

Conditions d'utilisation des contenus du Conservatoire numérique

1- [Le Conservatoire numérique](#) communément appelé [le Cnum](#) constitue une base de données, produite par le Conservatoire national des arts et métiers et protégée au sens des articles L341-1 et suivants du code de la propriété intellectuelle. La conception graphique du présent site a été réalisée par Eclydre (www.eclydre.fr).

2- Les contenus accessibles sur le site du Cnum sont majoritairement des reproductions numériques d'œuvres tombées dans le domaine public, provenant des collections patrimoniales imprimées du Cnam.

Leur réutilisation s'inscrit dans le cadre de la loi n° 78-753 du 17 juillet 1978 :

- la réutilisation non commerciale de ces contenus est libre et gratuite dans le respect de la législation en vigueur ; la mention de source doit être maintenue ([Cnum - Conservatoire numérique des Arts et Métiers - https://cnum.cnam.fr](#))
- la réutilisation commerciale de ces contenus doit faire l'objet d'une licence. Est entendue par réutilisation commerciale la revente de contenus sous forme de produits élaborés ou de fourniture de service.

3- Certains documents sont soumis à un régime de réutilisation particulier :

- les reproductions de documents protégés par le droit d'auteur, uniquement consultables dans l'enceinte de la bibliothèque centrale du Cnam. Ces reproductions ne peuvent être réutilisées, sauf dans le cadre de la copie privée, sans l'autorisation préalable du titulaire des droits.

4- Pour obtenir la reproduction numérique d'un document du Cnum en haute définition, contacter [cnum\(at\)cnam.fr](mailto:cnum(at)cnam.fr)

5- L'utilisateur s'engage à respecter les présentes conditions d'utilisation ainsi que la législation en vigueur. En cas de non respect de ces dispositions, il est notamment passible d'une amende prévue par la loi du 17 juillet 1978.

6- Les présentes conditions d'utilisation des contenus du Cnum sont régies par la loi française. En cas de réutilisation prévue dans un autre pays, il appartient à chaque utilisateur de vérifier la conformité de son projet avec le droit de ce pays.

NOTICE BIBLIOGRAPHIQUE

Auteur(s)	Compagnie des forges de Châtillon et Commentry
Titre	Album des divers fers spéciaux de la Société des forges de Châtillon et Commentry : produits des usines de Châtillon-sur-Seine, (Côte-d'Or). Commentry, Tronçais, (Allier)
Adresse	Châtillon-sur-Seine : lith. Thévenin père et fils, 1851
Collation	1 vol. (16 f. de pl.) : ill. ; 38 cm
Nombre de vues	31
Cote	CNAM-BIB 4 Ky 51
Sujet(s)	Compagnie des forges de Châtillon et Commentry -- Catalogues Fer de construction -- Catalogues de vente
Thématique(s)	Construction Matériaux
Typologie	Ouvrage
Langue	Français
Date de mise en ligne	18/07/2018
Date de génération du PDF	07/02/2026
Recherche plein texte	Disponible
Notice complète	https://www.sudoc.fr/156750961
Permalien	https://cnum.cnam.fr/redir?4KY51



4^e Kysl

ALBUM

DES

DIVERS FERS SPÉCIAUX

DE LA

Société des Forges

DE

CHATILLON ET COMMENTRY.

PRODUITS DES USINES

DE

Châtillon-sur-Seine, (*Côte-d'Or*).

Commentry, } (*Allier*).
Tronçais, }

— 1851. —

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

FERS LAMINÉS

Classification Générale.

Nota: Tout Fer de longueur fixe, subira une augmentation de 1 franc, par 100 Kilogr.
 Tout Fer de moins de 9 millimètres d'épaisseur et de plus de 6 mètres de longueur, non spalié, sera payé une Classe en plus.

Nomenclature des Fers.	4 ^e Classe.		5 ^e Classe.		2 ^e Classe.		1 ^{re} Classe.	
	A Fr.	le ^{oo} / _{oo} K ^o .	A Fr.	le ^{oo} / _{oo} K ^o .	A Fr.	le ^{oo} / _{oo} K ^o .	A Fr.	le ^{oo} / _{oo} K ^o .
Carrés..... de	6 à 8 millimètre. C		9..... à..... 11 ^m / _m .		12..... à..... 17 ^m / _m .		18..... à..... 61 ^m / _m .	
Gros Carrés..... de	96..... à..... 108 ^m / _m .		92..... à..... 25 ^m / _m .		62..... à..... 81 ^m / _m .		"..... "	
Ronds..... de	6..... à..... 8 ^m / _m .		9..... à..... 13 ^m / _m .		14..... à..... 20 ^m / _m .		21..... à..... 68 ^m / _m .	
Gros Ronds..... de	96..... à..... 108 ^m / _m .		82..... à..... 95 ^m / _m .		69..... à..... 81 ^m / _m .		"..... "	
Plats..... de	"..... "		"..... "		40 à 115 sur 6 à 8 ^m / _m .		40 à 115 sur 9 et plus.	
Gros Plats..... de	"..... "		120 à 162 / 7 à 11 ^m / _m .		120 à 162 sur 12 à 40.		"..... "	
Platinés..... de	"..... "		"..... "		20 à 38 sur 8 et plus. C.		27 à 38 sur 11 et plus. C.	
Bandelettes..... de	14 à 18 sur 4 1/2 et plus.		20 à 36 sur 4 1/2 et plus.		"..... "		"..... "	
Applatis..... de	18 à 108 sur 3 1/2 et plus. C.		40 à 115 sur 4 1/2 et plus.		"..... "		"..... "	
Demi-Ronds & plates-Bandes.	16 à 25 sur 7 et plus. C.		27 à 54 sur 7 et plus. C.		"..... "		"..... "	

CLASSIFICATION DES FEUILLARDS ET MI-FEUILLARDS.

	4 ^e Classe.		5 ^e Classe.		2 ^e Classe.		1 ^{re} Classe.	
	A Fr.	le ^{oo} / _{oo} K ^o .	A Fr.	le ^{oo} / _{oo} K ^o .	A Fr.	le ^{oo} / _{oo} K ^o .	A Fr.	le ^{oo} / _{oo} K ^o .
Feuillards & mi-Feuillards.	14 à 18 sur 1 ^m / _m et au dessous.		14 à 18 sur 1 1/2 ^m / _m .		14 à 18 sur 2 à 3 ^m / _m .		20 à 81 sur 2 à 3 ^m / _m .	
d ^e d ^e	"..... "		20 à 81 sur 1 ^m / _m et au dessous		20 à 81 sur 1 1/2 ^m / _m .		"..... "	

FERS MARCHANDS DIVERS NON CLASSÉS.

Fenderies puddlées de tous échantillons pour Clouterie. F.
 Verges douces au bois, Carrées et Rondes..... F.
 Ronds et Carrés au dessus de 108 ^m/_m..... F.

Ronds de 4 1/2 à 5 1/2 ^m/_m..... F.
 Ronds de Tréfileries en fer puddlé..... F.
 d^e..... d^e..... en fer forgé..... F.

FERS AU BOIS DE TRONÇAIS, (Berry).

Fers battus, au bois, de tous échantillons..... F.
 Fers cylindriques, au bois..... d^e..... F.
 Verges rondes au bois pour Tréfileries..... F.

Verges carrées laminées, au bois..... F.
 Verges fendues, au bois..... F.
 Essieux & ^a..... F.

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Produits divers.

TÔLES.

Tôles à Tuyaux de toutes dimensions; puddlées et douces au bois.

Tôles ordinaires du Commerce; puddlées et douces au bois.

Tôles fortes pour constructions de toutes dimensions; puddlées et douces au bois.

Fers-blancs brillants } de toutes dimensions.
Fers-blancs ternes }

FONTES.

Fontes brutes au Coke en Gueusets pour deuxième fusion:

Fontes N° 1^{re} qualité égale aux fontes Anglaises. F.

Fontes N° 2 qualité égale aux fontes d'Ecosse. F.

Mouleries.

Coussinets. F.

Boîtes de roues. F.

Plaques de Cheminées. F.

Chenets. F.

Colonnes. F.

Tuyaux. F.

Tuyères. F.

Charrues diverses. F.

Mouleries diverses pour constructions mécaniques, constructions architecturales et toutes autres.

FERS SPÉCIAUX.

Fers à Vitrages, à Chassis, à Vaisistas et à Moulures. Pages 1^{re} et 1^{re} Bis. F.

Fers à T pour Chassis et pour Combles. " 2. F.

Fers double T à côtés inégaux. " 3 et 7. F.

Fers double T à côtés égaux. " 3-4-5-6. F.

Fers d'Angles ou Cornières à côtés égaux. " 8. F.

Fers d° d° à côtés inégaux. " 9. F.

Fers Demi-ronds, Mains courantes unies et à Moulures. " 10. F.

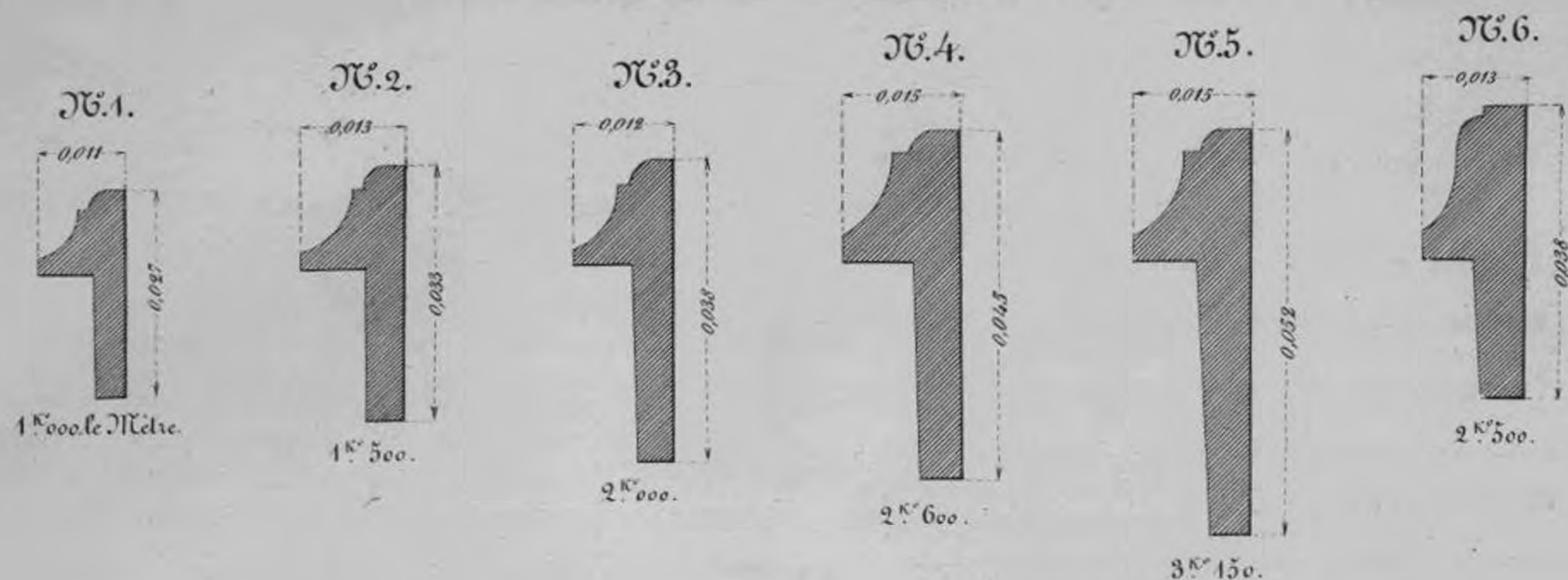
Fers à Croix pour Tirants et Pilastres. " 11. F.

