

Titre : Mémoires sur l'agriculture

Auteur : Valcourt, L. P.

Mots-clés : Machines agricoles ; Agriculture * Outillage ; Agriculture * Aspect économique ;
Agriculture * Comptabilité

Description : 2 vol.,([4]-556-[10] p.: ill.; 23 x 14 cm, [6] p.-[37] f. -28 p.: 37 pl. (gr.s.c.); 24 x 30
cm)

Adresse : Paris : chez L. Bouchard-Huzard, 1841

Cote de l'exemplaire : CNAM-BIB 8 Ha 95

URL permanente : <http://cnum.cnam.fr/redir?8HA95>

Ha
2k

MÉMOIRES

SUR

L'AGRICULTURE

LES INSTRUMENTS ARATOIRES ET D'ÉCONOMIE RURALE,

Comptabilité Agricole.

PAR L. P. DE VALCOURT,

ANCIEN MEMBRE CORRESPONDANT DU CONSEIL D'AGRICULTURE PRÈS LE MINISTÈRE DE L'INTÉRIEUR.

ATLAS

O fortunatos nimium sua si bona norint
 Agricolas : quibus ipsa, precoci discordibus arvis,
 Fœdit humo facillem victum justissima tellus.

⊕ O trop heureux vous Laboureurs de terre,
 ⊕ Si de vos biens arvez la reconnaissance !
 ⊕ Elle produit, long de discord et guerre,
 ⊕ Les si doux fruits, dont vous vivez à plaisir.



PARIS,

CHEZ L. BOUCHARD-HEZARD, LIBRAIRE,
rue de l'Éperon, N° 7.

1844.

[6^e Ha 27]

Texte 1^{er} Ha 95-1
Atlas 2^e Ha 95-2

Imprimerie de M. GROS, rue du Foin, n. 1, Angers, 18

Offert à la Bibliothèque en Conservation des Arts et métiers.

par l'Anteur

de Mallemont

MÉMOIRES

SUR

L'AGRICULTURE

LES INSTRUMENTS ARATOIRES ET D'ÉCONOMIE RURALE,

Comptabilité Agricole.

PAR **L. P. DE VALCOURT,**

ANCIEN MEMBRE CORRESPONDANT DU CONSEIL D'AGRICULTURE PRÈS LE MINISTÈRE DE L'INTÉRIEUR.

ATLAS.

O fortunatos unquam sua si bona norint
Agricolae : quibus iura, proci discoribus armis.
Fondit homo facilis victam iustissima felix.

♠ O trop heureux vous Laboureurs de terre,
♠ Si de vos biens avez la connaissance !
♠ Elle produit, loing de discord et guerre.
♠ Les si doux fruits, dont vivez à plaisance.



PARIS,

CHEZ **L. BOUCHARD-HUZARD, LIBRAIRE,**
rue de l'Éperon, N° 7.

1844.



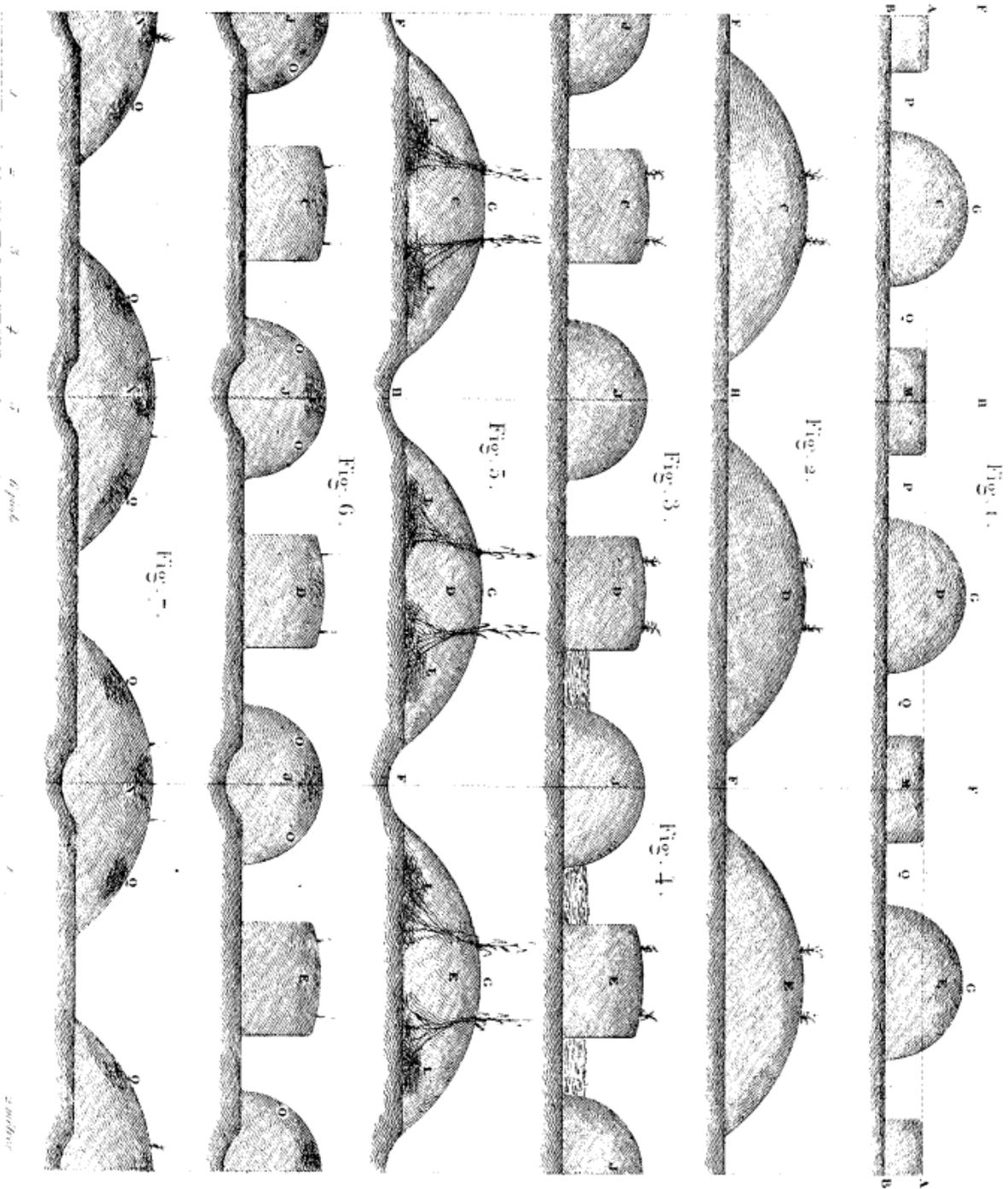
79 Ha 21

TABLE DES PLANCHES DE L'ATLAS.

PLANCHE	PLANCHE
1. Série des opérations du blé semé sur billons.	20. Mon coupe-racine, et mon hache-paille.
2. Mon bûteur transformé en plusieurs instrumens différens.	21. Ma chaudière, appareil de M. Carwen et celui suédois.
3. Mes charrues-jumelles.	22. Mon four en fer.
4. Mon semoir double.	23. Plans d'écuries et étables peu dispendieuses.
5. Mes charrues-jumelles avec semoir.	24. Fossés et double halle de mûriers, avec levée pour en cueil- lir les feuilles.
6. Mon rayonneur.	25. Ma baratte, le lactométré, et laiterie du docteur Anderson.
7. Ma charrue à monture en fer forgé, et les quatre règles de la charrue.	26. Ma pompe et celle de M. Perkins.
8. Ouverture des versoirs, et profil de leur arrière, de seize charrues.	27. Ma roue à eau tournant horizontalement sous l'eau, et mon moulin à vent horizontal.
9. Ma charrue-navette.	28. Mon coffre d'incubation artificielle, et mon pontaillet.
10. Ma charrue à deux socs superposés, et à semoir.	29. Incubation artificielle de M. Borne, et potle Bonnemain.
11. Mon ancienne charrue à deux sillons.	30. Cylindres pour écraser les raisins, égrappoir, bouge et foudre.
12. Mes herses carrées et rhomboidales.	31. Mon pressoir.
13. Herse pour combler les ornières des chemins.	32. Moulin à scies, ou hérissons, pour égrener le coton.
14. Mon cultivateur à cinq socs.	33. Moulin mu par le pied pour égrener le coton, et presse pour l'emballer.
15. Mon semoir sur brouette.	34. Mon moulin à bras pour égrener le maïs, fardier.
16. Dynamométré à plateau tournant, pour les charrues.	35. Ma nouvelle charrue double avec semoir.
17. Machine à battre les grains établie sur une charrette.	36. Mon rouleau avec semoir, ma méthode de former les billons.
18. Manège portatif établi en plein air.	37. Mon scarificateur, qu'on nettoie instantanément.
19. Ma glacière, et celle de M. de Lamberiti.	

