

Conditions d'utilisation des contenus du Conservatoire numérique

1- Le Conservatoire numérique communément appelé le Cnum constitue une base de données, produite par le Conservatoire national des arts et métiers et protégée au sens des articles L341-1 et suivants du code de la propriété intellectuelle. La conception graphique du présent site a été réalisée par Eclydre (www.eclydre.fr).

2- Les contenus accessibles sur le site du Cnum sont majoritairement des reproductions numériques d'œuvres tombées dans le domaine public, provenant des collections patrimoniales imprimées du Cnam.

Leur réutilisation s'inscrit dans le cadre de la loi n° 78-753 du 17 juillet 1978 :

- la réutilisation non commerciale de ces contenus est libre et gratuite dans le respect de la législation en vigueur ; la mention de source doit être maintenue ([Cnum - Conservatoire numérique des Arts et Métiers - https://cnum.cnam.fr](https://cnum.cnam.fr))
- la réutilisation commerciale de ces contenus doit faire l'objet d'une licence. Est entendue par réutilisation commerciale la revente de contenus sous forme de produits élaborés ou de fourniture de service.

3- Certains documents sont soumis à un régime de réutilisation particulier :

- les reproductions de documents protégés par le droit d'auteur, uniquement consultables dans l'enceinte de la bibliothèque centrale du Cnam. Ces reproductions ne peuvent être réutilisées, sauf dans le cadre de la copie privée, sans l'autorisation préalable du titulaire des droits.

4- Pour obtenir la reproduction numérique d'un document du Cnum en haute définition, contacter [cnum\(at\)cnam.fr](mailto:cnum(at)cnam.fr)

5- L'utilisateur s'engage à respecter les présentes conditions d'utilisation ainsi que la législation en vigueur. En cas de non respect de ces dispositions, il est notamment possible d'une amende prévue par la loi du 17 juillet 1978.

6- Les présentes conditions d'utilisation des contenus du Cnum sont régies par la loi française. En cas de réutilisation prévue dans un autre pays, il appartient à chaque utilisateur de vérifier la conformité de son projet avec le droit de ce pays.

NOTICE BIBLIOGRAPHIQUE

Auteur(s)	Compagnie des forges de Châtillon et Commentry
Titre	Album des divers fers spéciaux de la Société des forges de Châtillon et Commentry : produits des usines de Châtillon-sur-Seine, (Côte-d'Or). Commentry, Tronçais, (Allier)
Adresse	Châtillon-sur-Seine : lith. Thévenin père et fils, 1851
Collation	1 vol. (16 f. de pl.) : ill. ; 38 cm
Nombre de vues	31
Cote	CNAM-BIB 4 Ky 51
Sujet(s)	Compagnie des forges de Châtillon et Commentry -- Catalogues Fer de construction -- Catalogues de vente
Thématique(s)	Construction Matériaux
Typologie	Ouvrage
Langue	Français
Date de mise en ligne	18/07/2018
Date de génération du PDF	07/02/2026
Recherche plein texte	Disponible
Notice complète	https://www.sudoc.fr/156750961
Permalien	https://cnum.cnam.fr/redir?4KY51



ALBUM DES DIVERS FERS SPÉCIAUX DE LA Société des Forges DE CHATILLON ET COMMENTRY.

PRODUITS DES USINES

ED. 18

Châtillon-sur-Seine, (Côte-d'Or).

Commentry, }
Tronçais, } (Allier).

— 1851 —



FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Produits divers.

TÔLES.

Tôles à Tuyaux de toutes dimensions; puddlées et douces au bois.

Tôles ordinaires du Commerce; puddlées et douces au bois.

Tôles fortes pour constructions de toutes dimensions; puddlées et douces au bois.

Fers-blancs brillant.e } de toutes dimension.e.
Fers-blancs ternet } de toutes dimension.e.

FONTES.

Fontes brutes au Coke en Gueusets pour deuxième fusion:

Fontes N° 1^{er} qualité égale aux fontes Anglaises. F.

Fontes N° 2 qualité égale aux fontes d'Ecosse. F.

Mouleries.

Coussinets F.

Boîtes de roues F.

Plaques de Cheminées F.

Chenets F.

Colonnes F.

Tuyaux F.

Tuyères F.

Charrues diverses. F.

Mouleries diverses pour constructions mécaniques, constructions architecturales et toutes autres.

FERS SPÉCIAUX.

Fers à Vitrages, à Chassis, à Vasières et à Moulures. Pages 1^{ere} et 1^{ere} bis. F.

Fers à T pour Chassis et pour Comble. 2. F.

Fers double T à côtés inégaux. 3 & 7. F.

Fers double T à côtés égaux. 3-4-5-6. F.

Fers d'Angles ou Cornières à côtés égaux. 8. F.

Fers d°. d°. à côtés inégaux. 9. F.

Fers Demi-ronds, Mains courantes unies et à Moulures. 10. F.

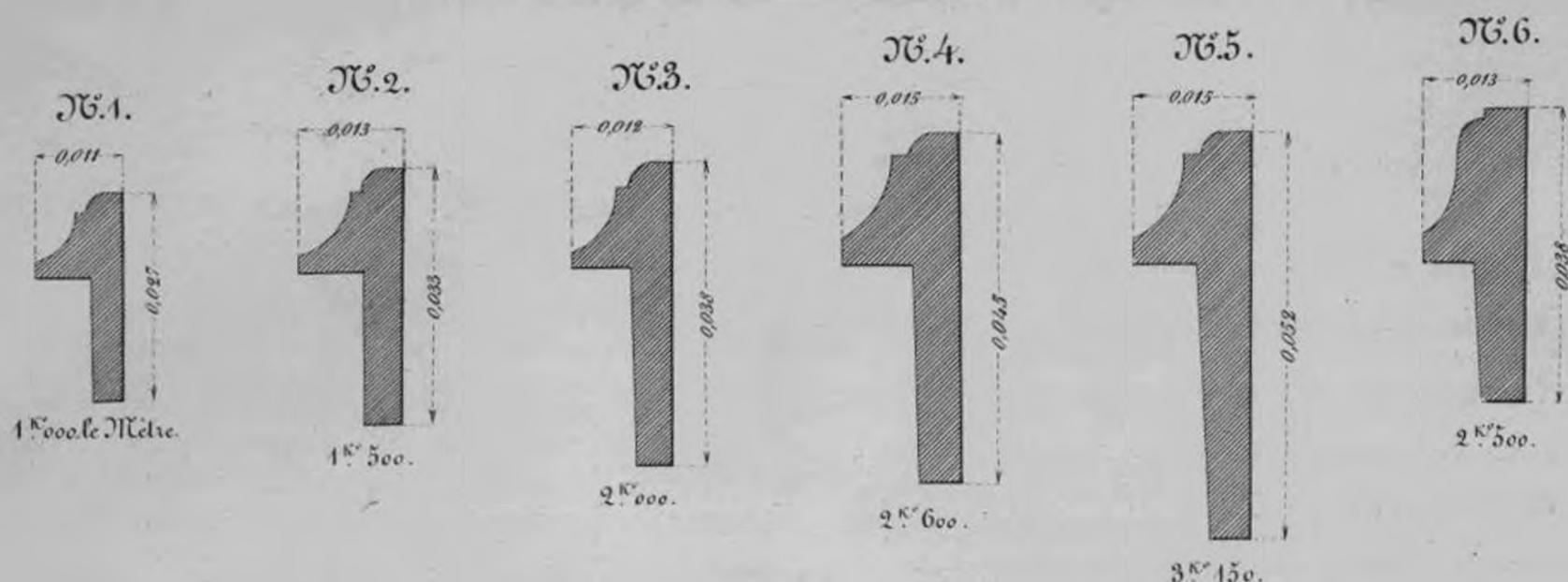
Fers à Croix pour Tirants et Pilastres. 11. F.

Rails pour Chemins de Fer. 12. F.

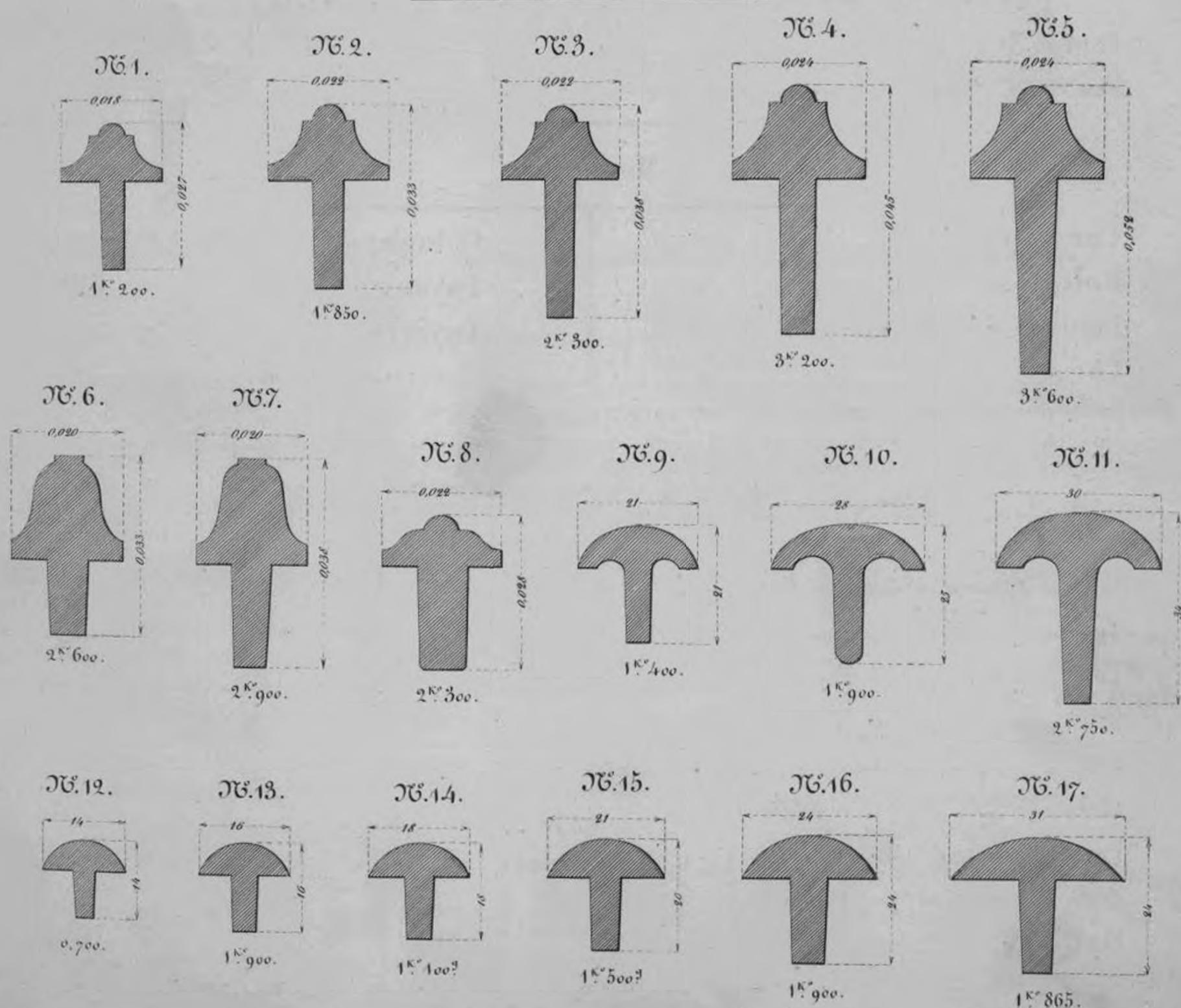
Fers divers. 13. F.