Rails pour Chemins de Fer. " 12. F.

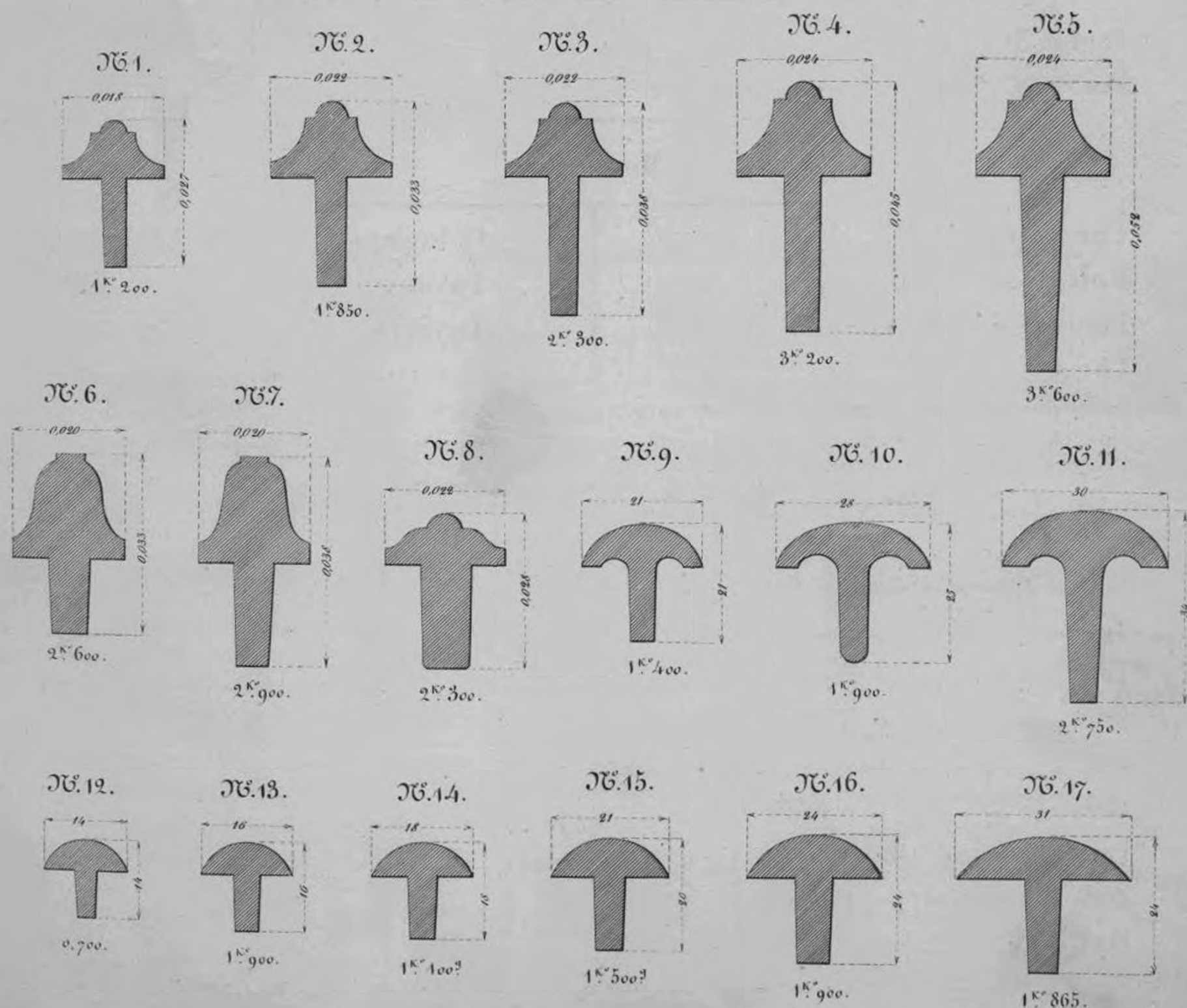
Fers divers. " 13. F.

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers à Chassis de Vitrage.

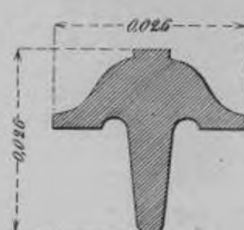
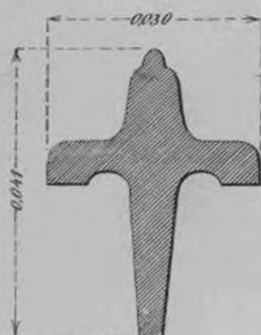
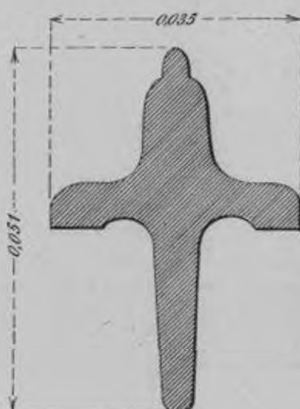
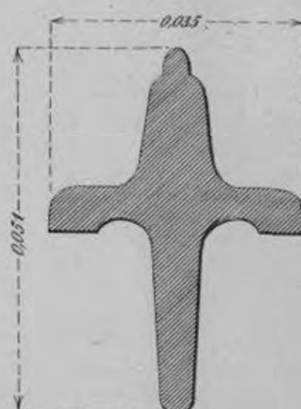
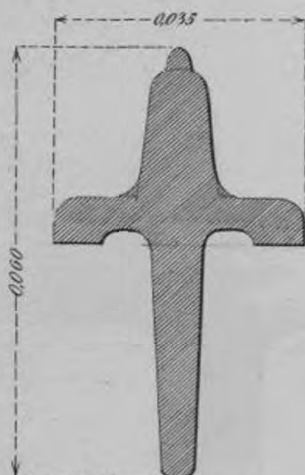
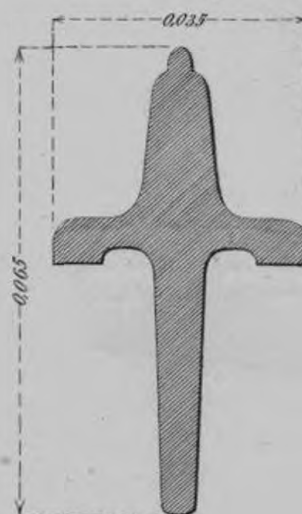


Vitrages à Moulures, à Gorges et mi-ronds.



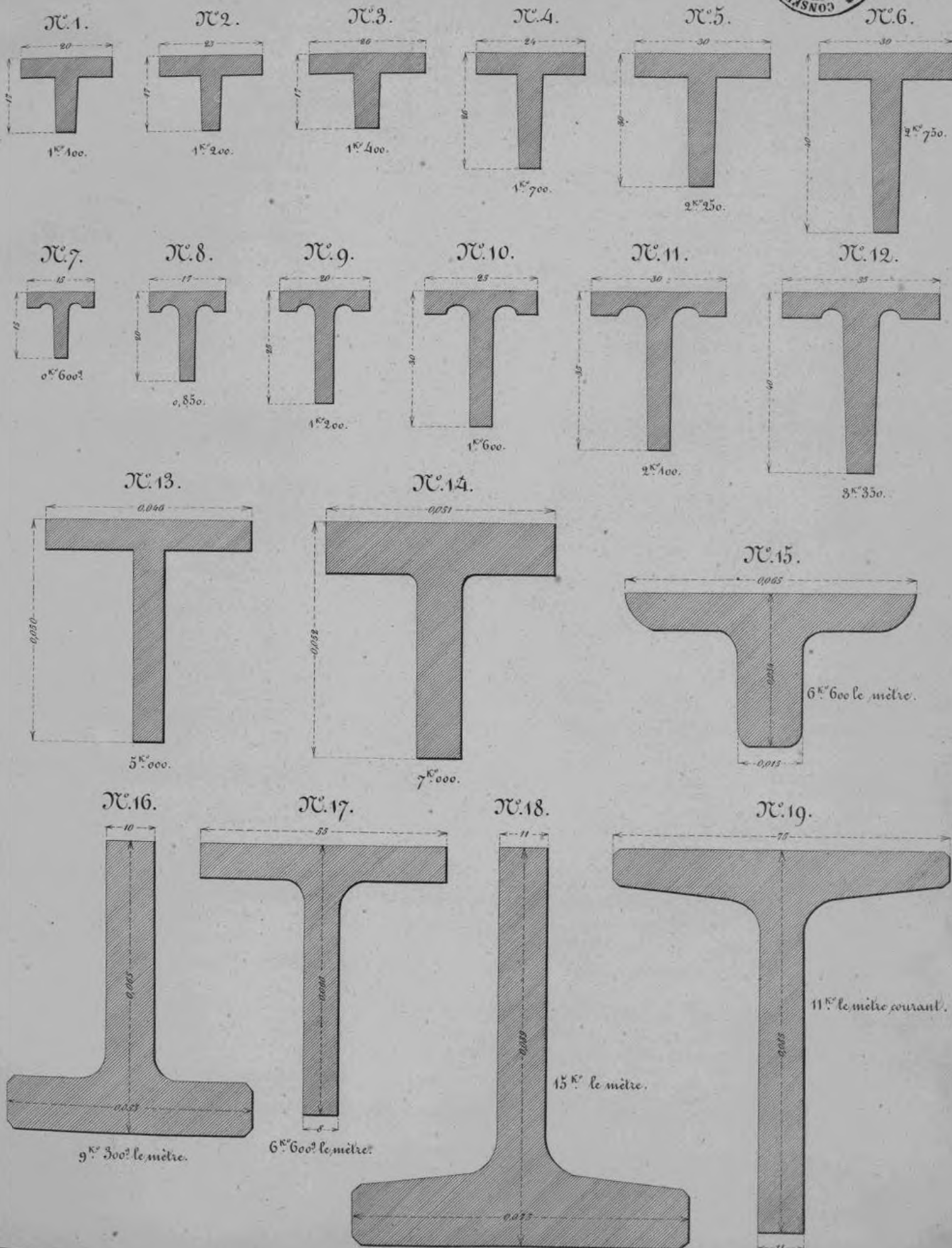
FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers à Vitrages, à Devantures de Magasin, à Vasistas et à Moulures.