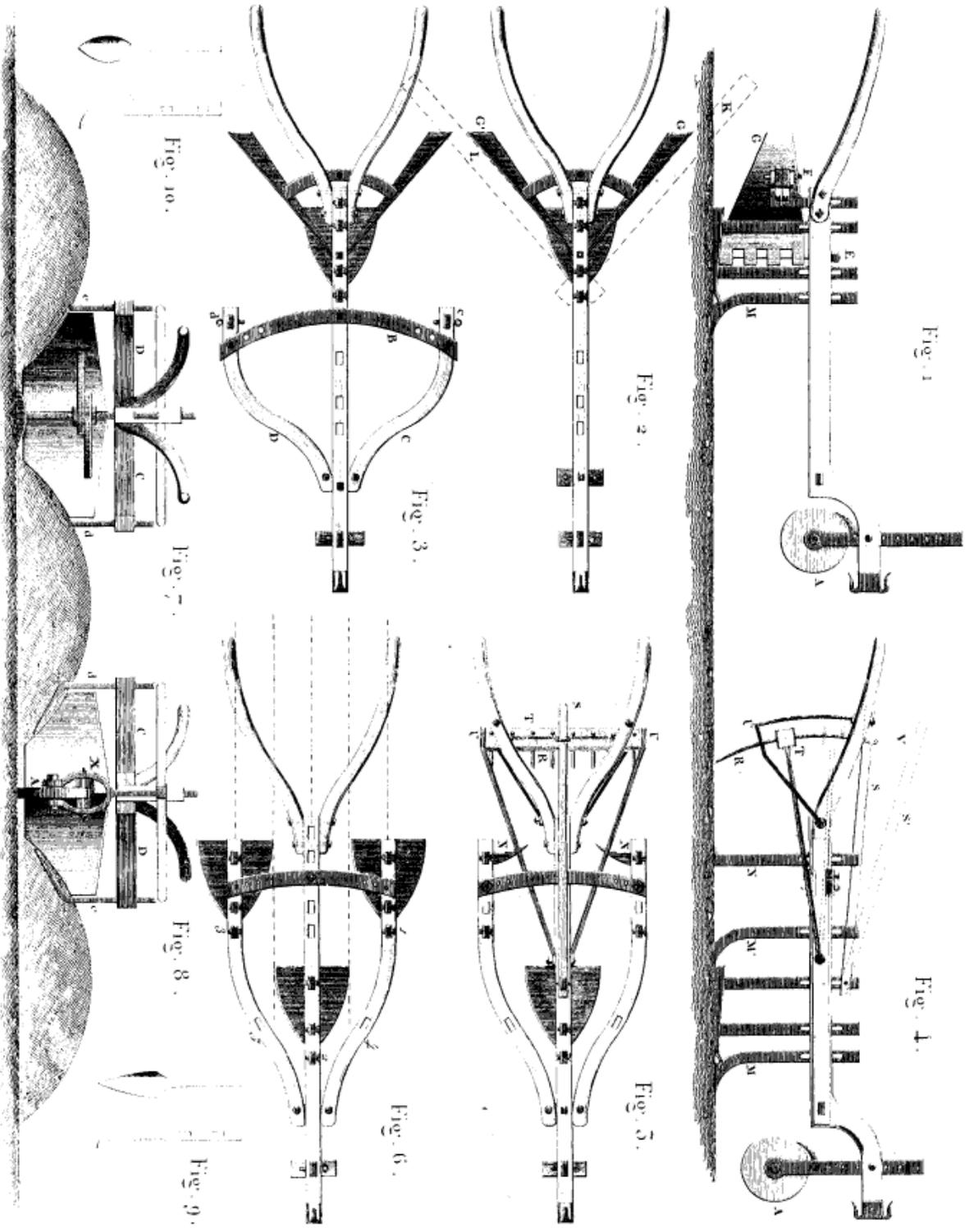
SÉRIE DES OPÉRATIONS POUR LE BLÉ SEMÉ EN LIGNES SUR BILLONS. Voyez la page 21.

- Fig. 4. F, H, F, lignes de séparation des billons, espacées de 3 pieds (0^m,62), et tracées par le Rayonneur, Pl. 6.
 A, A, ligne de la superficie du terrain labouré et hersé.
 B, B, ligne de la profondeur du labour qui est ordinairement de 3 à 6 pouces (0^m,15 à 0^m,16).
 C, D, E, les petits billons formés par un seul trait de la charrue-jumelle, fig. 5, Pl. 5.
- Fig. 2. Les intervalles M, M, de la fig. 4, ont été refendus par un trait du Butteur, Pl. 2, et rejetés contre les billons C, D, E; ensuite chaque trait du semoir double, Pl. 4, a semé deux rangées de blé sur le sommet de deux billons.
- Fig. 5. Au printemps suivant la charrue-jumelle, fig. 5, Pl. 5, a formé d'un seul trait chaque petit billon J.
- Fig. 4. Le fumier étendu dans chaque sillon.
- Fig. 3. Un trait du Butteur a refendu les billons J, J, de la fig. 4, et a recouvert le fumier L, L.
 G, G, G, sont les intervalles entre les rangées de blé qui ont été houvées par le petit soc I de la charrue-jumelle.
- Fig. 6. Après la moisson, afin de changer les billons de place, la charrue-jumelle fait d'un seul trait les petits billons J, J. Ensuite le Butteur refend, d'un seul trait, chaque intervalle C, D, E, et les rejette contre O, O, des billons J, J.
- Fig. 7. N, N, sont les nouveaux billons qui ont été changés de place, et sur le sommet desquels le semoir a semé deux rangées de blé. — N, indique la place que le fumier occupe — Q, Q, sont les chaumes enterrés.



MON BUTTEUR TRANSFORMÉ EN PLUSIEURS INSTRUMENTS DIFFÉRENS. Voyez les pages 24 et 101.

- Fig. 4. Élévation, le versoir de droite est supposé non encore placé. — A, roulette régulatrice de la profondeur du labour; elle est garnie d'un décrotoir. — E, longue cheville qui traverse les charnières des versoirs. — F, mâchoire et petite cheville qui maintient les bras des versoirs à l'écartement voulu. — G, versoirs. — M, coutre, dans le talon duquel entre la pointe du soc.
- Fig. 2. Plan du Butteur. — G, G', versoirs. — K, L, deux morceaux de bois ponctués que l'on place devant les versoirs, qui traînent sur la terre, et ralisent les arrières formées en ouvrant les raies d'écoulement.
- Fig. 5. Plan du Butteur-houeur, garni de ses deux bras C, D, portant deux coutres courbes c, d, maintenus à la distance voulue par la traverse en fer B.
- Fig. 4. Élévation du Butteur transformé en houe à cheval. Les versoirs sont ôtés, et dans les bras C, D, on a placé deux coutres M', et deux houes renversées de *Blaskie* N, N. — R, S, T, le râteau mobile. — U, décrotoir.
- Fig. 5. Plan de la houe à cheval, fig. 4. On peut rapprocher les houes N des coutres, et les placer comme on les voit ponctuées. S, mancheron du râteau mobile T. — U, décrotoir fixe des dents R du râteau T.
- Fig. 6. Plan du Butteur transformé en un Cultivateur à trois socs.
On peut aussi en faire un Fouilleur à trois coutres 1, 2 et 5, ou à cinq coutres en y ajoutant les deux coutres supplémentaires 4 et 3.
- Fig. 7. Vue par derrière du Butteur-houeur, fig. 5. — c, d, coutres courbés faisant les fonctions des houes renversées de *Blaskie*.
- Fig. 8. Vue par devant du Butteur-houeur, fig. 5. On voit en X la forme de la chappe qui porte la roulette A : cette chappe est cambrée, pour que la terre ne l'engorge pas.
- Fig. 9 et 10. Diverses formes que l'on peut donner aux dents du fouilleur.



à l'usage de l'homme seul.

à l'usage de deux ou de plus.

MES CHARRUES-JUMELLES. Voyez la page 25.

Fig. 1. Élévation et profil d'une des charruës.

Fig. 2. Vue par derrière des deux charruës A et B maintenues à l'écartement voulu par les trois traverses en fer C, D, E, de la fig. 5. — U, U, les versoirs qui ont la courbure que doit avoir le billon.

Fig. 5. Plan des deux charruës A et B accouplées, et versant la terre *en dedans*. — C, D, E, les trois traverses en fer qui les tiennent aussi éloignées qu'il est nécessaire.

Fig. 4. Plan des mêmes charruës A et B accouplées, mais versant la terre *en dehors*.

