

Conditions d'utilisation des contenus du Conservatoire numérique

1- [Le Conservatoire numérique](#) communément appelé [le Cnum](#) constitue une base de données, produite par le Conservatoire national des arts et métiers et protégée au sens des articles L341-1 et suivants du code de la propriété intellectuelle. La conception graphique du présent site a été réalisée par Eclydre (www.eclydre.fr).

2- Les contenus accessibles sur le site du Cnum sont majoritairement des reproductions numériques d'œuvres tombées dans le domaine public, provenant des collections patrimoniales imprimées du Cnam.

Leur réutilisation s'inscrit dans le cadre de la loi n° 78-753 du 17 juillet 1978 :

- la réutilisation non commerciale de ces contenus est libre et gratuite dans le respect de la législation en vigueur ; la mention de source doit être maintenue ([Cnum - Conservatoire numérique des Arts et Métiers - https://cnum.cnam.fr](#))
- la réutilisation commerciale de ces contenus doit faire l'objet d'une licence. Est entendue par réutilisation commerciale la revente de contenus sous forme de produits élaborés ou de fourniture de service.

3- Certains documents sont soumis à un régime de réutilisation particulier :

- les reproductions de documents protégés par le droit d'auteur, uniquement consultables dans l'enceinte de la bibliothèque centrale du Cnam. Ces reproductions ne peuvent être réutilisées, sauf dans le cadre de la copie privée, sans l'autorisation préalable du titulaire des droits.

4- Pour obtenir la reproduction numérique d'un document du Cnum en haute définition, contacter [cnum\(at\)cnam.fr](mailto:cnum(at)cnam.fr)

5- L'utilisateur s'engage à respecter les présentes conditions d'utilisation ainsi que la législation en vigueur. En cas de non respect de ces dispositions, il est notamment passible d'une amende prévue par la loi du 17 juillet 1978.

6- Les présentes conditions d'utilisation des contenus du Cnum sont régies par la loi française. En cas de réutilisation prévue dans un autre pays, il appartient à chaque utilisateur de vérifier la conformité de son projet avec le droit de ce pays.

NOTICE BIBLIOGRAPHIQUE

NOTICE DE LA REVUE	
Auteur(s) ou collectivité(s)	Revue technique de l'exposition universelle de 1889
Auteur(s)	Revue technique de l'exposition universelle de 1889
Titre	Revue technique de l'exposition universelle de 1889
Adresse	Paris : E. Bernard et Cie, 1893
Collation	16 vol. ; in-8
Nombre de volumes	21
Cote	CNAM-BIB 8 Xae 353
Sujet(s)	Exposition universelle (1889 ; Paris)
Permalien	https://cnum.cnam.fr/redir?8XAE353
LISTE DES VOLUMES	
	1. Première partie. L'architecture
	2. Deuxième partie. La construction
	3. Troisième partie. Les travaux publics
	4. Quatrième partie. Mines et métallurgie
	5. Quatrième partie. La minéralogie, la minéralurgie et la géologie
	6. Cinquième partie. Les chemins de fer
	7. Sixième partie. [Tome I] Chaudières à vapeur et machines thermiques
	8. Sixième partie. Tome II. Chaudières à vapeur et machines thermiques
	9. Septième partie. Mécanique générale. Machins outils. Hydraulique générale. Travail du bois. Travail des métaux. Machineries industrielles
	10. Septième partie. Tome II. Les machines outils
	11. Huitième partie. Électricité et applications
	12. neuvième partie. Marine et arts militaires
	13. Dixième partie. Arts industriels
	14. Onzième partie. Industries chimiques
	15. Onzième partie. Tome II. Industries chimiques
	16. Première partie. Comptes-rendus des séances générales. Procès verbaux des séances de section. Listes des membres, etc
VOLUME TÉLÉCHARGÉ	Atlas des 1re, 2e et 3e parties comprenant : Architecture, La construction, Travaux publics
	Atlas des 4e et 5e parties comprenant : Mines et métallurgie, Chemins de fer (Signaux), Chemins de fer (Voie et matériel roulant)
	Atlas de la 6e partie comprenant : Chaudières à vapeur, Machines à vapeur
	Atlas des 7e et 8e parties comprenant : Hydraulique, Machines-outils, Electricité
	Atlas des 9e, 10e, 11e parties comprenant Marine et Arts militaire, Arts industriels, Industries chimiques

NOTICE DU VOLUME TÉLÉCHARGÉ	
Auteur(s) volume	Revue technique de l'exposition universelle de 1889
Titre	Revue technique de l'exposition universelle de 1889
Volume	Atlas des 1re, 2e et 3e parties comprenant : Architecture, La construction, Travaux publics
Adresse	Paris : E. Bernard et Cie, 1893
Collation	1 vol. (56-24-102 pl.) ; 37 cm
Nombre de vues	265
Cote	CNAM-BIB 4 Xae 43 (1)

Sujet(s)	Exposition internationale (1889 ; Paris) Architecture -- 19e siècle Construction -- Appareils et matériel
Thématique(s)	Expositions universelles
Typologie	Revue
Langue	Français
Date de mise en ligne	15/12/2020
Date de génération du PDF	06/02/2026
Recherche plein texte	Disponible
Notice complète	https://www.sudoc.fr/230512666
Permalien	https://cnum.cnam.fr/redir?4XAE43.1



REVUE TECHNIQUE
DE
L'EXPOSITION UNIVERSELLE
1889
ATLAS

1^{ÈRE} 2^{ÈME} & 3^{ÈME} PARTIES

PARIS

E. BERNARD & C^{IE} ÉDITEURS



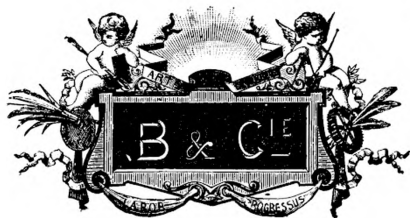
16 v. tiré - 5° 2ae - 25 - } tiré 155 impressions
5 v. 11e - 1° 2ae - 14 - } 40 impressions
4° 51 4° 2ae 43-1

REVUE TECHNIQUE
DE
L'EXPOSITION UNIVERSELLE
DE 1889

ATLAS DES 1^{re}, 2^e & 3^e PARTIES

Comprenant :

- Pl. 1 à 56. — 1^{re} Partie ARCHITECTURE.
» 1 à 24. — 2^e — LA CONSTRUCTION.
» 1 à 102. — 3^e — TRAVAUX PUBLICS.



PARIS
E. BERNARD & C^{IE}, IMPRIMEURS-ÉDITEURS

53 ter, quai des Grands-Augustins, 53 ter

—
1893

Fig. 1.

Plan général des fondations du Palais des machines.

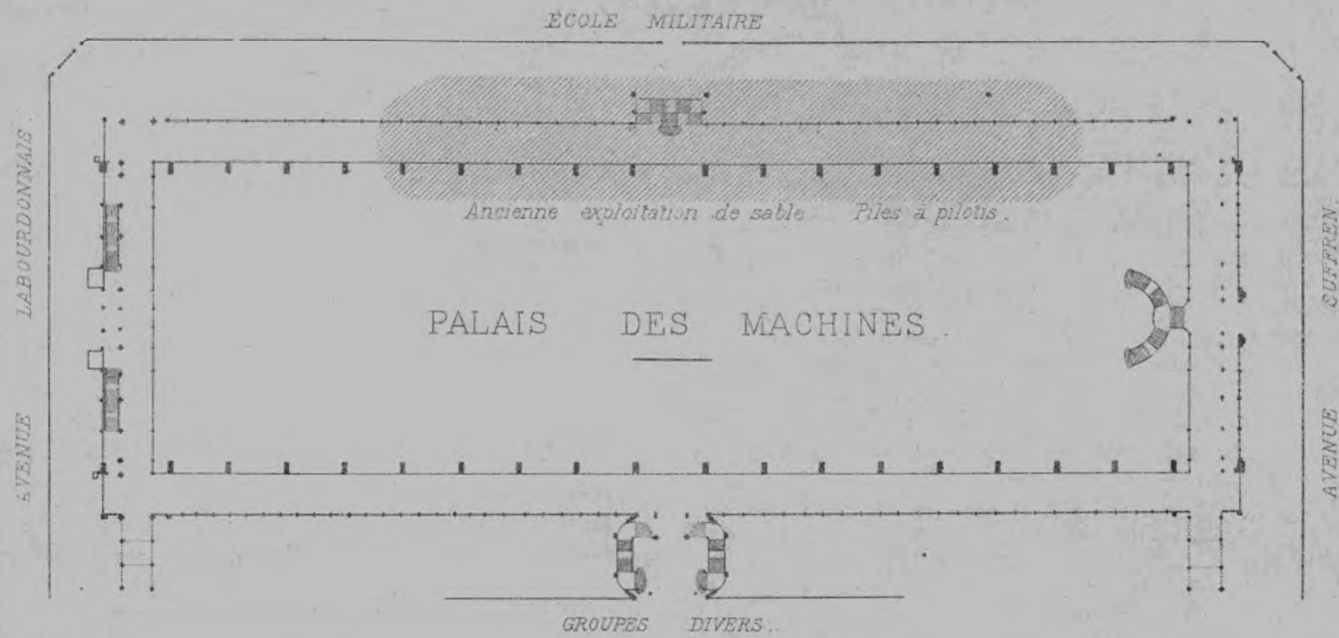


Fig. 2.

Plan et coupe d'une pile.

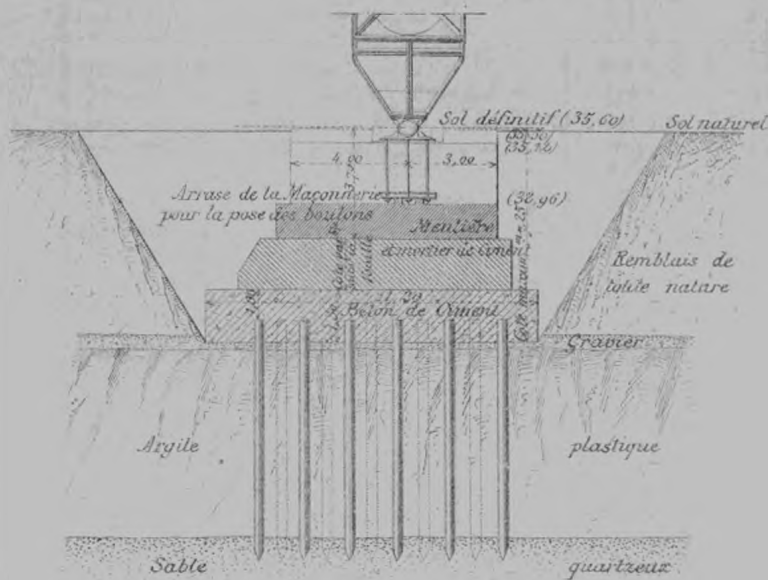
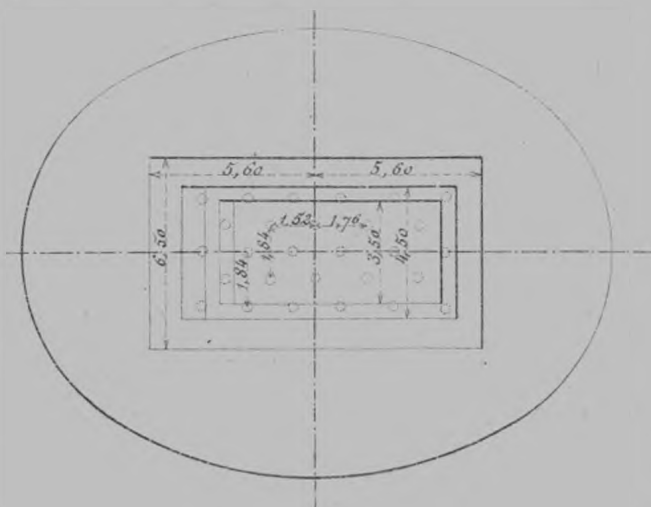
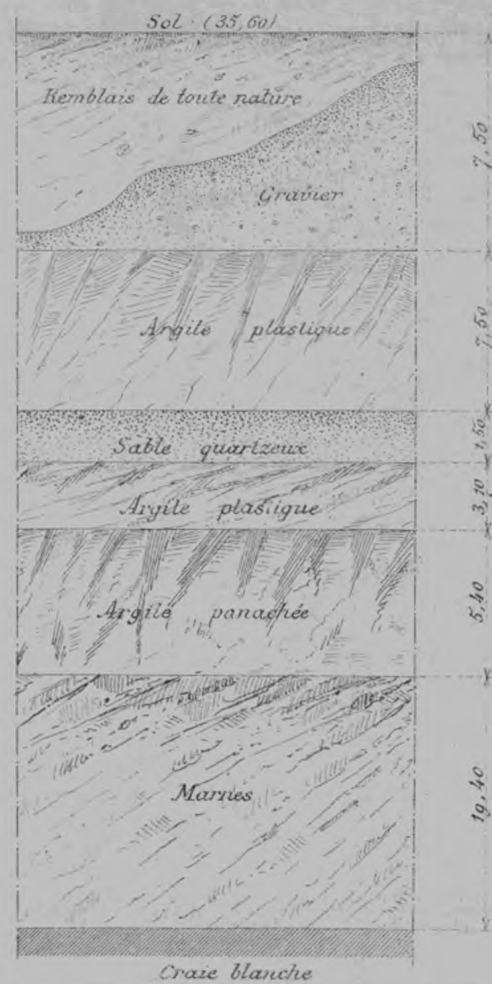


Fig. 3.

Coupe géologique.



MONTAGE DES FERMES DU PALAIS DES MACHINES

Système employé par les anciens établissements Cail.

Fig. 6
Profil de la grue supérieure de montage

Echelle 1/1000 par mètre

Fig. 8
Profil de la grue

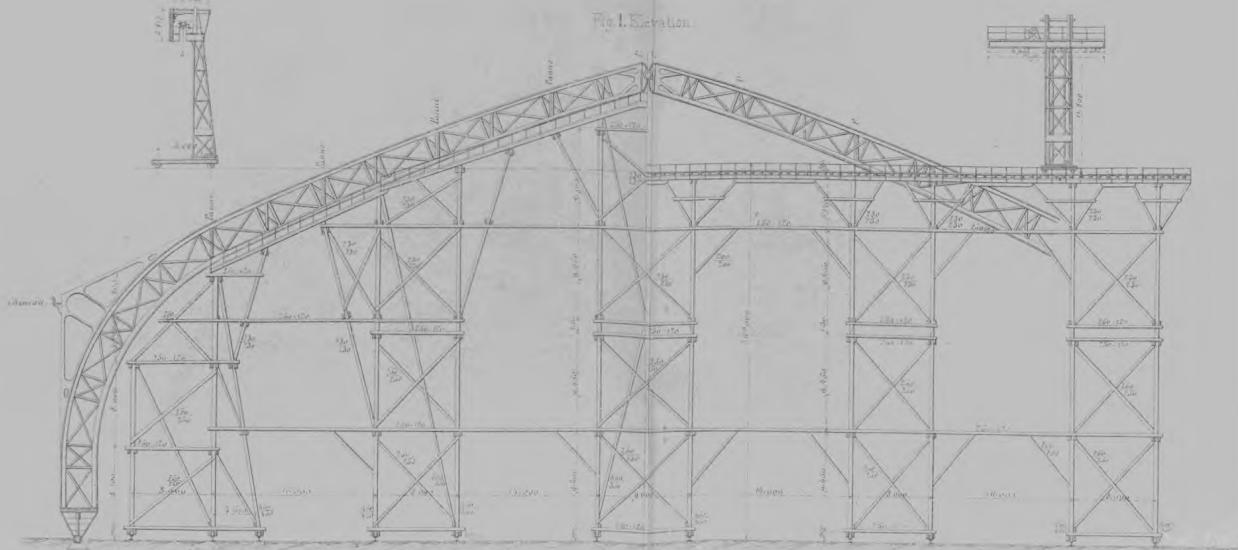
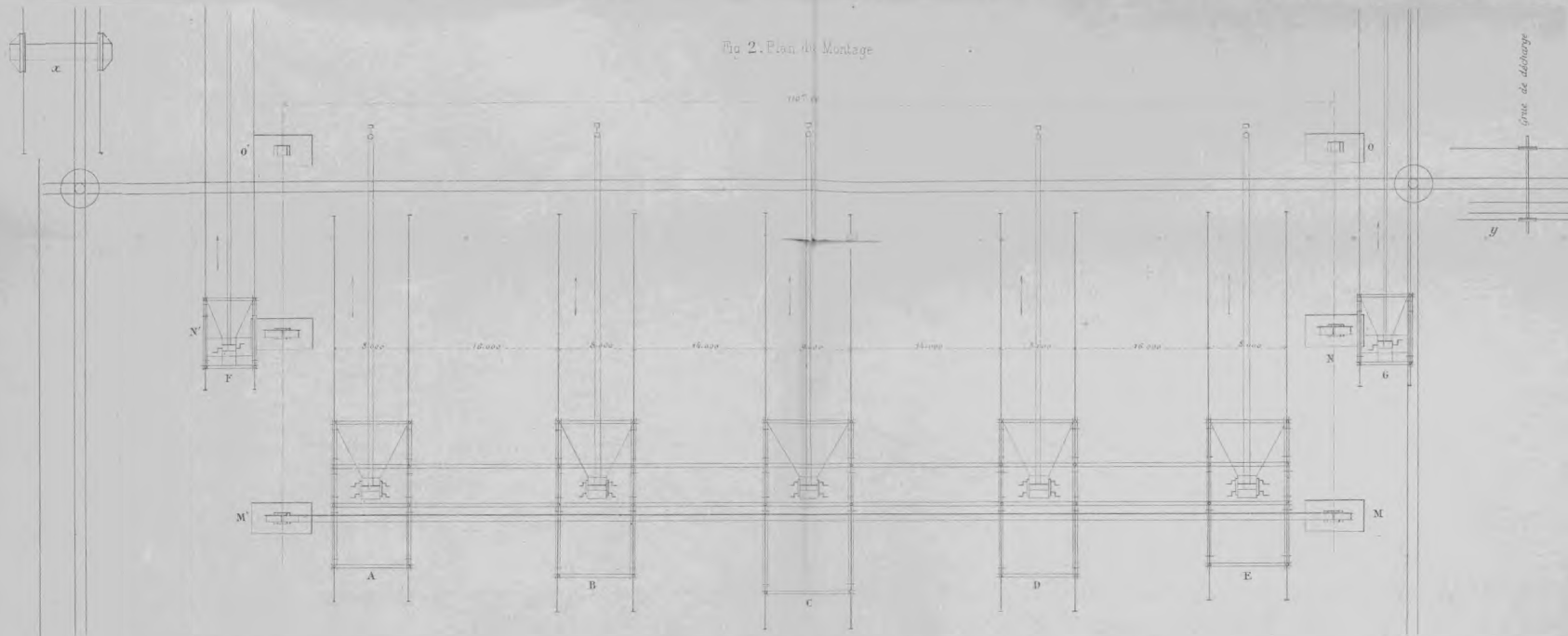


Fig. 2. Plan de Montage



Détails du Montage.

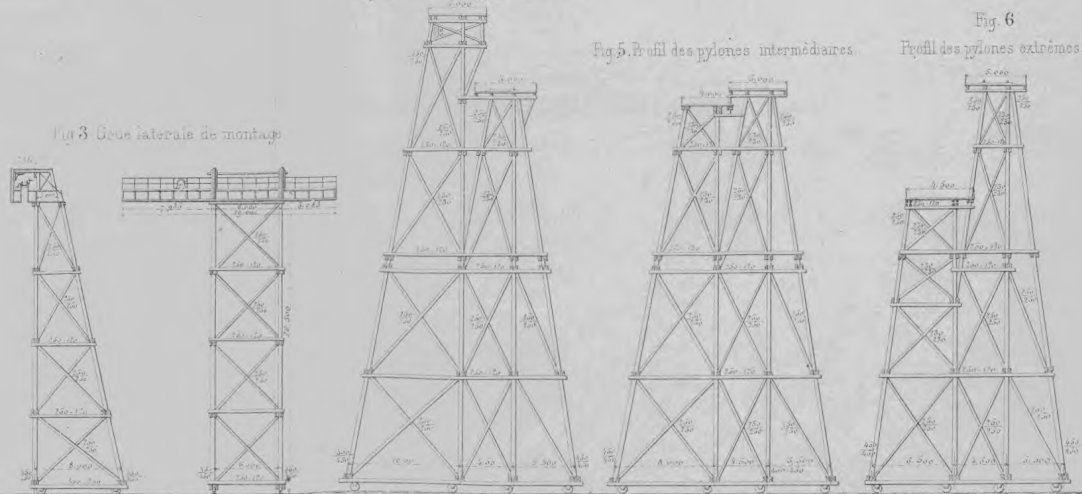
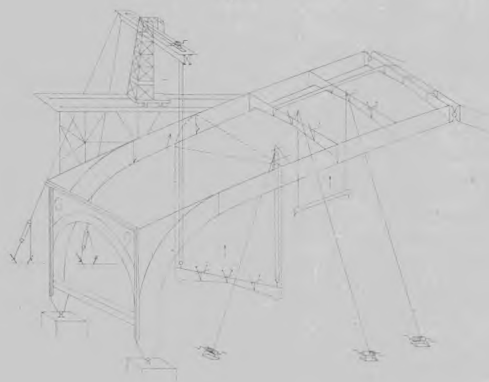
Fig. 4. Profil des pylônes milieu.

Fig. 5. Profil des pylônes intermédiaires.

Fig. 6. Profil des pylônes extrêmes.

Fig. 7

Fig. 3. Grue latérale de montage



PALAIS DES MACHINES

(Montage Système de la Fm de Fives-Lille.)

Echelle de 0^m005 par mètre.

Fig 1. Elevation

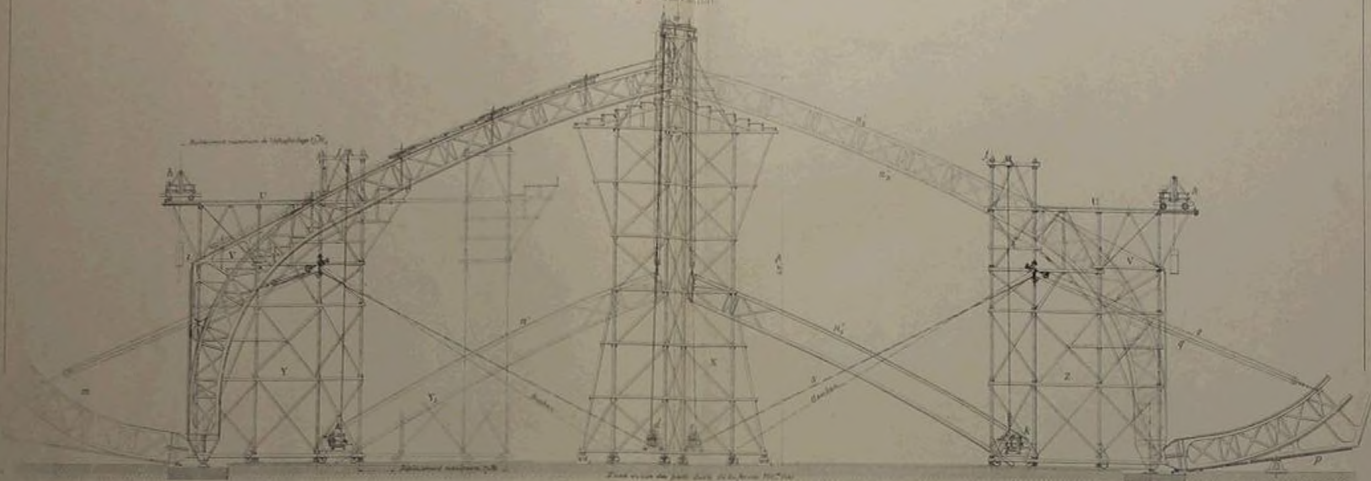
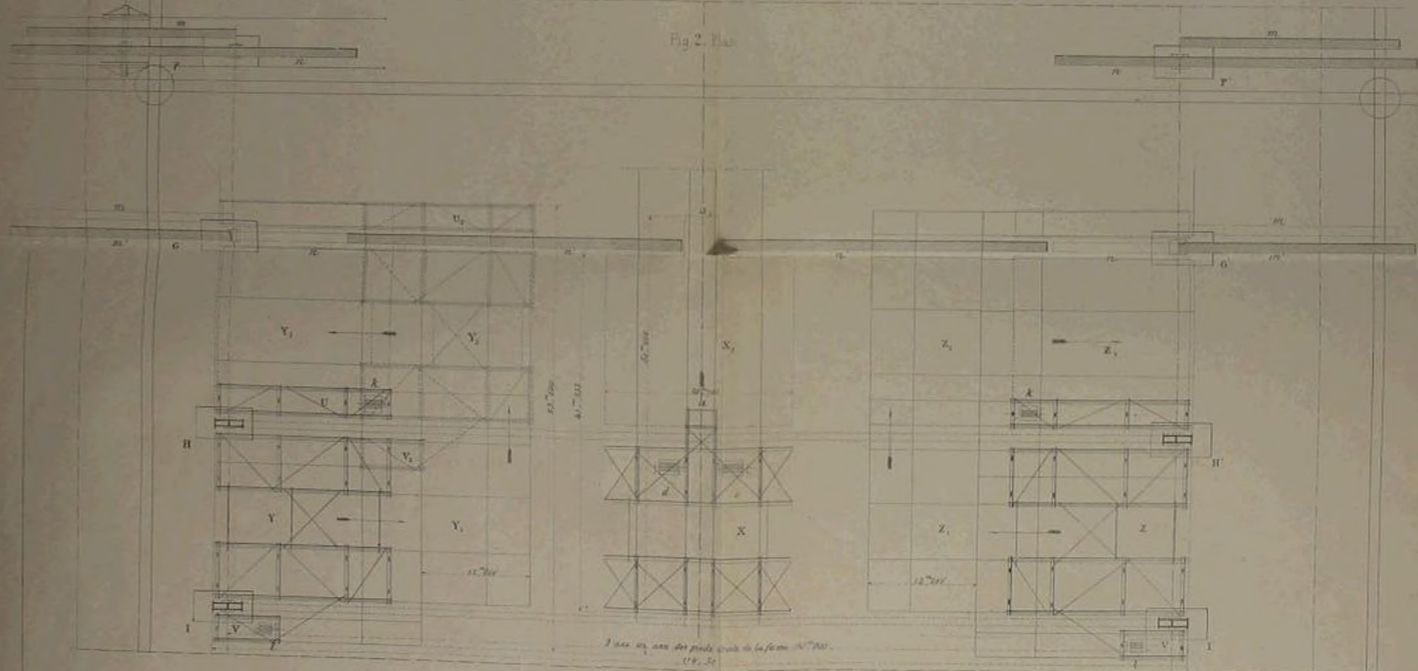


Fig 2. Plan



Détails des échafaudages

Echelle de 0^m005 par mètre.

Fig 3. Pylône Y

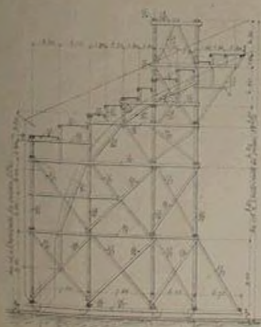


Fig 4. Pylône V

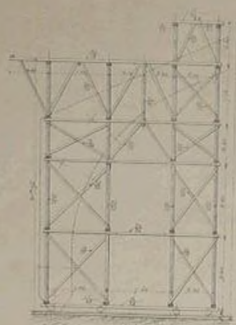


Fig 5. Elevation longitudinale

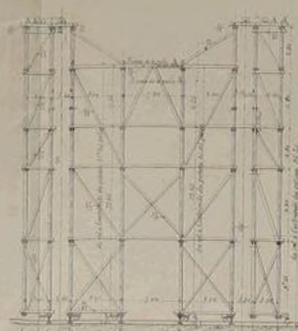
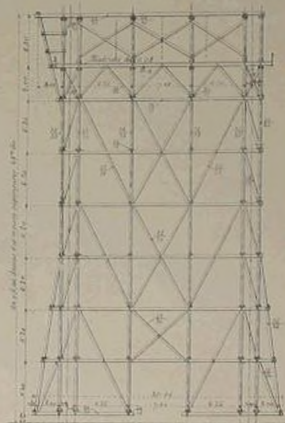


Fig 6. Pylône X



MONTAGE DES FERMES DU PALAIS DES MACHINES.

(Système employé par la Compagnie de Fives - Lille.)

Détails du levage d'un piedroit des grandes fermes de 115^m00

Echelle de 0^m02 par m^m

Fig 1. Elevation

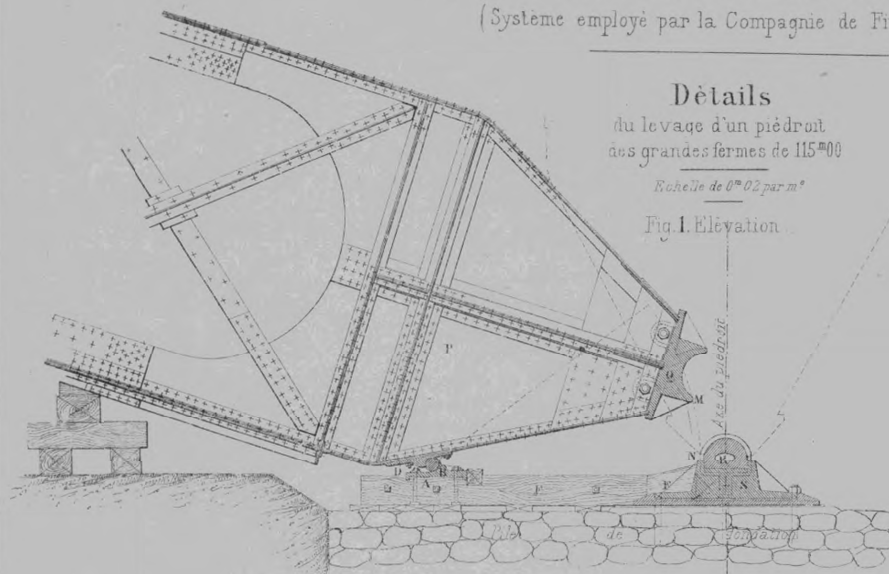


Fig 2. Plan

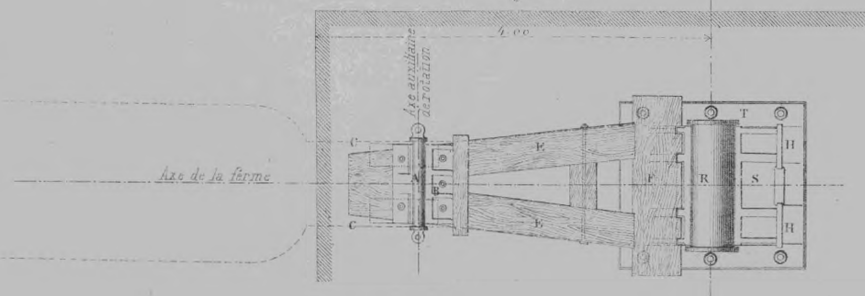
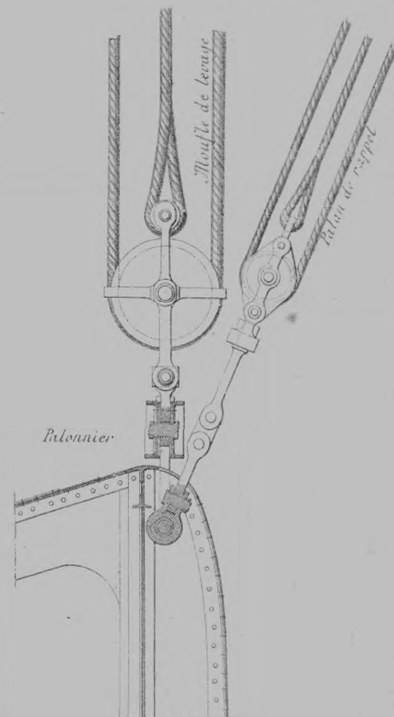
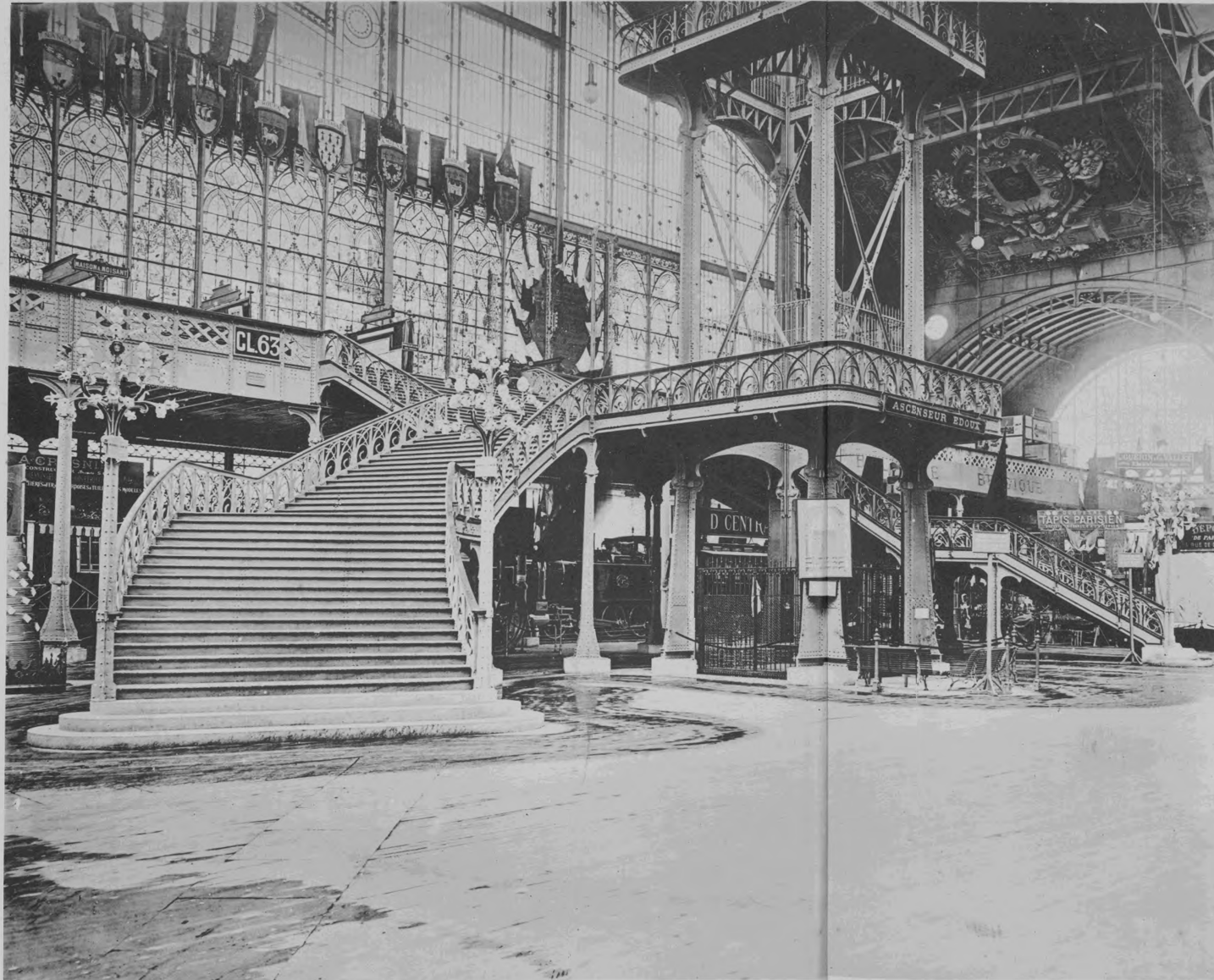


Fig 3. Accrochage de l'appareil de levage à l'extrémité supérieure de la ferme

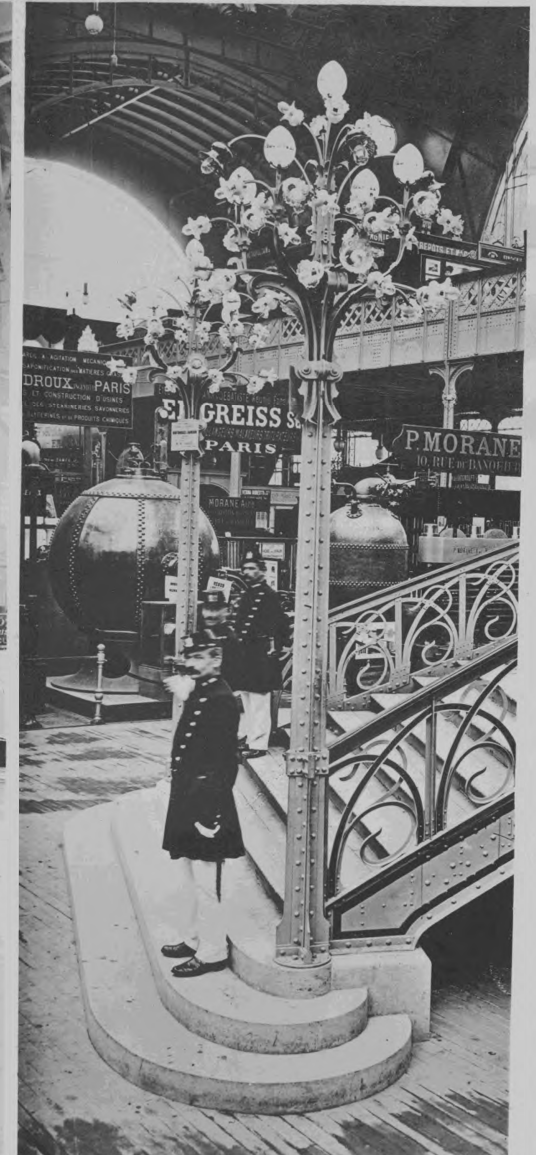


V. Langlois et Ed. Langlois. Autogr.

Le Palais des Machines



GRAND ESCALIER COTÉ SUFFREN



LAMPADAIRES ÉLECTRIQUES DU GRAND ESCALIER

Le Palais des Machines



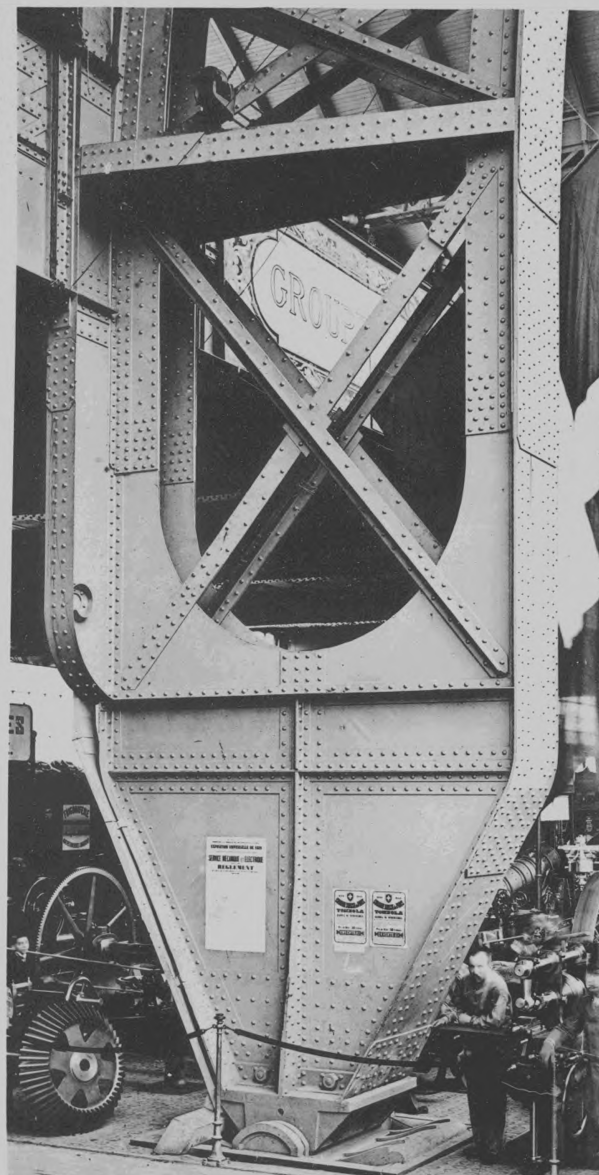
Vue d'ensemble du Palais

(PRISE DE L'ASCENSEUR ÉDOUX)

Le Palais des Machines



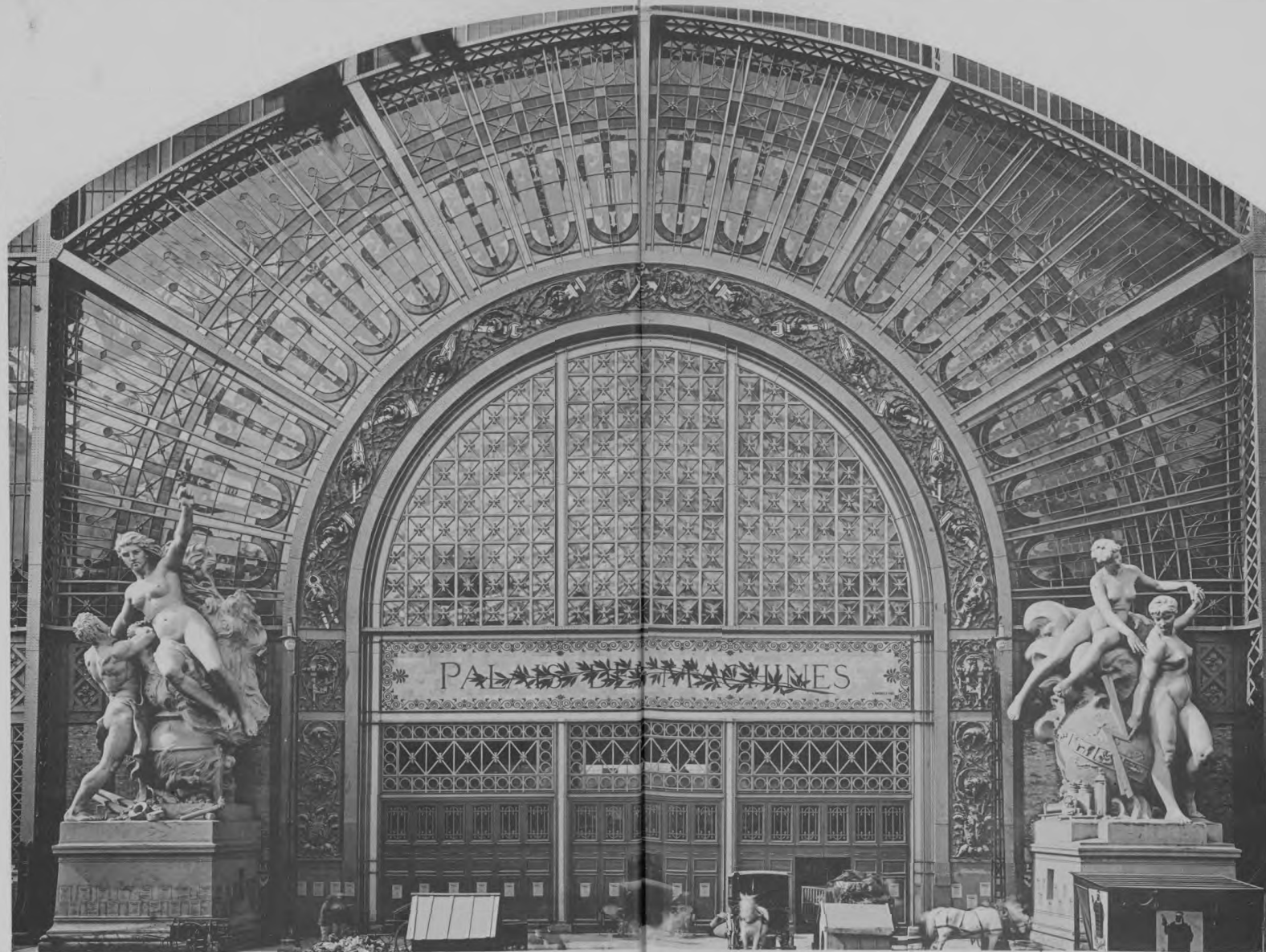
VUE PERSPECTIVE D'UNE GALERIE LATÉRALE 1^{er} ÉTAGE



PILLIER EN FER
des galeries latérales

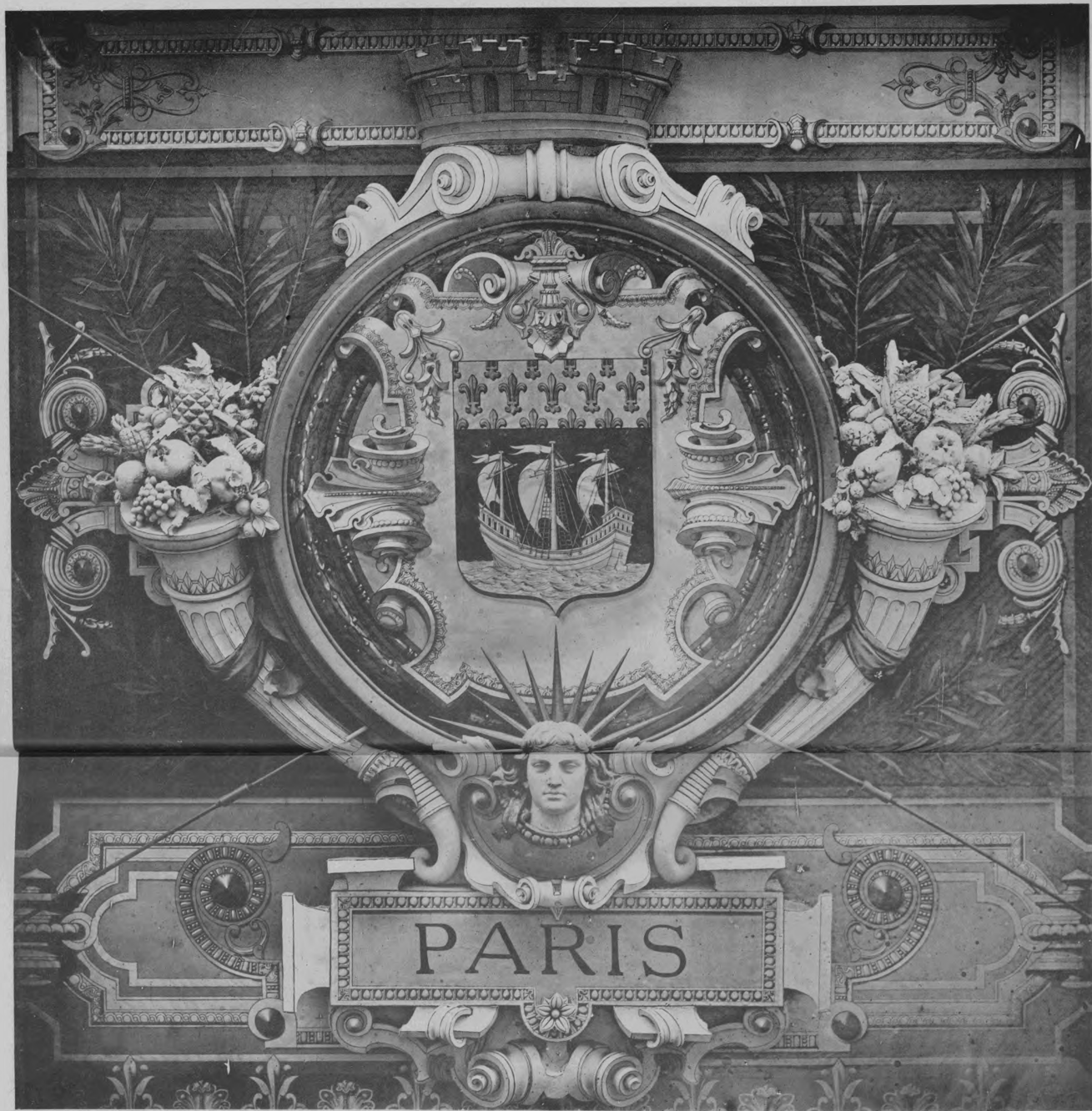


PIED-DROIT D'UNE FERME

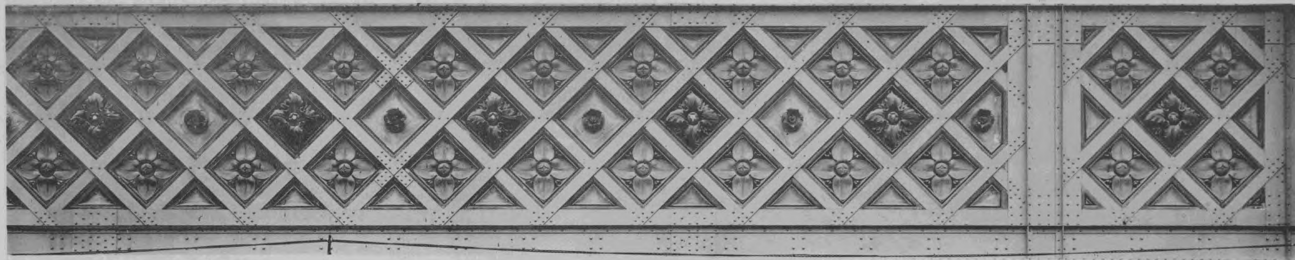


Façade (côté Bourdonnais)

Le Palais des Machines



MÉDAILLON DÉCORATIF



FRISE DU PIGNON SUFFREN

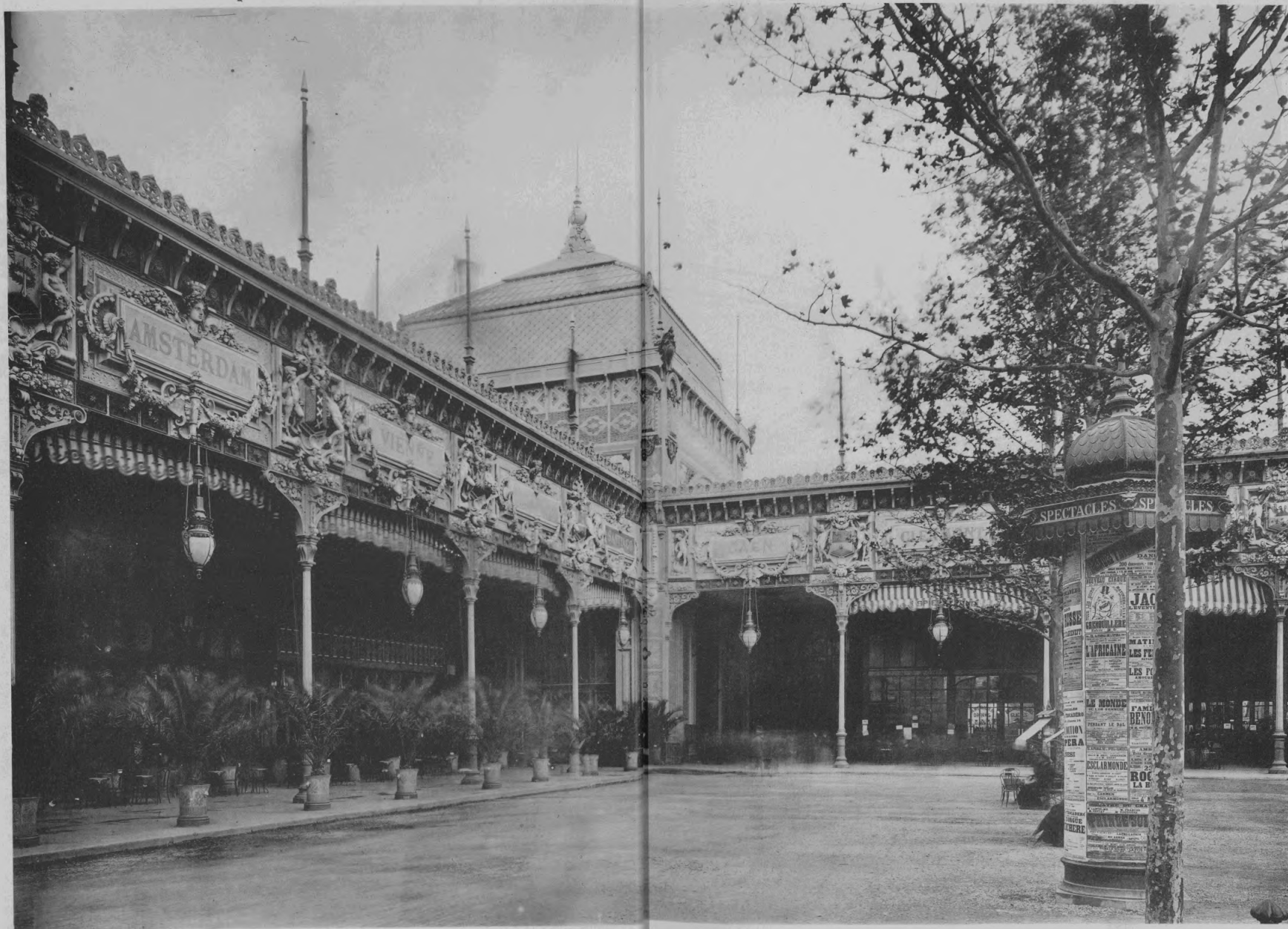
Le Dôme Central.



VUE DE LA FAÇADE DU DOME CENTRAL.



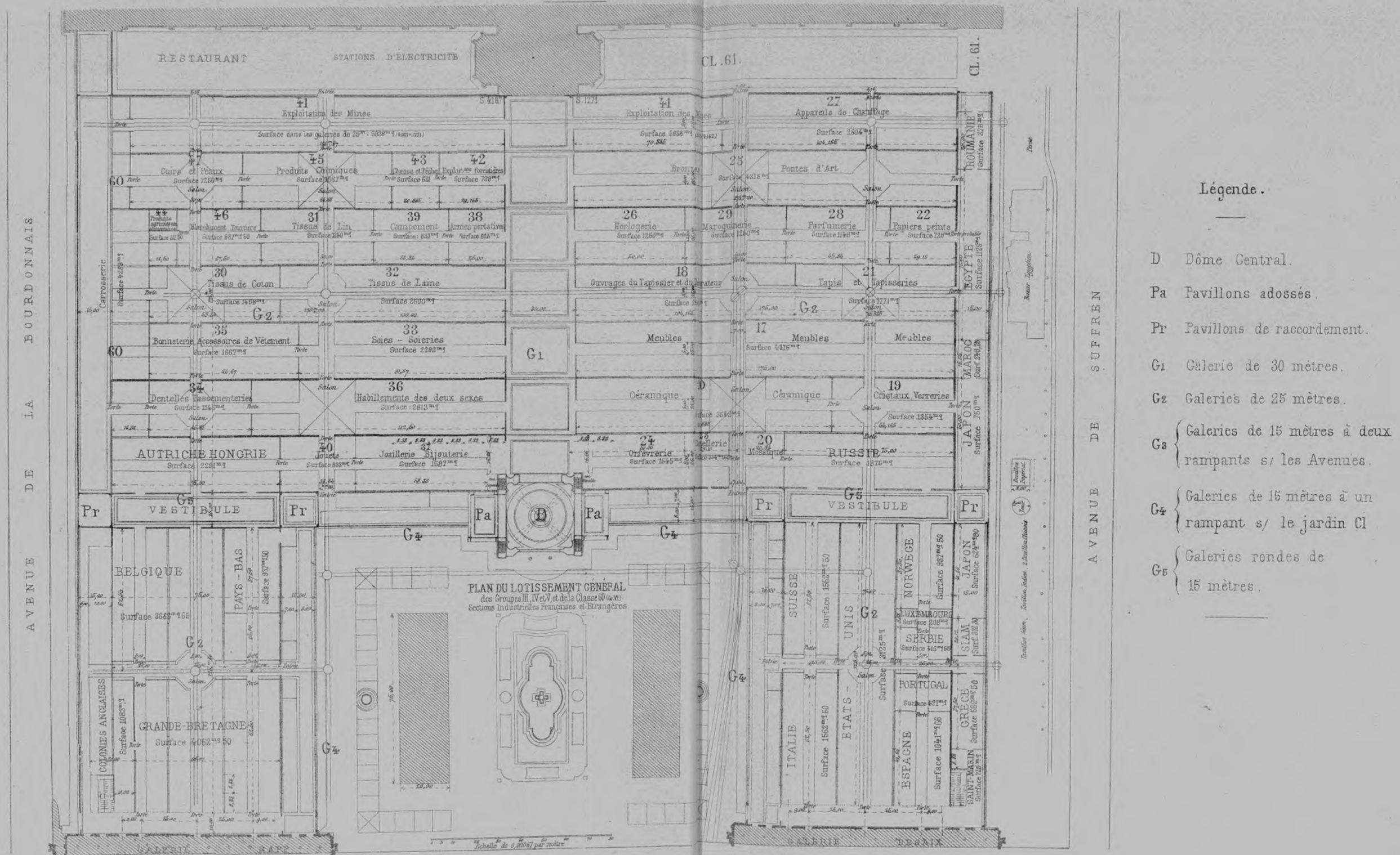
VUE PERSPECTIVE DU GRAND VESTIBULE (GALERIE DE 30 MÈTRES)



VUE DES GALERIES EXTERIEURES
(Facade de groupes divers)

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.

DIRECTION GÉNÉRALE DE L'EXPLOITATION.



Palais du Champ de Mars. — Galerie des Expositions diverses.

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.
Palais des Expositions diverses.
Galerie de 30 mètres.

Levage des Pannes
Echelle 1/400^e

Fig. 4. Elevation.

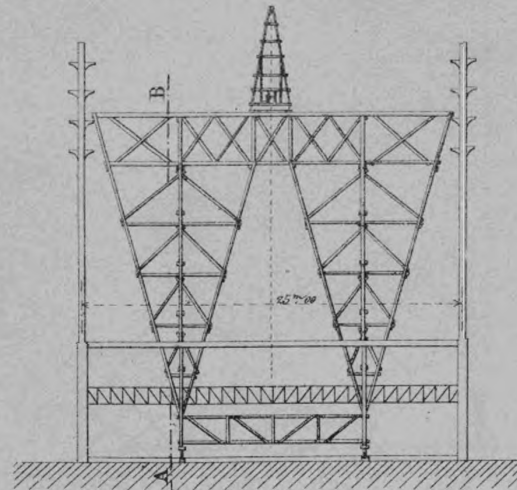


Fig. 5. Vue latérale suivant AB.

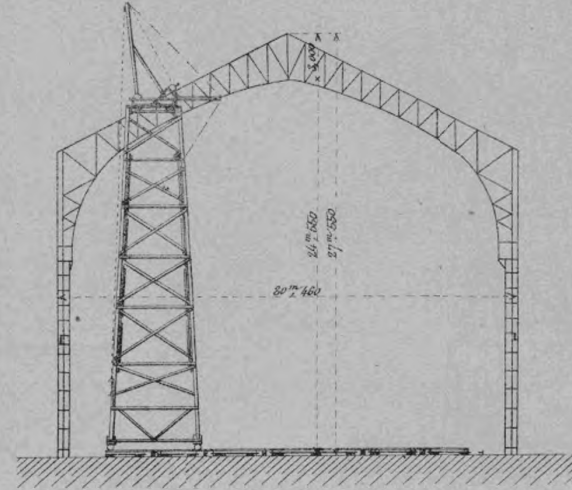
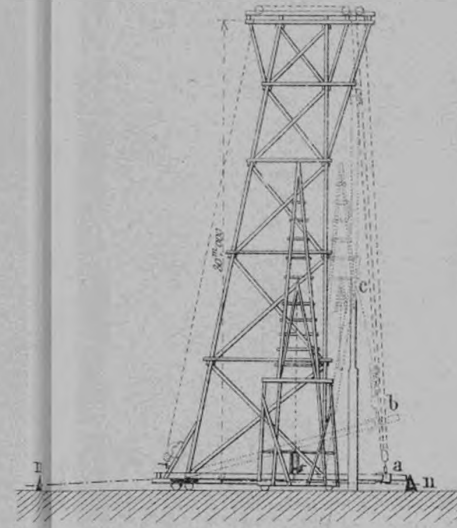


Fig. 6. Vue latérale du pylone central et de la ferme aux diverses phases du montage.



Levage des Fermes
Echelle 1/400^e

Fig. 3. Vue de face de l'échafaudage et de la ferme.

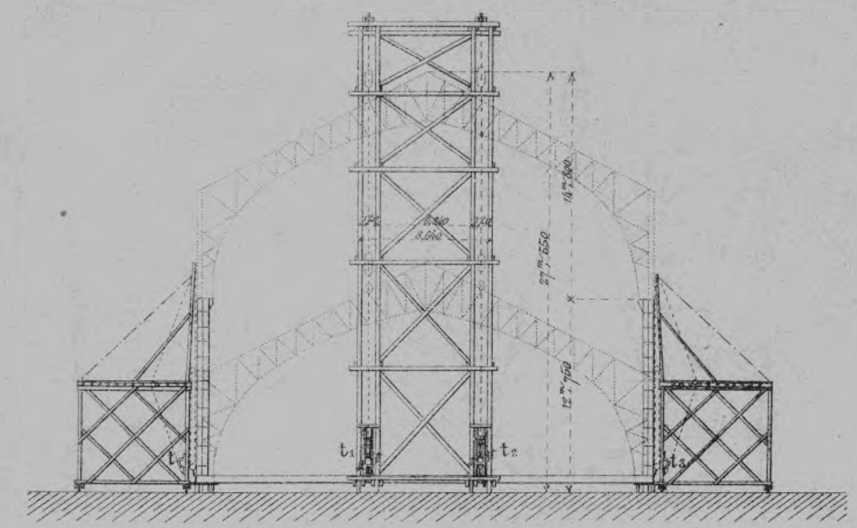


Fig. 7. Disposition adoptée pour le mode d'attache des chaînes dans le levage des fermes.

Vue suivant CD.

Echelle 1/20^e

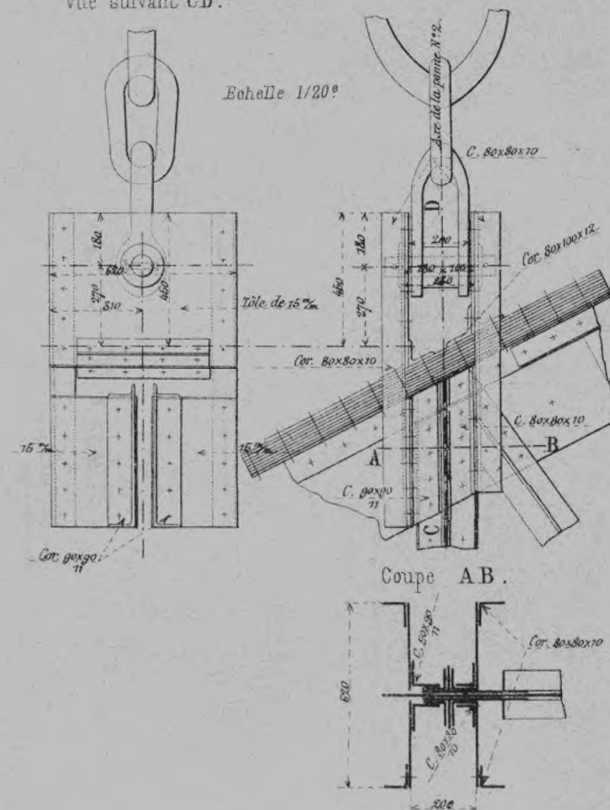


Fig. 8. Attaches d'angles des chaînes de levage sur la ferme.

Echelle 1/10^e

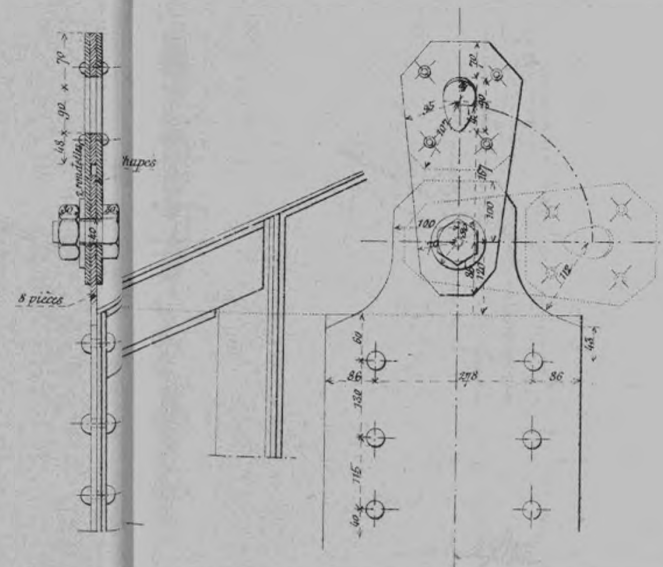


Fig. 1. Disposition en plan de la ferme et des échafaudages avant le levage.

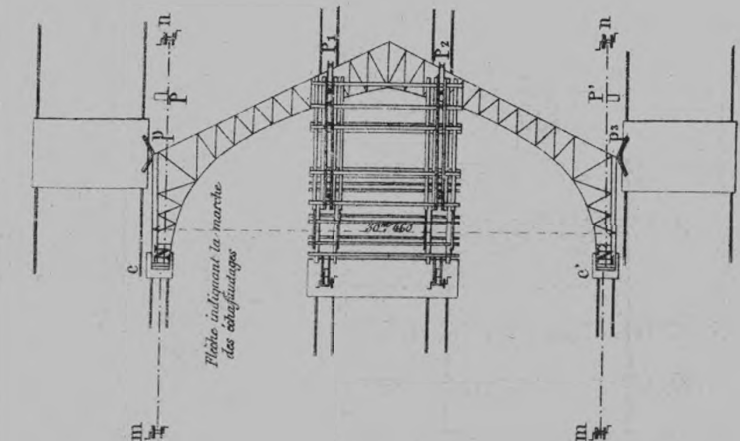
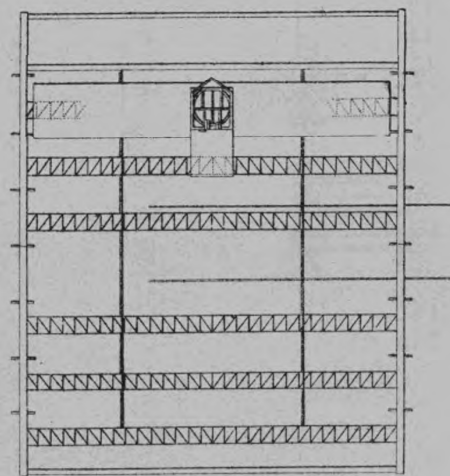


Fig. 6. Plan.



EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889 - MONTAGE DU DOME CENTRAL

ENSEMBLE DE LA GRUE ROULANTE DU PYLONE ANNULAIRE.

Echelle de 0.01665 pour mètre.

Fig. 1. — Elévation d'ensemble suivant coupe verticale AB.

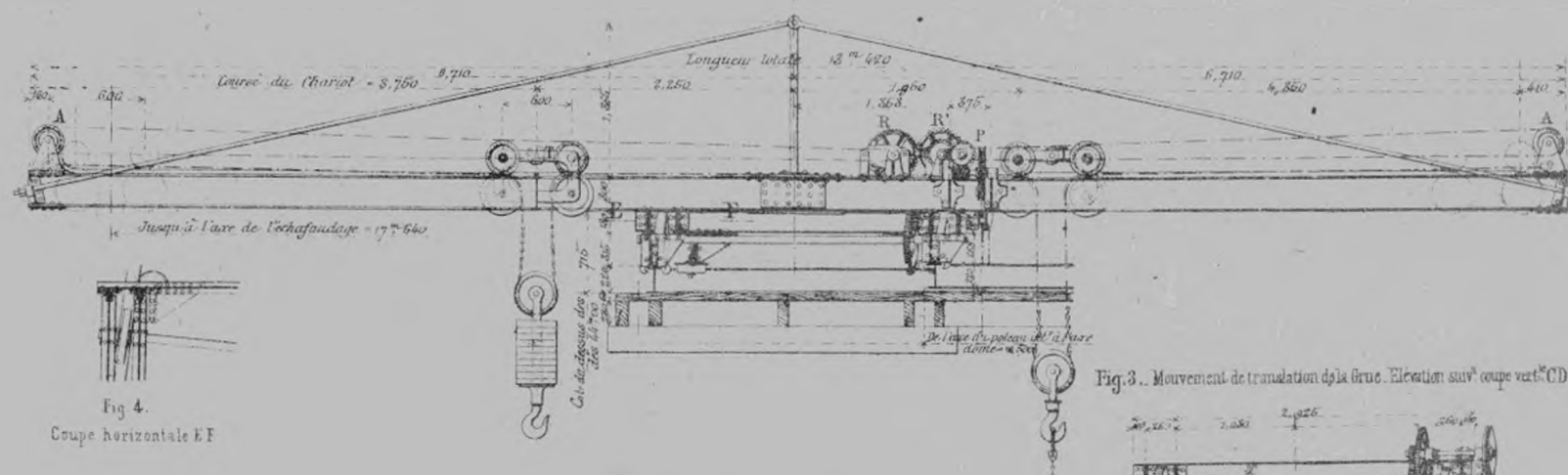


Fig.2. Plan d'ensemble — Vue par dessus

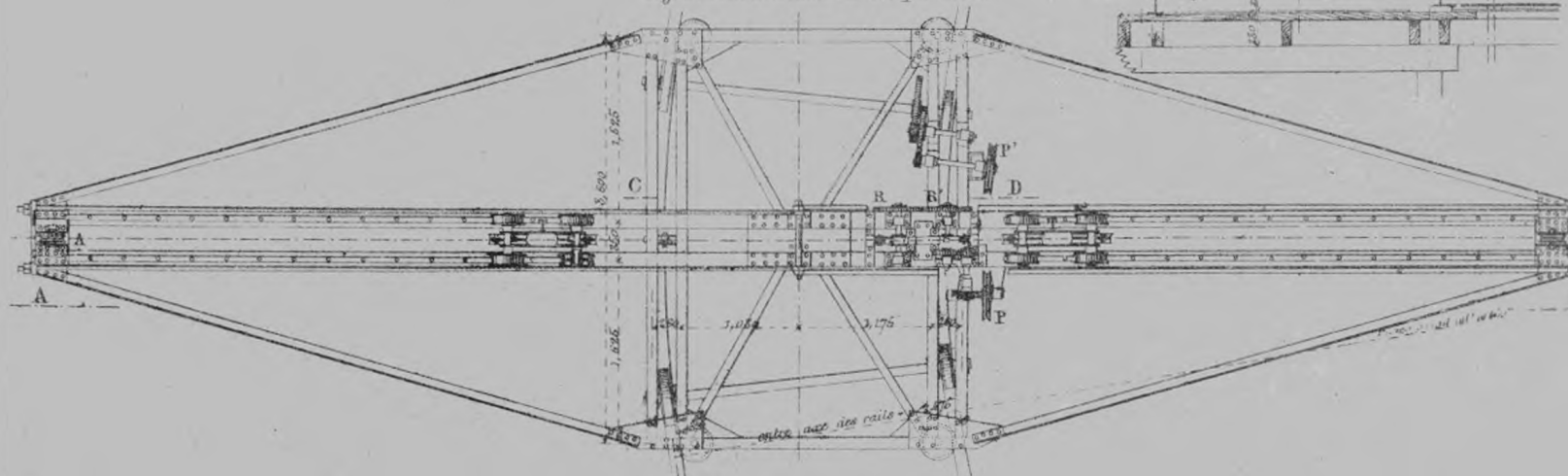
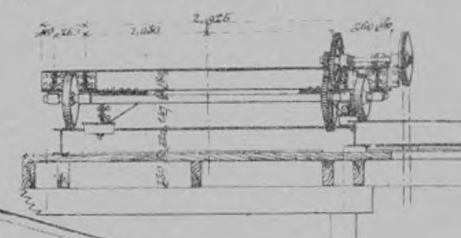


Fig.3. Mouvement de translation de la Grue. Elévation suiv^e coupe vert.^{le} CD.



EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.
Galerie des Machines - Fermes de 110 mètres.

Détails des panneaux

Echelle de 0^m0146 p^r 1^m

Hall des Machines

Demi-ferme

Echelle de 0^m0025 p^r 1^m
ou 1/400.