N^o 18.1 K^o 080 Le mètre c^oN^o 19.1 K^o 520 Le mètre c^oN^o 20.1 K^o 400 Le mètre c^oN^o 21.1 K^o 480 Le mètre c^oN^o 22.1 K^o 620 Le mètre c^oN^o 23.2 K^o 550 Le mètre c^oN^o 24.4 K^o 200 Le mètre c^oN^o 25.3 K^o 400 Le mètre c^oN^o 26.4 K^o 200 Le mètre c^oN^o 27.4 K^o 300 Le mètre c^oN^o 1.0 K^o 600 Le mètre c^oN^o 2.0 K^o 800 Le mètre c^oN^o 3.1 K^o 300 Le mètre c^oN^o 4.1 K^o 700 Le mètre c^o0 K^o 680 Le mètre c^o

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

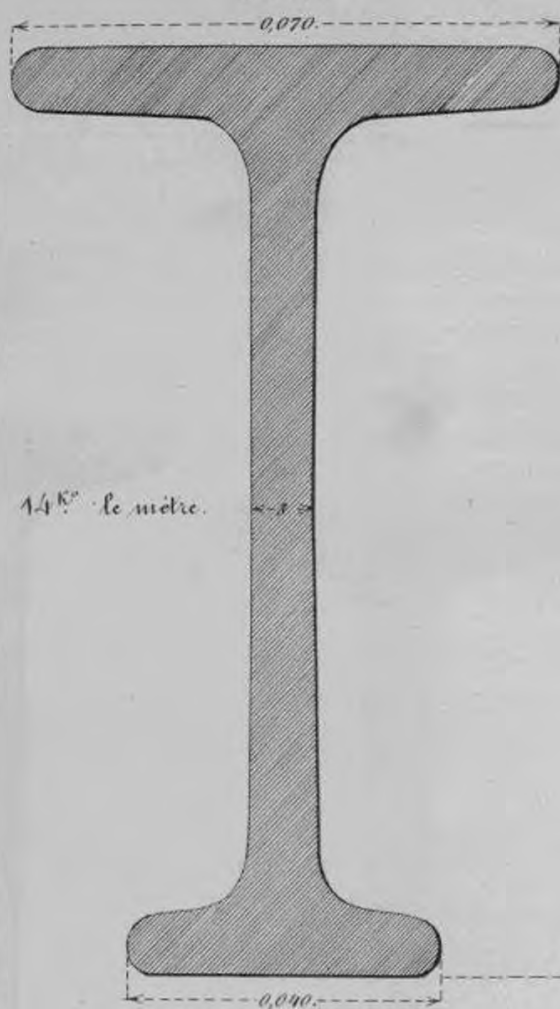
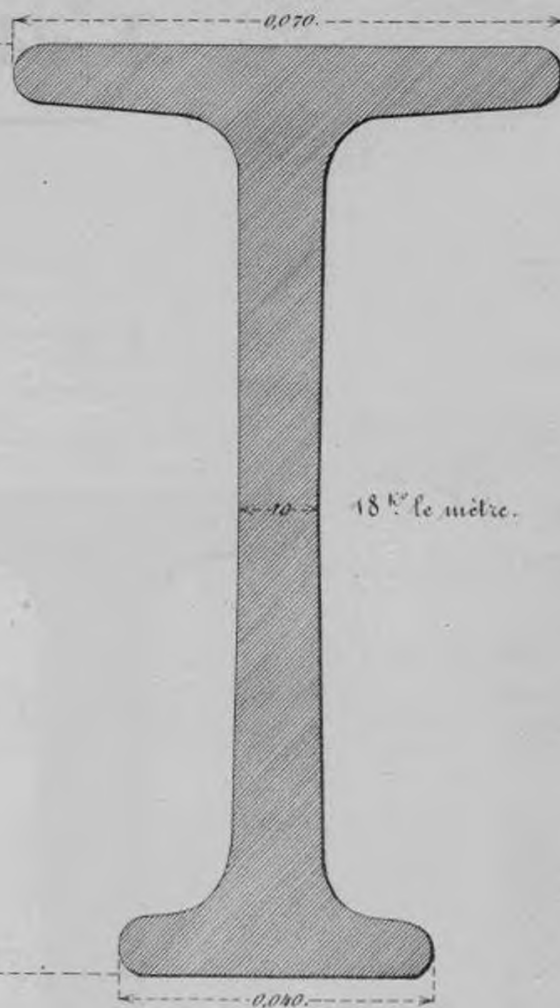
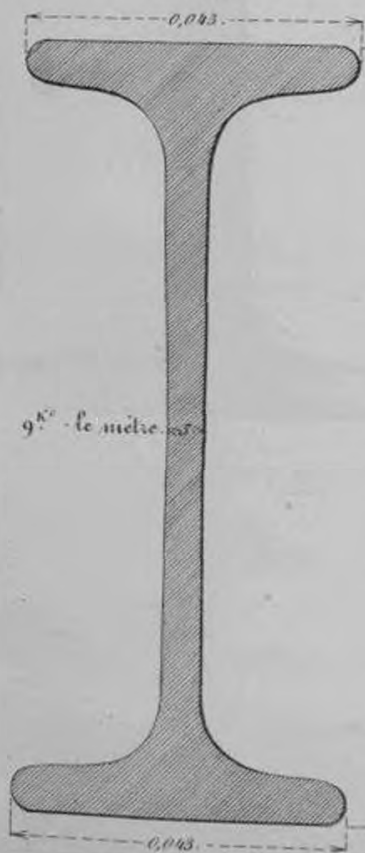
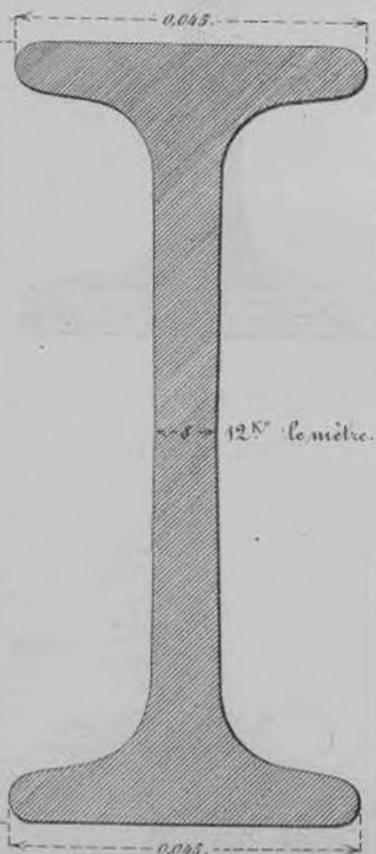
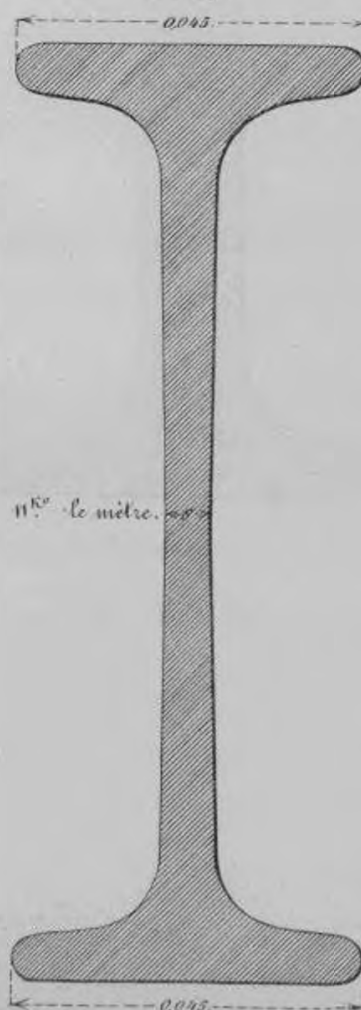
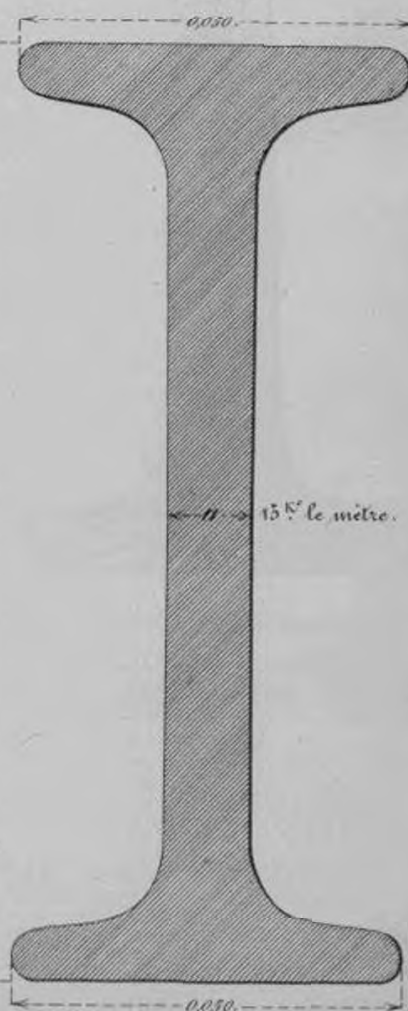
Fers à T pour Chassis et pour Combles.



FORCES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers à double T à Côtés inégaux et à côtés égaux, pour Combles, Planchers, &c.