I, petit soc qui, au printemps, houe le sommet des billons, entre les deux rangées de blé X, Y.
G, balance ayant 5 pieds (1^m, 62) de longueur, de sorte que les deux chevaux attelés aux palonniers H, H, marchent dans les raies.

M, bâton de séparation, de 6 pieds (1^m, 94) de longueur, qui porte à chaque bout deux courroies que l'on boucle aux anneaux des brides des chevaux, pour les maintenir à 5 pieds (1^m, 62) d'écartement.

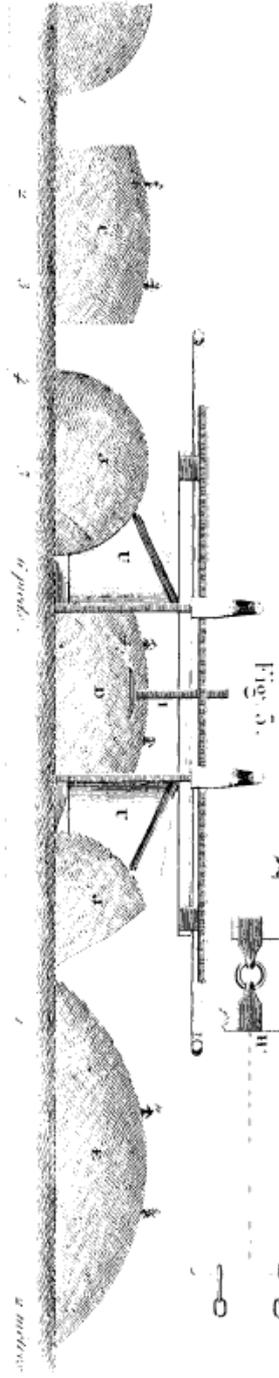
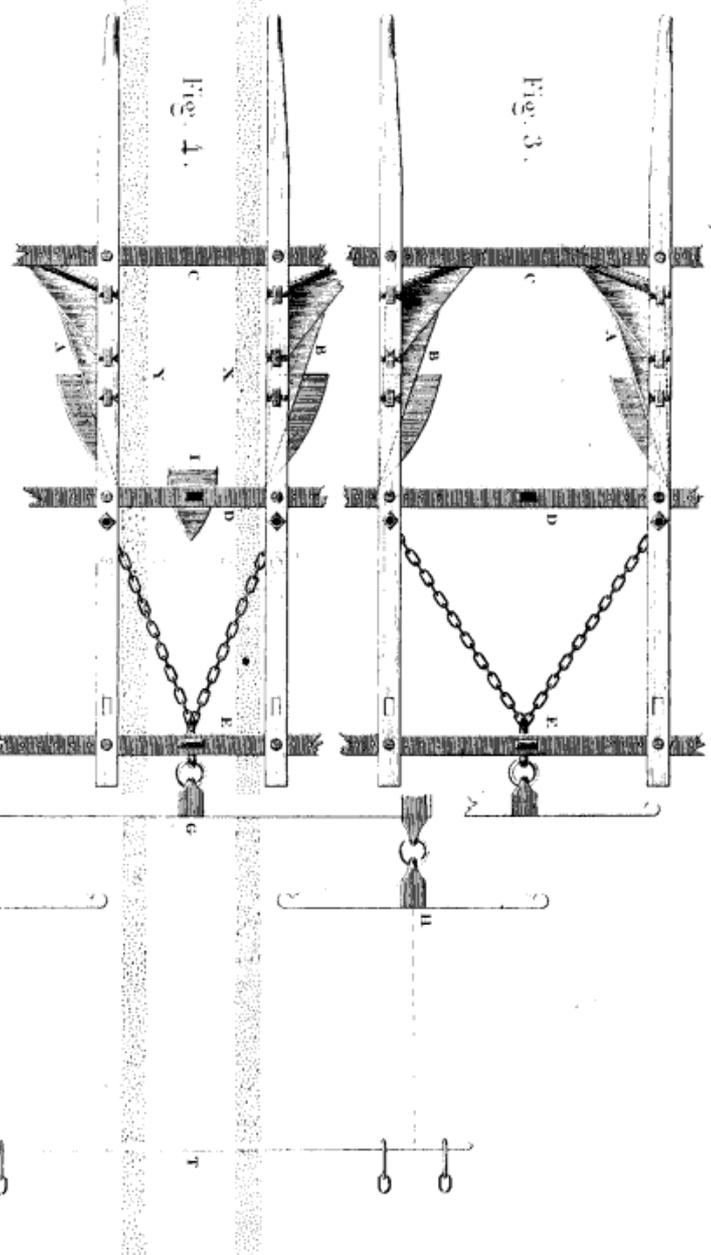
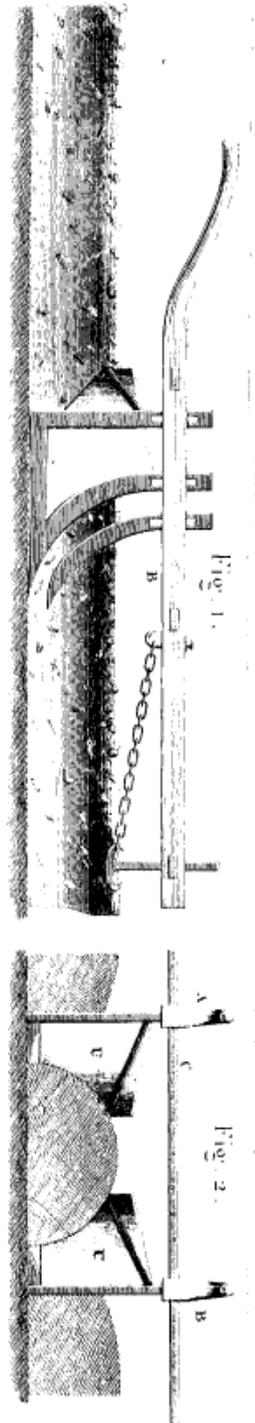
Fig. 3. Vue par derrière des charruës A et B, ouvrant au printemps les raies destinées à recevoir le fumier et rejetant en J, J, la terre de ces raies.

I, petit soc qui laboure sur le sommet des billons l'intervalle qui est entre les rangées de blé.

C, billon dont les charruës-jumelles ont ouvert les raies, ou sillons.

D, billon qu'elles travaillent.

E, billon encore intact.



Machine à planer simple.

L'addition sur 24 0/0.

MON SEMOIR DOUBLE. Voyez la page 25.

Fig. 1. Élévation et profil du Semoir.