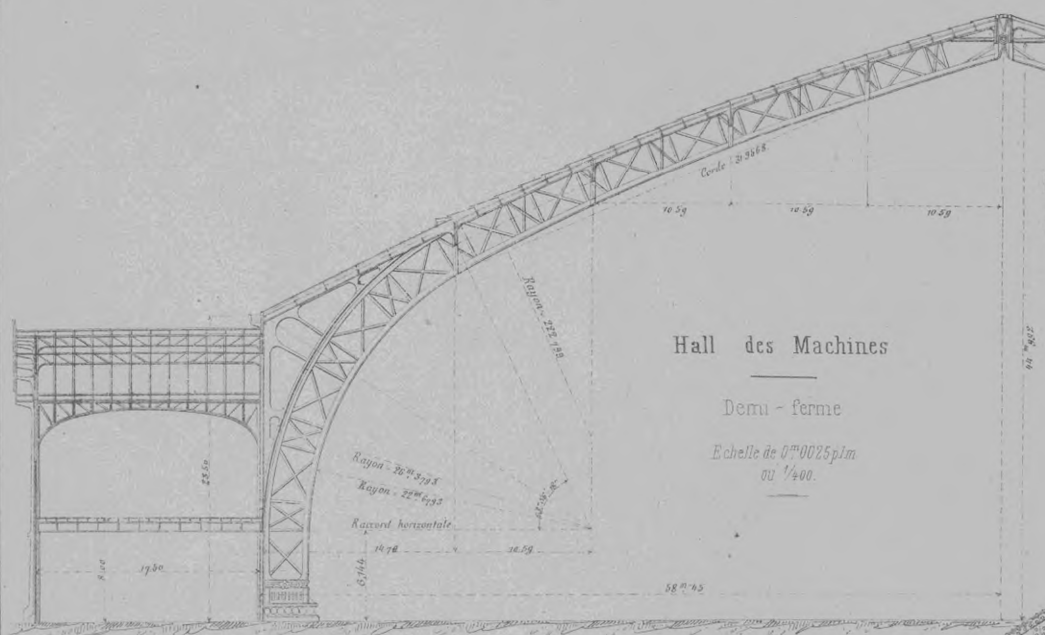


Fig. 3. Coupe AB

Fig. 9. Coupe CD

Fig. 10. Coupe MN

Fig. 11. Coupe PQ



Fig. 7. Elevation d'un montant

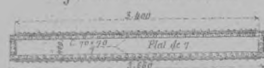


Fig. 1. Côte du panneau curviligne adjacent à l'articulation au pied

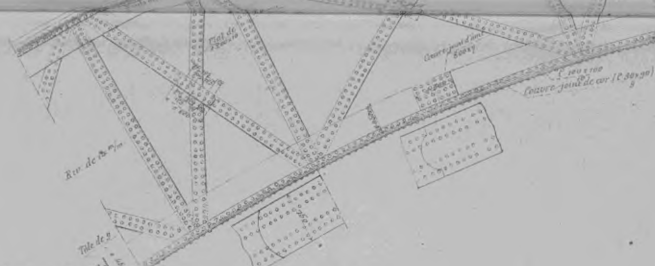


Fig. 3. Détail des panneaux

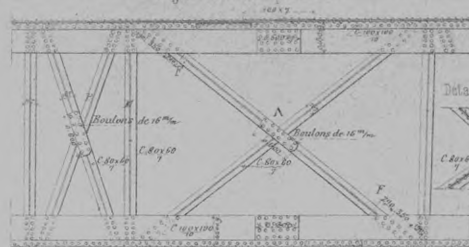


Fig. 6. Elevation du montant 2M



Fig. 5. Elevation du croisillon d'un grand panneau (E)

Fig. 4. Elevation du croisillon d'un petit panneau (P)



Fig. 12. Détails de l'articulation au faîtage et au pied de la Ferme de 110 mètres

Echelle de 0^m0025 p^r 1^m

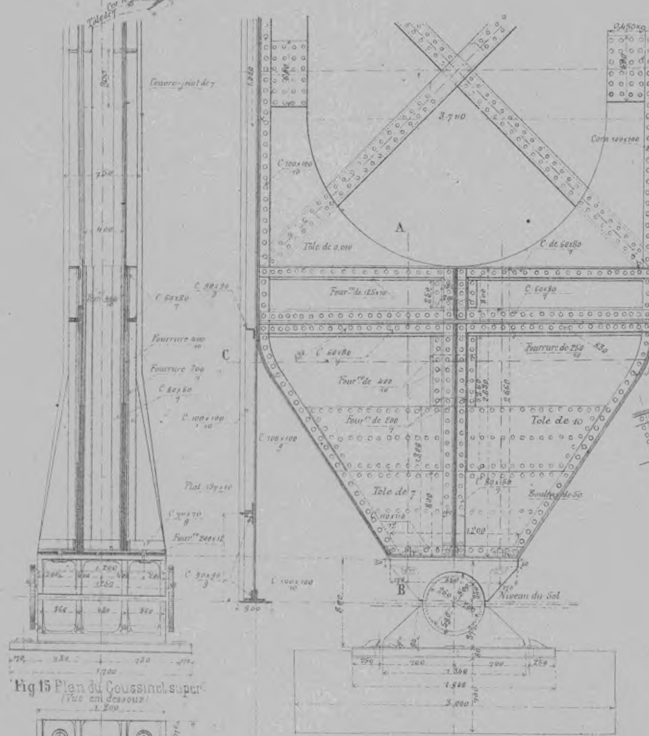


Fig. 15. Plan du Gousset supérieur (Vue en dessous)

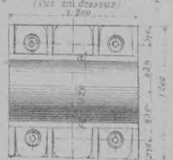
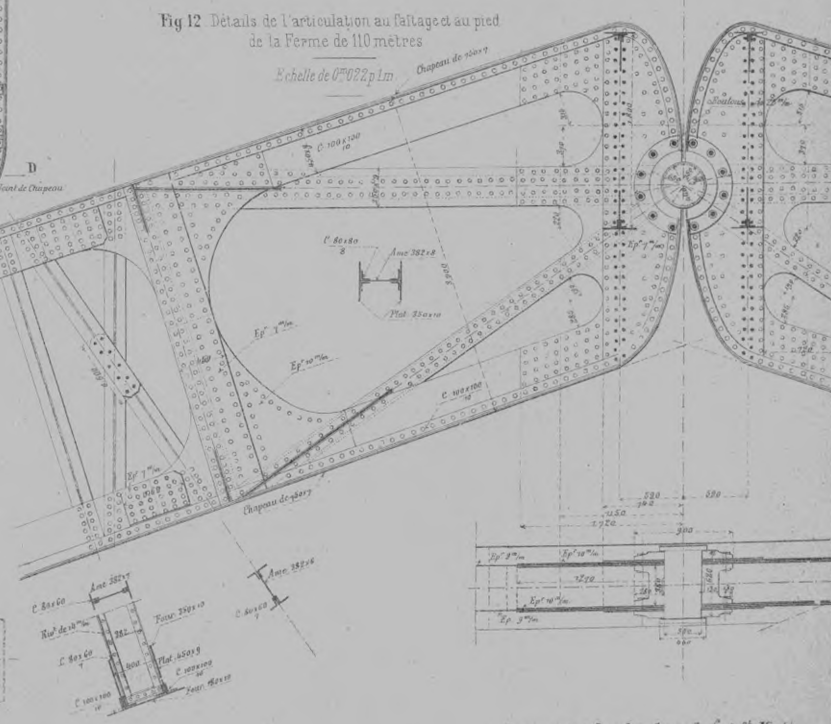


Fig. 13. Coupe CD

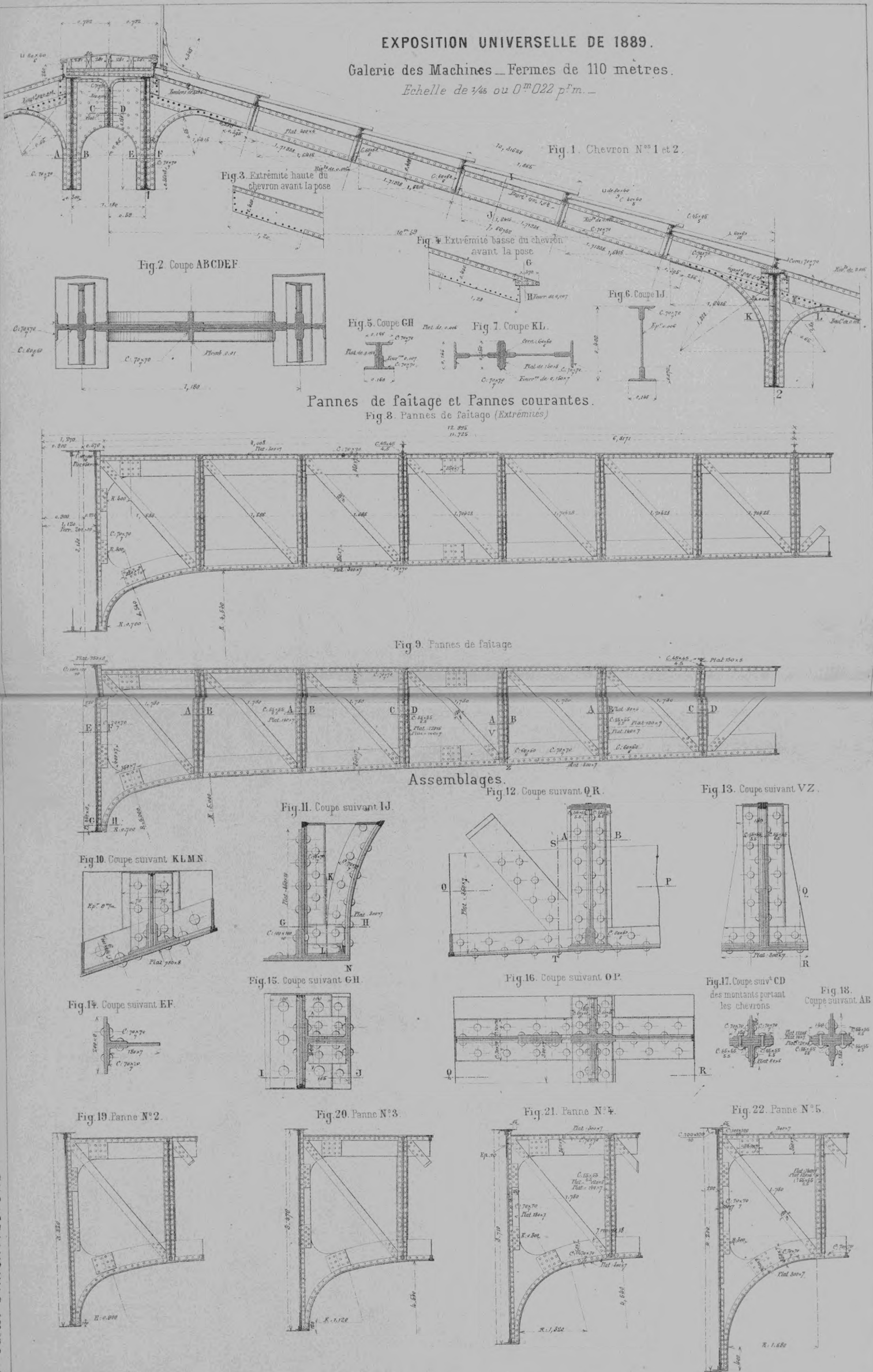


Langonnet et Langlet. Autog. 8. - Autog. 8. - Autog. 8.

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.

Galerie des Machines — Fermes de 110 mètres.

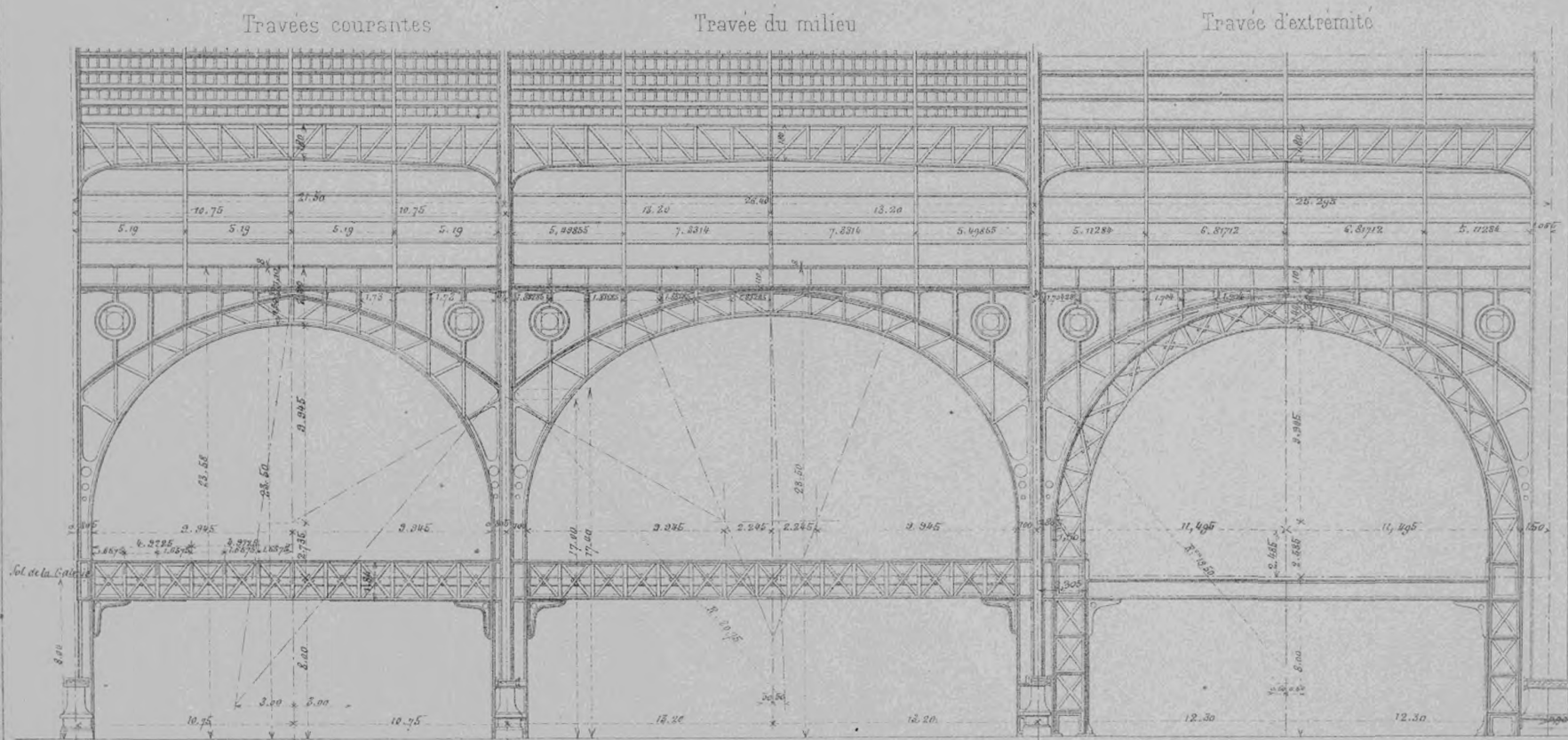
Echelle de 1/45 ou 0^m022 p^rm.



EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.

Palais des machines — Nef principale.

Vue latérale



Echelle de $\frac{1}{250} = 0^m,00375 \text{ p.m.}$

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889

Palais des Machines. Façade longitudinale (Côté de l'Ecole militaire)

Fig. 2. Extrémité (Côté Avenue de Suffren)

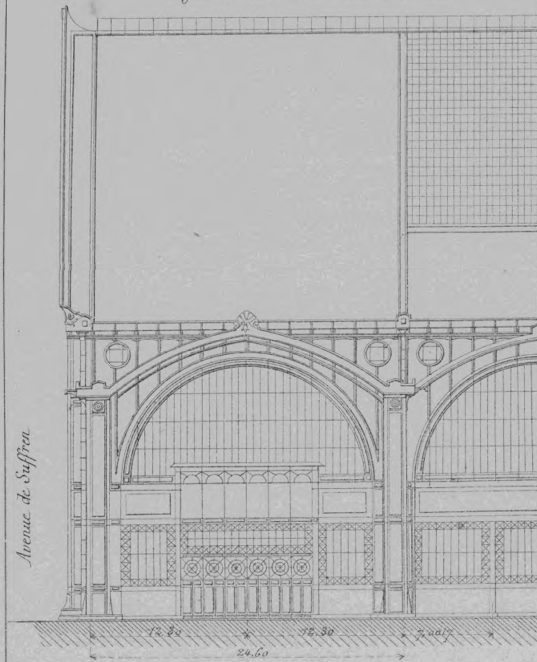


Fig. 1. Partie centrale

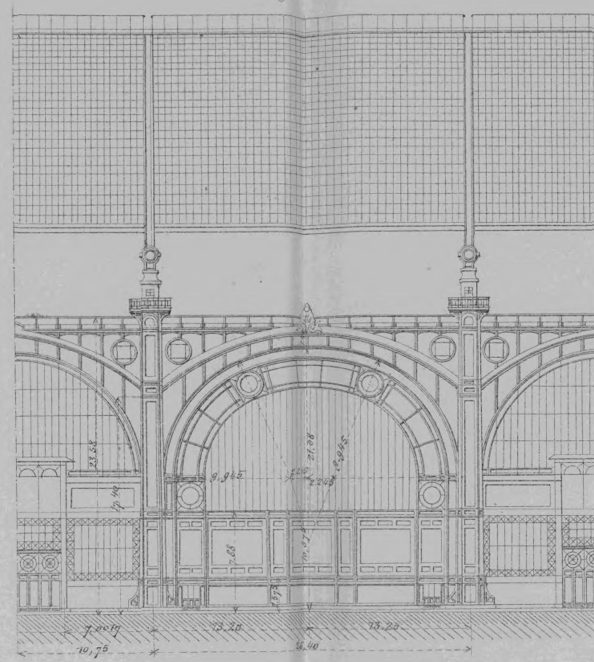


Fig. 3. Extrémité (Côté Avenue de la Bourdonnais)

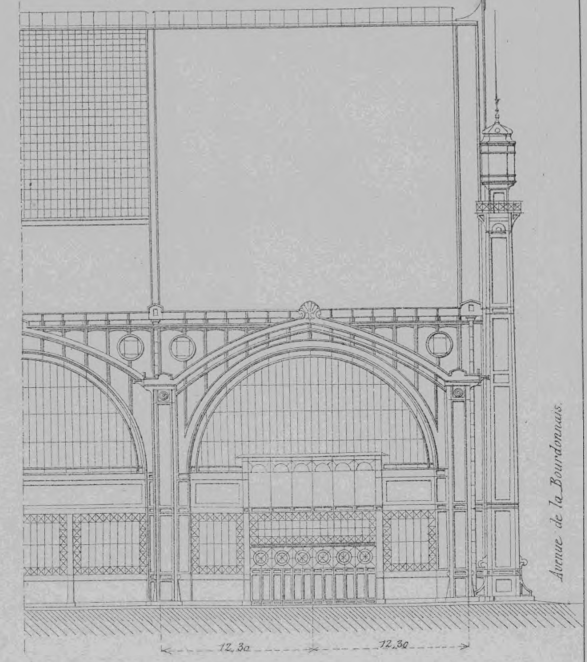


Fig. 5. Coupe CD.

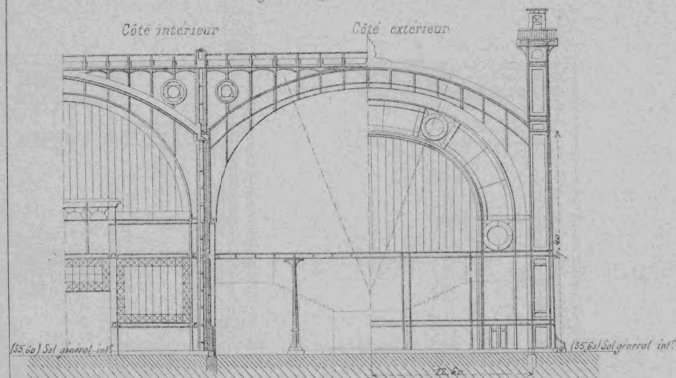
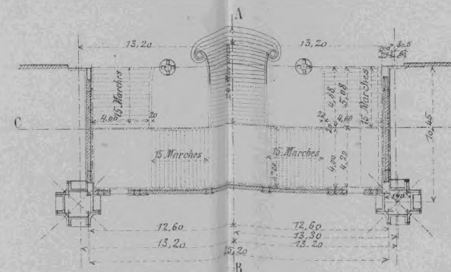


Fig. 5. Plan de l'escalier (Côté Ecole Militaire)



Echelle de 0,003 pour 1 mètre

Fig. 6. Coupe AB.

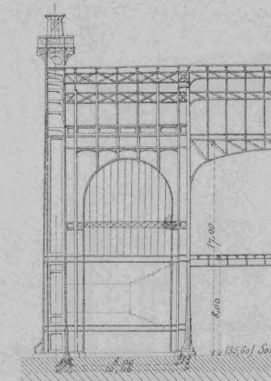
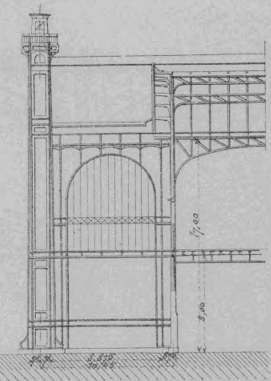


Fig. 7. Elevation latérale



EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.

Palais des Beaux-Arts et des Arts libéraux

Détails de la Ferme de 50^m00

Echelle de 0.0133 p^r 1m.

Fig 2
Elevation du Palier

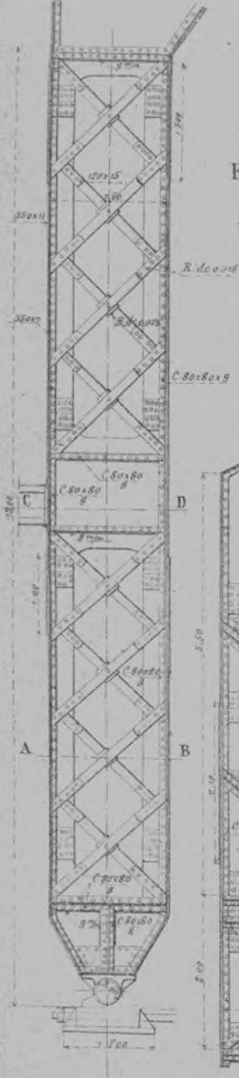


Fig 3
Coupe du Palier sur CD.

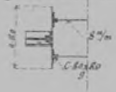


Fig 4 Coupe du Palier sur AB.

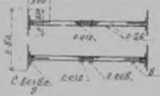


Fig 1 Détails du Tympan
et d'une partie des panneaux

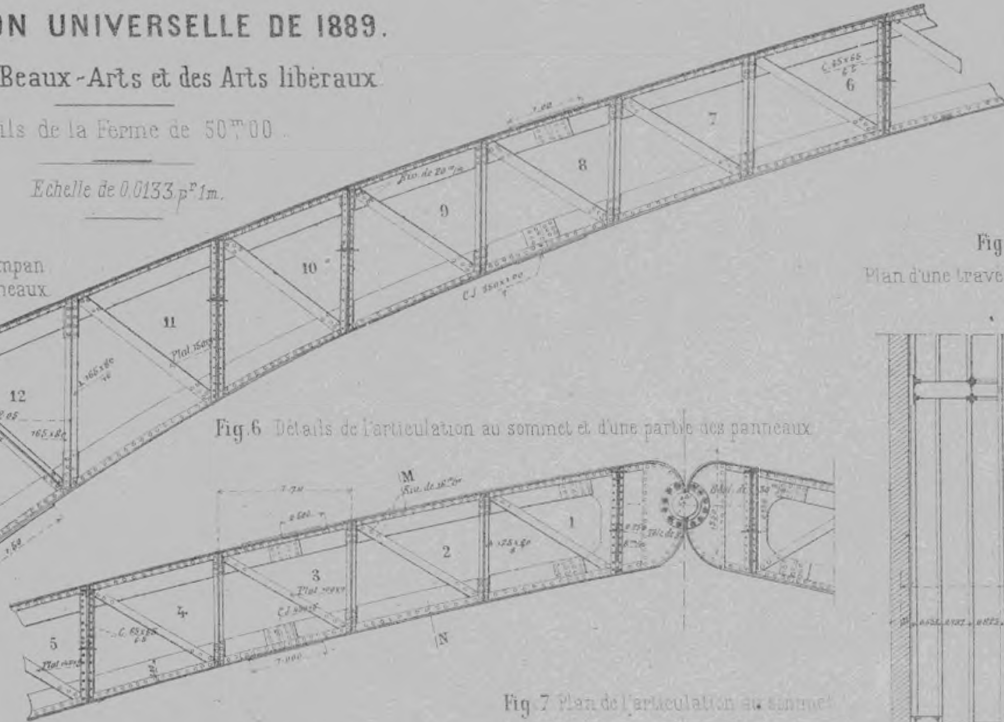
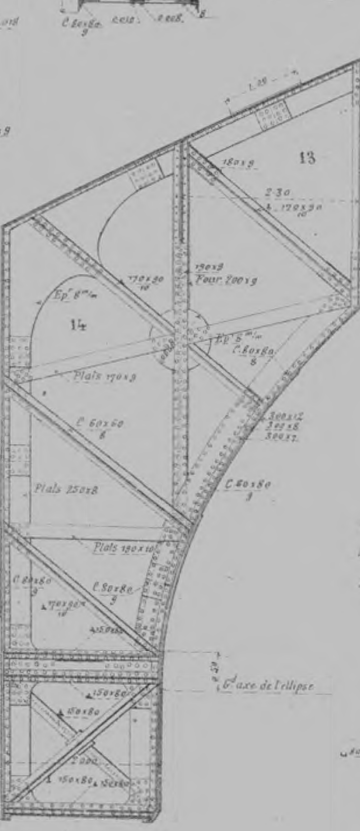


Fig 6 Détails de l'articulation au sommet et d'une partie des panneaux

Fig 9. Console du plancher en encorbellement

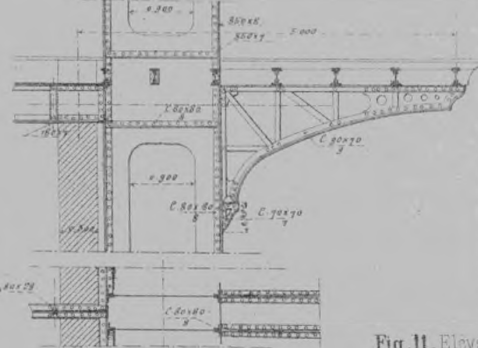


Fig 10 Coupe de la console
suivant CD

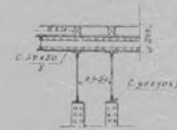


Fig 8. Coupe d'un panneau
suivant MN

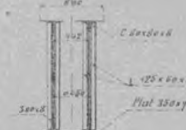


Fig 11. Elevation d'une solive

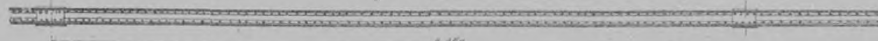


Fig 5

Plan d'une travée de balcon

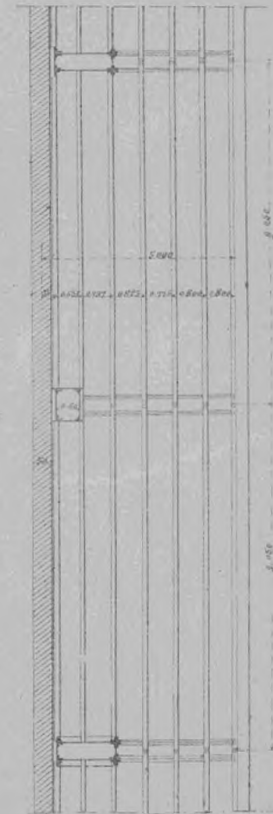


Fig 7 Plan de l'articulation au sommet



EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.

Fermes de 25 mètres.

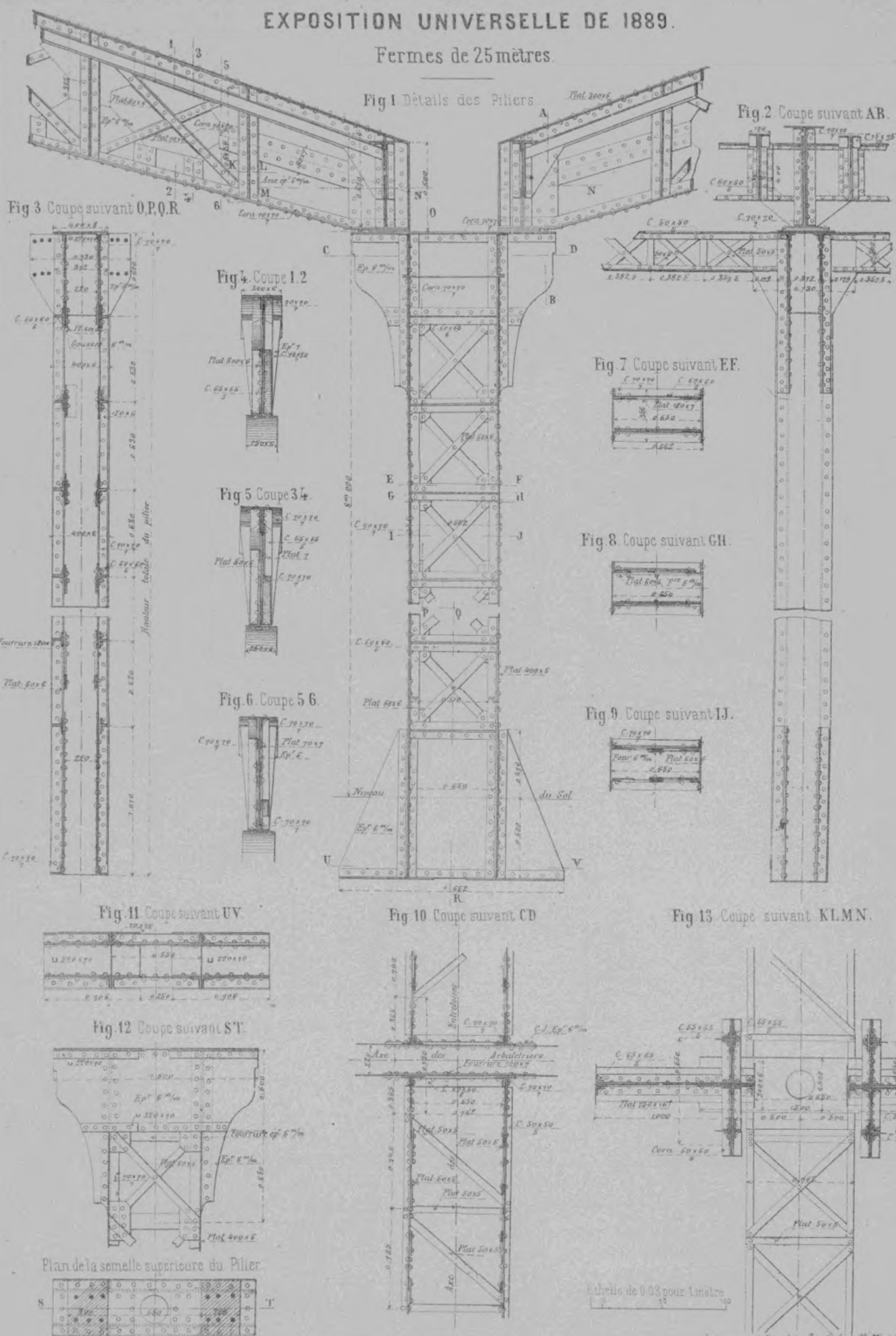


Fig. 12. Pilier C.

Fig. 13. Pilier C.

Fig.3. Coupe GH

Fig. 4. Panne N° 1.

Fig. 5. Панне №2

Fig. 6. Panne №3.

Entretoise des piliers C et C'

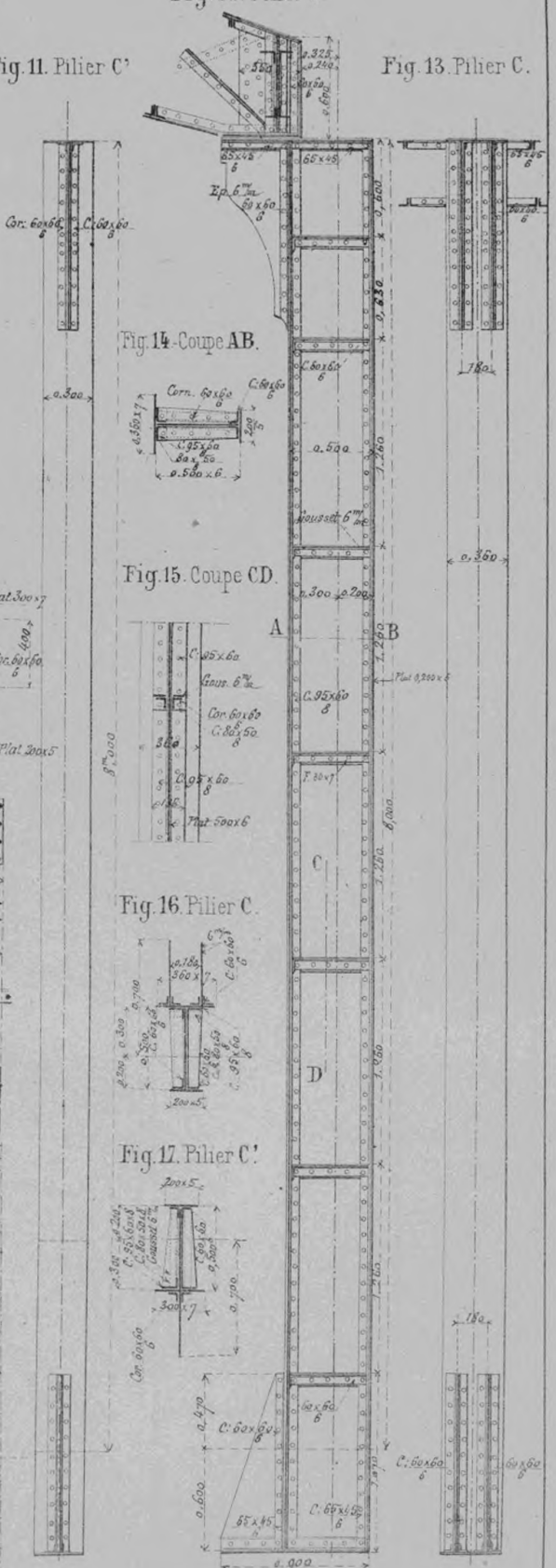


Fig.1. Coupe de la coupole du vestibule d'entrée du Palais des Machines.

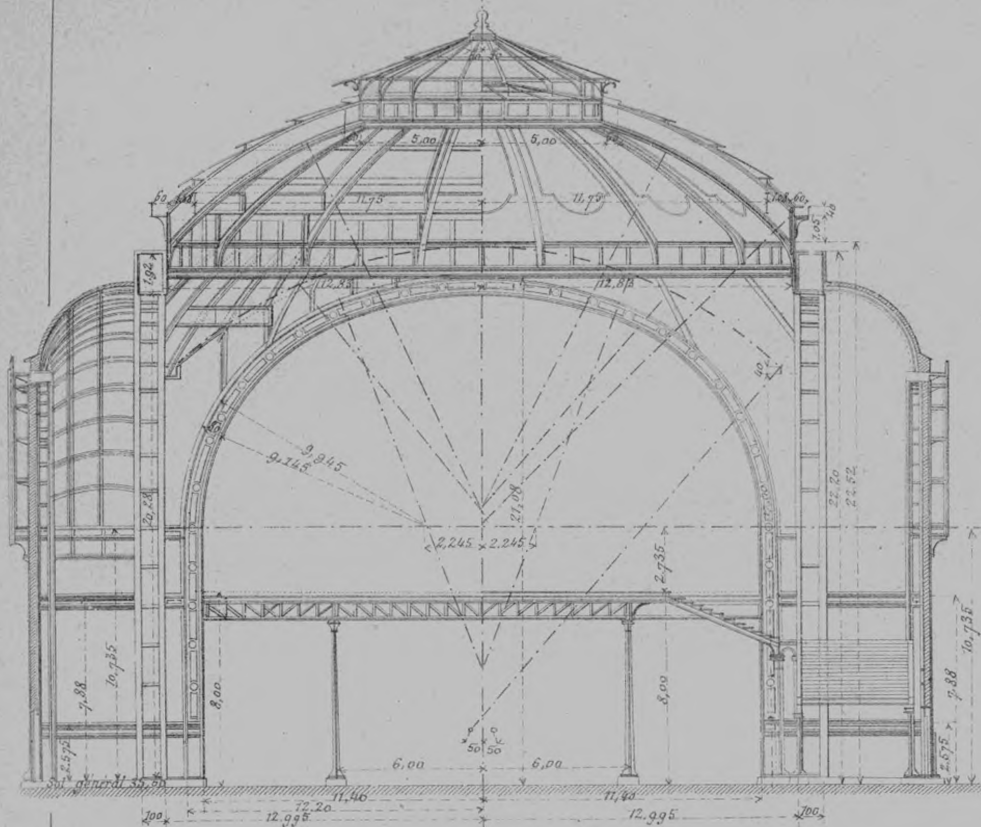


Fig.15. Coupe sur
de la ferme.

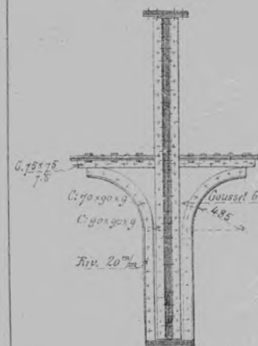


Fig.16. Montant et console
(Panne N°2)

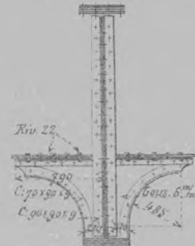


Fig.17. Montant et console
(Panne N°3)

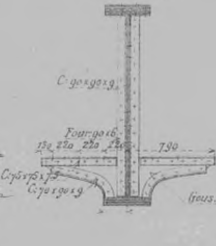


Fig.18. Montant et console
(Panne N°4)

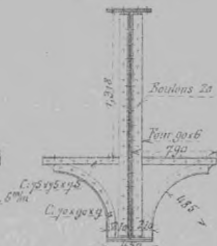


Fig.10. Coupe du pilier suiv^t k l m n.

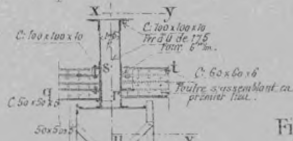


Fig.12. Coupe suivant op.

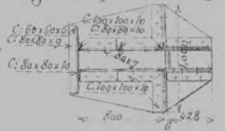


Fig.11. Coupe du pilier suiv^t q r s t.

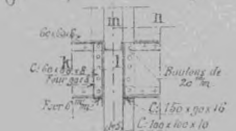


Fig.13. Coupe suivant ij.



EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.

Ferme de 30 mètres.

Fig.8. Plan du chapiteau.

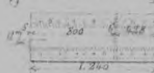


Fig. 2. α elevation d'ensemble

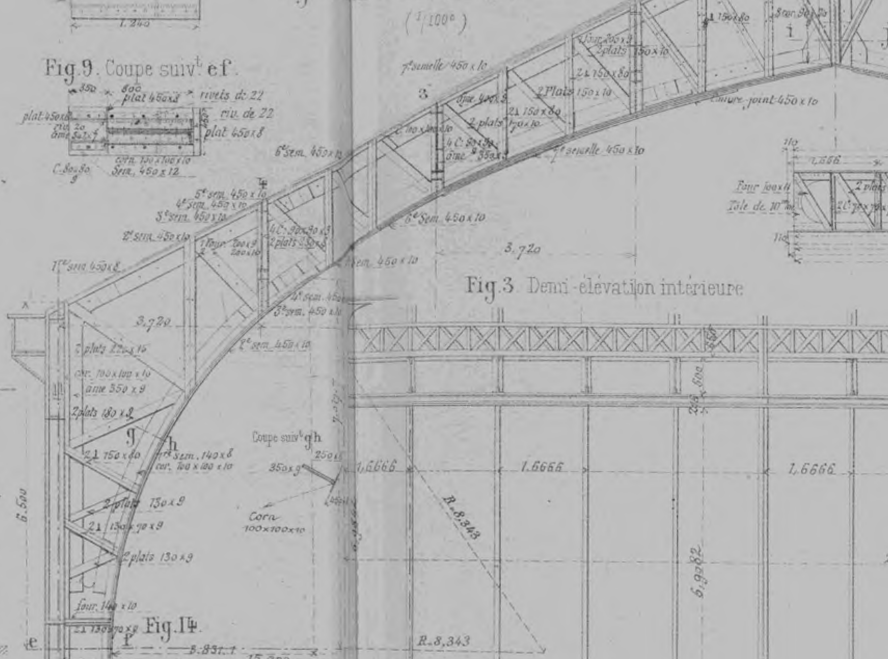


Fig. 9. Coupe suiv^t ef



Fig.3. Demi-élévation intérieure

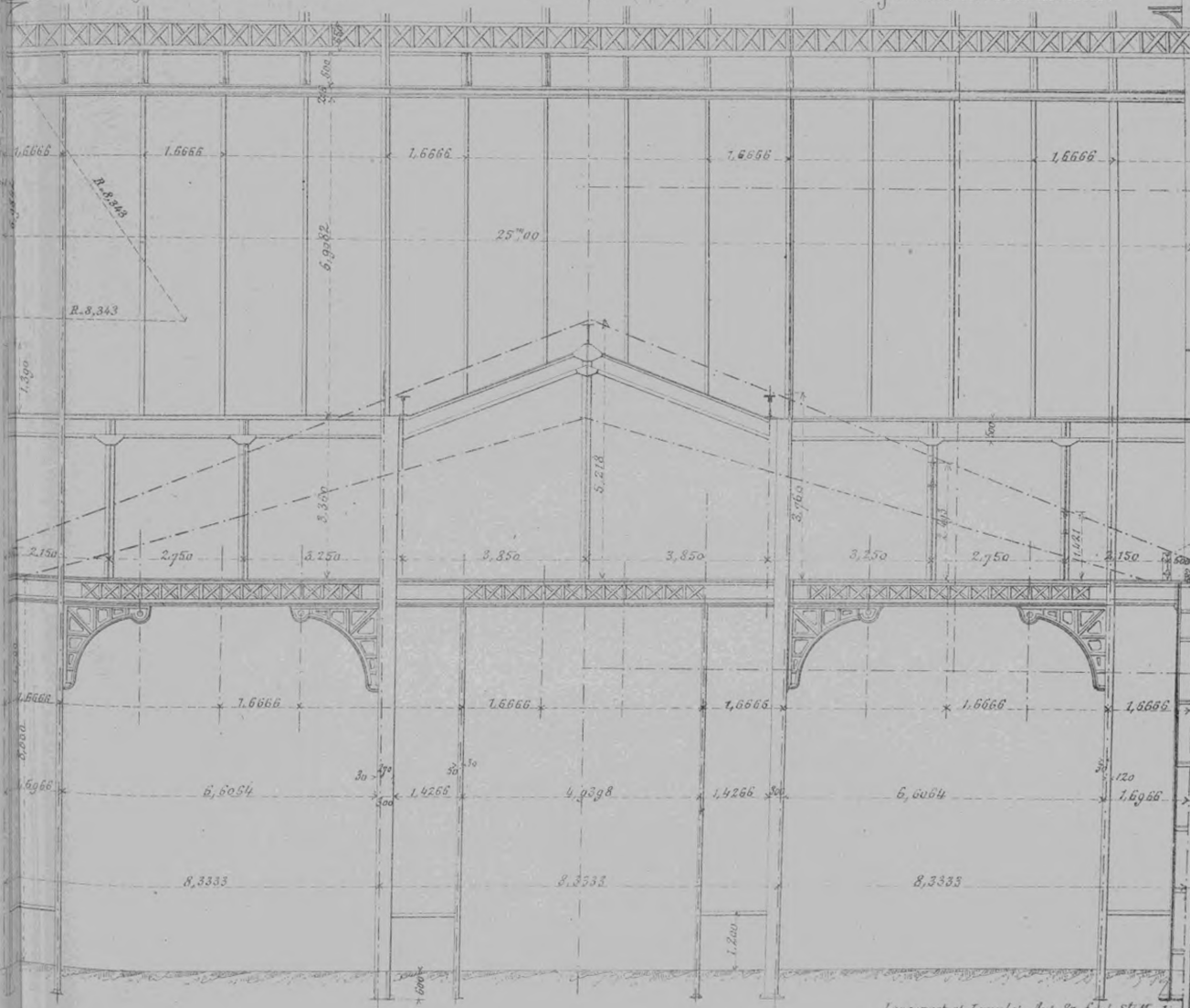


Fig.6.

Coupe suivant ab



Fig. 7.

ipe suivant ed.

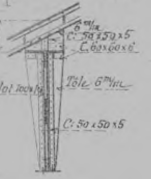


Fig.5. Pannes courantes N^{os} 2, 3 et 4.

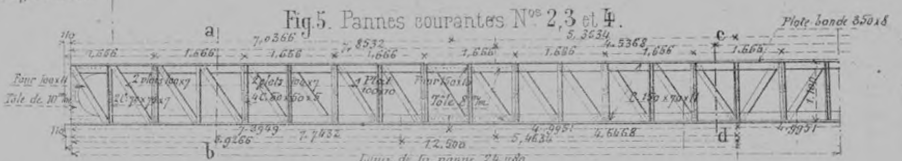
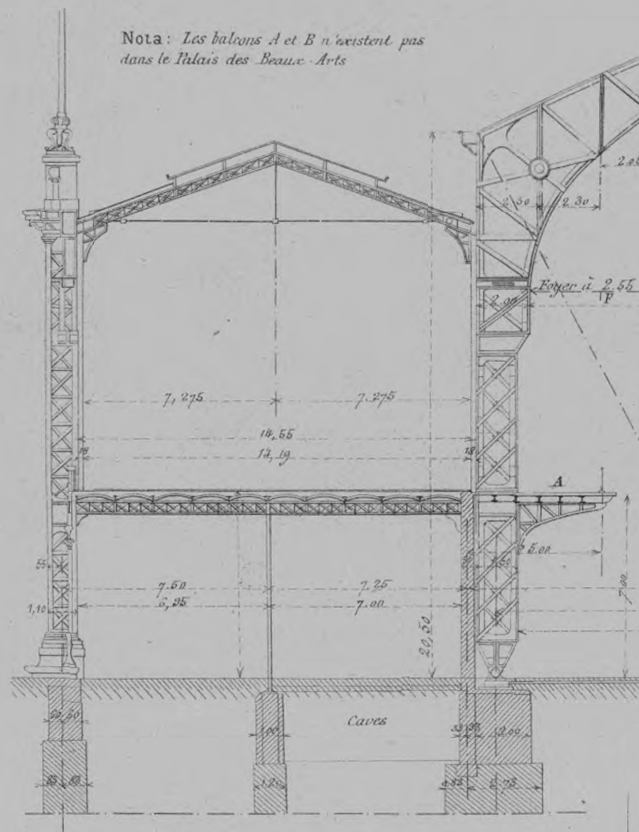


Fig 4. Demi-élévation intérieure

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.
Palais des Beaux-Arts et des Arts-Libéraux.

Echelle de 0^m,005 p. m.

Fig. 1. Coupe transversale sur la Ferme



Nota: Les balcons A et B n'existent pas dans le Palais des Beaux-Arts

Fig.2. Coupe transversale sur le Longeron.

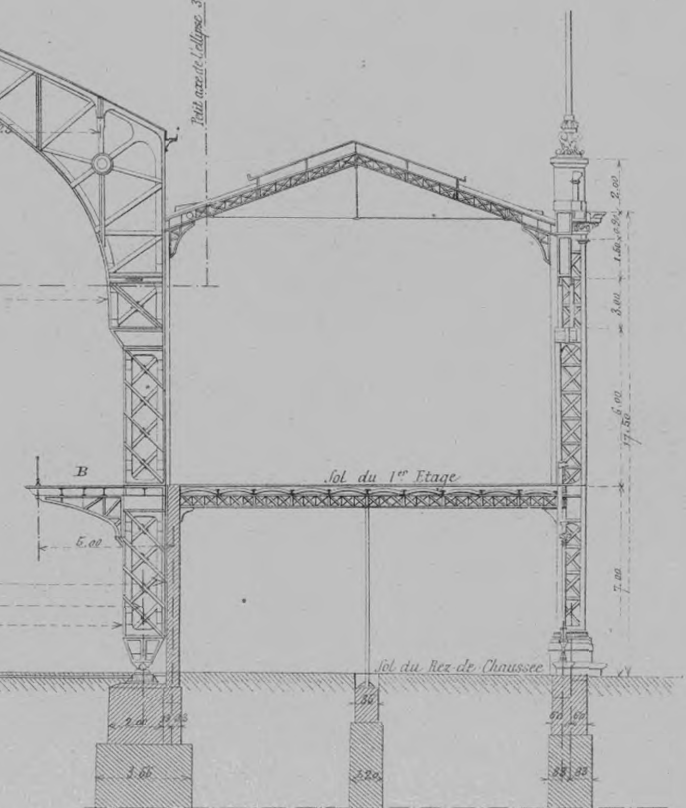


Fig.5. Détail de l'articulation au pied des sabots et du tirant.

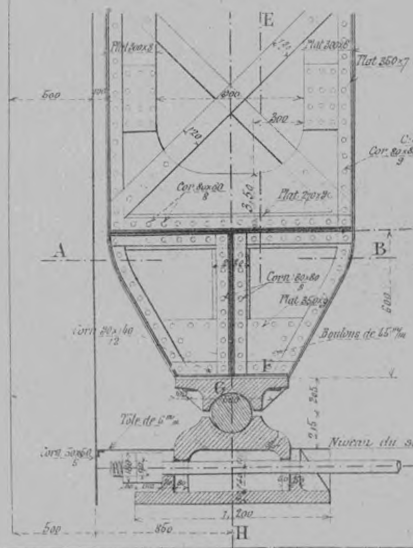


Fig. Coupe AB.

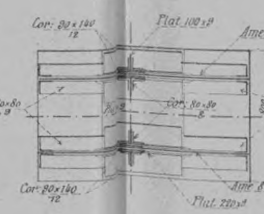


Fig.7. Coupe suivant EFGH

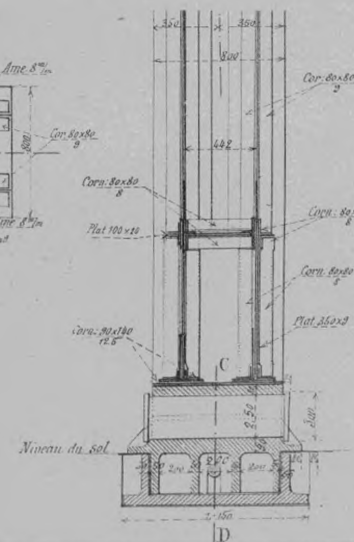


Fig.8. Plan vue en dessous
du coussinet inférieur.

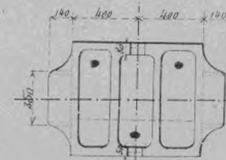


Fig.9. Plan vue en dessus
du coussinet inférieur

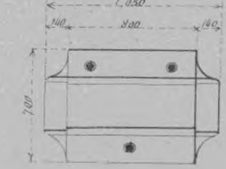


Fig.10. Elévation latérale

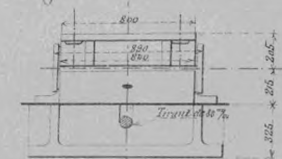
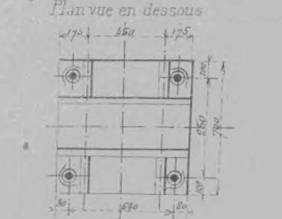


Fig. 11. Coussinet supérieur



EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.
Palais des Beaux-Arts et des Arts-Libéraux.

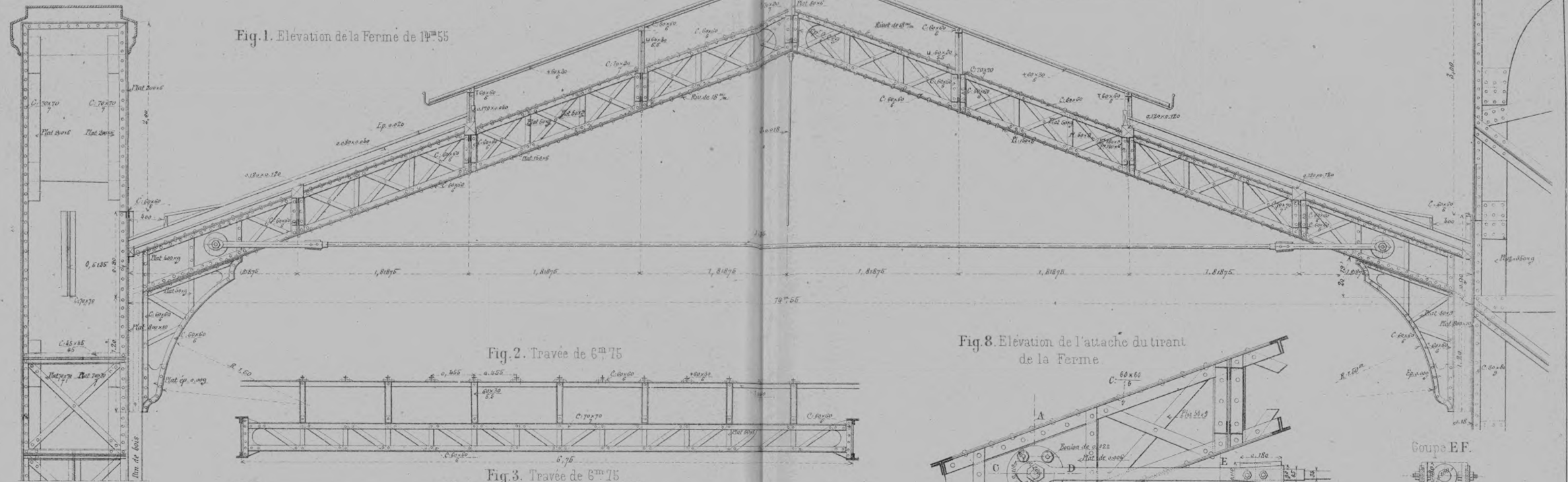
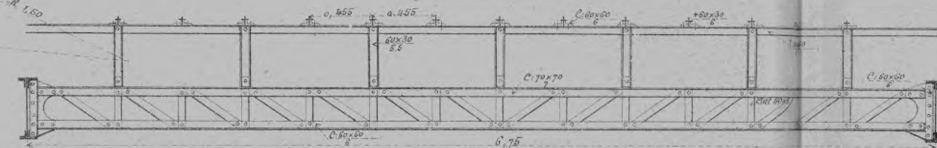
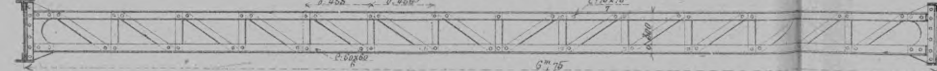
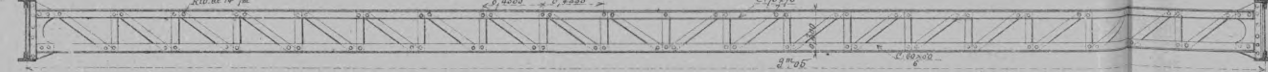
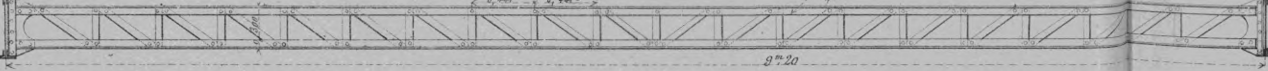
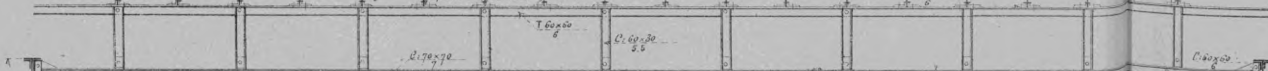
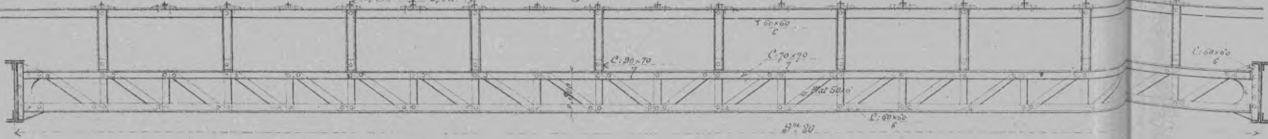
Galeries latérales des Fermes de 50^m00Fig. 1. Elevation de la Ferme de 14^m55Fig. 2. Travée de 6^m75Fig. 3. Travée de 6^m75Fig. 4. Travée de 9^m05Fig. 5. Travée de 9^m20Fig. 6. Travée de 9^m05Fig. 7. Travée de 9^m20

Fig. 8. Elevation de l'attache du tirant de la Ferme

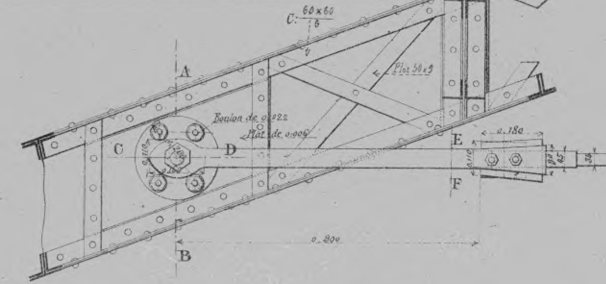


Fig. 9. Plan - Coupe CD

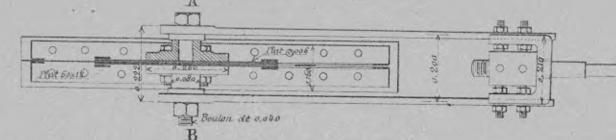


Fig. 10. Coupe AB.

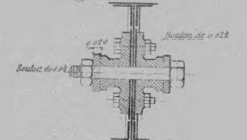


Fig. 11. Attache de l'aiguille sur la Ferme

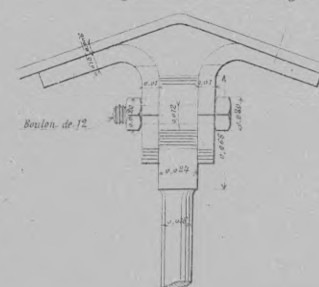


Fig. 12. Détail de la suspension du tirant

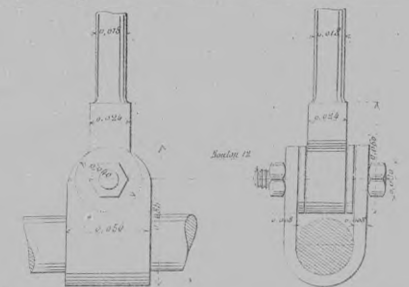


Fig. 2. Détail d'une attache de panne (Echelle 1/20)

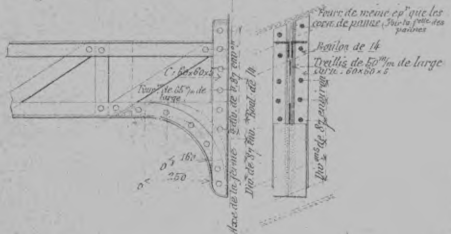


Fig. 3. Détail courant (Pannes enlevées) (Echelle 1/20)

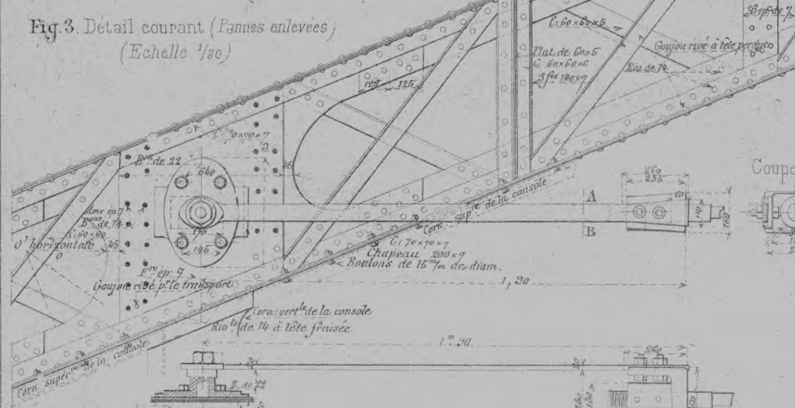
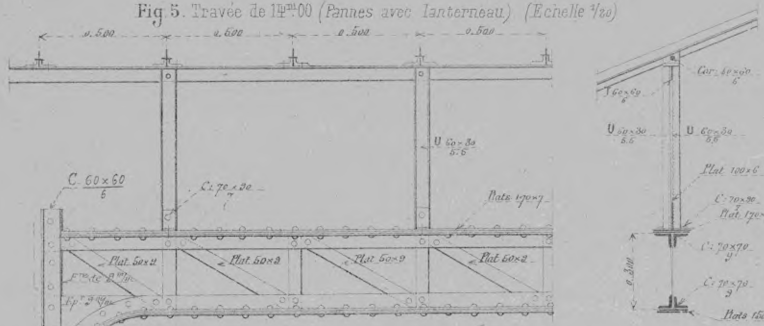
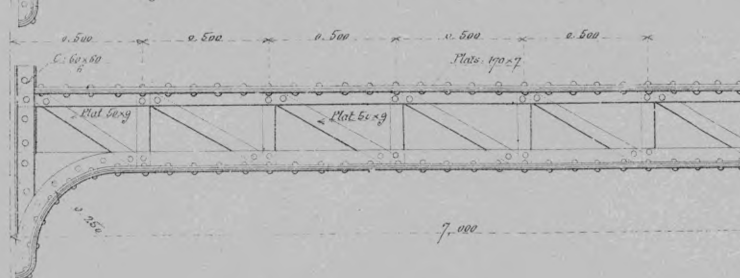


Fig. 4. Plan du tirant (Echelle 1/20)

Fig. 5. Travée de 12^m00 (Pannes avec lanterneau) (Echelle 1/20)Fig. 6. Travée de 12^m00 (Pannes courantes) (Echelle 1/20)

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.

Galerie Rapp. - (Fem de 30 mètres).

Fig. 1. Elevation générale (Echelle 0,01 p.m.)

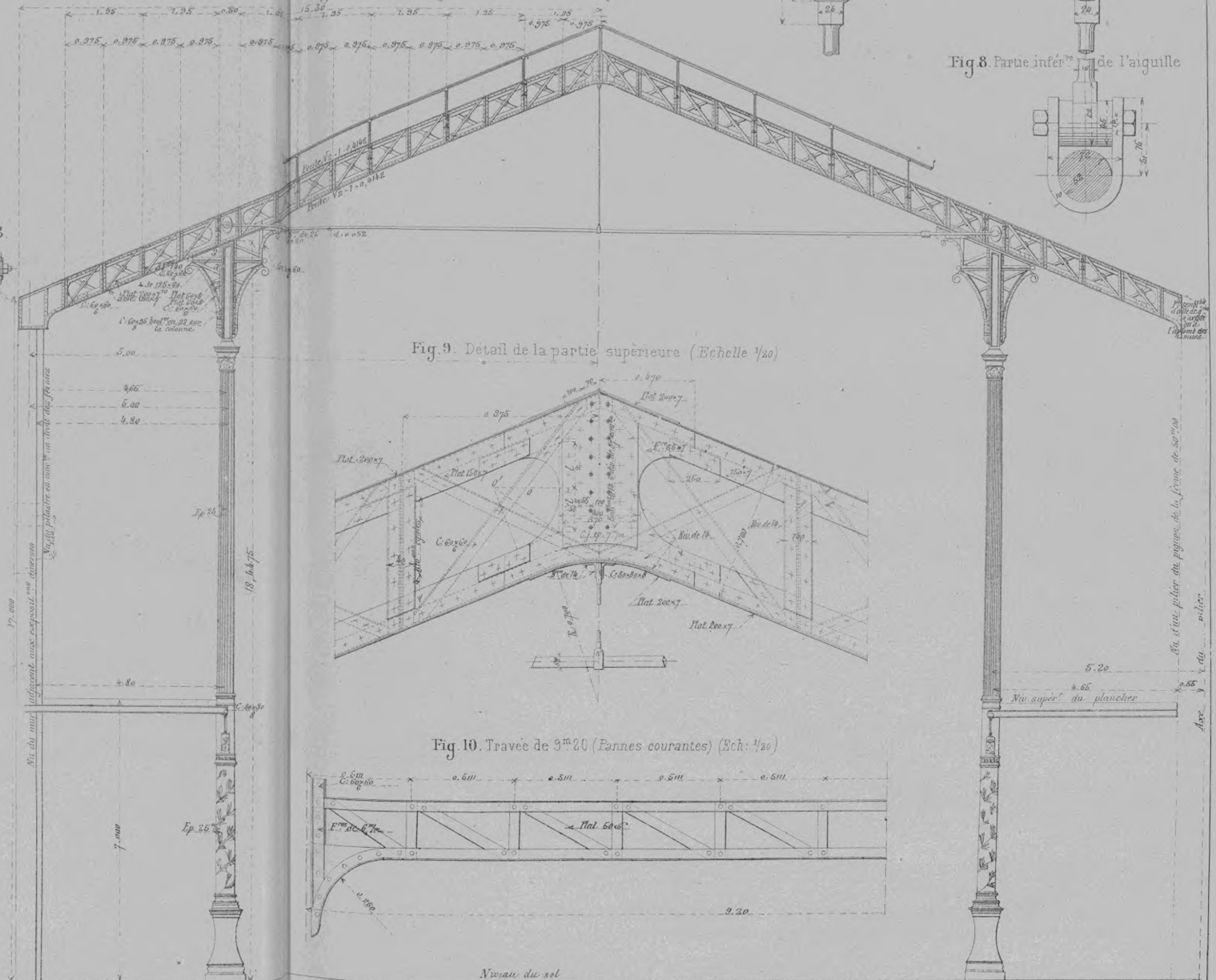


Fig. 7. Partie supérieure de l'aiguille (Echelle 1/20)

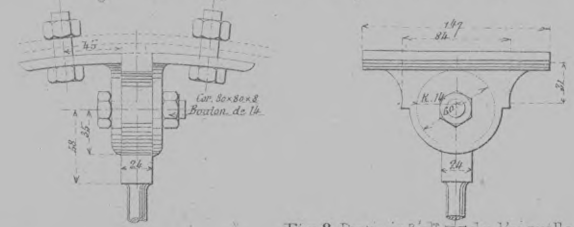


Fig. 8. Partie inférieure de l'aiguille

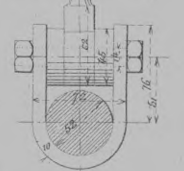


Fig. 9. Détail de la partie supérieure (Echelle 1/20)

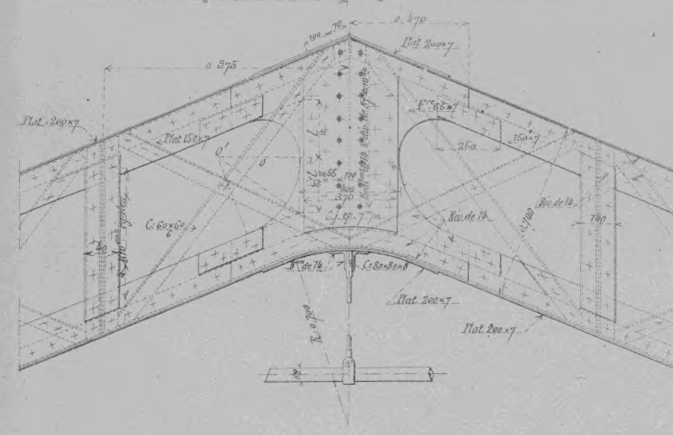
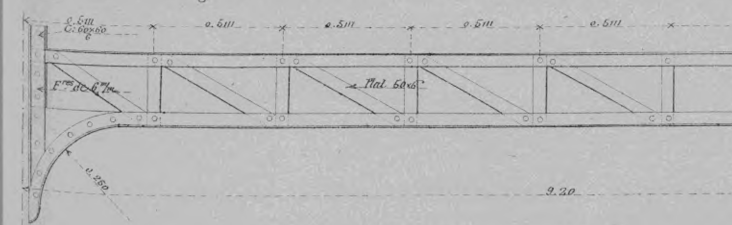
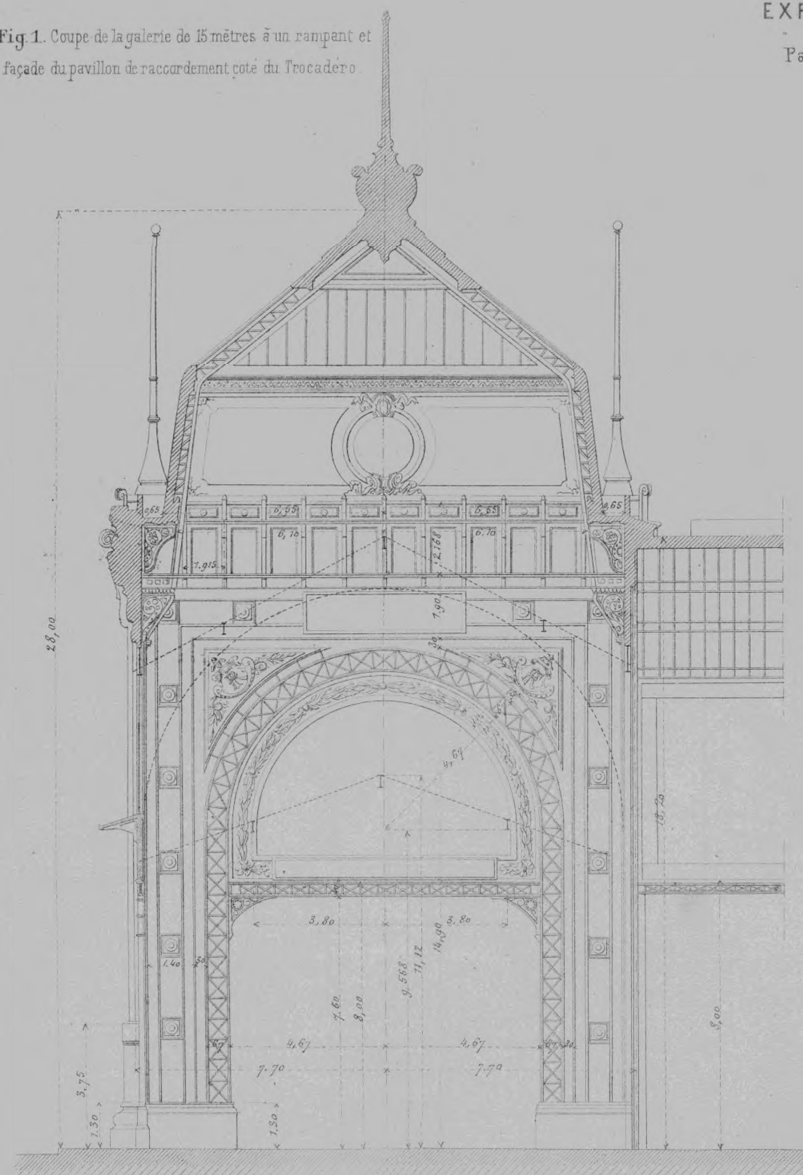
Fig. 10. Travée de 3^m20 (Pannes courantes) (Echelle 1/20)

Fig. 1. Coupe de la galerie de 15 mètres à un rampant et
façade du pavillon de raccordement côté du Trocadéro.



EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889

Pavillon de raccordement sur les Avenues.

Echelle 0,008 pour 1 m.

Fig. 2. Coupe du pavillon de raccordement sur les Avenues.
suivant l'axe de la galerie haute de 15 mètres.

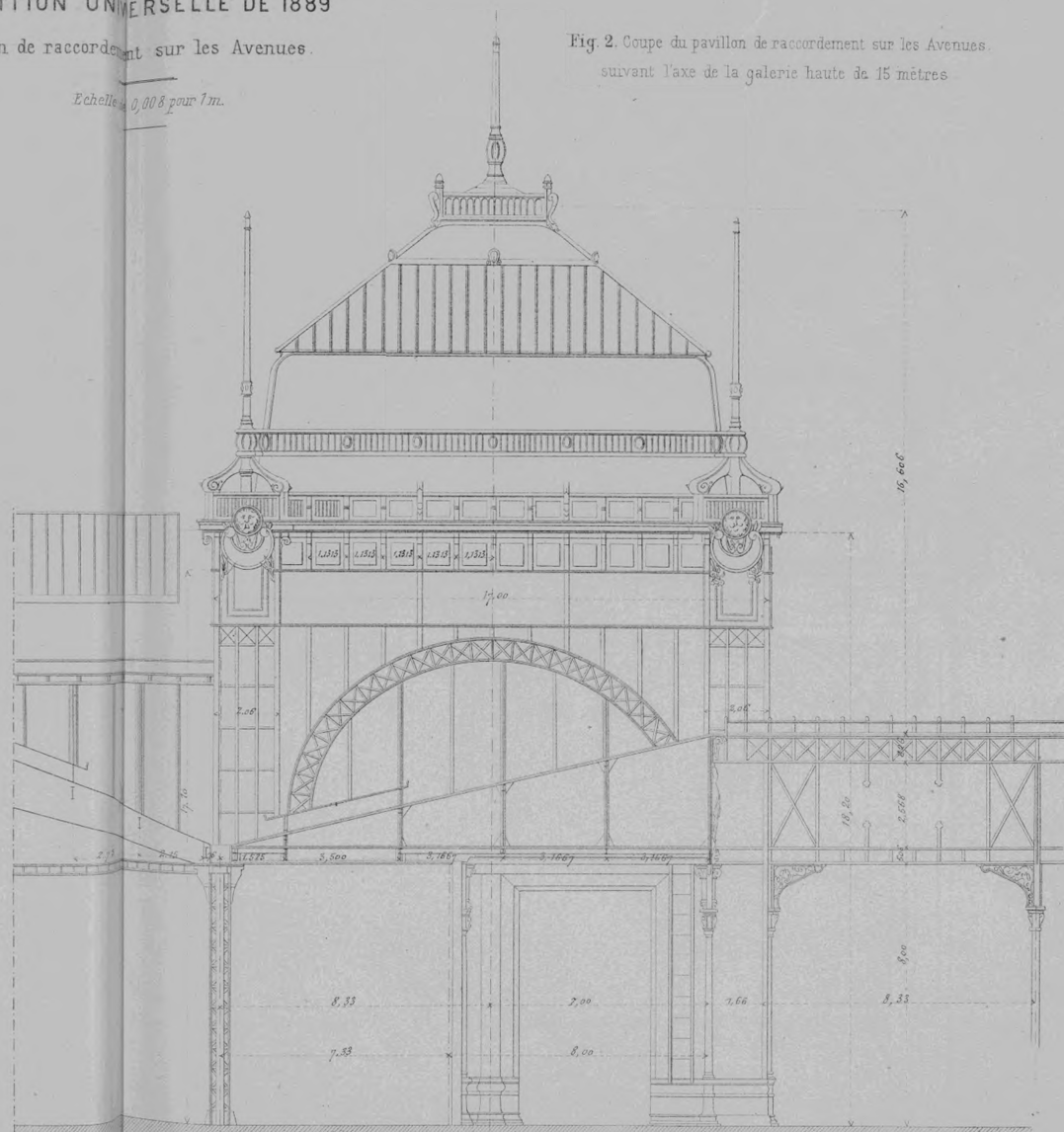


Fig. 1. Coupe transversale
du
Dôme et des Pavillons.

Ech. 0^m.004 p. m.

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889

Palais des Expositions diverses.

Plans (Éch. 0^m004 p.m.)

Fig. 2.

Plan du Rez de Chaussée

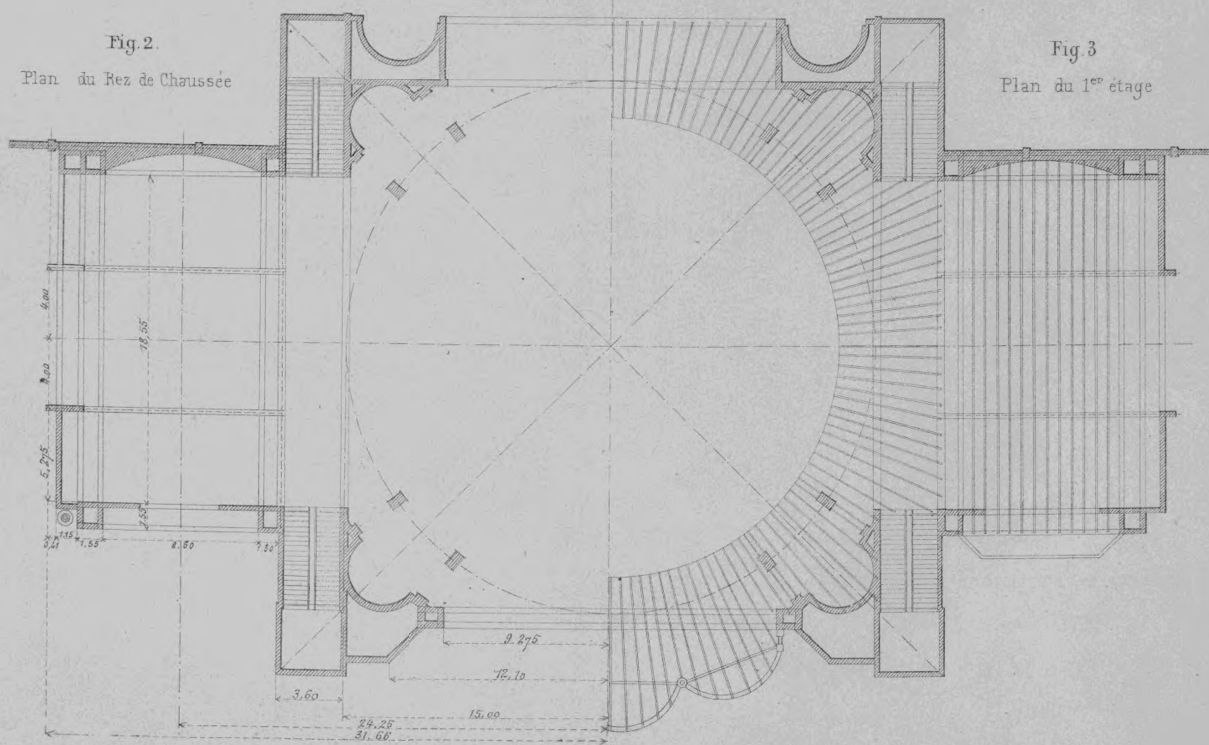


Fig. 3

Plan du 1^{er} étage

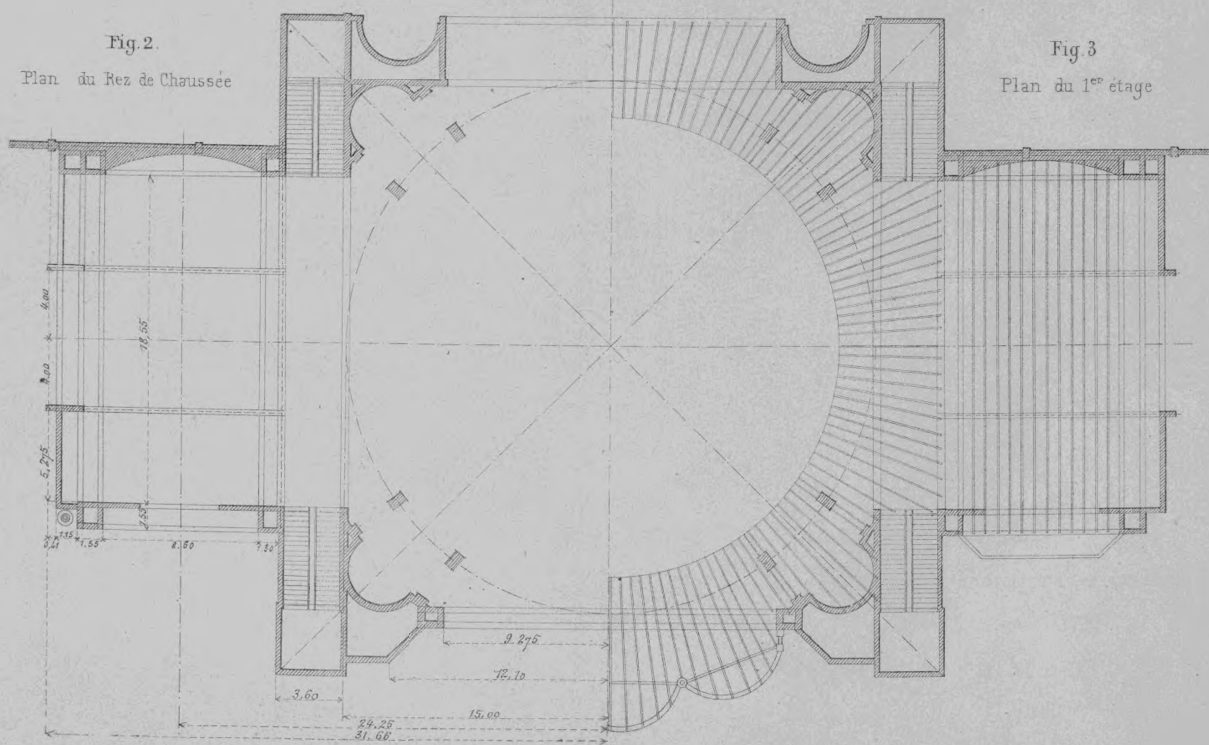


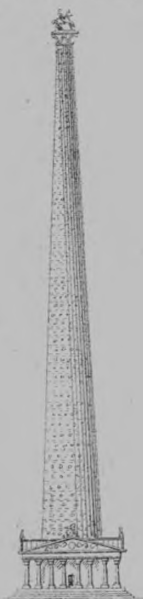
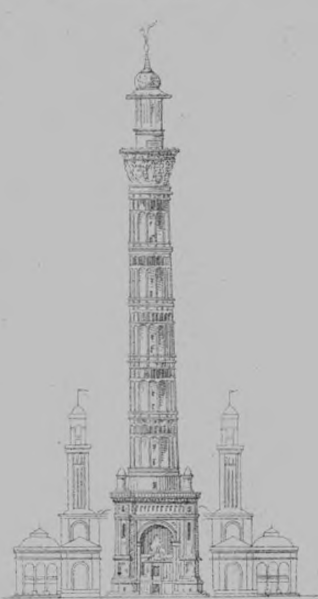
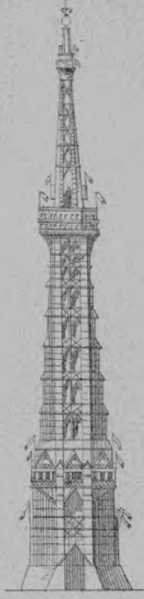
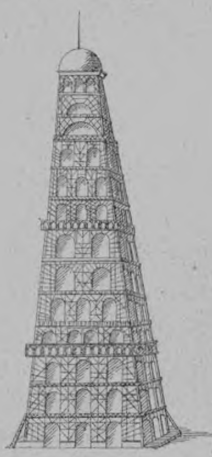
Fig.1. Tour de Trevithick
Fonte (Haut. 304^m80)Fig.2. Tour de M^r Bourdais.
Pierre et métal (Haut. 300^m)Fig.3. Tour de MM^{rs} Eiffel & Sauvestre
Fer (Haut. 300^m)Fig.5. Tour de MM^{rs} Neve & Hennebique
Bois (Haut. 300^m)Fig.6. Projet primitif
de la Tour Eiffel.Fig.4. Tour de M^r L. Arch^{te} à Toulouse
Bois (Haut. 200^m)

Fig.7. Coupe géologique du terrain



Fig.8.