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers à Chassis de Vitrage.



Vitrages à Moulures, à Gorges et mi-ronds.



FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers à Vitrages, à Devantures de Magasin, à Vasistas et à Moulures.

N° 18.



N° 19.



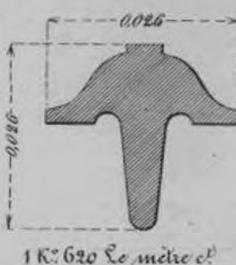
N° 20.



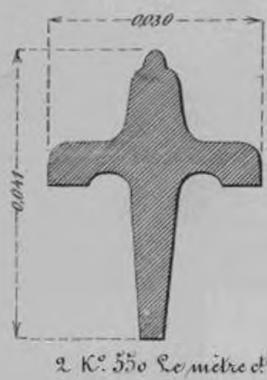
N° 21.



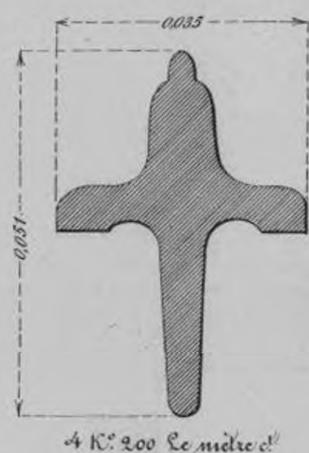
N° 22.



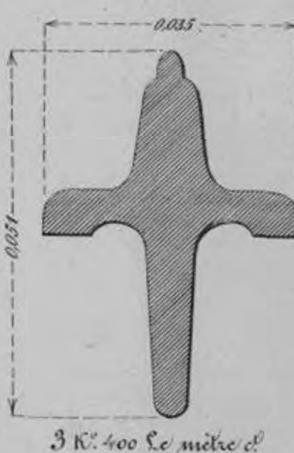
N° 23.



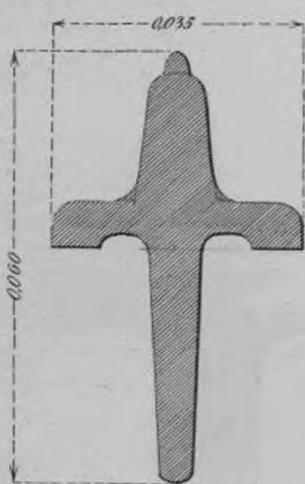
N° 24.



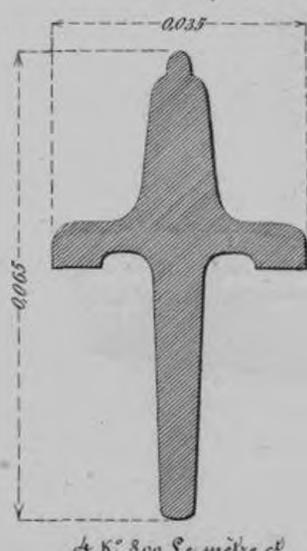
N° 25.



N° 26.



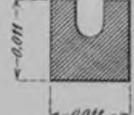
N° 27.



N° 1.



N° 2.



N° 3.

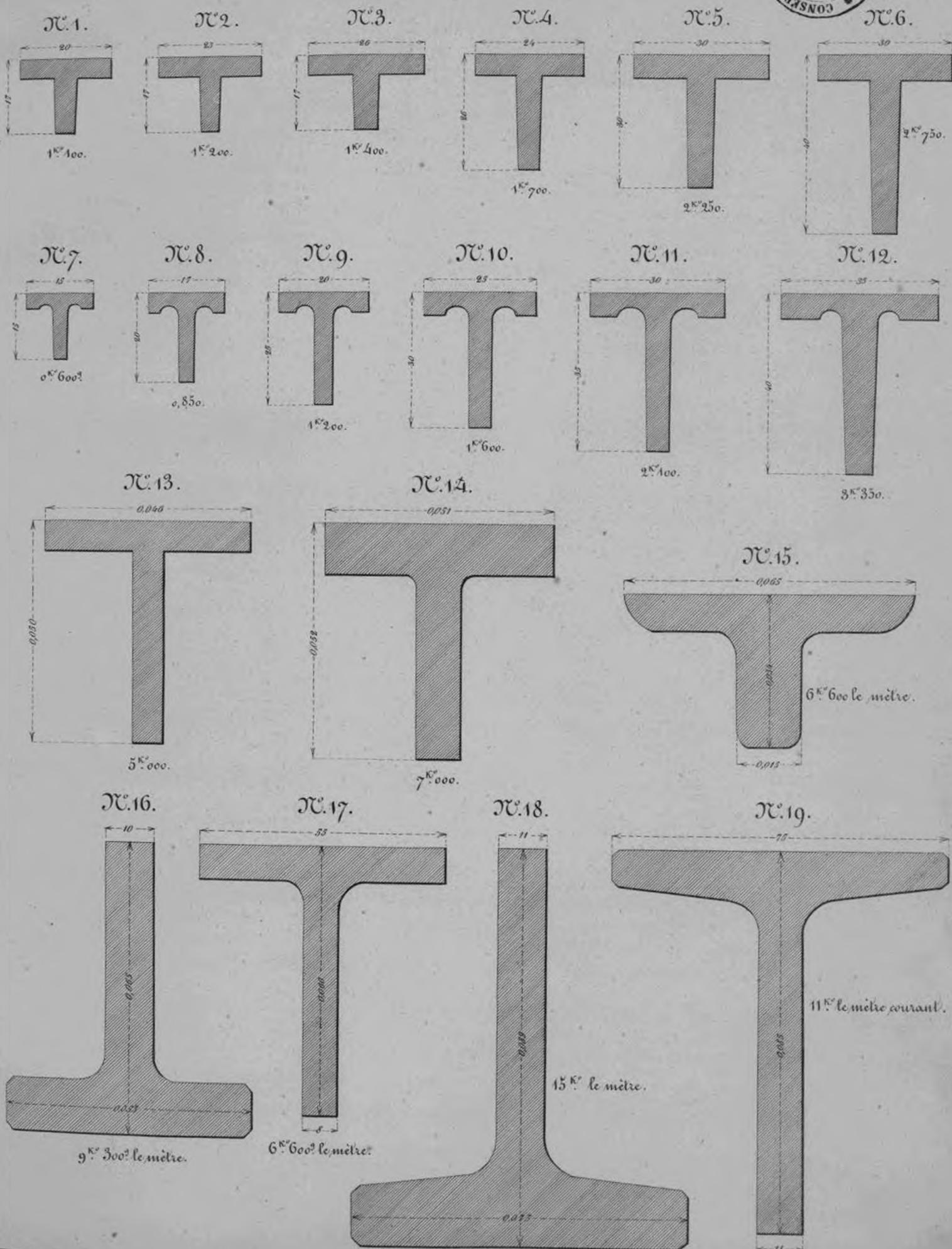


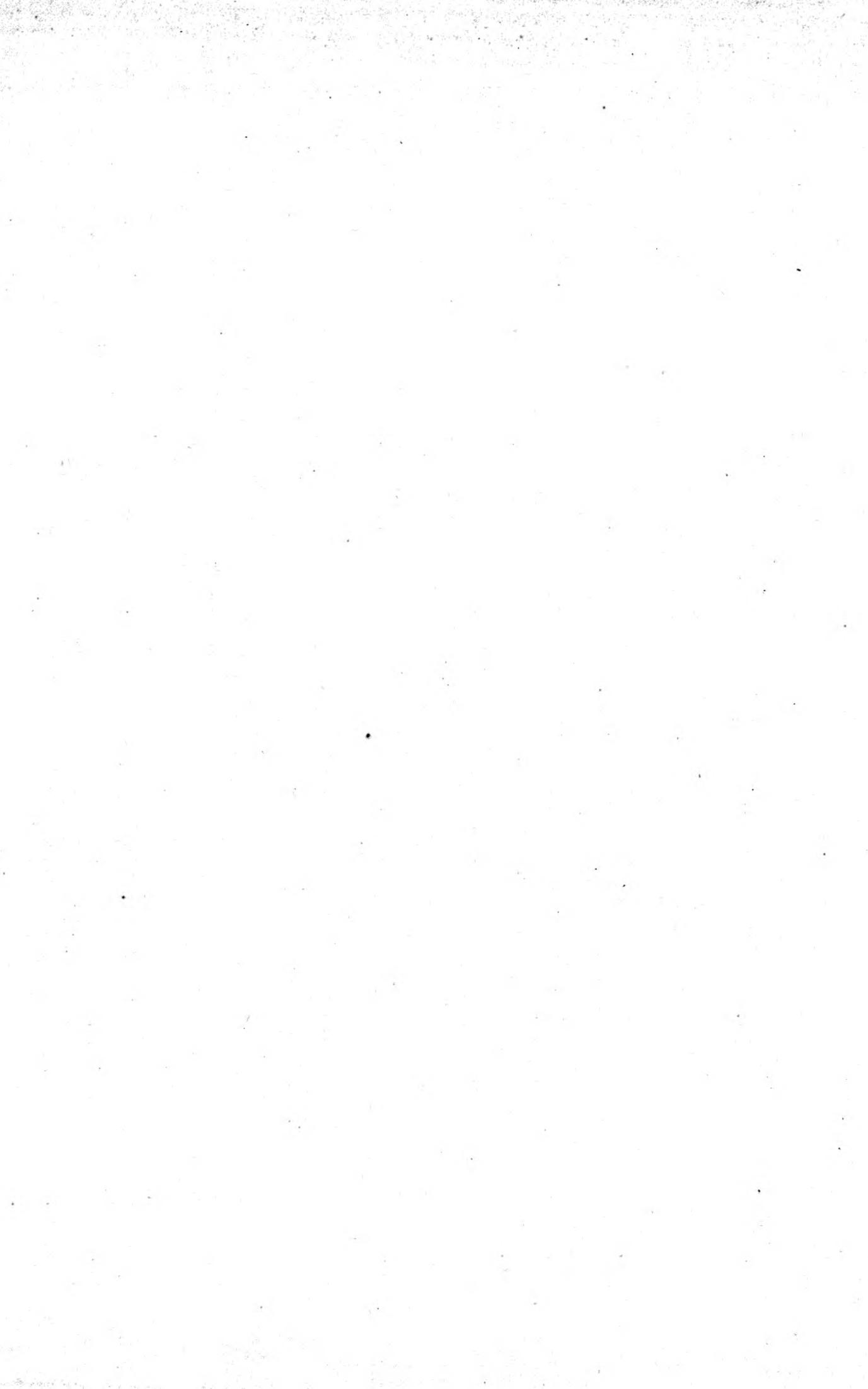
N° 4.



FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers à T pour Chassis et pour Combles.



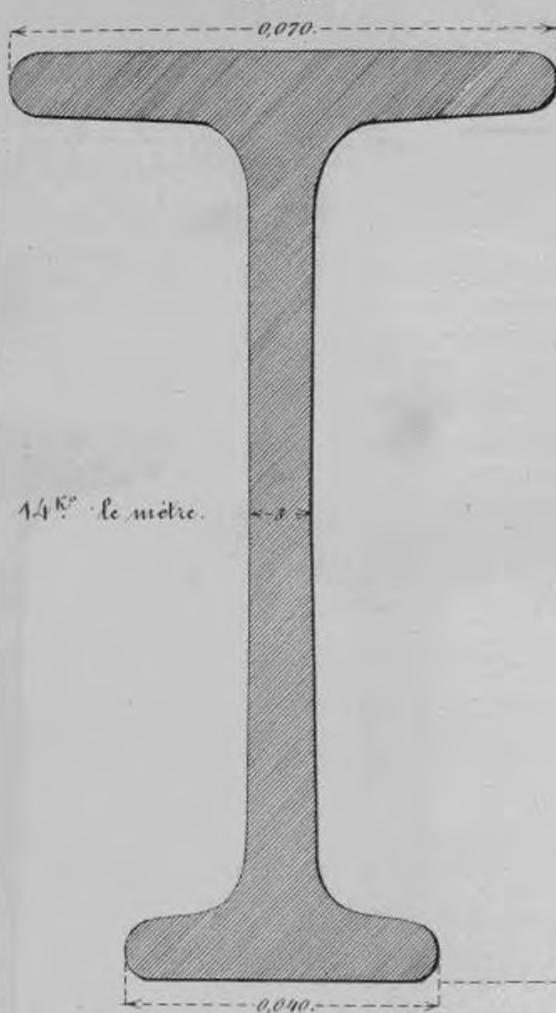


FORCES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers à double T à Côtés inégaux et à côtés égaux, pour Combles, Planchers, &c.

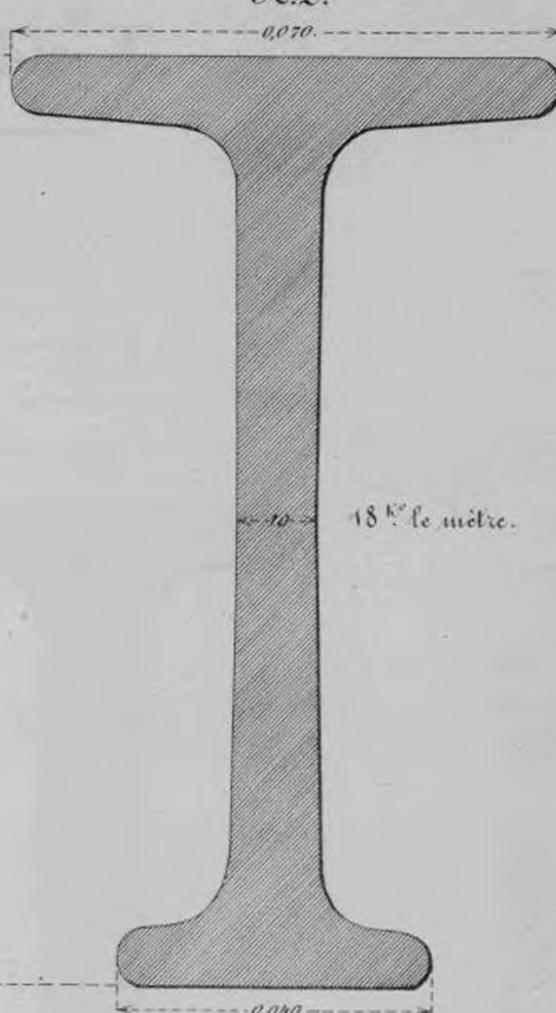
Nota: On peut faire toutes les épaisseurs, en par conséquent tous les poids intermédiaires entre le minimum et le maximum des Fer à double T.

N^o. 1.



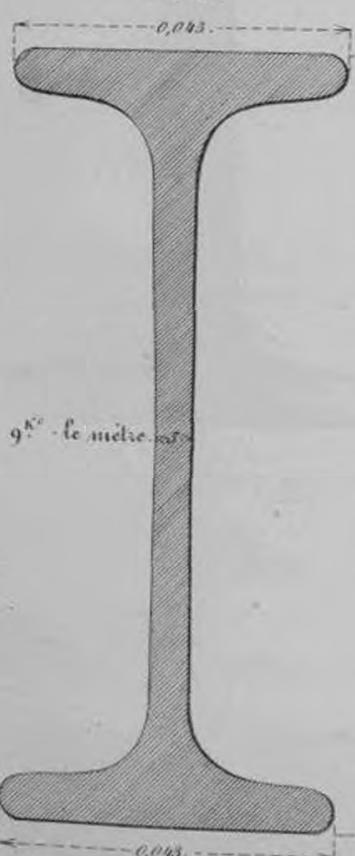
14^{kg} le mètre.

N^o. 2.



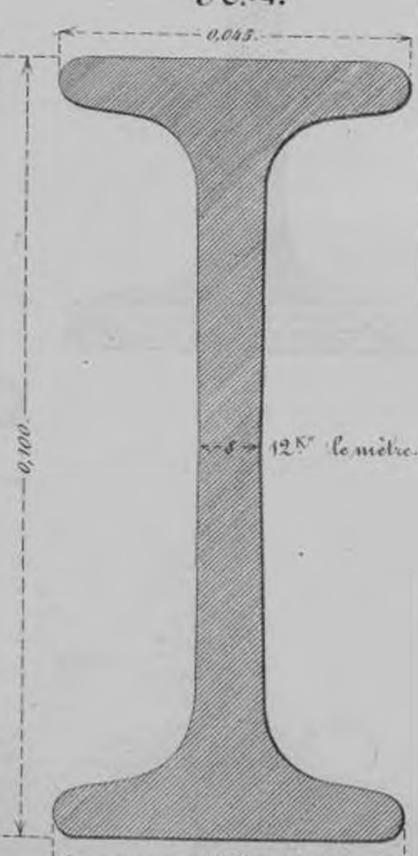
18^{kg} le mètre.

N^o. 3.



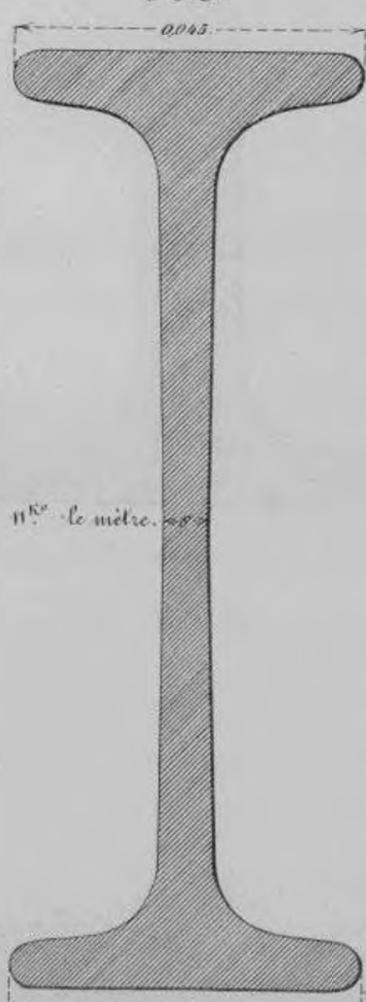
9^{kg} le mètre.

N^o. 4.



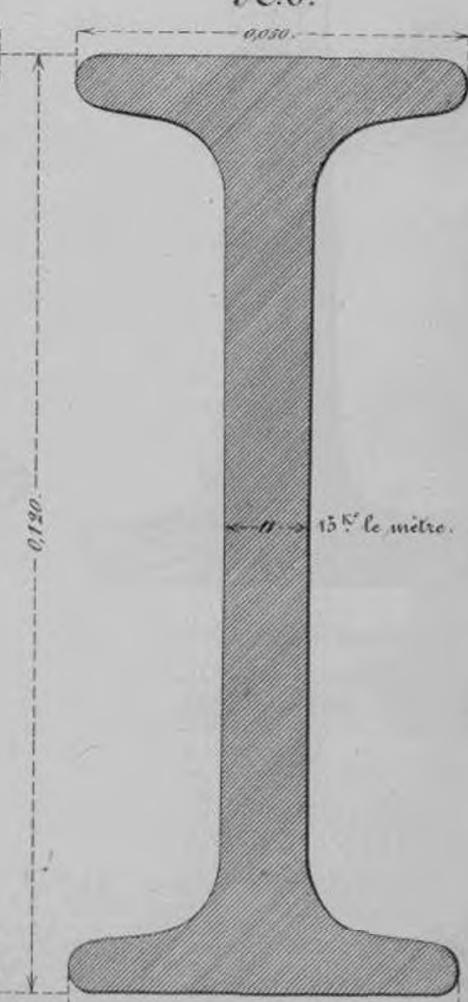
12^{kg} le mètre.

N^o. 5.



11^{kg} le mètre.