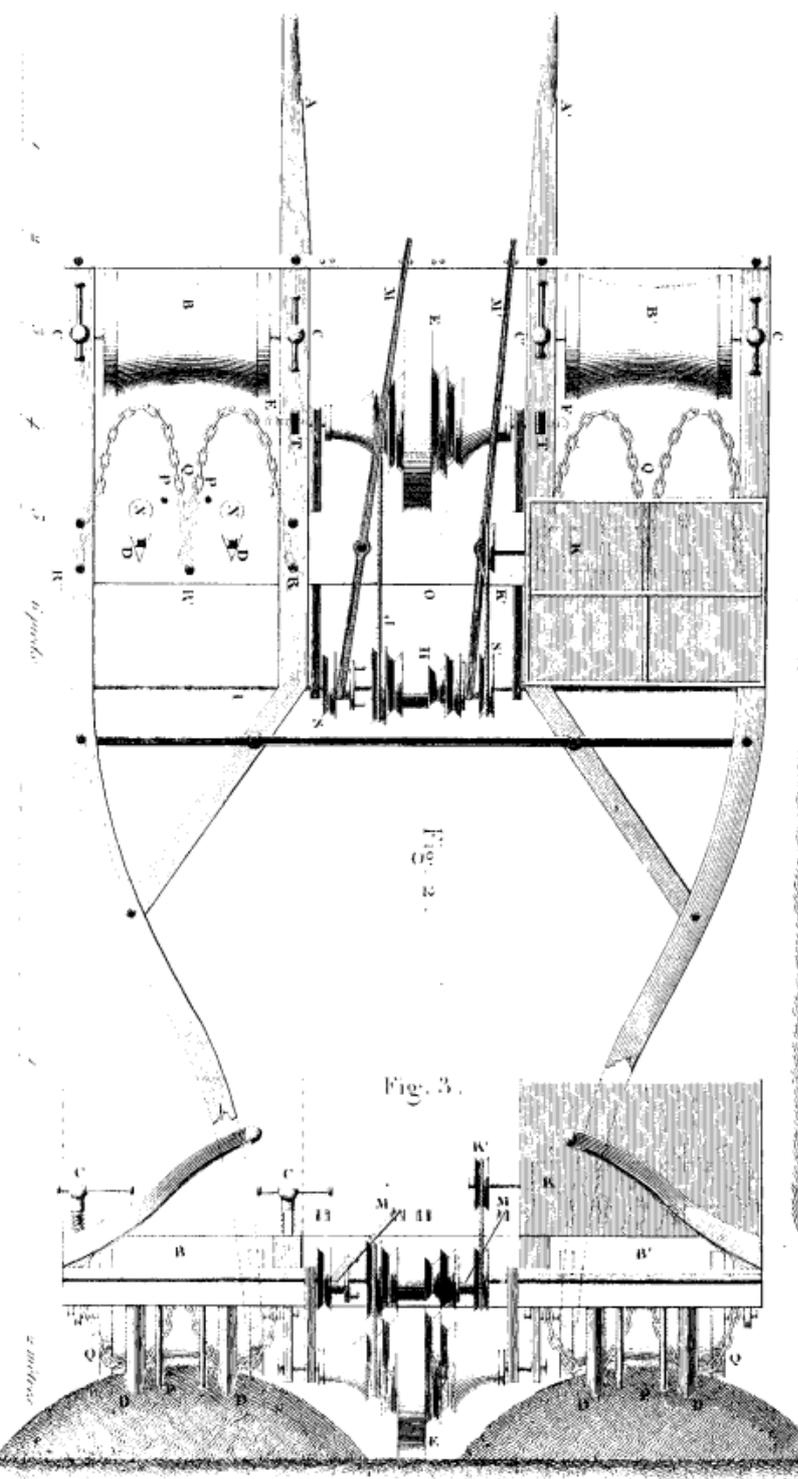
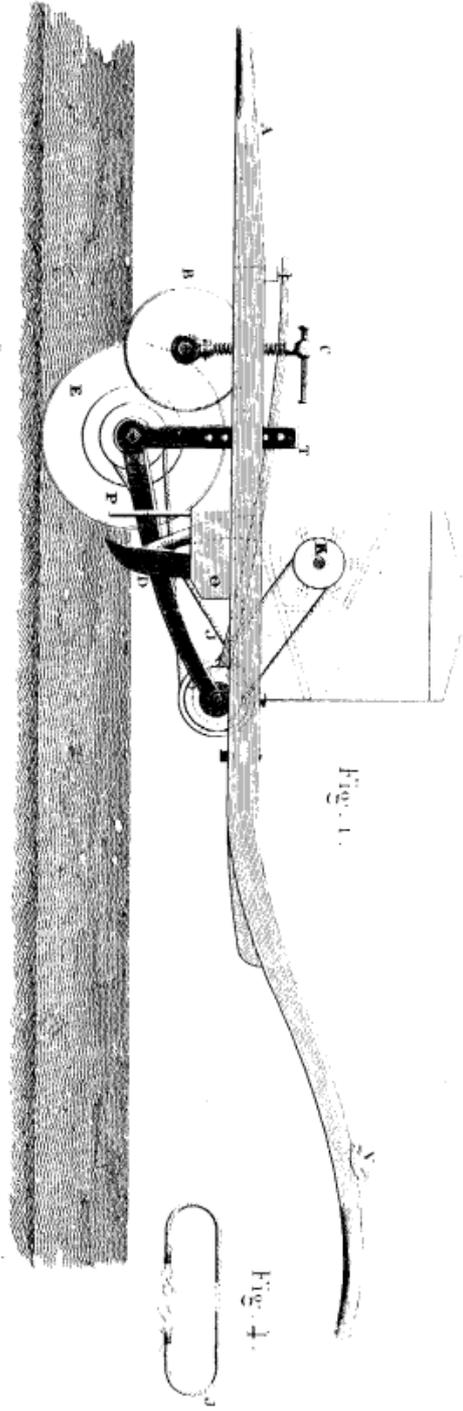
Fig. 2. Plan du Semoir. Il n'y a qu'un semoir K de fixé; le second qui doit être en R, n'est pas encore en place.

A, A', les mancherons. — B, B', les rouleaux, que l'on hausse et baisse par les vis C, C. — D, D, les socs qui ouvrent les raies dans lesquels tombe la semence. — E, roue qui porte quatre poulies de diamètres inégaux, dans une desquelles tourne la corde sans fin J, qui donne le mouvement de rotation au cylindre H qui porte également quatre poulies de diamètres inégaux opposées à celles de la roue E. Le cylindre H embraye à volonté, au moyen des leviers d'embrayage M, M', dans les poulies S et S', qui toutes les deux portent des cordes sans fin qui font tourner les cylindres porte-cuillères K des semoirs. La semence tombée dans les raies ouvertes par les socs D, D, est recouverte par la terre poussée par les dents de herse P, P, et amoncelée de suite sur la semence par les chaînes Q, Q, accrochés aux trois billons R, R', R'' : ensuite cette terre est roulée et serrée contre les semences par les rouleaux B, B', qui donnent aux billons la forme la plus avantageuse contre les pluies de l'hiver. — V, crochets doubles fixés aux brancards et auxquels sont accrochés les chaînes du collier, et celles de l'avaloir ou reculoir.

Fig. 5. Élévation du Semoir vu par devant, et semant deux billons à la fois.

Fig. 4. Corde sans fin garnie à chaque bout d'un petit crochet. On tord la corde plus ou moins, selon le degré de tension qu'on veut lui donner. Si la corde doit être croisée, on peut entourer les crochets d'une petite bande de toile tenue par du gros fil.

Un homme et un cheval peuvent semer dans la journée six hectares sur billons.



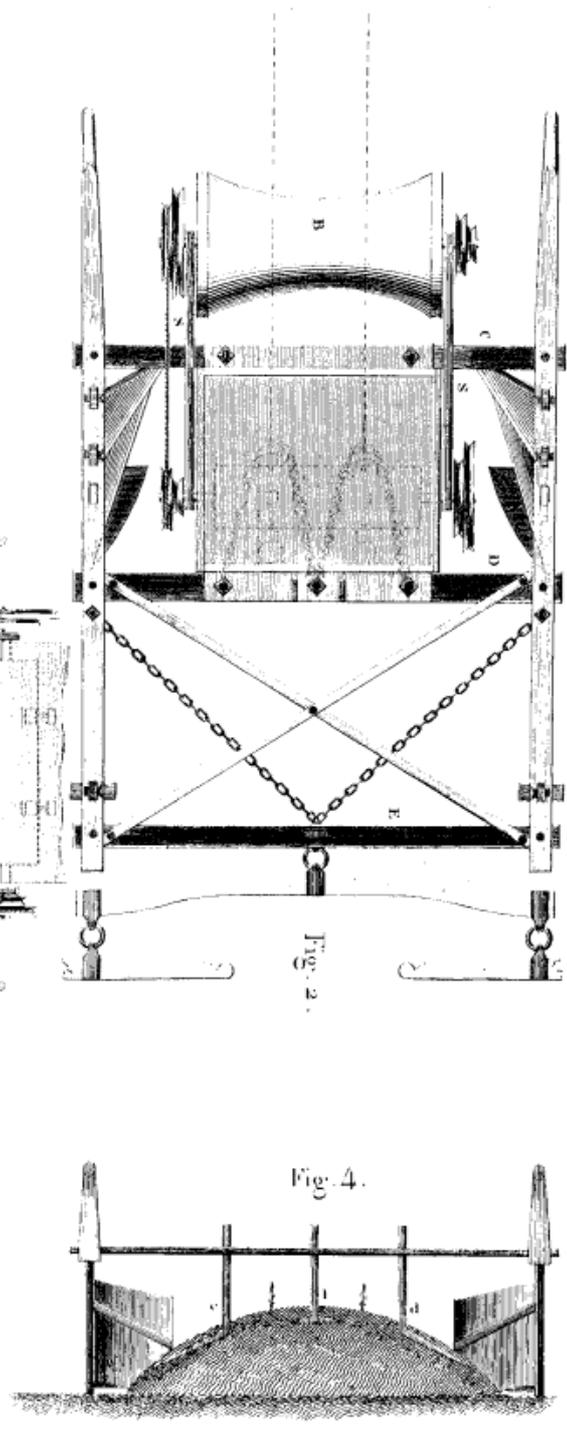
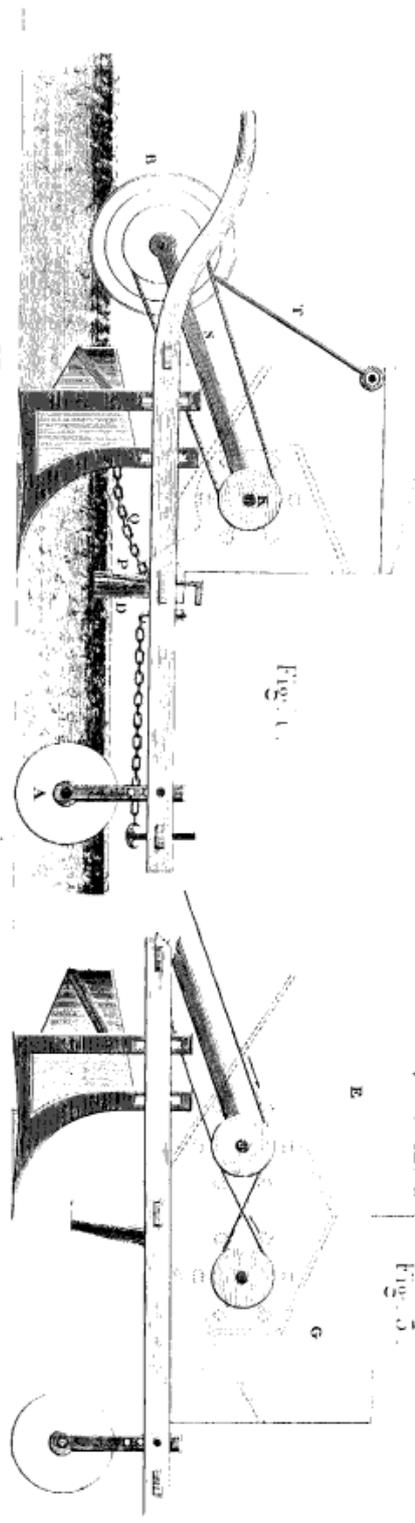
Modèle en bois verni.