Désignation des piles

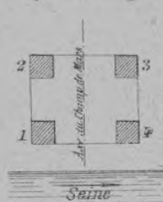


Fig.9. Fondation des piles 1 et 4

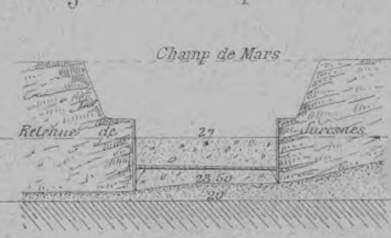
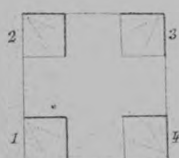
Fig.10. Communication
des paratonnerres
avec le solFig.11. Coupe du massif d'avant
de la pile qui reçoit
l'ascenseur.

Fig.13.

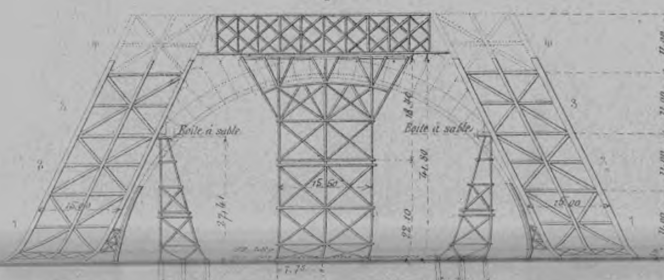


Fig.14.

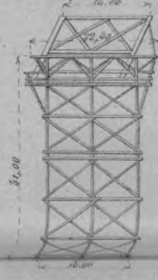


Fig.15.

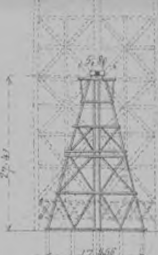


Fig.16.

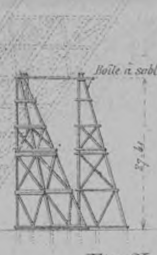


Fig.21. Coupe CD

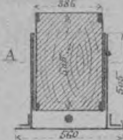


Fig.22. Coupe AB



Fig.26.

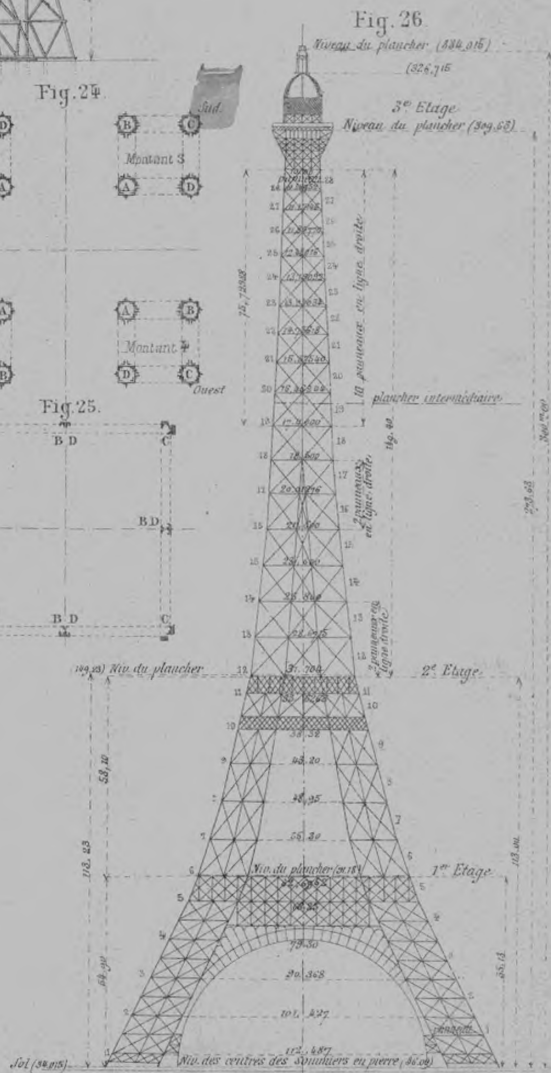


Fig.19. Coupe GH.

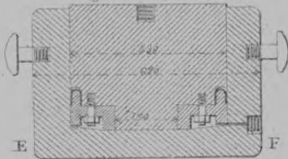


Fig.20. Coupe EF.

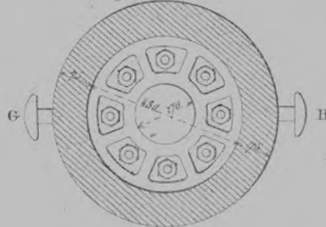


Fig.17.

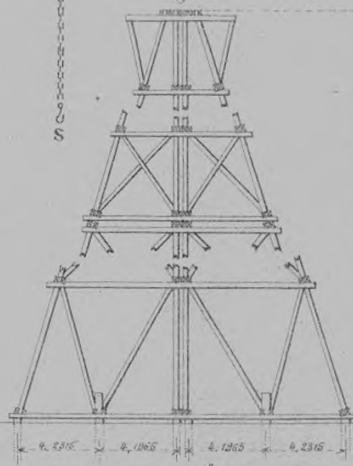


Fig.18.

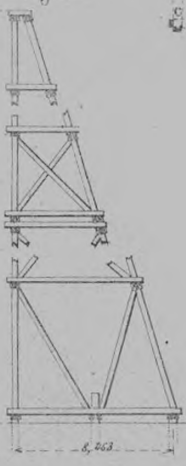


Fig.24.



Fig.25.

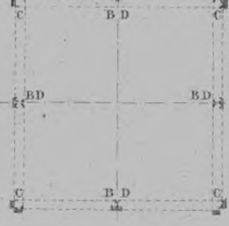
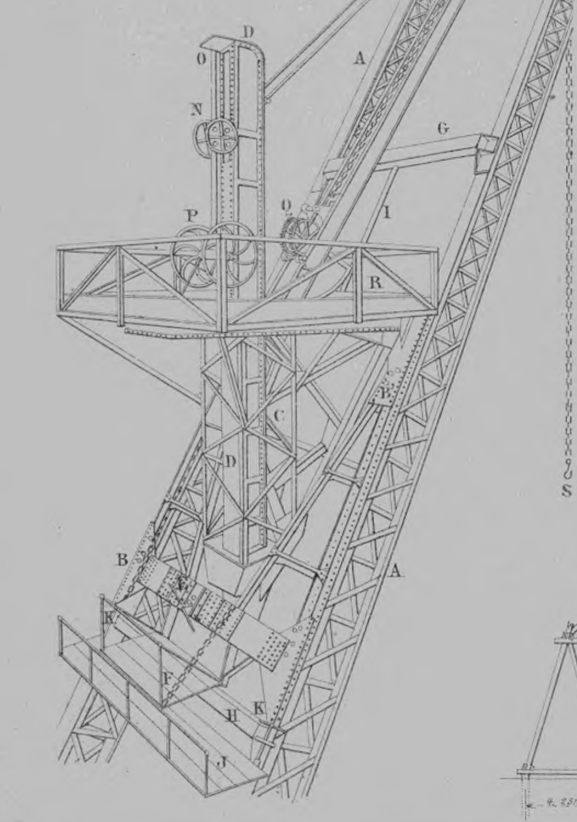
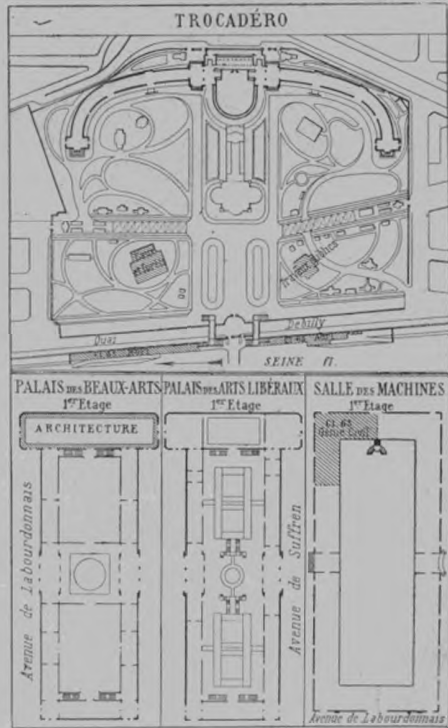
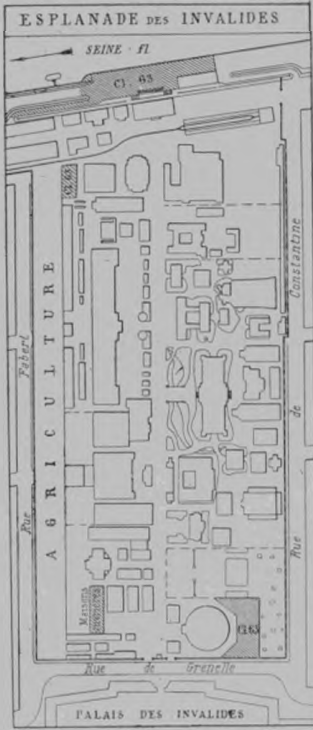
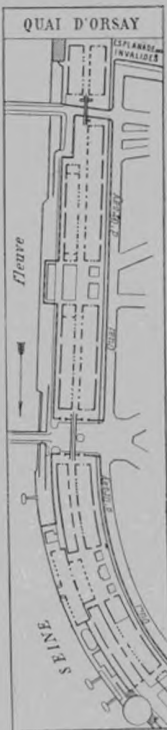
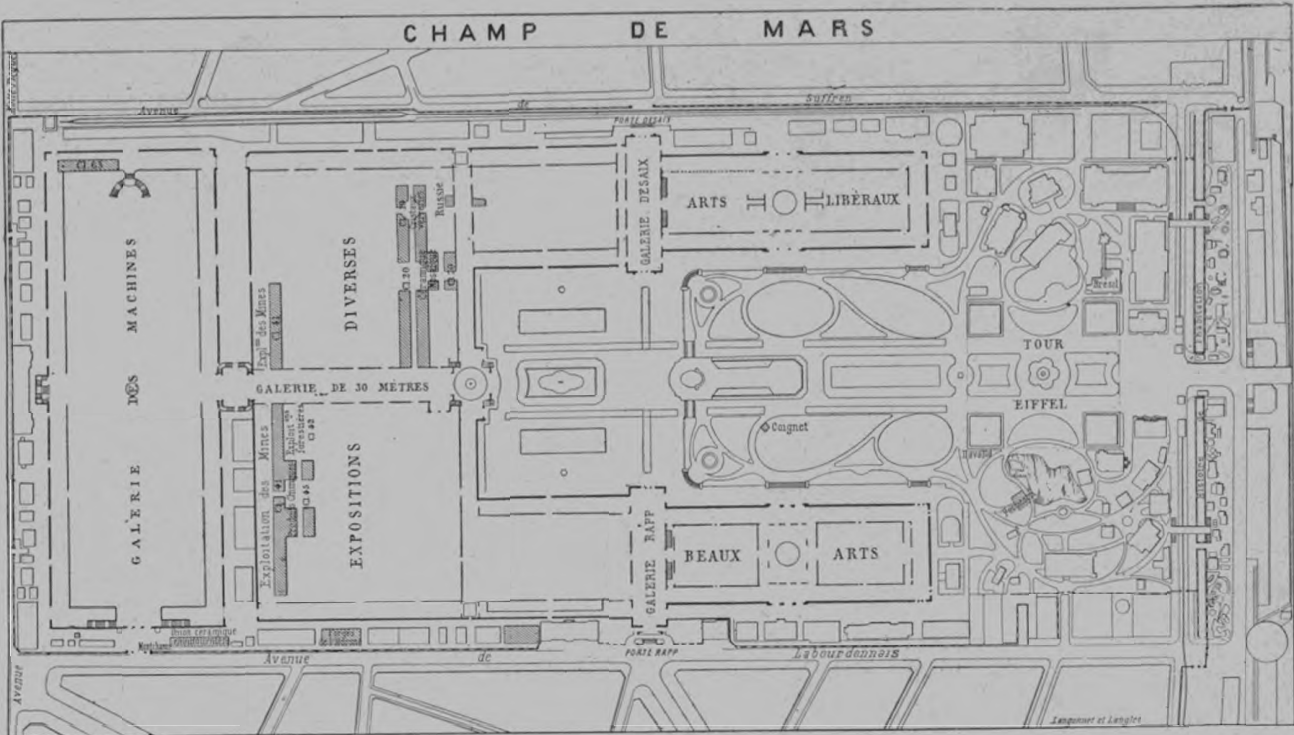


Fig.23. Grue de montage

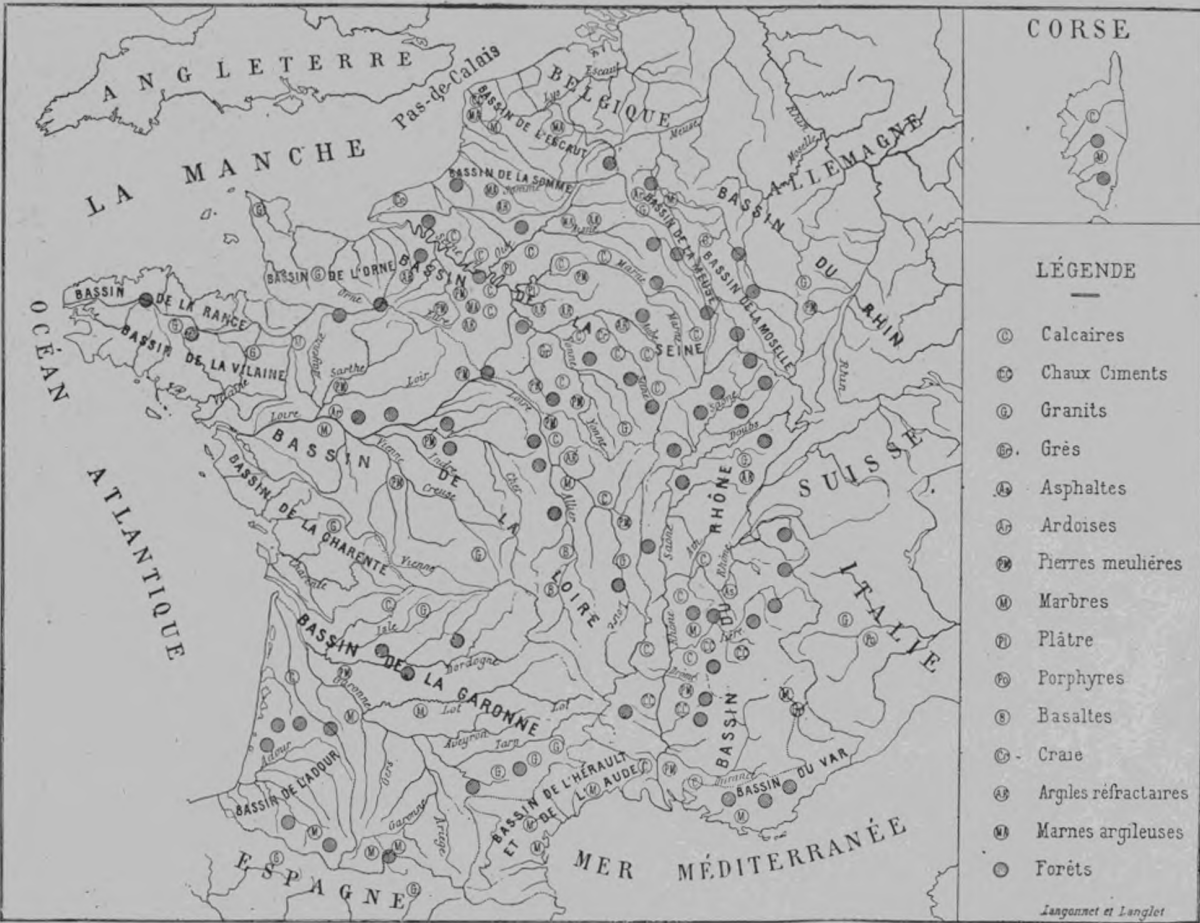




CARTE DES CARRIÈRES

ET

DES FORÊTS DE LA FRANCE

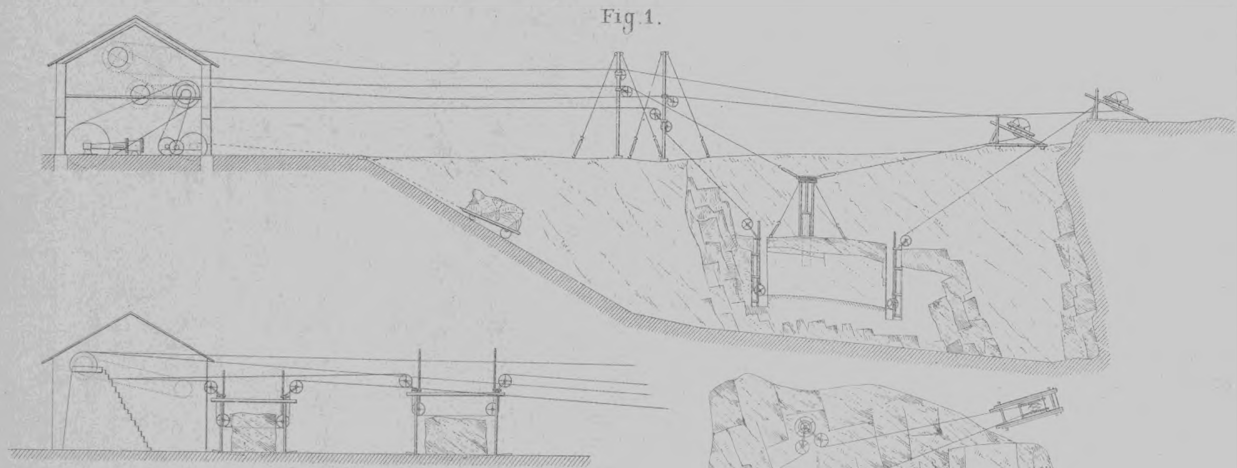


REMARQUE

A l'inspection de cette carte, on voit que les pierres de taille les plus employées se trouvent dans l'Est et le Sud-Est de la France; les chaux et les ciments dans le Nord, l'Est et le Sud (bassin de la Somme, de la Seine, de la Meuse et du Rhône). Le Dauphiné, l'Hérault et l'Adour produisent les marbres. La Normandie fournit les plus beaux granits; l'Auvergne les porphyres et les basaltes. Le reste des matériaux de construction se répartit assez également dans les divers départements de la France.

Application du Fil héliçoïdal et de la Perforatrice tubulaire à l'exploitation de la carrière du Traignaux (Province de Namur)

Fig. 1.



Application de la perforatrice à la roche par le câble téléodynamique

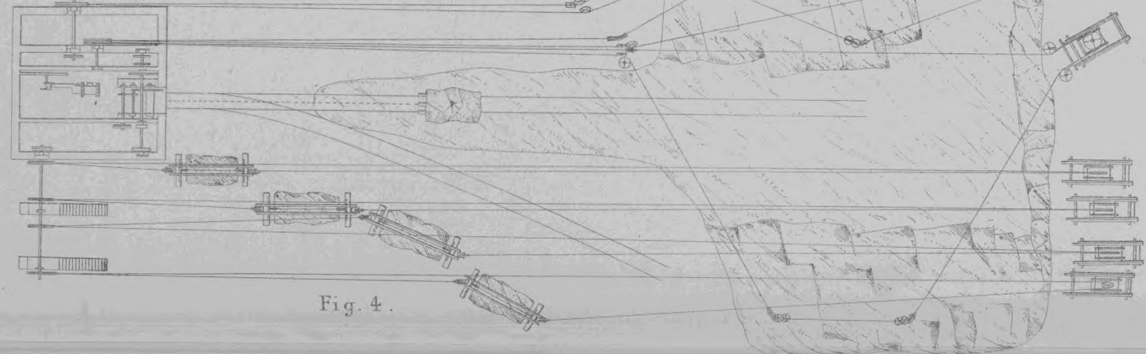


Fig. 4.

Fig. 2. Perforatrice.

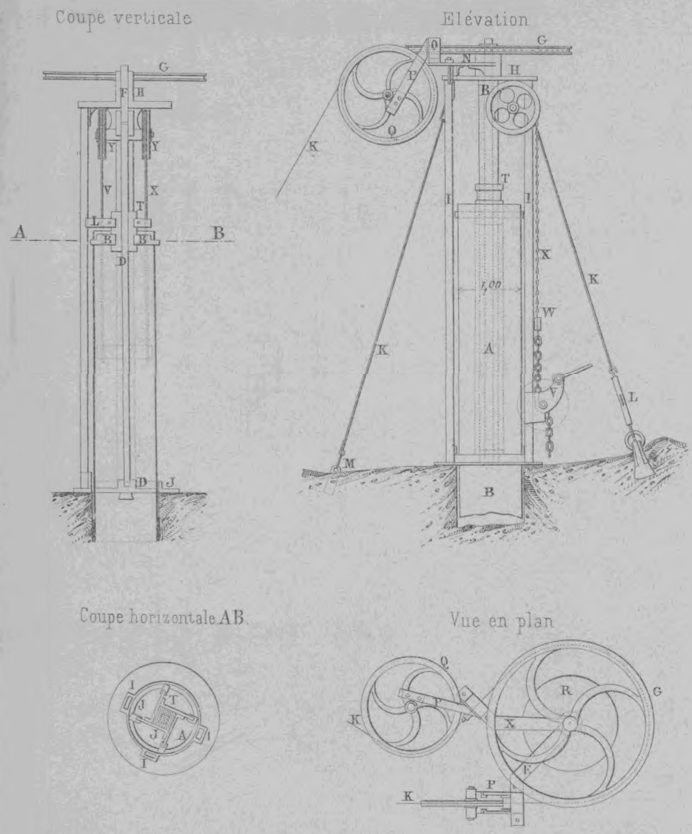
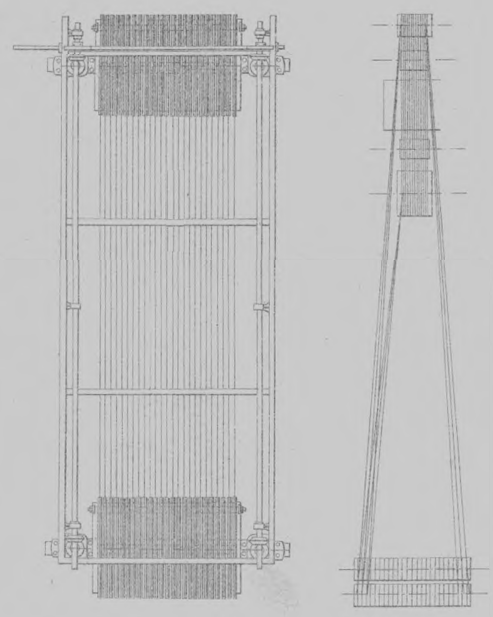
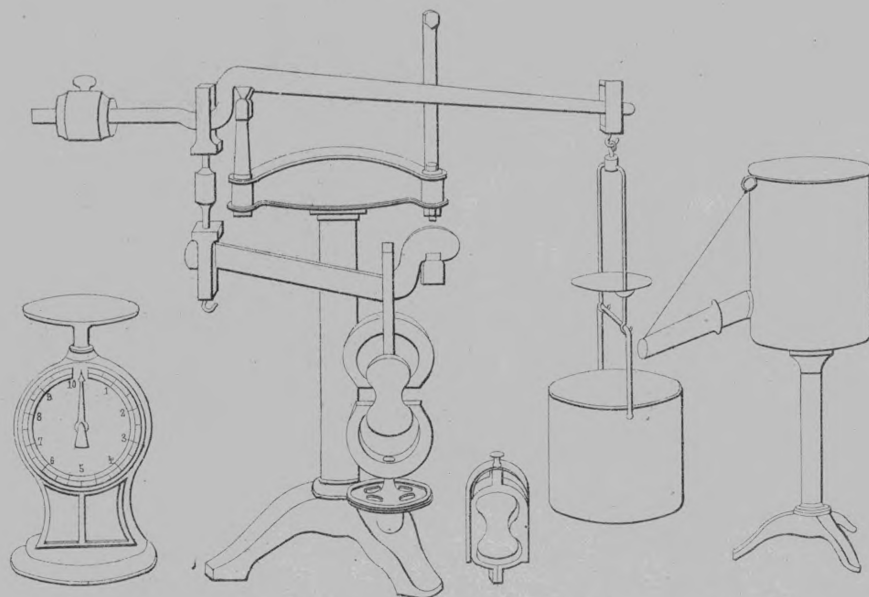


Fig. 3. Débitrice.



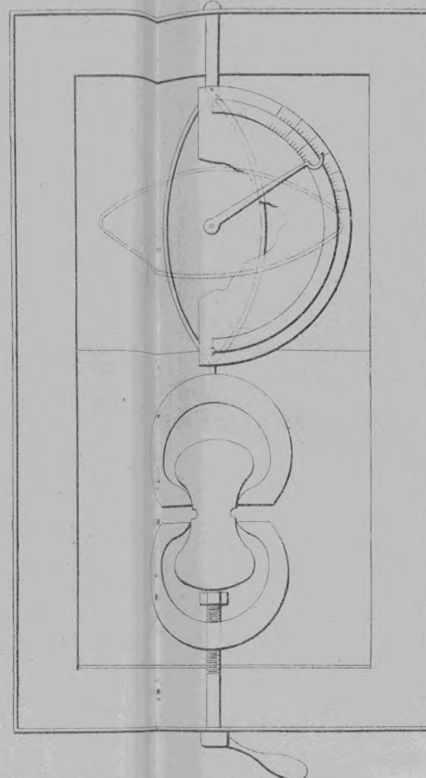
Nouvelle machine pour les essais de ciment.

Fig.1. Machine Michaëlis.



Appareil Nivel pour les essais des ciments.

Fig. 5.



Ciments de la Porte de France.

Fig. 6. Broyeur pulvérisateur à boulets et à force centrifuge.

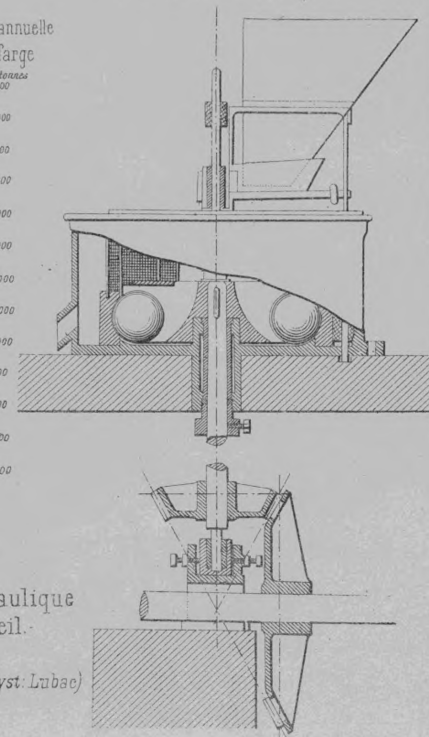
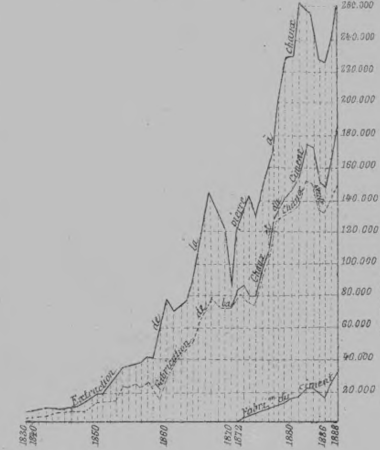


Fig. 8. Courbes représentant la production annuelle de la chaux et du ciment dans l'usine de Lafarge

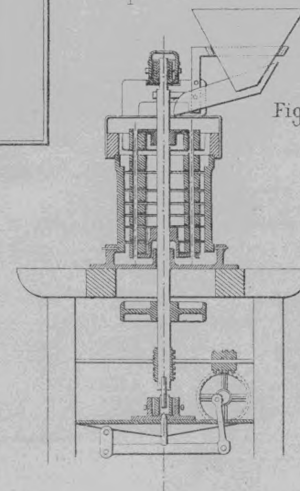
Nombre de tou



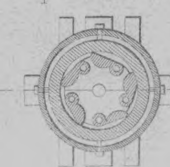
Coupe verticale

Chaux hydraulique
du Theil.

Fig. 11. Broyeur (Syst: Lubac)

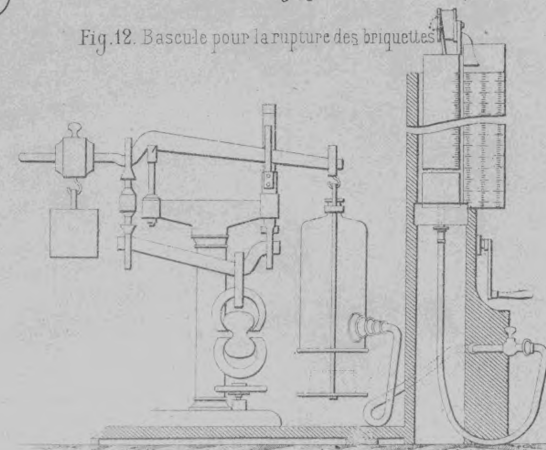


Coupe horizontale



Usine de Frangey.—Machine Quillot.

Fig.12. Bascule pour la rupture des briquettes



Ciments de la Porte de France

Fig. 2.

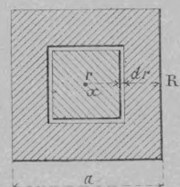
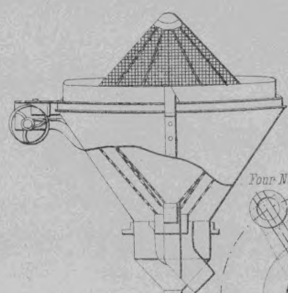
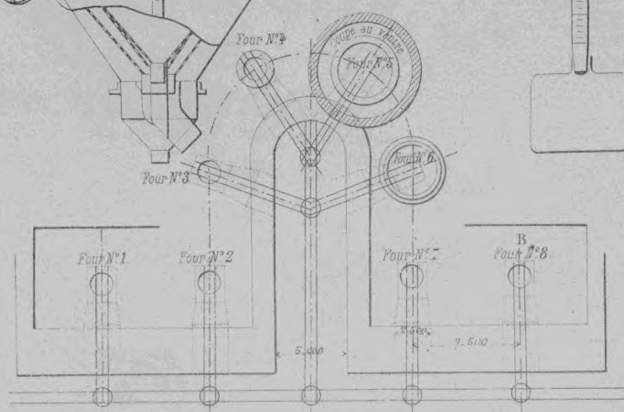


Fig. 7. Blutoir fixe à tamis conique



Chaux hydraulique
du Theil.

Fig.9. Groupement des fours



Chaux hydraulique du Theil.

Fig.10 Coupe verticale d'un four.

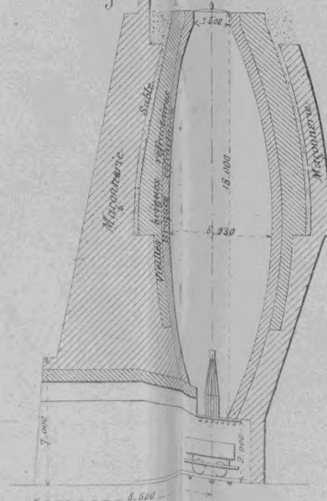


Fig. 1. Usine de Berry-au-Bac. (Aisne)

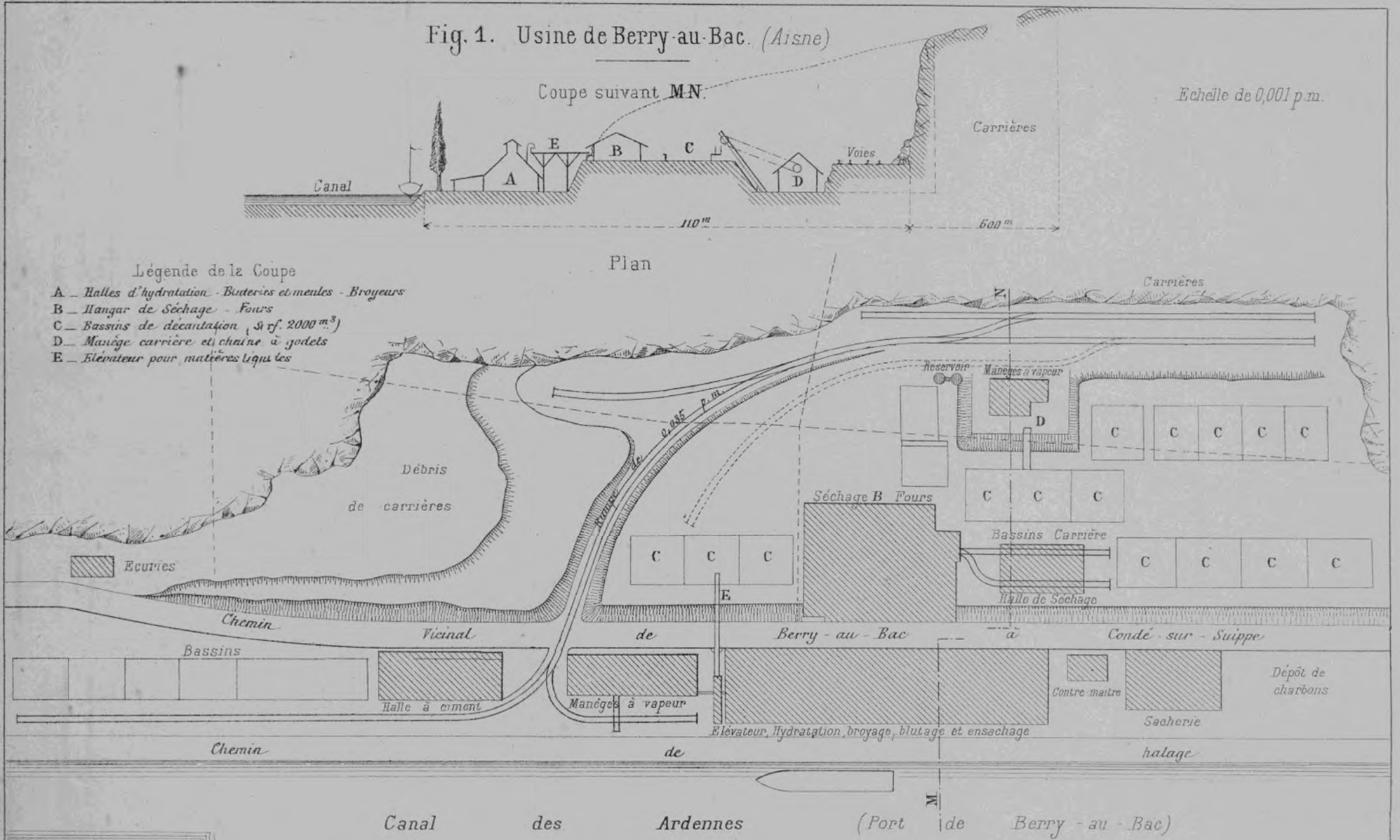
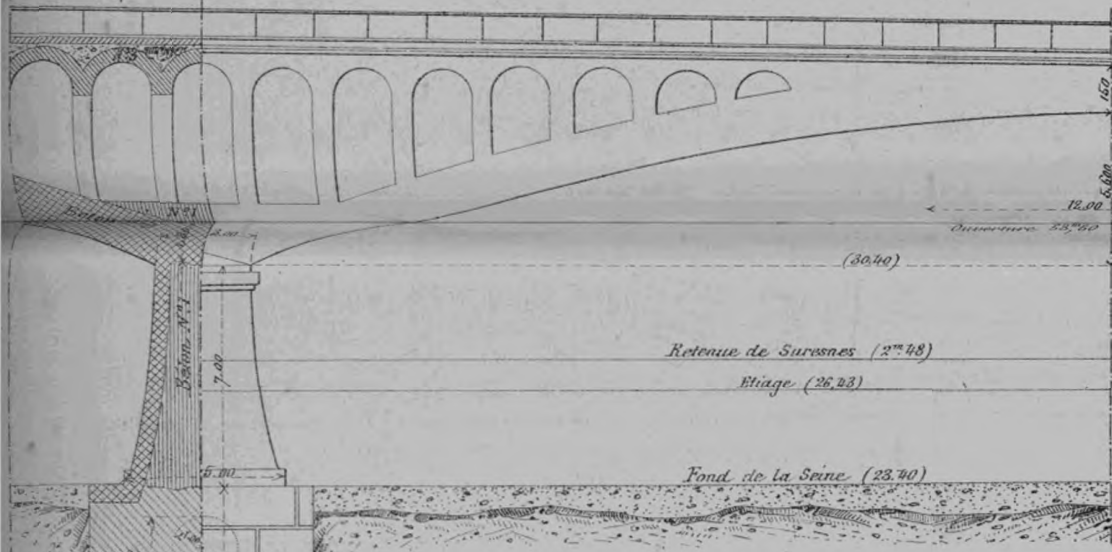


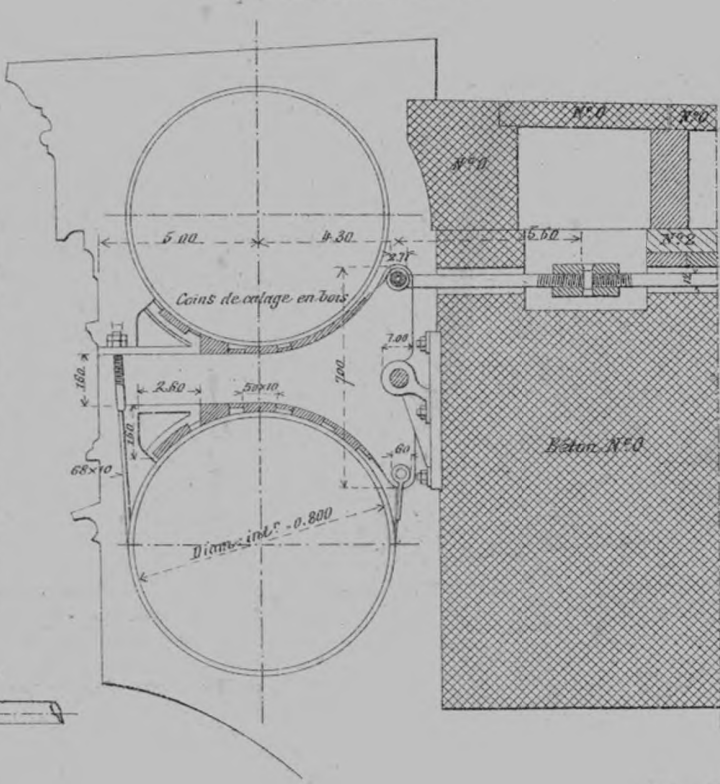
Fig. 4.

Elévation de l'arche d'extrémité (Echelle de 1/200)

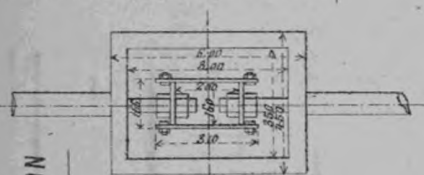
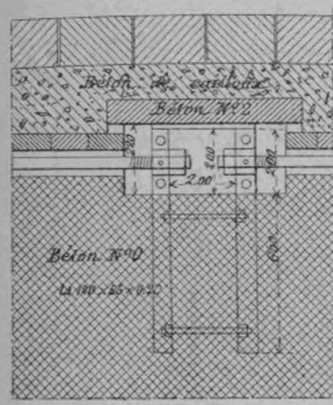


Appareil de suspension des conduites (Echelle 1/20)

Coupe sur l'arc de 53m50



Coupe au milieu de la Chaussée



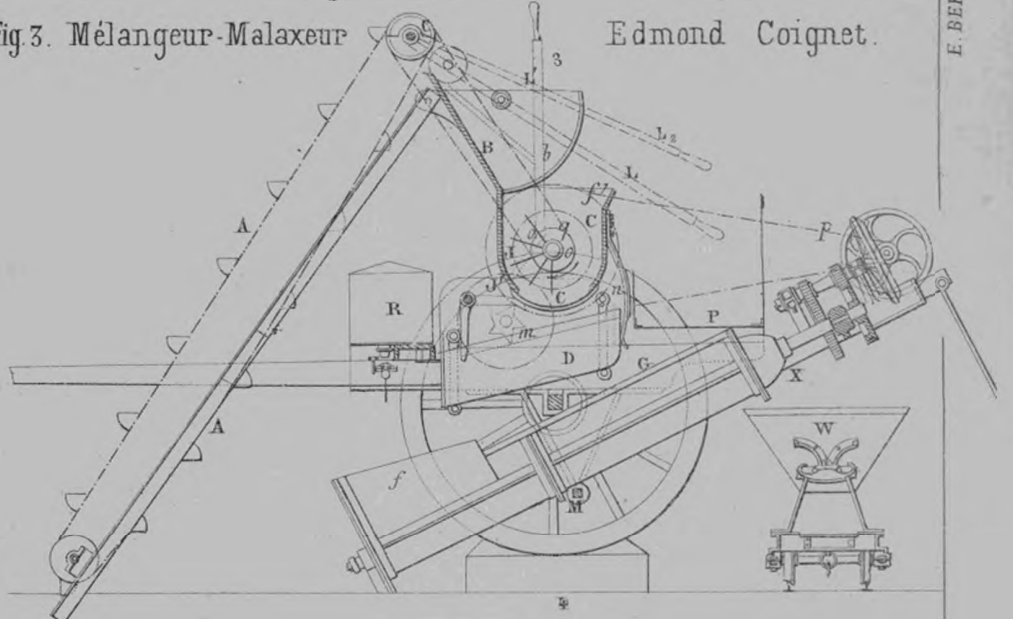
Légende

- A - Noria déversant le sable de la boîte B et dont le mouvement est réglé par le levier L₂
- B - Boîte de jauge pour le sable
- b - Pavo mobile formant porte de décharge de B, manœuvrée par le levier L₁ autour de l'axe a
- C - Mélangeur traversé par l'arbre O portant des bras
- c - Porte de décharge de C, manœuvrée par le levier L₁ autour de a
- D - Table à secousses constituant un réservoir intermédiaire qui reçoit une opération mélangée en C, et la fait écouler par la vanne V
- R - Réservoir à robinet r pour le réglage de l'eau
- F - Malaxeur à hélices conjuguées
- G - Longeron du bâti sur lequel repose l'ensemble de l'appareil
- P - Plateforme de service
- Arbre commandant son mouvement d'une locomobile en la retenant
- 1° - aux hélices conjuguées par les roues n et n'
- 2° - à l'arbre O du mélangeur C par les roues à chaîne p, p'
- 3° - à l'arbre de la noria A par les roues à chaîne q, q'
- 4° - à l'arbre à rochet M par les roues j, j'

Coupe et Elévation

Fig. 3. Mélangeur-Malaxeur

Edmond Coignet.



Plan

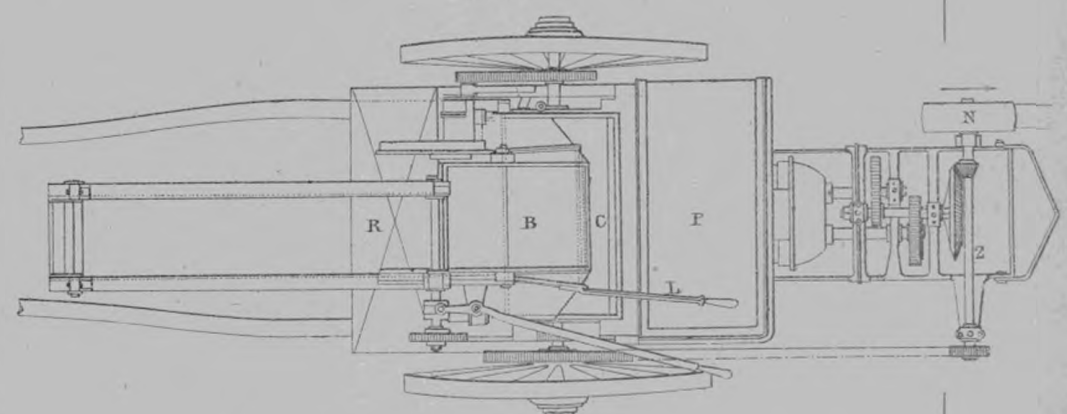
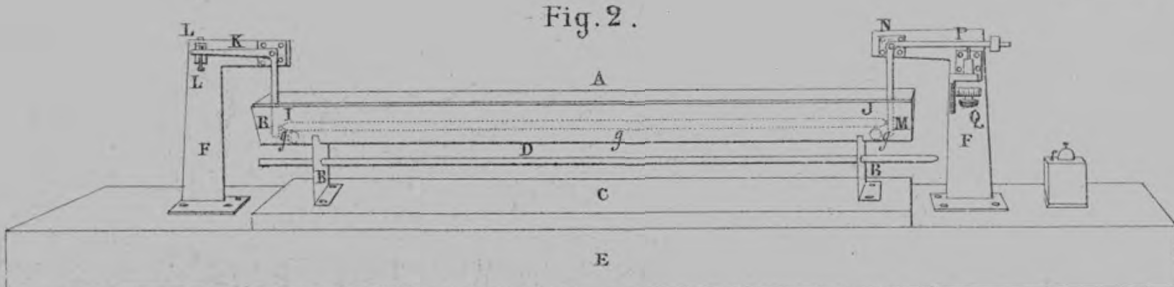


Fig. 2.



TRAVAUX EN CIMENT AVEC OSSATURE MÉTALLIQUE.

Système P. Cottancin.

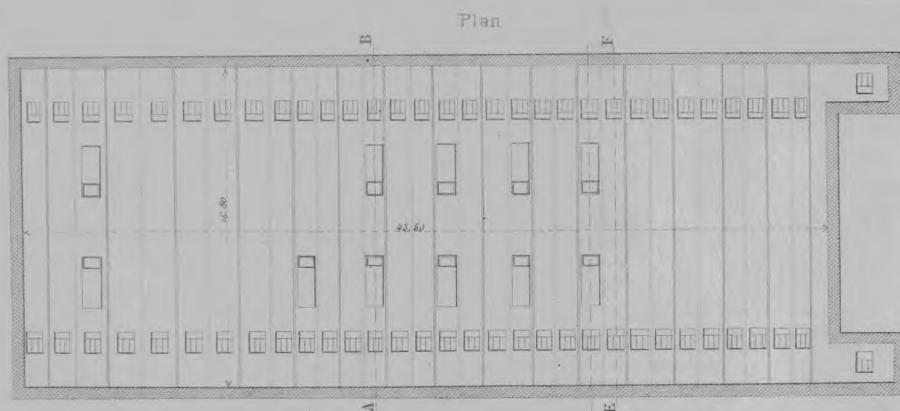
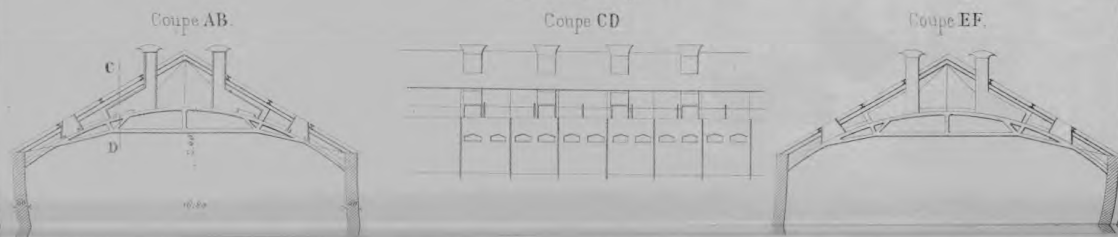
Administration des Pompes Funèbres (Boulevard Richard Lenoir 66)

Echelle de 0,01 p.m.



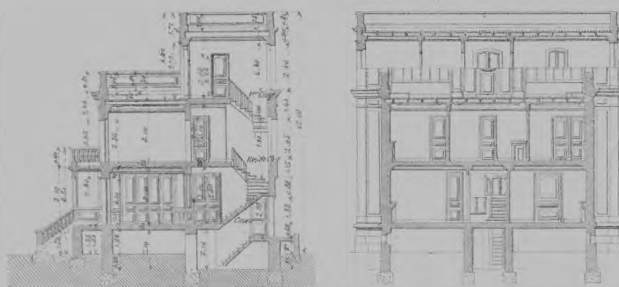
Papeteries de la Haye-Descartes

Echelle de la 0,005 p.m.



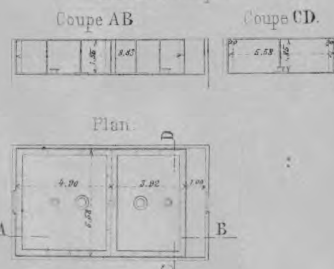
Terrasses de M^r Teyssier, à Vaucresson.

Echelle de 0,005 p.m.

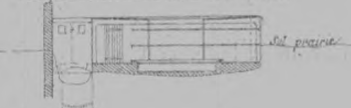


Réservoir rectangulaire à Montretout (Seine)

Echelle de 0,005 p.m.



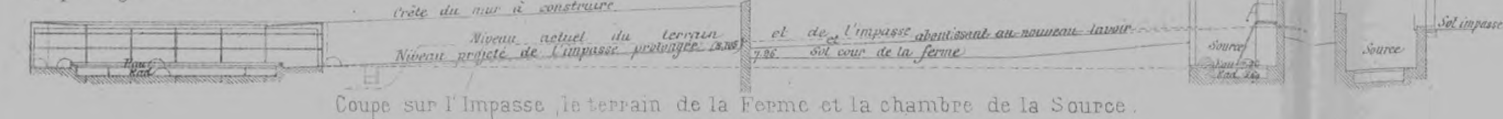
Coupe transversale du lavoir



Lavoir (Commune de Juilly Seine & Marne)

Echelle de 0,0035 p.m.

Coupe longitudinale sur le lavoir



Coupe sur l'impasse, le terrain de la Ferme et la chambre de la Source.

TRAVAUX EN CIMENT AVEC OSSATURE MÉTALLIQUE.

Système Cottancin.

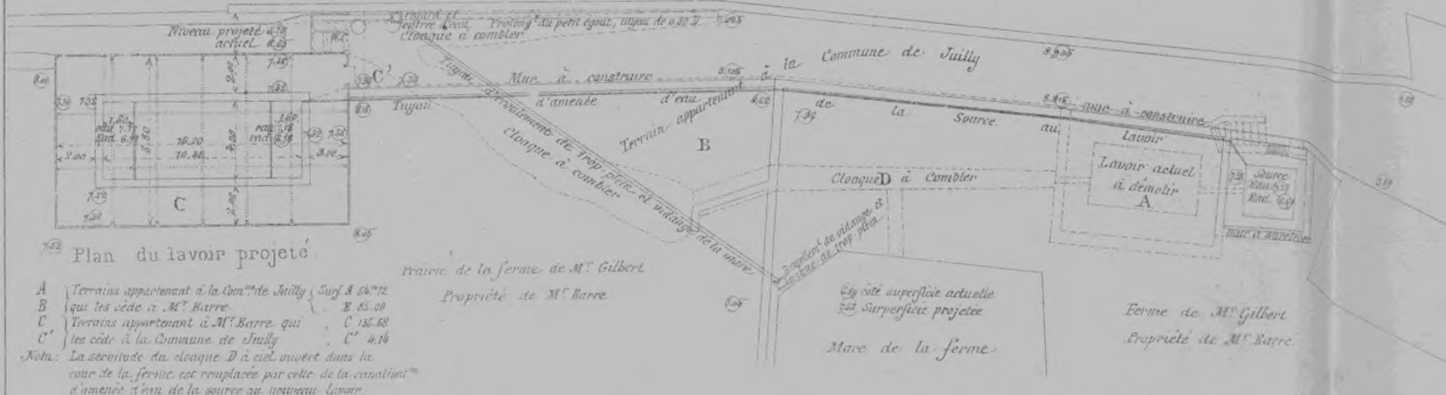
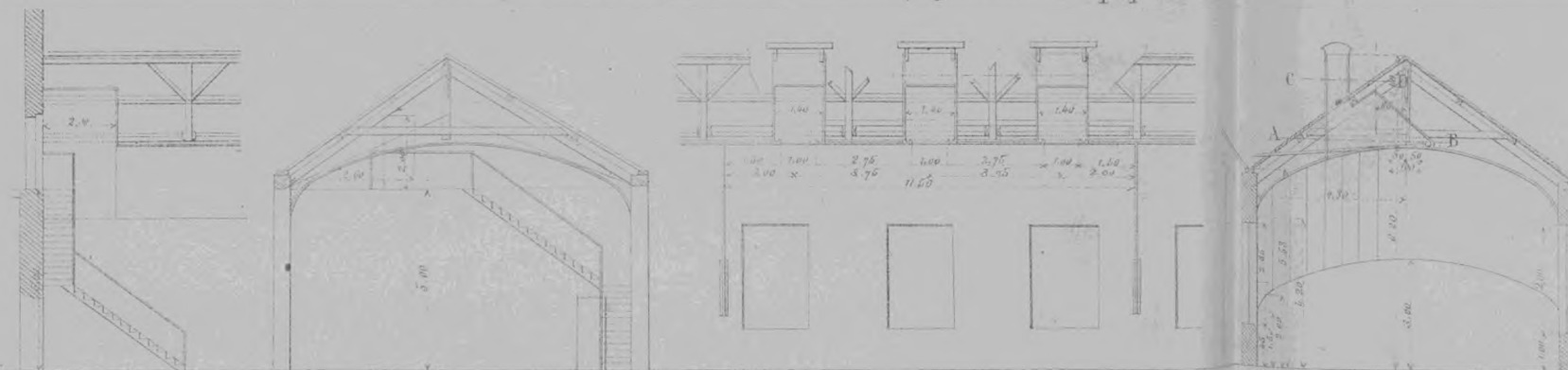
Hôtel de M^r A. de Baudot, Rue de Longchamp, 134 et Rue de Pomereu, 1.

Façade sur la Rue de Pomereu

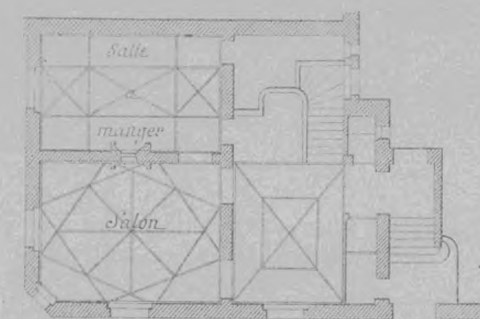
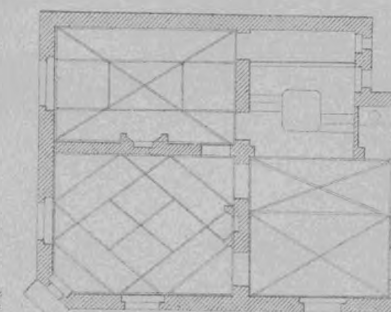
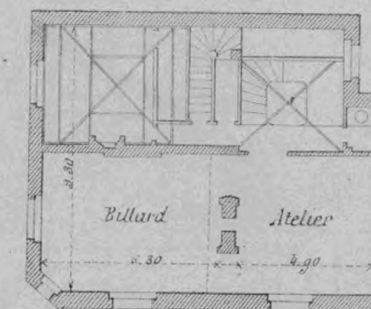
Echelle de 0,007 p.m.



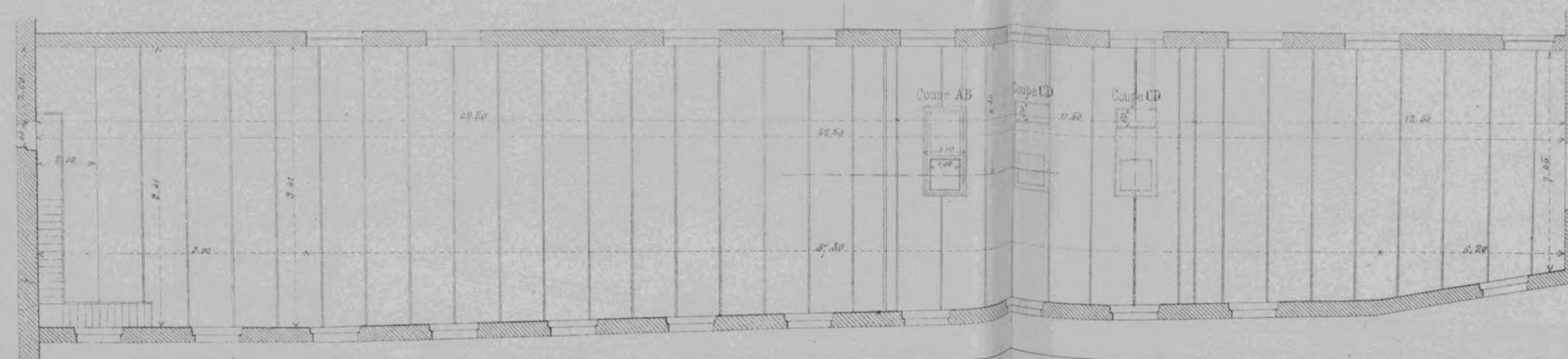
Coupe perspective

Usine S^{te} Marie (M^r L. Dumont, Directeur) Machine à papier N°1

Plan du Rez-de-Chaussée

Plan du 1^{er} EtagePlan du 2^e Etage

Echelle de 0,005 p.m.



COMPAGNIE GÉNÉRALE DES ASPHALTES DE FRANCE.

Fig. 1. Plan de la Concession d'asphalte de Seyssel.

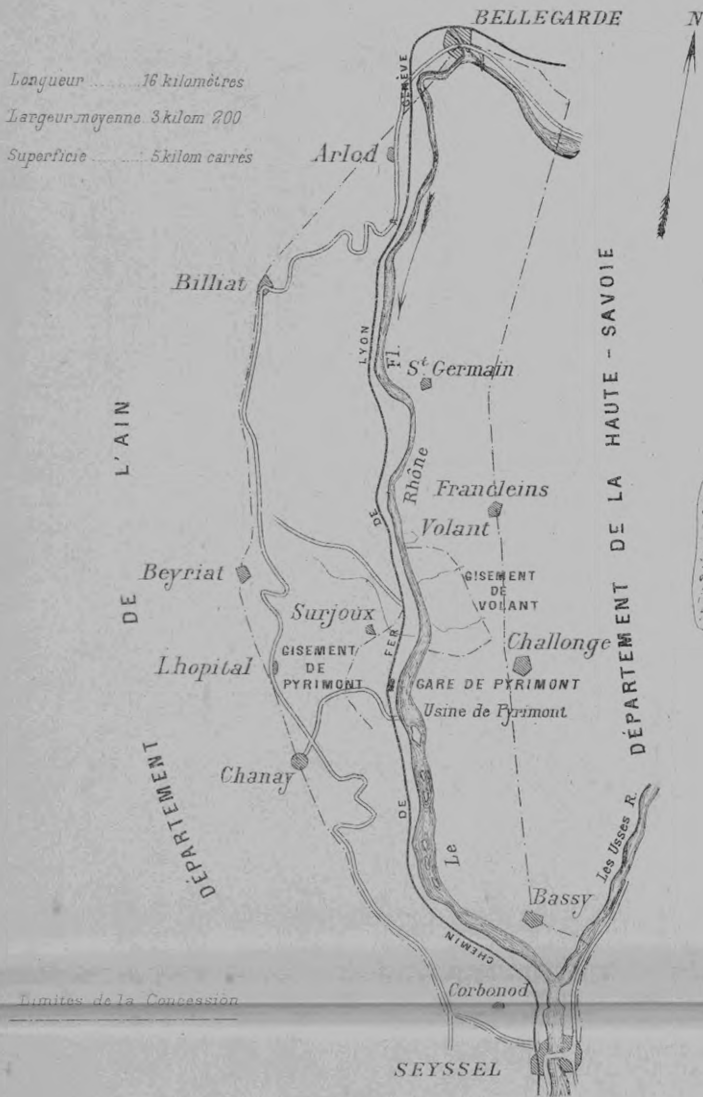


Fig. 2. Chaudière pour le mastic.

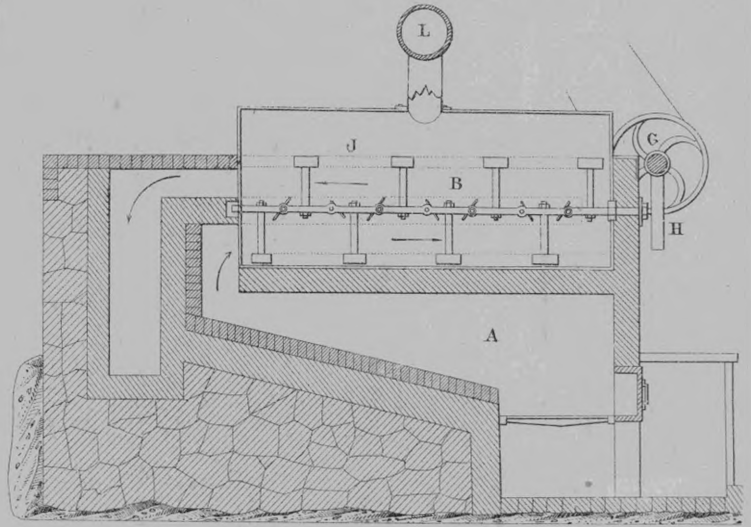


Fig. 3. Appareil rotatif.

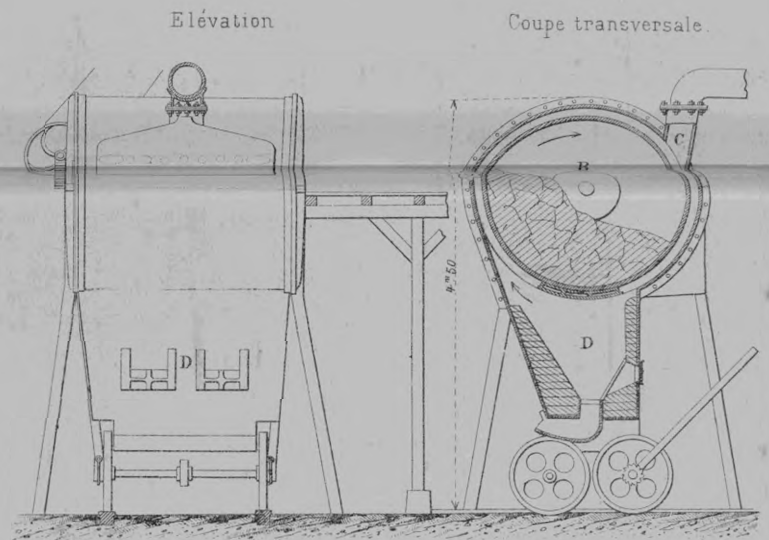
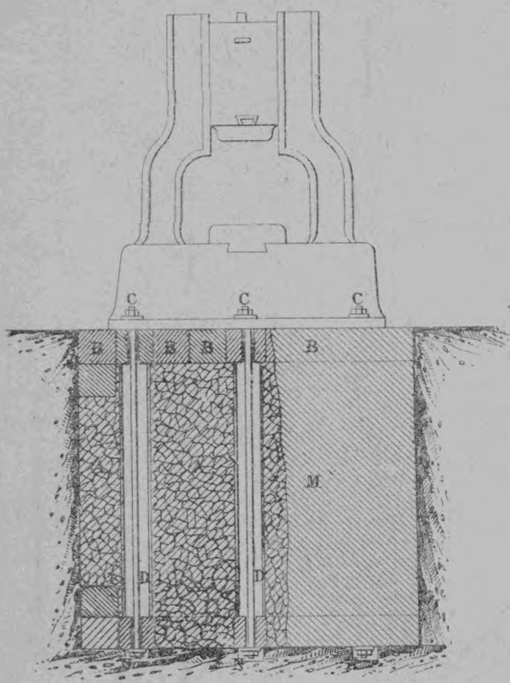


Fig. 6. Fondation de Marteau-Pilon.



- A Béton bitumineux D Tuyau de zinc pour loger les boulons de fondat^{on}
B Chassis de bois M Mastic d'asphalte
C Boulons de fondation N Niches des écrous

Fig. 4. Chapes en asphalte.

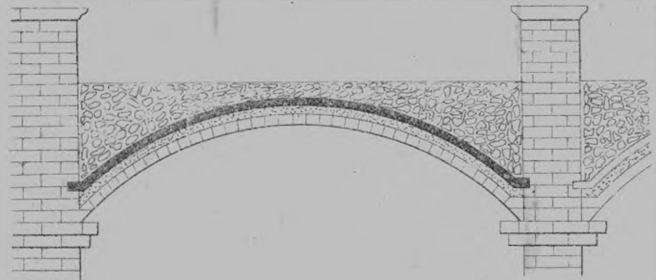
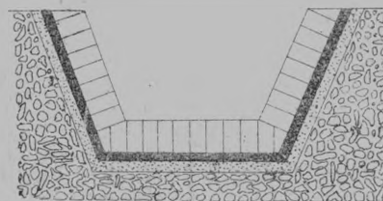


Fig. 5. Silos en mastic d'asphalte.



USINE DE MM. A. DUPONT ET C^{ie} A BEAUVAIS.

Magasin pour les bois.

M. Seigre, Ingénieur.

M^r V. Lhuillier, Architecte.Détail d'un demi-pignon
Echelle de 0,02 p.m.

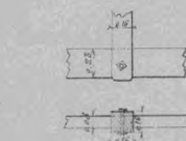
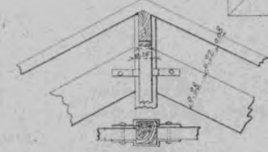
Elevation de la façade (Echelle de 0,005 p.m.)

Détail d'une travée
Echelle de 0,025 p.m.

Plan des fondations

Socles en fonte pour les poteaux en fer des murs
Socle pour les poteaux d'angles Socle pour les poteaux intermédiaires
Coupe CoupeDétails des fers (1/2)
Coupe sur a b Coupe sur c d

Coupe sur e f

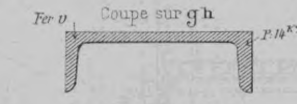
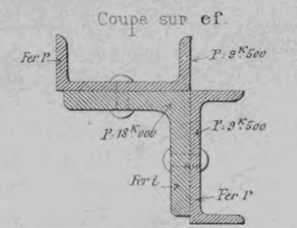
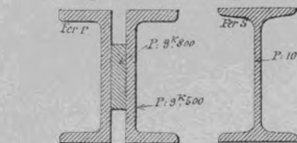
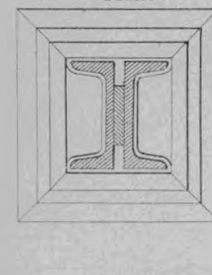
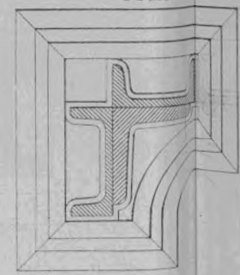
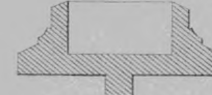
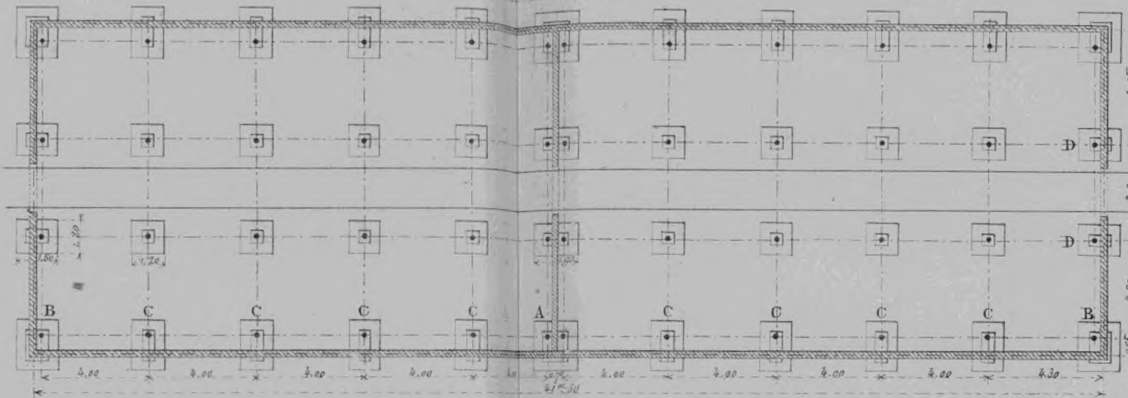
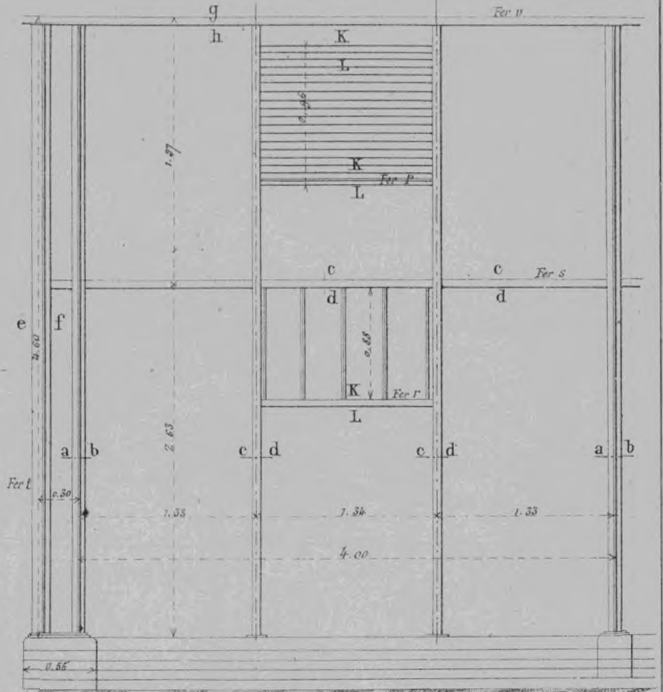
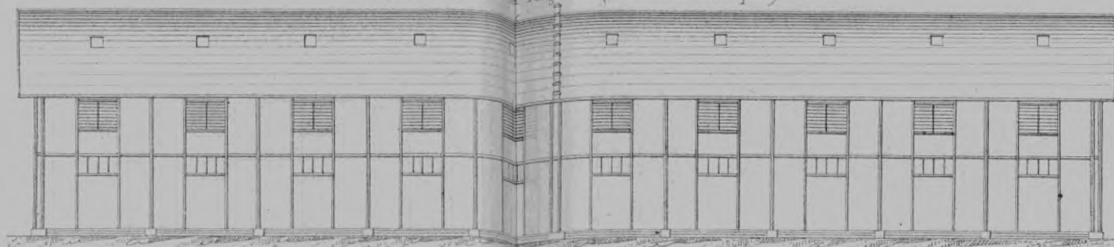
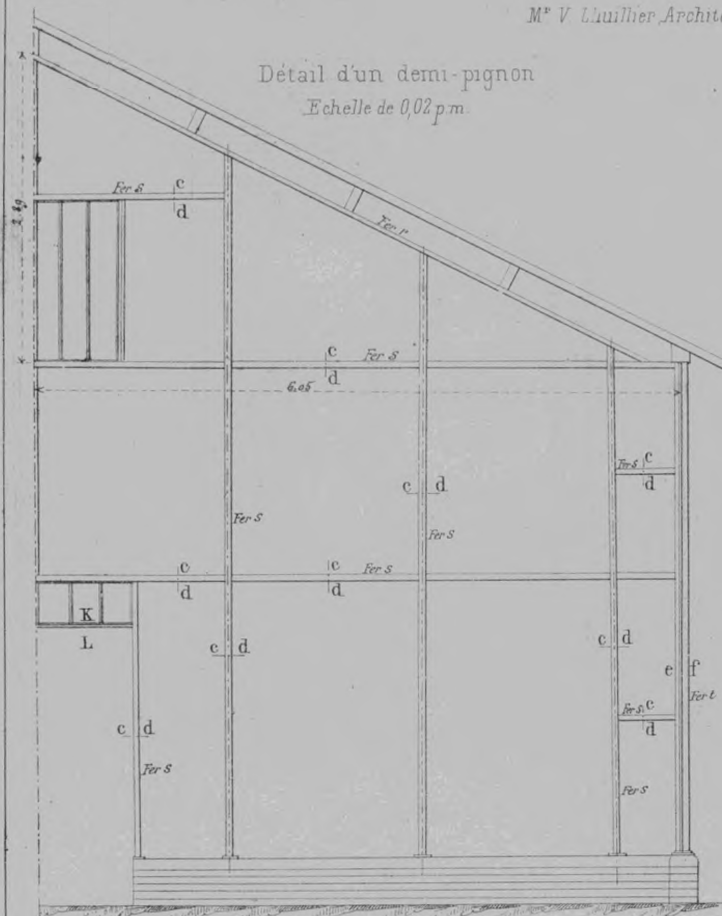
Détail d'une ferme
Echelle de 0,05 p.m.Assemblage du pignon
avec l'entrait
Echelle de 0,025 p.m.Assemblage du pignon
avec les arbalétriers
Echelle de 0,025 p.m.

Fondations des murs de poutre

Coupe de la sablière
Ech. 0,025 p.m.