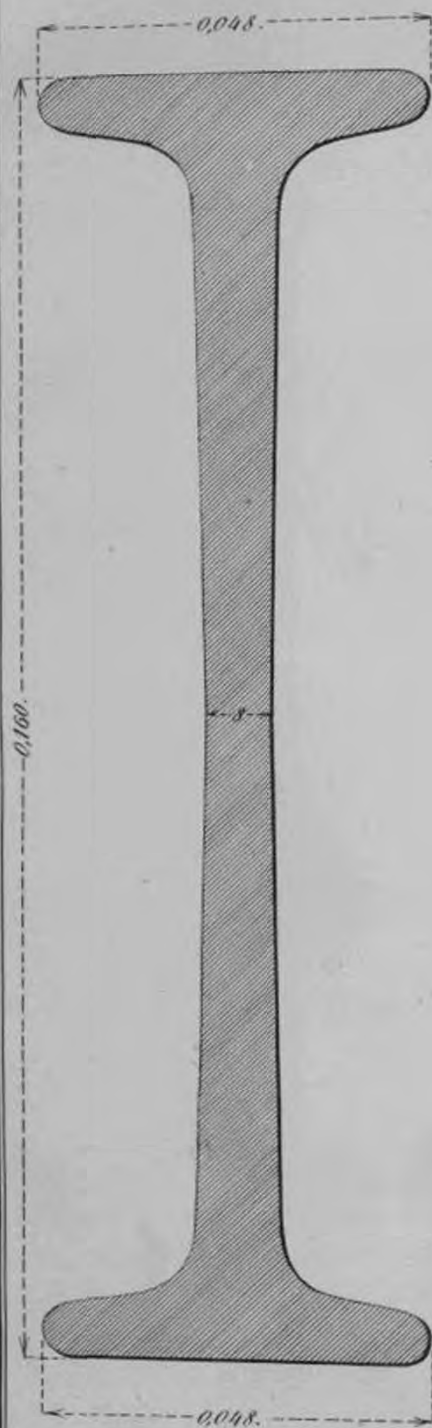
Nota: On peut faire toutes les épaisseurs, en par conséquent tous les Poids intermédiaires entre le minimum et le maximum des Fers à double T.

N^o 1.N^o 2.N^o 3.N^o 4.N^o 5.N^o 6.

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

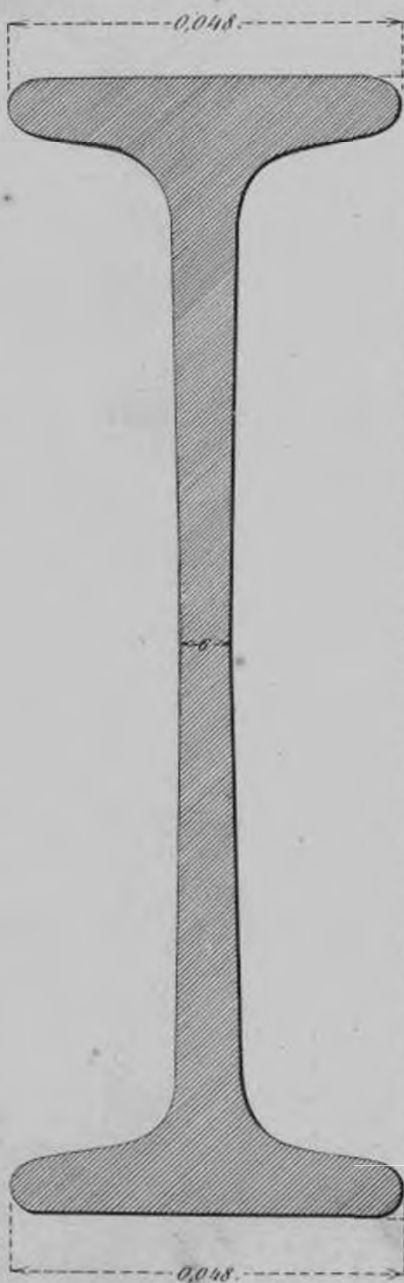
Fers à double T.

N. 9.



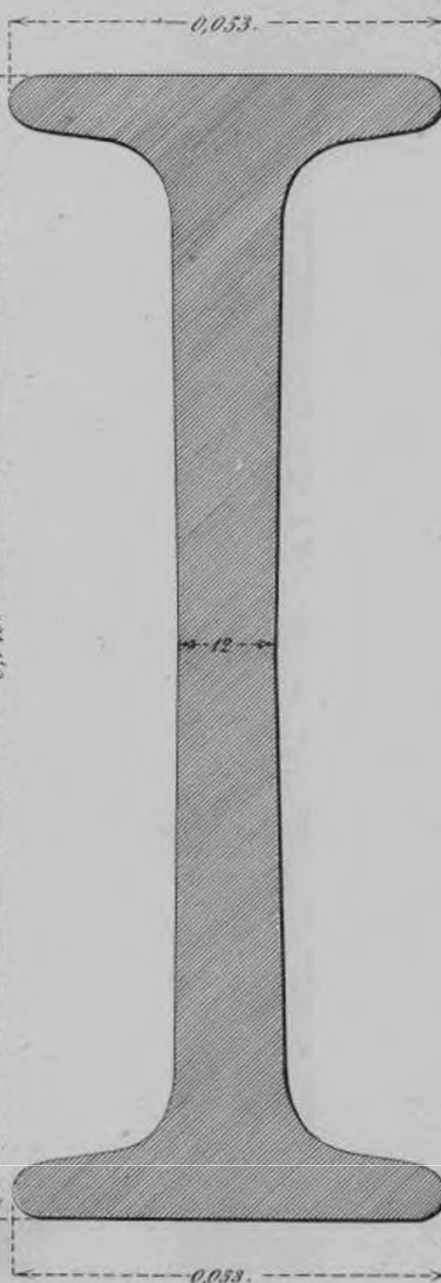
15^{K^o} le mètre.

N. 7.



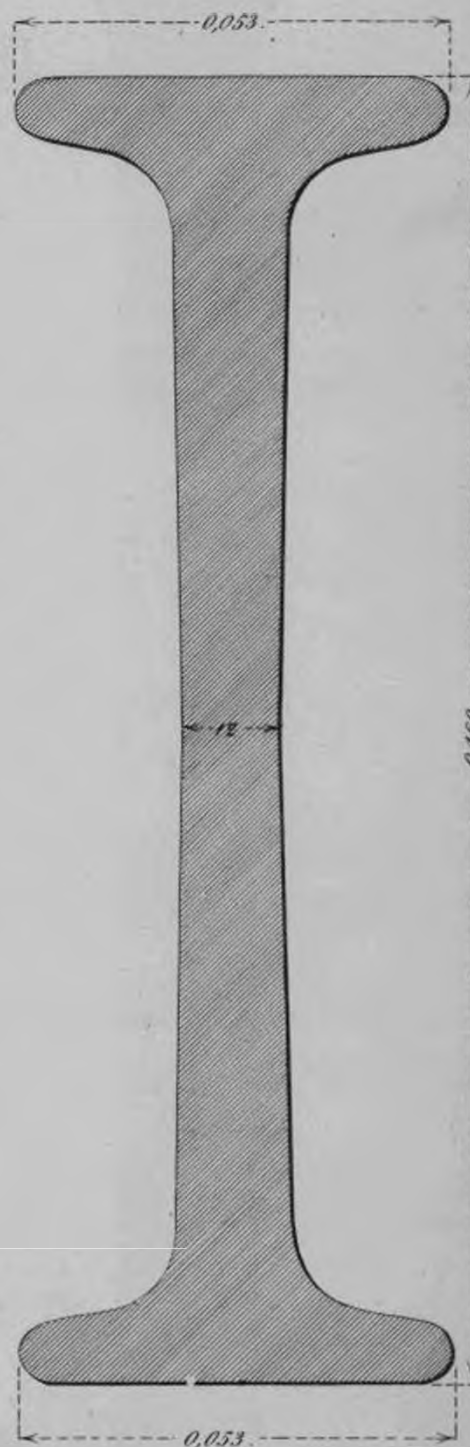
14^{K^o} le mètre.

N. 8.



20^{K^o} le mètre.

N. 10.



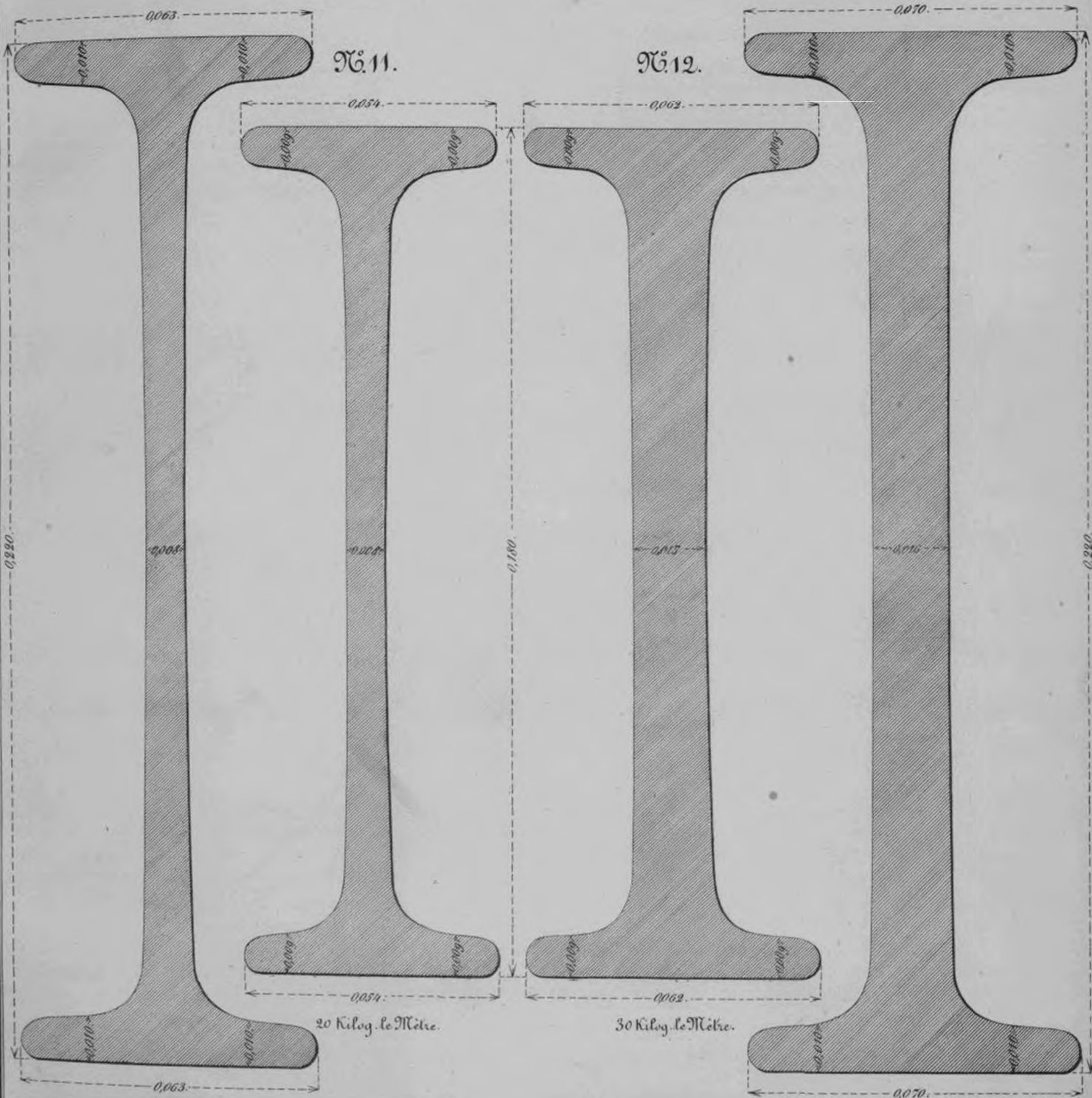
25^{K^o} le mètre.