L'éditeur ne se rend pas responsable.

MES CHARRUES-JUMELLES AVEC SEMOIR. Voyez la page 27.



- Fig. 1. Élévation et profil d'une des charruées, avec le Semoir. Voyez à la Planche IV^e, l'explication du Semoir.
- Fig. 2. Plan des charruées écartées autant qu'on le juge à propos.
- Fig. 5. Élévation, et vue par derrière des charruées-jumelles semant deux rangées de blé sur un billon.
 A, une des deux roulettes qui règlent la profondeur des socs D, D.
 B, rouleau qui tasse la terre sur la semence.
 S, S', bras en fer qui tournent autour de viroles fixées au semoir, et traversées par l'essieu du cylindre porte-cuillères K, de sorte que le rouleau peut monter et descendre librement.
 T, T', deux longs crochets pour tenir le rouleau soulevé, quand on va au champ, et qu'on en revient.
- Fig. 4. Élévation et vue par derrière des charruées-jumelles dégrainées du Semoir qui a été remplacé par deux courtes courbés, *c* et *d*, et par le petit soc I, pour houer pendant l'automne et le printemps les deux rangées de blé semées sur le sommet du billon.
- Fig. 3. E, G, Semoir double, pour semer du blé, et de l'engrais pulvérisé, comme de la poudrette, du noir animalisé, des tourteaux, en même temps et dans les mêmes raies que le blé, ou toute autre graine. Les deux Semoirs, qui sont unis par des vis, ou des crochets, sont portés par les trois traverses en fer C, D, E de la fig. 2. Les cuillères sont proportionnées aux semences, et à la quantité d'engrais qu'on veut répandre. Le semoir G pour les graines est placé en avant, afin que les semences tombent les premières. On fait un peu plus grande que l'autre la caisse E pour les engrais. Une corde croisée unit les deux cylindres porte-cuillères, et les fait marcher en sens inverse. Chacun d'eux peut aussi avoir une corde sans fin séparée, qui donnera la vitesse voulue.



Modèle de M. de M. de M.

Le 10 Mars 1844

MON RAYONNEUR. Voyez la page 22.



Fig. 1. Élévation et profil du Rayonneur.

Fig. 2. Son élévation vue par derrière.

A et B, deux roues d'avant-train de charrue. — C, cadre auquel est accroché le palonnier C'. — D, D, les mancherons auxquels est tenue la traverse E qui porte les trois marqueurs, ou longues chevilles en fer F, G, H.

Fig. 5. Plan du Rayonneur. — A, B, les roues. — C, cadre triangulaire tenant à l'essieu, et au bout duquel est le palonnier C'. — D, D, les mancherons, sous lesquels est boulonnée par les boulons X, X, la traverse E qui porte les trois traceurs F, G, H. Les extrémités des mancherons tiennent à l'essieu par les deux boulons Y, Y'. Ces quatre boulons ne doivent pas être trop serrés, mais avoir du jeu, afin de pouvoir incliner la traverse à droite ou à gauche, au moyen des mancherons. — I, bâton portant à un bout deux ficelles J que l'on attache aux anneaux de la bride du cheval : l'aide de charrue tient ce bâton à l'autre bout I, et marchant dans la raie K, il guide le cheval plus aisément et plus régulièrement que s'il le tenait à la main par la bride.

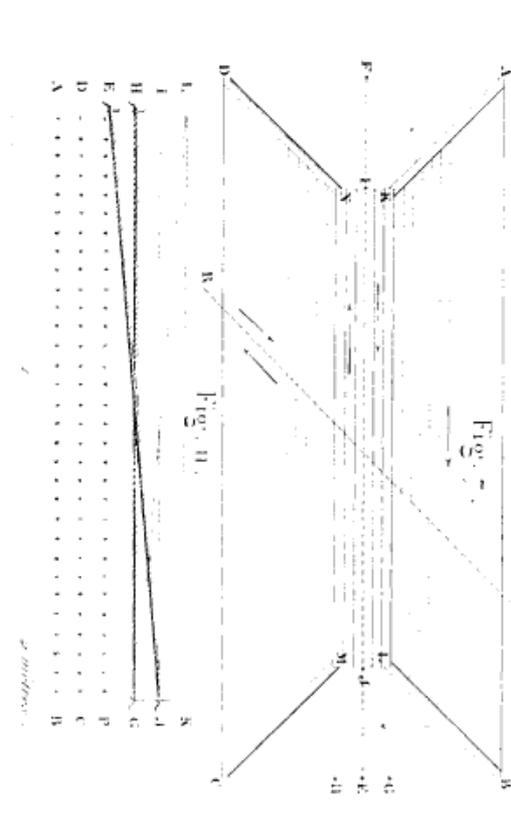
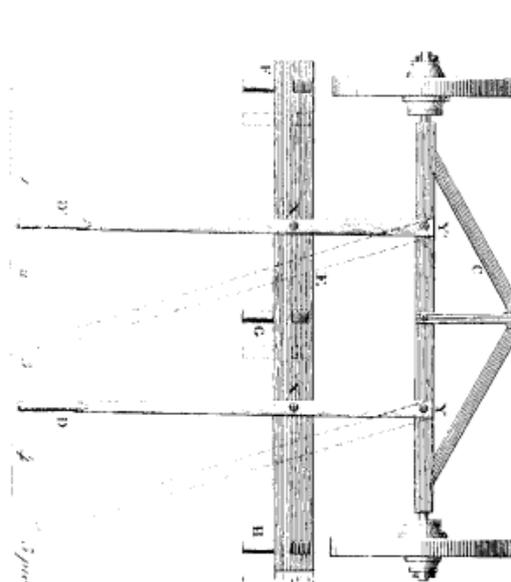
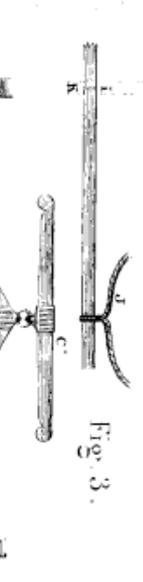
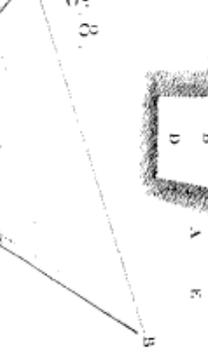
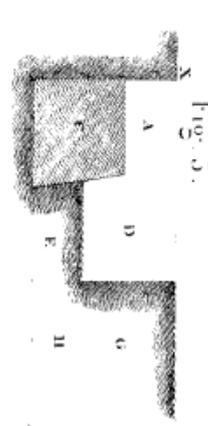
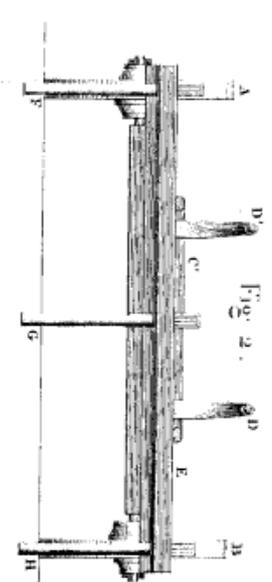
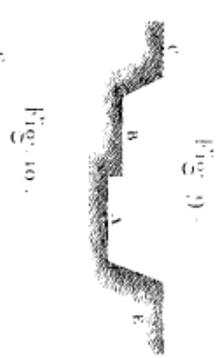
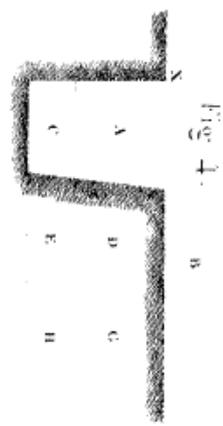
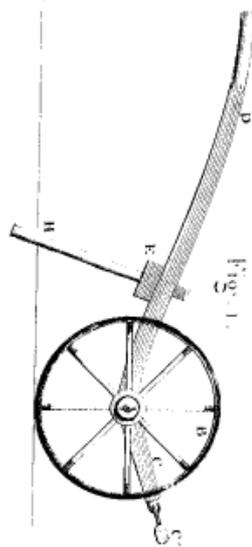
Fig. 4, 5 et 6. Profil du défoncement d'un terrain avec ma Charrue-navette. Voyez la page 68.