Mur de façade

Murs des pignons



Assemblage AB

Assemblage hi

Assemblage hi

Assemblage hi

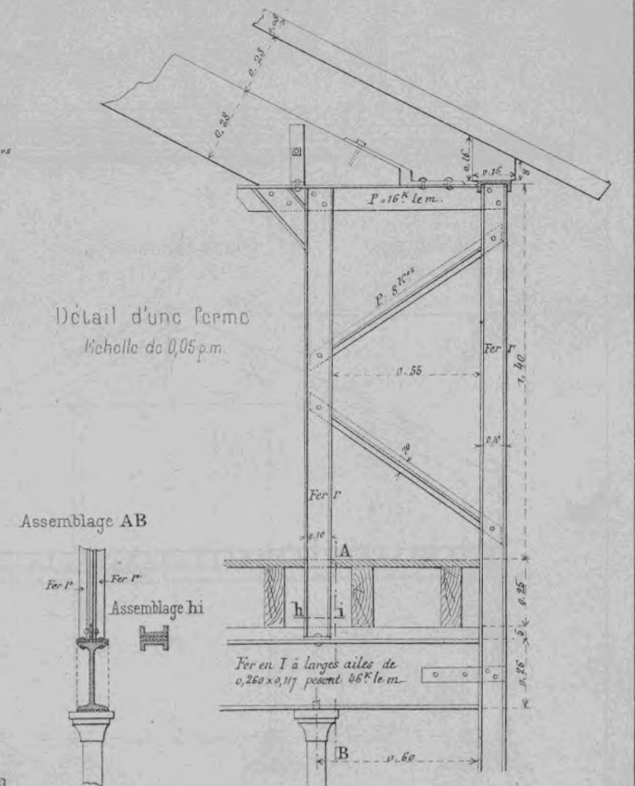
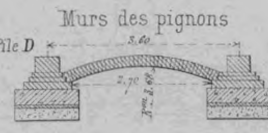
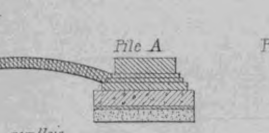
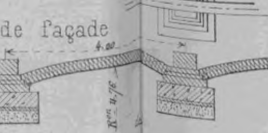
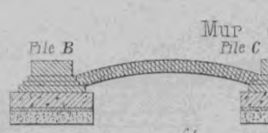
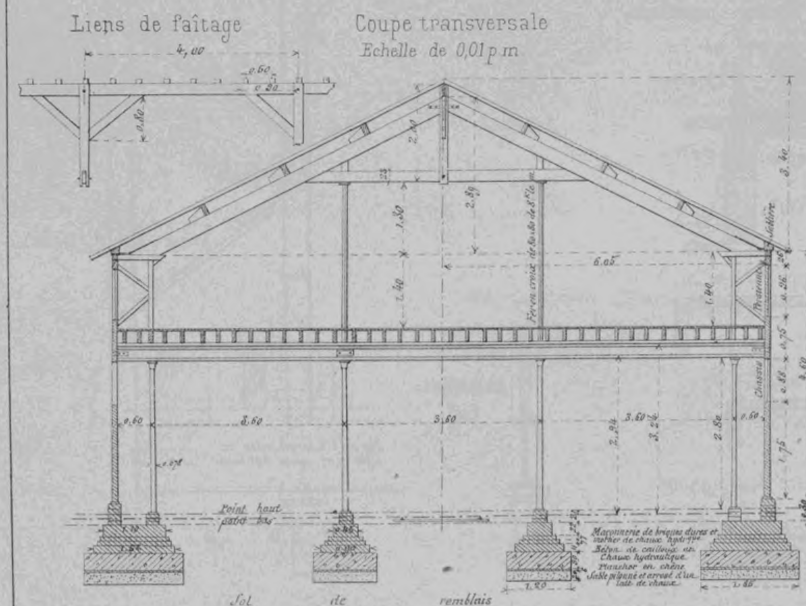
Assemblage hi

Assemblage hi

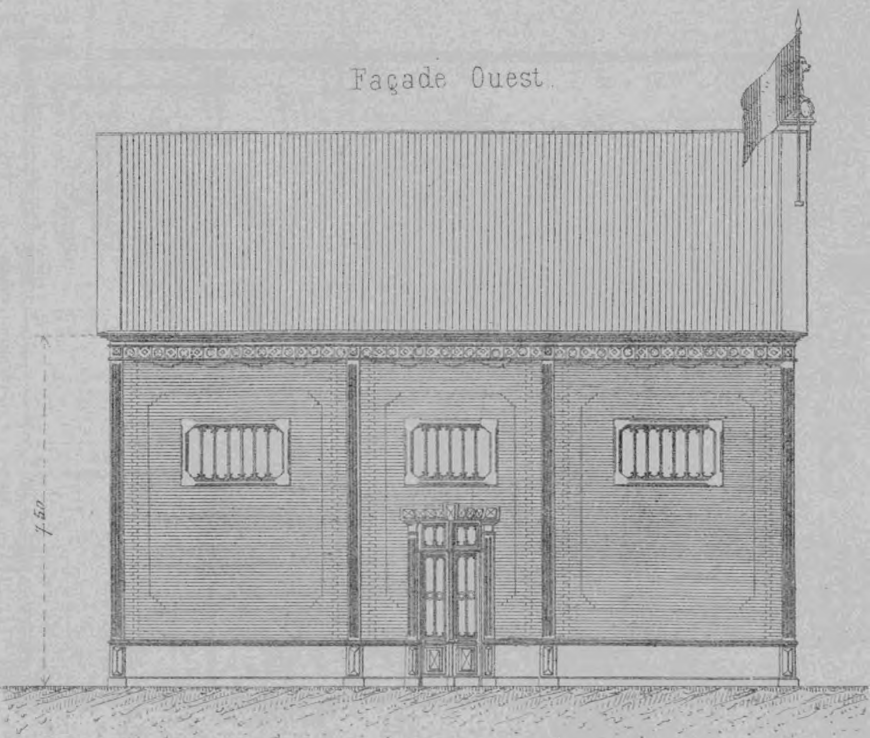
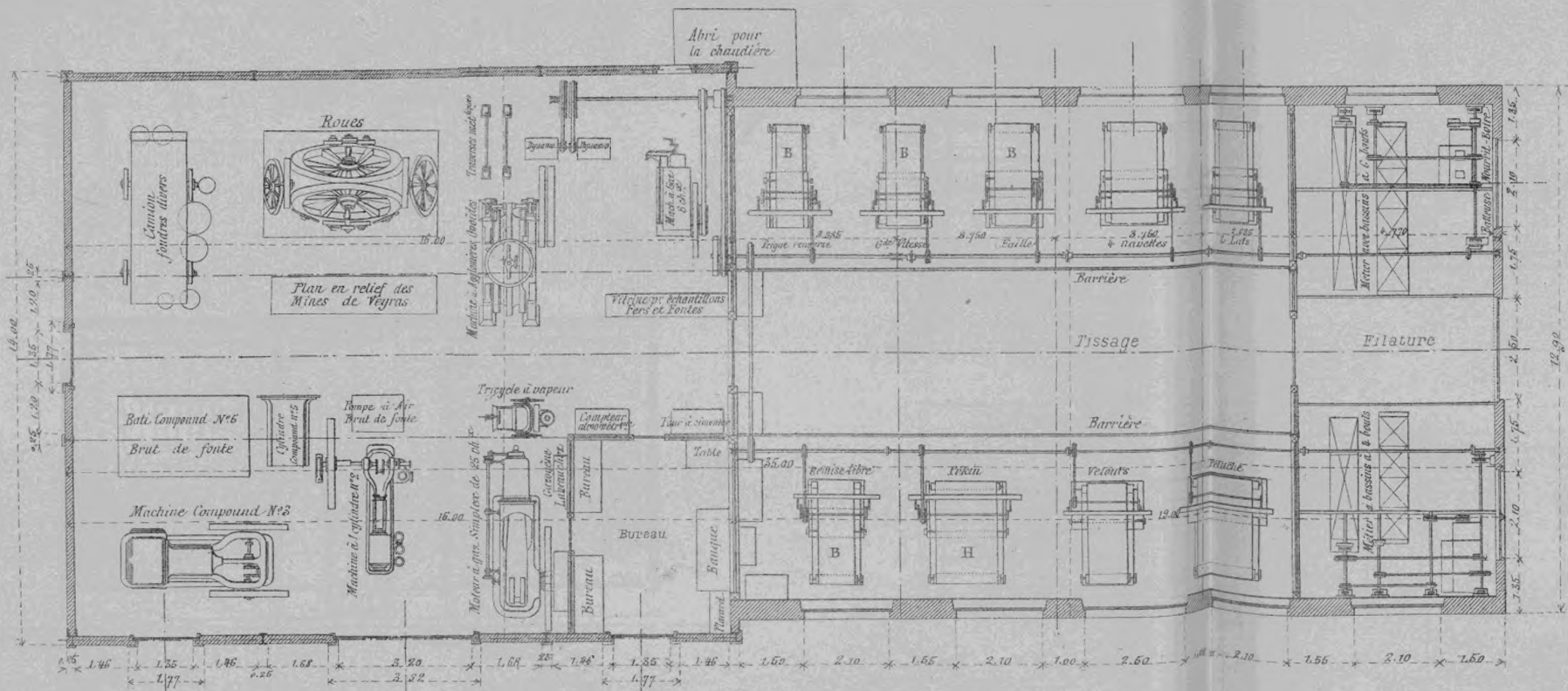
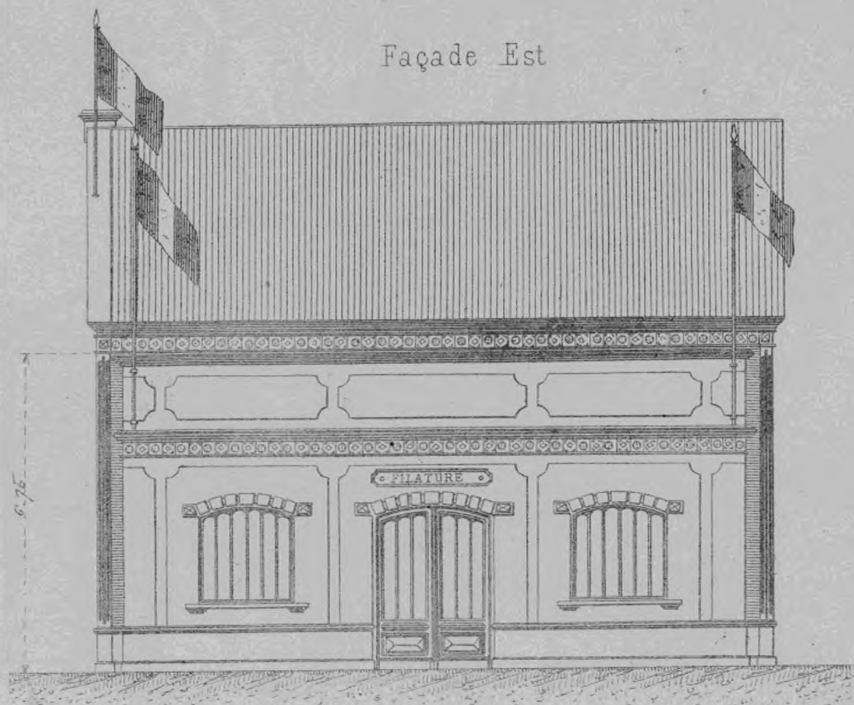
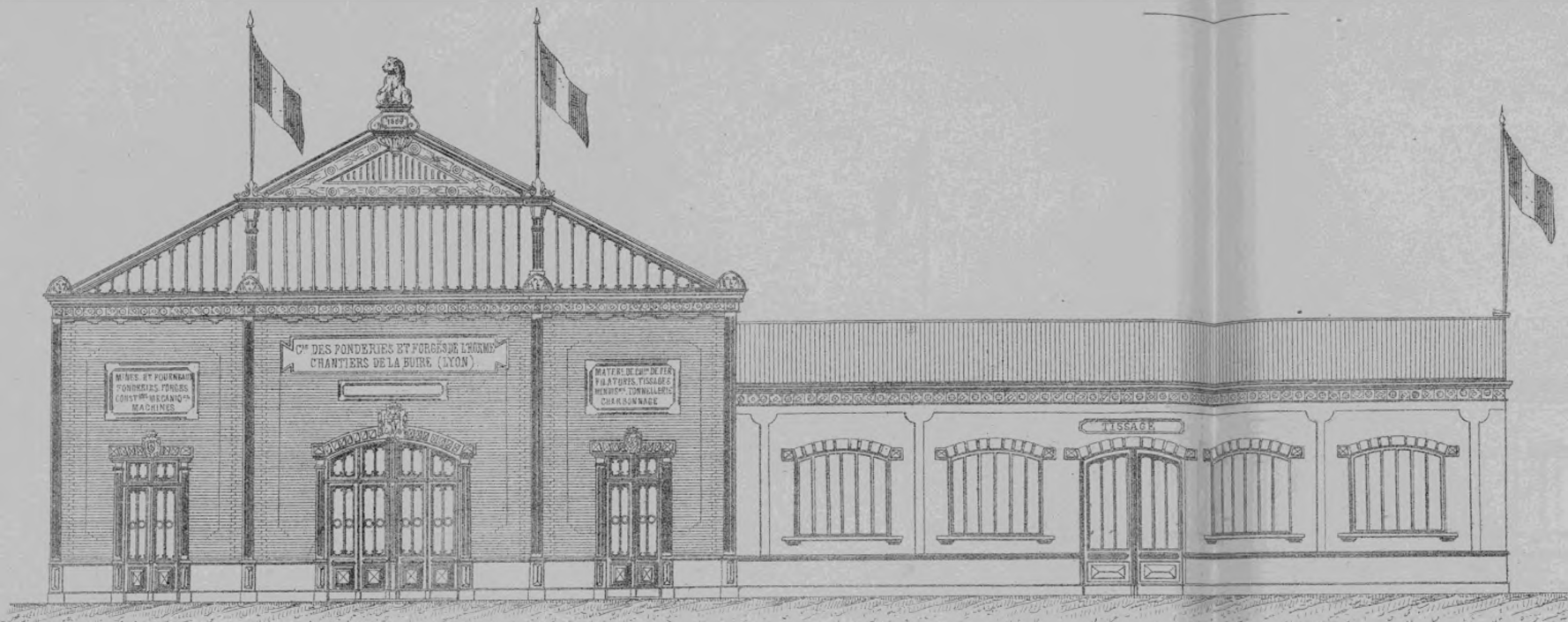
Assemblage hi

Assemblage hi

Assemblage hi



EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.
PAVILLON DE LA COMP.^{te} DES Fonderies ET FORGES DE L'HORME.
CHANTIERS DE LA BUIRE.



PORTE D'ÉCLUSE A UN VANTAIL CANAL DU HÂVRE A TANCARVILLE.

Fig 2. Vue par bout, côté du poteau tourillon

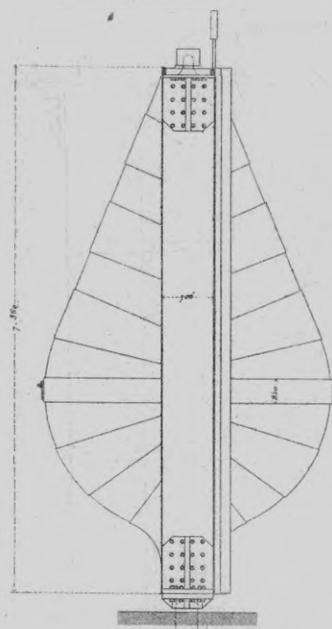


Fig 1. Elevation d'aval

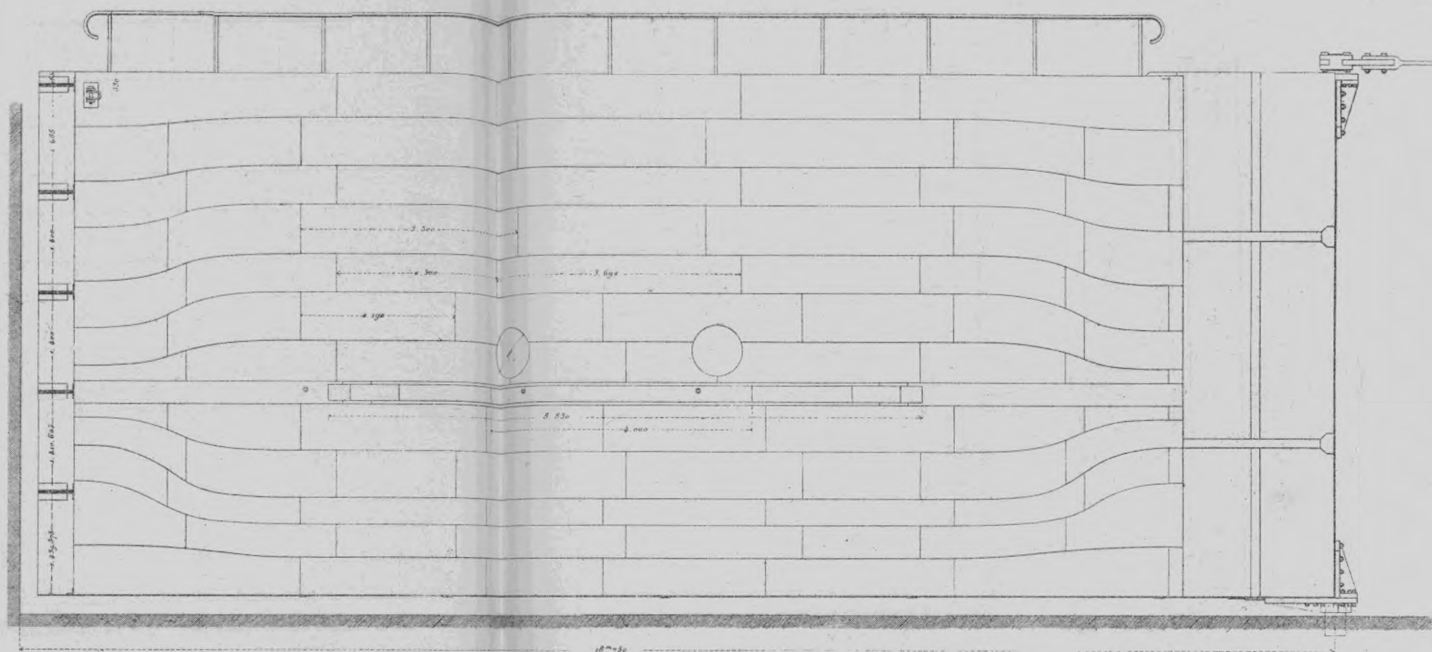


Fig 3. Coupe vert^{le} près de l'une des membrures KK (Fig 13 Pl. 2.)

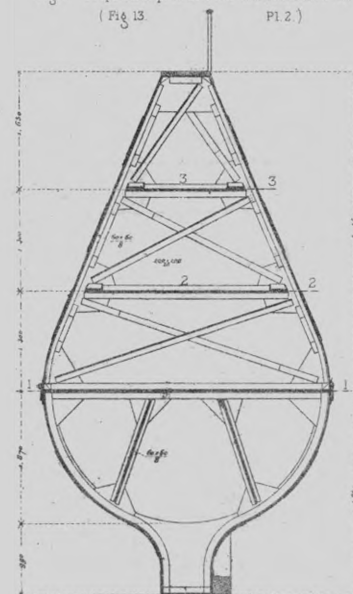


Fig 4. Coupe horiz^{le} suiv^{le} 11 (Fig 3) et plan par dessus.

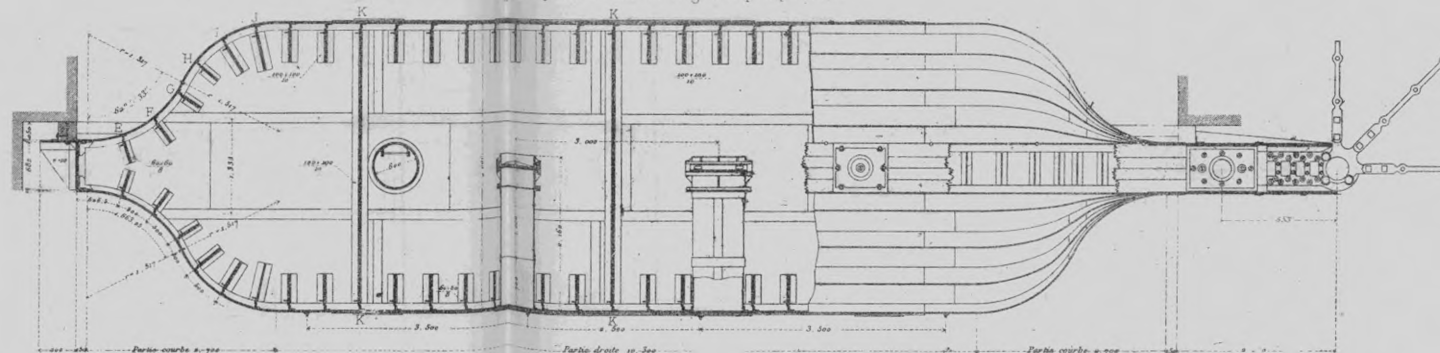
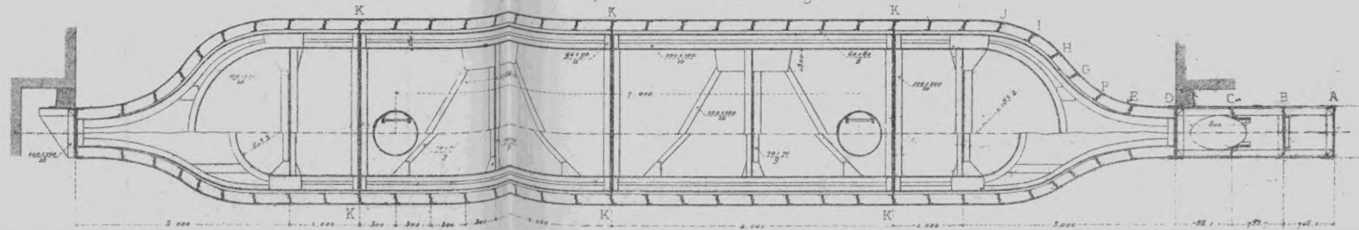


Fig 5. Demi-coupes horiz^{les} suiv^{les} 22 33 (Fig 3)



Echelle de 1/100 pour 1 mètre (1/10)



PORTE D'ÉCLUSE A UN VANTAIL. CANAL DU HÂVRE À TANCARVILLE.

Fig 5 à 12 Coupes transversales au droit des membrures.

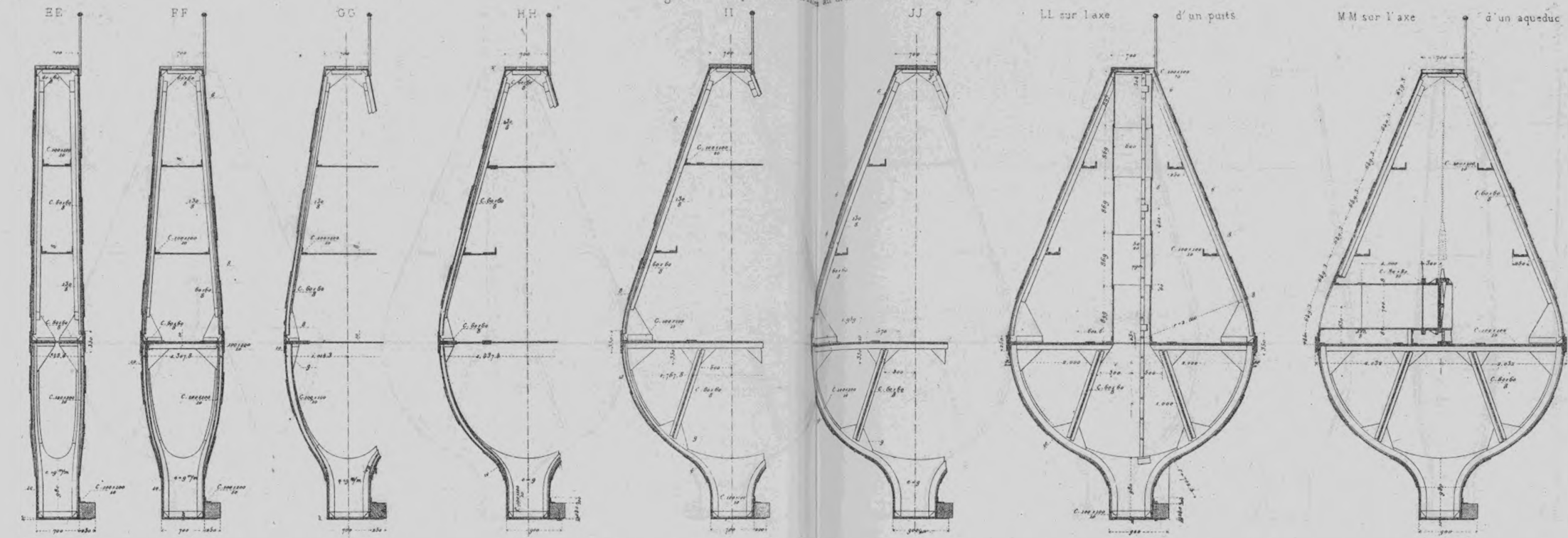
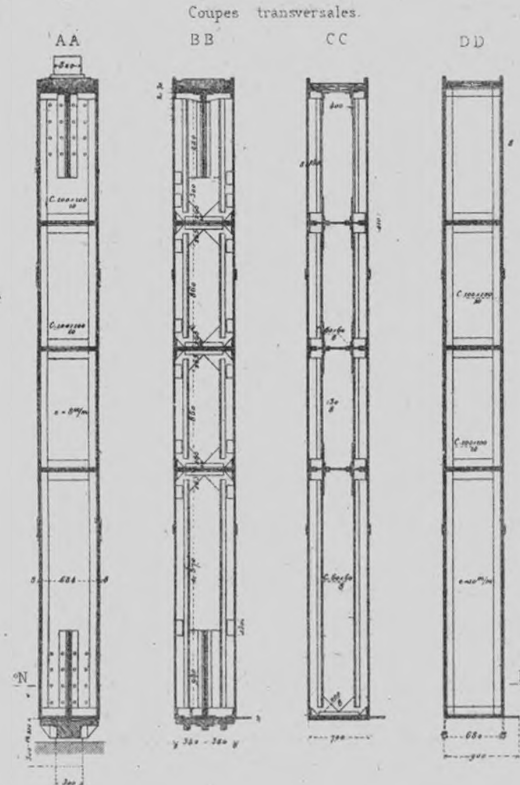


Fig 1. Fig 2. Fig 3.
Coupes transversales.



Echelle de 0.020 pour 1 Mètre. (56)

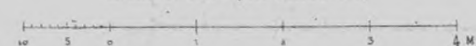


Fig 13 Demi-coupe longitudinale et demi-elevation d'aval.

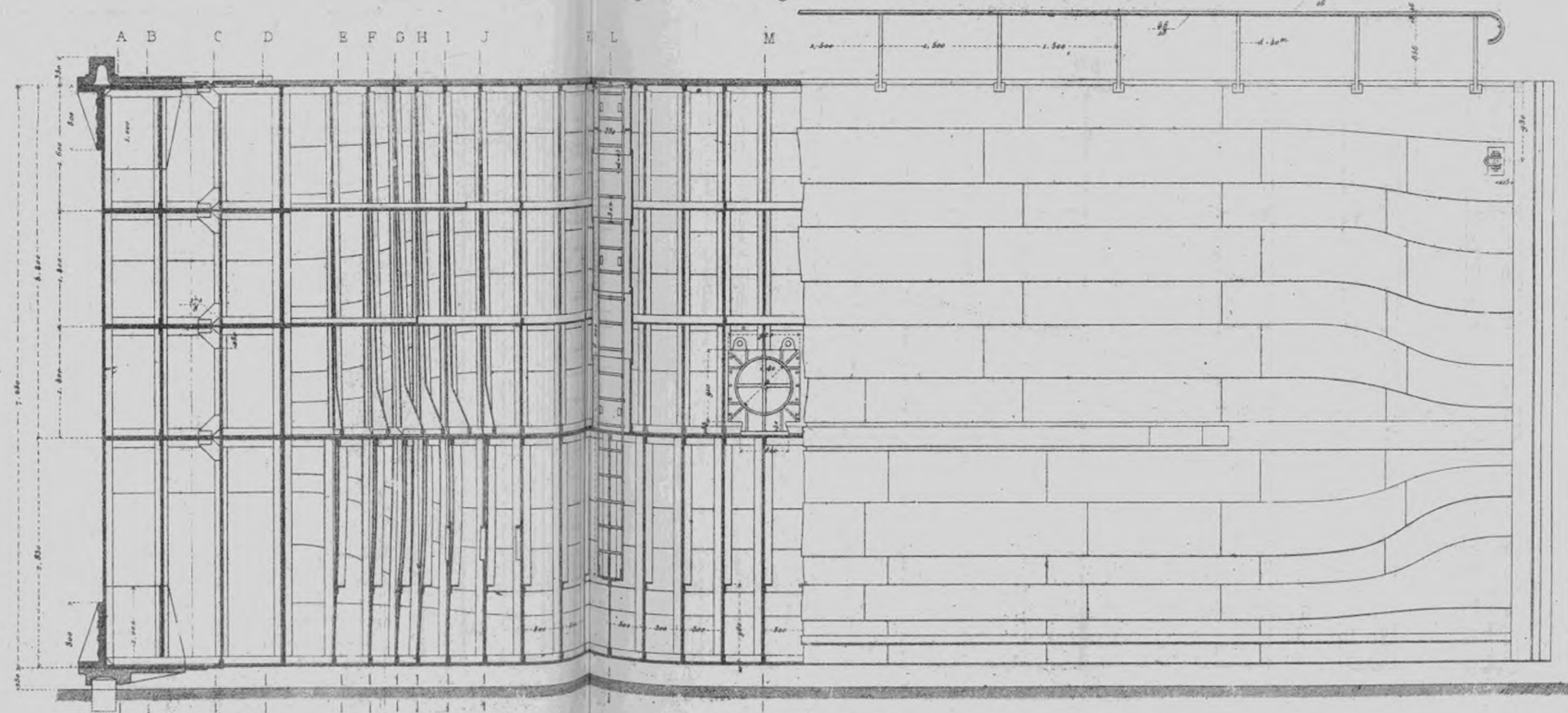
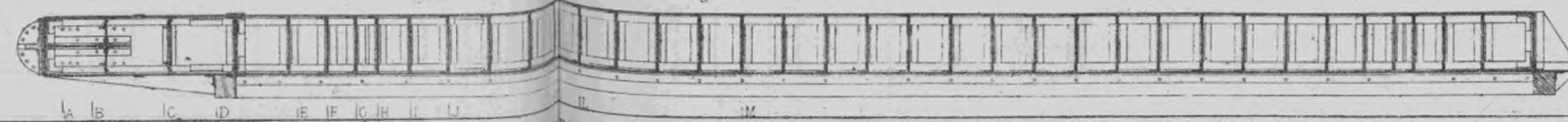


Fig 14 Coupe horizontale MN



ÉCLUSES DE LA DÉRIVATION DE BOUGIVAL SUR LA SEINE.

Fig. 1. Coupe longitudinale de la grande Ecluse.

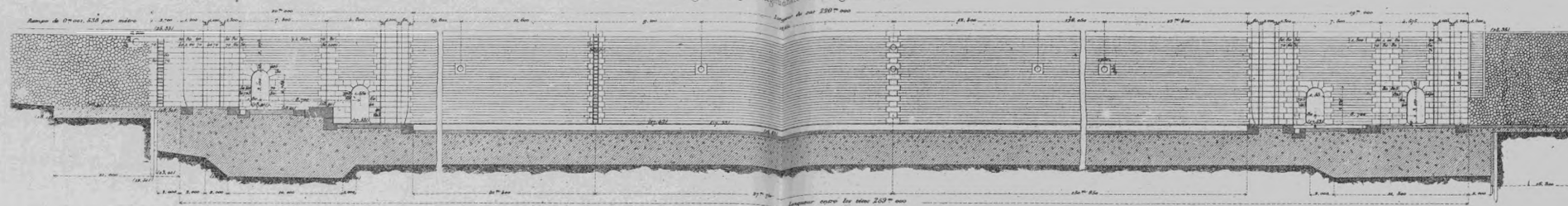
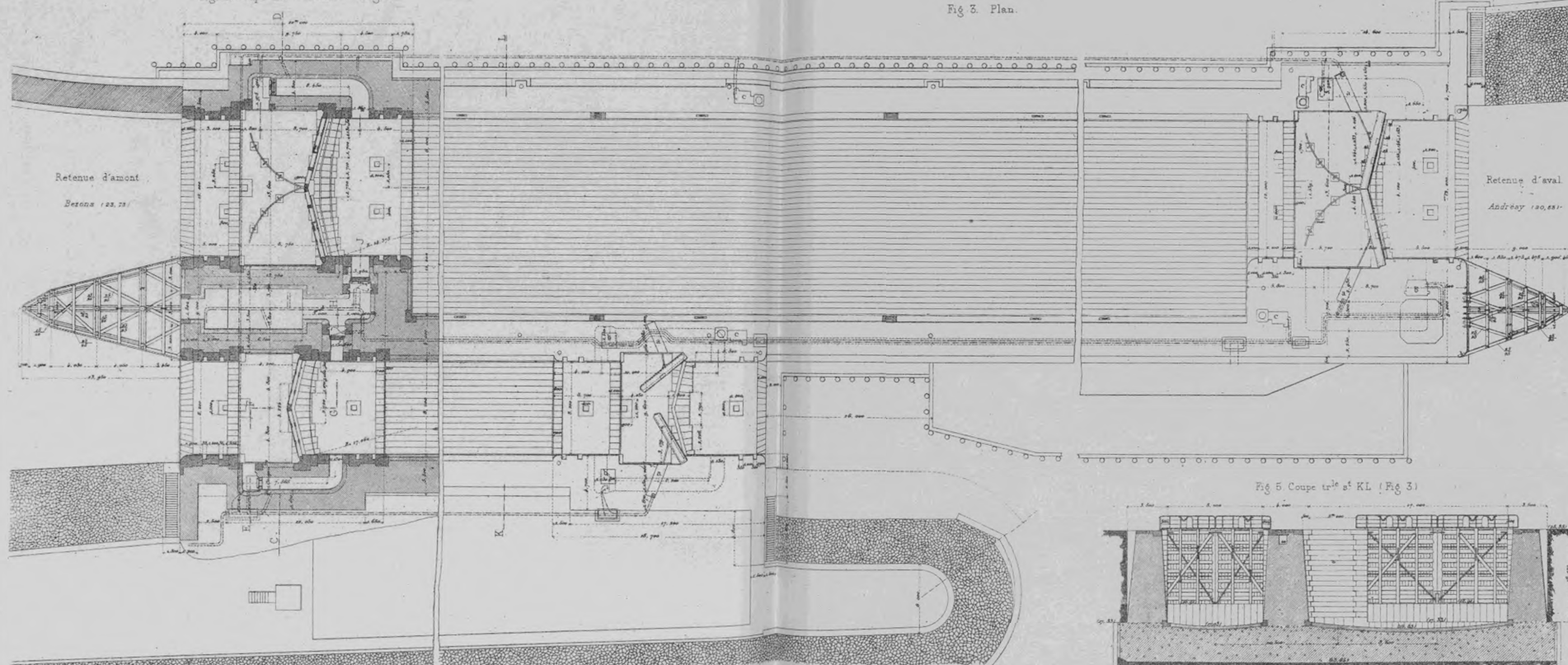
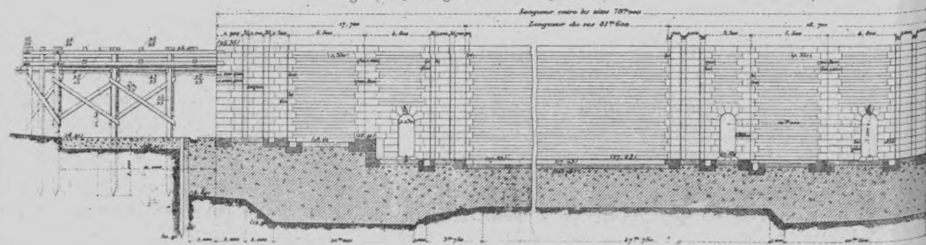
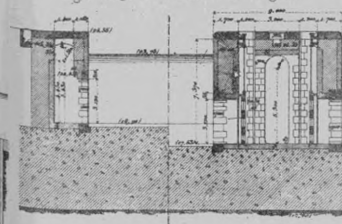
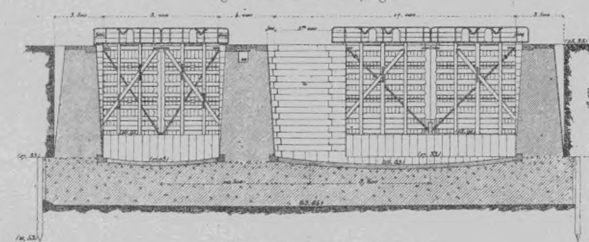
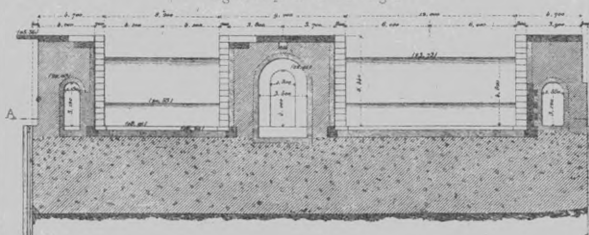
Fig. 2. Coupe hor^{te} a^l AB (Fig. 7).

Fig. 3. Plan.

Fig. 4. Coupe longitudinale de la petite Ecluse.

Fig. 6. Coupe tr^{se} a^l EF, GH, IJ (Fig. 2).Fig. 5. Coupe tr^{se} a^l KL (Fig. 3).Fig. 7. Coupe tr^{se} a^l CD (Fig. 2).Echelle de 0^m 10 pour 1 mètre (1/10).

ÉCLUSES DE LA DÉRIVATION DE BOUGIVAL SUR LA SEINE.

Appareils de manœuvre des vannes.

Appareil hydraulique, seul.

Appareil à bras joint à l'appareil hydraulique

Fig. 1 Coupe vert^{le}

Fig. 2. Elevation

Fig. 5. Elevation

Fig. 6 Coupe vert^{le}

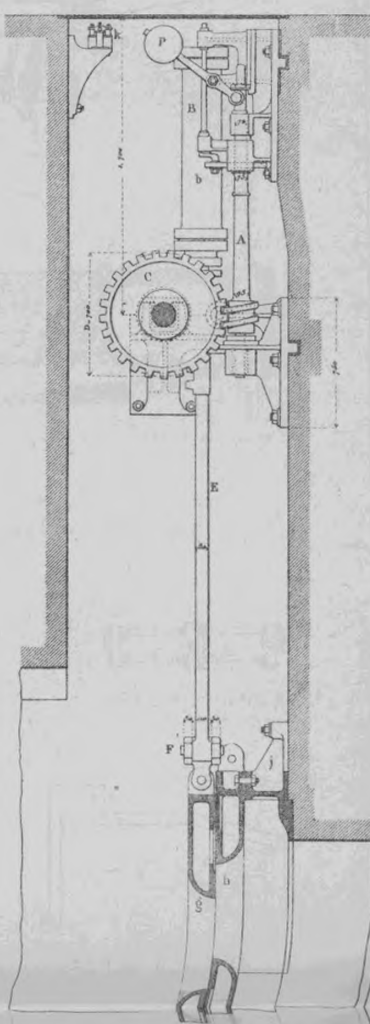
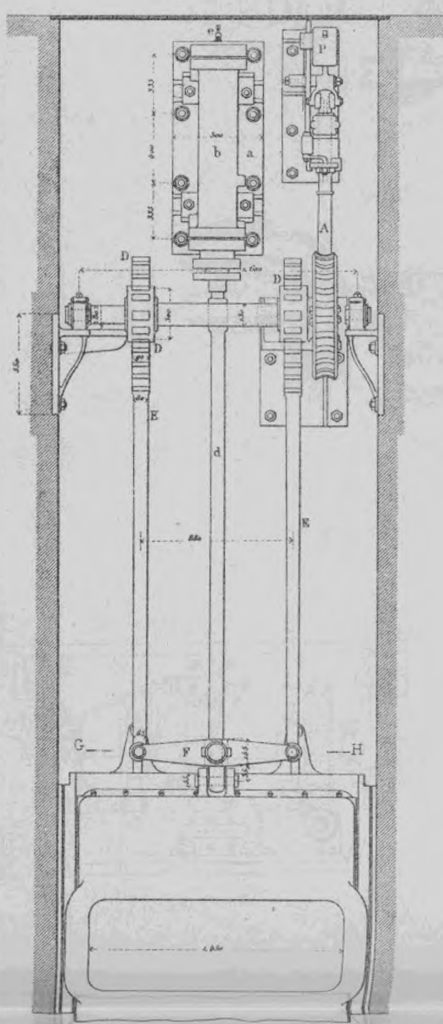
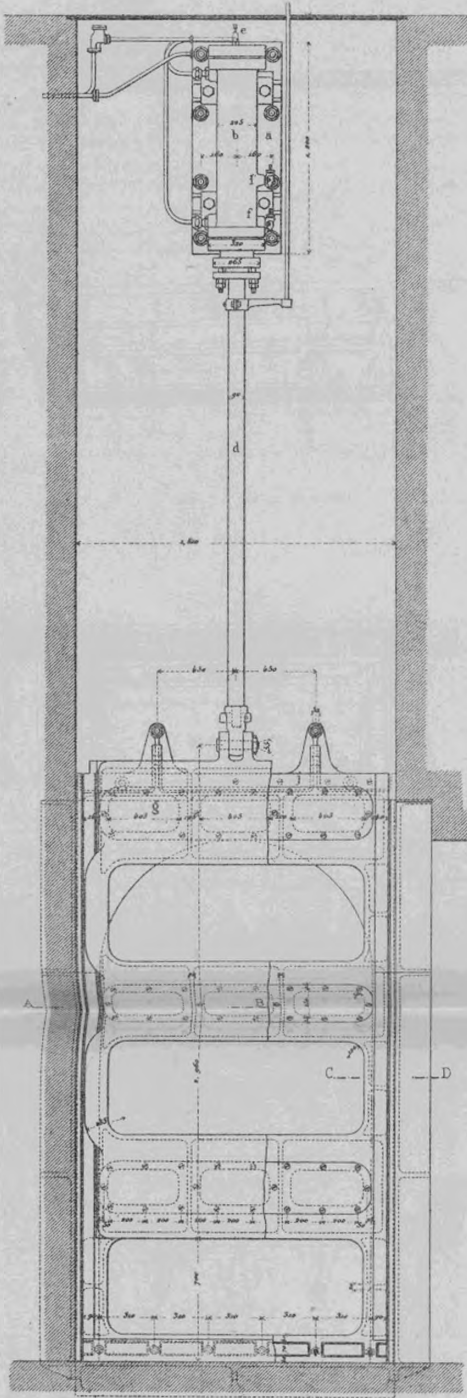
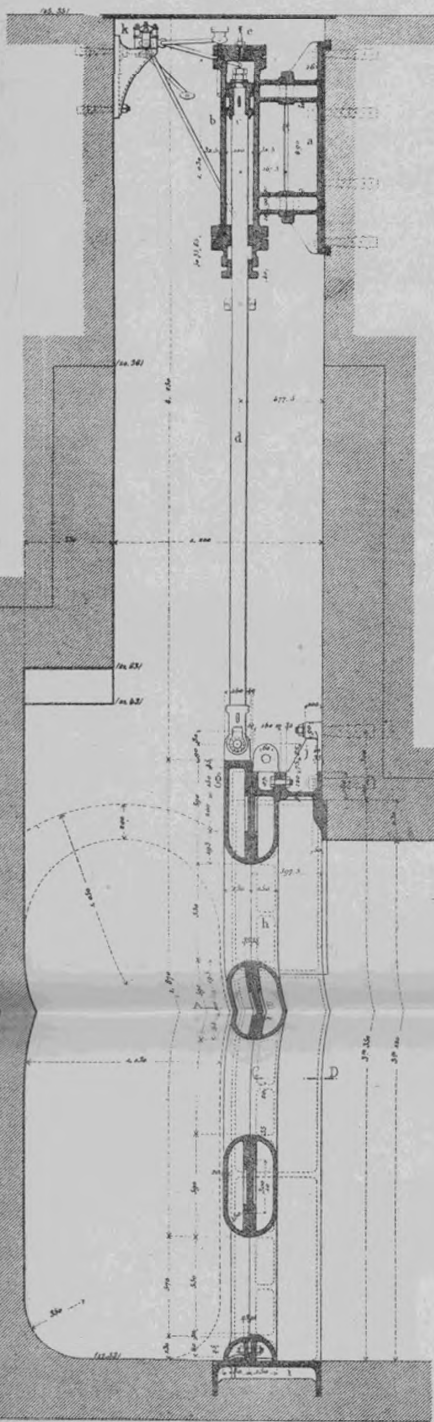


Fig. 4. Coupe hor^{le} s^t A,B,C,D. (Fig. 2.)

Fig. 3. Plan de la vanne

Fig. 7. Plan

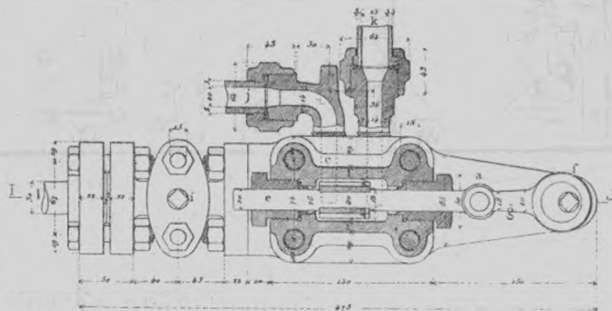
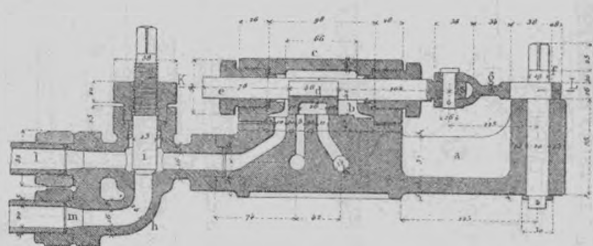
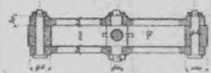
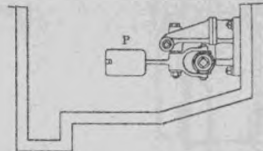
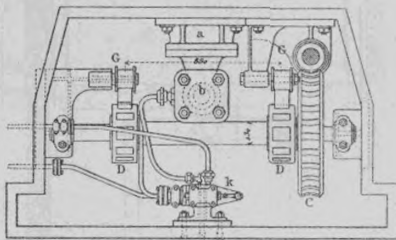
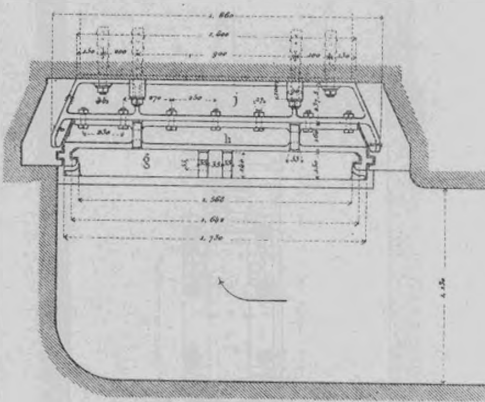
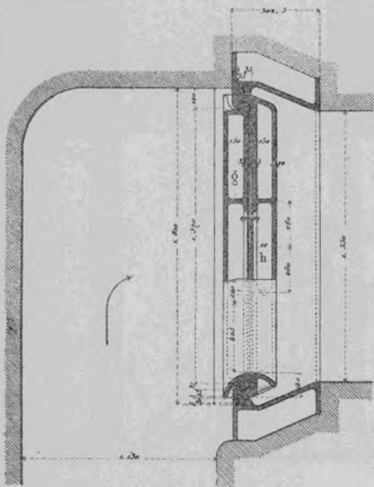
Fig. 8 Plan de l'embrayage

Fig. 9. Coupe hor^{le} s^t G,H

Boîte de distribution d'eau sous pression. (÷)

Fig. 10. Coupe vert^{le} s^t I,J

Fig. 11. Coupe hor^{le} s^t K,L



ÉCLUSES DE LA DERIVATION DE BOUGIVAL SUR LA SEINE

Appareil hydraulique pour l'ouverture et la fermeture des portes.

Fig. 1. Coupe longitudinale

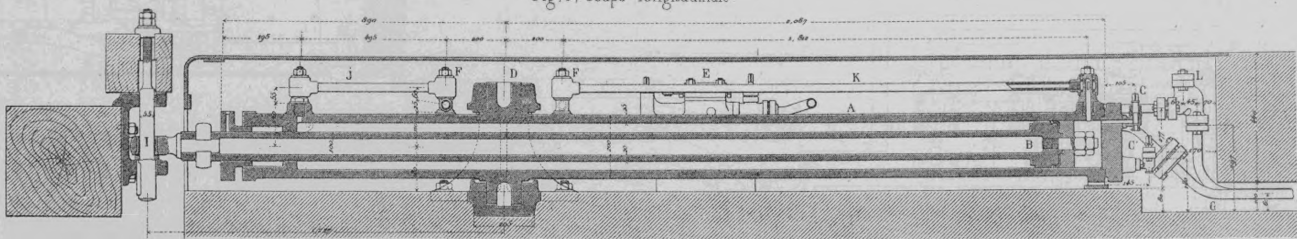


Fig. 2. Plan (Porte ouverte) Le trait ponctué indique la position de l'appareil pour la fermeture de la porte

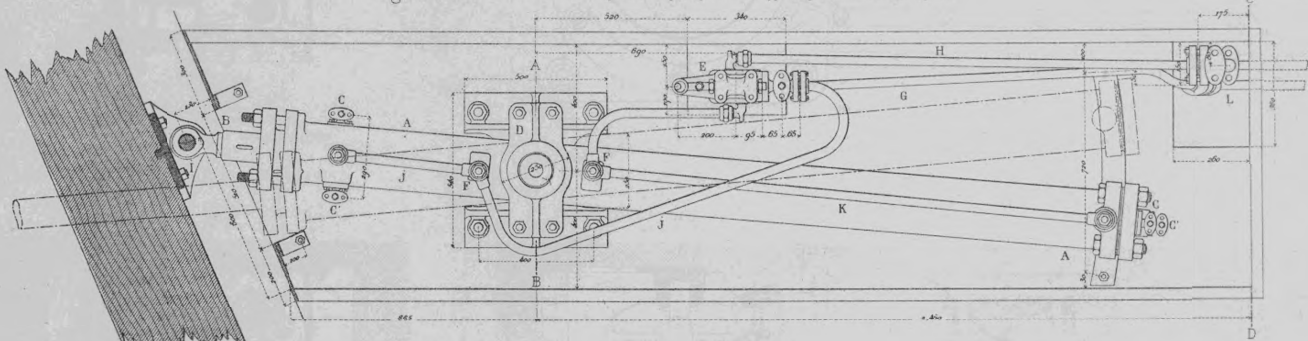


Fig. 3. Coupe tr^{le} s^t AB (Fig 2)

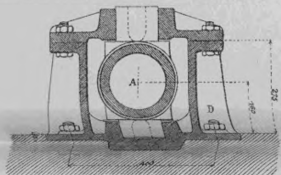


Fig. 7. Coupe tr^{le} d'un cabestan s^t l'axe d'un cylindre.

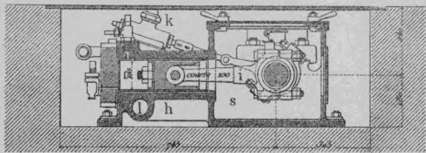


Fig. 8. Coupe transversale par la boîte de distribution.

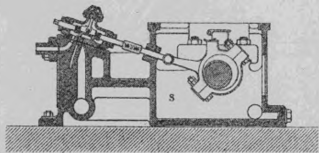
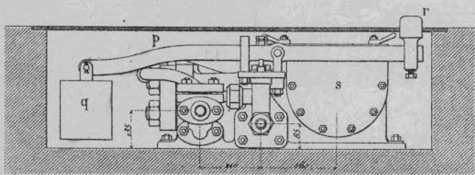


Fig. 9. Elevation latérale s^t IJ (Fig 6)



Cabestan hydraulique pour le halage des bateaux.

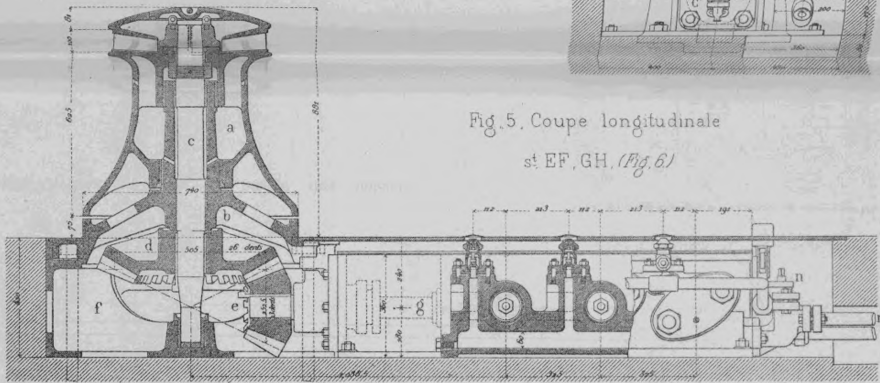
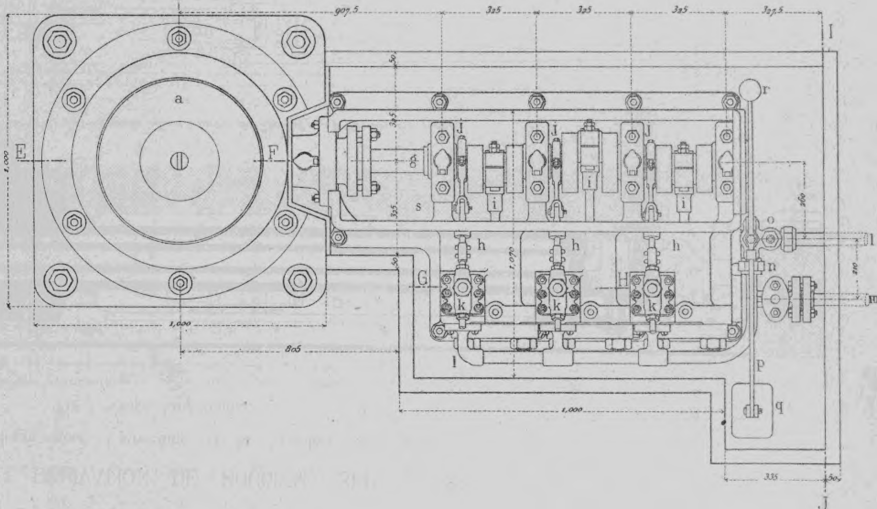


Fig. 6. Plan.

(Le couvercle de la cuisse du mécanisme enlevé)



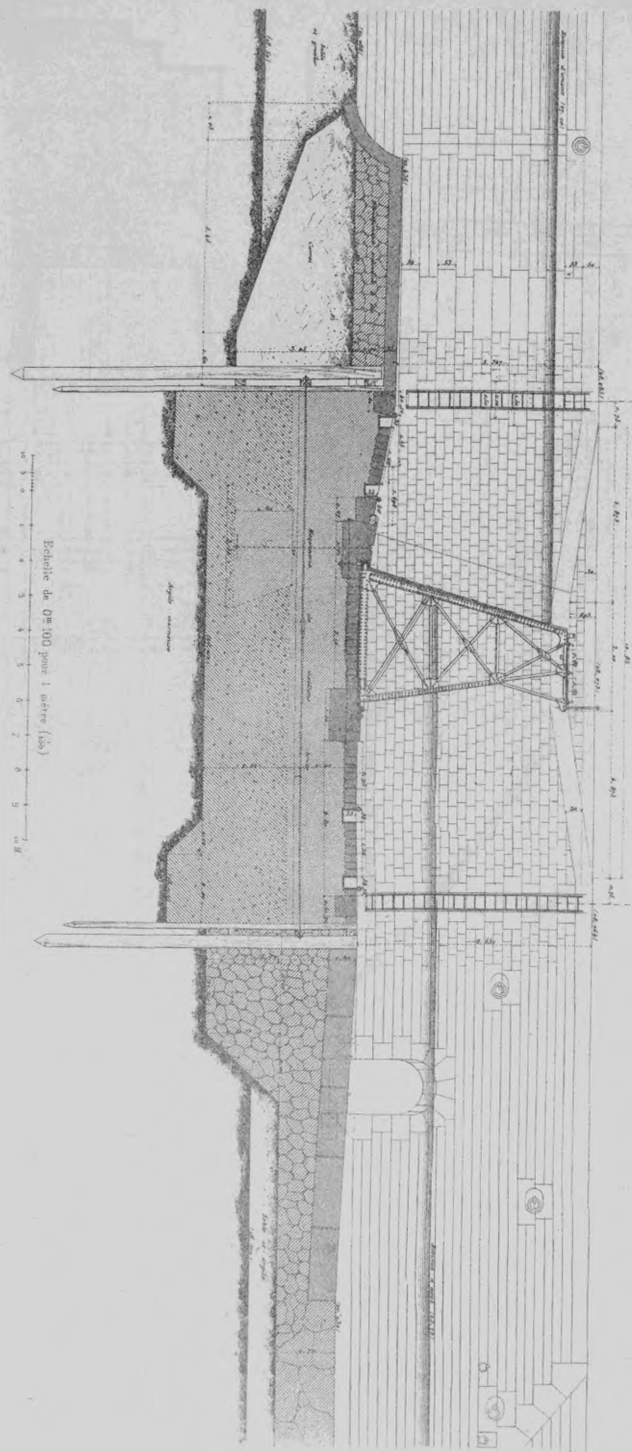


Fig. 3 Coupe transversale suivant A.B. (Fig. 2)

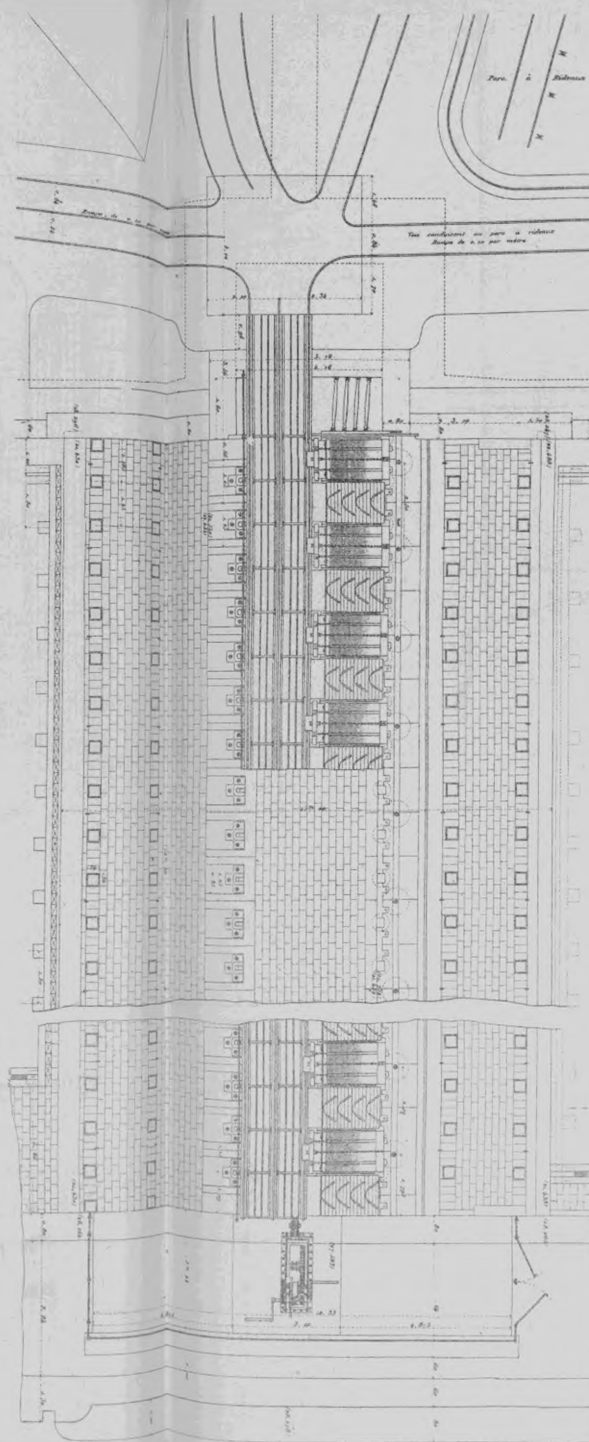
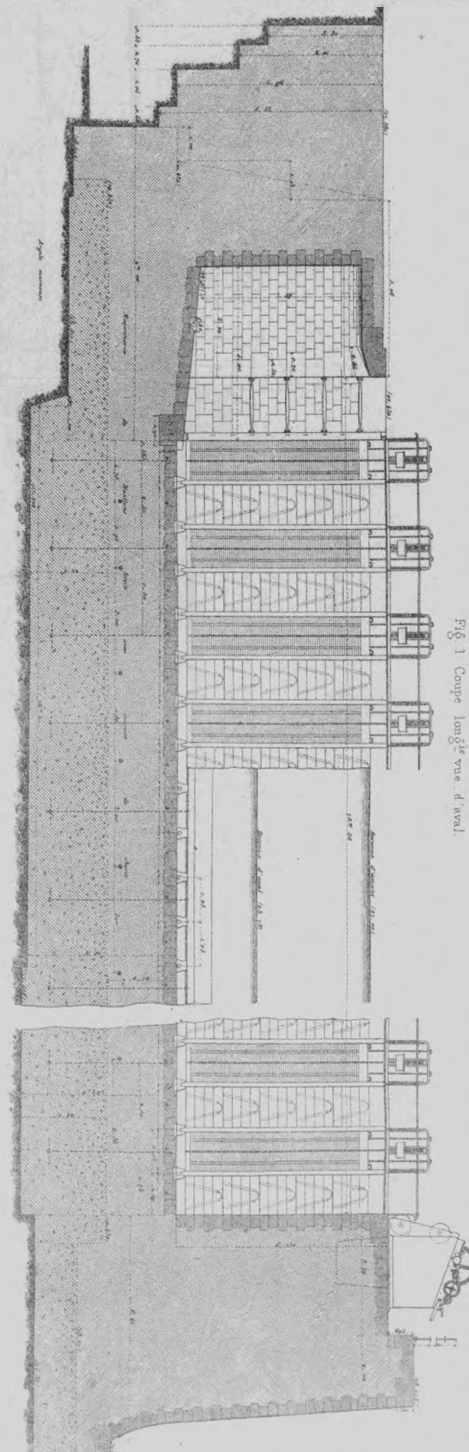


Fig. 2 Plan



BARRAGE DE SURESNES SUR LA SEINE.
Passer Navigable.
Fig. 1 Coupe longitudinale d'aval

BARRAGE DE SURESNES SUR LA SEINE.

Passé navigable

Fig. 2. Coupe tr^{ie} du barrage et elevation d'une fermette

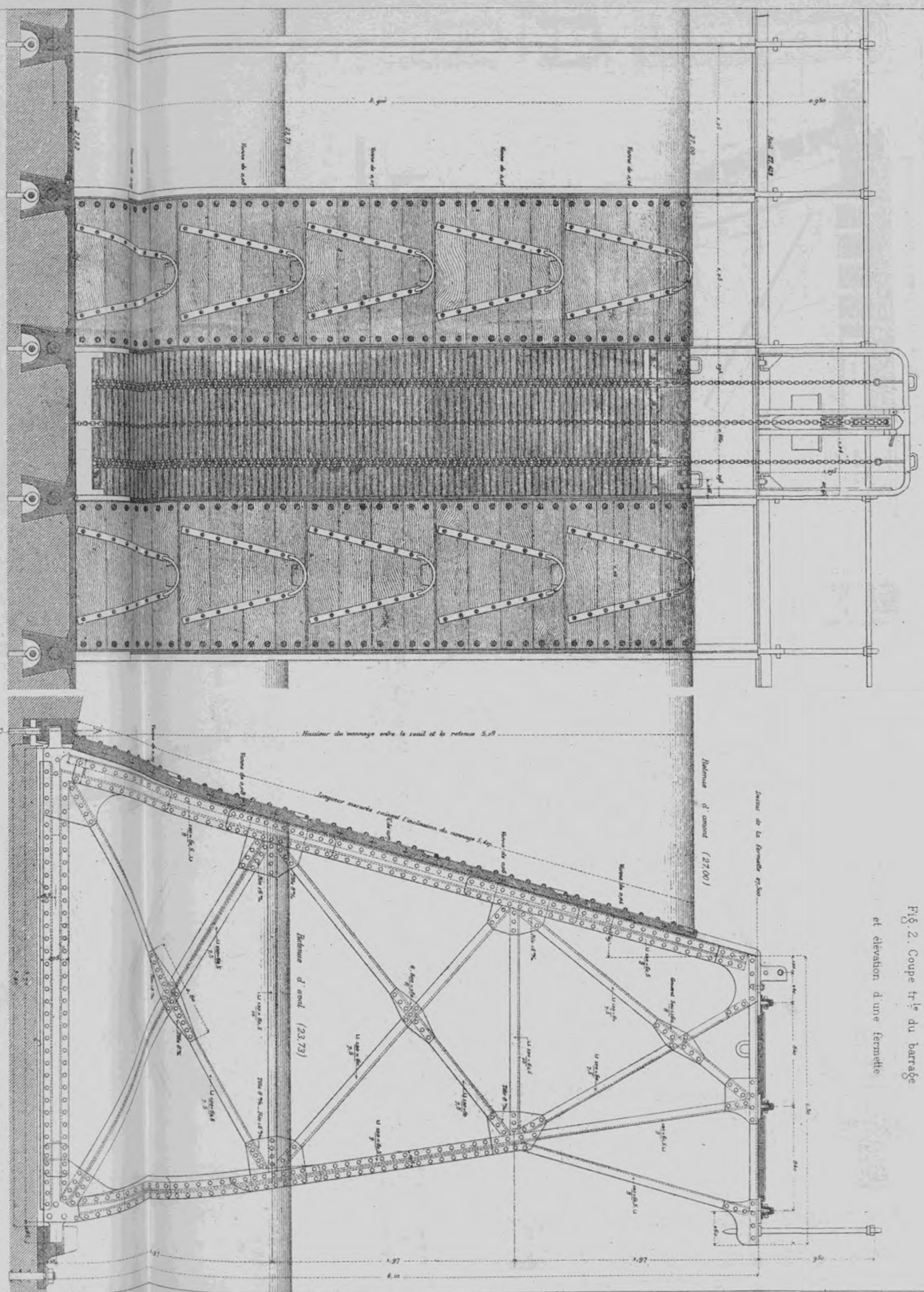
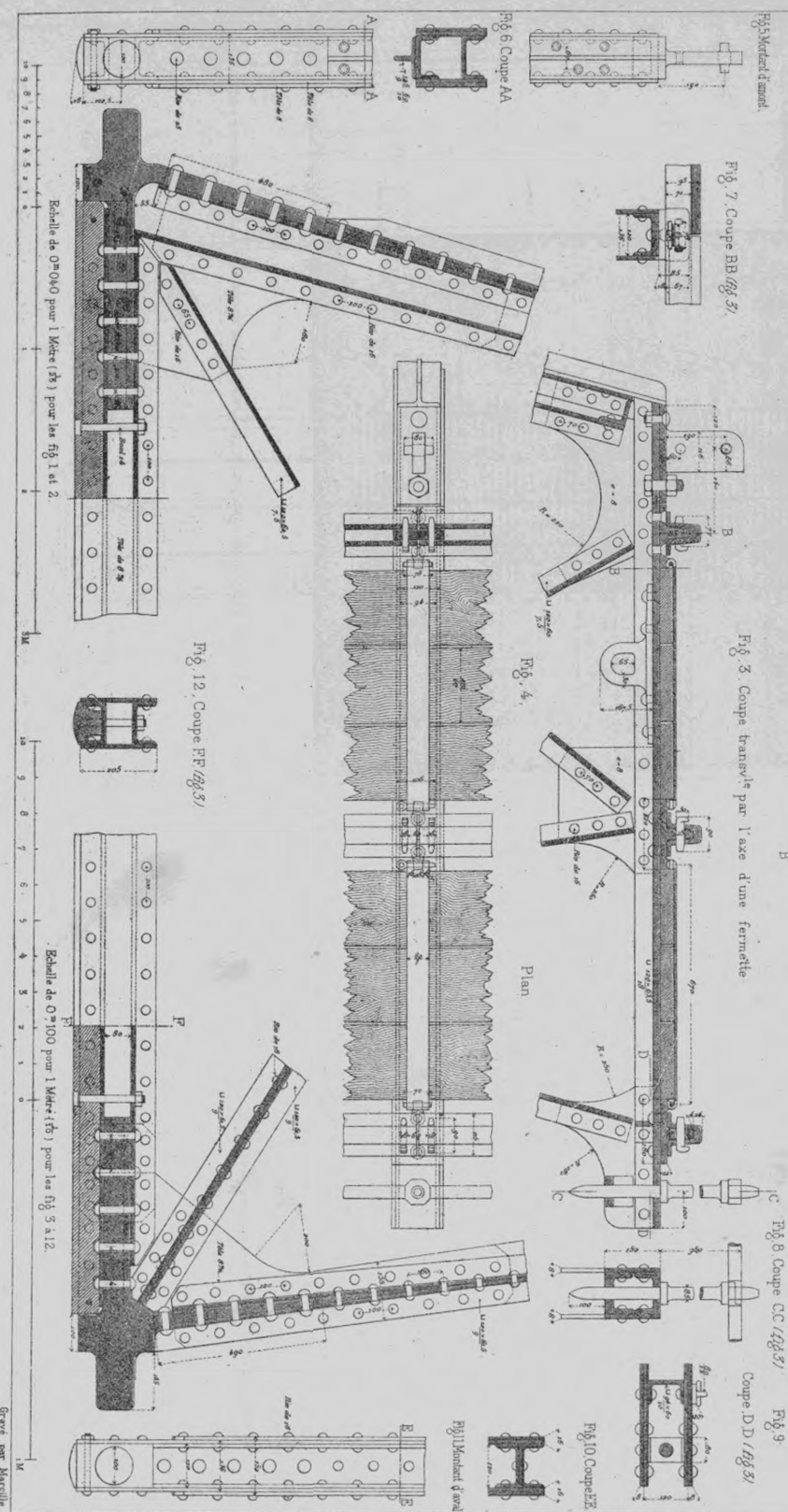


Fig. 1. Elevation d'amont et coupe A-B



BARRAGE DE SURESNES SUR LA SEINE.
Appareils pour la mise en place et l'enlèvement des vannes.

Fig 1 Élévation transversale.

Treuil-mouton.

Fig 2 Élévation longitudinale.

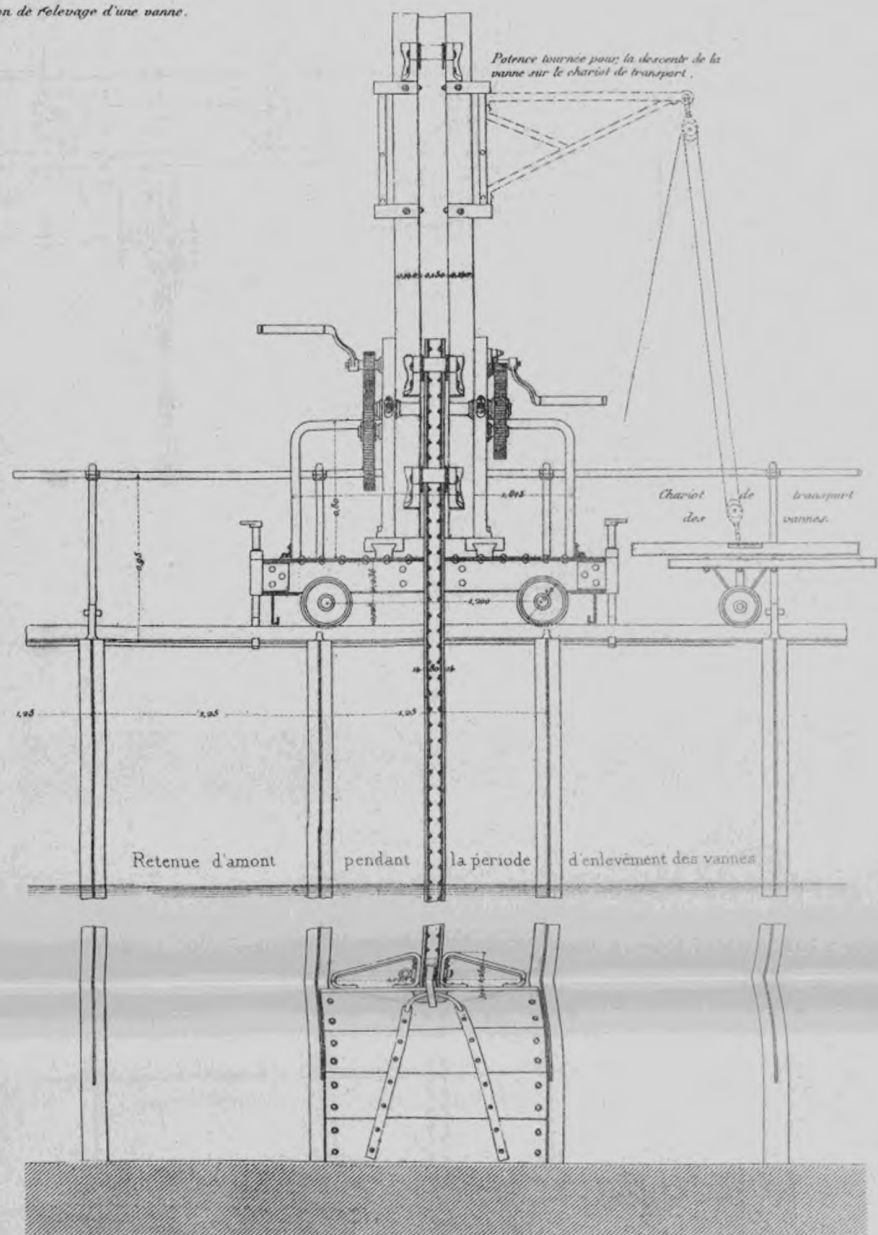
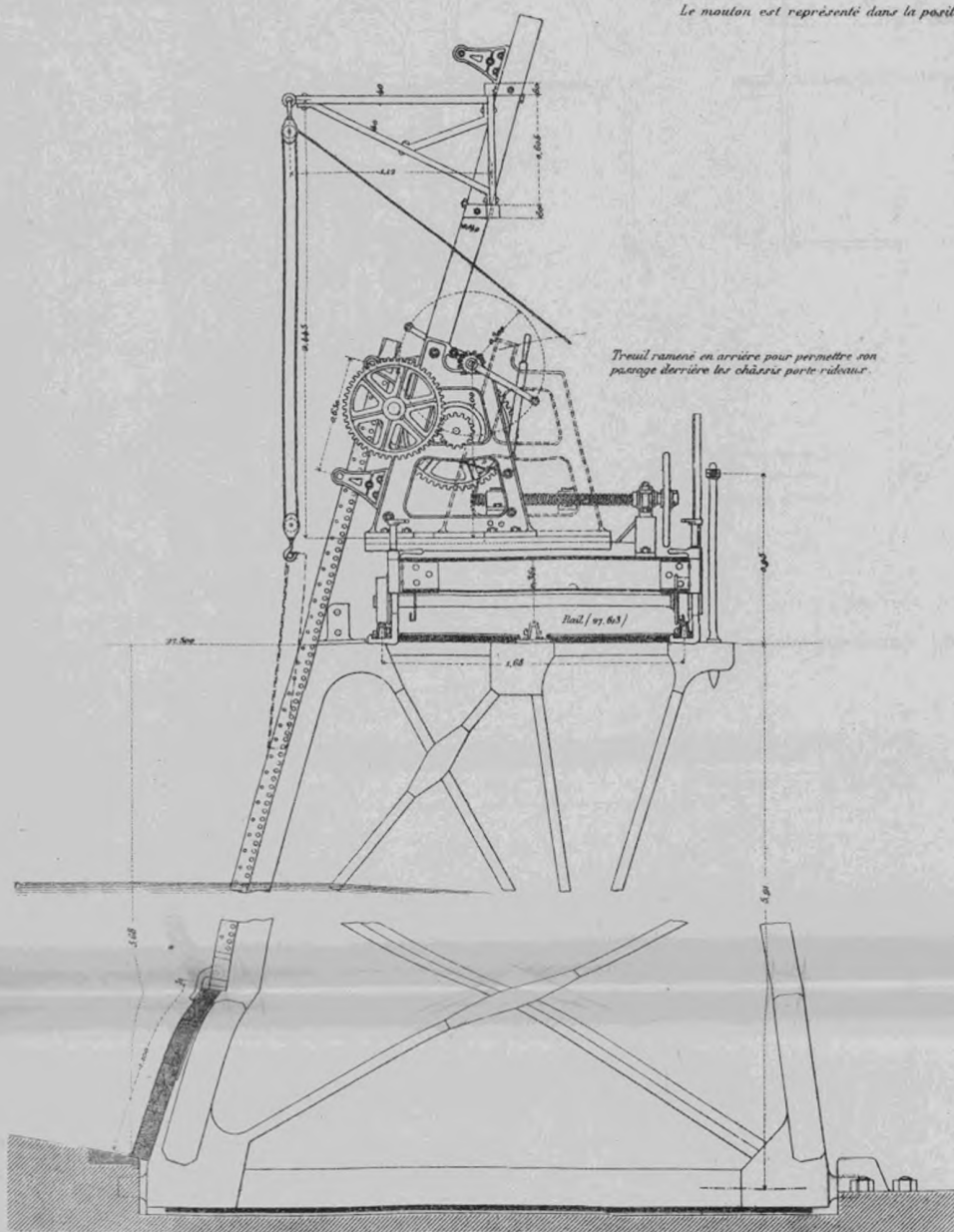
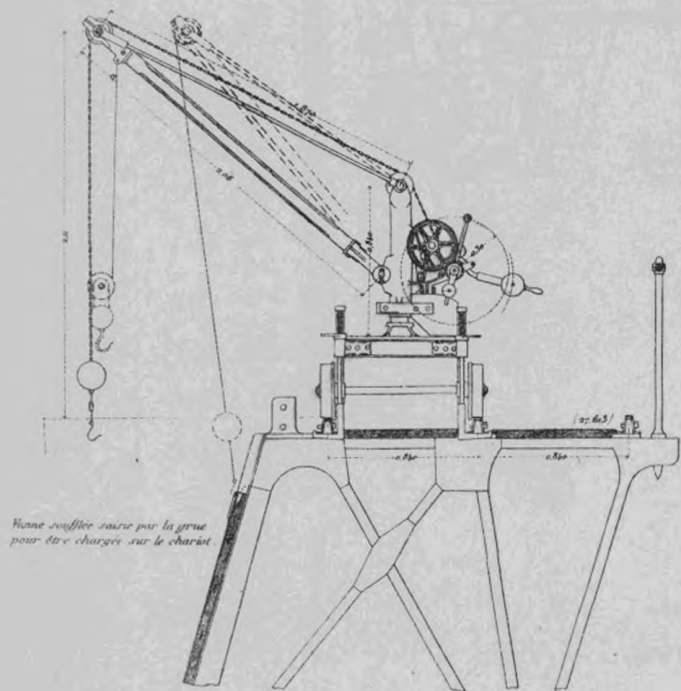


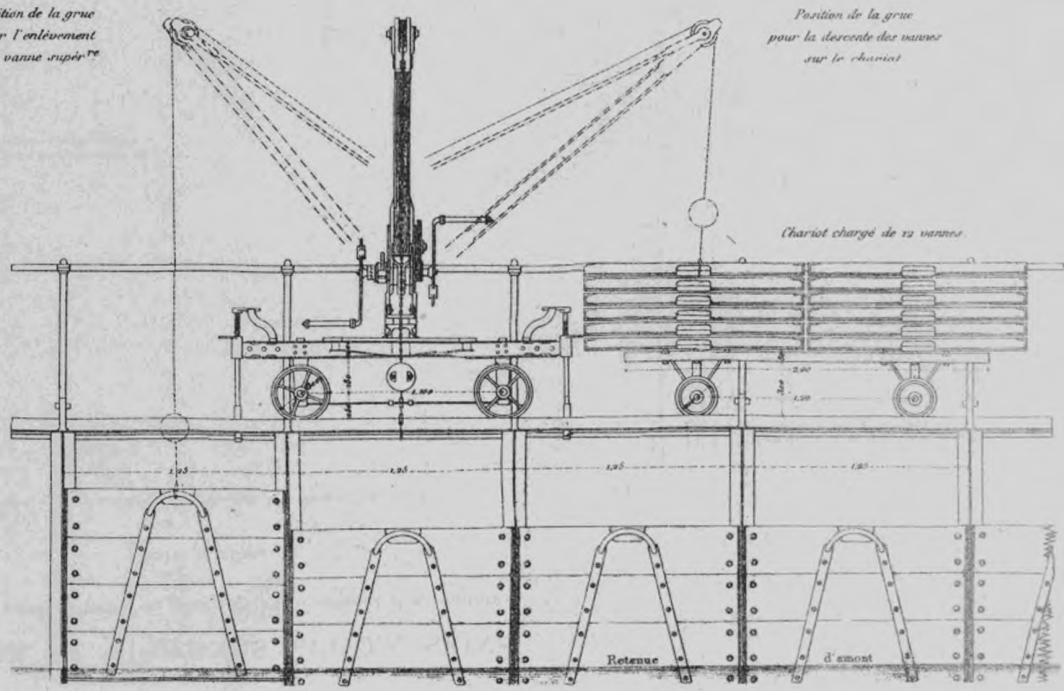
Fig 3 Élévation transversale.