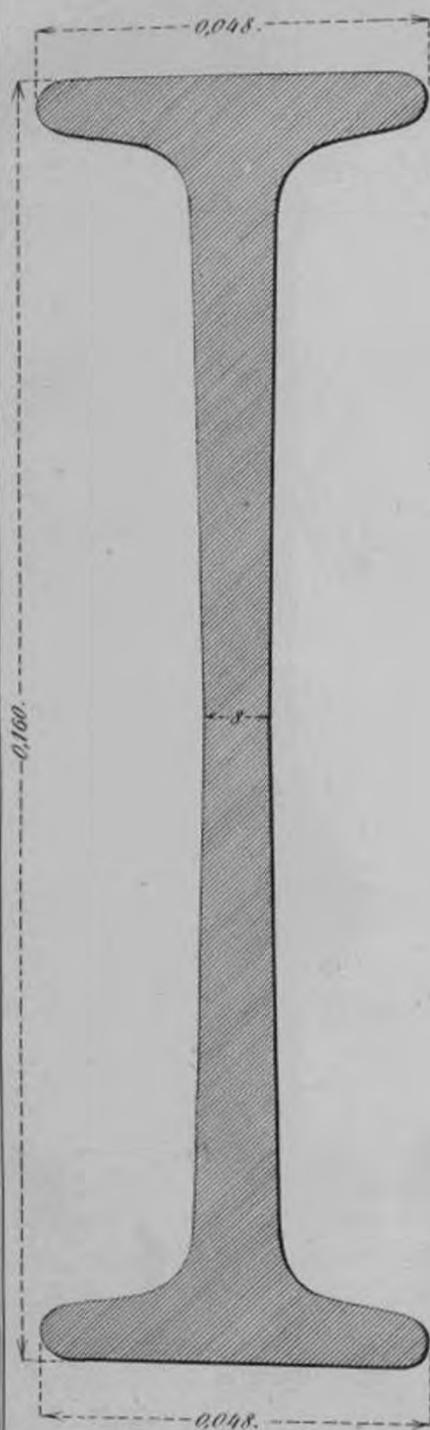
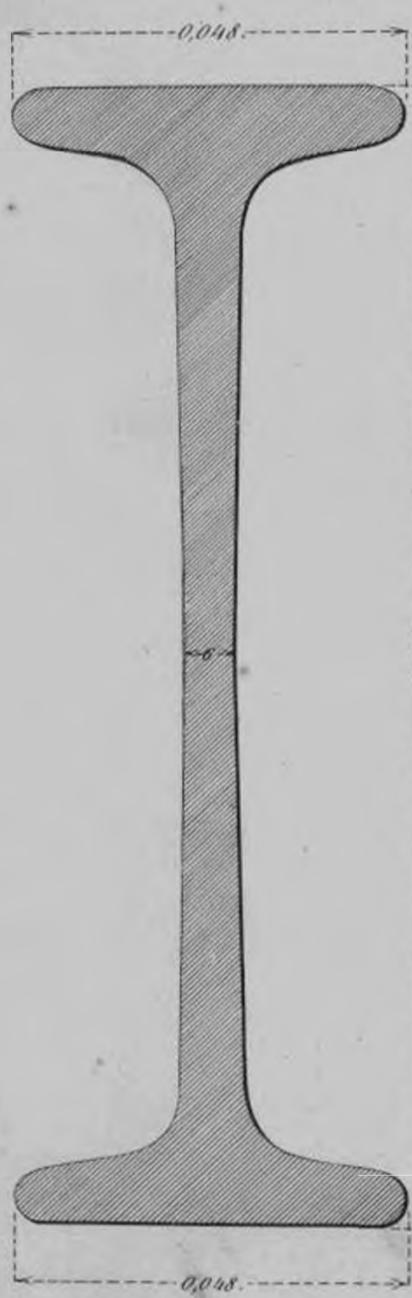
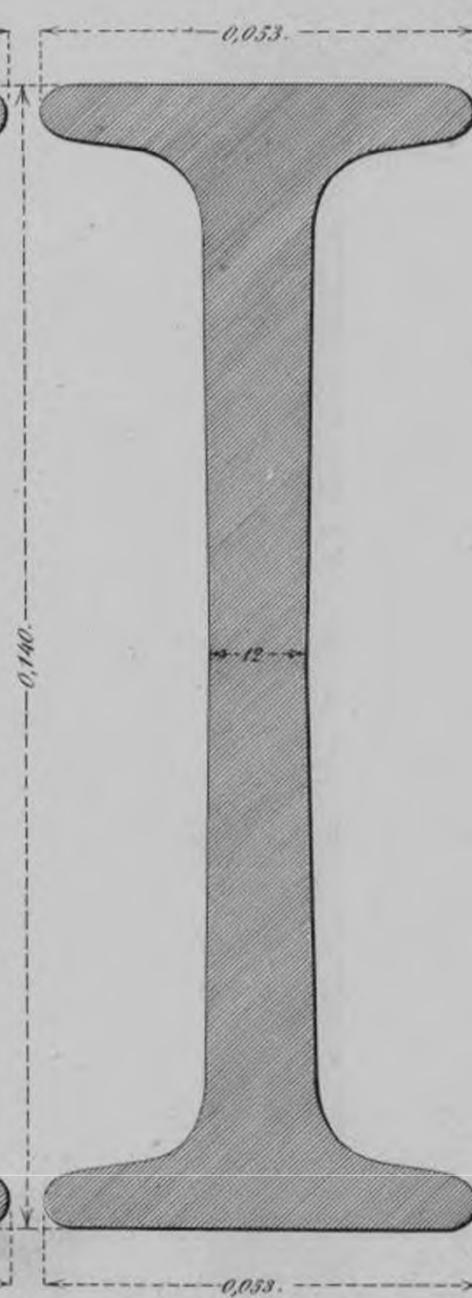
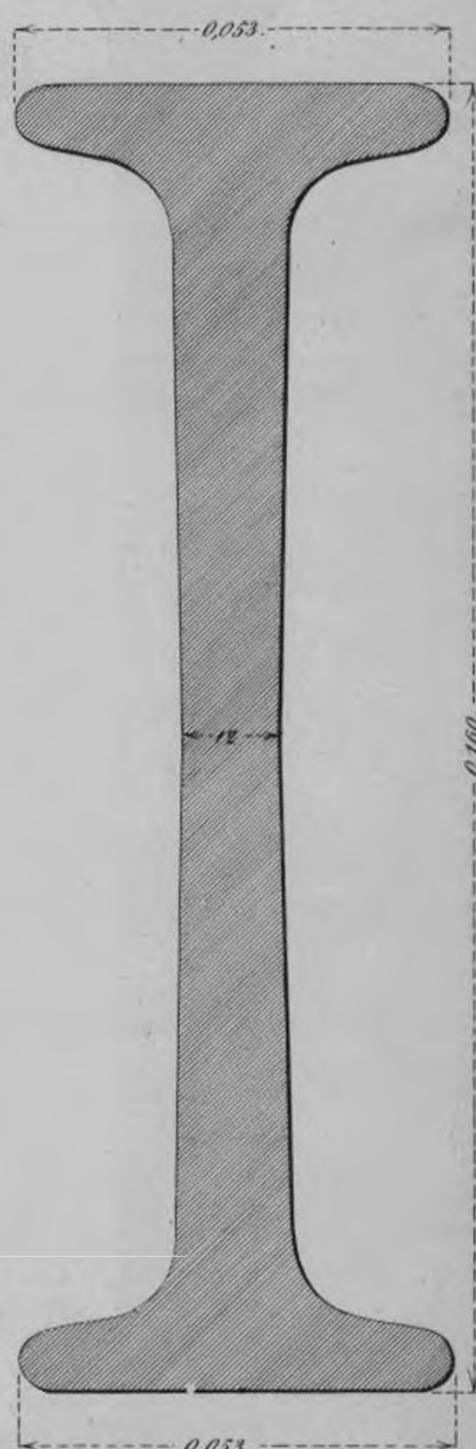
N^o. 6.



15^{kg} le mètre.

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

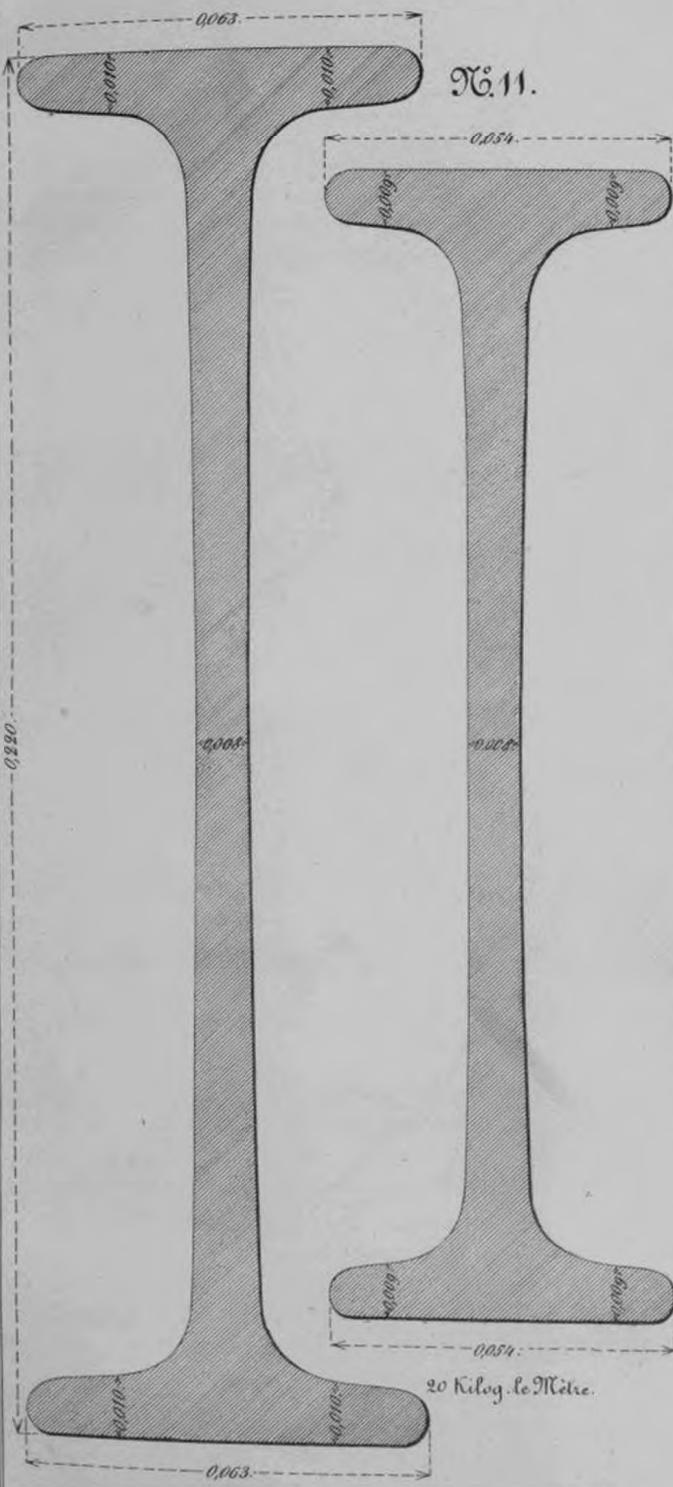
Fers à double T.