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers à double T.

N^o. 13.

N^o. 14.



N^o. 11.

N^o. 12.

20 Kilog. le Mètre.

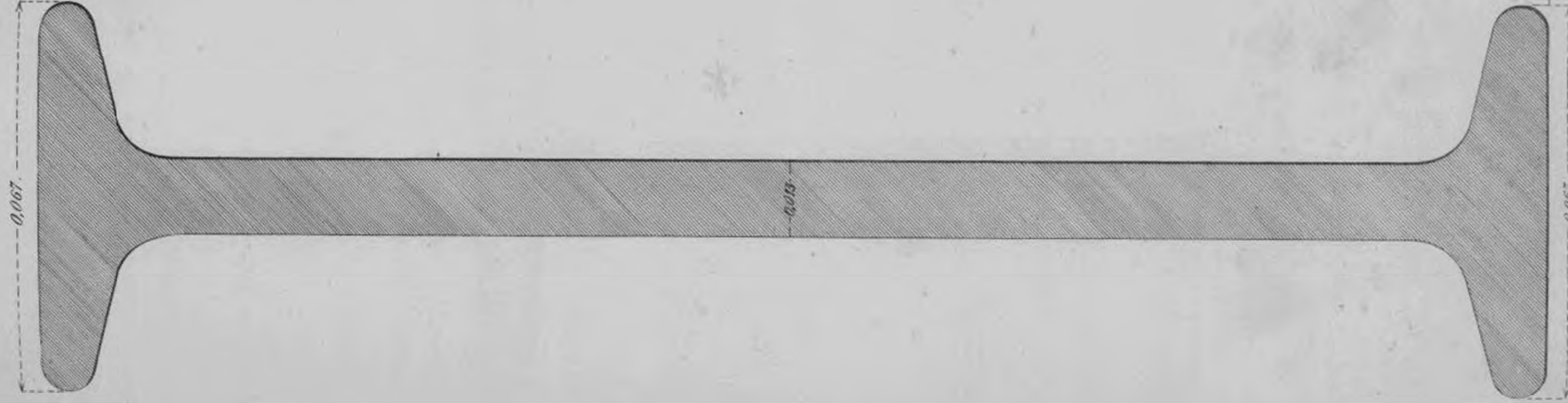
30 Kilog. le Mètre.

26 Kilog. le Mètre courant.

40 Kilog. le Mètre courant.

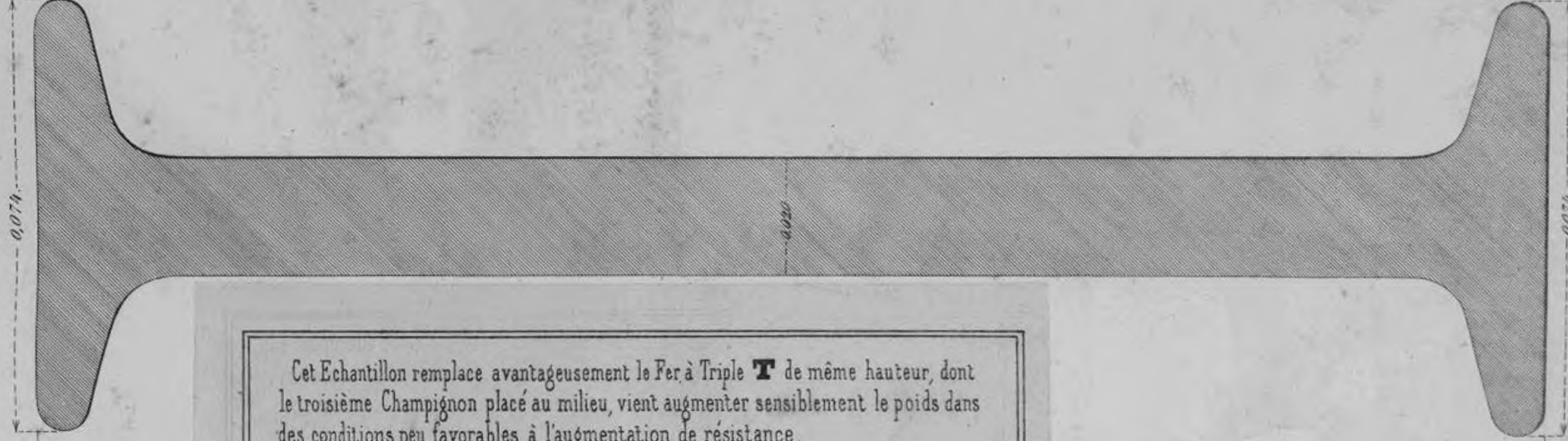
Fers à double T.

N^o 15.



36 Kilog. le Mètre courant.

N^o 16.



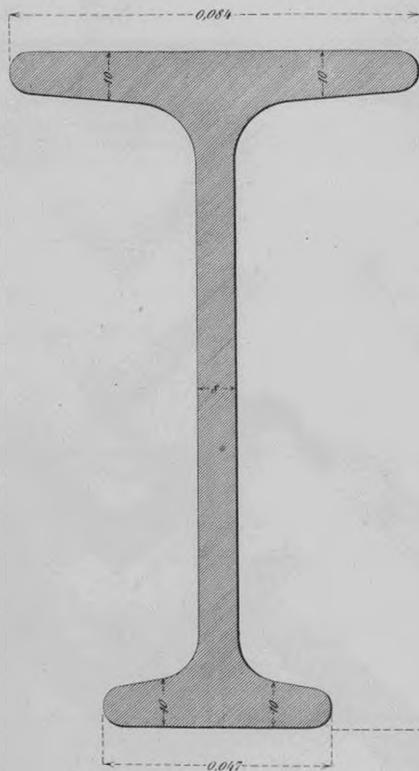
Cet Echantillon remplace avantageusement le Fer à Triple **T** de même hauteur, dont le troisième Champignon placé au milieu, vient augmenter sensiblement le poids dans des conditions peu favorables à l'augmentation de résistance.

54 Kilog. le Mètre courant.

FORCES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

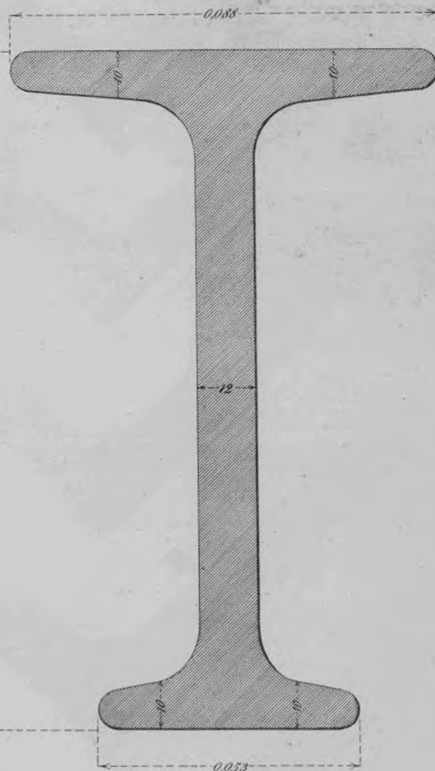
Fers à double T à Côtés inégaux.

N^o 17.



16 K^g 500^g le Mètre courant.

N^o 18.



23 Kilog. le Mètre courant.

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Cornières ou Fers d'Angles.

Nota: Les épaisseurs et par conséquent les poids des Cornières ci-dessous, peuvent être augmentés à la volonté du demandeur.

N^o 1.



N^o 2.



N^o 3.



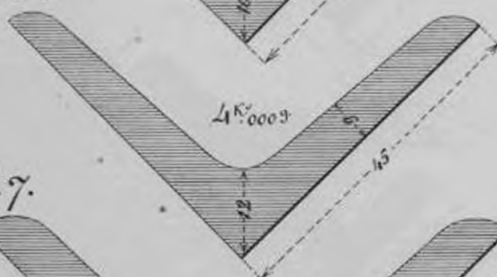
N^o 4.



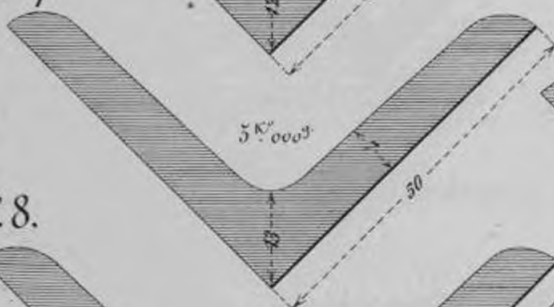
N^o 5.



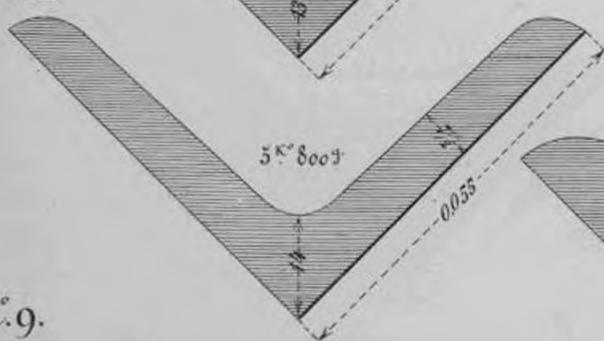
N^o 6.



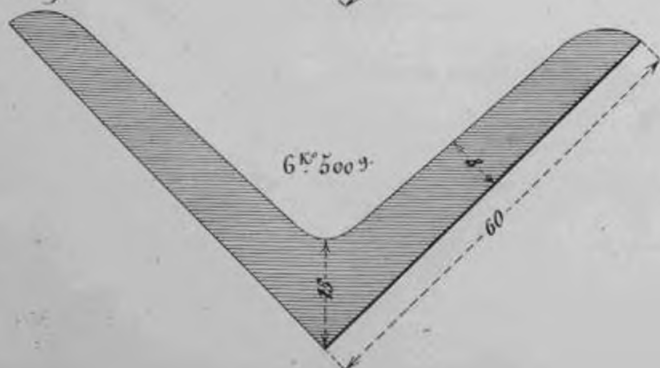
N^o 7.