Grue tournante sur chariot.
Puissance 300^k.

Fig 4. Élévation longitudinale.



Position de la grue
pour l'enlèvement
d'une vanne supérieure

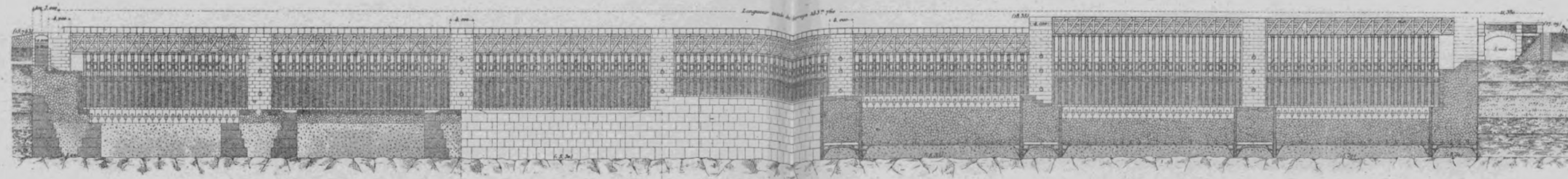


Echelle de 0^m 040 pour 1 mètre (25)

10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0 1 2 3 4 5 mètres

BARRAGE DE POSES SUR LA SEINE.

Fig. 1. Elevation et coupes d'aval suivant la ligne brisée ABB CC DD EE FF GG HH III J.



Culée Rive droite.

Passes profondes non navigables.

Fig. 2. Plan

Passes déversoir.

Passes profondes navigables.

Culée Rive gauche.

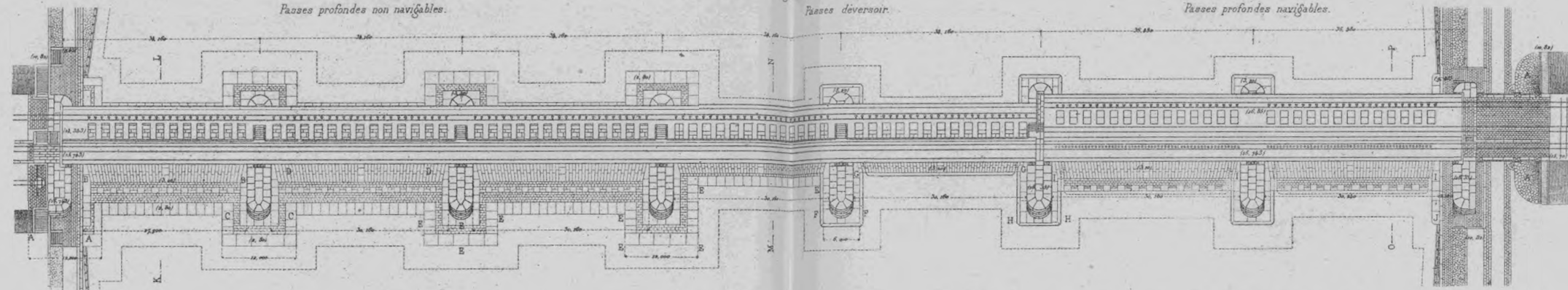
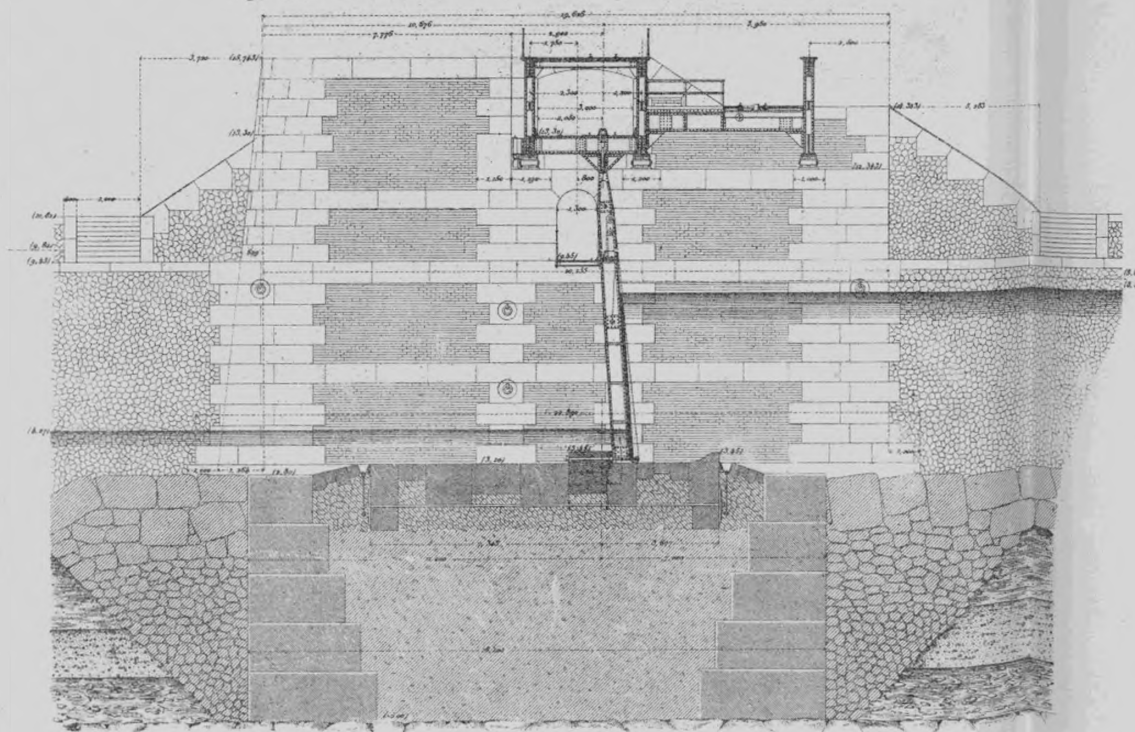


Fig. 3. Coupe d'une passe profonde non navigable s: KL et Elevation de la culée rive droite.



Echelle de 0^{me} 002 pour 1 mètre (sco) pour les fig. 1 et 2.

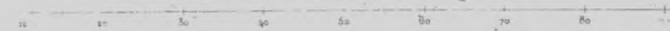
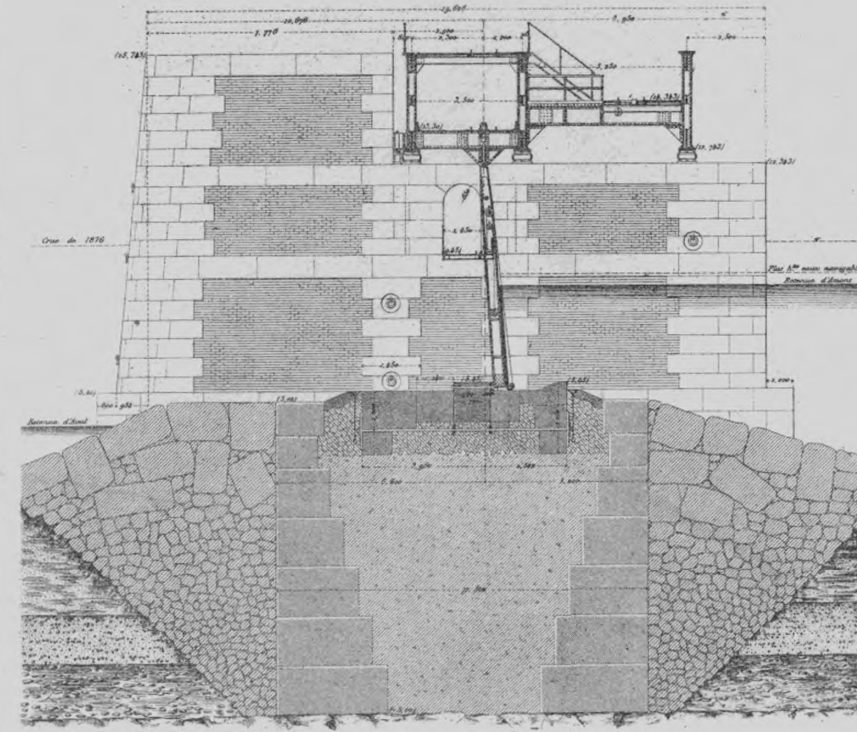


Fig. 4. Coupe d'une passe déversoir s: MN et Elevation de la pile N°3.



Echelle de 0^{me} 006 pour 1 mètre (rbs) pour les fig. 3 et 4.



BARRAGE DE POSES SUR LA SEINE.

Fig. 1 Coupe suivant OP (Fig. 2, Pl. 15) et élévation de la culée rive gauche.

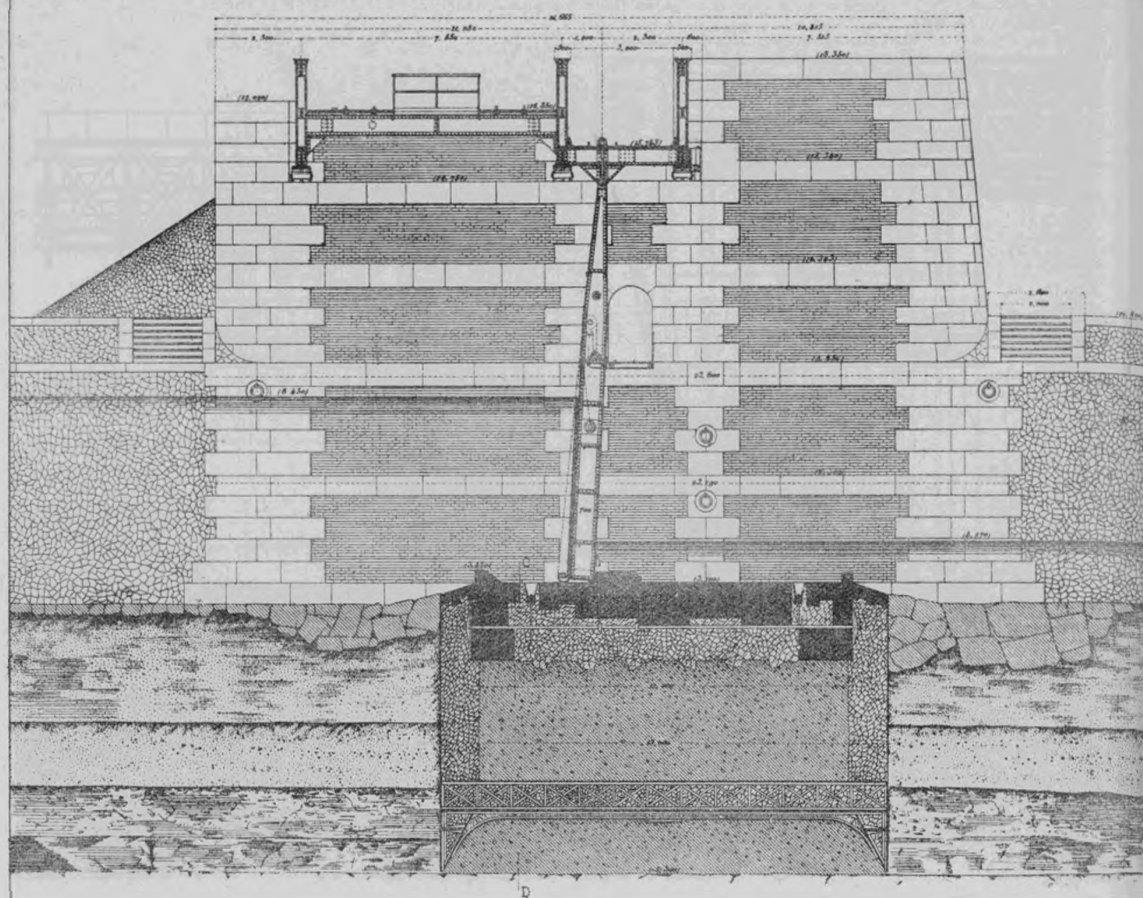


Fig. 4. Vue d'amont de la culée rive gauche.

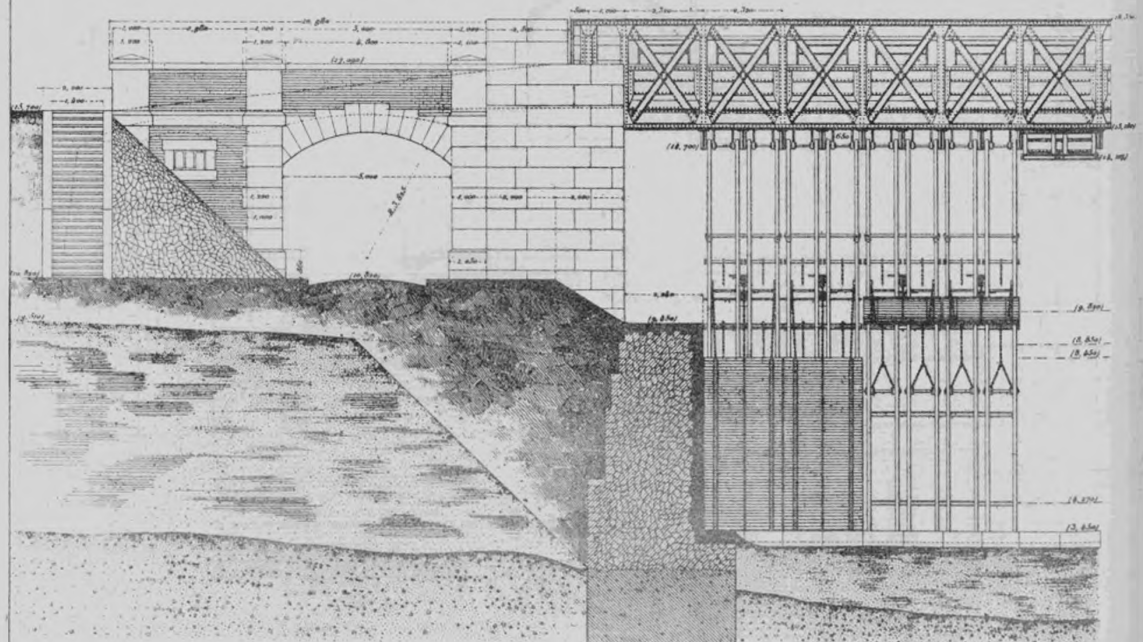


Fig. 2. Pile séparative des passes navigables et des passes déversoir.
Elévation d'amont et coupe des fondations suivant AB (Fig. 3) CD (Fig. 1) EF, GH, IJ, (Fig. 3)

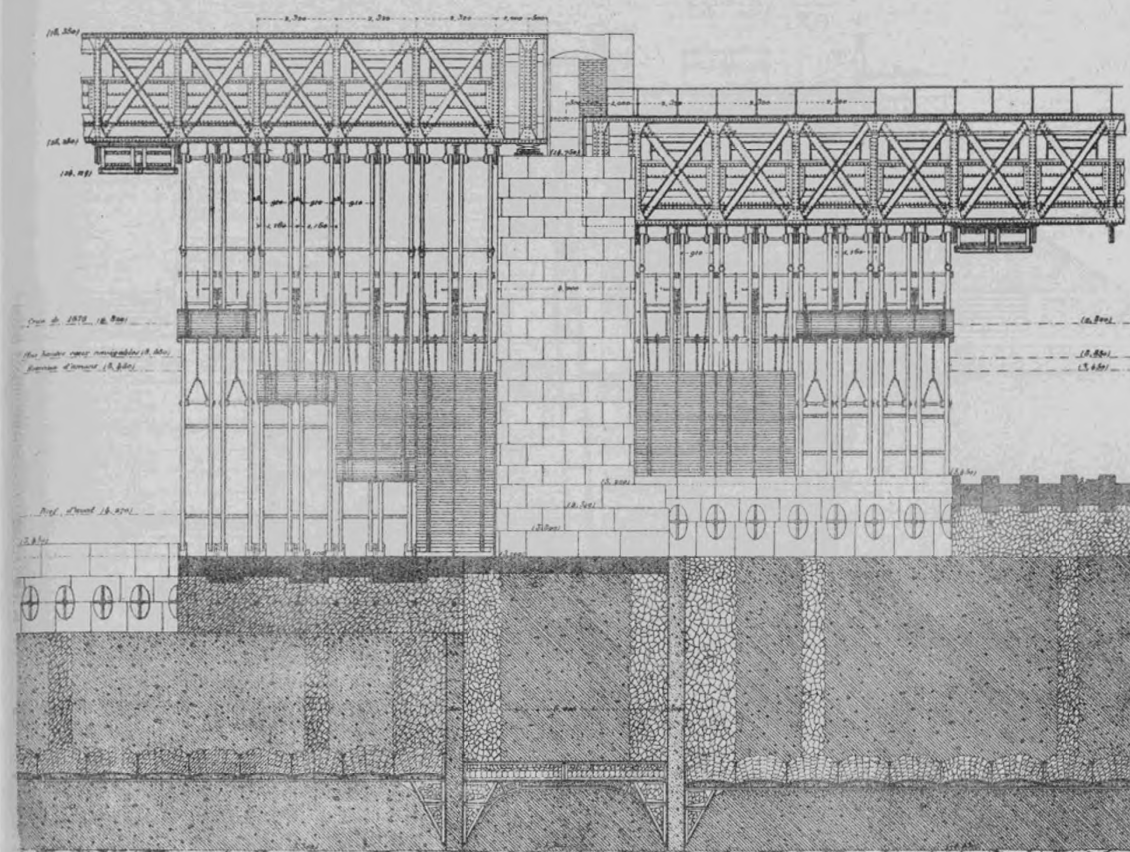
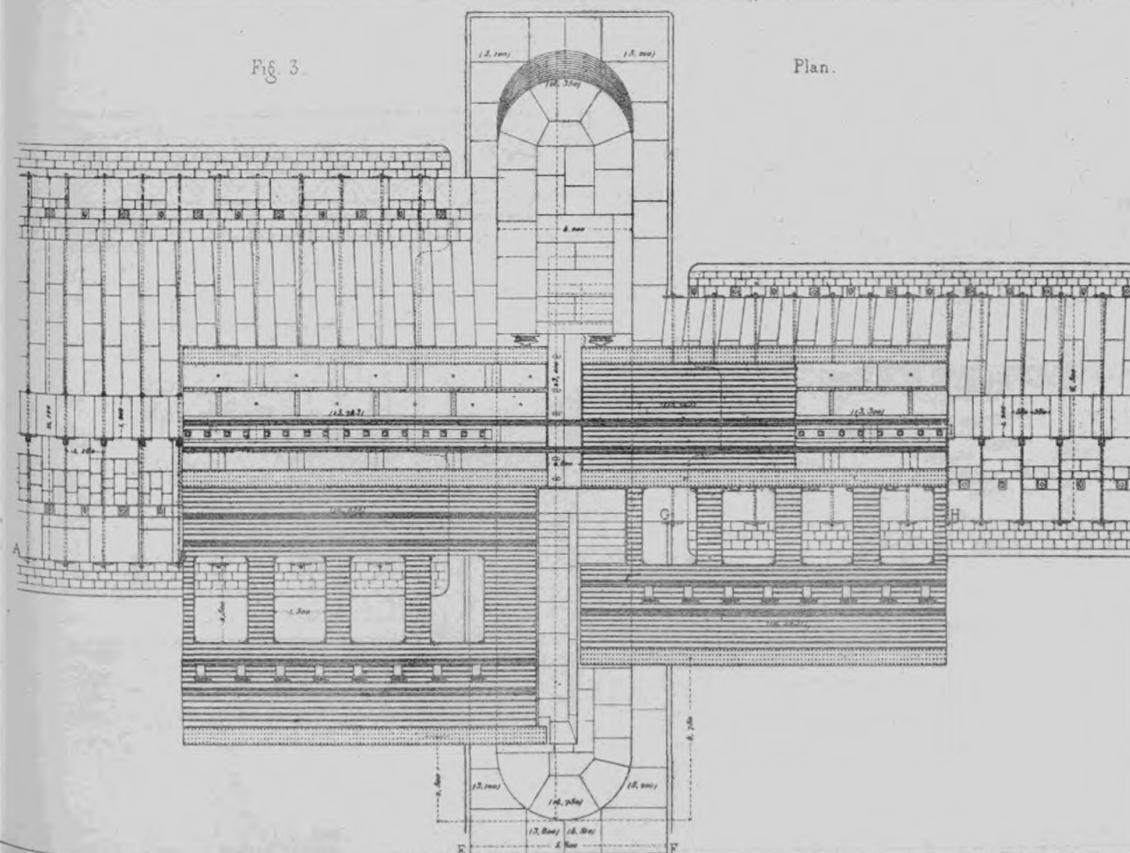


Fig. 3.

Plan.

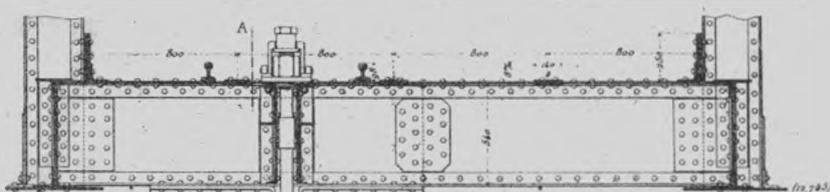
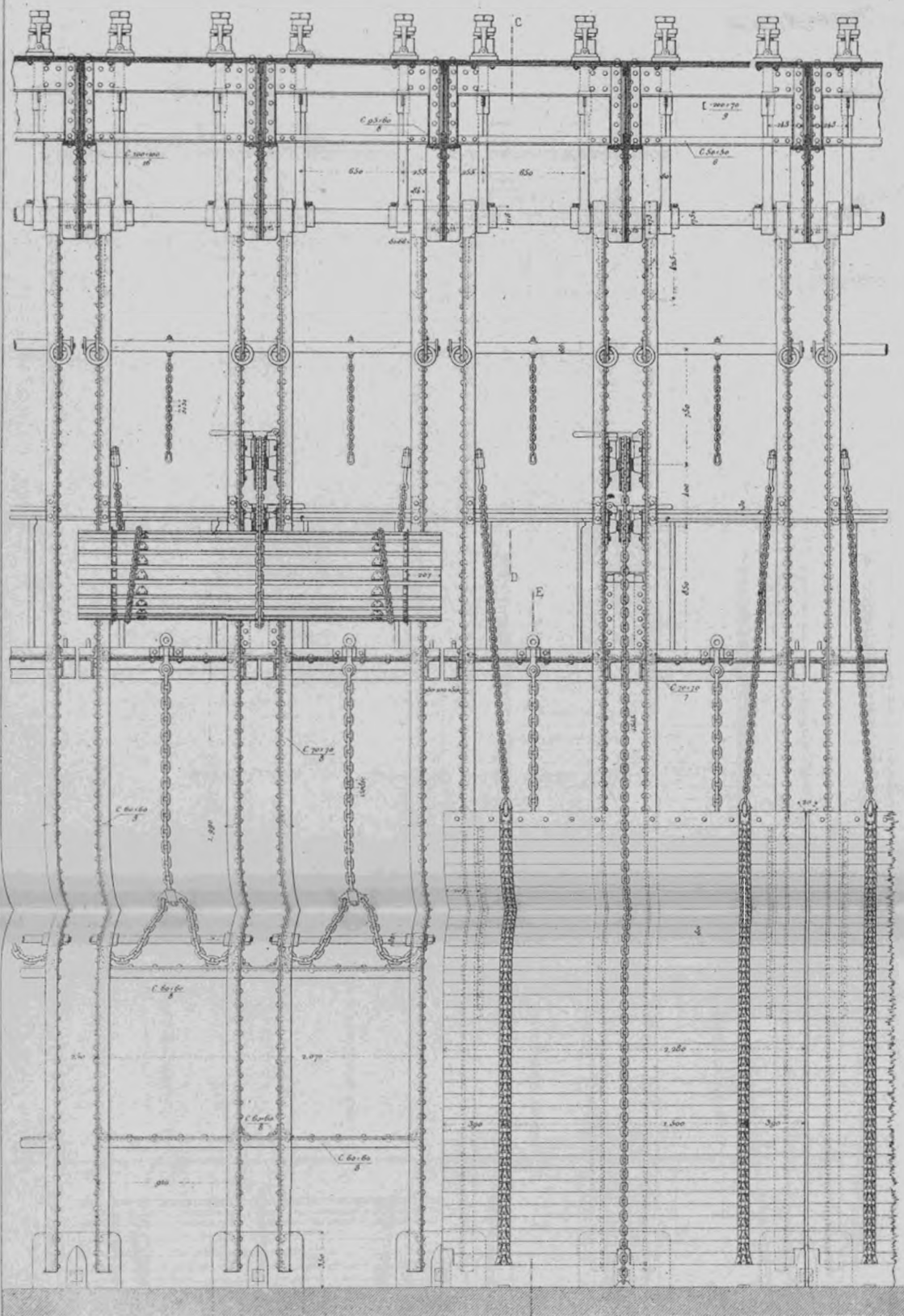


BARRAGE DE POSES SUR LA SEINE.

Fig. 1. Coupe long^{le} en avant des montants s^t AB. (Fig. 2.)

Montants et Rideaux des passes déversoirs.

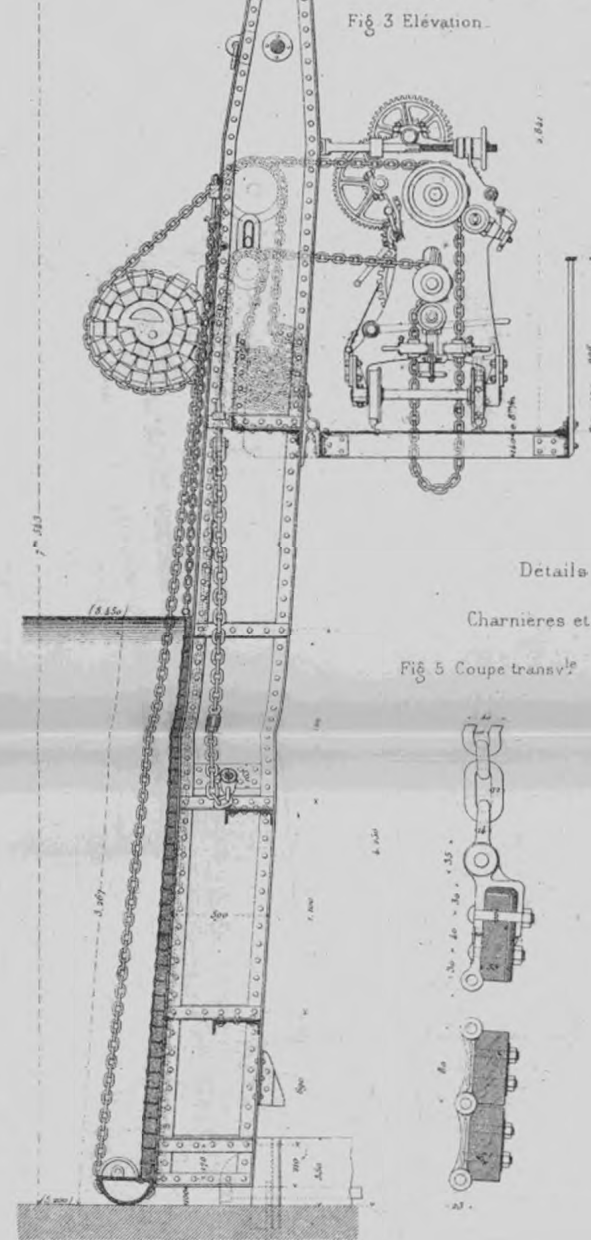
Fig. 2. Coupe tr^{le} suivant CDEF. (Fig. 1.)



Treuil de manœuvre des rideaux.

Fig. 3. Elevation.

Fig. 4. Coupe transv^{le} côté d'amont.

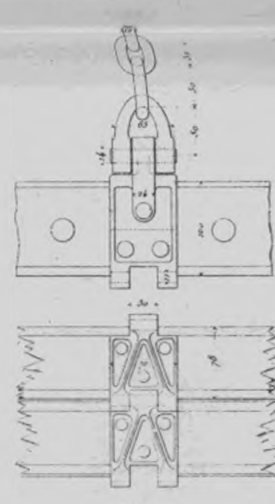
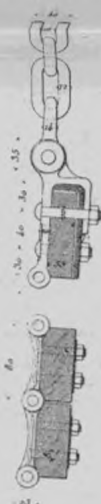


Détails des Rideaux

Charnières et sabot d'enroulement.

Fig. 5. Coupe transv^{le}

Fig. 6. Elevation amont.



Arrêts des tiges de suspension des montants.

Fig. 11. Vue de Face

Fig. 12. Profil

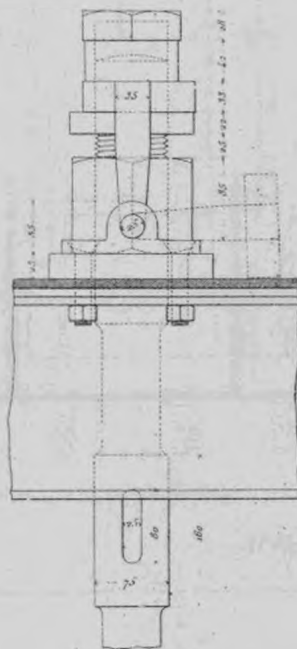
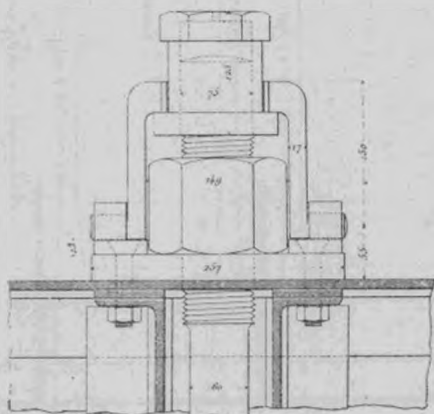


Fig. 13. Plan.

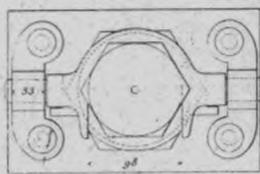


Fig. 7. Coupe du sabot d'enroulement suivant IK (Fig. 8)

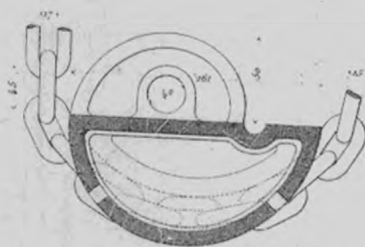


Fig. 8. Coupe long^{le} de la moitié du sabot d'enroulement.

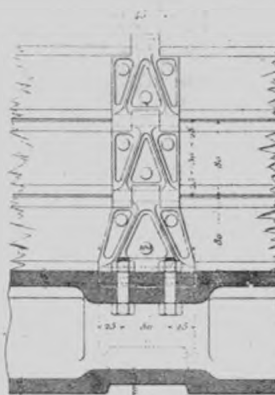
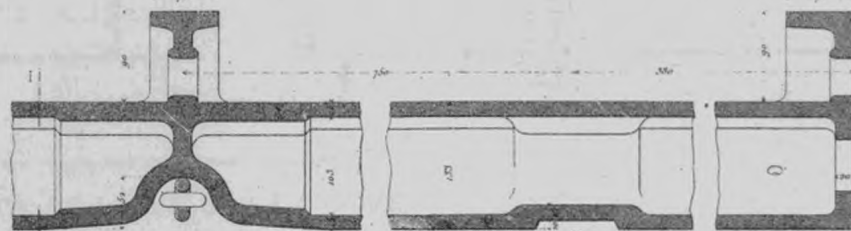


Fig. 9. Plan de la charnière fixée au sabot.

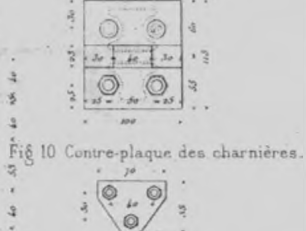
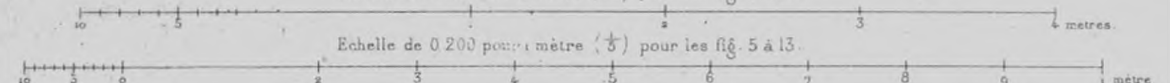


Fig. 10. Contre-plaque des charnières.

Echelle de 0 040 pour 1 mètre (1/25) pour les fig. 1, 2, 3, 4.

Echelle de 0 200 pour 1 mètre (1/5) pour les fig. 5 à 13.



BARRAGE DE POSES SUR LA SEINE.

Ponts supérieurs des passes profondes non navigables.

Fig. 1. Coupe transversale suivant
ABCDEFCH (Fig. 3)

avec cadre en relevage et appareils
de manœuvre.

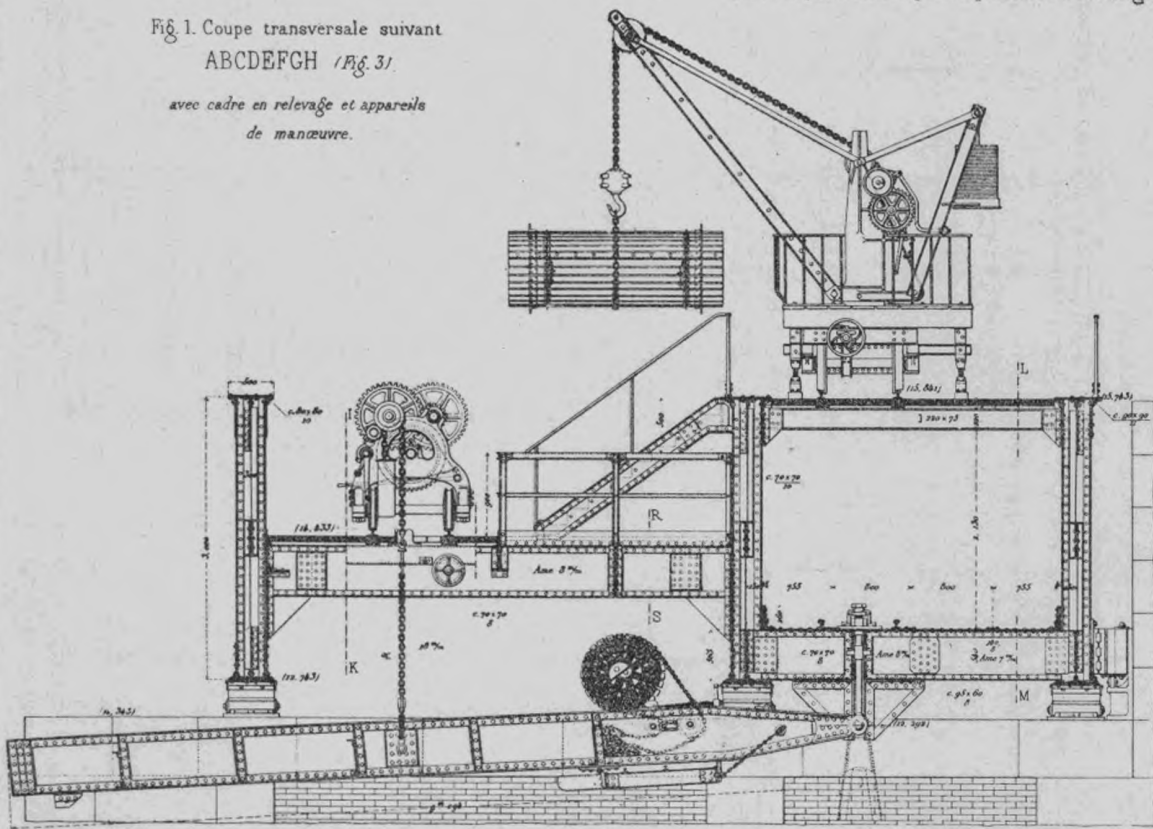


Fig. 2. Coupe longitudinale
suivant IK (Fig. 1)
Elevation d'amont
de la poutre intermédiaire.

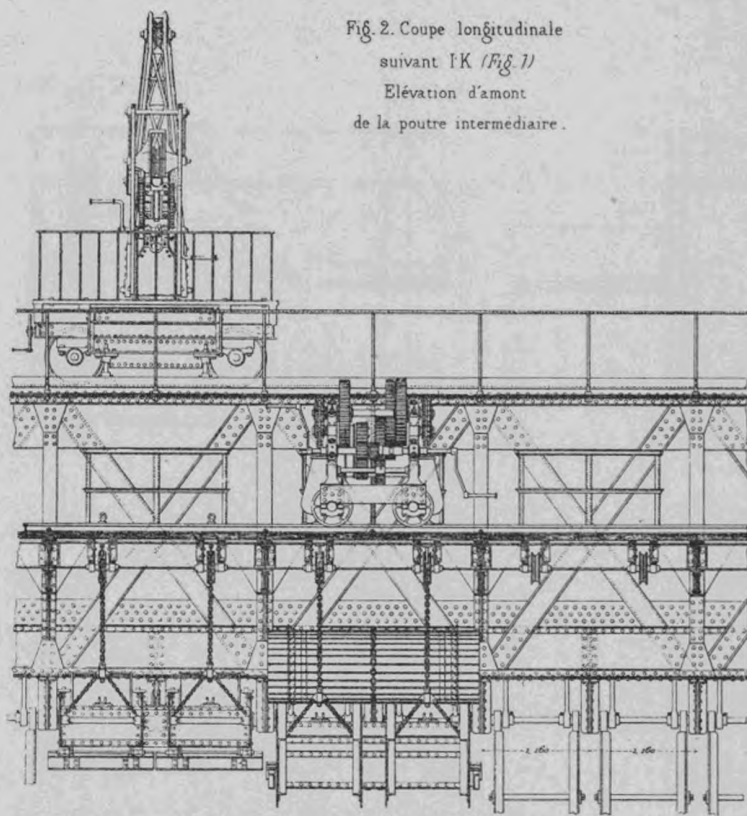


Fig. 3. Plan et coupes horizontales à diverses hauteurs.

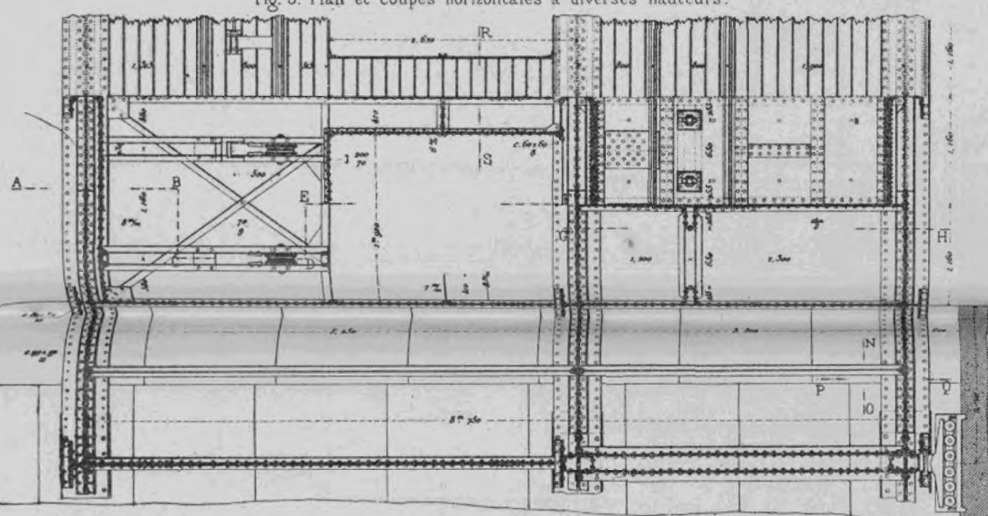


Fig. 4.

Coupe IK (Fig. 1)
Face intérieure de la
poutre d'amont.

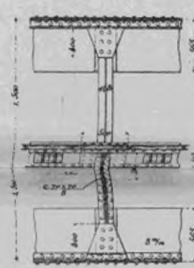
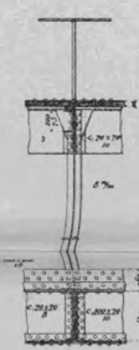


Fig. 5.

Coupe LM (Fig. 1)



Poutrelles intermédiaires.

Fig. 6. Coupe NO (Fig. 3)

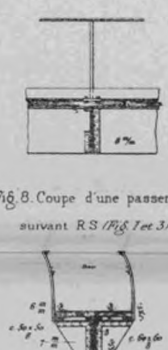


Fig. 7. Coupe PQ (Fig. 3)

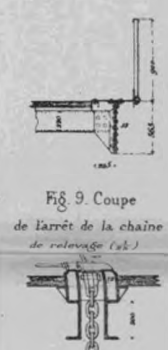


Fig. 8. Coupe d'une passerelle
suivant RS (Fig. 1 et 3)

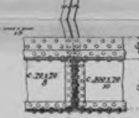


Fig. 9. Coupe
de l'arrêt de la chaîne
de relevage (Fig. 1)



Ponts supérieurs des passes profondes navigables.

Poutre intermédiaire (vue d'amont)

Fig. 12. Panneaux et montant sur la pile.

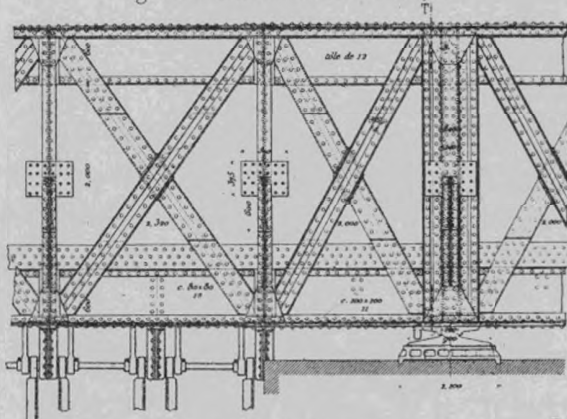
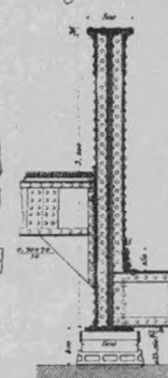


Fig. 13. Coupe TU



Ponts supérieurs des passes profondes navigables.

Fig. 10. Coupe transv. suiv. 11.22.33.44. (Fig. 11)

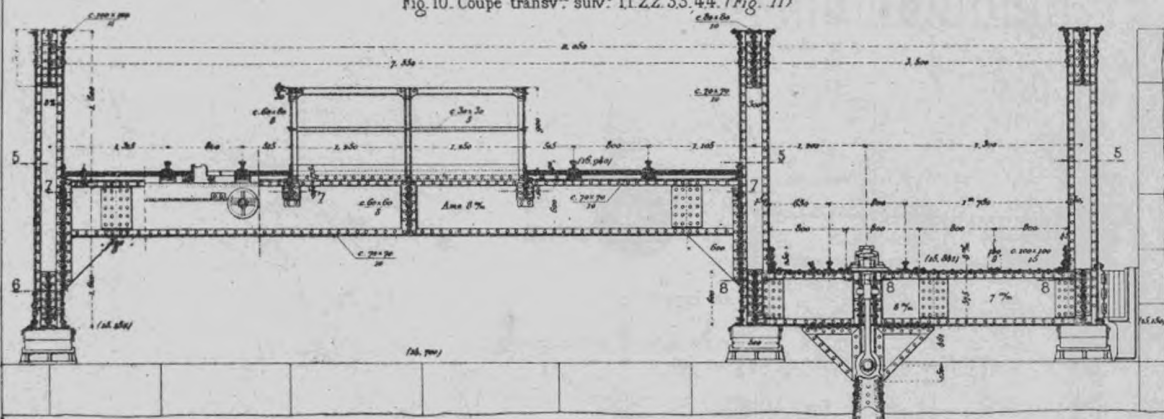


Fig. 11. Plan et coupes horiz. suiv. 555 et 6.777.888. (Fig. 10)

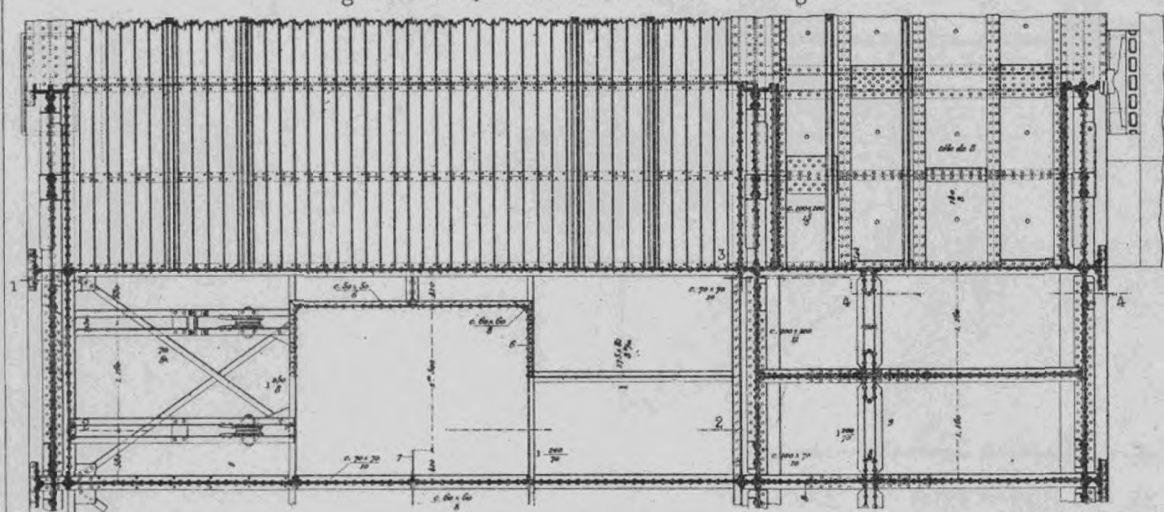


Fig. 14. Extrémité de la poutre sur la culée.

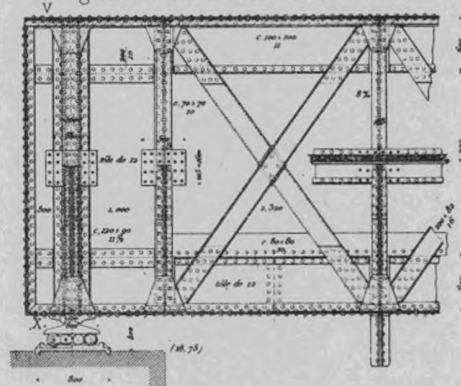
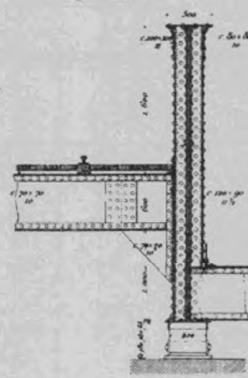


Fig. 15. Coupe VX



ASCENSEUR DES FONTINETTES

Presses de soulèvement des sars

Ensemble
d'une presse.
1/40

Coupe KL 1/5

Coupe par la partie
supérieure des presses
1/5

Coupe GH. Echelle 1/10

Coupe IJ 1/5

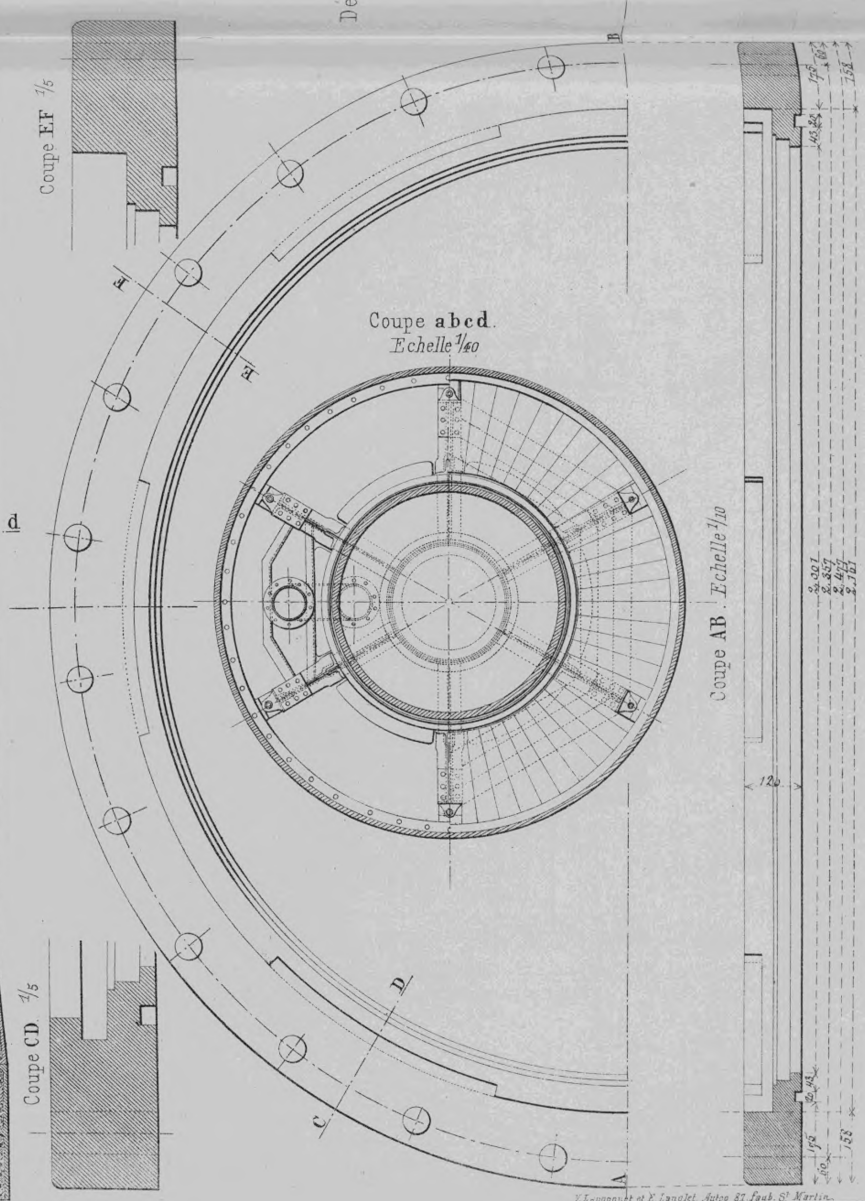
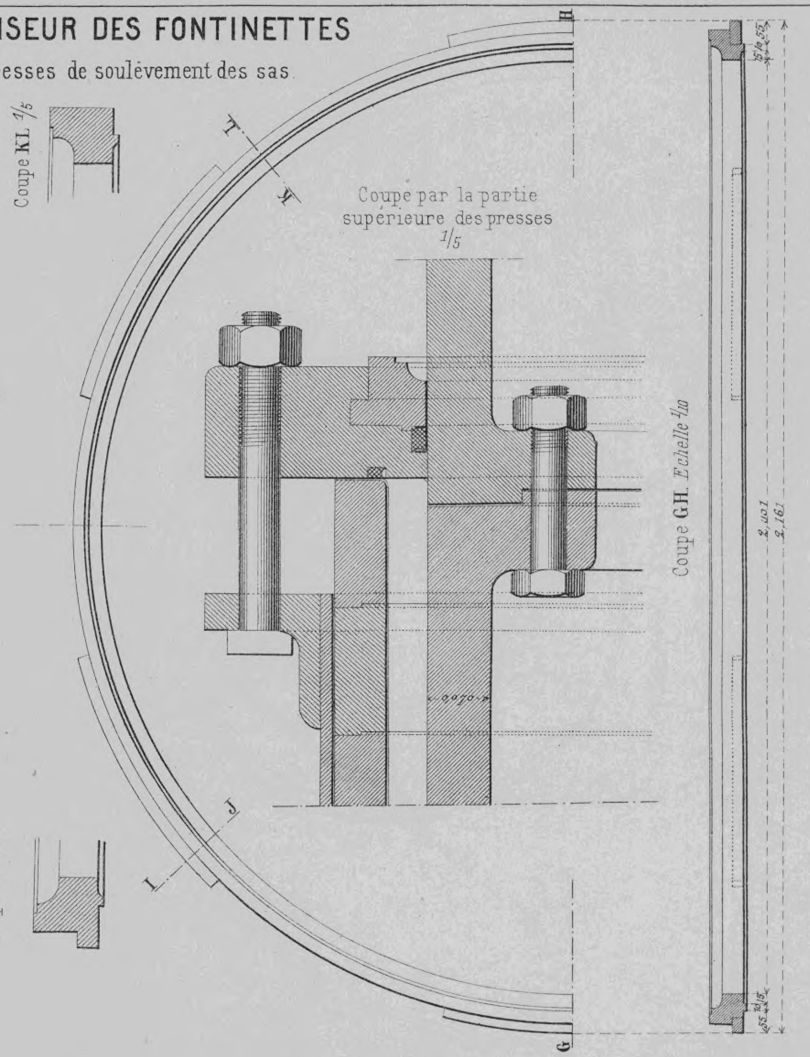
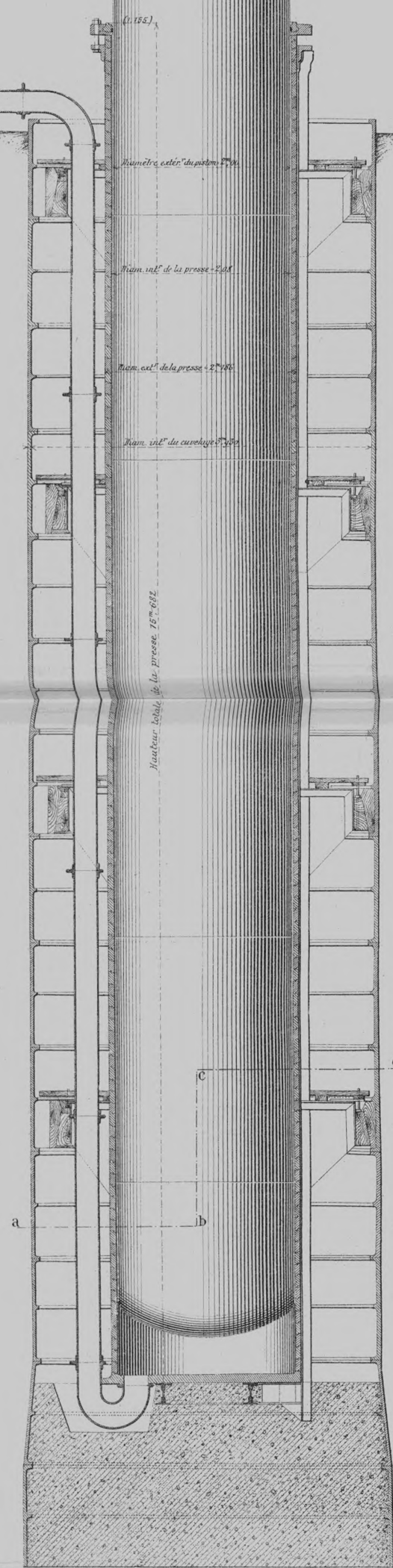
Détails.

Coupe EF 1/5

Coupe abcd.
Echelle 1/40

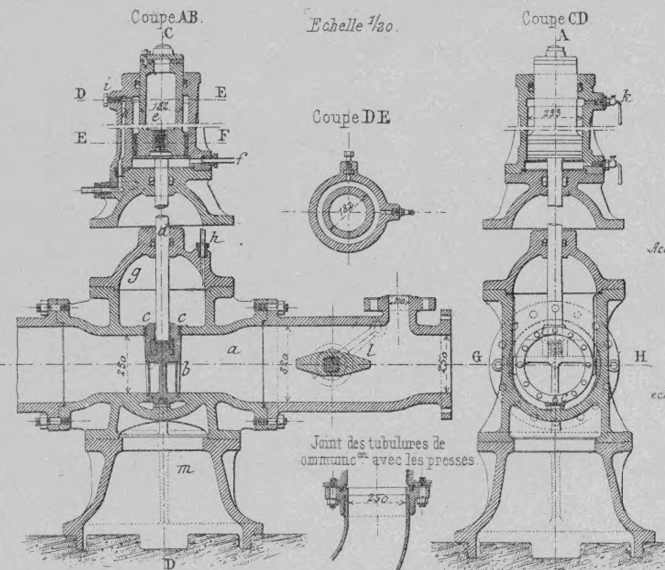
Coupe AB. Echelle 1/10

Coupe CD 1/5

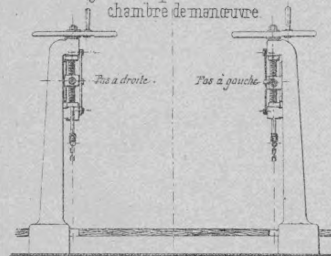


ASCENSEUR DES FONTINETTES

Vanne de communication et boîte à valve.

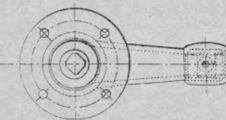
Joint courant du tuyau de communic^{on}

Mouvement des distributeurs de grandes presses dans la chambre de manœuvre.

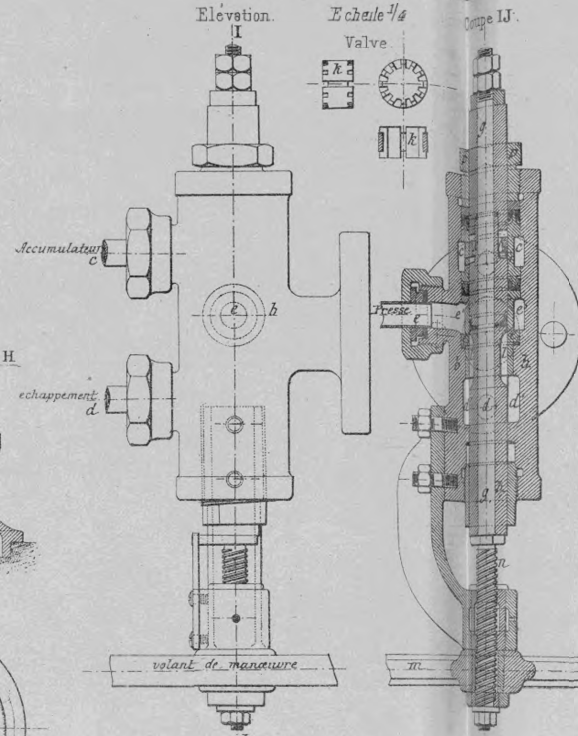


Coupe GH. Vue de face du patin.

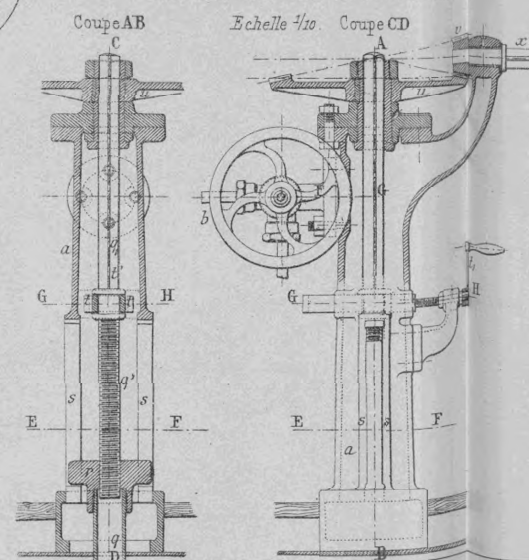
Vue en plan de la colonne.



Distributeur du robinet-vanne.



Mouvement à la main du robinet-vanne.



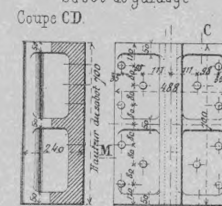
Guides des sas mobiles (amont)

Sabot de guidage

Guides des sas.

Disposition des guides centraux des sas.

Echelle 1/20.

Bague de l'introduction.
Echelle 1/2.

Coupe MN.

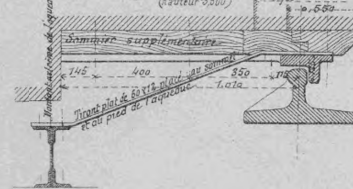
Echelle 1/20.

Bague de pression.

Coupe AB.

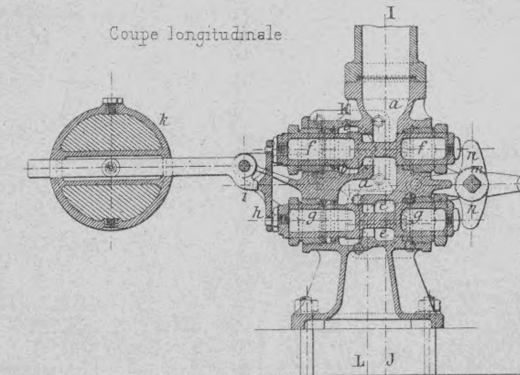
Echelle 1/20.

Disposition spéciale du guide sur le plan de la queue fixe (coteur 3500).



Distributeurs des grandes presses.

Echelle 1/10.



Coupe KL.

Coupe IJ.

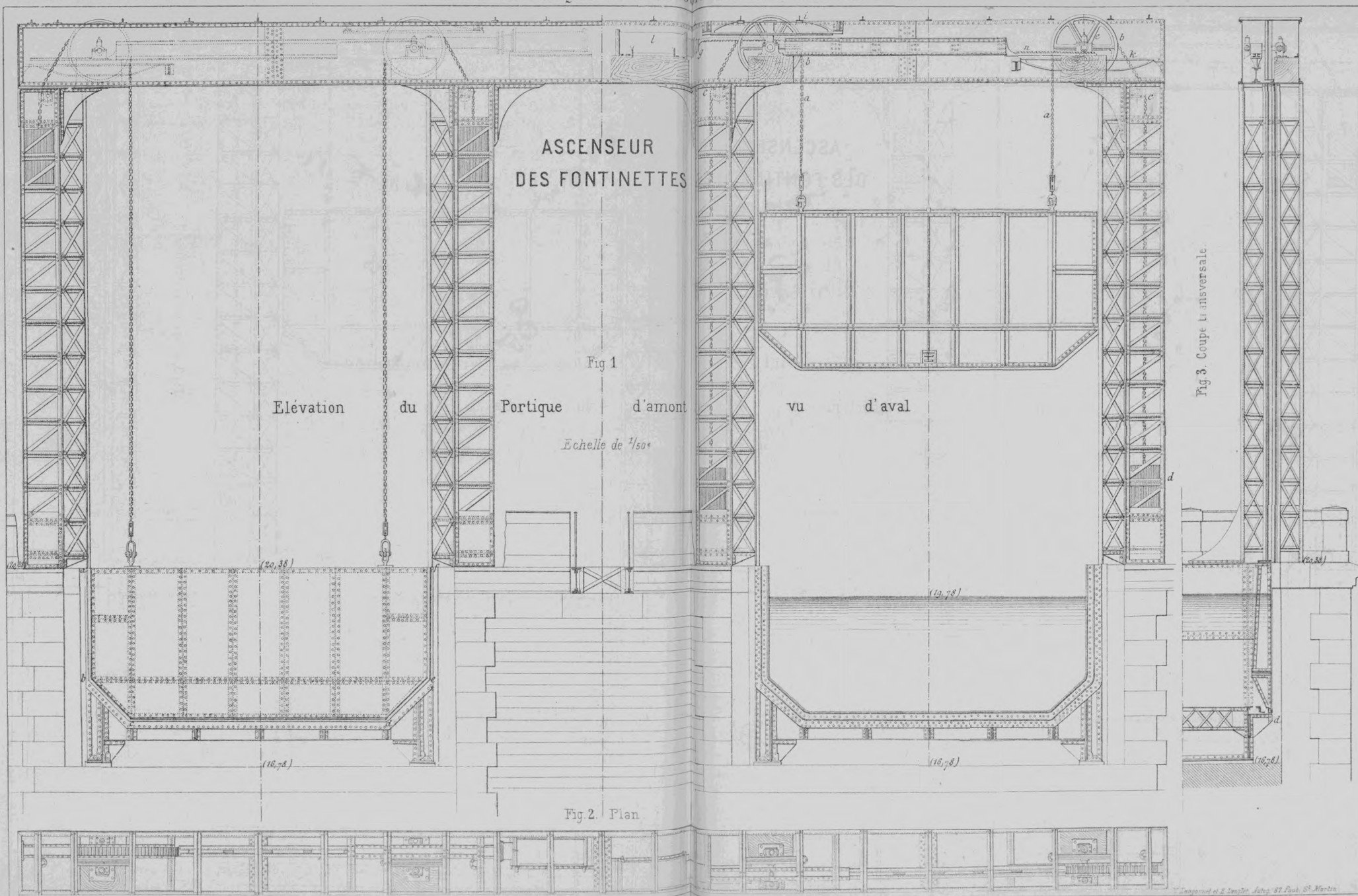
accumulateur

échappement

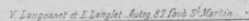
accumulateur

échappement

Lenguet et Lenguet. Aut. 81/82 St. Marli.



Echelle 1/100



ASCENSEUR DES FONTINETTES - Sas et Aqueducs. Echelle $\frac{1}{40}$.

Fig 3. Coupe longitudinale du bout des sas.

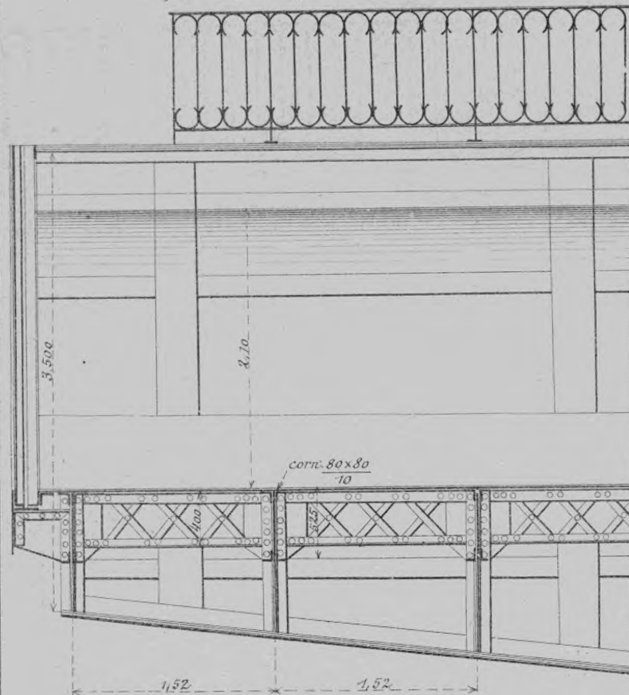


Fig 2. Vue de face du bout amont des sas.

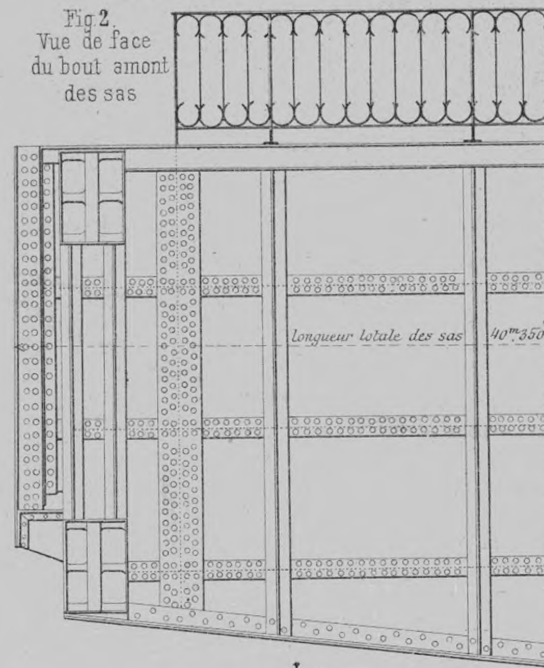
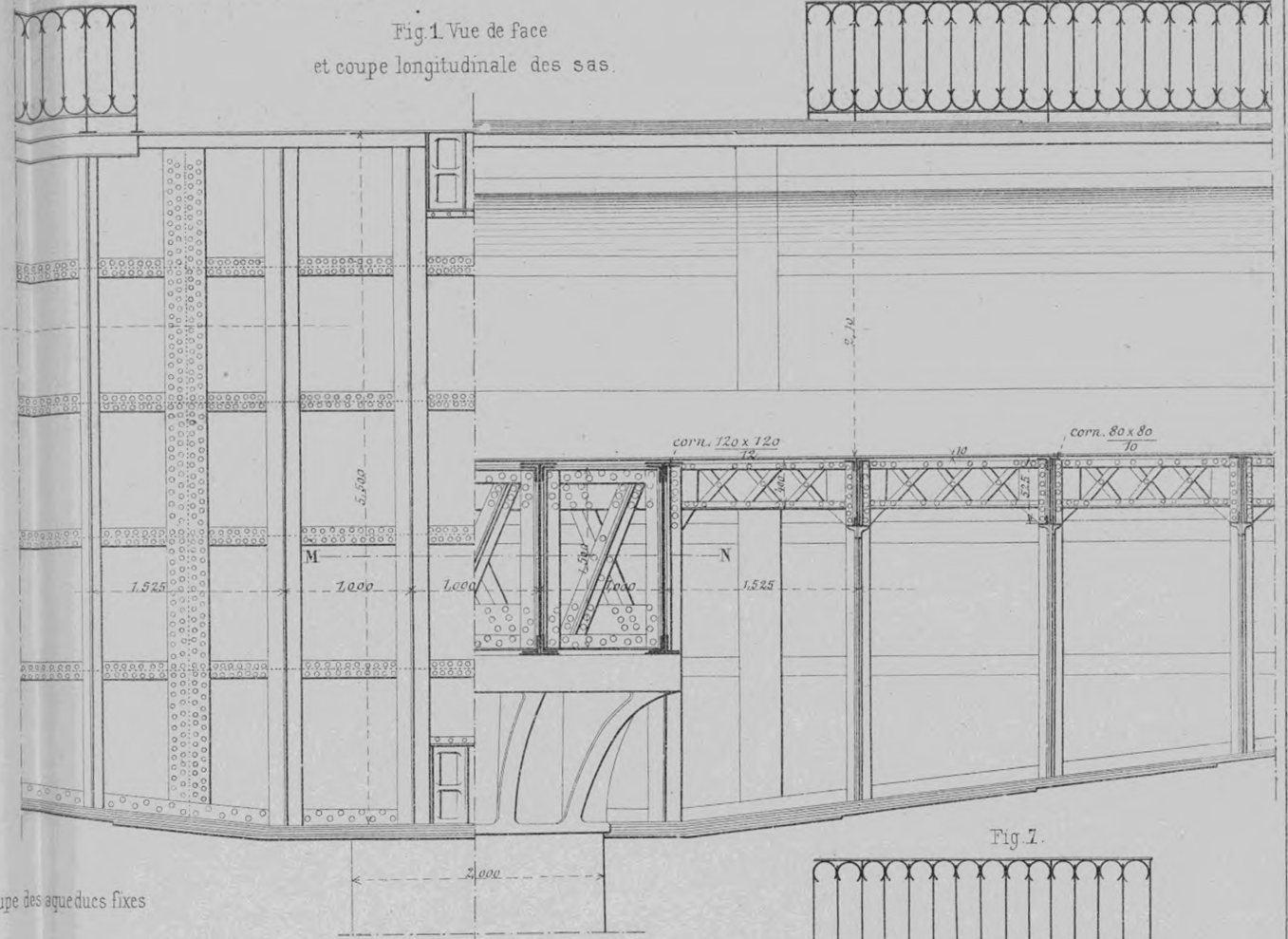


Fig 1. Vue de face et coupe longitudinale des sas.



Coupes transversales des sas.

Fig 4. 1/2 coupe à l'endroit des poutrelles sur la presse.

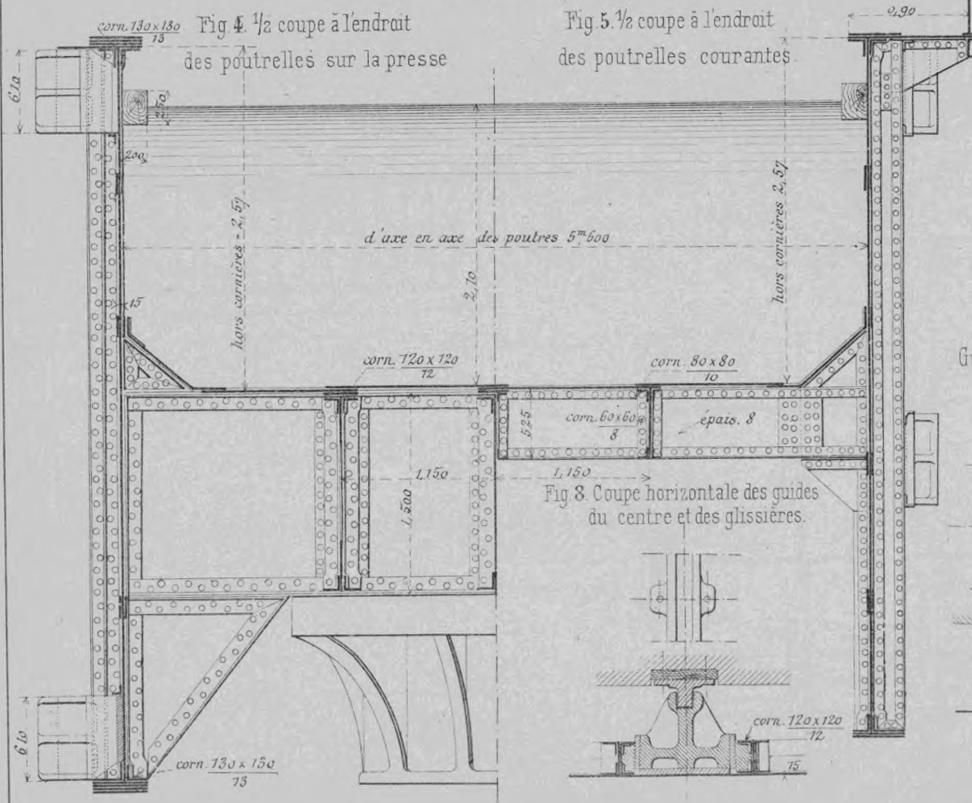


Fig 5. 1/2 coupe à l'endroit des poutrelles courantes.