N^o. 9.N^o. 7.N^o. 8.N^o. 10.45^{es} le mètre.44^{es} le mètre.20^{es} le mètre.25^{es} le mètre.

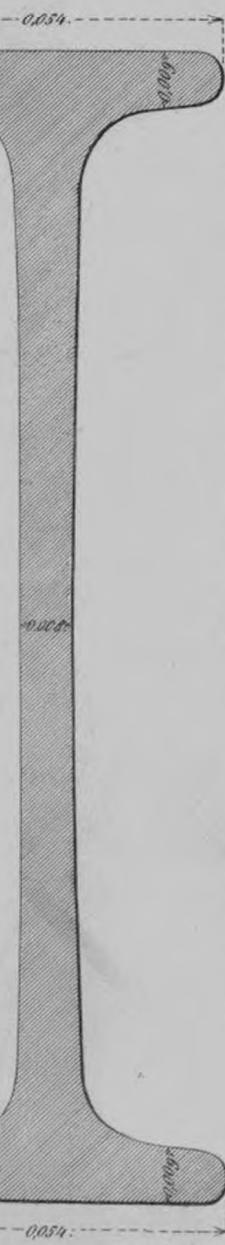
FORCES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers à double T.

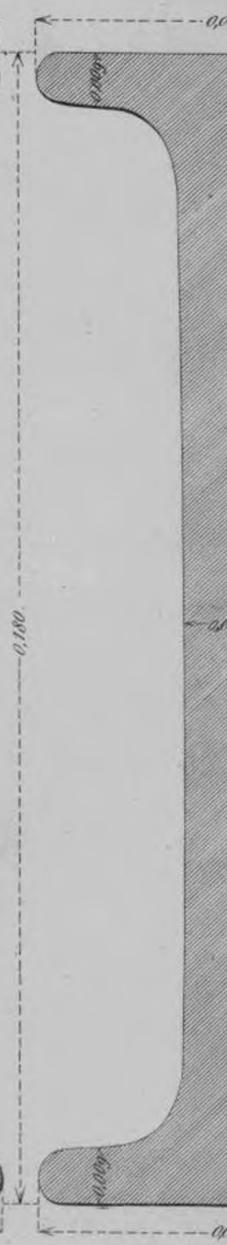
N° 13.



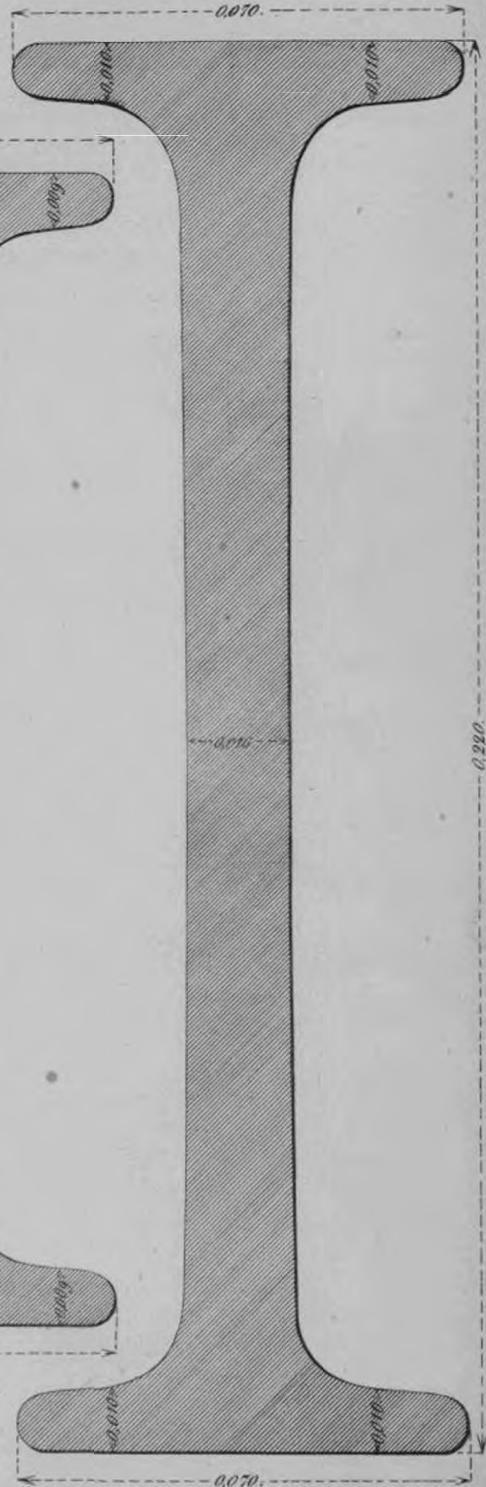
N° 11.

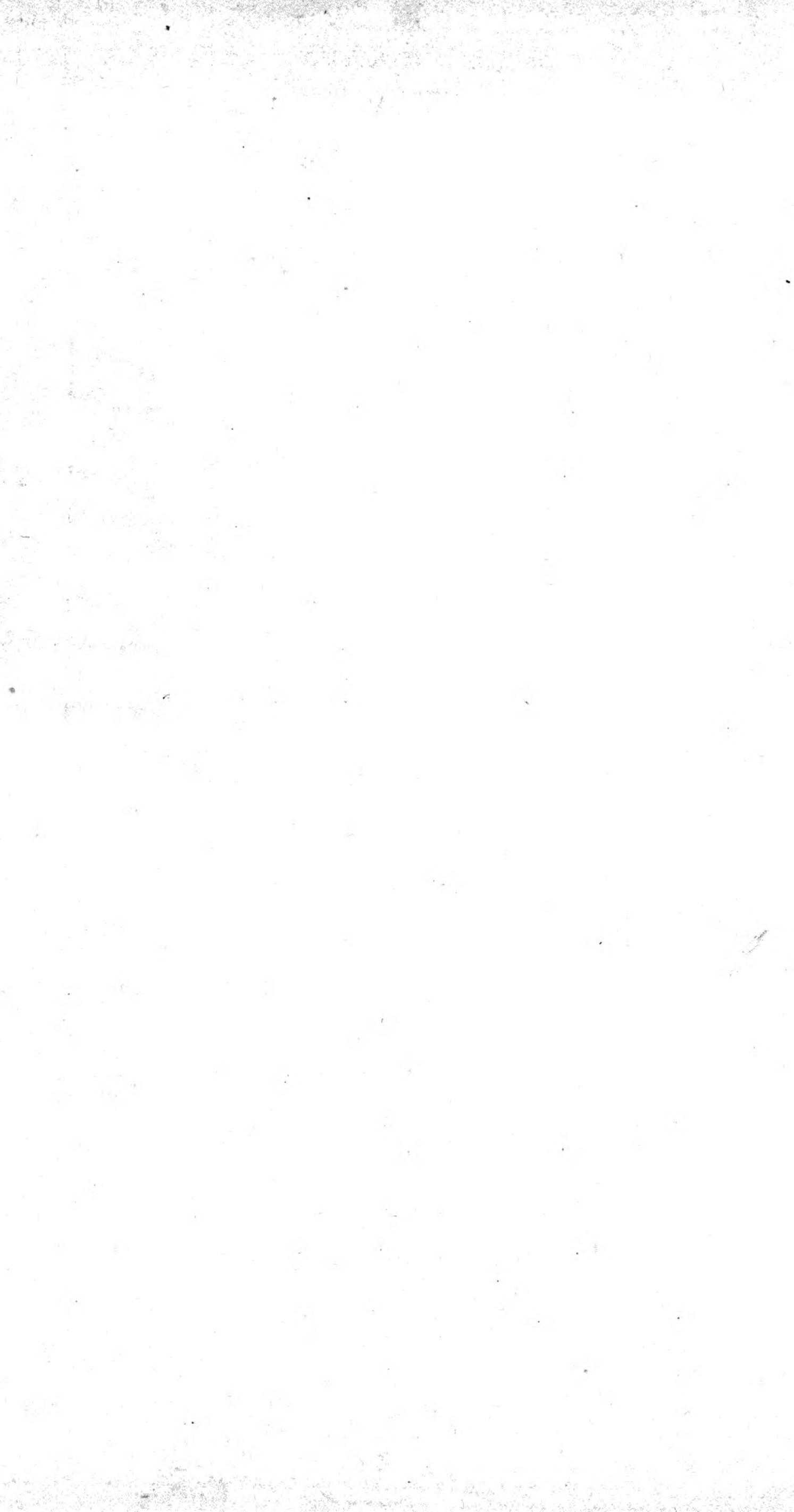


N° 12.



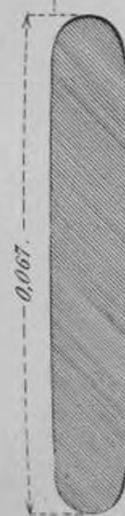
N° 14.



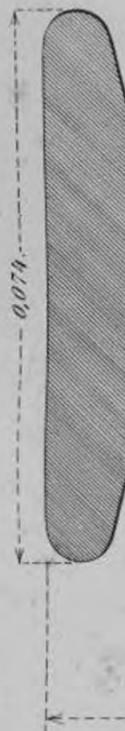


Fers à double T.

N° 15.



N° 16.



Cet Echantillon remplace avantageusement le Fer à Triple T de même hauteur, dont le troisième Champignon placé au milieu, vient augmenter sensiblement le poids dans des conditions peu favorables à l'augmentation de résistance.

0.067

0.067

0.074

0.074

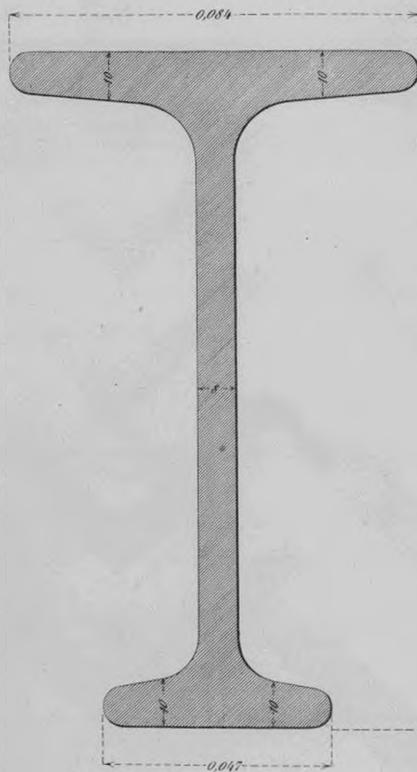
36 Kilog. le Mètre courant.