Fig. 7. Manière de M. de FELLEMBERG pour labourer, en tournant, avec un nombre illimité de charrues à versoir fixe. Voyez la page 75.

Fig. 8. Manière de s'y prendre quand le terrain est irrégulier.

Fig. 9 et 10. La raie de M. le CURÉ, ou manière de n'avoir qu'une seule raie, en place des deux qui restent sur le sommet des rayons, et qui sont du terrain perdu, quand au printemps on relend les rayons, ou planches pour semer les mars. Voyez la page 72.

Fig. 11. Manière plus expéditive de repiquer, au moyen de deux cordeaux. Voyez la page 435.



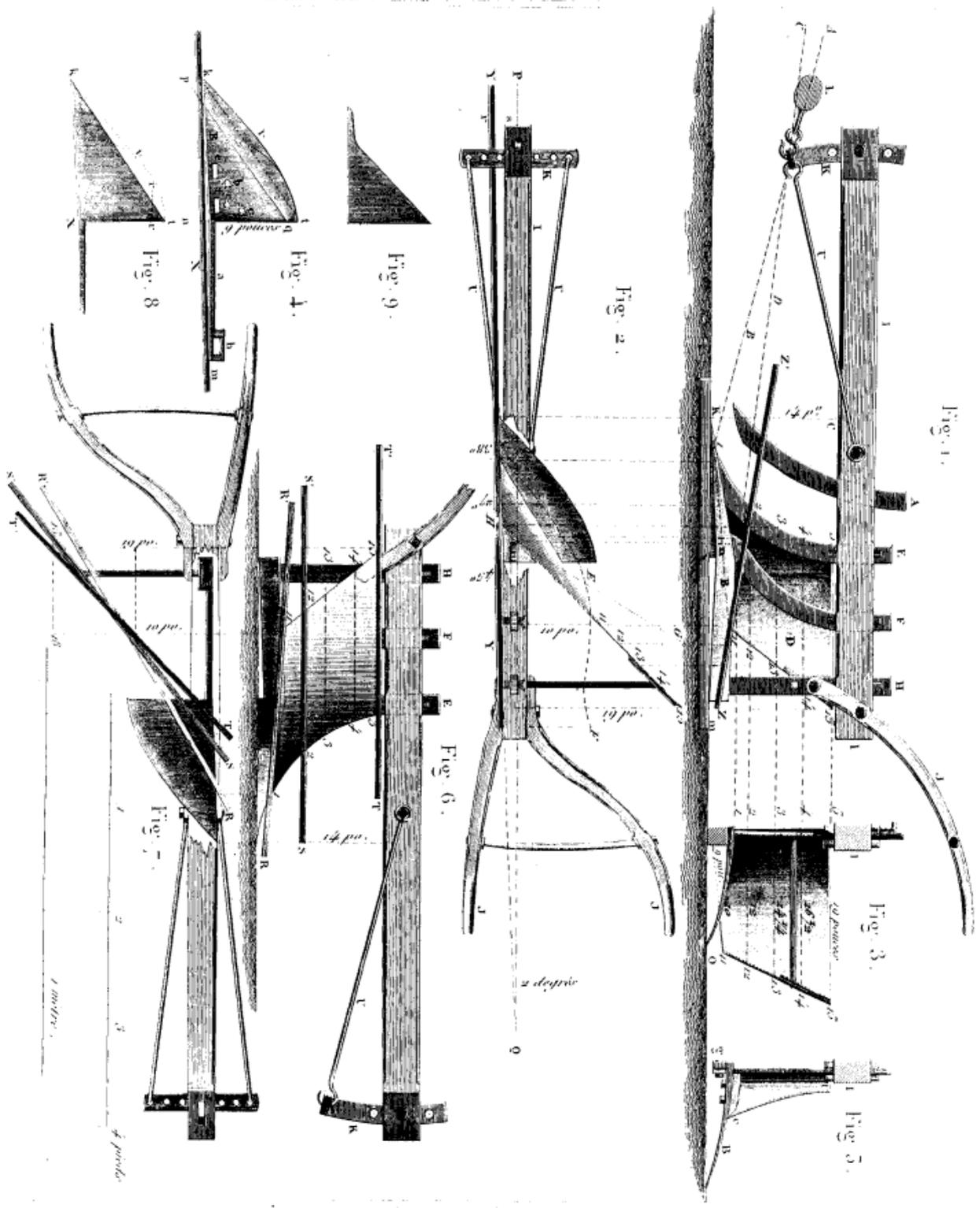
Appareil de M. de la Harpe.

Appareil de M. de la Harpe.

MA CHARRUE A MONTURE EN FER FORGÉ, page 48; ET LES QUATRES RÉGLES DE LA CHARRUE. Voyez la page 56.



- Fig. 1. Élévation et profil de la charrue vue du côté de terre.
- Fig. 2. Plan de la charrue.
- Fig. 3. La charrue vue par derrière, et montrant l'ouverture de la raie, ou sillon.
- Fig. 4. Plan du soc et du sep en fer qui y est soudé.
- Fig. 5. Coupe de la charrue, dans la ligne de la mortaise du montant F, et des boulons *e*, *e*, fig. 4.
- Fig. 6. Élévation et profil de la charrue vue du côté du versoir.
- Fig. 7. Plan de la charrue montrant par les trois règles R, S, T, placées horizontalement, les angles faits par le versoir à diverses hauteurs, qui lui donnent une courbe régulière.
- Fig. 8. Forme ordinaire et triangulaire des socs : la ligne ponctuée *k*, *v*, *t* montre la courbe additionnelle que je donne à son site, et qui prévient l'usure trop prompte de la pointe *t*.
- Fig. 9. Forme du soc des environs de Toul, armé d'une longue et forte pointe. La ligne ponctuée A, B, A, fig. 4, montre la ligne de tirage qui, partant des attèles du collier du cheval, passe par le crochet du régulateur K, et en se prolongeant vient tomber, selon *Arbutnot*, à 4 pouce en arrière de la pointe du soc; et selon *Thaëz*, elle tombe à la moitié de la profondeur du sillon, comme l'indique la ligne ponctuée C, D, 2. La ligne ponctuée 1, E, F, fig. 2, indique la ligne contournée du bas du versoir de l'ancienne charrue *Dombasle*. La ligne ponctuée H, E, G, est la ligne supérieure du versoir de la charrue du Brabant.



Adapté de *l'Année agricole*.

L. Carrouart inv. et del.

Élévation de l'ouverture des versoirs de seize charrues différentes, et profil de la partie postérieure de ces mêmes versoirs.

Voyez la page 34.

Chaque figure montre 1° l'élévation du versoir et de son soc, vue de l'arrière de la charrue, et le nombre de degrés qu'a le talus de la bande de terre qui vient d'être renversée; ainsi on voit les proportions que doit avoir la raie, ou sillon, en supposant la terre compacte et ne retombant pas

Les hachures des versoirs sont perpendiculaires, et celles des socs sont horizontales.

2° Chaque figure indique également par une ligne de contour P, le profil de la partie postérieure du versoir vu de côté.

Ainsi la fig. 13 de la Pl. 8 est la fig. 5 de la Pl. 7; et P est le profil du versoir de la fig. 4 de la même Pl. 7.

On voit aussi inscrit 1° sur la gauche le nombre de degrés d'inclinaison du talus de la bande de terre retournée; dans la fig. 13, il est de 53 degrés, et dans la fig. 14 de 44 degrés.

2° On voit sur la droite, le nombre des degrés de l'angle que le profil de l'arrière du versoir fait avec le terrain parcouru.

Dans la même fig. 13, cet angle est de 43 degrés, et dans la fig. 14 de 73 degrés.

Fig. 1. Côte de Jesséou.

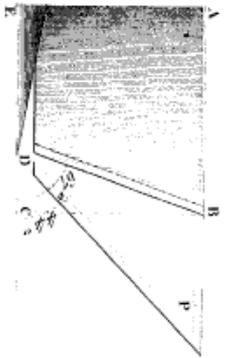


Fig. 3. Côte de l'Etat d'Alma.