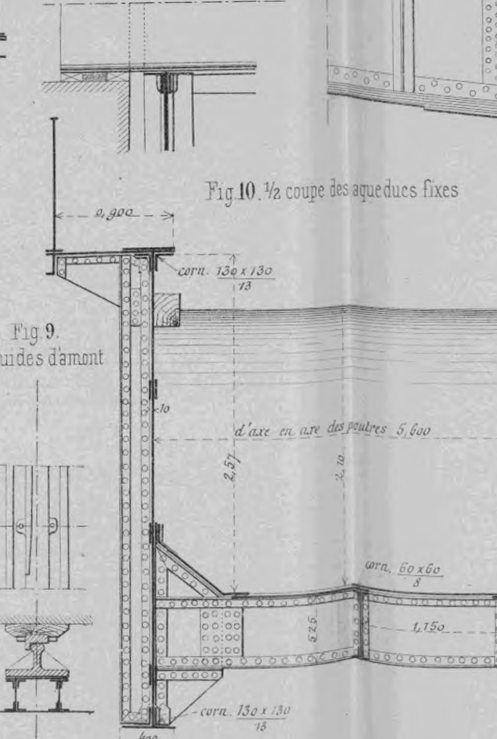


Fig 11. Joint des aqueducs sur la maçonnerie. Echelle $\frac{1}{20}$.

Fig 10. 1/2 coupe des aqueducs fixes.

Fig 9. Guides d'arrêt.

Fig 8. Coupe horizontale des guides du centre et des glissières.

Fig 6. Coupe horizontale des poutrelles sur la presse. Coupe par M.N.

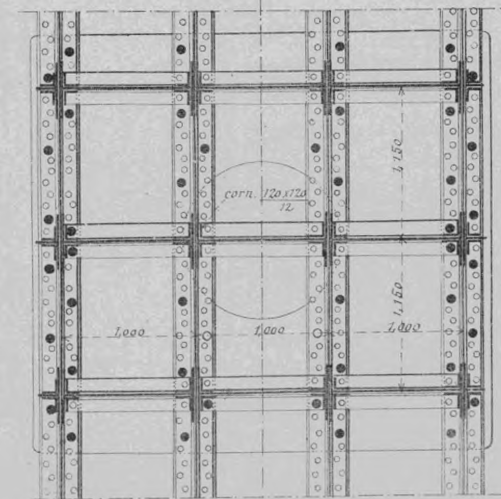


Fig 7.

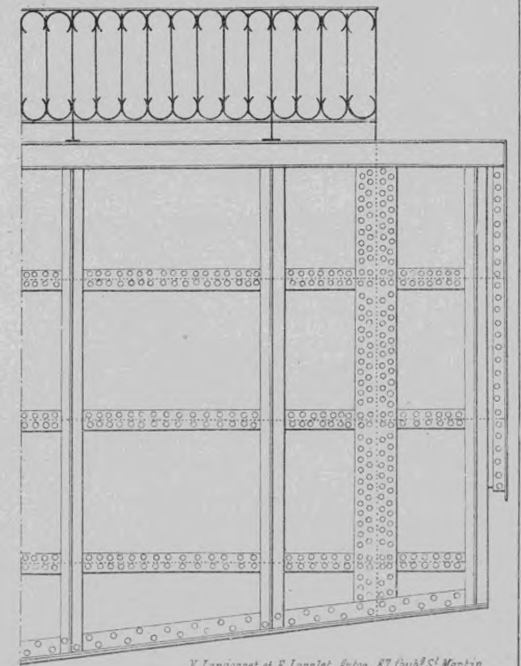


Fig. 2. Coupe IJ.

Fig. 2. Coupe IJ.

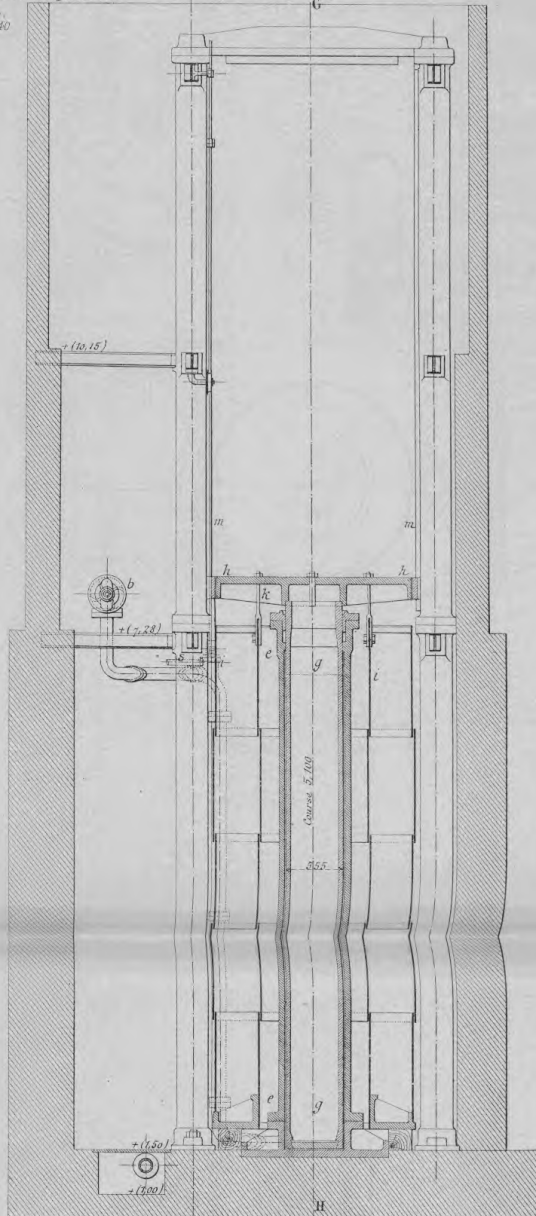


Fig. 3. Vue en plan et demi-coupe

Fig 9. Coupe AB.

Fig 8. Coupe BC

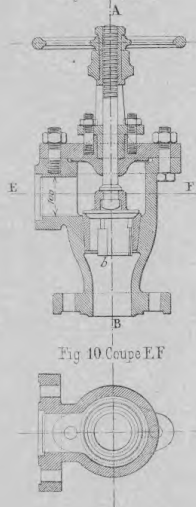
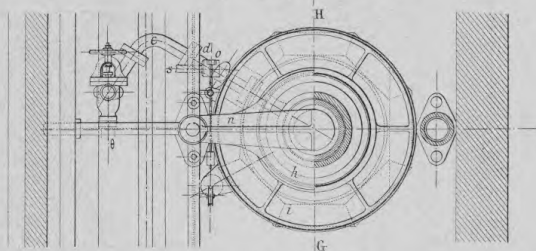


Fig. 11. Coupe DE

Fig 10. Coupe E.F



Soupape de sureté de l'accumulateur
Echelle $\frac{1}{10}$

Fig. 7. Coupe AB.

Fig. 5. Coupe CD

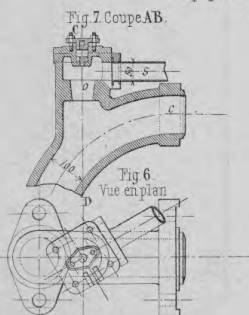
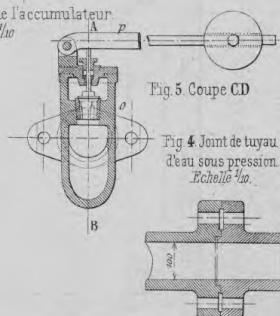


Fig. 6

Fig. 4. Joint de tuyau
d'eau sous pression.
Echelle $\frac{1}{10}$.

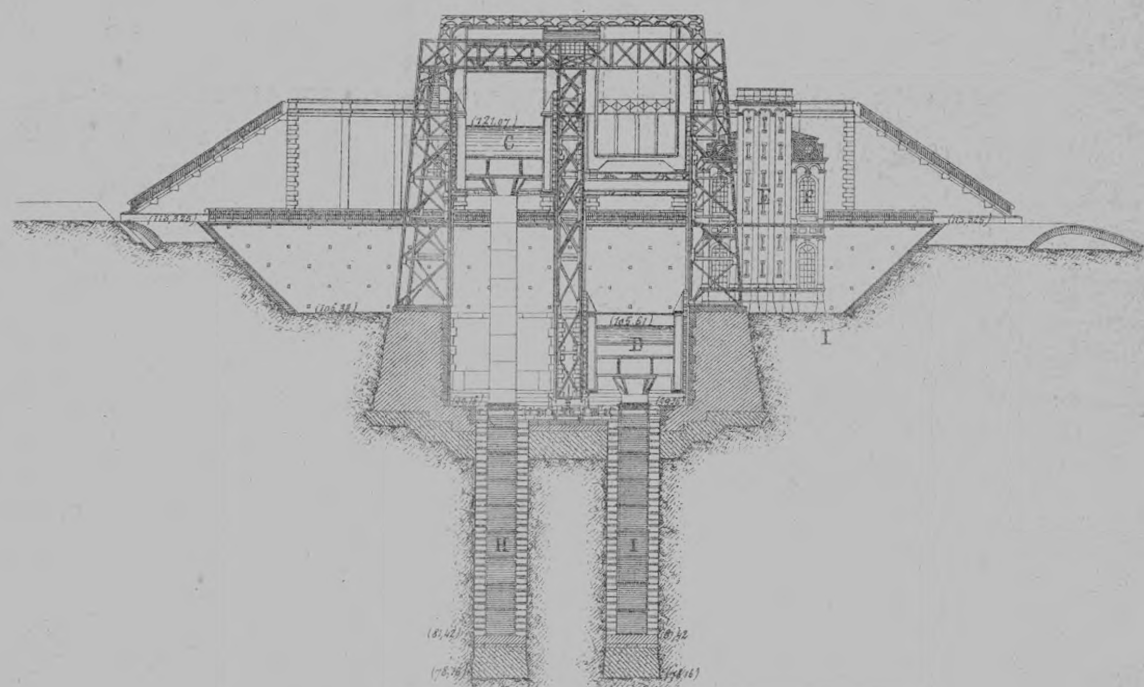


Y. Langonnet et E. Langlet, Auloz, 87, faub. S^t Martin.

ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

Echelle de 1/10025 p.m.

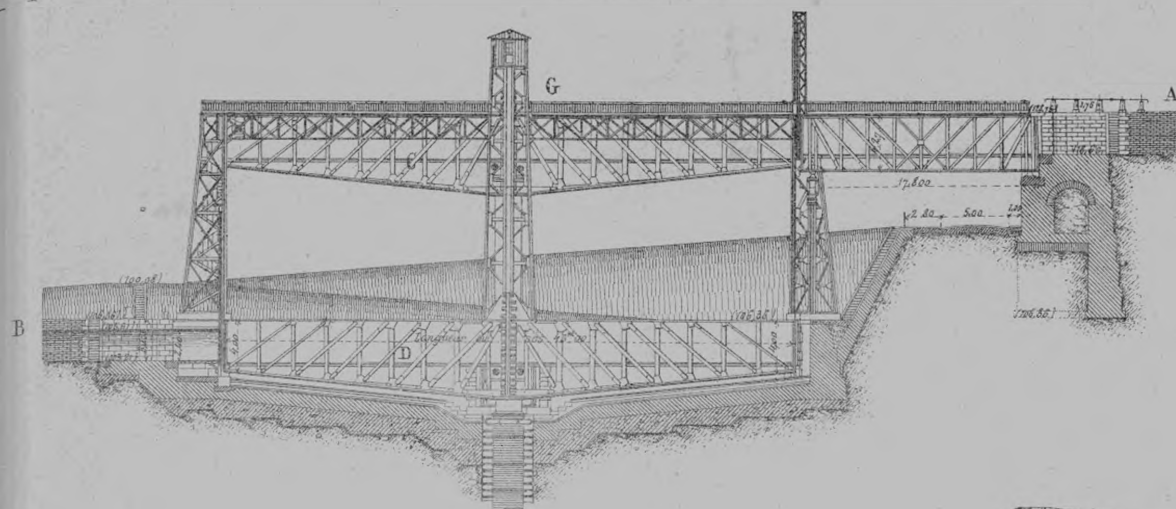
Coupe transversale
par l'axe des presses



LÉGENDE

- A Bief d'amont
- B Bief d'aval
- C } Sas mobiles
- D }
- E Bâtiment des accumulateurs
- F Machinerie
- G Pavillon de manœuvres
- H } Puits des presses
- I }

Elevation latérale.



Vue en plan.

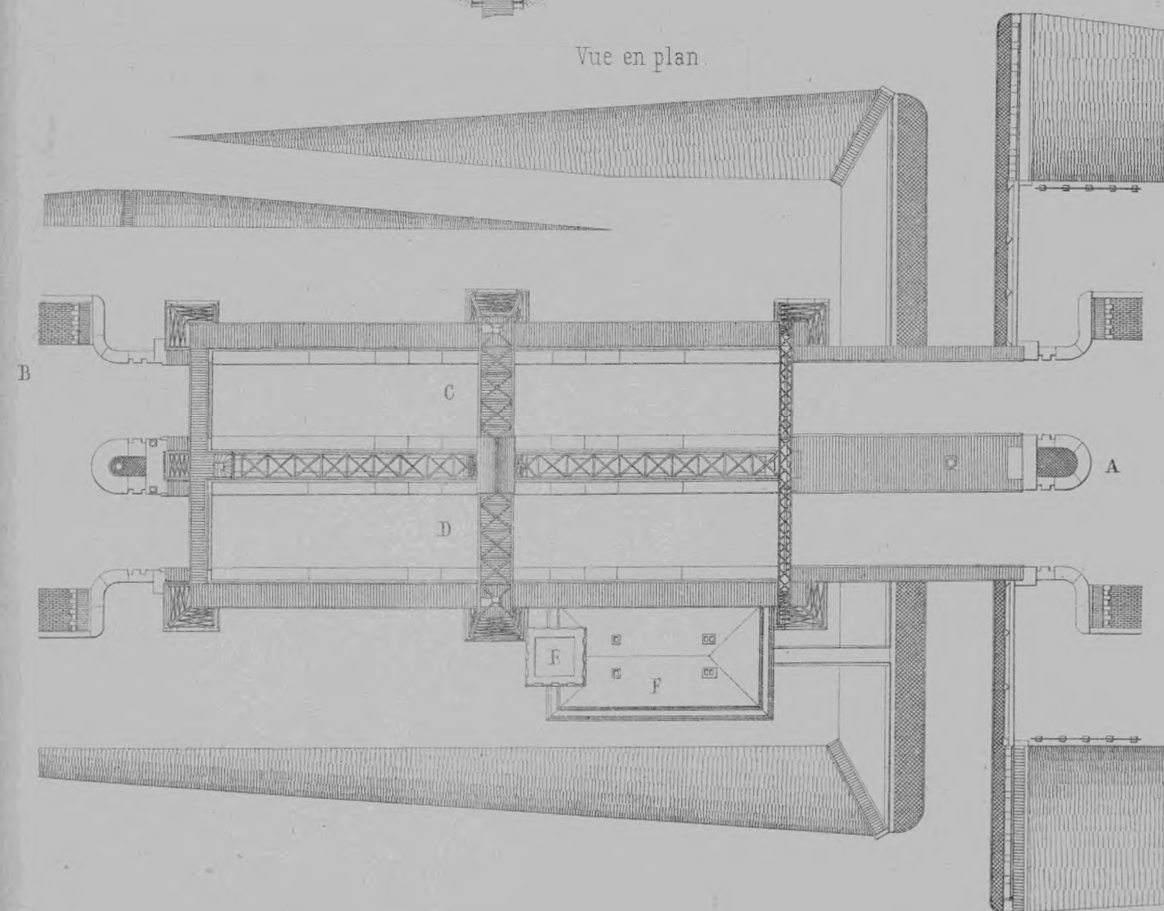
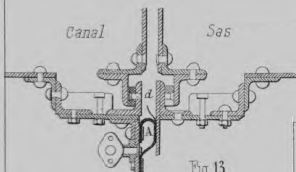
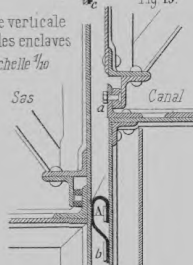


Fig 11 Coupe latérale dans les enclaves.
Echelle $\frac{1}{10}$ Fig 12 Tubulure d'arrivée d'air pour les joints
des aqueducs avec les sas mobiles.
Echelle $\frac{1}{5}$ Coupe verticale
dans les enclaves
Echelle $\frac{1}{10}$ 

Coupe horizontale du portique

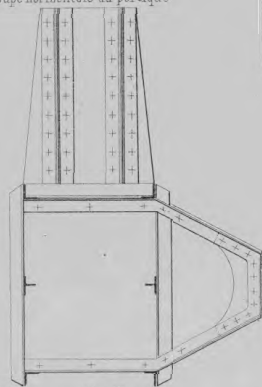


Fig 10

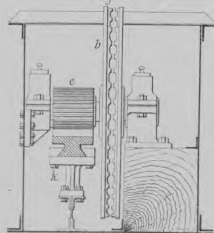


Fig 9

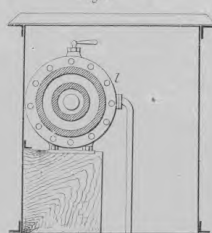
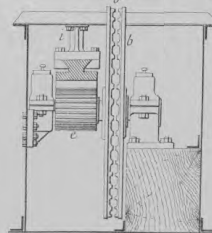
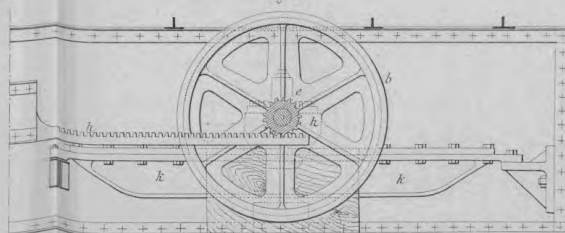
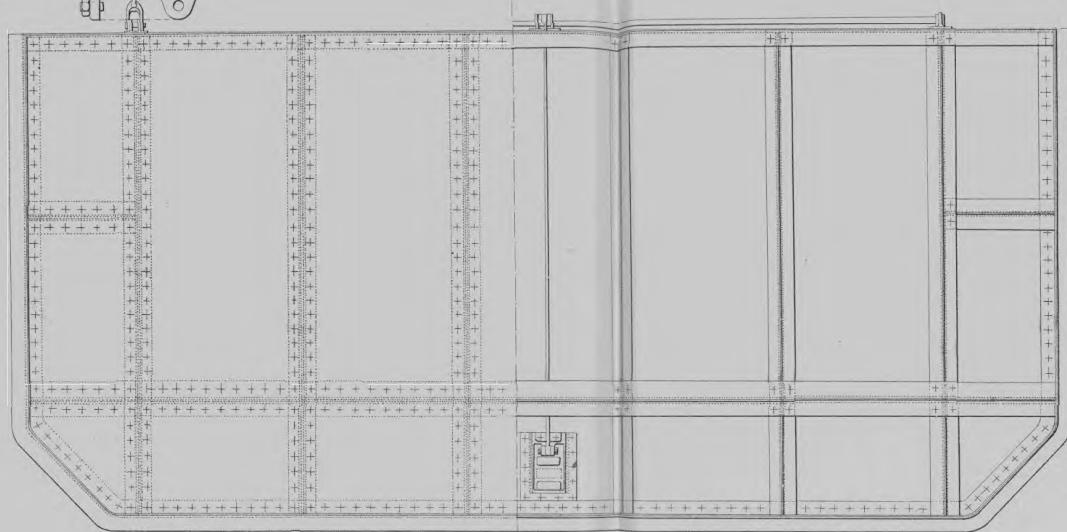
Coupes dans l'entretoise supérieure des portiques.
Fig 8 Echelle $\frac{1}{20}$ 

Fig 7



ASCENSEUR DES FONTINETTES

Portes d'arrêt et détails des portiques

Fig. 1. Elevation de la porte.
Echelle $\frac{1}{200}$ 

Vue en plan.

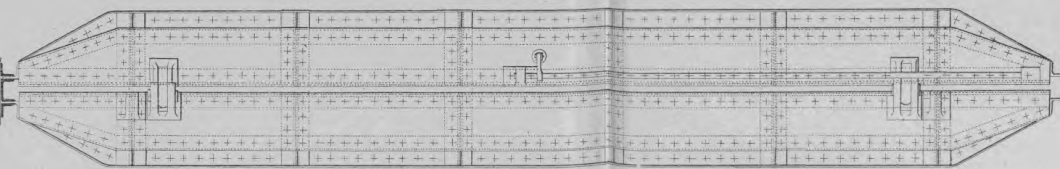
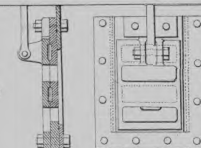
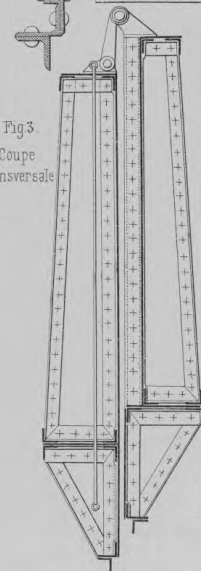
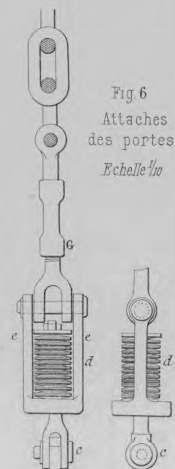
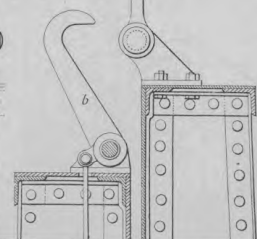
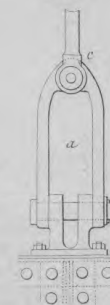
Fig 5.
Vantelle
Echelle $\frac{1}{10}$ Fig 3
Coupe
transversaleFig 4.
Lever de manœuvre
des crochets
et vantelle.
Echelle $\frac{1}{10}$.Fig 6
Attaches
des portes
Echelle $\frac{1}{10}$ 

Fig 14



ASCENSEUR DES FONTINETTES

Portes d'aval et détails des portiques.

Fig 1. Elevation de la porte. Echelle 1/20

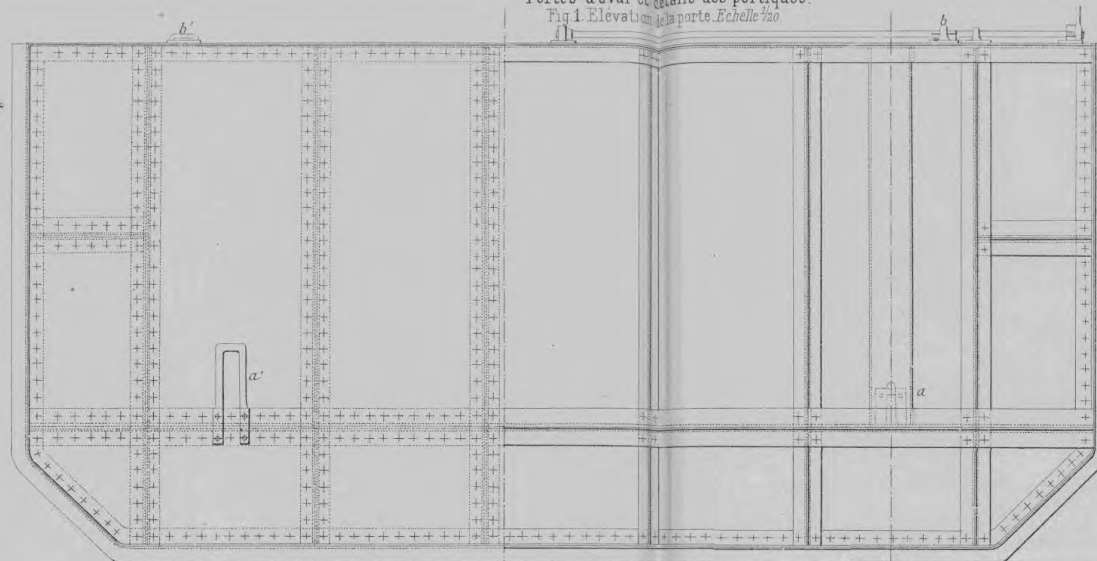


Fig 2. Vue en plan. Echelle 1/20

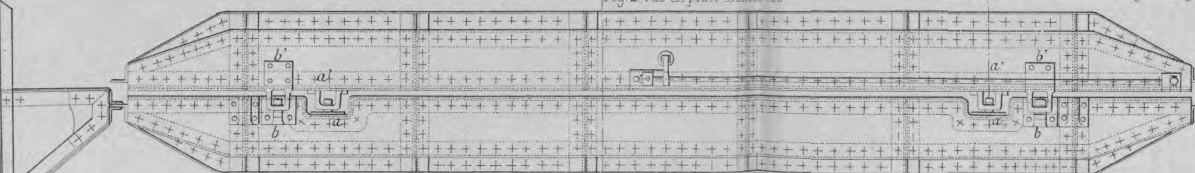


Fig 7. Coupes dans l'entretoise supérieure. Echelle 1/20

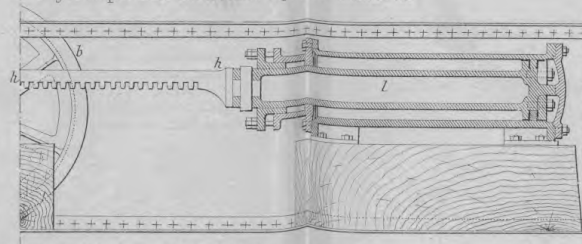


Fig 8. Vue en plan de la presse. Echelle 1/20

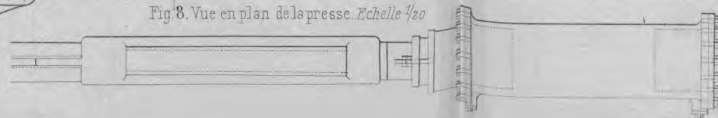


Fig 3. Coupe transversale. Echelle 1/20

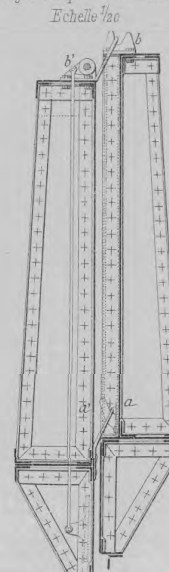


Fig 4. Coupe transversale des portiques. Echelle 1/50

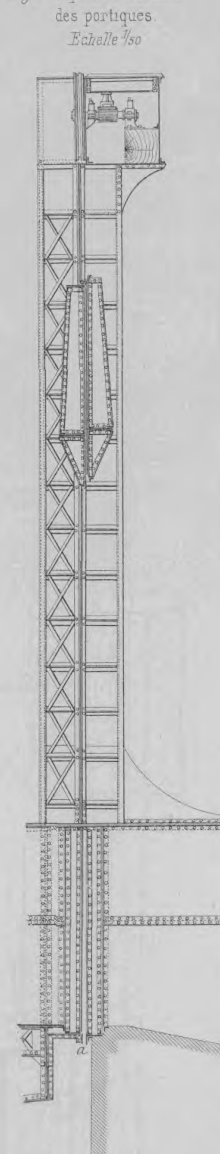


Fig 10. Coupes des ghissières. Echelle 1/5

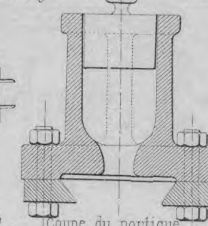


Fig 9. Coupe du portique. Echelle 1/20

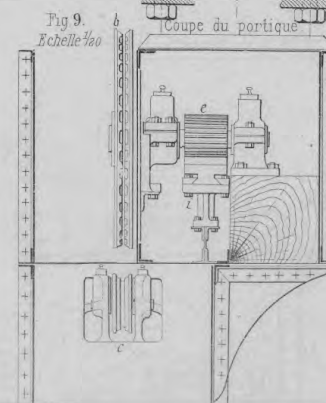
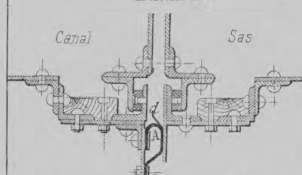


Fig 5.

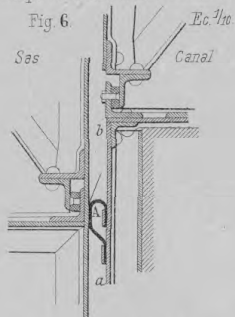
Coupe latérale dans les enclaves

Echelle 1/20

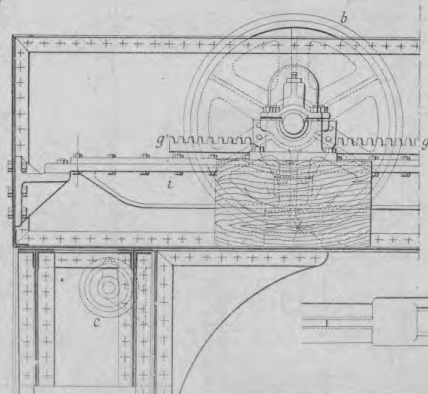
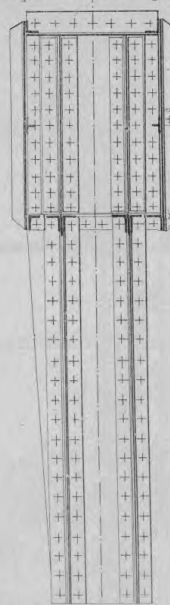


Coupe verticale dans les enclaves

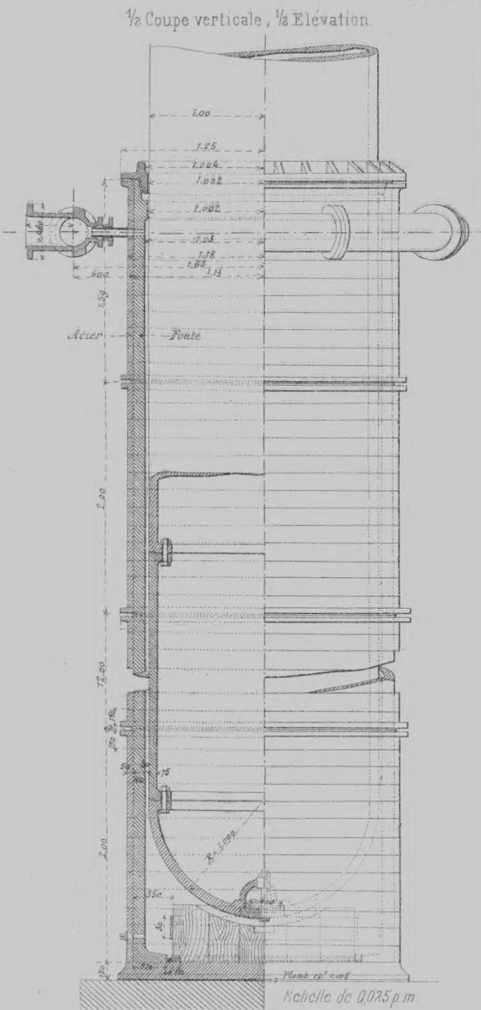
Fig 6



Coupe horizontale du portique



ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

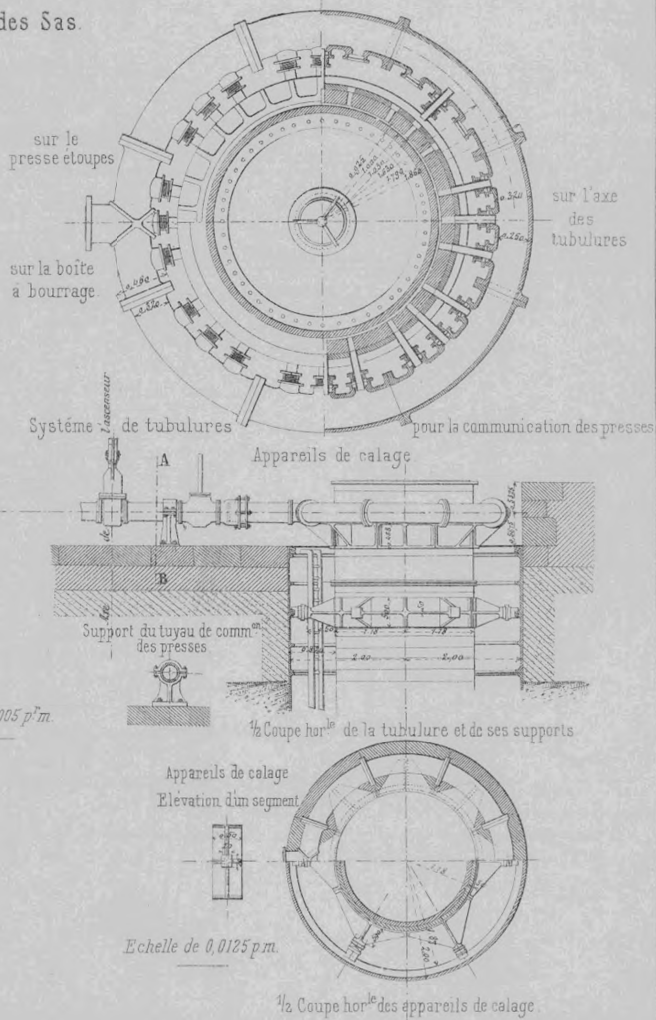


Piston et Presse des Sas.

Elevation du piston.



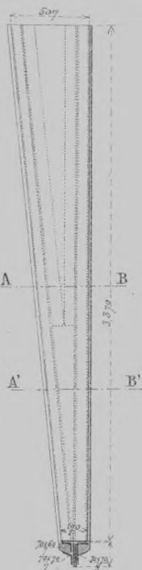
Coupe horizontale



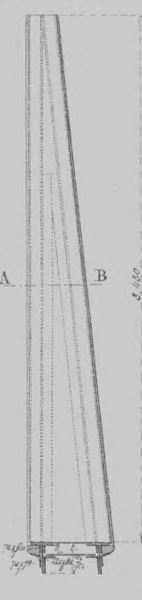
Détails des coins.

Echelle 1/100

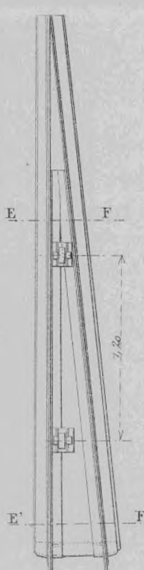
Coin d'Amont.
Coupe CD



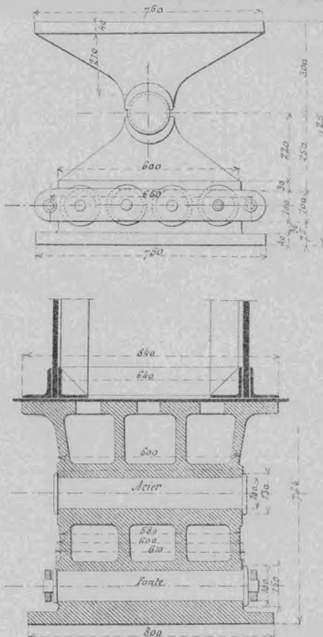
Coin d'Aval
Coupe GH (Inclinaison des coins 1/10)



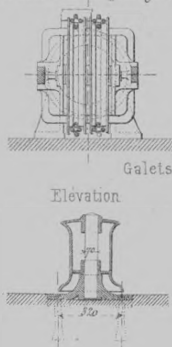
Elevation



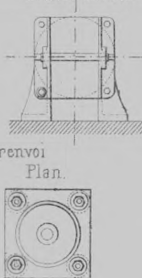
Assise à dilatation
Echelle 1/15



Elevation
Côté de la tête du plongeur.

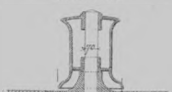


Fond de la caisse
Fouilles enlevées



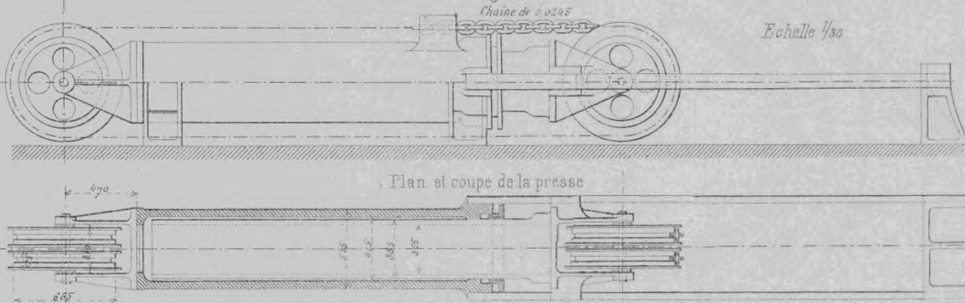
Galets de renvoi

Elevation



Type des presses Armstrong pour la levée des Portes

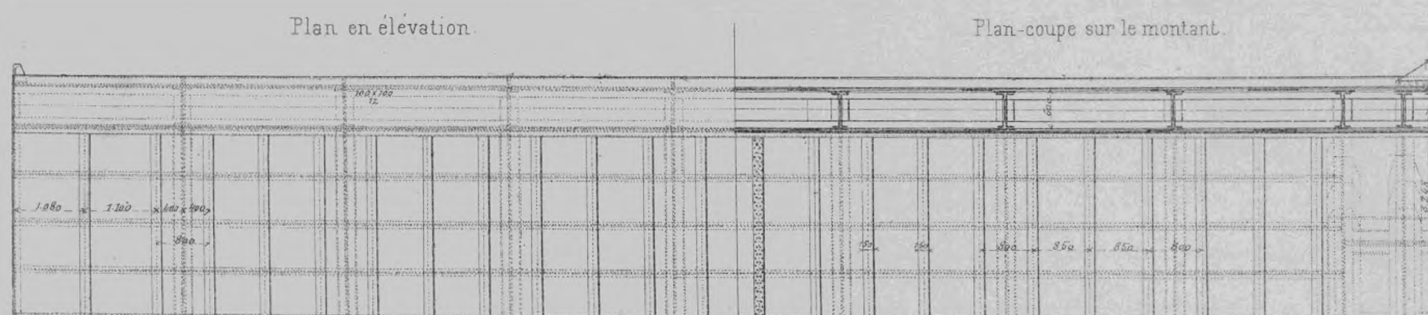
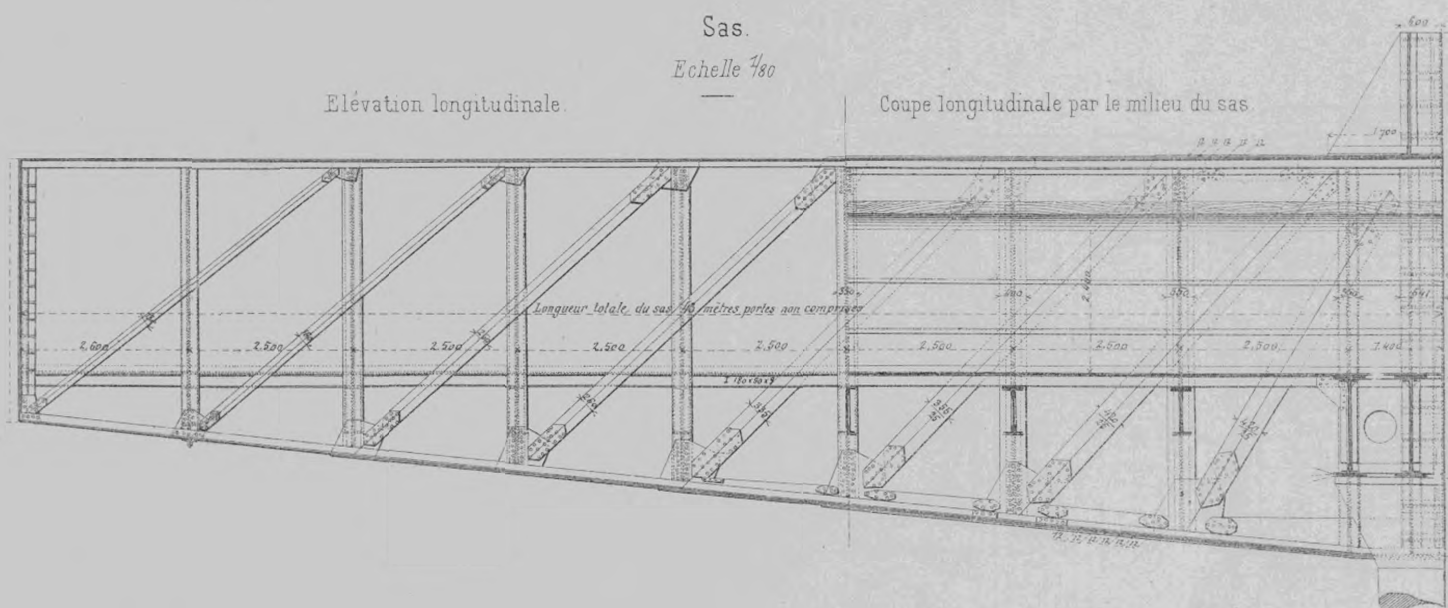
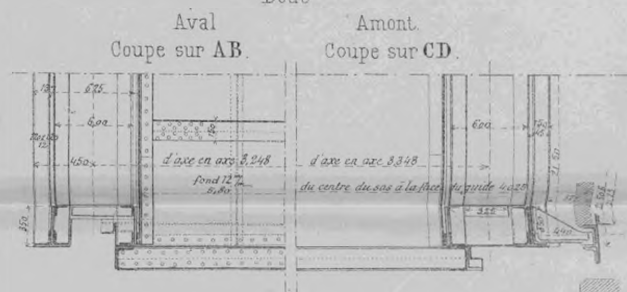
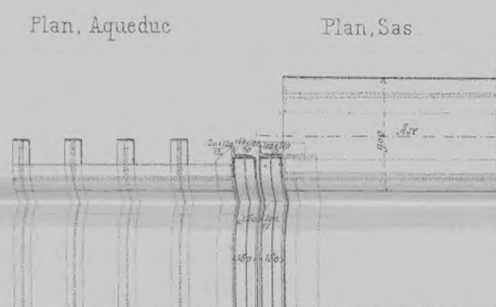
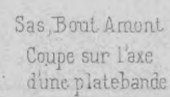
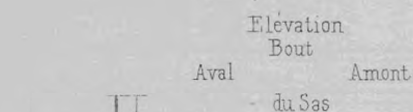
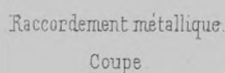
Elevation longitudinale



Course des presses Amont. 17,90
Aval 2,05

Détails des Abouts, Amont et Aval.

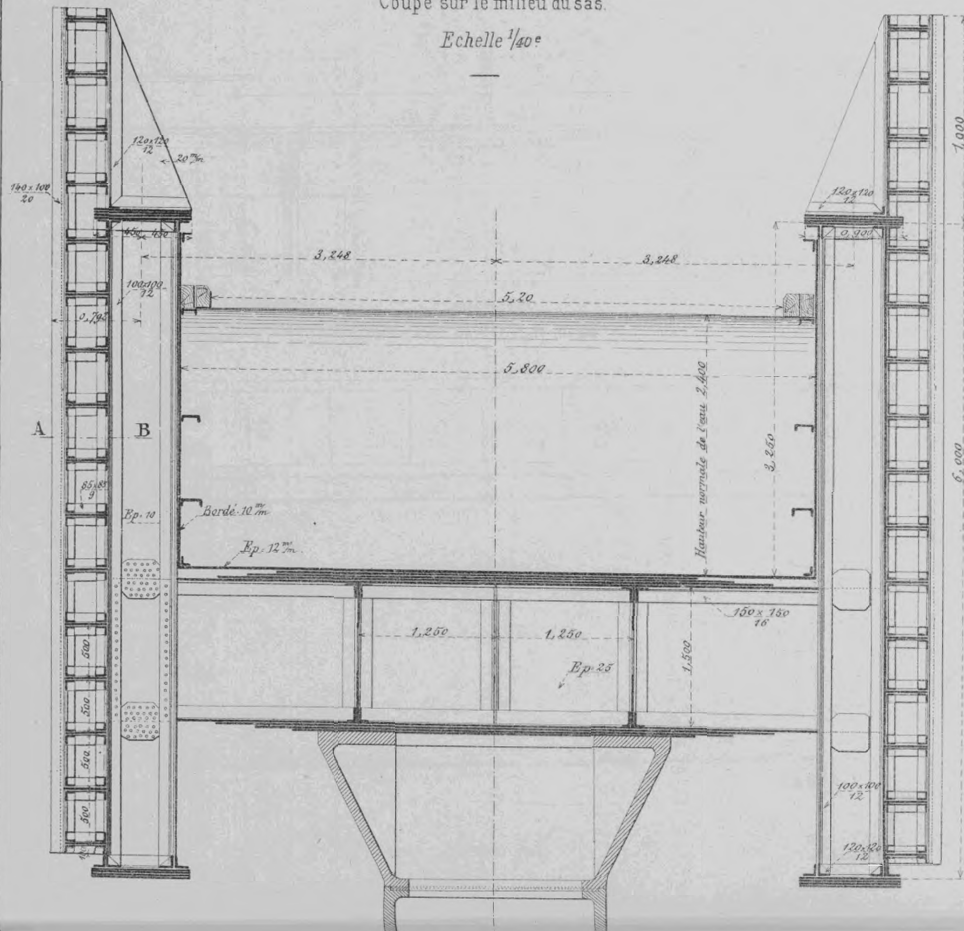
Echelle 1/40



ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

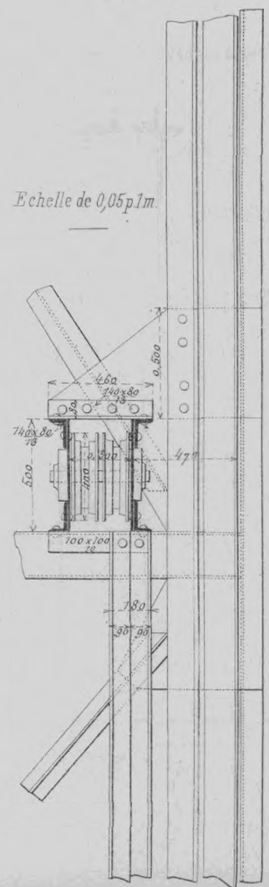
Coupe sur le milieu du sas.

Echelle 1/40^e



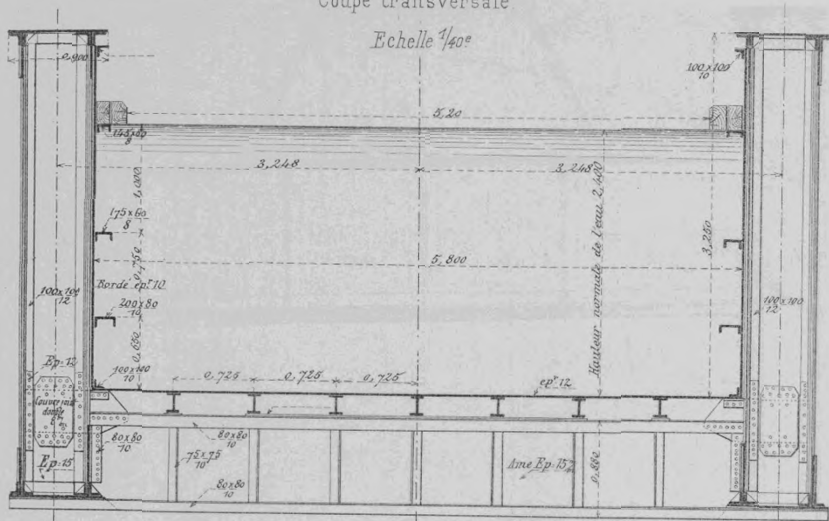
Détail des poutres portant les poulies de manœuvre
Coupe transversale.

Echelle de 0,05 p. 1 m.

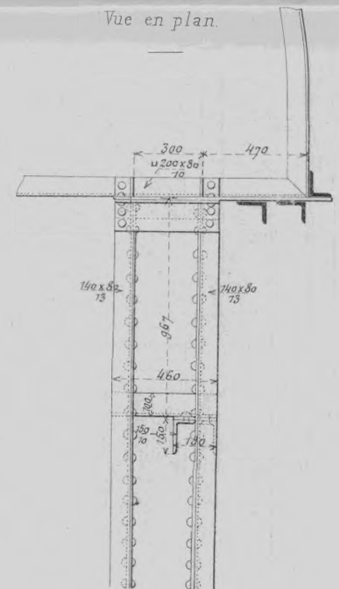


Coupe transversale

Echelle 1/40^e



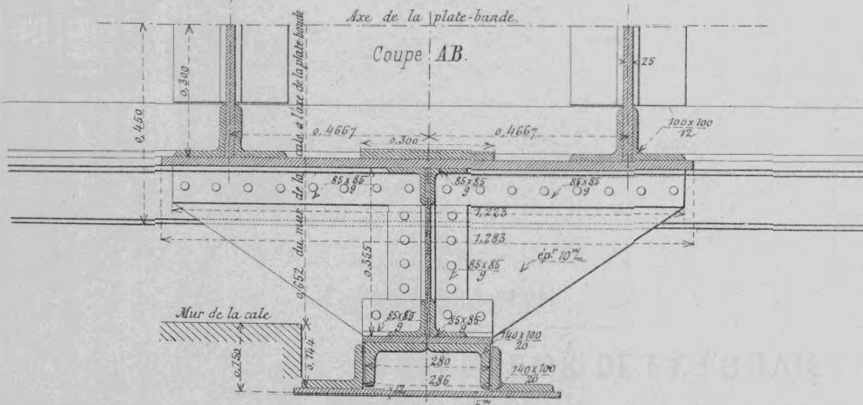
Vue en plan.



Détail du guide central du sas.

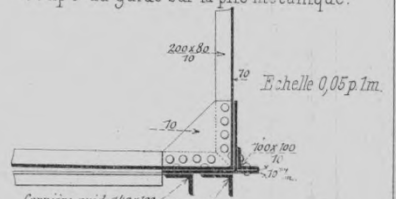
Echelle 1/10.

Coupe AB.

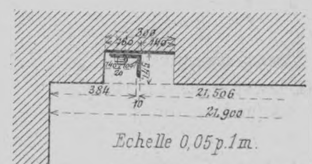


Coupe du guide sur la pile métallique.

Echelle 0,05 p. 1 m.



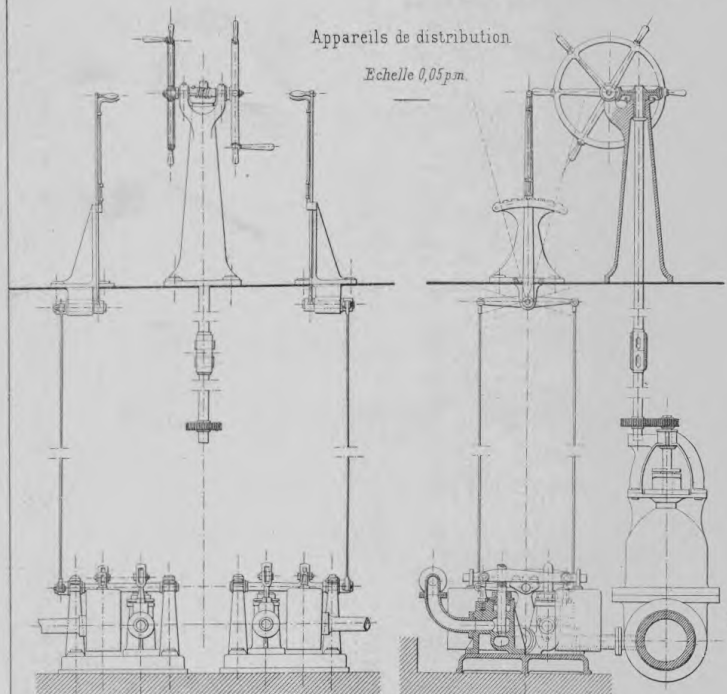
Coupe du guide dans les maçonneries.



ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

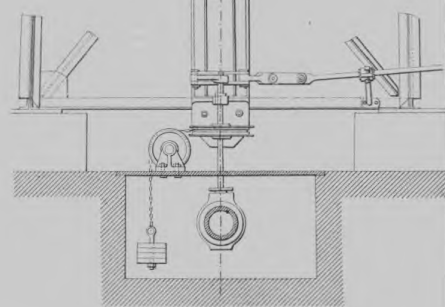
Appareils de distribution

Echelle 0,05 p.m.

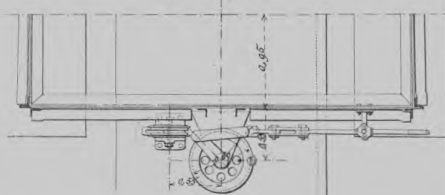


Modérateur automatique.

Elevation.



Vue en plan

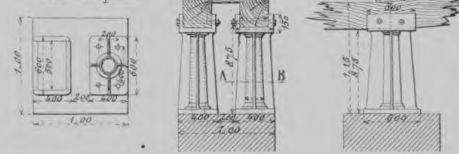


Colonnes en fonte supportant la charpente vers le centre des cales

(Echelle 0,025)
Plan Coupe AB

Elevation lat^{le}

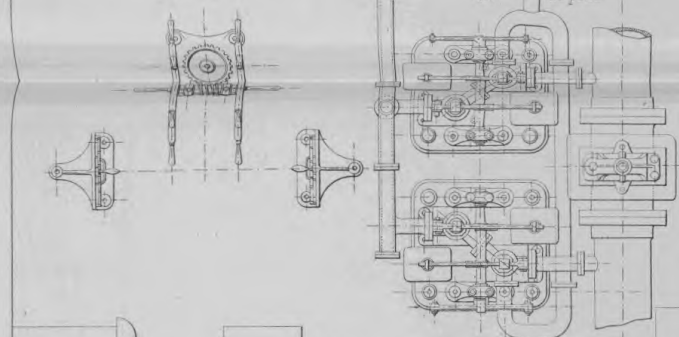
Elevation.



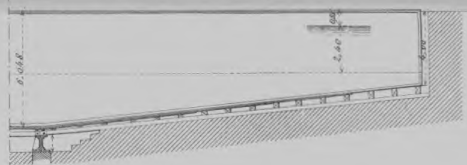
Vue en plan au dessus du plancher de la cabine.

Groupe de soupapes faisant communiquer l'une ou l'autre presse avec l'accumulateur.

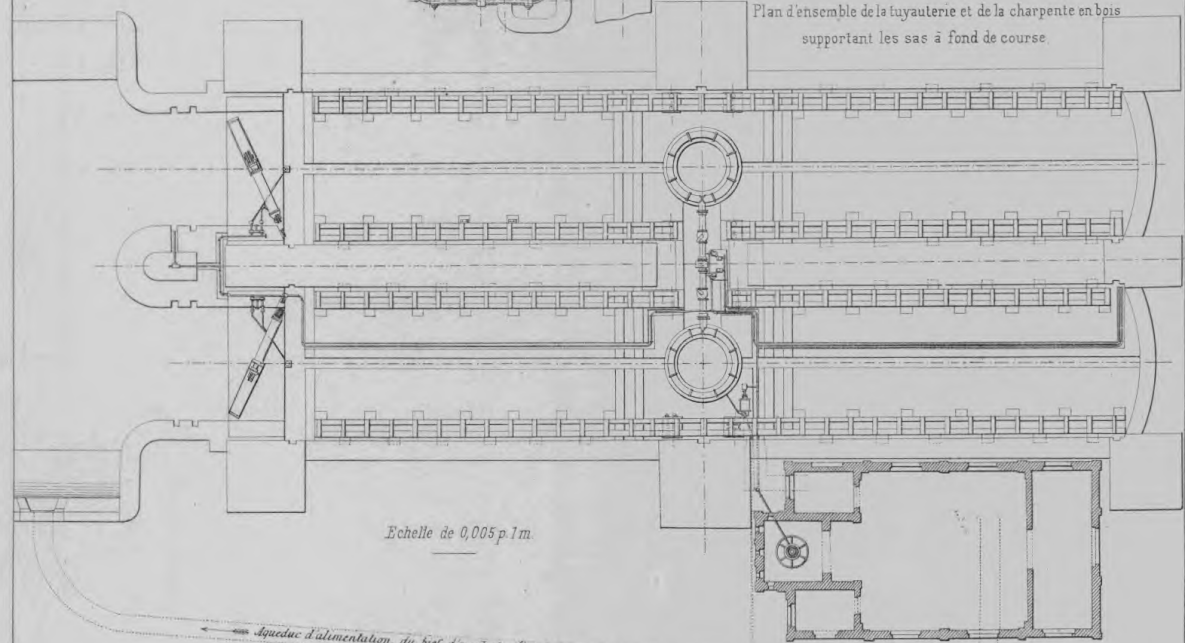
Vue en plan



1/2 Elevation de la charpente.

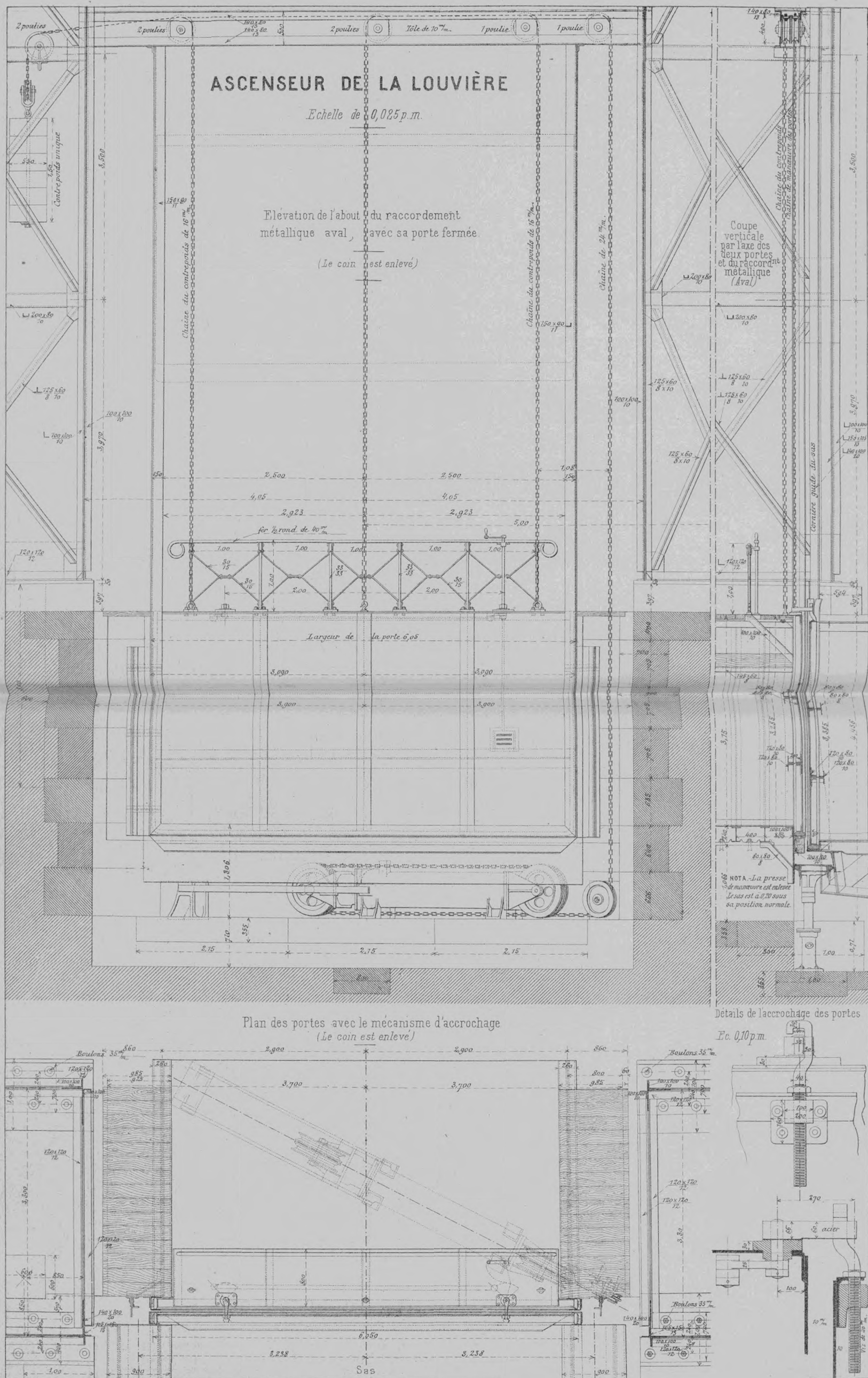


Plan d'ensemble de la tuyauterie et de la charpente en bois supportant les sas à fond de course.



Echelle de 0,005 p 1m.

Aqueduc d'alimentation du bief d'aval et d'écoulement des eaux des turbines.



ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

Charpente et appareils de manœuvre des portes d'amont.

Echelle de 0,01 p.m.

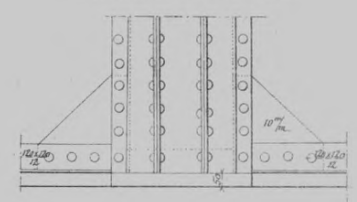
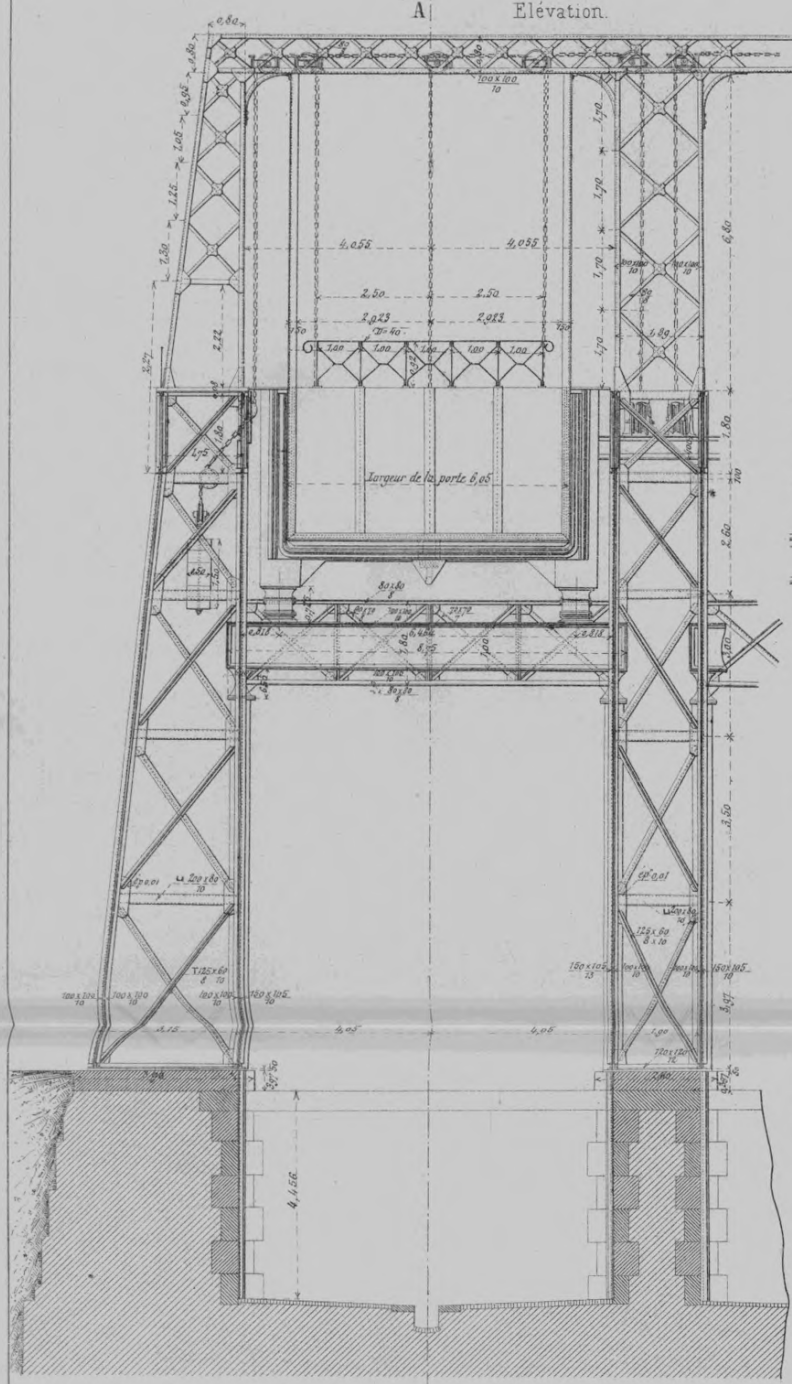
A Elévation.

Coupe verticale sur AB.

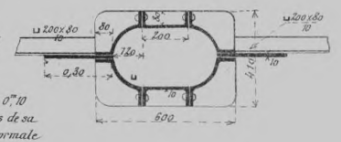
Colonnes de support des aqueducs.

Echelle de 0,05 p.m.

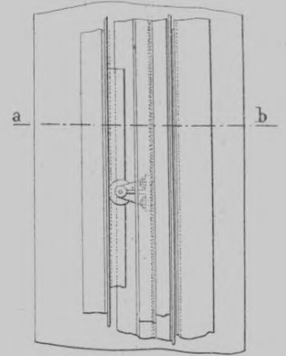
Elévation de la base d'appui



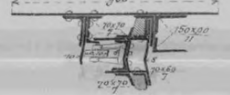
Coupe sur CD.



Guidonnage du coin d'amont. Elévation.



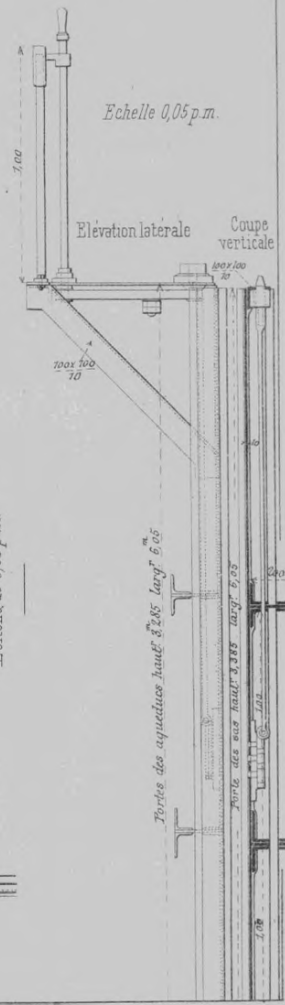
Coupe sur ab.



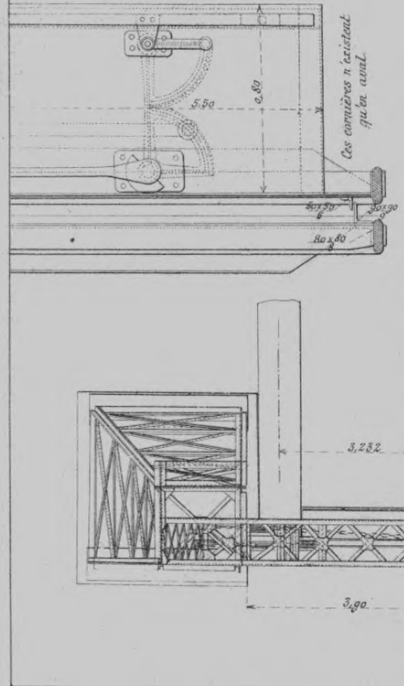
Détail des Portes

Echelle 0,05 p.m.

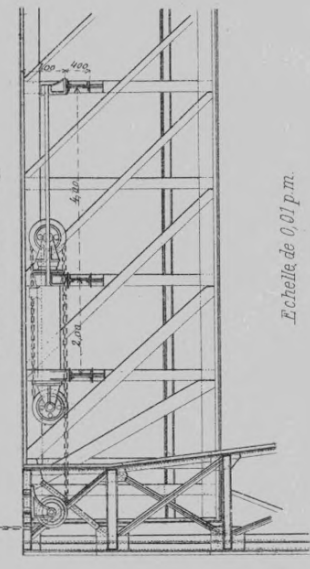
Elévation latérale Coupe verticale



Vue en plan.



Colonnes de support des aqueducs. Elévation de la base d'appui.



Echelle de 0,01 p.m.

Portes des aqueducs haut 2,285 larg 6,65

Portes des aqueducs haut 2,285 larg 6,65

ÉCLUSE À SAS D'ENTRÉE DU BASSIN DE FREYCINET. PORT DE DUNKERQUE.

Fig. 1. Coupe longitudinale suivant l'axe

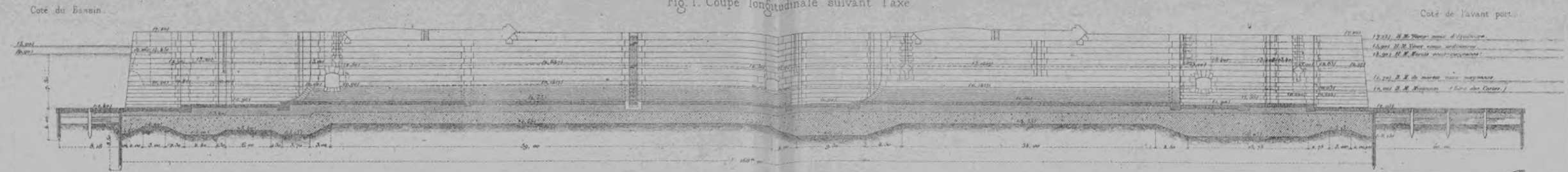


Fig. 2

Plan

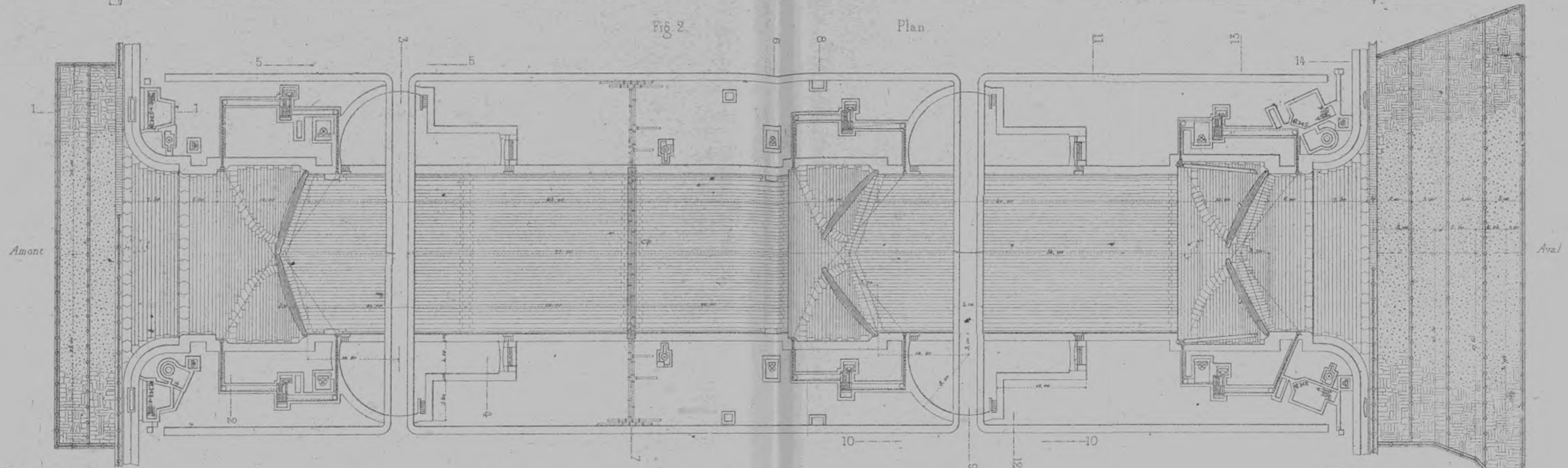


Fig. 17. Coupe a. (sbo)

Fig. 16. Coupe B. (sbo)



Fig. 3. Coupe horizontale du bajoyer. Aqueduc de remplissage.

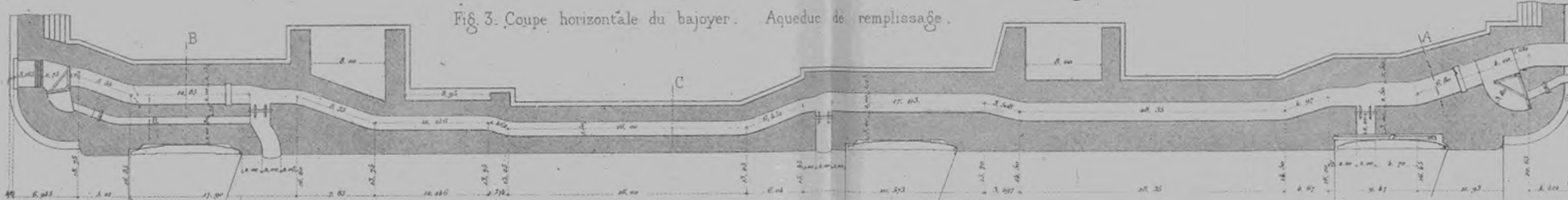


Fig. 14. Coupe A. (sbo)

Fig. 15. Coupe C. (sbo)

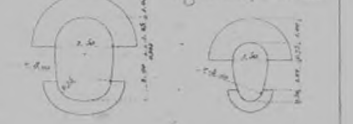


Fig. 4. Demi-Élévation d'amont et demi-coupe 2.

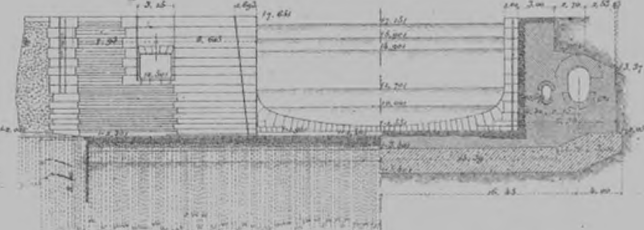


Fig. 5. Demi-coupes transversales 6, 7.



Fig. 6. Demi-coupes transversales 11, 12.

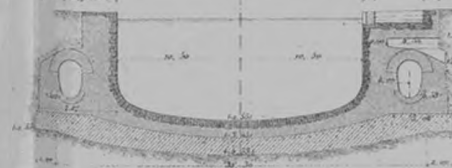


Fig. 7. Demi-Élévation d'aval et demi-coupe 13.

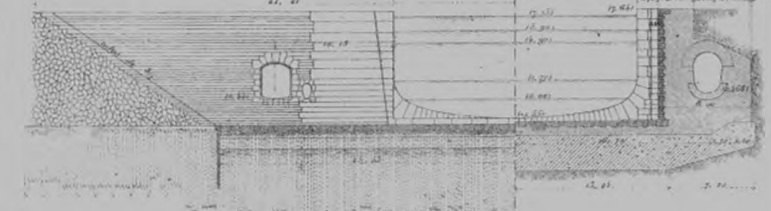


Fig. 12. Coupe 11.

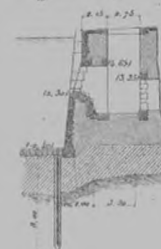


Fig. 9. Élévation partielle suiv. 5, 5.



Fig. 8. Demi-coupes transversales 3, 4.



Fig. 10. Demi-coupes transversales 8, 9.



Fig. 11. Élévation partielle suiv. 10, 10.

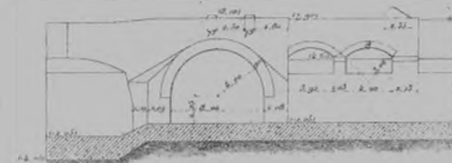


Fig. 13. Coupe tr. 14.





ÉCLUSE À SAS D'ENTRÉE DU BASSIN DE FREYCINET. PORT DE DUNKERQUE.

Fig. 1. Élévation d'avant de la porte d'ébe.

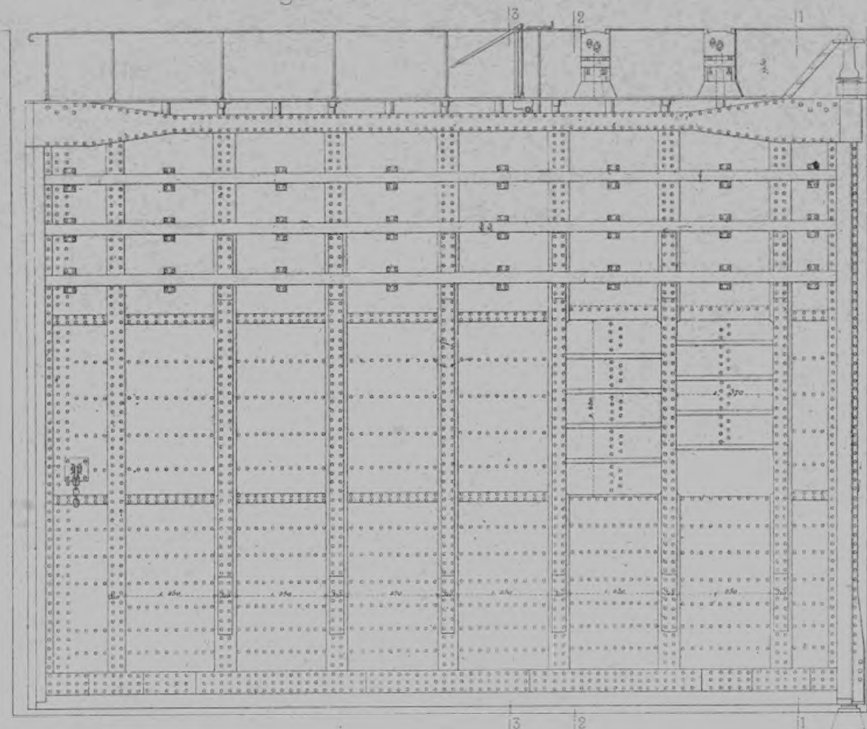


Fig. 3. Coupe 1.1. Fig. 4. Coupe 2.2. Fig. 5. Coupe 3.3.