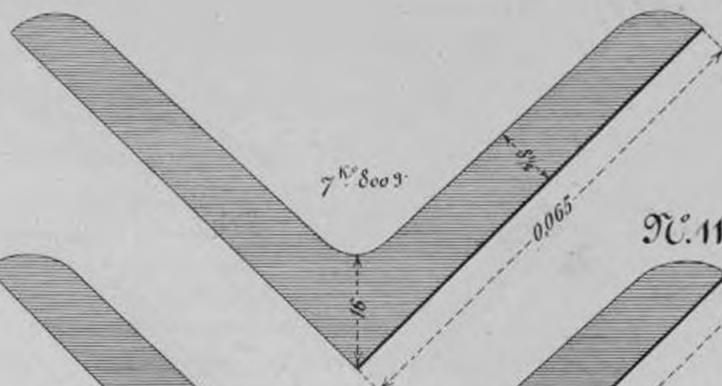
N^o 8.



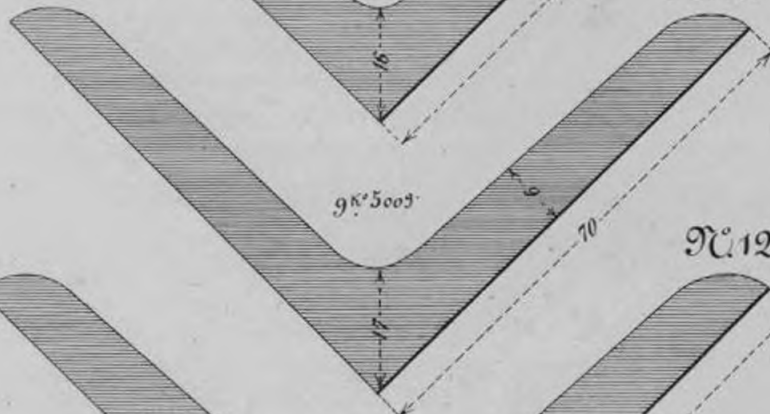
N^o 9.



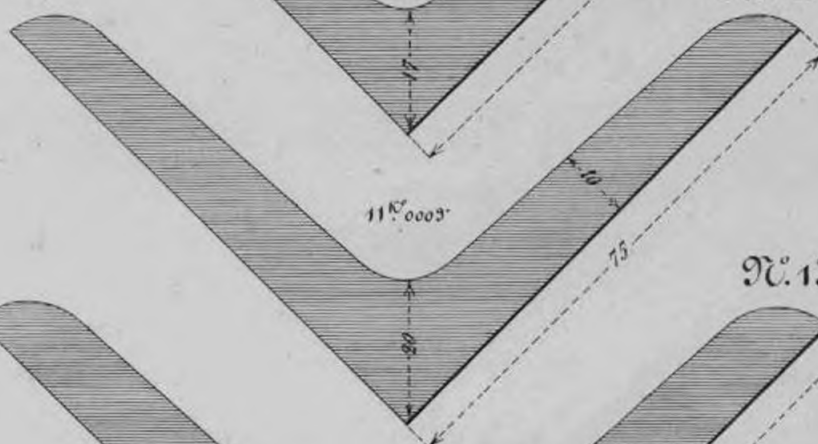
N^o 10.



N^o 11.



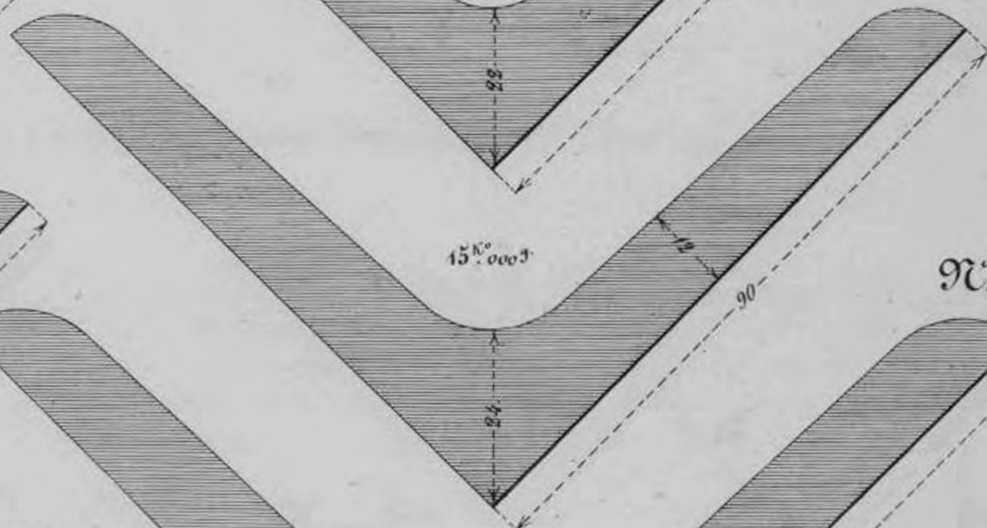
N^o 12.



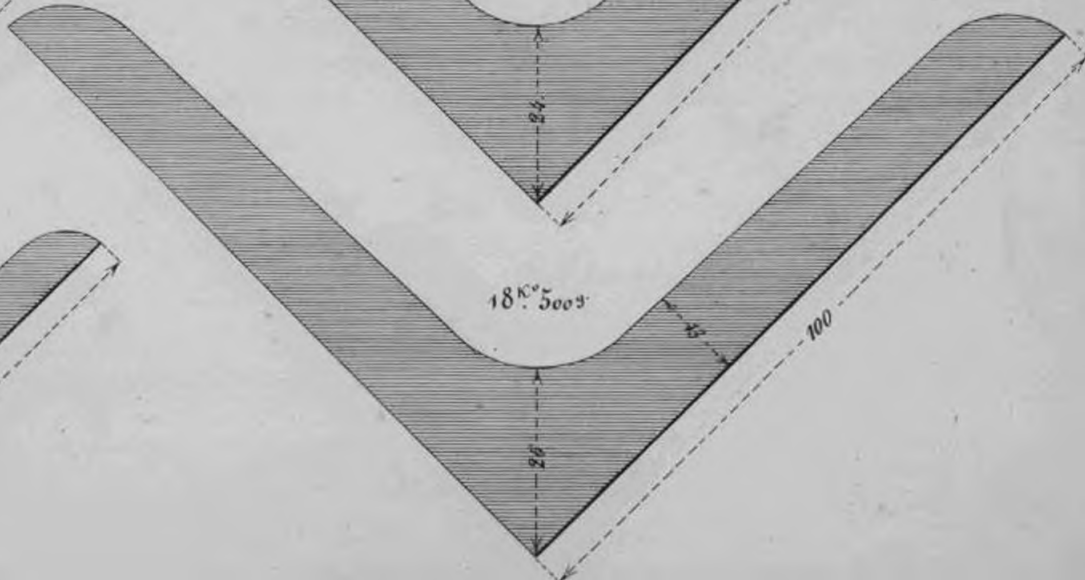
N^o 13.

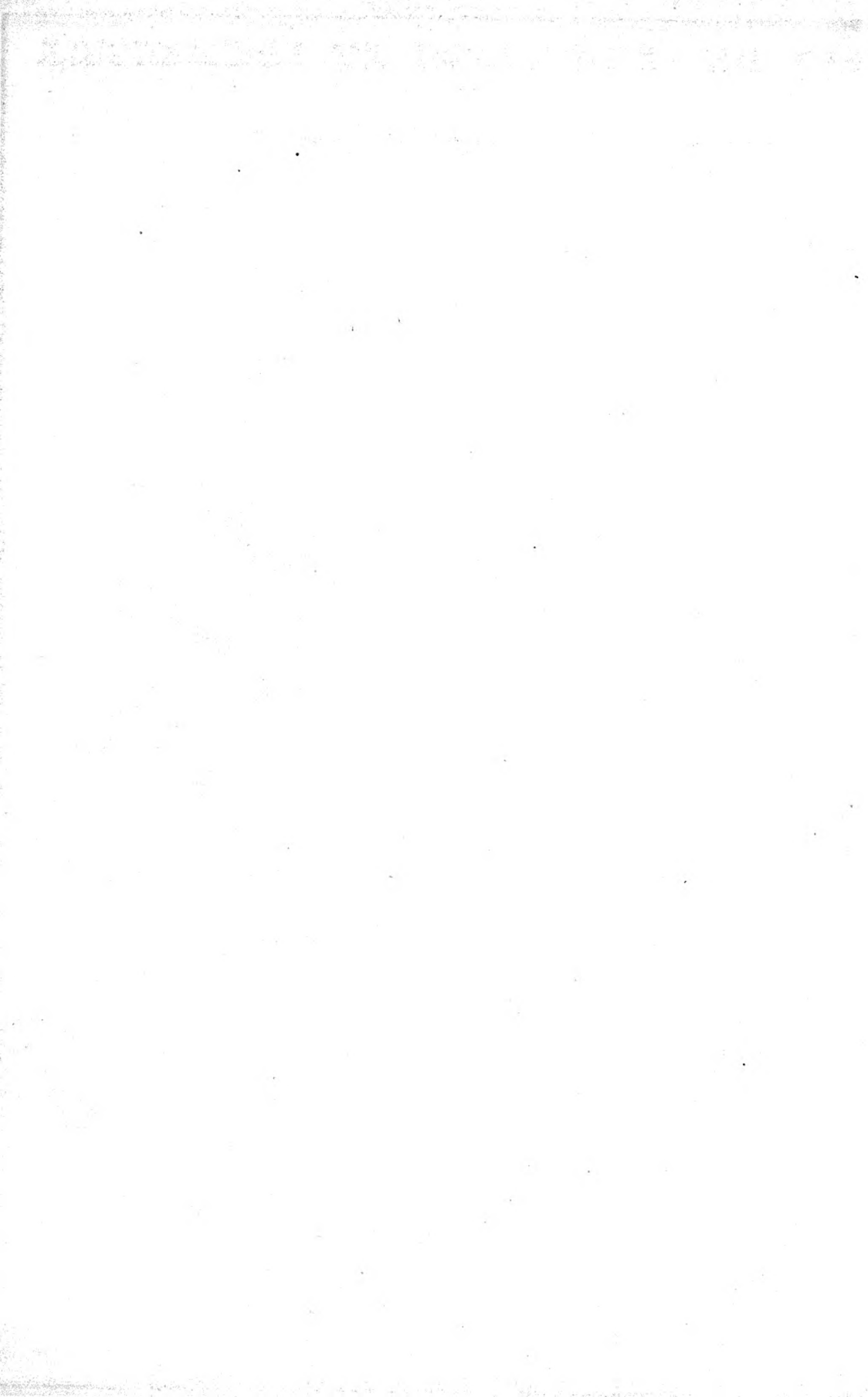


N^o 14.