54 Kilog. le Mètre courant.

FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

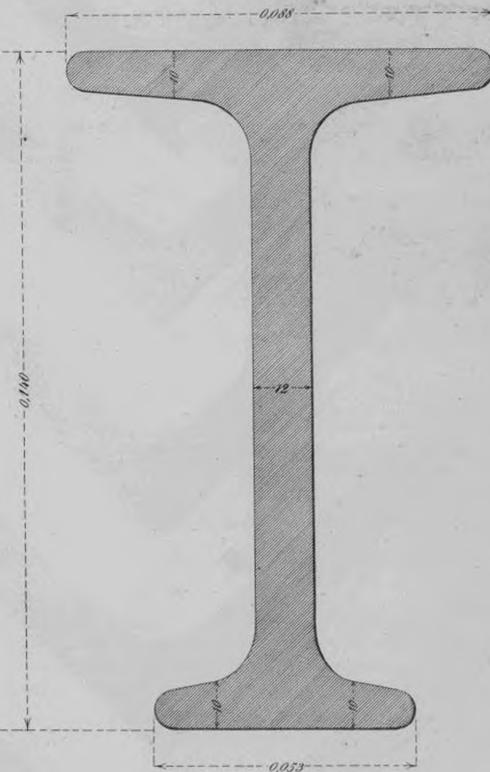
Fers à double T à Côtés inégaux.

N^o 17.



16 N° 500⁰ le Mètre courant.

N^o 18.



23 Kilog. le Mètre courant.



FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Cornières ou Fers d'Angles.

Note: Les épaisseurs et par conséquent le poids des Cornières ci-dessous, peuvent être augmentées à la volonté du demandeur.

N^o.1.



N^o.2.



N^o.3.



N^o.4.



N^o.5.



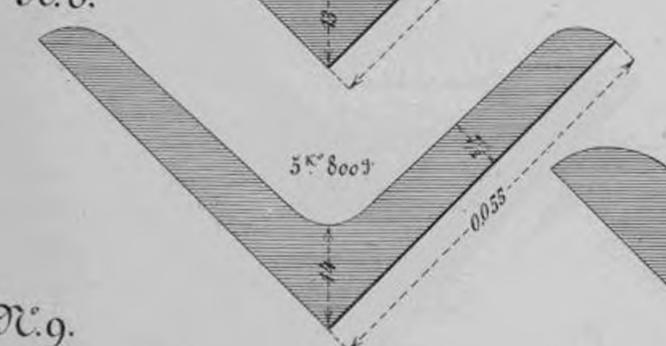
N^o.6.



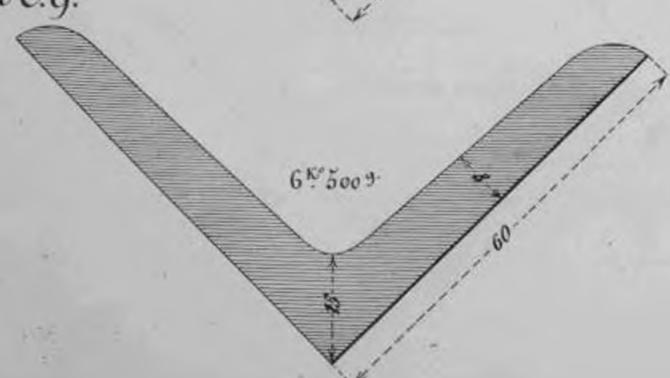
N^o.7.



N^o.8.



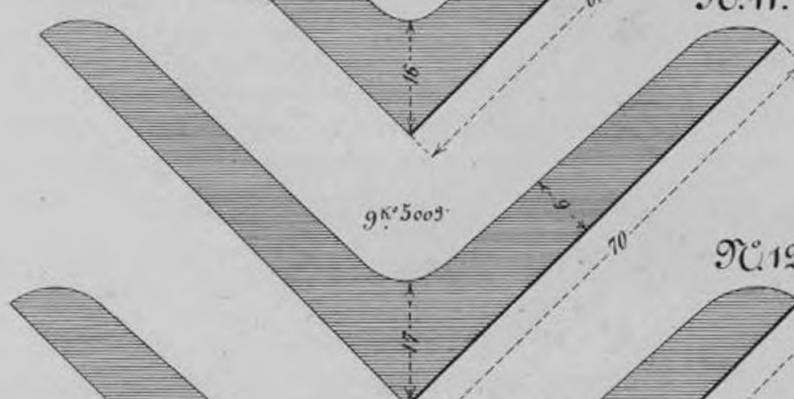
N^o.9.



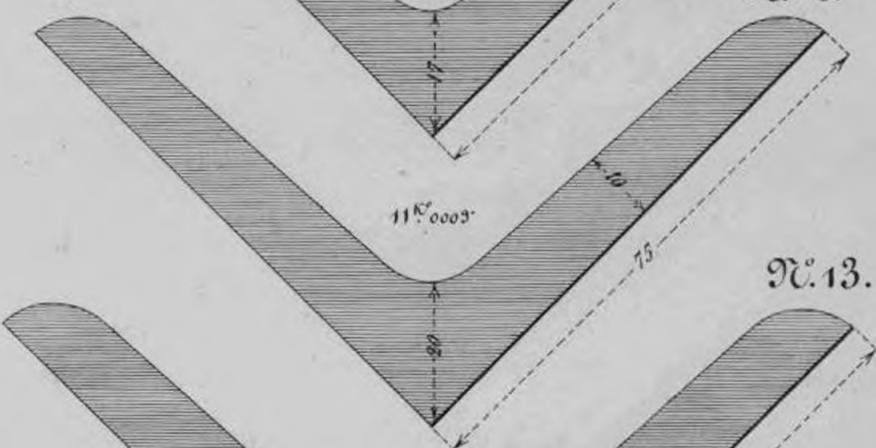
N^o.10.



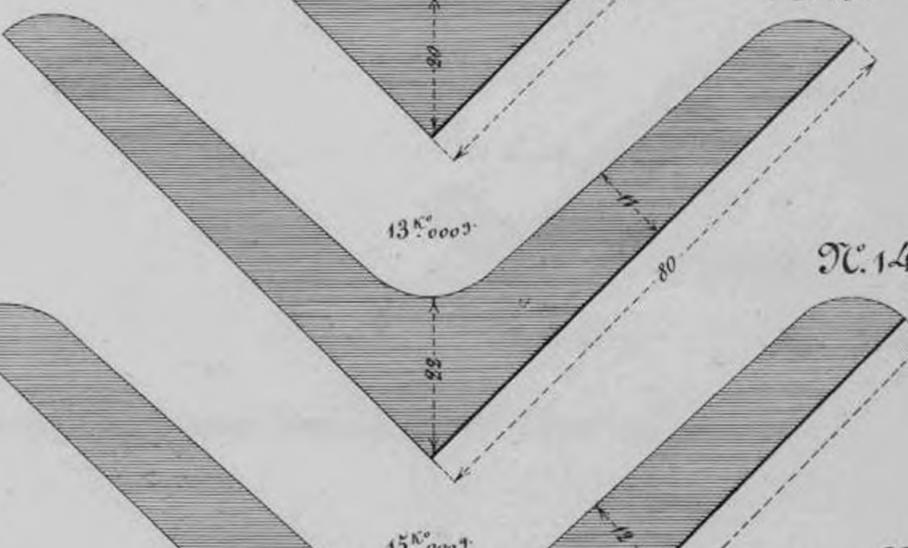
N^o.11.



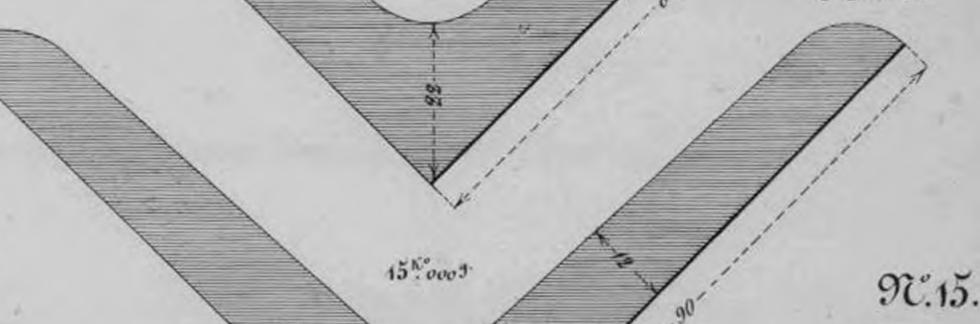
N^o.12.



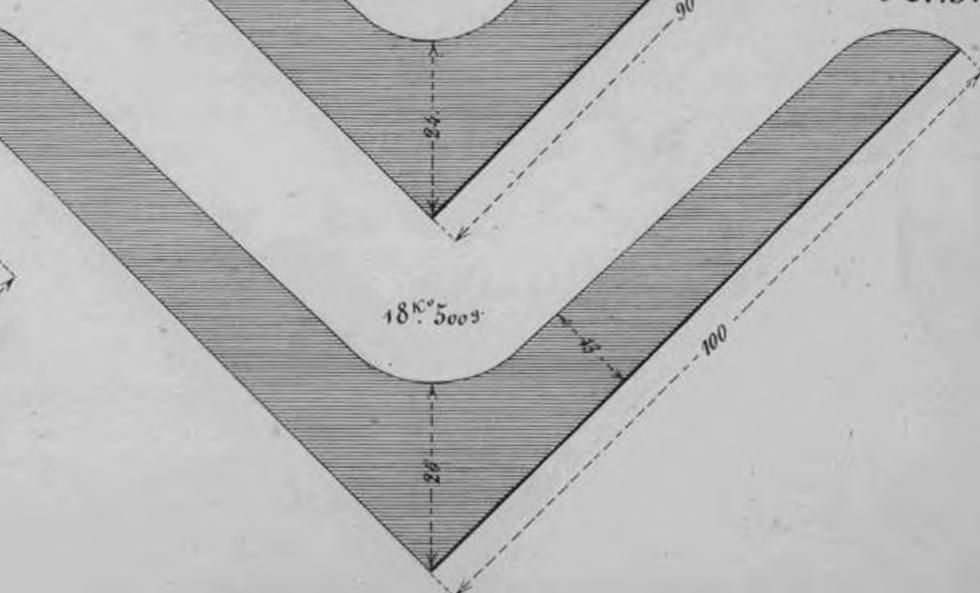
N^o.13.