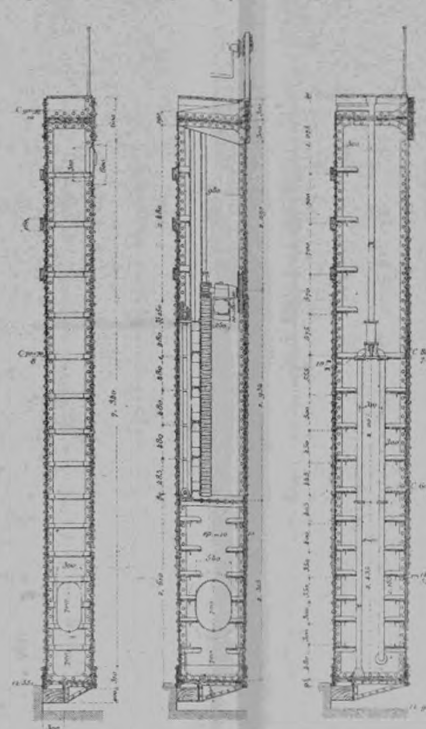


Fig. 2. Élévation d'arrière de la porte d'ébe.

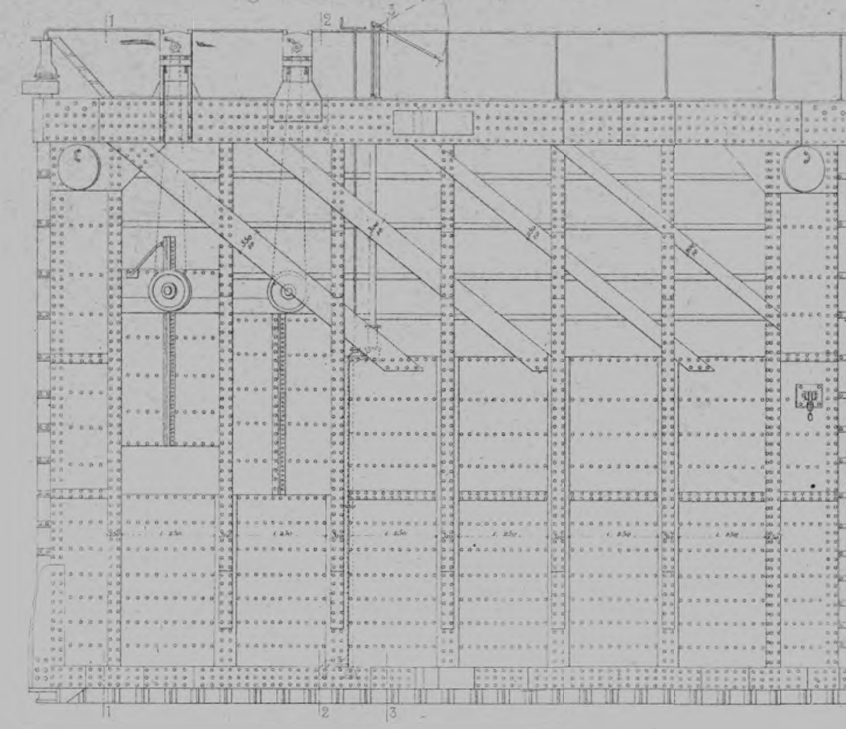
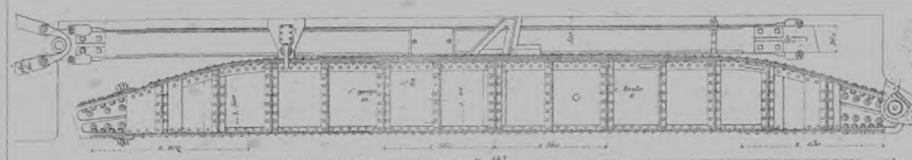


Fig. 6. Plan de la porte d'ébe et de la porte valet, la passerelle enlevée.



Details du tourillon.

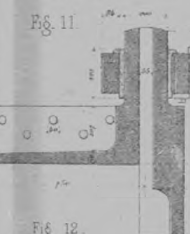


Fig. 7. Coupes horizontales à diverses hauteurs.

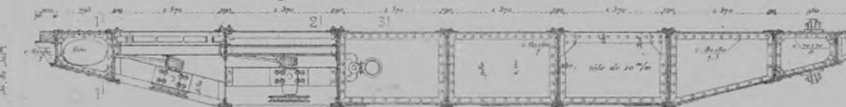


Fig. 8. Plan par dessous.



Fig. 9. Coupe verticale suivant l'axe du tourillon.

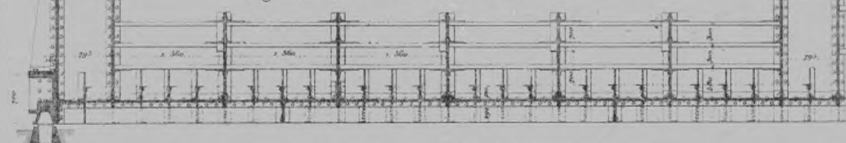


Fig. 10. Élévation de la porte valet.

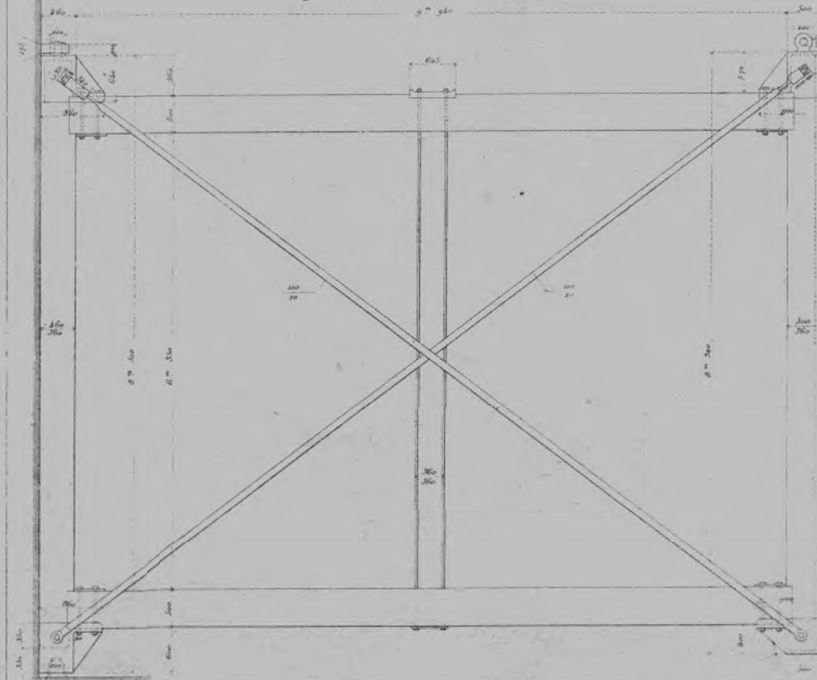


Fig. 17. Coupe de la pièce de butée.

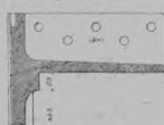
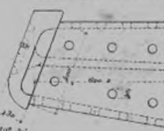


Fig. 18. Plan par dessous.



Plaque d'appui du tourillon.

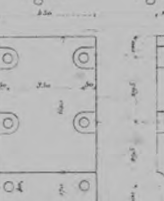


Fig. 21.



Fig. 14. Coupe de la crapaudine.

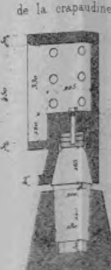
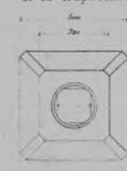


Fig. 15. Plan du collier.



Fig. 16. Plan de la crapaudine.



Poulies de renvoi des chaînes de manœuvre des portes.

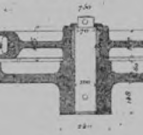
Fig. 22. Coupe de la poulie hor^{te}.

Fig. 23. Plan.



Fig. 24. Poulie de bajoyer de la chaîne de fermeture.

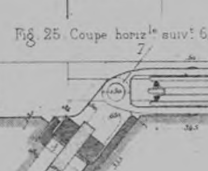
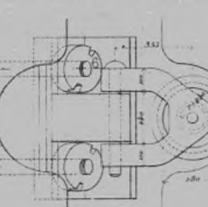


Fig. 26. Coupe 7.7 le réa enlevé.

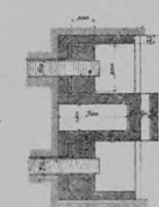
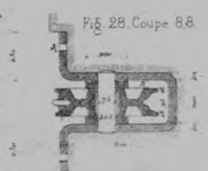
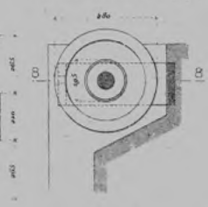


Fig. 27. Poulie verticale fixée sur l'arête du bajoyer.





ECLUSE À SAS D'ENTRÉE DU BASSIN DE FREYCINET PORT DE DUNKERQUE.

Portes en éventail d'aval des aqueducs de remplissage

Fig. 1 Coupe longitudinale suivant 1-1 (fig. 4 et 6)

Détails de la presse

Fig. 8 Coupe long^{te}Fig. 9 Coupe t^{te}

Fig. 10 Vue d'avant

Fig. 3 Coupe a^{te} 3-3 (fig. 4 et 6)Fig. 2 Coupe s^{te} 2-2 (fig. 4 et 6)Fig. 7 Coupe ver^{te}
suivant 7-7 (fig. 1 et 4)Fig. 16 Coupe ver^{te} suiv^{te} 11-11

Fig. 15 Elevation d'amont (Portes fermées)

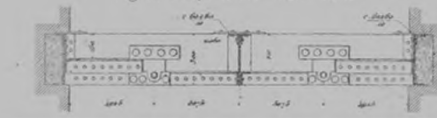
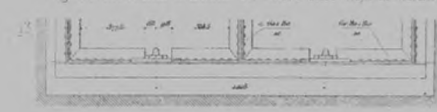
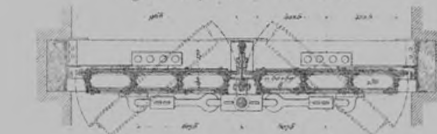
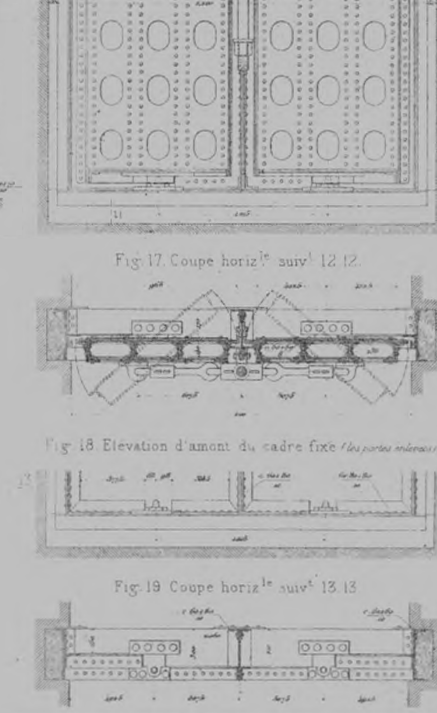
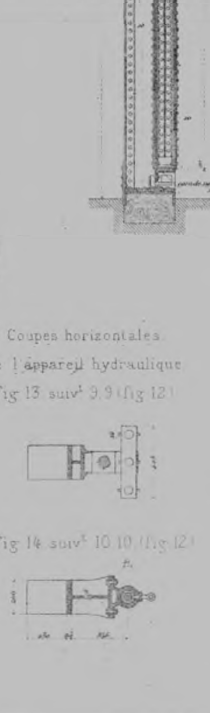
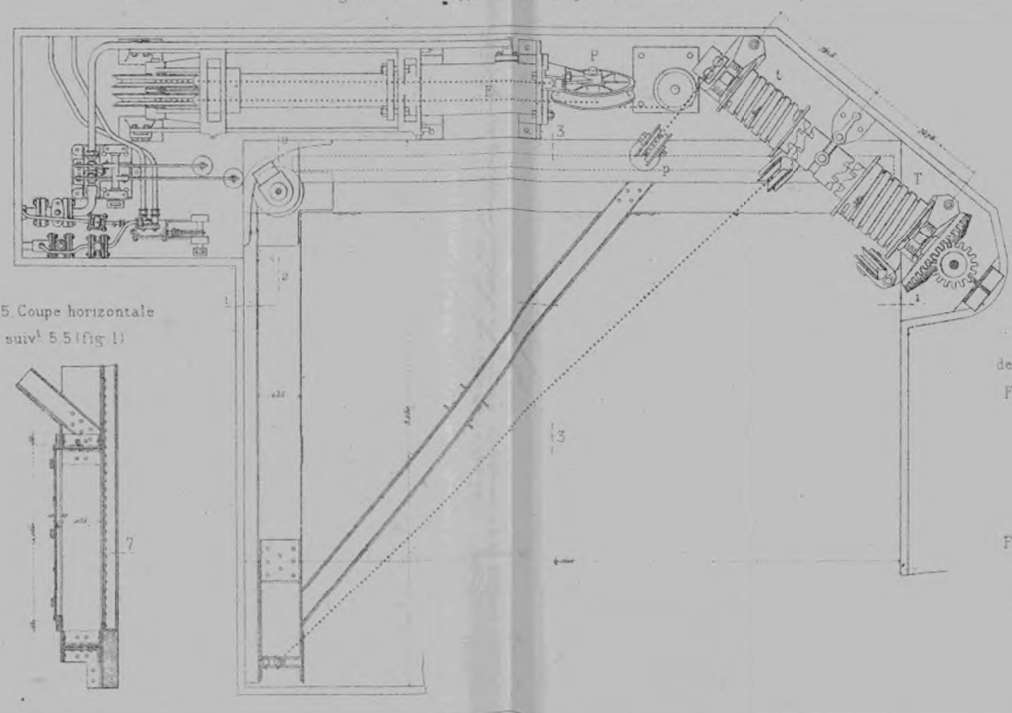
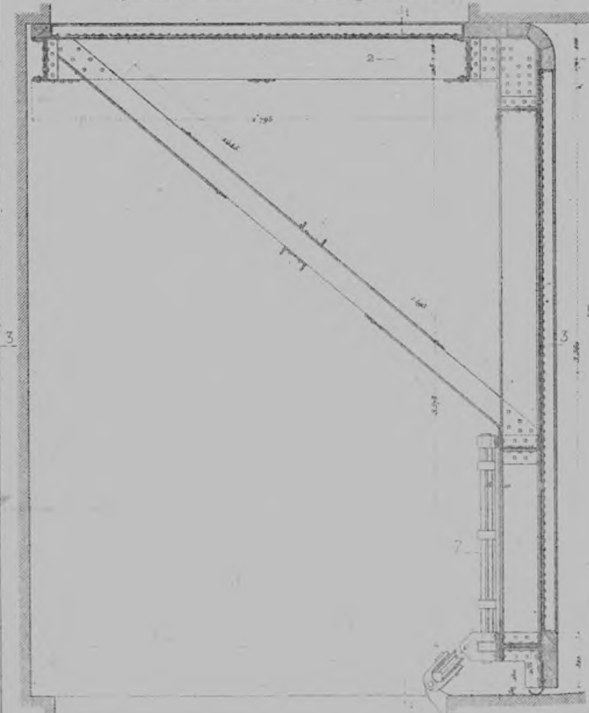
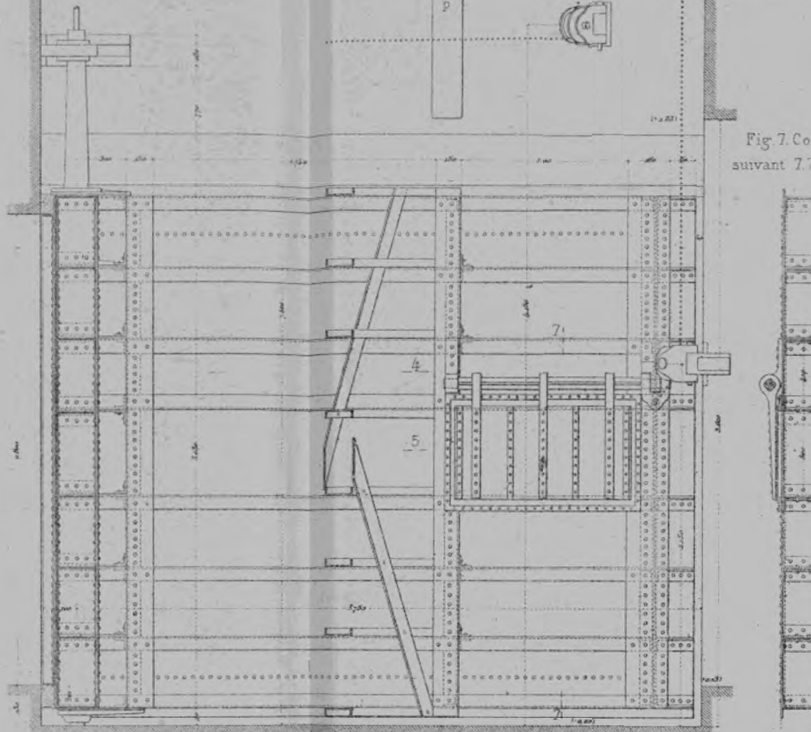
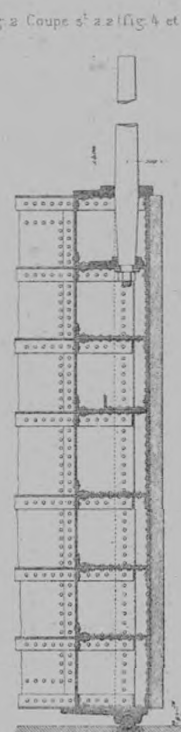
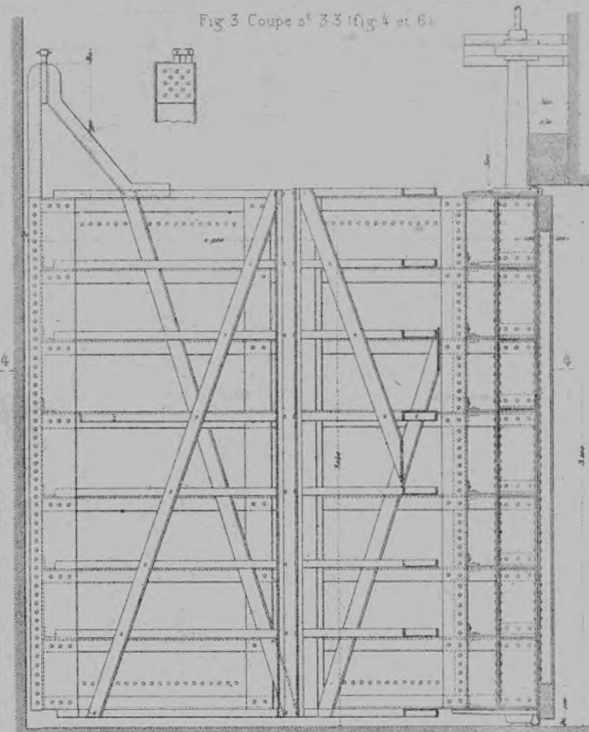
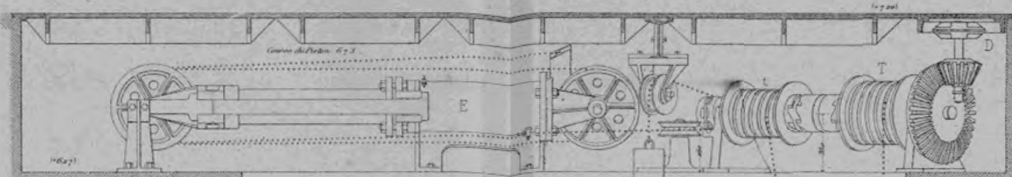
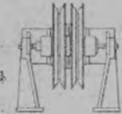
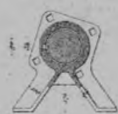
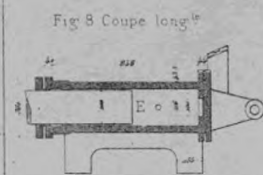
Fig. 11 Elevation de l'appareil

Fig. 12 Coupe ver^{te} a^{te} 8-8Portes tournantes à deux vantaux des aqueducs transversaux d'amont
avec appareil hydraulique de manœuvre

Fig. 6 Plan de l'appareil hydraulique de manœuvre

Fig. 5 Coupe horizontale
suiv^{te} 5-5 (fig. 1)Coupes horizontales
de l'appareil hydraulique
Fig. 13 suiv^{te} 9-9 (fig. 12)Fig. 14 suiv^{te} 10-10 (fig. 12)Fig. 17 Coupe horiz^{te} suiv^{te} 12-12

Fig. 18 Elevation d'amont du cadre fixe (des portes endormies)

Fig. 19 Coupe horiz^{te} suiv^{te} 13-13

PONT ROULANT DE L'ECLUSE DU BASSIN À FLOT DE ST-MALO.

avec appareils hydrauliques de manœuvre.

Fig. 1 Elevation.

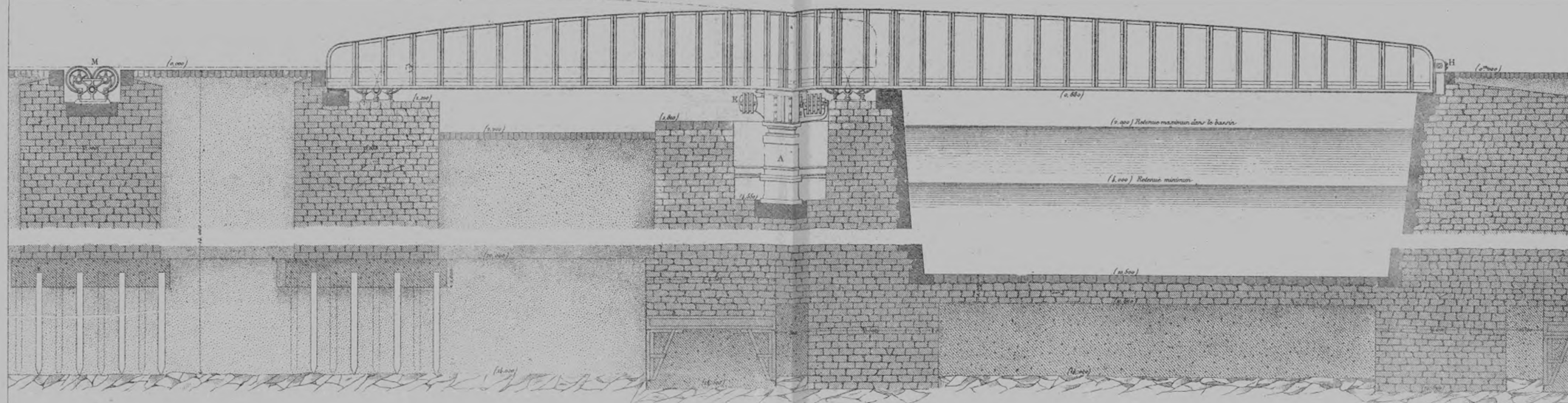
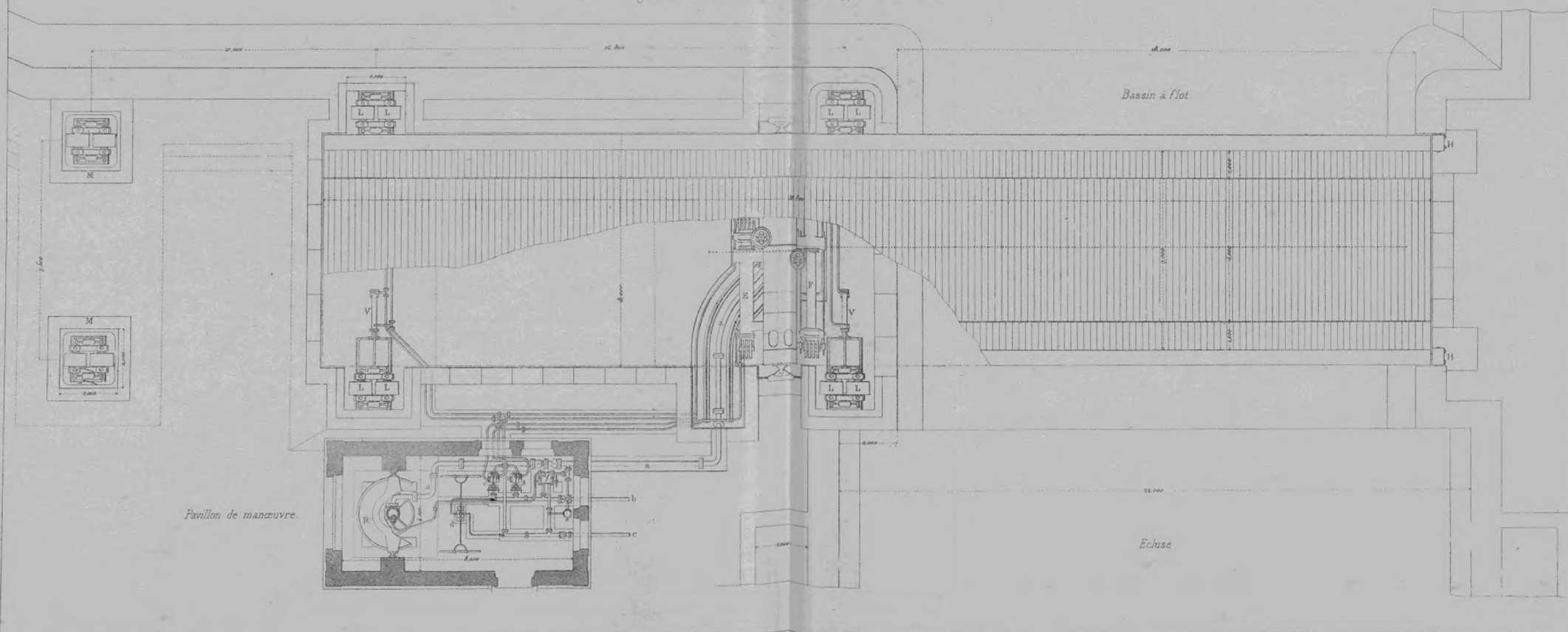


Fig. 2 Plan avec arrachement montrant les appareils de manœuvre



PONT ROULANT DE L'ÉCLUSE DU BASSIN À FLOT DE ST MALO.
avec appareils hydrauliques de manœuvre.

Fig 1 Plan et coupes horizontales

du tablier a diverses hauteurs.

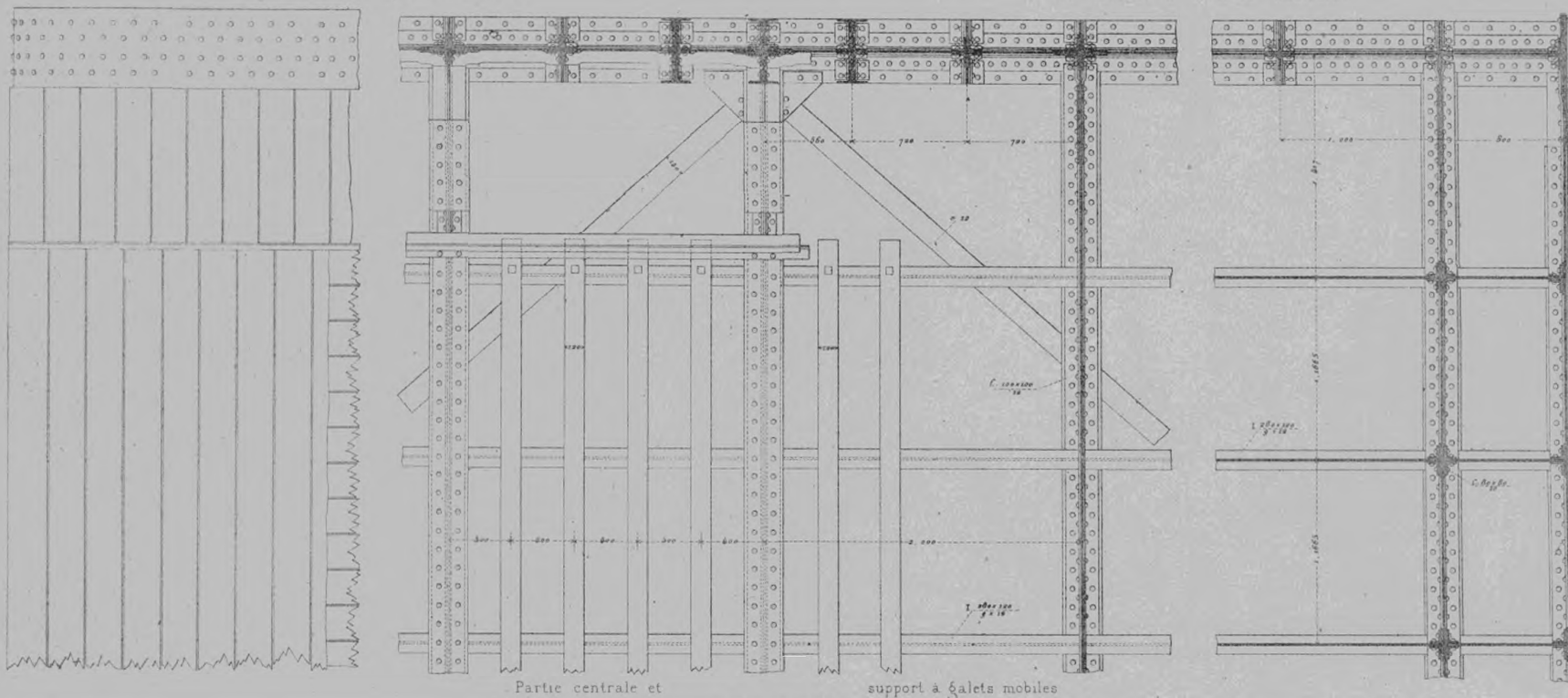


Fig 2 Coupe longitudinale

Extremite de la culasse
support à galets fixes

du pont et des supports

Extremite de la voiee

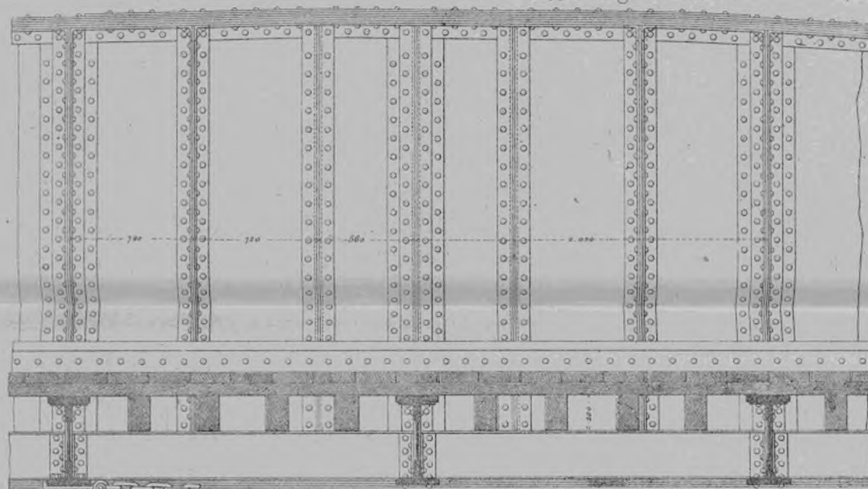
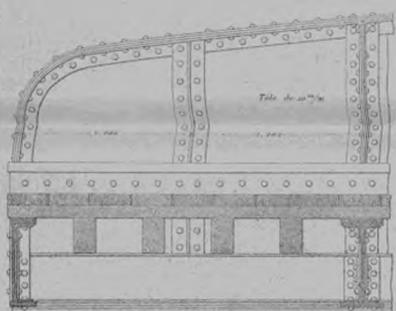
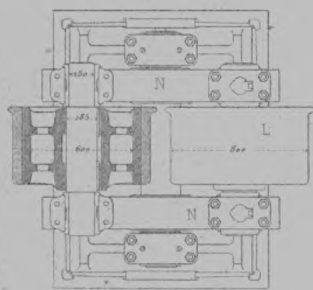


Fig 3 Plan d'un support à galets fixes
et coupe d'un galet.



Balancier mobile des galets

Fig 10 Profil

Fig 9 Elevation

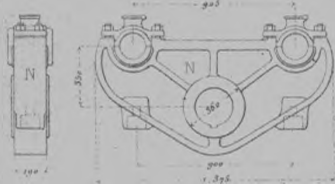


Fig 4 Elevation du bâtis
d'un support à galets fixes

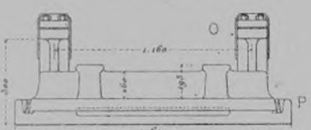


Fig 5 Coupes longitudinales suivant 1.1 2.2
d'un support à galets mobiles et de sa presse de translation

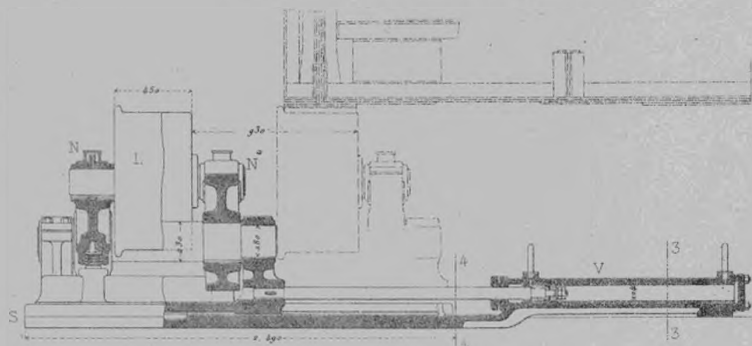


Fig 6 Plan

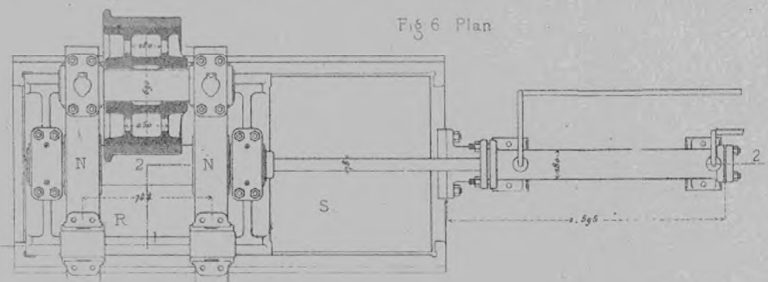
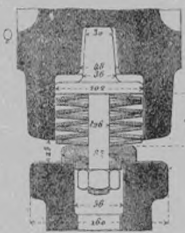


Fig 7
Coupe 3.3 (Fig 5)

Fig 8
Coupe 4.4 (Fig 5)

Coupe d'un tampon (5)



Appareil de distribution de la presse de soulèvement

Fig 12 Coupe tr^{le} s^t 5.5 (Fig 15) Fig 13 Coupe v^{le} s^t 6.6 (Fig 15)

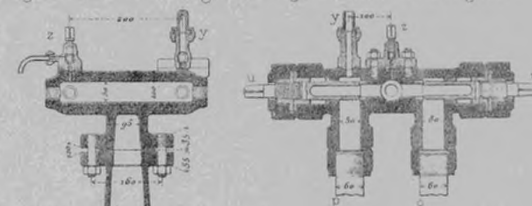


Fig 14 Coupe v^{le} s^t 7.7 (Fig 15)

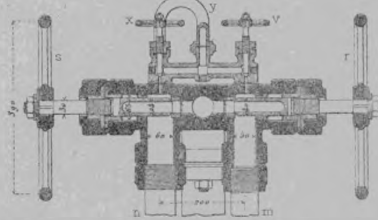
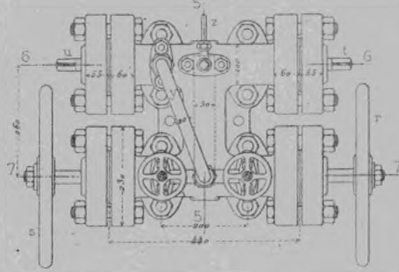


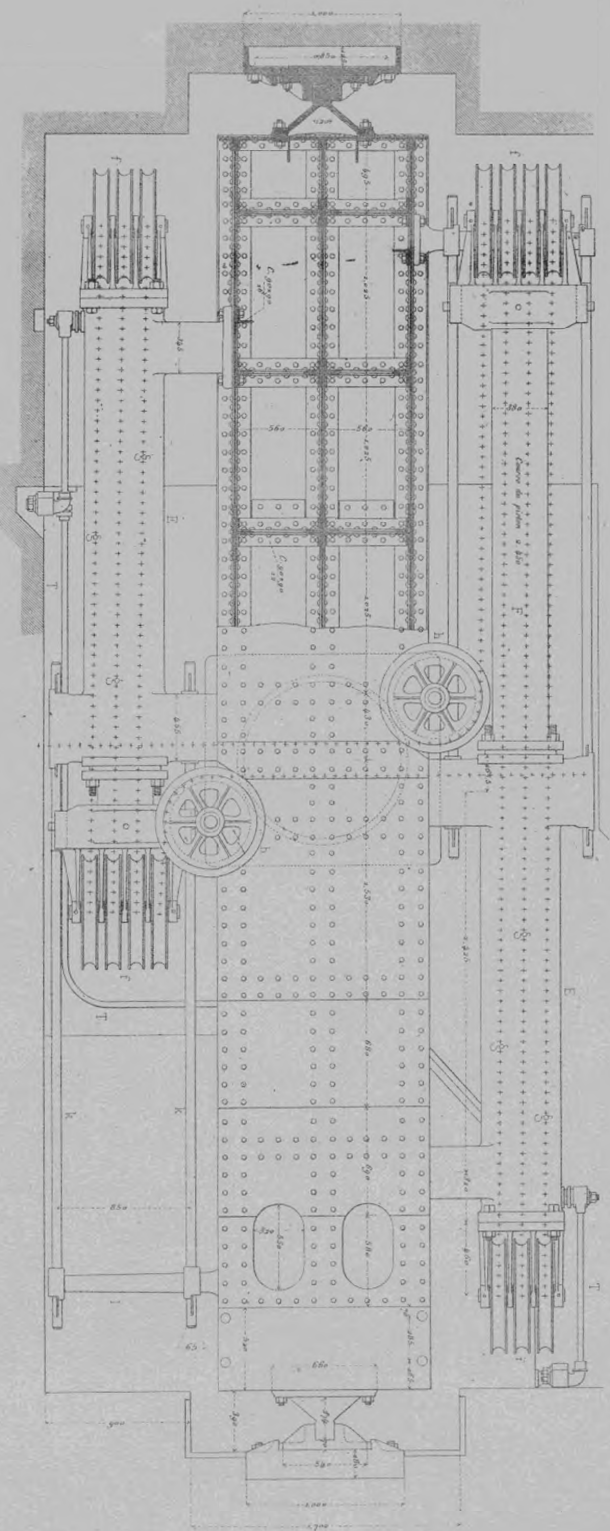
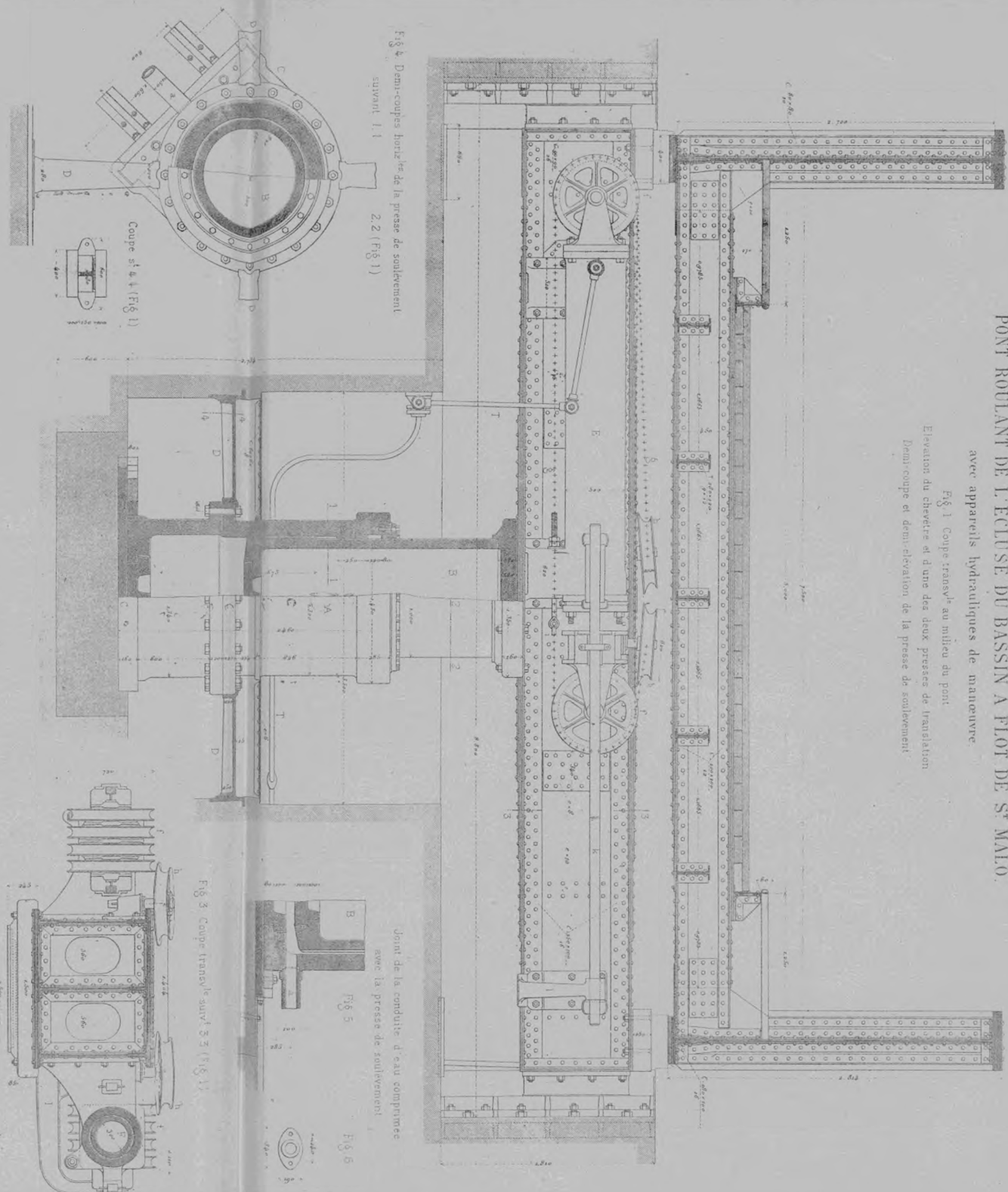
Fig 15 Plan



PONT ROULANT DE L'ÉCLUSE DU BASSIN À FLOT DE ST MALO.

avec appareils hydrauliques de manœuvre.

Fig. 1 Coupe transversale au milieu du pont.
Elevation du chevre et d'une des deux presses de translation.
Demi-coupe et demi-elevation de la presse de soulèvement.



SIPHONS DÉVERSOIRS DU BASSIN DE ST CHRISTOPHE. CANAL DE MARSEILLE

Fig 1 Coupes verticales et trois plans différents montrant l'ensemble des appareils

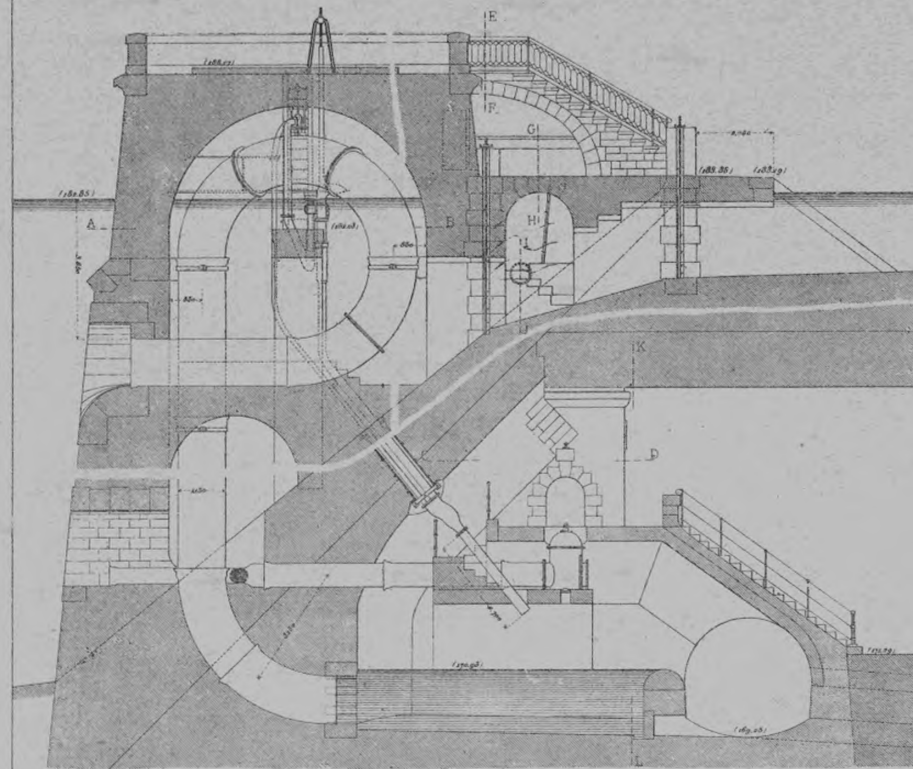


Fig 3 Façade du pavillon des siphons

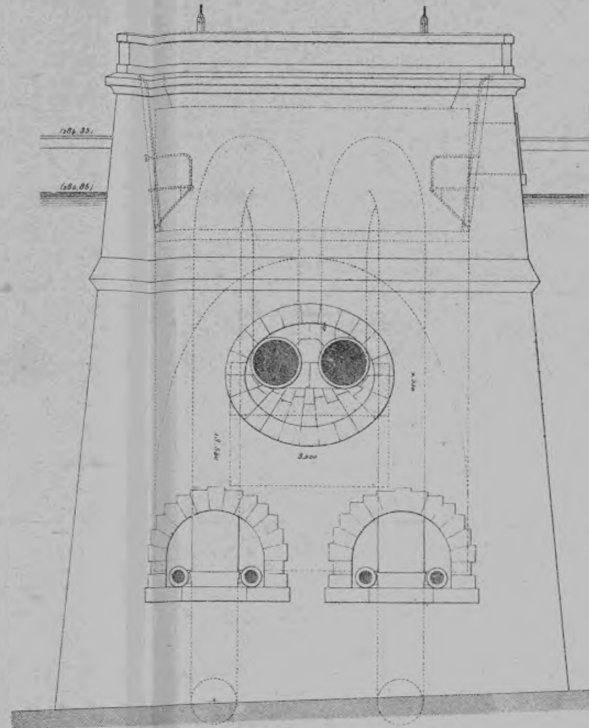


Fig 4 Coupes transversales suivant EF GH IJ KL

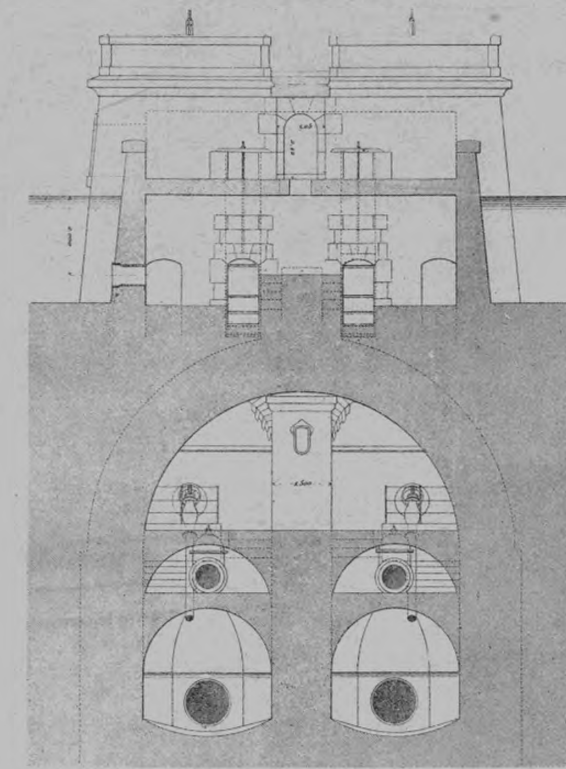
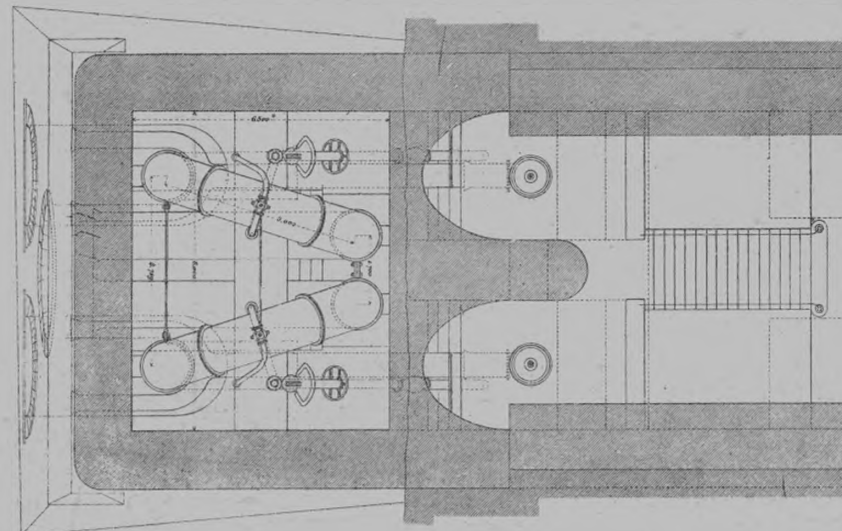


Fig 2 Coupes horizontales suivant AB CD



Amorceurs et Desamorceurs automatiques des siphons

Fig 5 Coupe trè d'un siphon par l'axe du robinet réglant son desamorceur

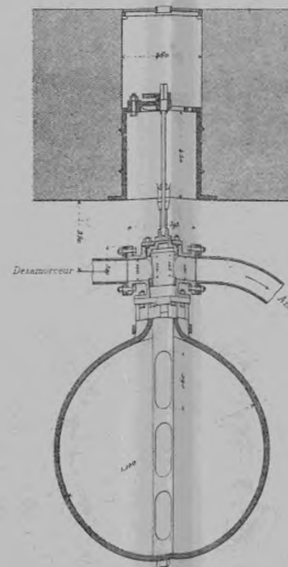


Fig 6 Têtes jumelées d'un amorceur et d'un desamorceur

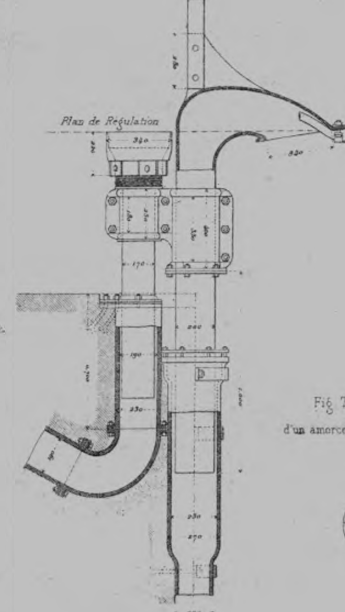


Fig 9 Plan de l'obturateur du haut

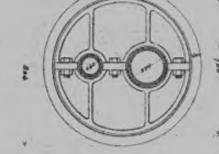


Fig 8 Passage de l'amorceur à travers la voûte et coupe de la tuyère

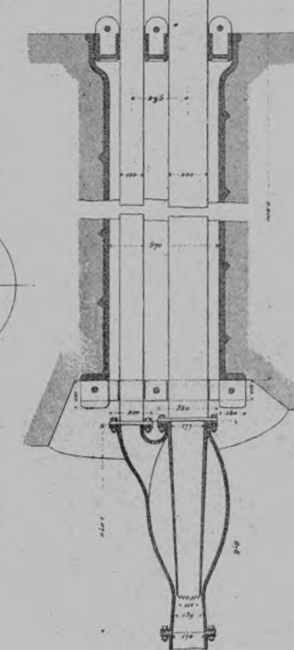


Fig 7 Plan des têtes d'un amorceur et d'un desamorceur

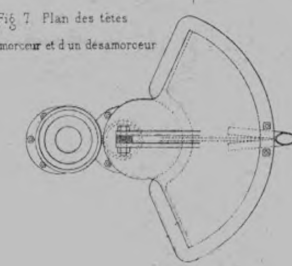
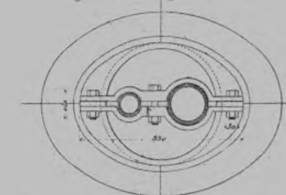


Fig 10 Assemblage dans le bas



GRUE ROULANTE A VAPEUR

M. C. GUYENET, Ingénieur-Constructeur à Paris.

Echelle 1/30

Légende

- | | |
|--|--|
| <p>A Machine à vapeur à 2 cylindres conjugués, tournant dans un seul sens.</p> <p>B Générateur de vapeur.</p> <p>C Châssis inférieur en tôle et cornières portant la crémaillère circulaire d'orientation.</p> <p>D Quatre roues en fer avec bandages en acier montés sur essieux à la voie de 1^m 50.</p> <p>E Châssis en tôle et cornières portant la partie locomotive de l'appareil.</p> <p>F Terrets en fer.</p> <p>G Fécule en fonte et cornières.</p> <p>H Mécanisme élévatoire à frictions plates.</p> <p>I Châssis élévatoire avec crémaillère et boudin pour la descente à vide.</p> <p>J Mécanisme d'orientation par frictions plates et levier sur lequel on agit dans un sens ou dans l'autre pour faire tourner la voie à droite ou à gauche.</p> <p>K Mécanisme de relevage de la voie à frictions plates et levier de manœuvre sur lequel on agit dans un sens ou dans l'autre pour relever ou abaisser la voie.</p> | <p>L Deux volées de sécurité limitant l'abaissement et le relèvement de la voie et relevant celle-ci dans le cas de la rupture de la chaîne ou de tout autre organe.</p> <p>M Mécanisme de translation par frictions plates et volant de manœuvre sur lequel on agit dans un sens ou dans l'autre pour faire avancer la grue en avant ou en arrière.</p> <p>N Levier d'embrayage du mécanisme élévatoire du agit sur le levier dans un sens pour obtenir l'élévation du fardier, dans l'autre sens pour obtenir la descente. Le mécanisme est arrêté automatiquement et le fardier reste suspendu jusqu'à ce que toute action sur le levier N.</p> |
|--|--|

Fig. 1. Elevation. Ech. 1/30

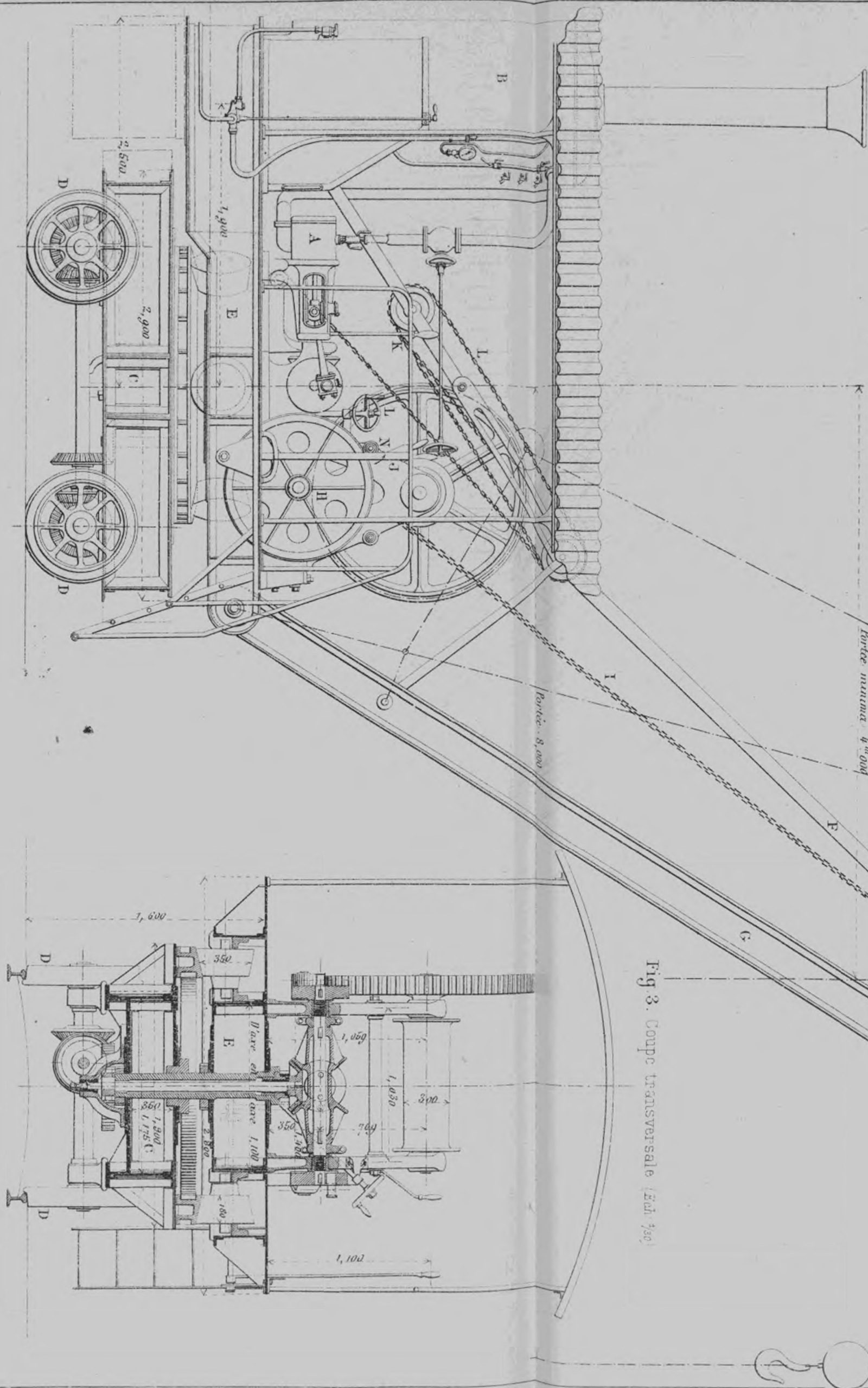


Fig. 3. Coupe transversale. Ech. 1/30

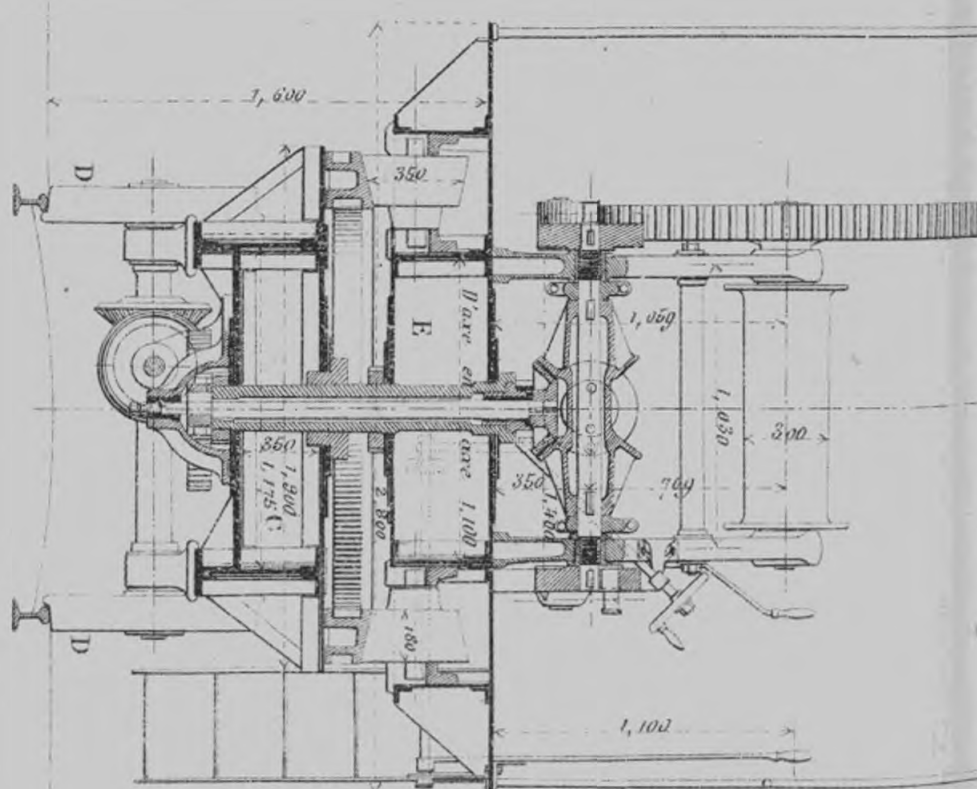
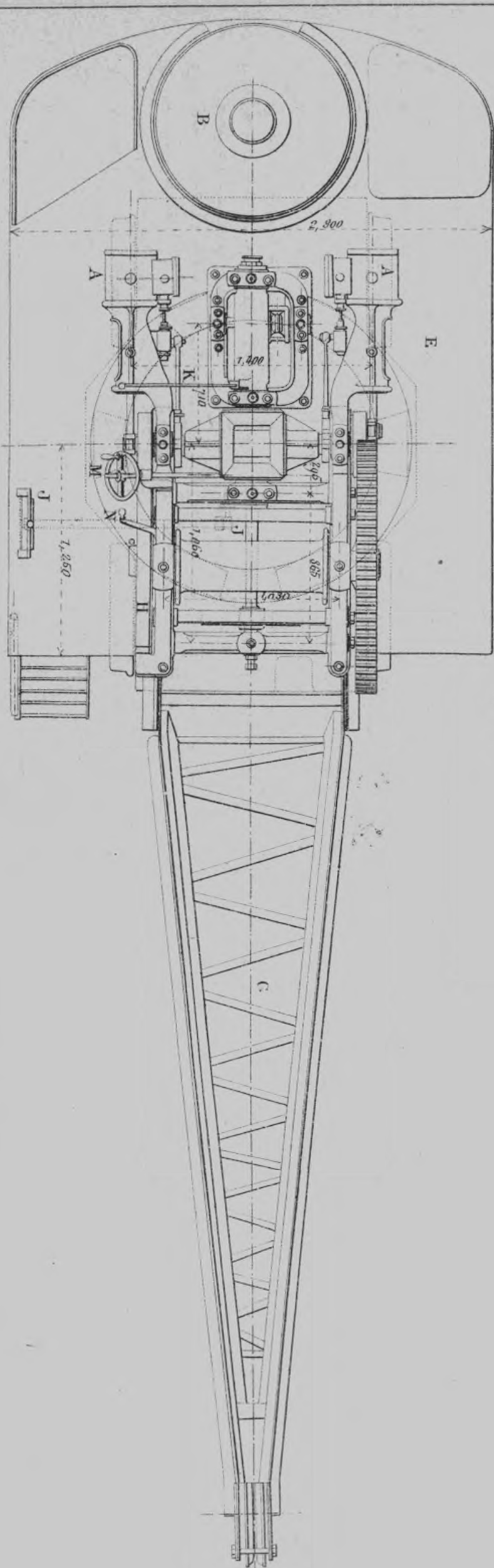


Fig. 2. Plan



ASCENSEURS AU MOTEUR
Système Verlinde
Installation générale, Vue en élévation

Fig. 1. Disposition p^r transmission de commande à l'étage supérieur

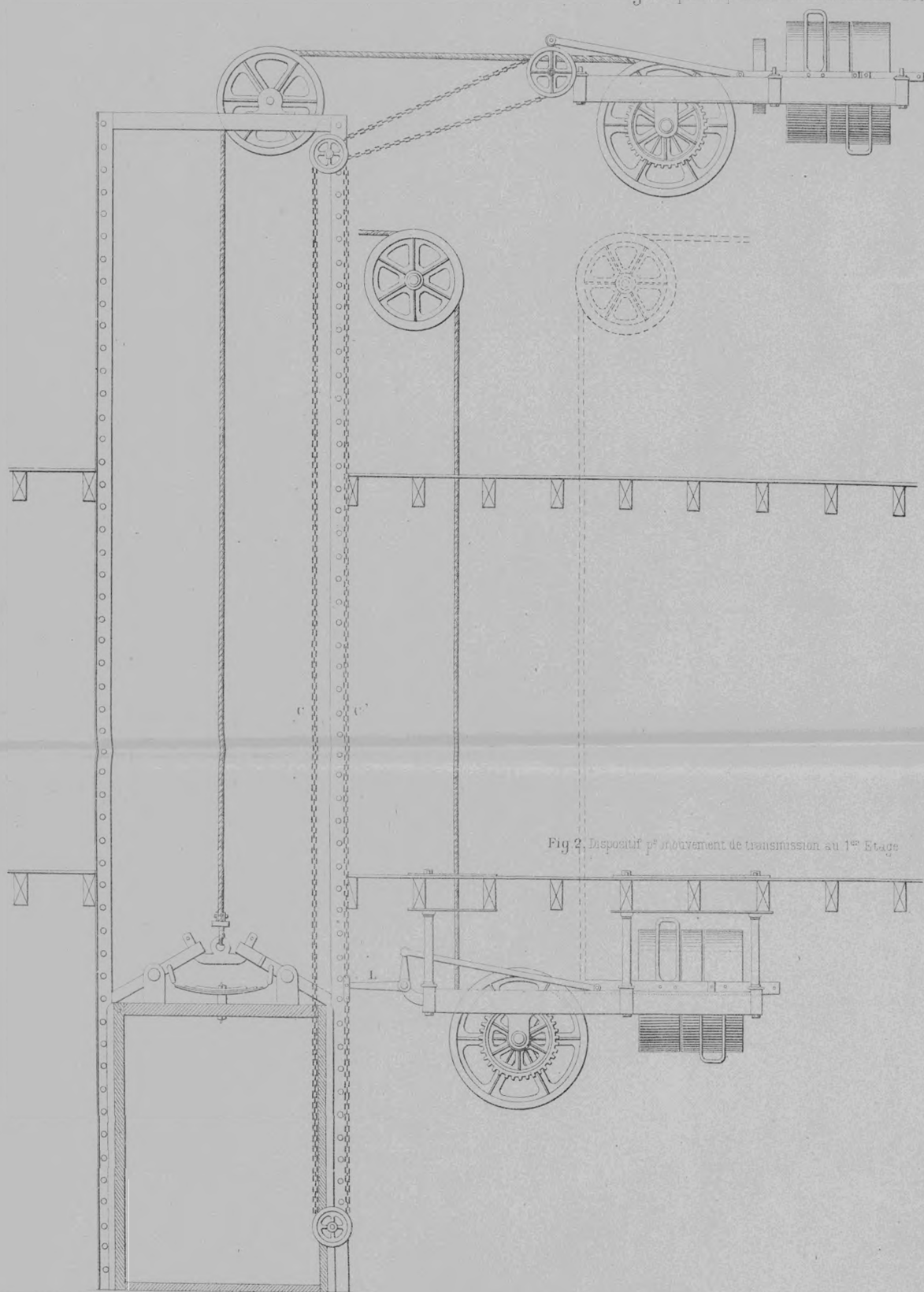


Fig. 2. Dispositif p^r mouvement de transmission au 1^{er} étage

Mécanisme de monte-charge ou ascenseur.
Force 500kil

Fig. 3. Elévation.

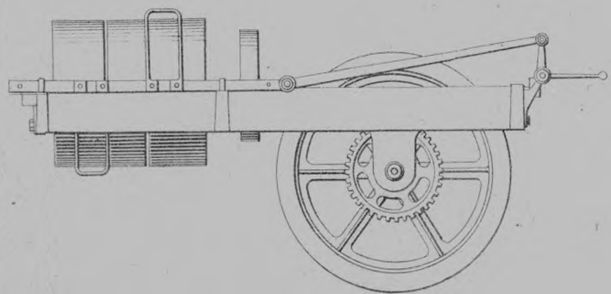
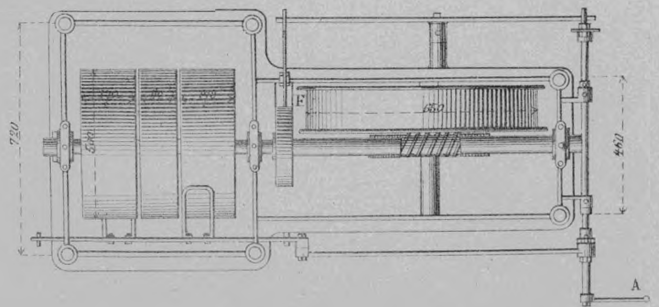


Fig. 4. Vue en plan



GRUE ROULANTE A VAPEUR AUTOMOBILE

de la force de 4 tonnes, libre sur rails et de 6 tonnes, étayée.

Echelle 1/20

Coupe longitudinale

à l'axe du crochet 5^m 200
F

1,520

600

Sommet du gabarit

M

G

I

H

K

L

J

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

a

b

c

d

e

f

g

h

i

j

k

l

m

n

o

p

q

r

s

t

u

v

w

x

y

z

aa

bb

cc

dd

ee

ff

gg

hh

ii

jj

kk

ll

mm

nn

oo

pp

qq

rr

ss

tt

uu

vv

ww

xx

yy

zz

aaa

bbb

ccc

ddd

eee

fff

ggg

hhh

iii

jjj

kkk

lll

mmm

nnn

ooo

ppp

qqq

rrr

sss

ttt

uuu

vvv

www

xxx

yyy

zzz

aaaa

bbbb

cccc

dddd

eeee

ffff

gggg

hhhh

iiii

jjjj

kkkk

llll

mmmm

nnnn

oooo

pppp

qqqq

rrrr

ssss

tttt

uuuu

vvvv

wwww

xxxx

yyyy

zzzz

aaaaa

bbbbb

ccccc

ddddd

eeeee

ffffff

ggggg

hhhhh

iiiii

jjjjj

kkkkk

lllll

mmmmm

nnnnn

ooooo

ppppp

qqqqq

rrrrr

sssss

ttttt

uuuuu

vvvvv

wwwww

xxxxx

yyyyy

zzzzz

aaaaaa

bbbbbb

cccccc

ddddd

eeeeee

ffffff

ggggg

hhhhh

iiiii

jjjjj

kkkkk

lllll

mmmmm

nnnnn

ooooo

ppppp

qqqqq

rrrrr

sssss

ttttt

uuuuu

vvvvv

wwwww

xxxxx

yyyyy

zzzzz

aaaaaa

bbbbbb

cccccc

ddddd

eeeeee

ffffff

ggggg

hhhhh

iiiii

jjjjj

kkkkk

lllll

mmmmm

nnnnn

ooooo

ppppp

qqqqq

rrrrr

sssss

ttttt

uuuuu

vvvvv

wwwww

xxxxx

yyyyy

zzzzz

aaaaaa

bbbbbb

cccccc

ddddd

eeeeee

ffffff

ggggg

hhhhh

iiiii

jjjjj

kkkkk

lllll

mmmmm

nnnnn

ooooo

ppppp

qqqqq

rrrrr

sssss

ttttt

uuuuu

vvvvv

wwwww

xxxxx

yyyyy

zzzzz

aaaaaa

bbbbbb

cccccc

ddddd

eeeeee

ffffff

ggggg

hhhhh

iiiii

jjjjj

kkkkk

lllll

mmmmm

nnnnn

ooooo

ppppp

qqqqq

rrrrr

sssss

ttttt

uuuuu

vvvvv

wwwww

xxxxx

yyyyy

zzzzz

aaaaaa

bbbbbb

cccccc

ddddd

eeeeee

ffffff

ggggg

hhhhh

iiiii

jjjjj

kkkkk

lllll

mmmmm

nnnnn

ooooo

ppppp

qqqqq

rrrrr

sssss

ttttt

uuuuu

vvvvv

wwwww

xxxxx

yyyyy

zzzzz

aaaaaa

bbbbbb

cccccc

ddddd

eeeeee

ffffff

ggggg

hhhhh

iiiii

jjjjj

kkkkk

lllll

mmmmm

nnnnn

ooooo

ppppp

qqqqq

rrrrr

sssss

ttttt

uuuuu

vvvvv

wwwww

xxxxx

yyyyy

zzzzz

aaaaaa

bbbbbb

cccccc

ddddd

eeeeee

ffffff

ggggg

hhhhh

iiiii

jjjjj

kkkkk

lllll

mmmmm

nnnnn

ooooo

ppppp

qqqqq

rrrrr

sssss

ttttt

uuuuu

vvvvv

wwwww

xxxxx

yyyyy

zzzzz

aaaaaa

bbbbbb

cccccc

ddddd

eeeeee

ffffff

ggggg

hhhhh

iiiii

jjjjj

kkkkk

lllll

mmmmm

nnnnn

ooooo

ppppp

qqqqq

rrrrr

sssss

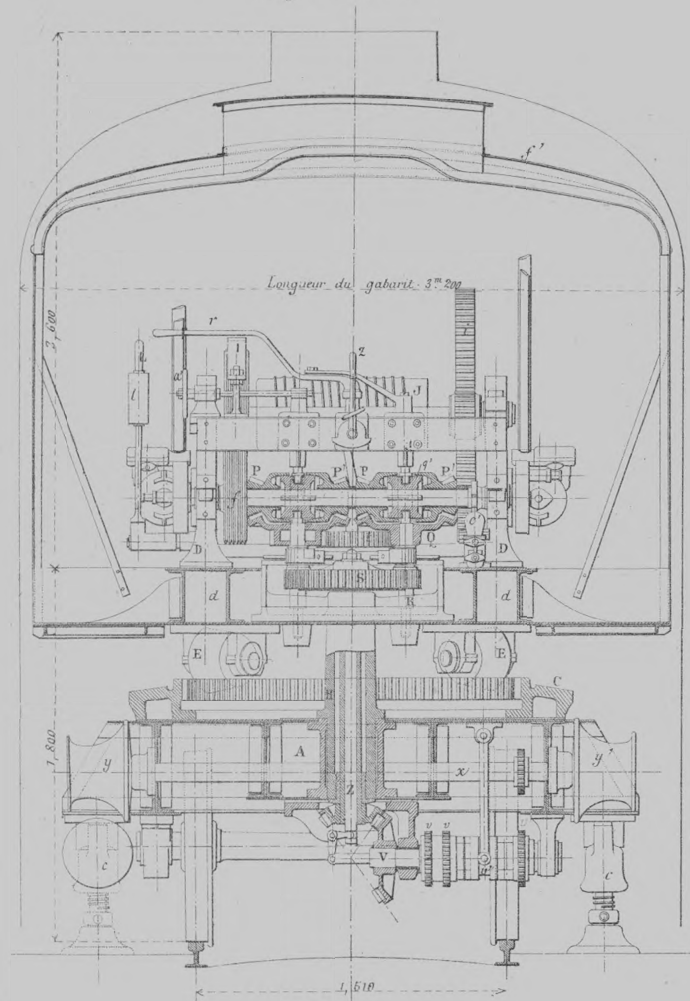
ttttt

uuuuu

GRUE ROULANTE A VAPEUR AUTOMOBILE

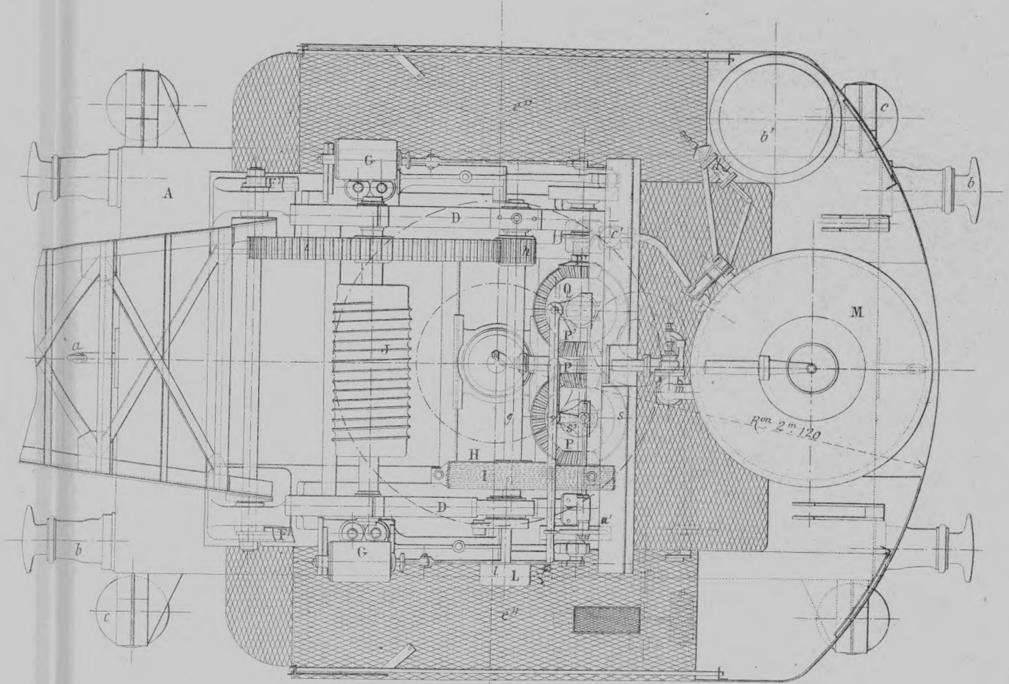
de la force de 4 tonnes, libre sur rails et de 6 tonnes, étayée.