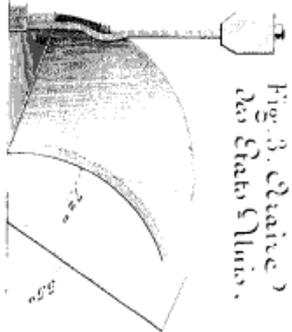
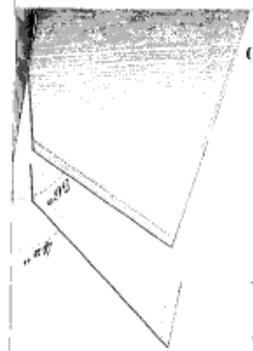


Fig. 4. Côte d'Américaine.

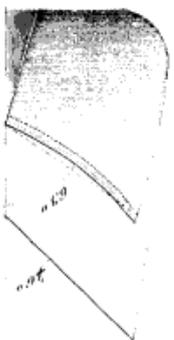


Fig. 5. Côte de Courvaie.

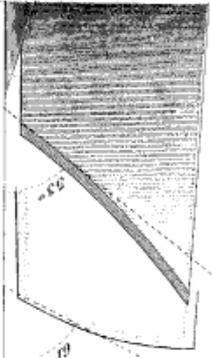


Fig. 6. Côte de Hellenberg.

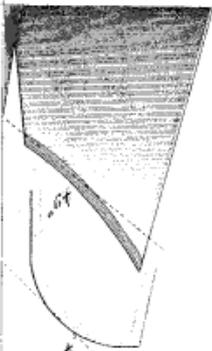


Fig. 7. Côte de Doubaie.



Fig. 8. Côte de Suillanne.



Fig. 9. Côte de Nicolard.

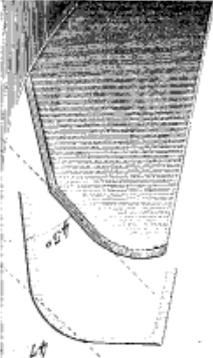


Fig. 10. Côte de Brabant.

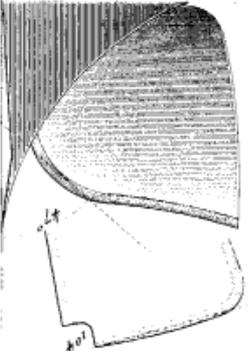


Fig. 11. Côte de Ville dite le Brabant.

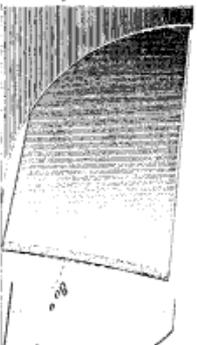


Fig. 12. Côte de Machet.

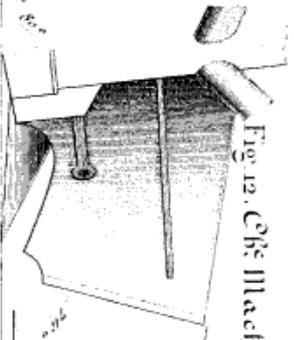


Fig. 13. Côte de Noé ?

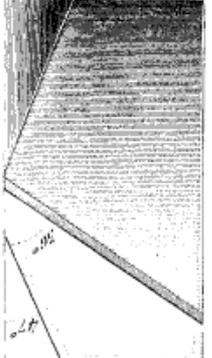


Fig. 14. Côte de Grangé.



Fig. 15. Côte de Alcouet.

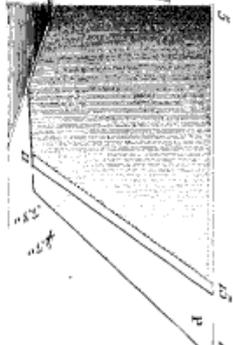
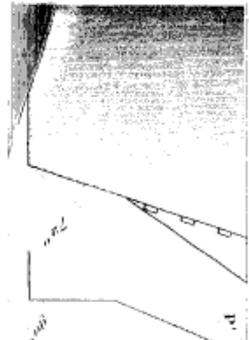


Fig. 16. Côte de Alcouet dite Jumelle.



1 mètre.

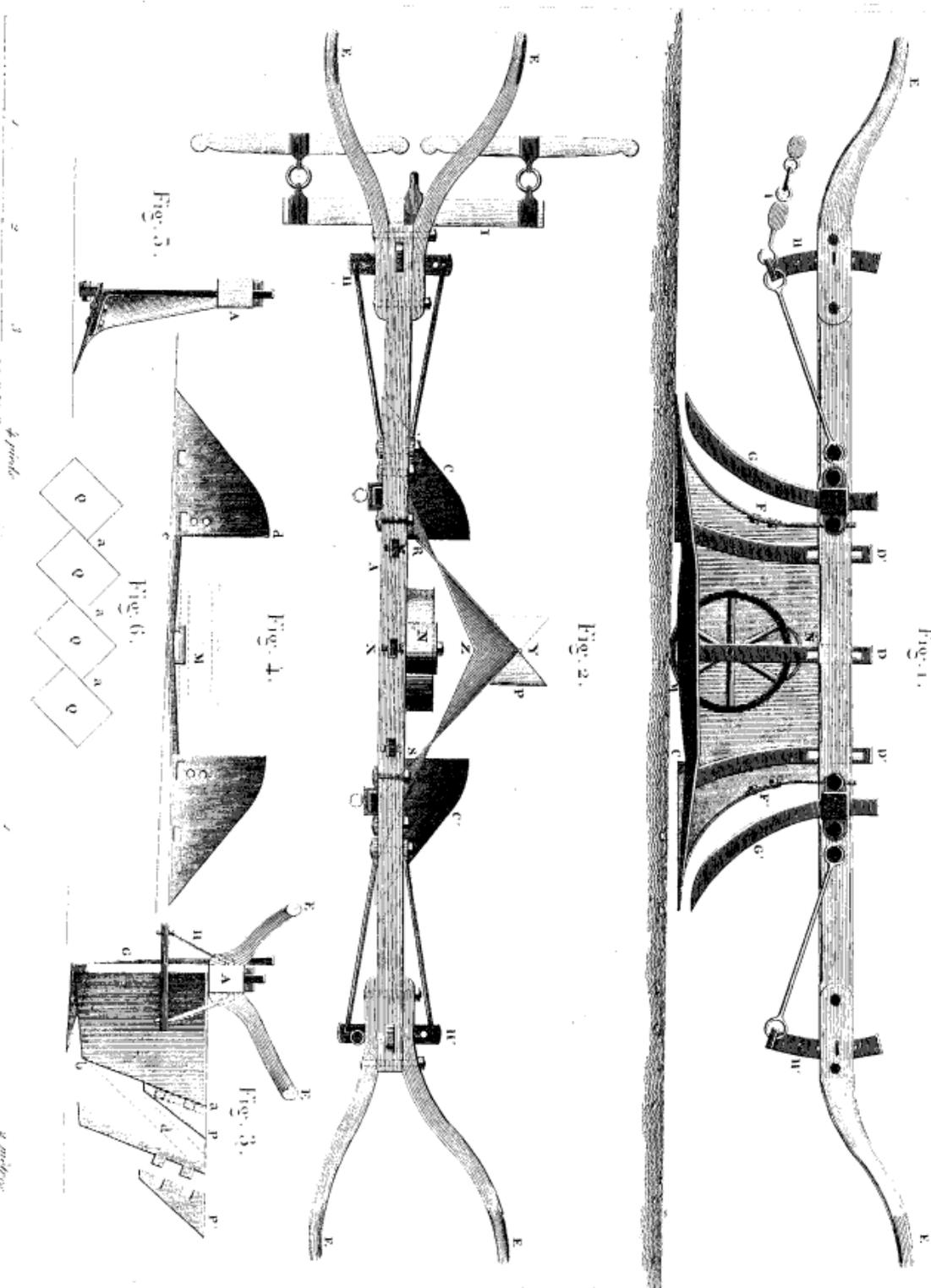
2

3 pieds.

MA CHARRUE-NAVETTE. Voyez la page 59.