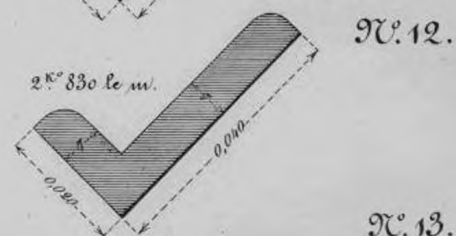
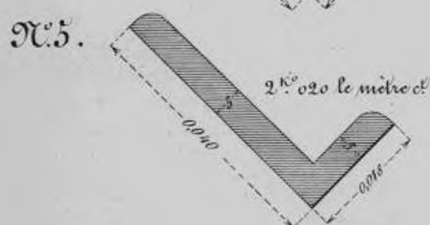
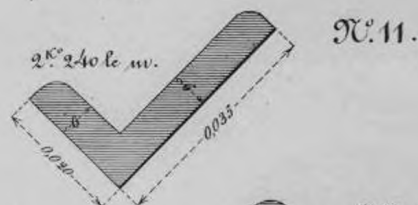
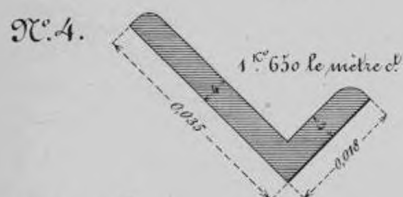
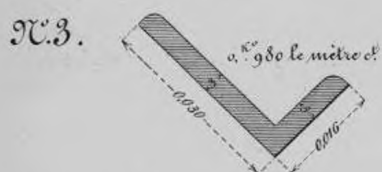
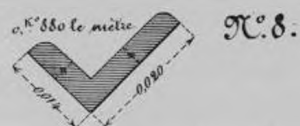
N^o 15.





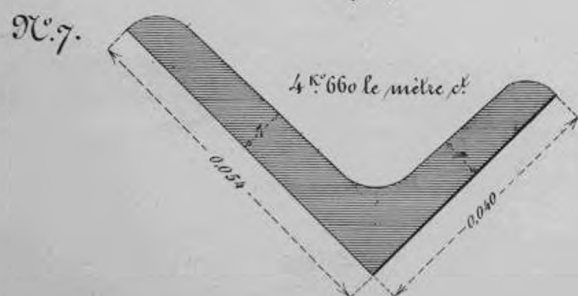
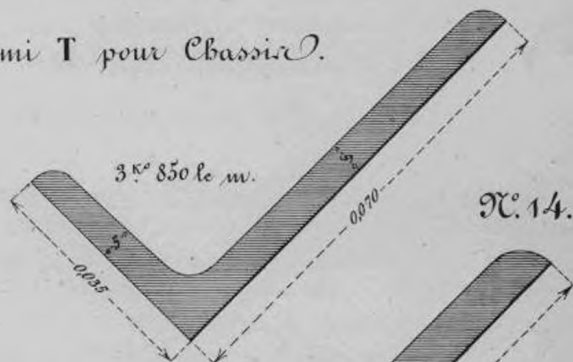
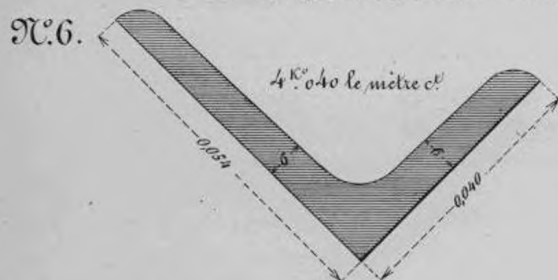
FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Cornières ou Fers d'Angles à côtés inégaux.



N^o 13.

Les Cornières ci-dessus s'emploient comme demi T pour Chassis.



FORCES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Demi-Ronds.



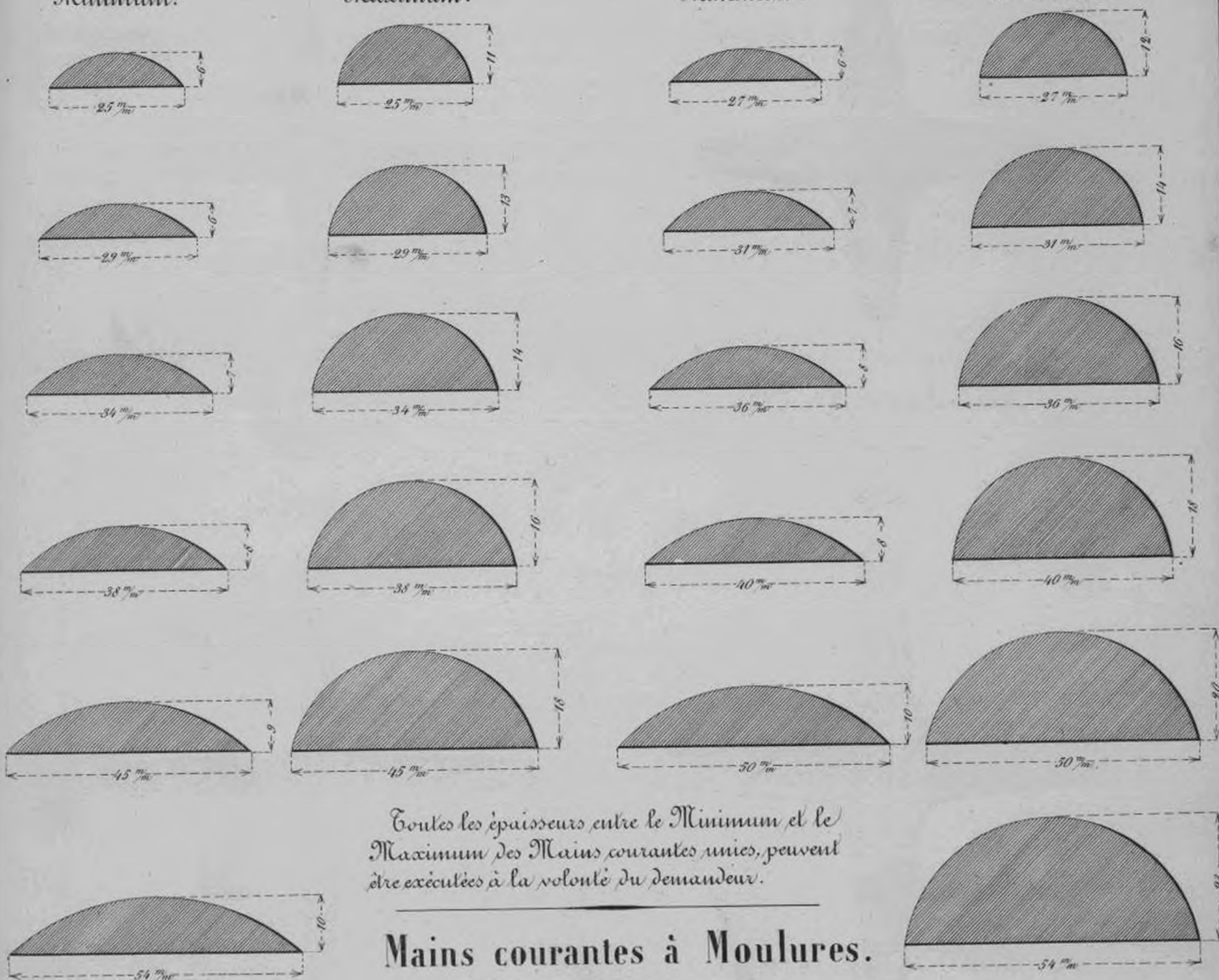
Plate-bandes unies pour Mains courantes.

Minimum.

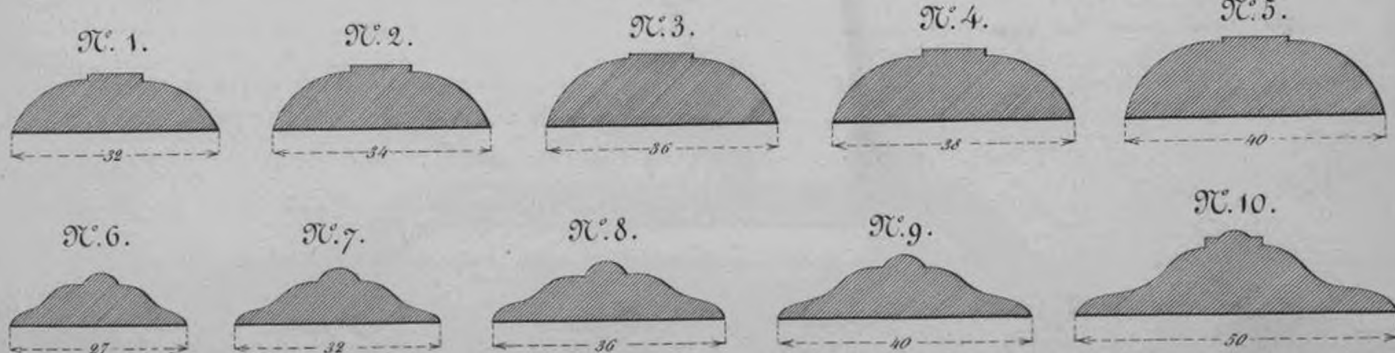
Maximum.

Minimum.

Maximum.

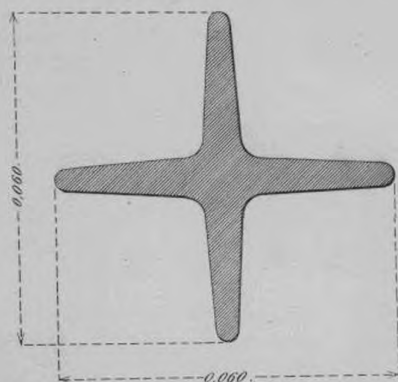
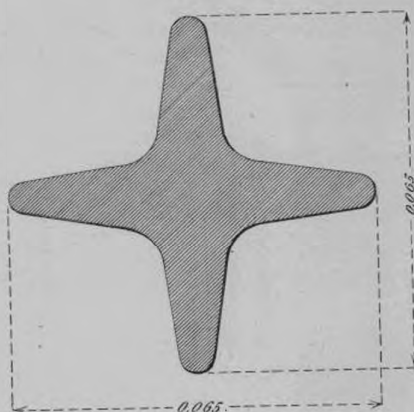
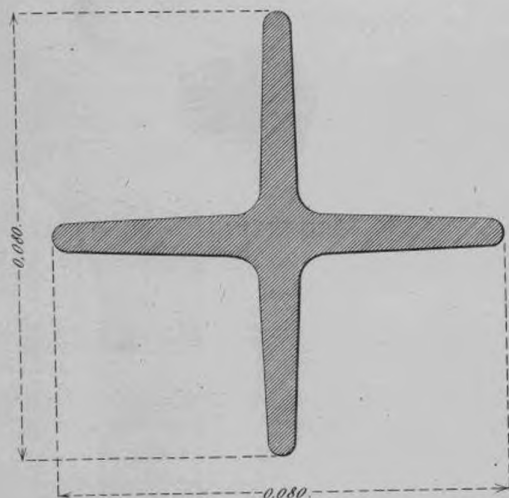


Mains courantes à Moulures.