Coupe transversale

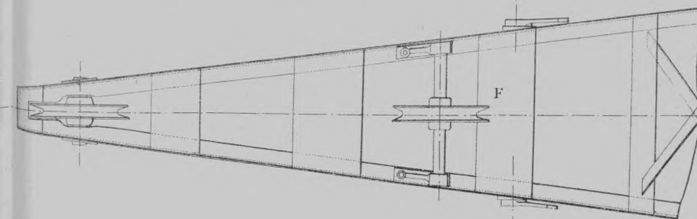


Echelle 1/20

Projection horizontale



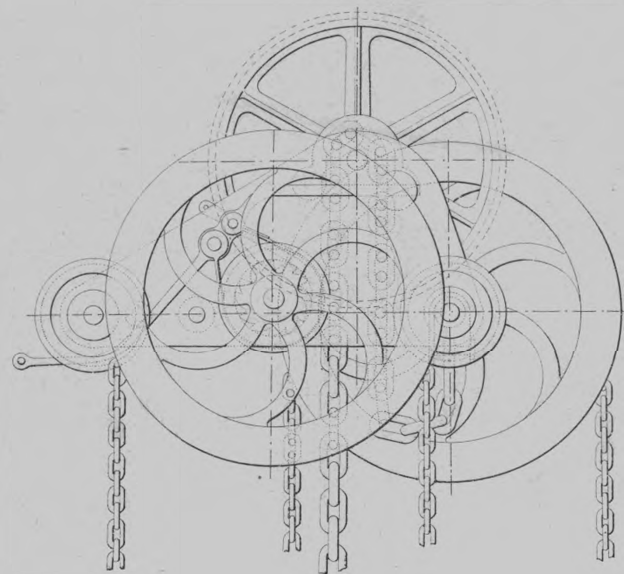
Tête de flèche. Plan



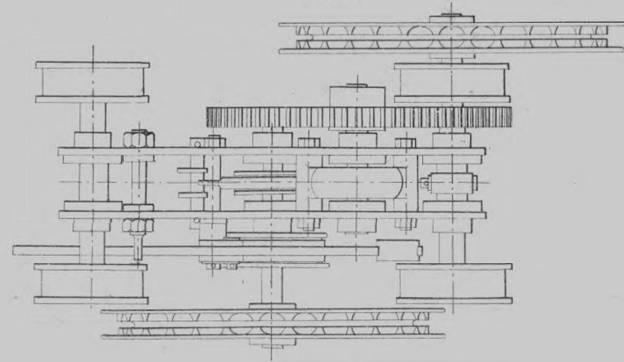
TREUIL ROULANT.

Force 6000 K.

Elévation



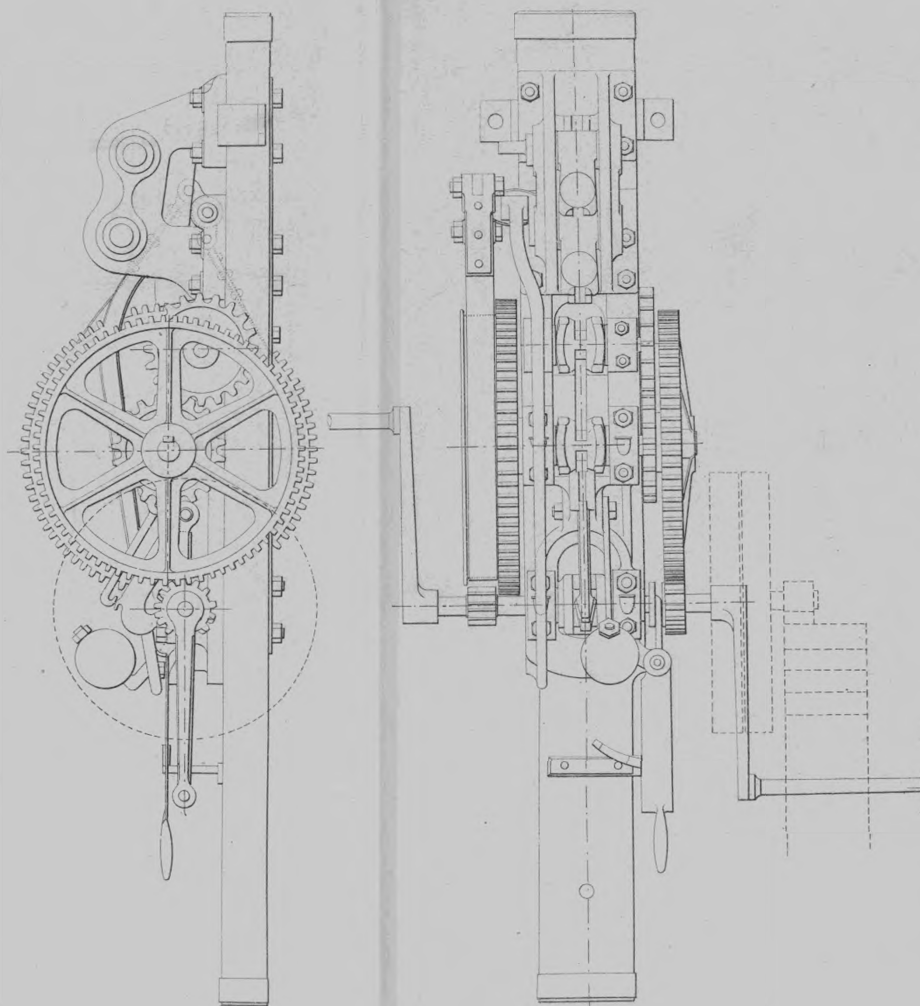
Plan.



TREUIL Système BERNIER.

Breveté S.G.D.G.

Elévation



MACHINE A GERBER.

Elévation

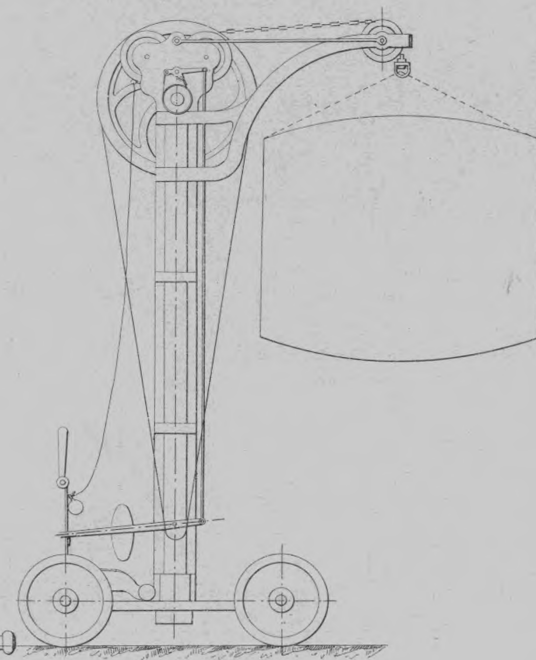


Fig.14 Appareil de distribution du cylindre de levage
Coupe verticale

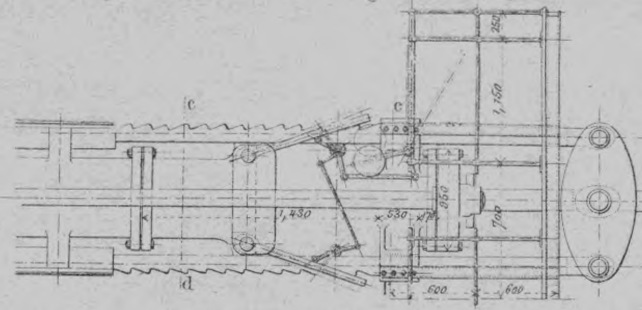


Fig.6. Coupe suivant ef

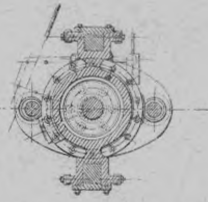


Fig.7. Coupe suivant cd

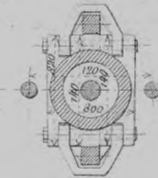


Fig.5. Coupe du bas du cylindre de levage

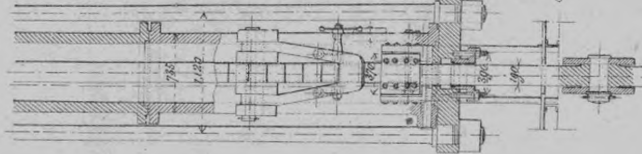


Fig.8. Piston du cylindre de levage

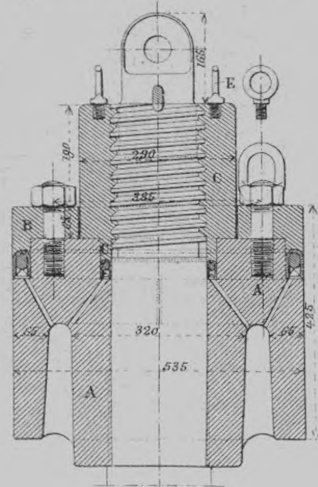


Fig. 9. Piston du cylindre d'oscillation.

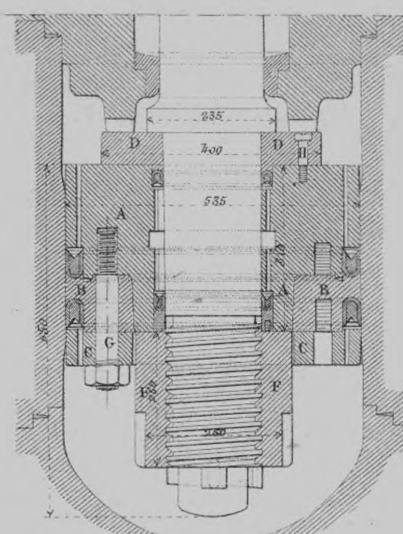


Fig.10. Elevation-coupe du cylindre d'oscillation.

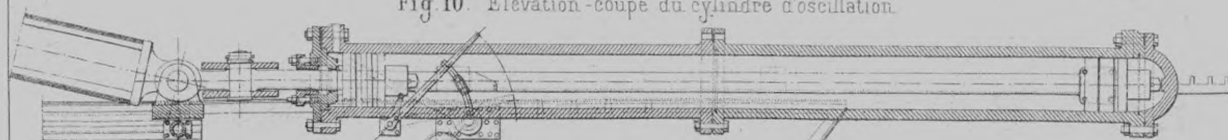


Fig. 11. Plan du cylindre d'oscillation

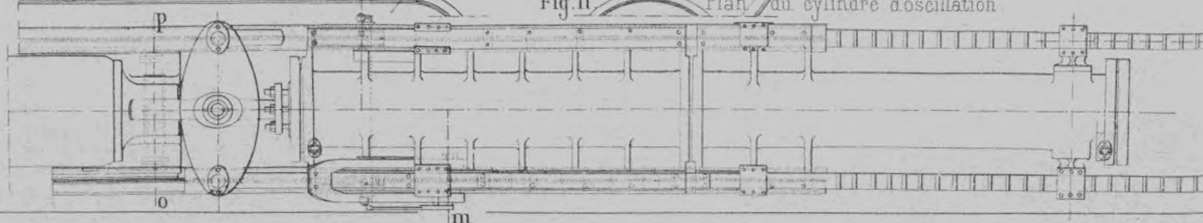


Fig. 12. Coupe suiv^t. o p

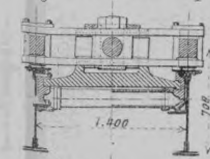


Fig. 13. Coupe suiv^t mn.

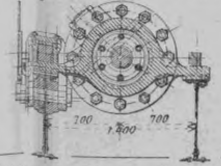


Fig.1. Elevation

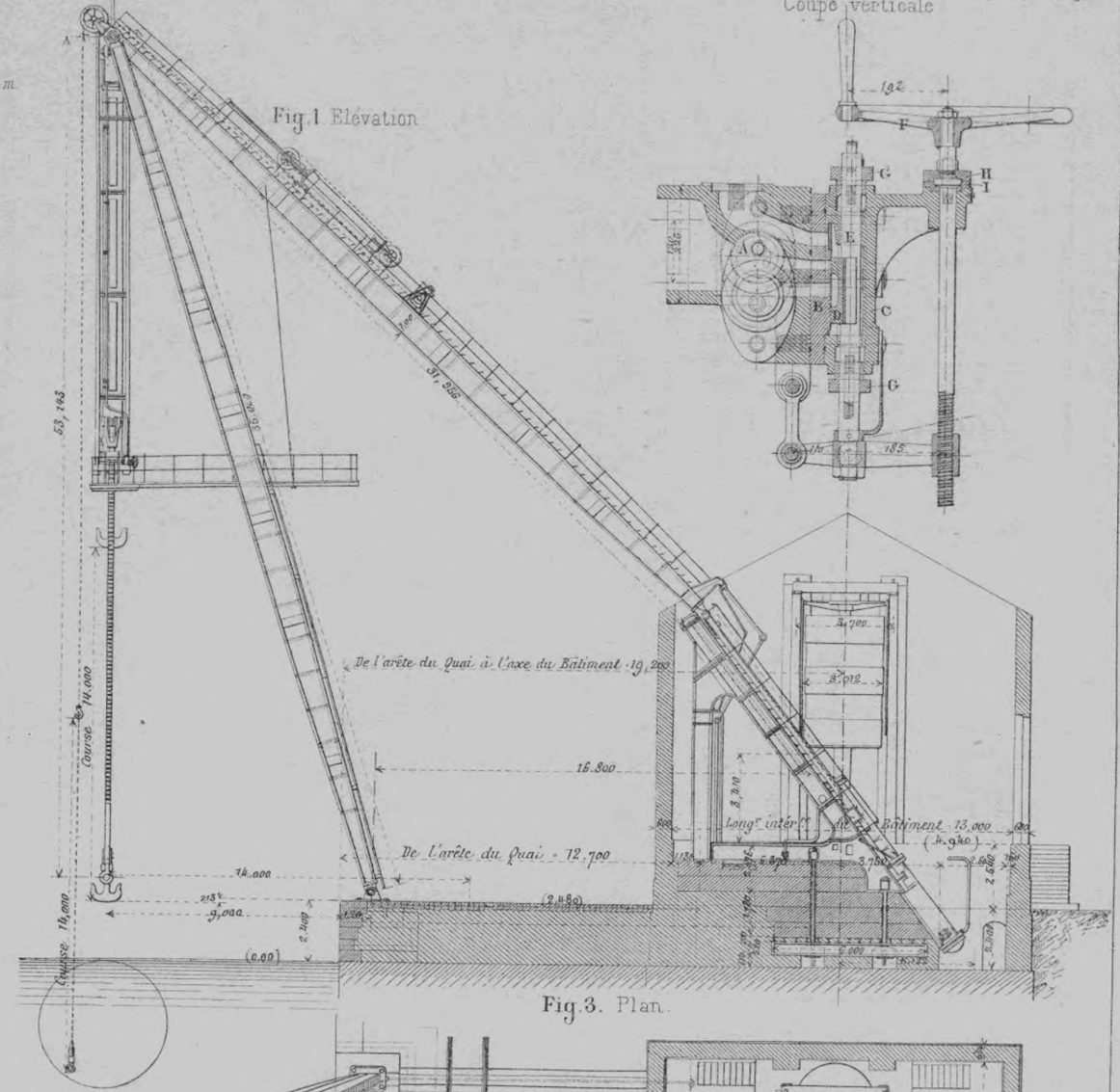


Fig.3. Plan.

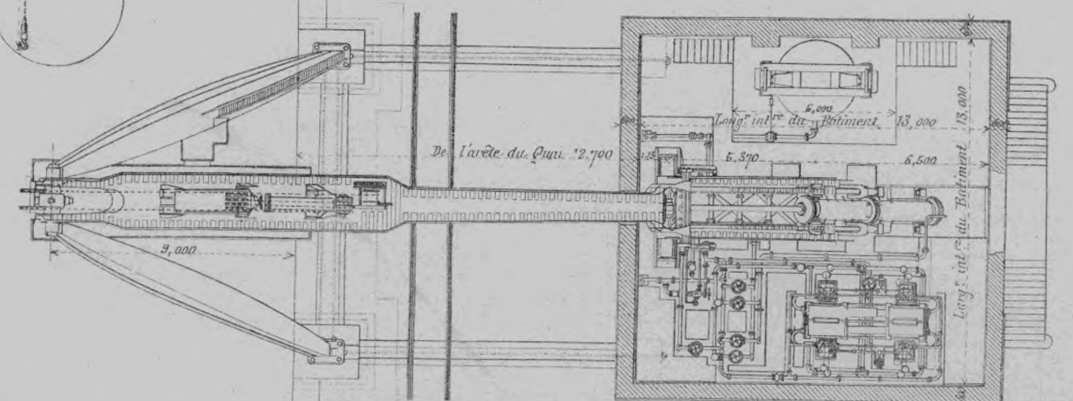


Fig. 1. Elevation. Coupe verticale

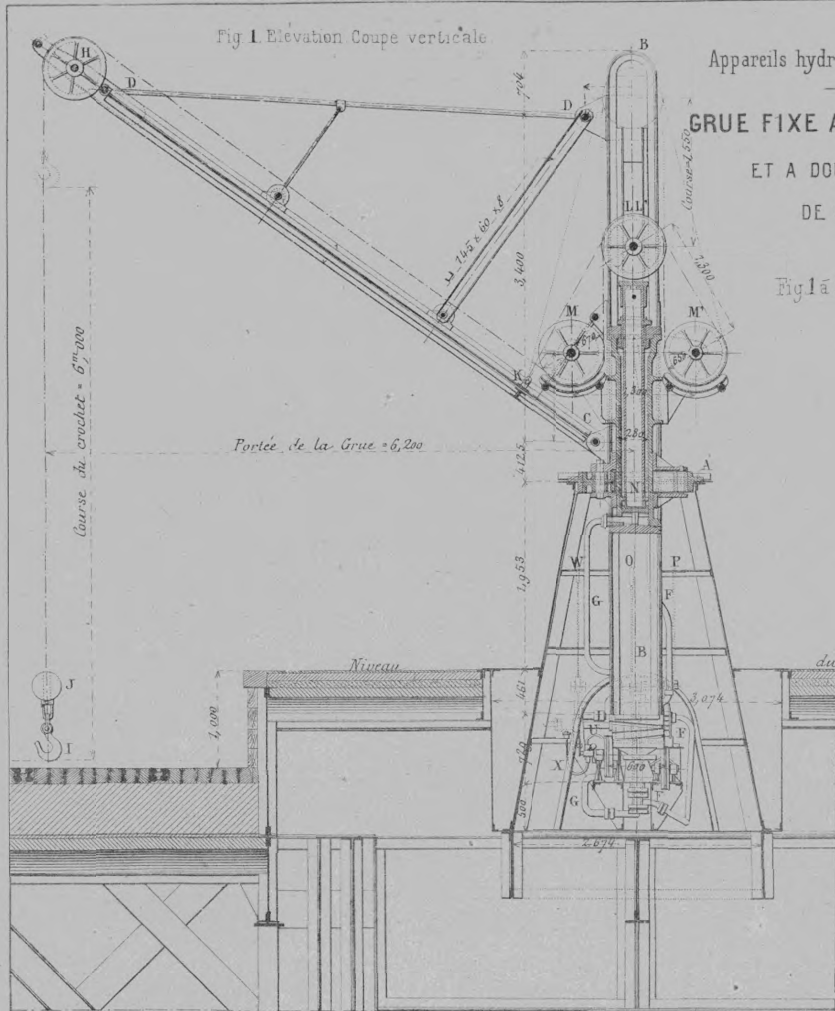


Fig. 3. Vue en plan

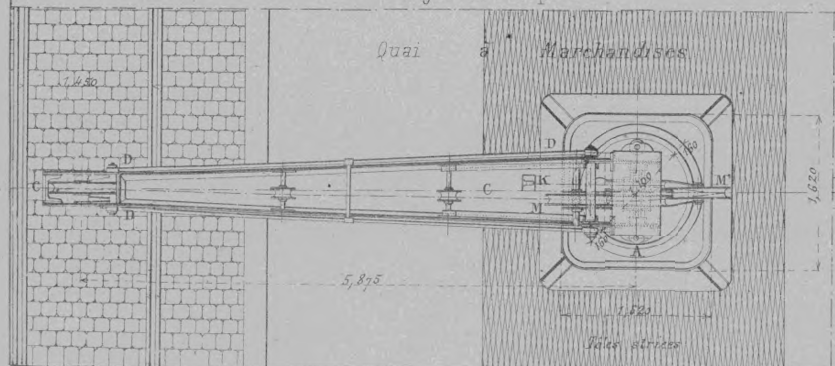


Fig. 2. Coupe suivant a b

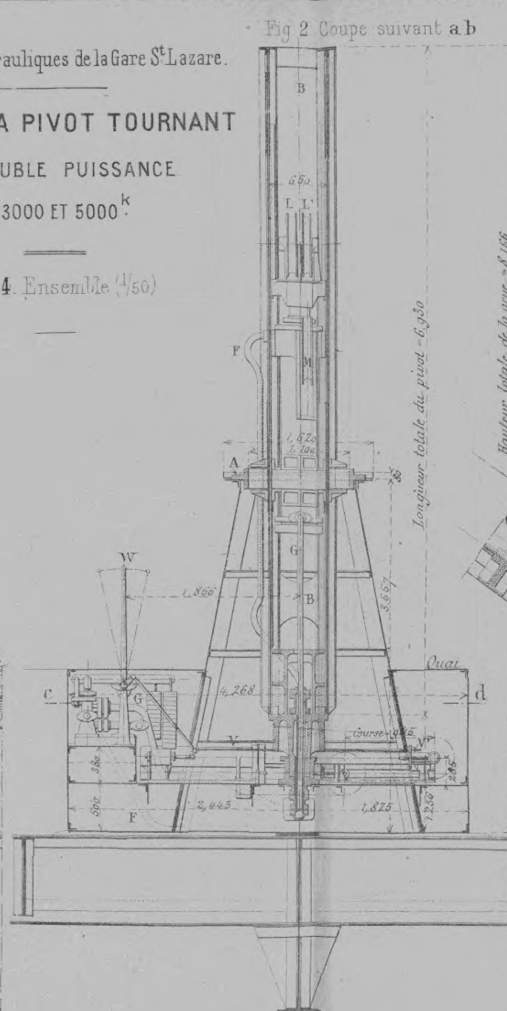


Fig 4. Coupe horizontale c d.

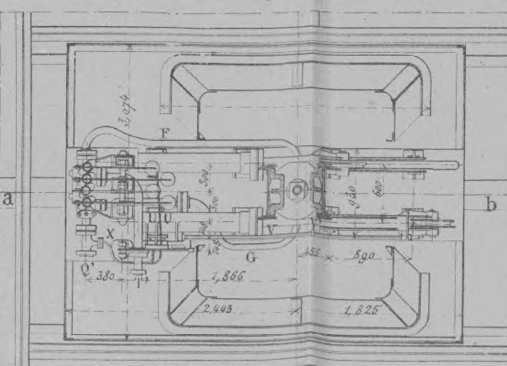


Fig 5 à 8. Cylindre et piston de l'appareil d'élévation de la charge, et centrage du pivot à la partie supérieure du socle

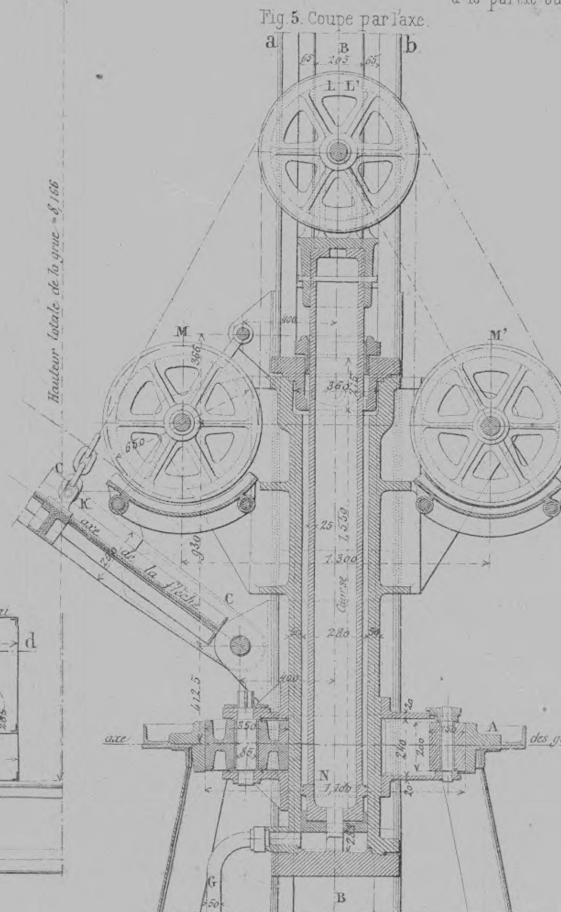


Fig. 7. Coupe ab.

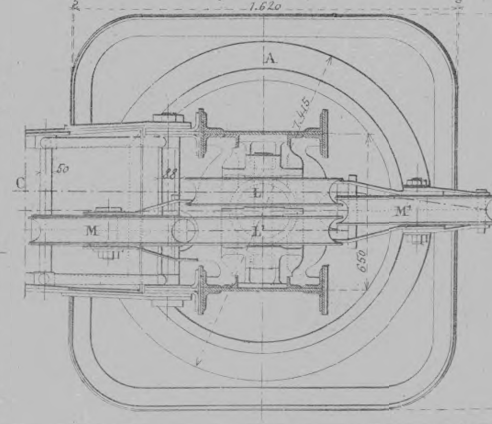


Fig. 6. Coupe transversale

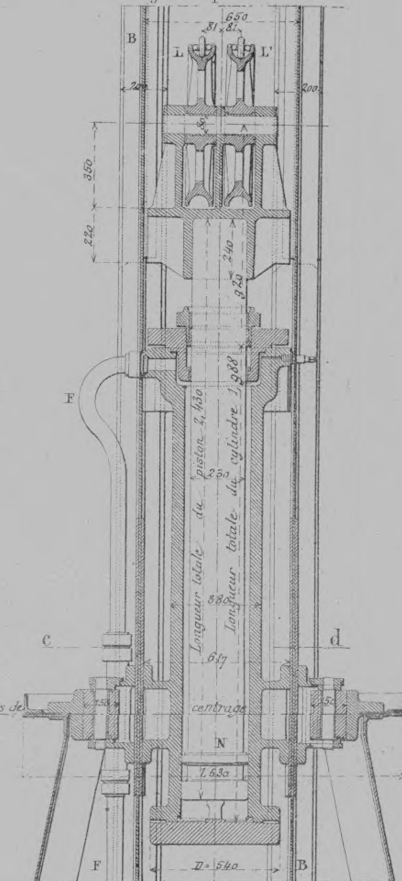


Fig. 8. Coupe cd.

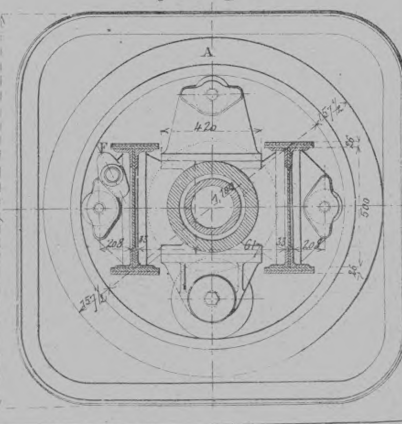


Fig 1 et 2. Cylindre et piston des appareils d'orientation

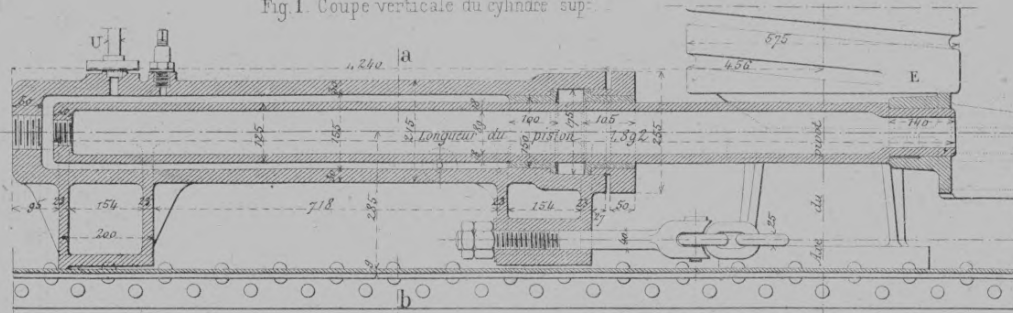
Fig 1. Coupe verticale du cylindre sup^r

Fig 2 Coupe ab.

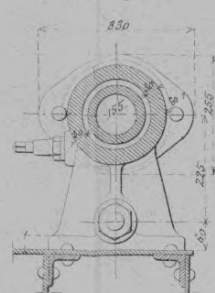


Fig 3, 4 et 5. Guides des têtes de pistons des appareils d'orientation

Fig 3. Elévation

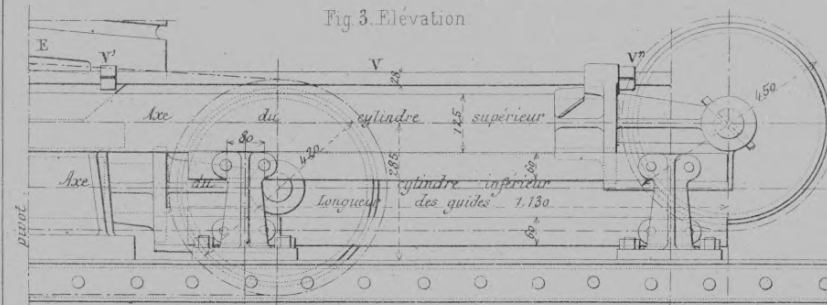


Fig 5. Vue en plan

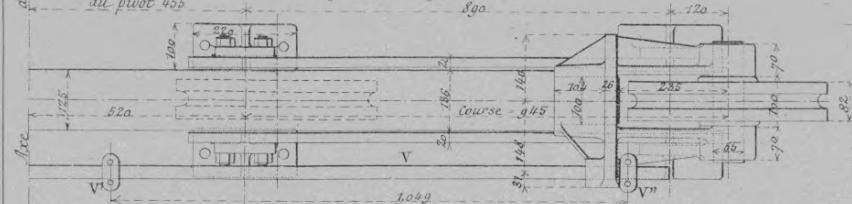


Fig 4 Coupe transversale

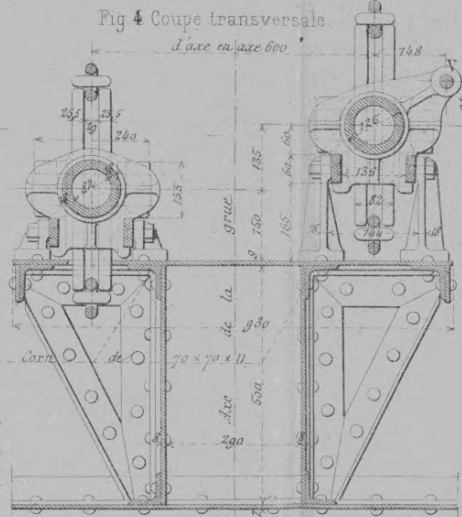


Fig 14 et 15. Soupapes de distribution de l'appareil à élévation

Fig 14 Coupe ij

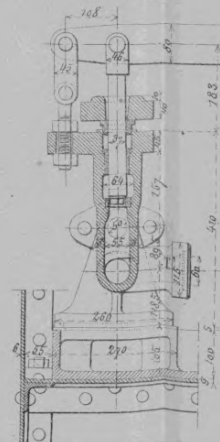
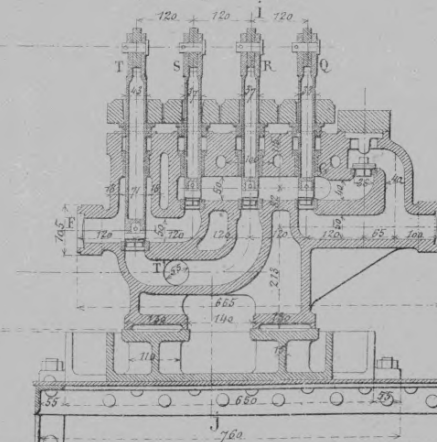


Fig 15 Coupe verticale

Appareils hydrauliques de la Gare S^t Lazare

GRUE FIXE A PIVOT TOURNANT ET A DOUBLE PUISSANCE DE 3000 ET 5000 K

Détails — Echelle 1/10

Fig 6 et 7. Galet de centrage du pivot coté de la flèche

Fig 6. Coupe verticale

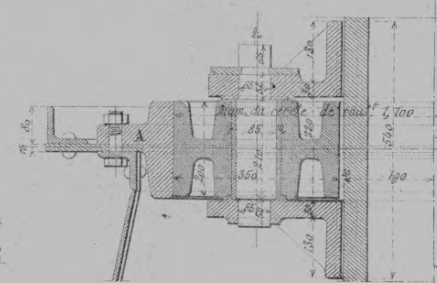


Fig 7. Vue en plan

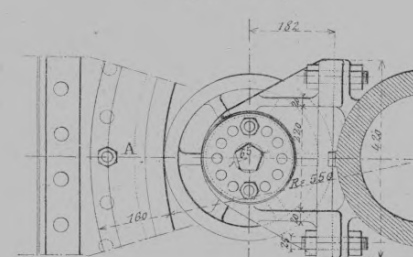


Fig 8 et 9. Partie inférieure du pivot et de la crapaudine

Fig 8. Coupe verticale

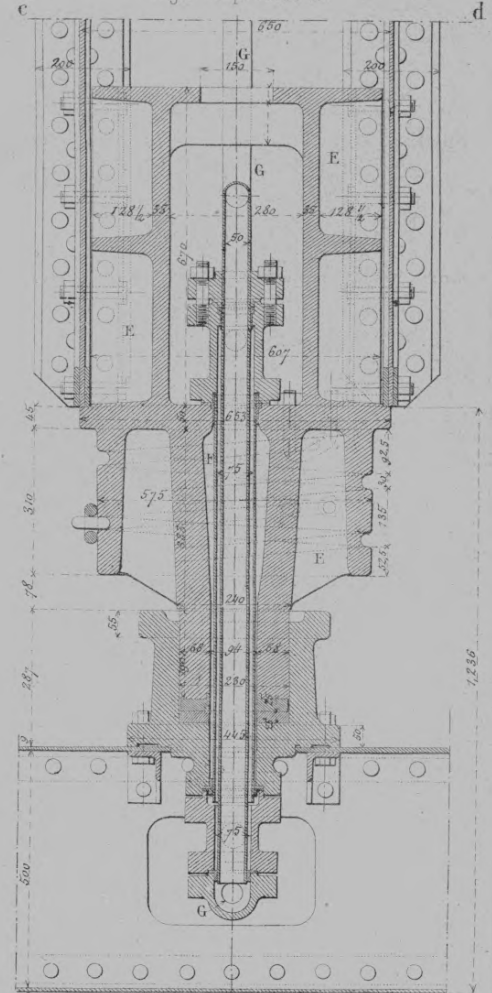


Fig 9. Coupe horizontale suivant cd.

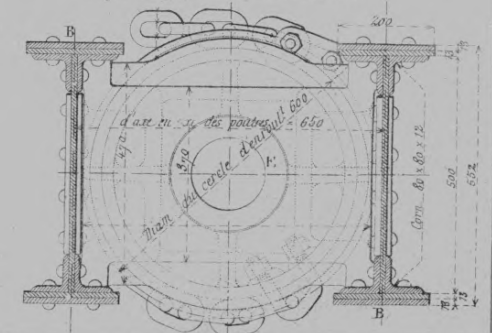


Fig 10 à 13. Tiror de distribution des appareils d'orientation

Fig 10 Elévation

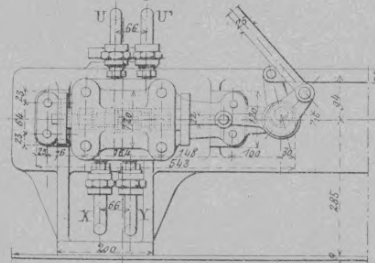


Fig 11 Coupe ef

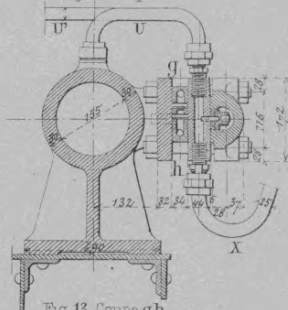


Fig 12 Coupe horizontale

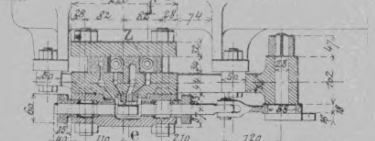


Fig 13. Coupe gh



BOITE DU FREIN AUTOMATIQUE MÉGY

Fig. 1 et 2.
Avec marche droite et gauche

Fig. 2 Coupe a-b

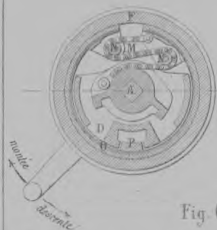


Fig. 1. Coupe longitudinale

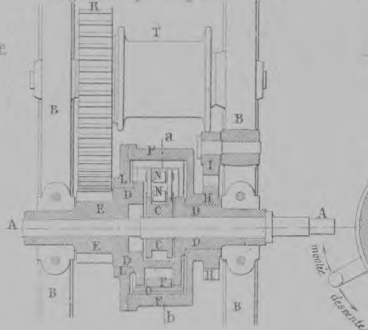


Fig. 4. Coupe a-b.



Fig. 5. Coupe c-d



Fig. 3 a5. Avec régulateur de vitesse

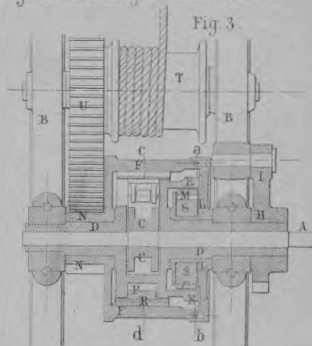


Fig. 6 à 8. Type mixte

Fig. 7. Coupe suivant a'b'



Fig. 6.

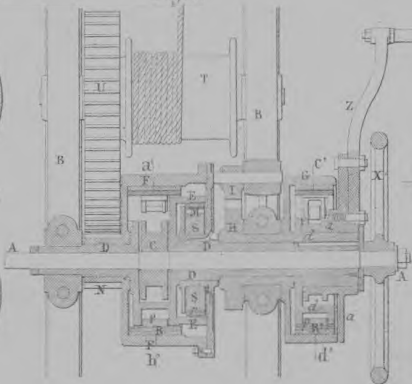


Fig. 9 et 10. Disposition du cliquet dormant

Fig. 9.

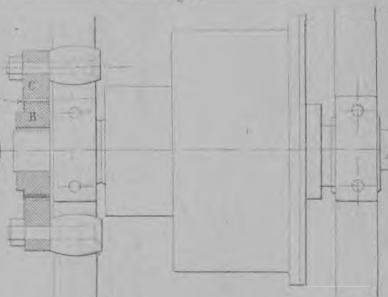


Fig. 10.



TREUIL à deux vitesses.

Force 5000 kil.

Système Mégy.

Echelle 1/10

Fig. 11.

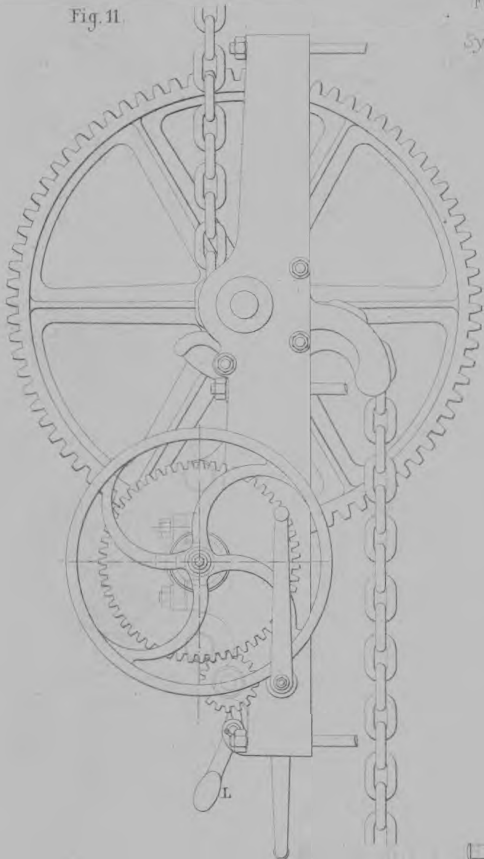
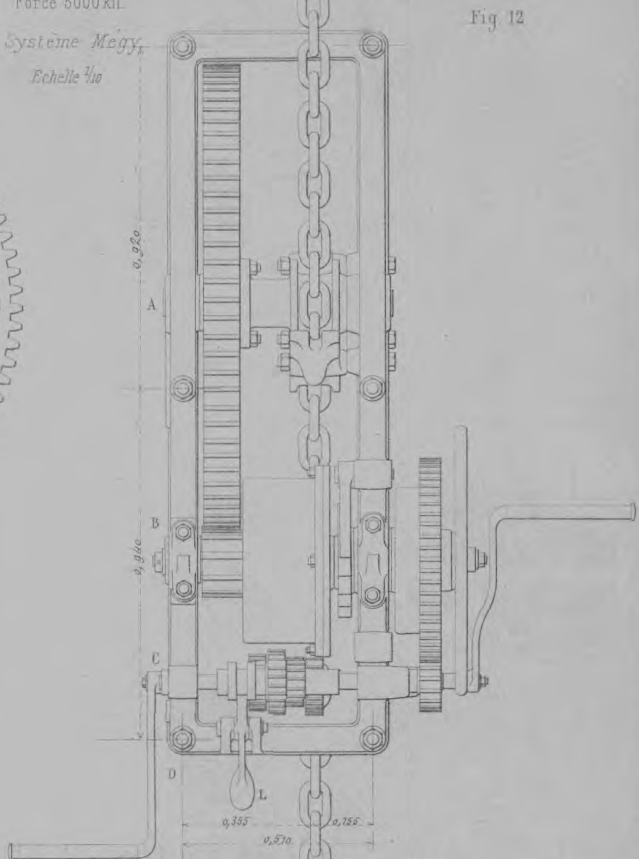


Fig. 12.



TREUIL DE LEVAGE Mouvement planétaire. Systeme Megy.

Echelle $\frac{1}{10}$.

Fig. 5. Elevation

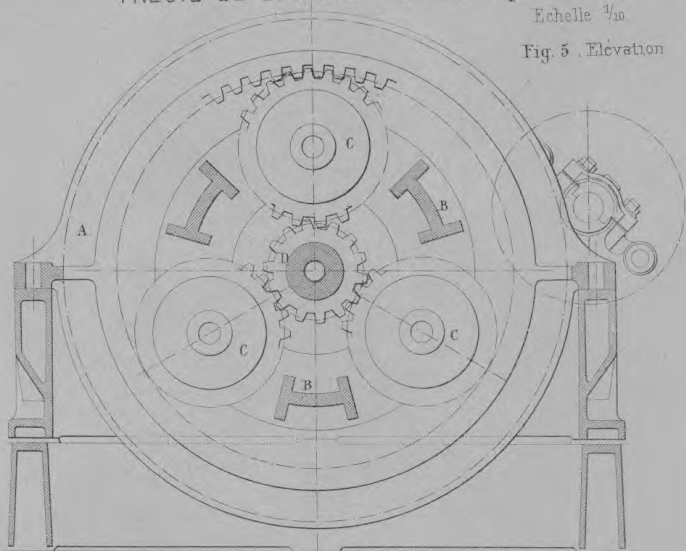
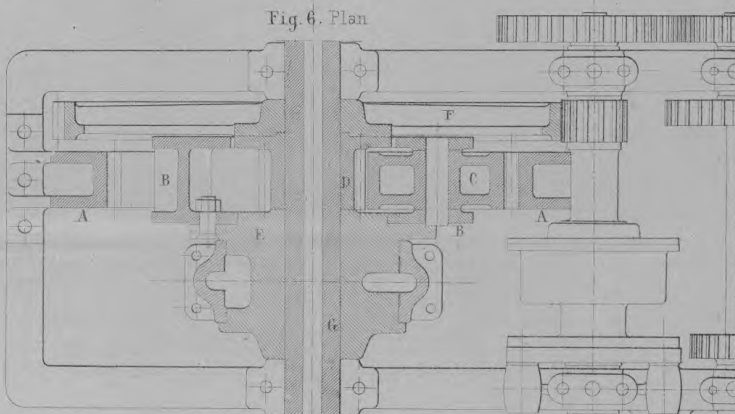


Fig. 6. Plan



Treuil applique

Force 500k

Type régulateur avec cliquet dormant.

Fig. 1. Elevation

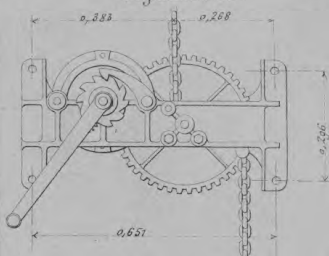
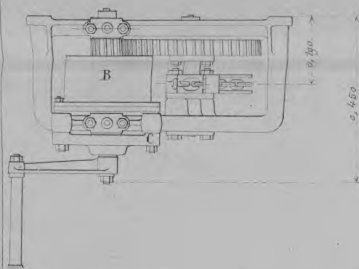


Fig. 2. Plan



Micro-treuil vertical à deux vitesses.

Force 3000kl.

Système Megy

Echelle $\frac{1}{10}$.

Fig. 3.

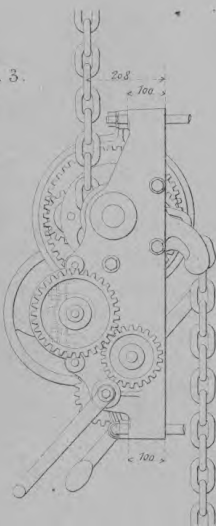
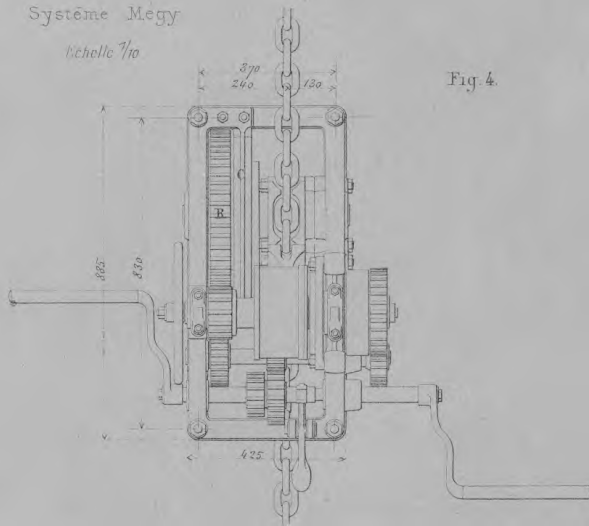


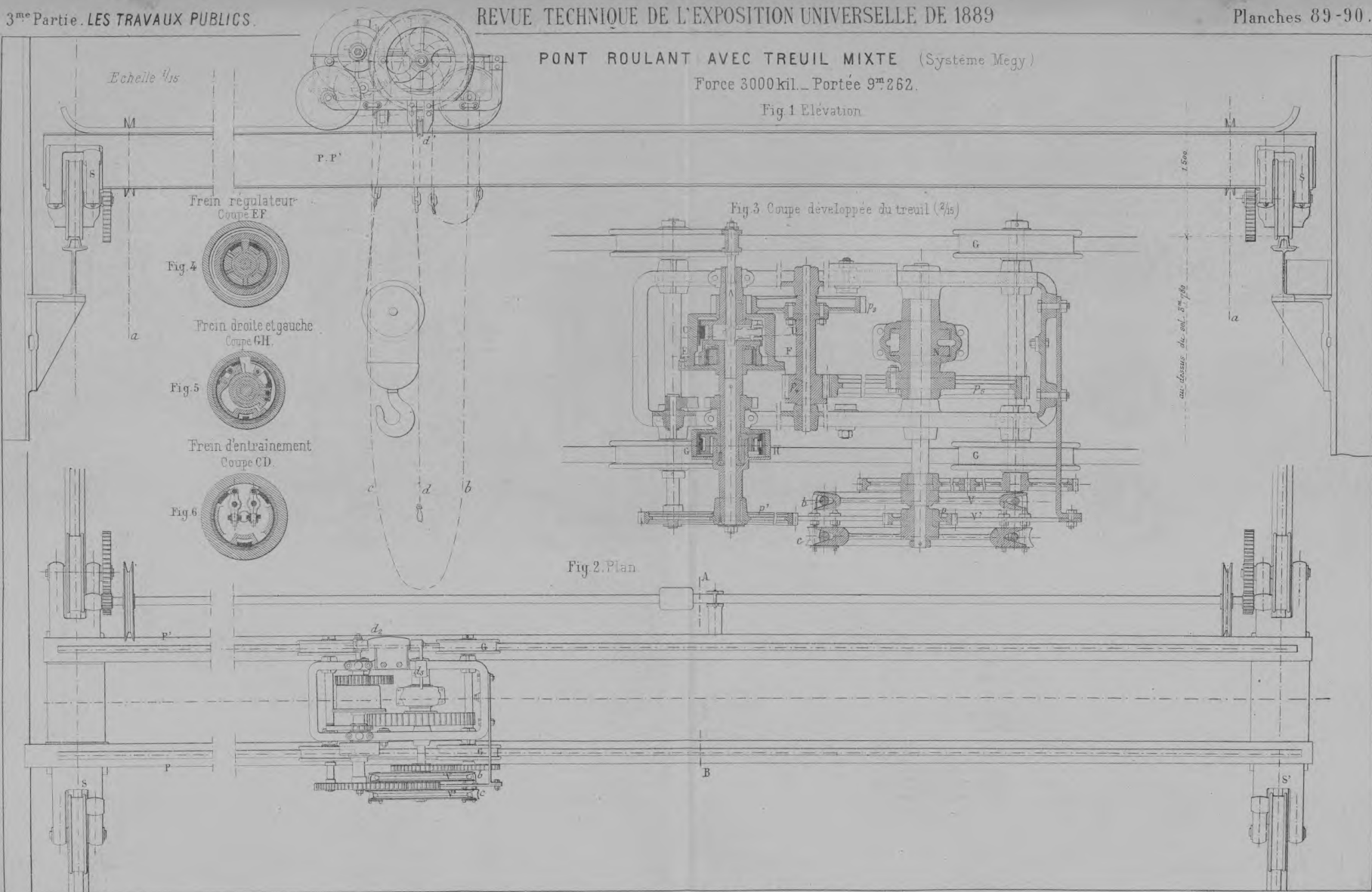
Fig. 4.



PONT ROULANT AVEC TREUIL MIXTE (Système Megy)

Force 3000kil. — Portée 9^m262.

Fig 1 Elevation



TREUIL POUR LEVAGE DE MATÉRIAUX

Echelle 1/100

Fig. 1 Ensemble

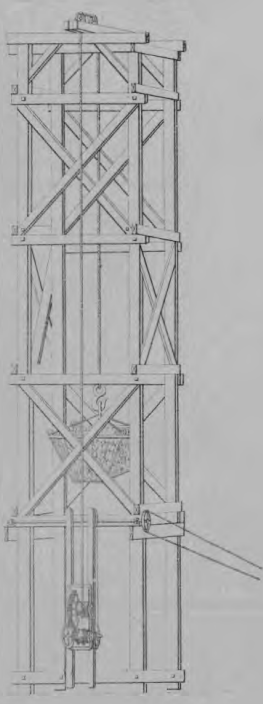


Fig. 2 Elevation

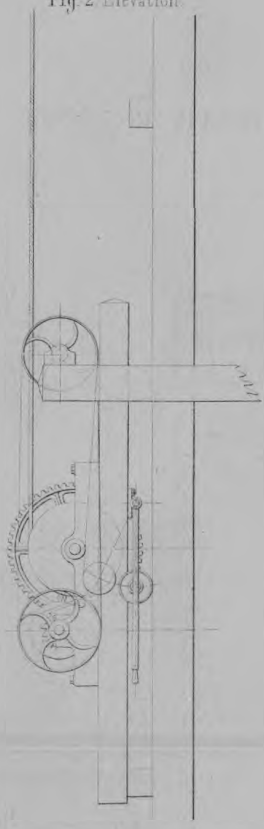


Fig. 3 Vue de face

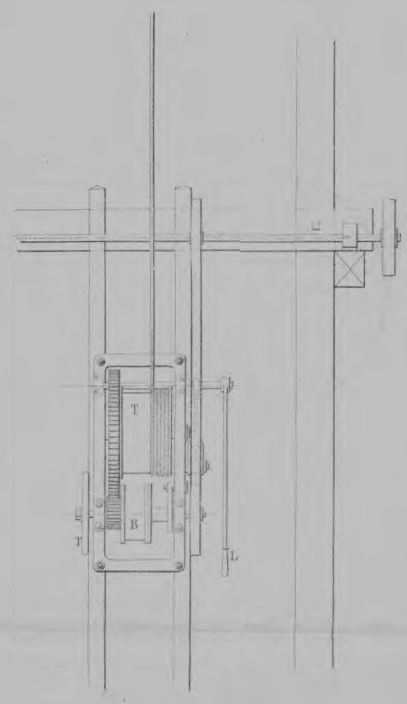


Fig. 4 Elevation

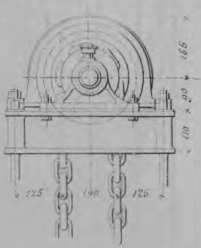


Fig. 6 Profil

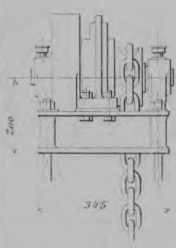


Fig. 7 Coupe suivant e f

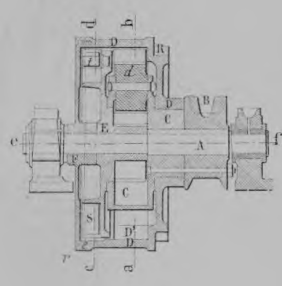


Fig. 8. Coupe suiv^t a b



Fig. 5 Plan

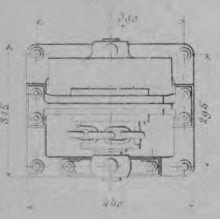
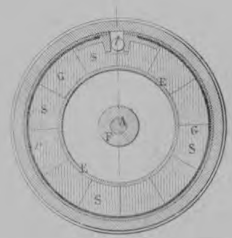


Fig. 9 Coupe suiv^t c d



POULIE DE SÉCURITÉ

Système Megy

MACHINE A VAPEUR HORIZONTALE

avec régulateur de vitesse.

(Système Mégy)

Echelle 1/10

Fig.1 Elevation

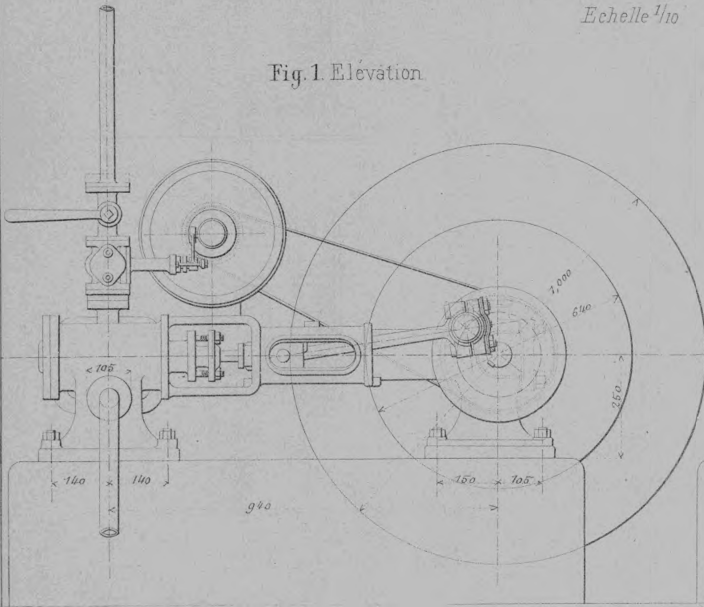


Fig.3 Profil

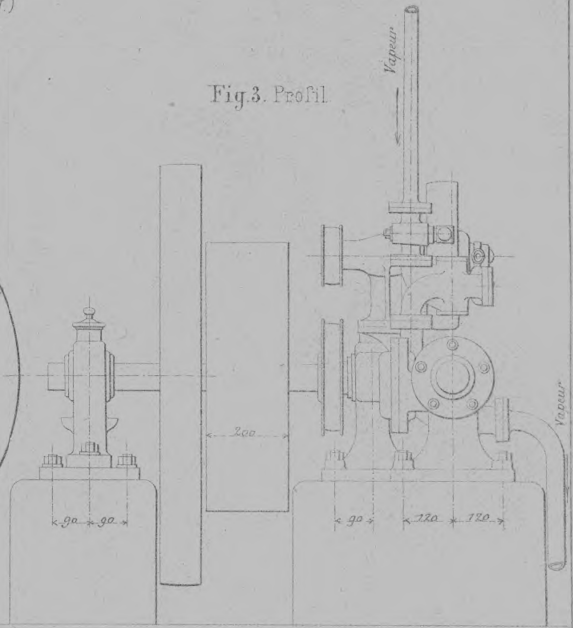
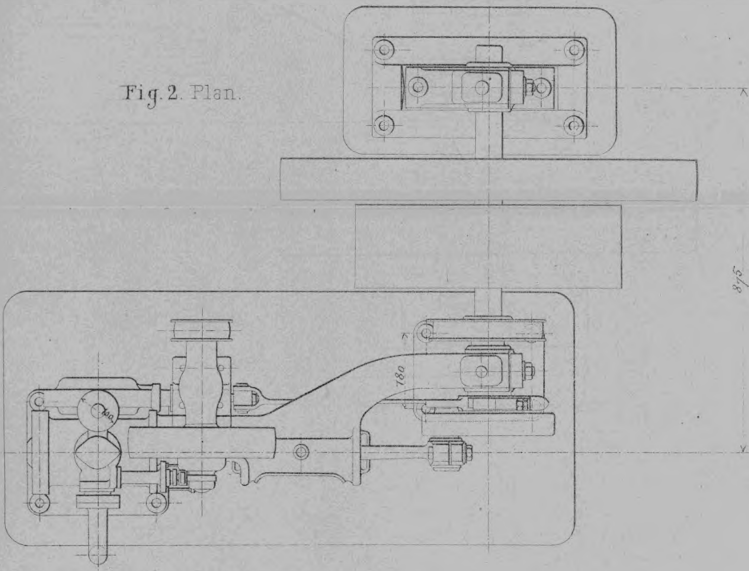


Fig.2 Plan.



Légende

Force en chevaux.....	5
Diamètre du cylindre.....	130
Course du piston.....	200
Pression initiale.....	5 k ^{gr}
Degré d'introduction.....	0,63
Nombre de tours par minute.....	150
Diamètre intérieur du tuyau d'arrivée.....	30
d° d° d° d'échappement.....	40

Régulateur pour machine à vapeur

Système Mégy.

Echelle 1/5

Fig.4

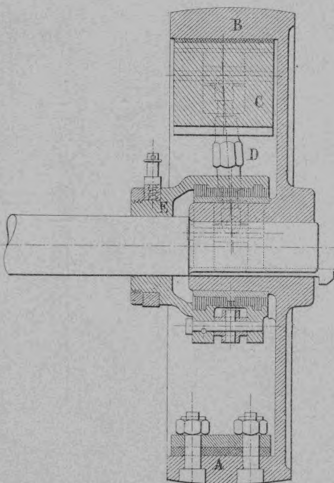
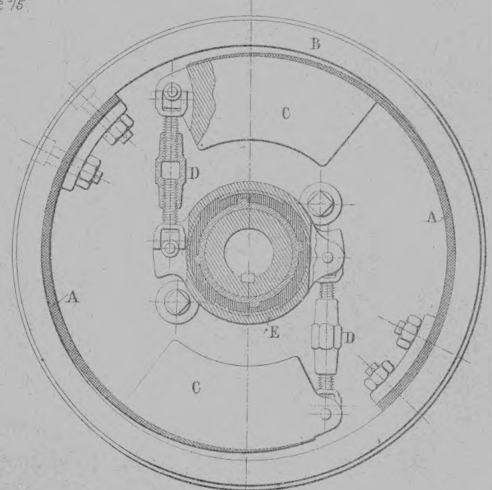


Fig.5.



MOTEUR OSCILLANT A VAPEUR 110 X 160

à changement de marche.

Ensemble

Echelle 1/5

Fig. 1.

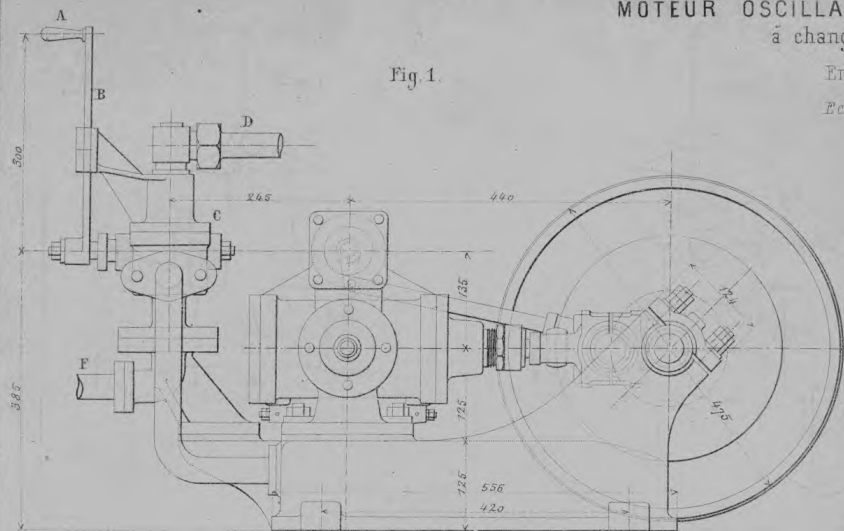


Fig. 2.

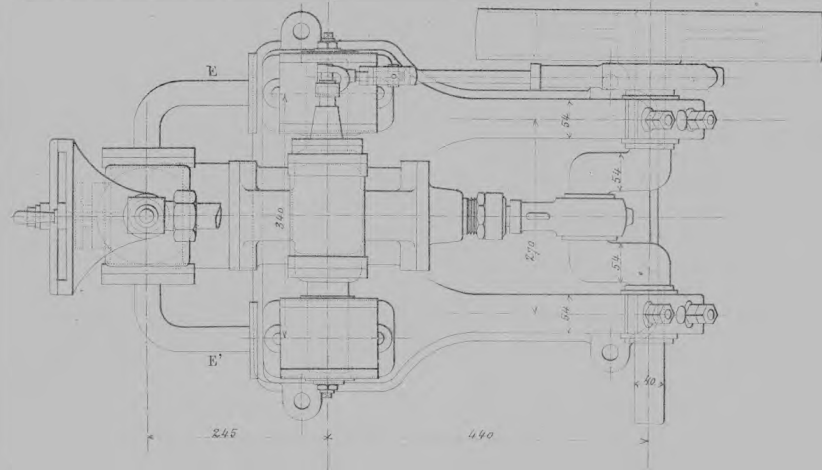


Fig 3

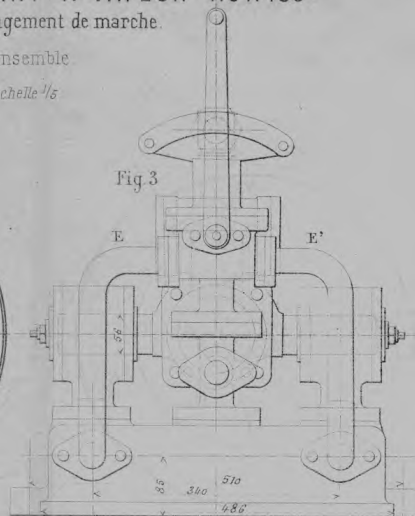
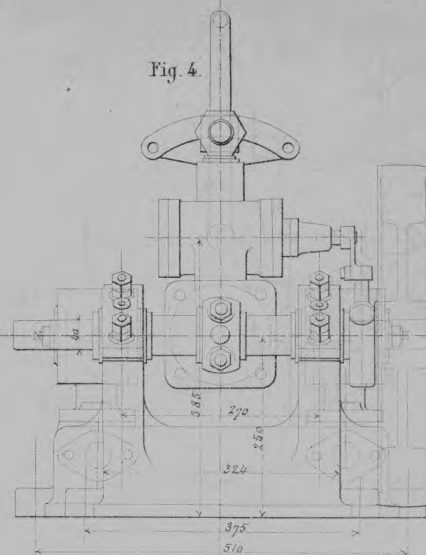


Fig. 4.



Obturateur du moteur Mégy

Fig 5

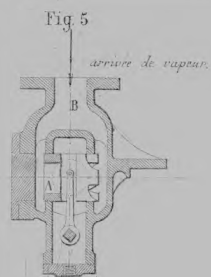
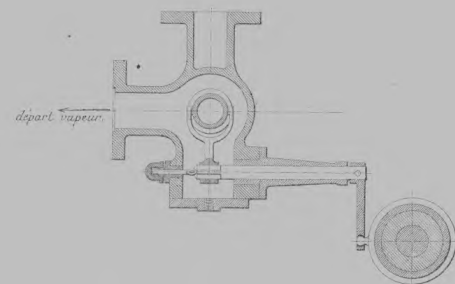
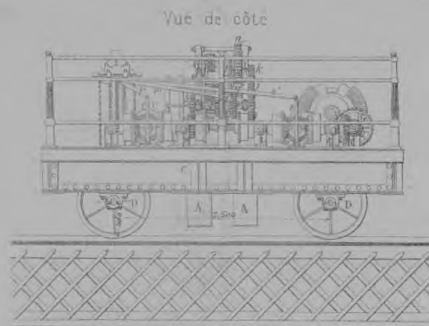


Fig 6



PONT ROULANT ÉLECTRIQUE

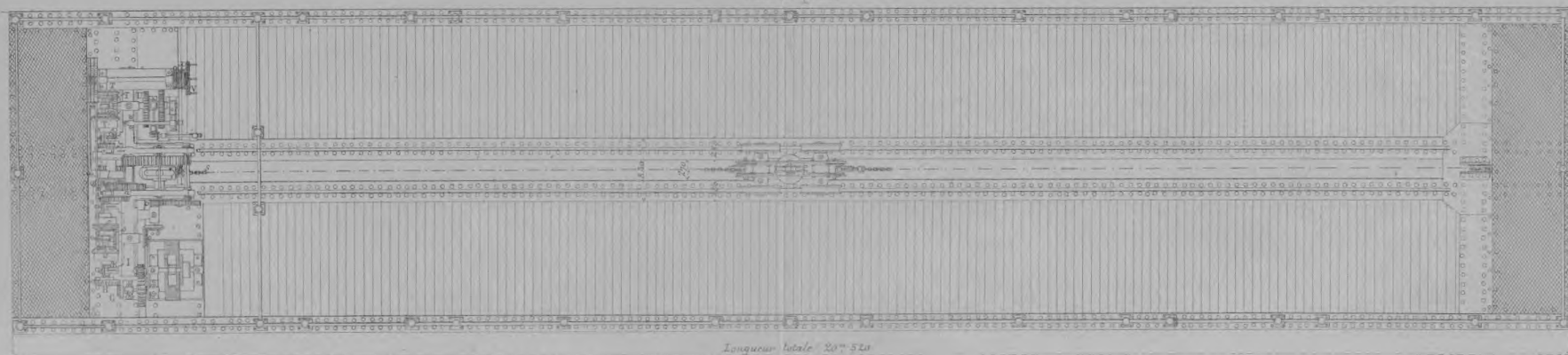
Ensemble



Force 10 tonnes.

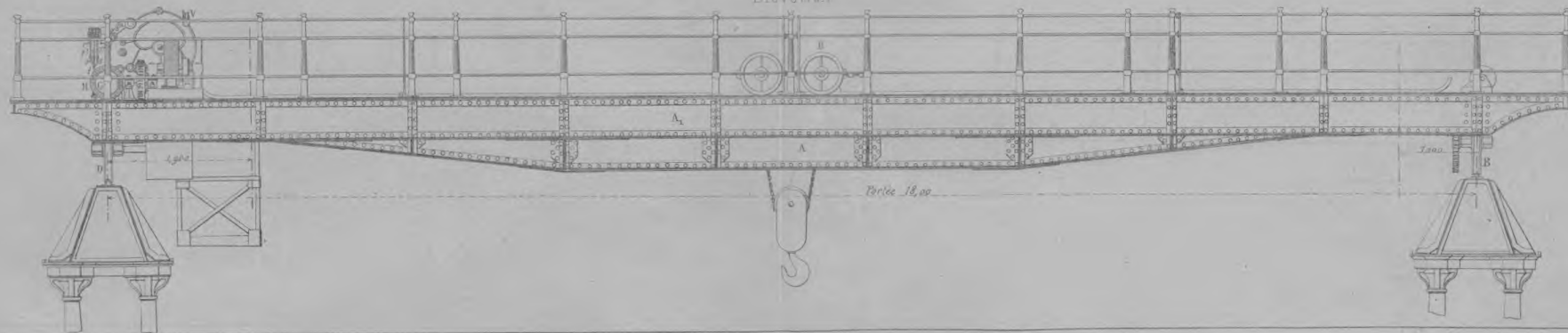
Echelle 1/40

Vue en plan



Longueur totale 20^m 52^m

Elevation

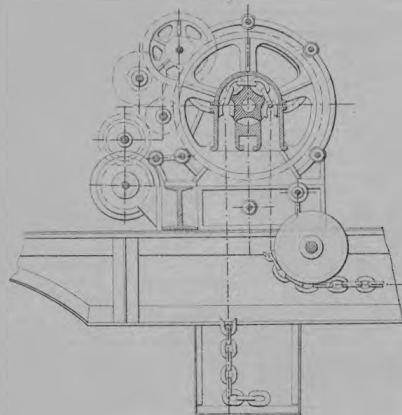


PONT ROULANT ÉLECTRIQUE

Détails.

Coupe du treuil de levage

Fig. 2.

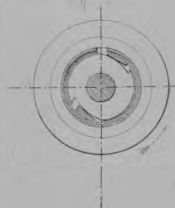


Coupe du frein

Fig. 3.

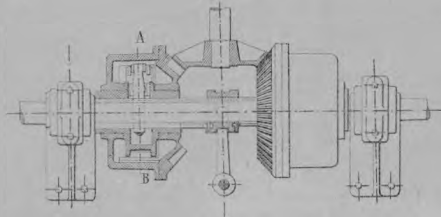


Coupe du cliquet dormant



Embrayage

Fig. 5.



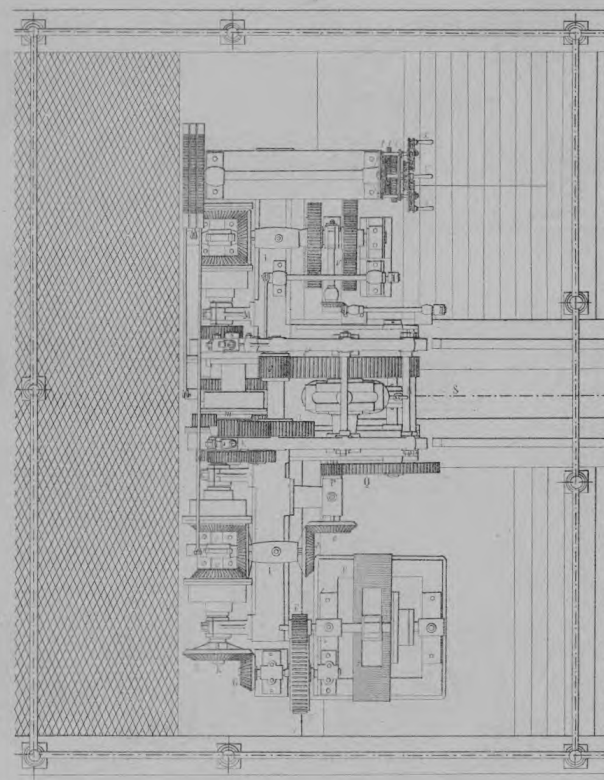
Coupe suivant AB

Fig. 6.



Vue en plan

Fig. 1.



MOTEUR HYDRAULIQUE

Système Mégy

Fig. 1. Coupe longitudinale

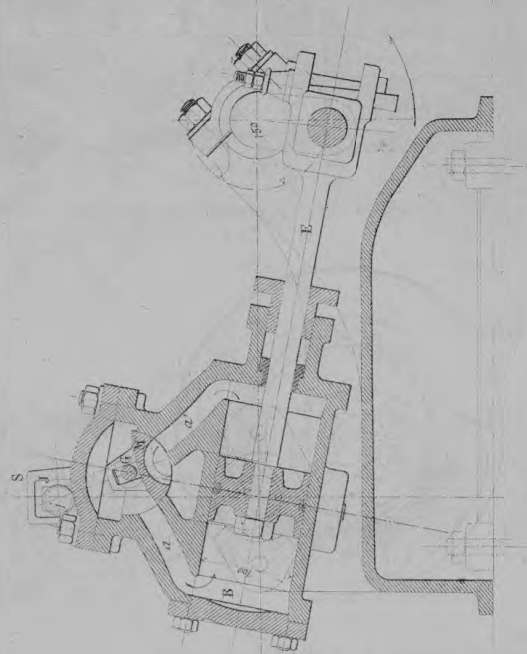
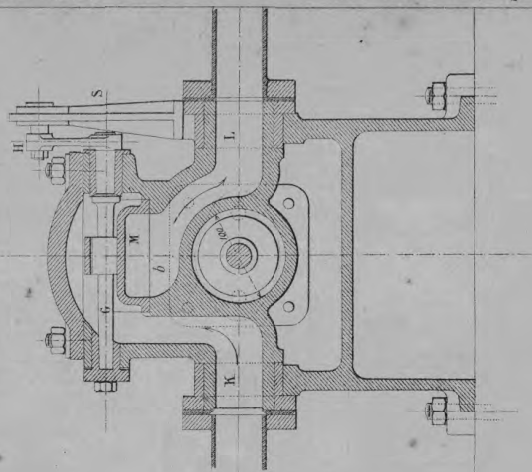


Fig. 2. Coupe transversale



EMBRAYAGE SANS CHOC

Système Mégy

Fig. 3

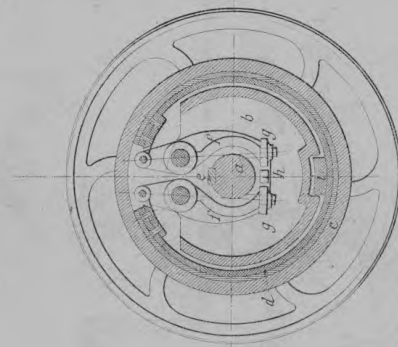


Fig. 4.

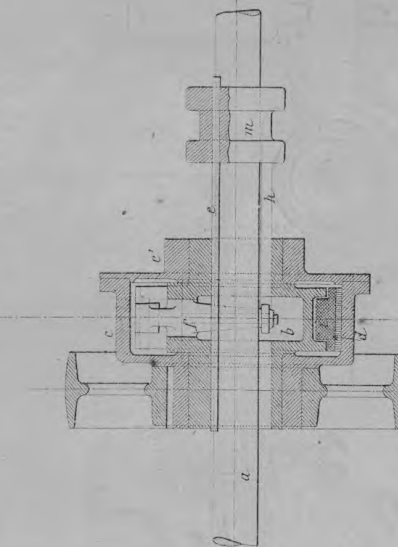


Fig. 5.