N^o.14.

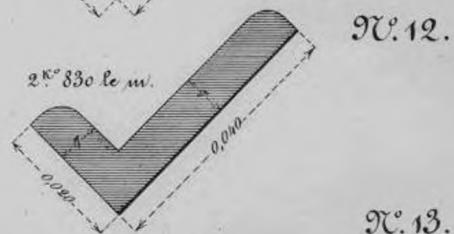
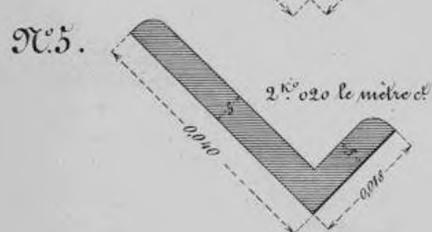
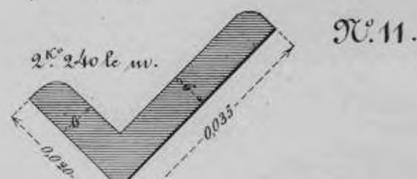
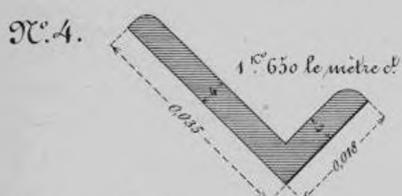
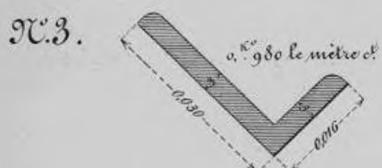
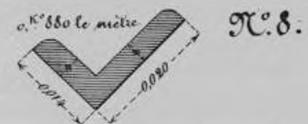


N^o.15.

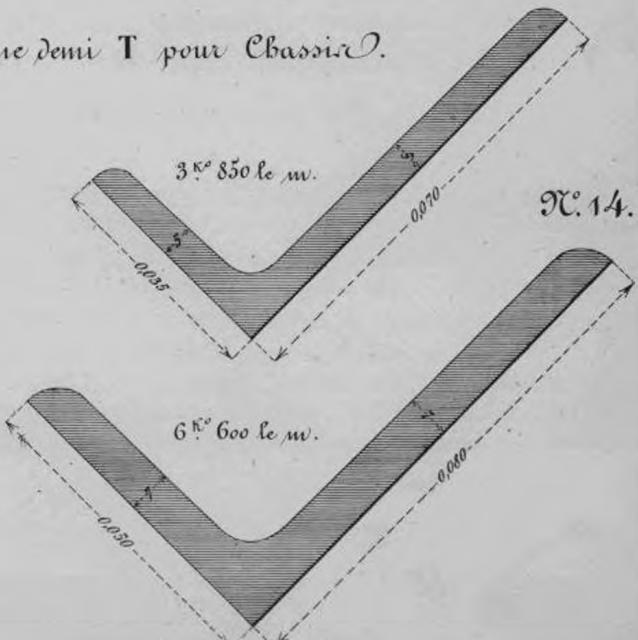
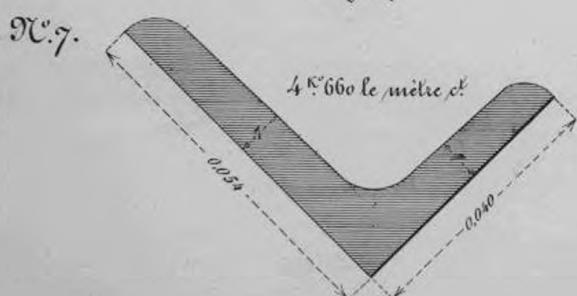
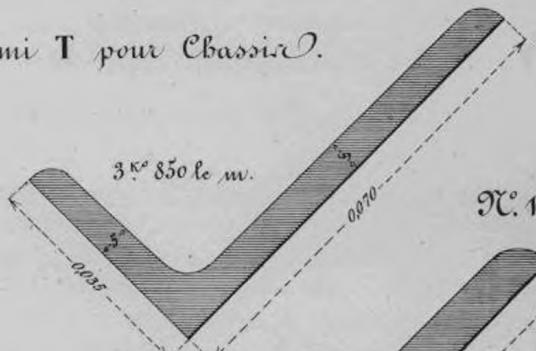
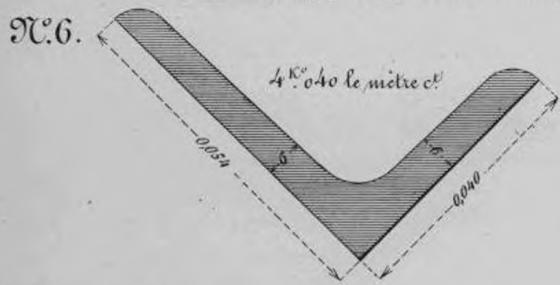


FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Cornières ou Fers d'Angles à côtés inégaux.



Les Cornières ci-dessus s'emploient comme demi T pour Chassis.



FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Demi-Ronds.

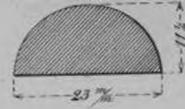
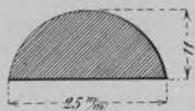


Plate-bandes unies pour Mains courantes.

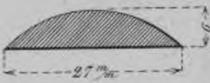
Minimum.



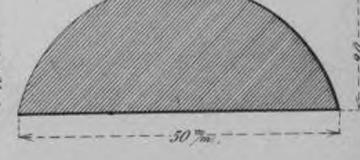
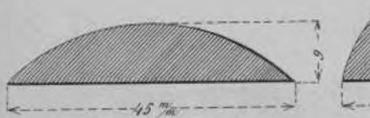
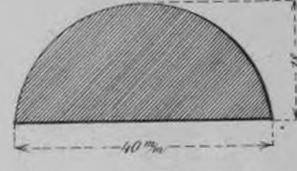
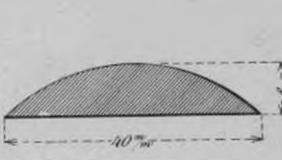
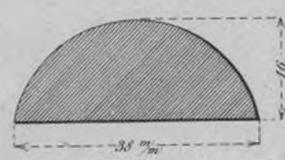
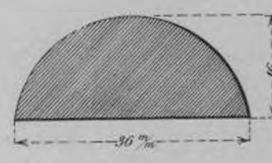
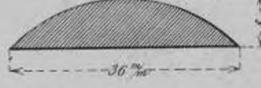
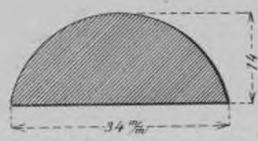
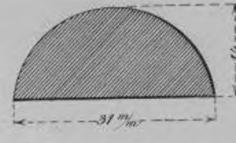
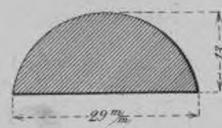
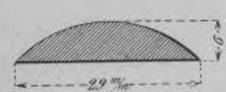
Maximum.



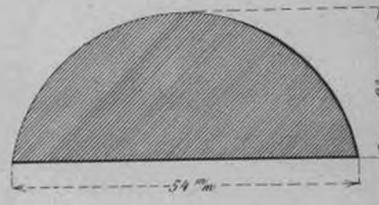
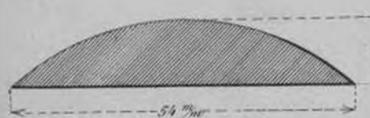
Minimum.



Maximum.

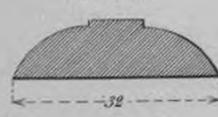


Toutes les épaisseurs entre le Minimum et le Maximum des Mains courantes unies, peuvent être exécutées à la volonté du demandeur.

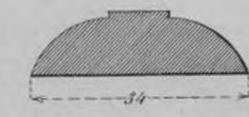


Mains courantes à Moulures.

N°. 1.



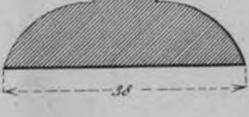
N°. 2.



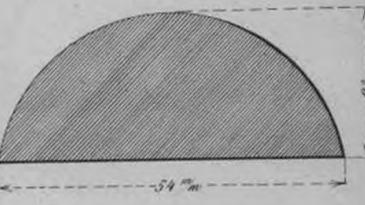
N°. 3.



N°. 4.



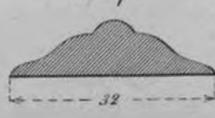
N°. 5.



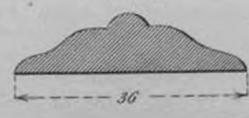
N°. 6.



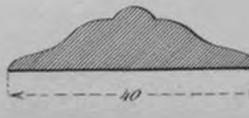
N°. 7.



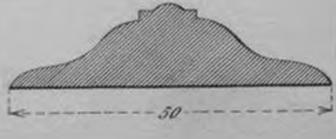
N°. 8.



N°. 9.

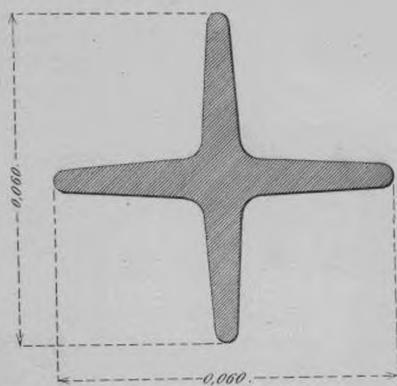
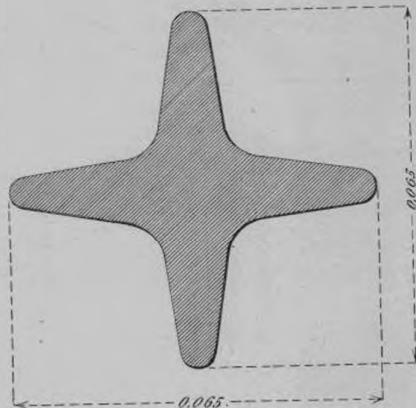
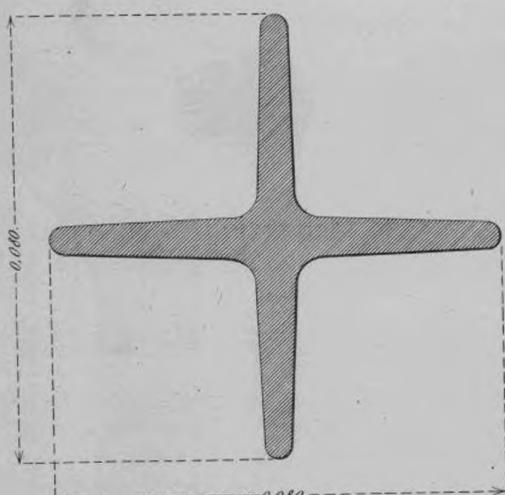


N°. 10.