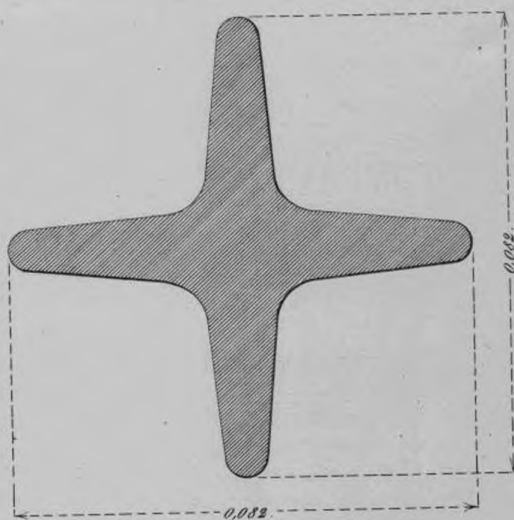


FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

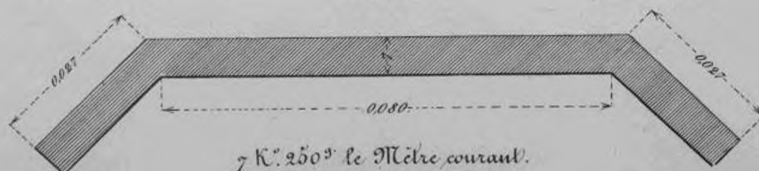
Fers pour Tirants et Pilastres.

N^o 1.5 K^o. 250^g le Mètre courant.N^o 2.10 K^o. 500^g le Mètre courant.N^o 3.

8 Kilog. le Mètre courant.

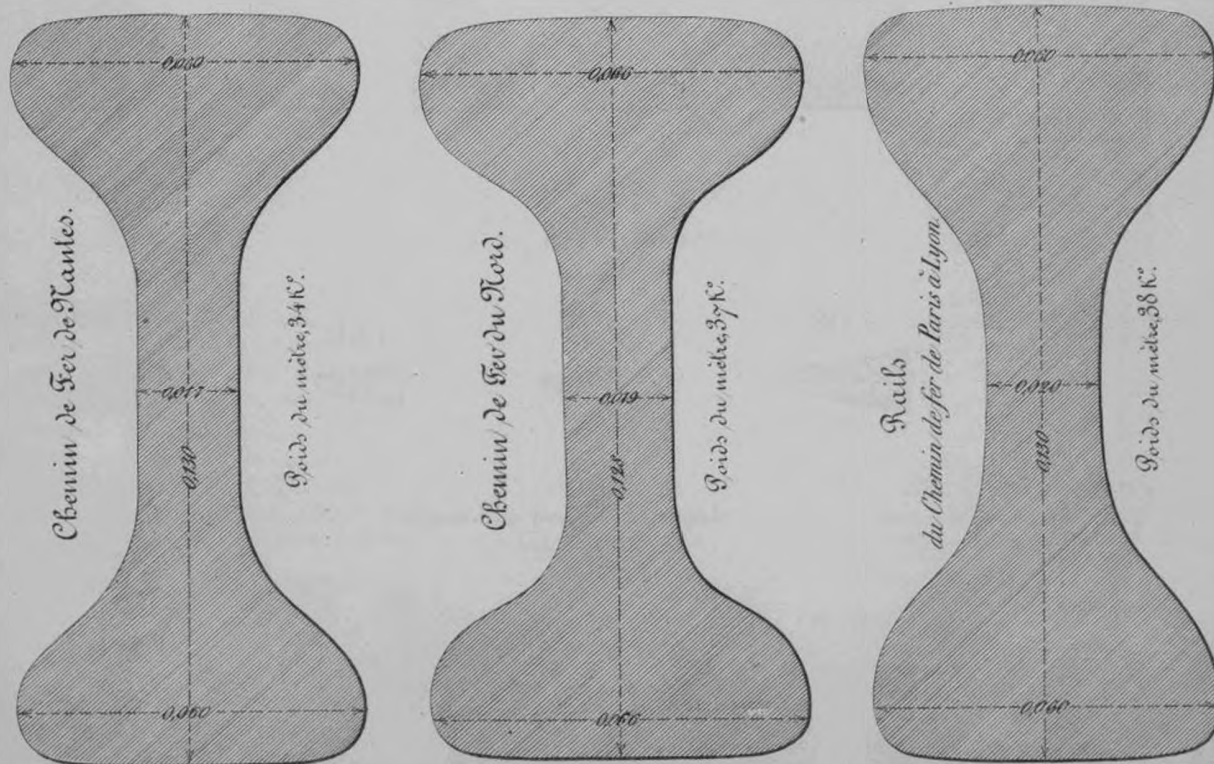
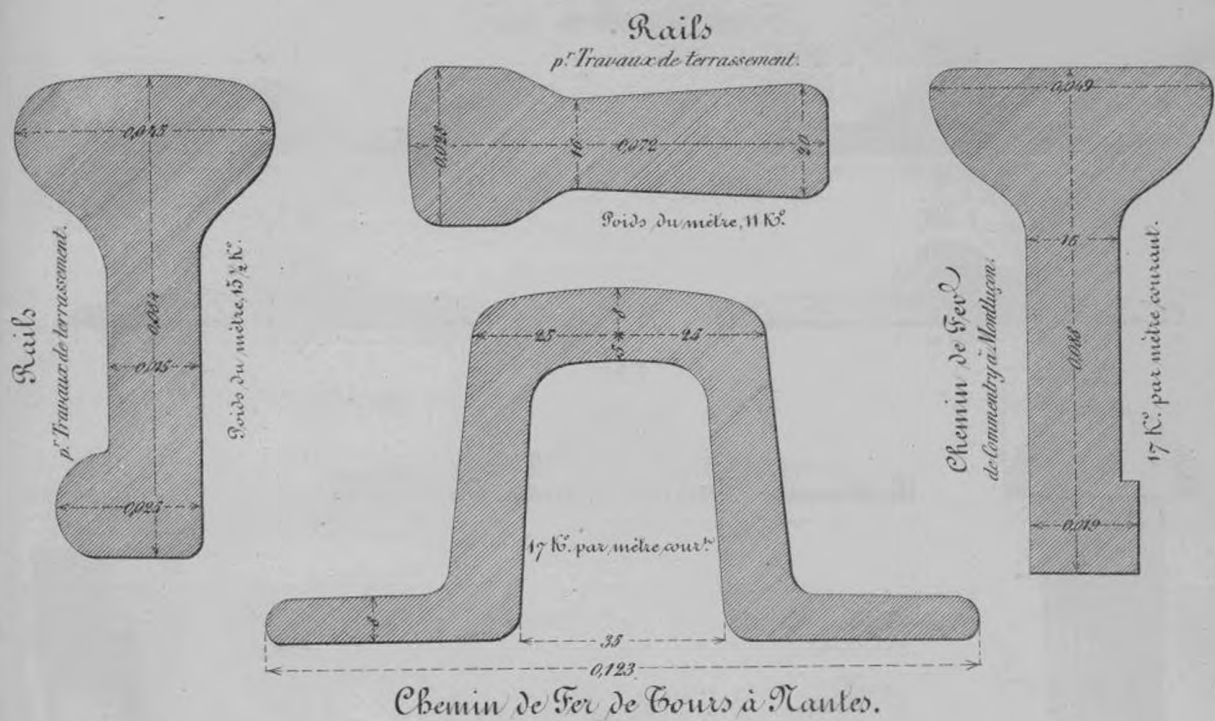
N^o 4.

16 Kilog. le Mètre courant.

N^o 5.7 K^o. 250^g le Mètre courant.

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

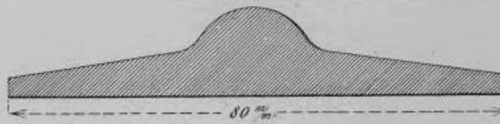
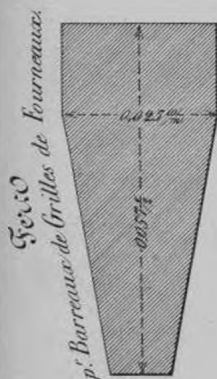
Rails pour Chemins de Fer.



FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers divers.

Fers à Ronchels.

N^o. 1.N^o. 2.N^o. 3.N^o. 4.N^o. 5.

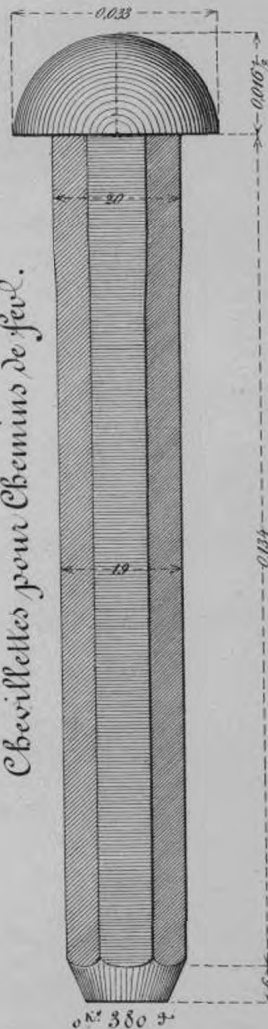
Fers à Pene.

N^o. 1.N^o. 2.N^o. 3.

Main courante pour Ponts.

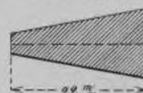


Chevillettes pour Chemins de fer.



Fers à Oivea.

Fers à Olivea.

N^o. 1.N^o. 2.N^o. 3.

Cornières pour Serrurerie.

N^o. 1.N^o. 2.

Octogone.



2 Kilog. le Mètre courant.