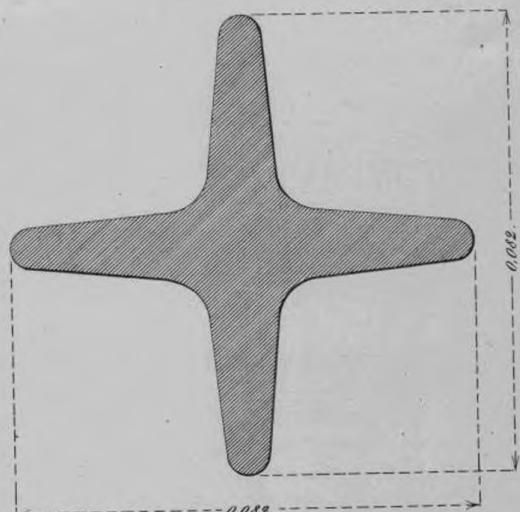


FORCES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

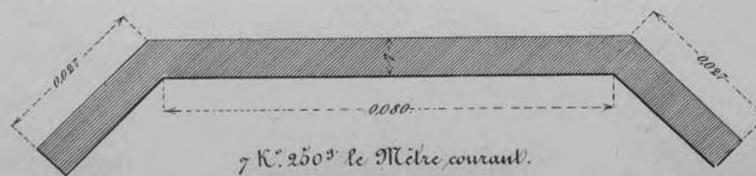
Fers pour Tirants et Pilastres.

N^o. 1.5 K^o. 250⁹ le Mètre courant.N^o. 2.10 K^o. 500⁹ le Mètre courant.N^o. 3.

8 Kilog. le Mètre courant.

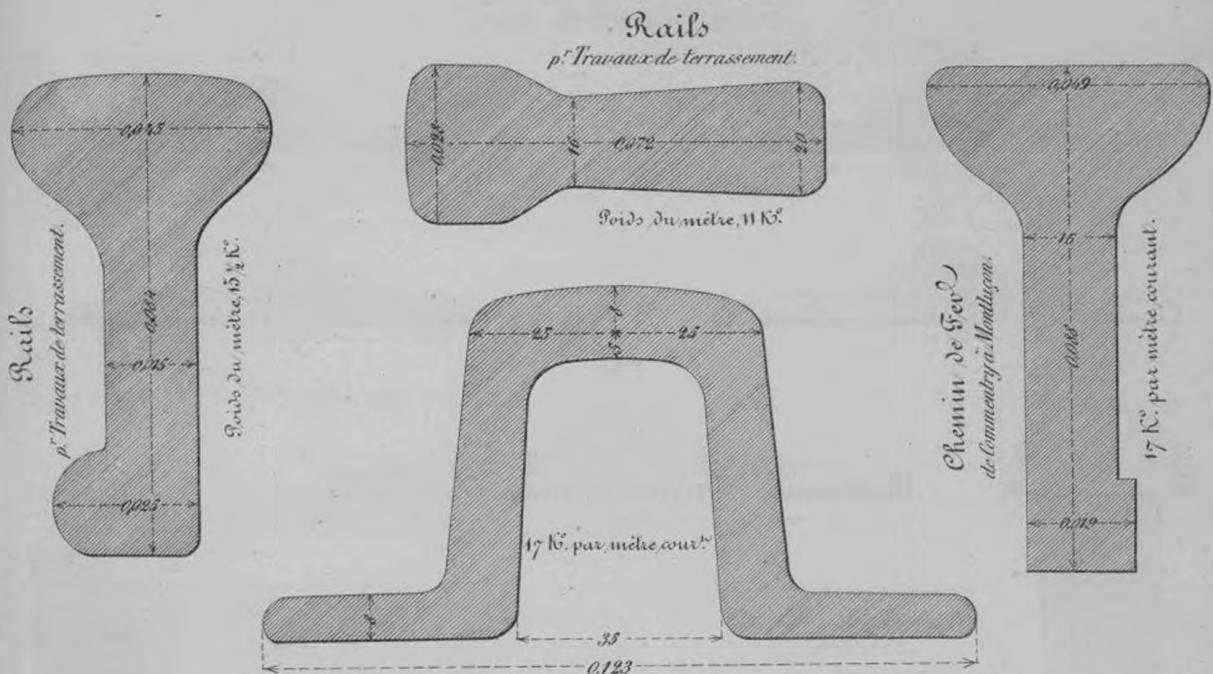
N^o. 4.

16 Kilog. le Mètre courant.

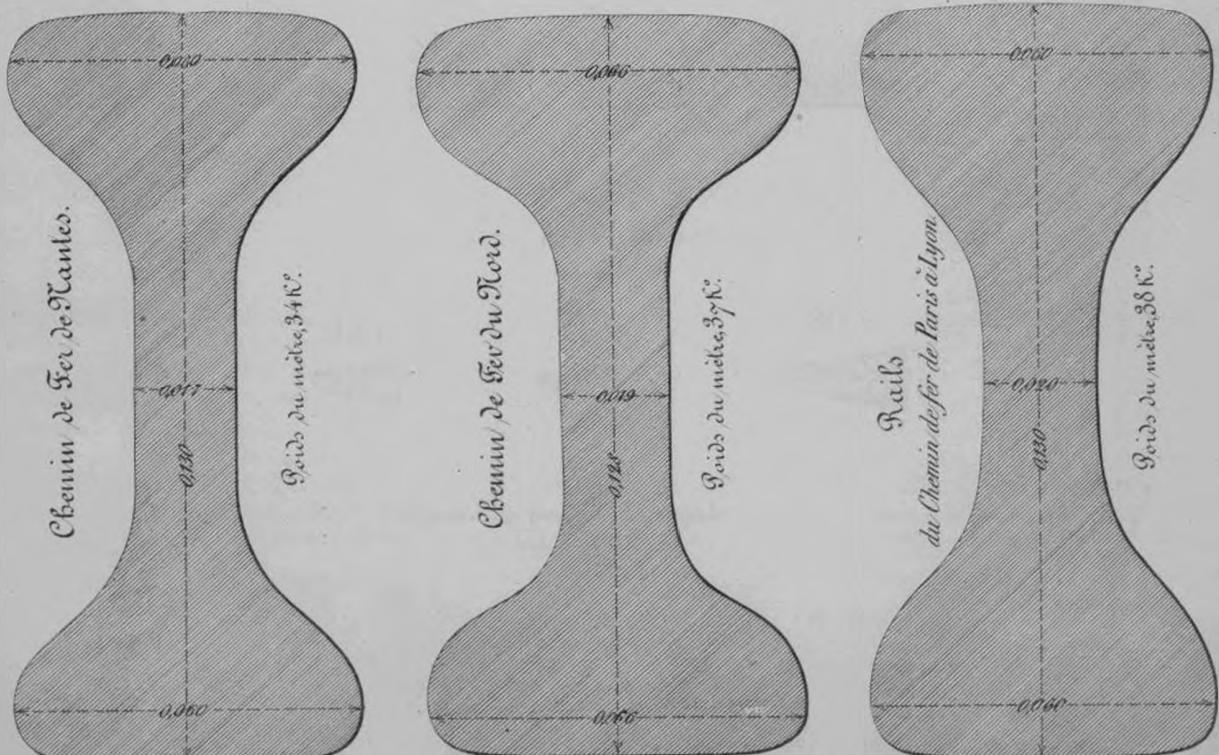
N^o. 5.7 K^o. 250⁹ le Mètre courant.

FORCES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Rails pour Chemins de Fer.



Chemin de Fer de Tours à Nantes.

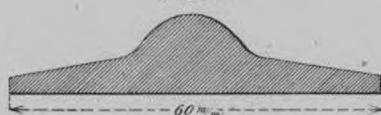


FORGES DE CHATILLON ET COMMENTRY.

Fers divers.

Fers à Ronchets.

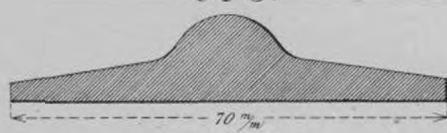
N°.1.



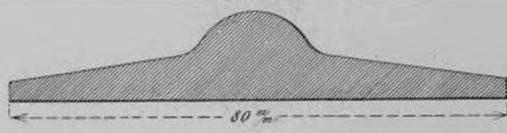
N°.2.



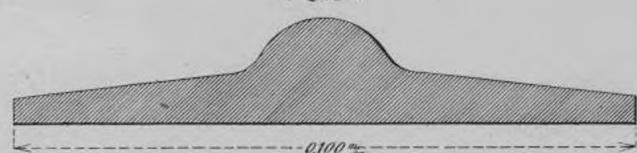
N°.3.



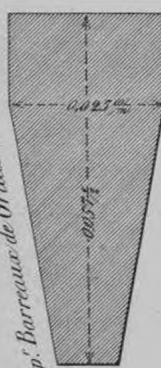
N°.4.



N°.5.



Fer à Pênea.



Fer à Pênea.

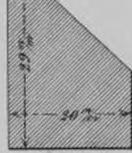
N°.1.



N°.2.



N°.3.



Main courante pour Ponts.



Fer à Olives.



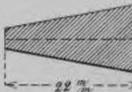
N°.1.



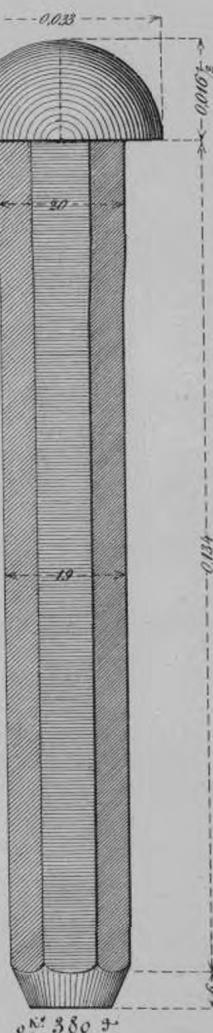
N°.2.



N°.3.



Chevilles pour Chemins de fer.



Cornières pour Serrurerie.

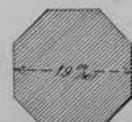
N°.1.



N°.2.



Octogone.



2 Kilog. le Mètre courant.