- Fig. 4. Élévation et profil de la charrue-navette vue du côté de terre.
- Fig. 2. Son plan vu à vol d'oiseau.
- Fig. 5. Élévation de la charrue vue par une de ses extrémités, qui toutes les deux sont semblables.
- Fig. 4. Plan des deux socs soudés au même sep.
- Fig. 5. Coupe qui montre la manière dont les Étançons sont tenus aux socs par trois boulons.
- Fig. 6. Tranches de terre renversées à 45 degrés et reposant les unes sur les autres.
- Le but de cette charrue est de renverser la terre toujours du même côté, ensuite au bout du sillon, c'est de ne la pas retourner, mais de pouvoir labourer en revenant comme en allant, de la même manière que travaille *la navette* du tissierand, d'où je lui ai donné le nom de *charrue-navette* qui exprime cette propriété. Ainsi cette charrue est composée de deux Araires, dont l'une jette la terre à droite, et l'autre à gauche, ou de mes deux charrues-jumelles de la Pl. 5, que j'ai coupées à la traverse postérieure C, et ensuite rapprochées et réunies dos-à-dos. J'ai après cela placé les quatre mancherons des deux charrues des deux côtés des deux régulateurs. Quand on est arrivé au bout du sillon, on décroche la balance I, on fait tourner les chevaux, et on va accrocher la balance à l'autre régulateur. — A, l'age. — B, le sep. — D, D', D'', les trois étançons. — E, les quatre mancherons. — F, les deux gendarmes. — G, les deux courtes. — H, les deux régulateurs. — I, la balance. Il y a du côté de terre une plaque en tôle F, F, N, B, tenue aux étançons, au sep et à l'age, et qui empêche la terre de tomber intérieurement. — M, roue munie d'un décrotoir double N; elle sert de talon, et fait relever le soc qui ne travaille pas. — P, la girouette, qui est un triangle mobile tenu à charnière à l'extrémité des versoirs, et faisant alternativement le prolongement des deux versoirs.



MA CHARRUE A DEUX SOCS SUPERPOSÉS, ET A SEMOIR. Voyez la page 73.



Fig. 1. Élévation et profil.

Fig. 2. Plan ou vue à vol d'oiseau.

Fig. 3. Élévation de la charrue vue par devant.

Fig. 4. *Idem* vue par derrière.

Le but de cette charrue est de semer le blé sur un défrichement de trefle, ou d'autres prairies artificielles, et de le recouvrir régulièrement d'environ 2 pouces (0^m, 054) de terre. A cet effet, le soc de l'avant coupe une tranche de la superficie du gazon de 4 pouces (0^m, 10) d'épaisseur, et la renverse dans le fond de la raie précédente. Alors le Semoir K, fig. 2, garni de deux rangées de cuillères, verse la semence sur la planchette inclinée A, fig. 1, qui l'éparpille sur la tranche de terre qui vient d'être retournée; et de suite le second soc de l'arrière coupe et soulève une seconde tranche inférieure de terre d'environ 5 pouces (0^m, 08) qui recouvre la semence. Après cela un coup de herse égalise la terre.

J'ai adapté à cette charrue l'avant-train de la charrue *Rosé*, qui permet d'élever et de baisser chaque roue à volonté, et qui maintient la charrue et le semoir horizontalement.

B et C, sont deux verroux qui fixent les montans des roues à la hauteur voulue.

D, poutre qui monte et baisse, et qui tend la corde ou chaîne sans fin du semoir.

Si on veut semer en lignes, on dévisse une des deux rangées de cuillères, et à la planchette A, on substitue un entonnoir qui reçoit et conduit la semence dans la raie.

Avec cette charrue on peut semer toute espèce de graine, comme maïs, betteraves, etc., à la profondeur voulue, et en lignes espacées d'autant de traits de charrue qu'on voudra.

MON ANCIENNE CHARRUE A DEUX SILLONS. Voyez la page 78.

Fig. 1. Plan ou vue à vol d'oiseau des deux charrues A et B, réunies et montées sur un avant-train.

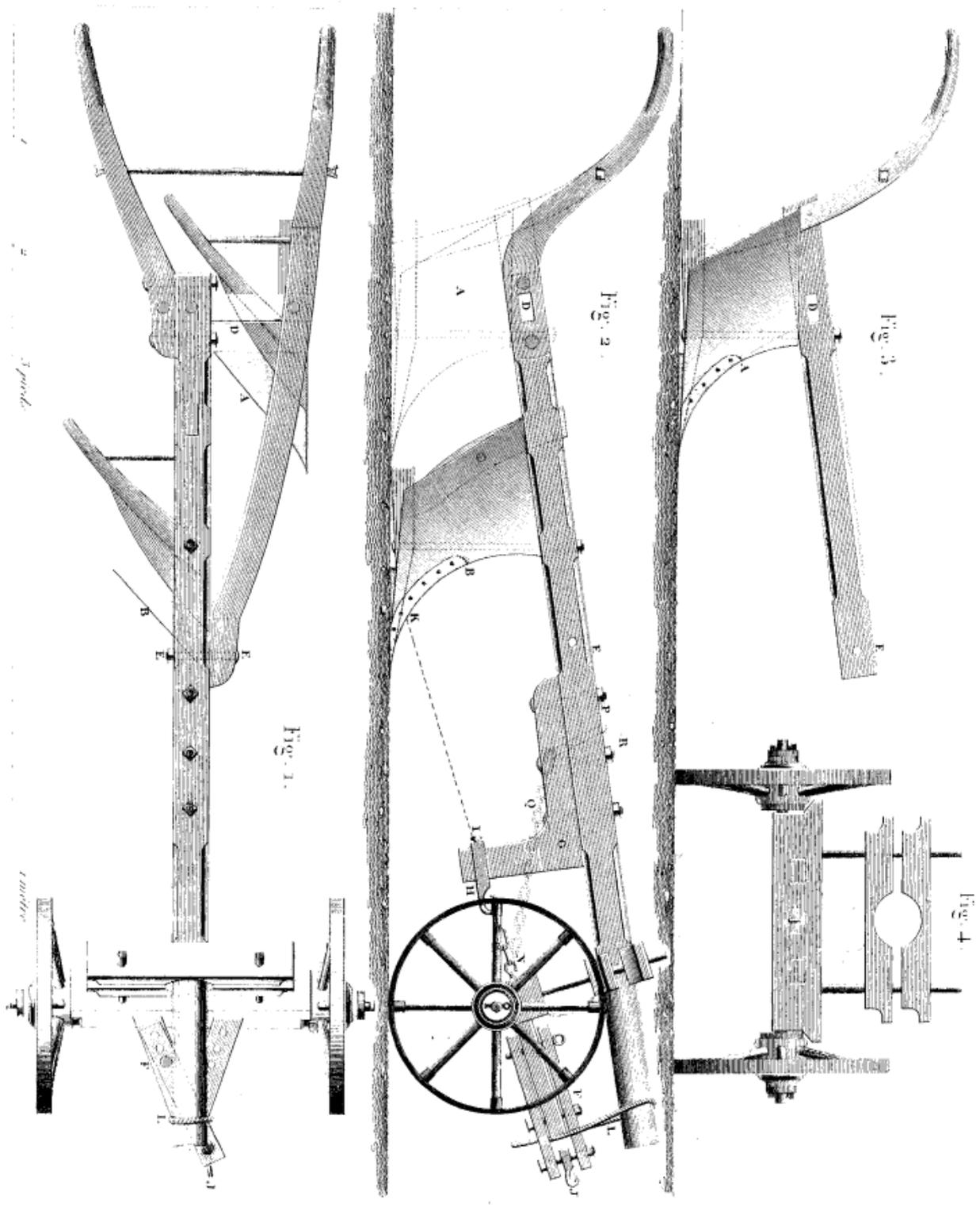
Fig. 2. Élévation et profil de la charrue B (celle A est ponctuée), et de la courbe G fixée sous l'age.

Fig. 3. Élévation et profil de la charrue A, séparée.

Fig. 4. Élévation et vue par derrière de l'avant-train du pays, semblable à celui de la charrue-Grangé.

Cette charrue qui forme deux sillons à la fois, est parfaitement propre aux seconds labours, ou lorsqu'on ne veut qu'écrouter la terre, parce que la largeur de ses deux socs, et son avant-train lui donnent plus d'aplomb que n'a l'Araire. La manière ordinaire de réunir l'age à l'avant-train, est par l'anneau ponctué P, et la chaîne Q. Mais la ligne J, N, P, forme un angle qui fait peser avec force le bout de l'age sur la selle de l'avant-train. J'ai cherché à remédier à cette décomposition de force, en fixant sous l'age la courbe G, dont le bas est entouré d'un collier en fer H, qui monte et descend suivant la profondeur désirée du sillon, et qui, par une chaîne de quelques maillons, tient au crochet N de l'avant-train.

On voit le prolongement de la ligne des traits des animaux, qui passant par le crochet J de la tournière F; celui N de l'avant-train, le collier H, et qui suivant la ligne ponctuée I, K, vient aboutir sur le soc en K. On voit que le soc avec son versoir, l'age et la courbe G, ont la forme d'un vilebrequin, ou courbe dont toutes les parties étant assez rigides pour ne pas fléchir, remplacent une ligne droite qui, du collier du cheval, vient aboutir au soc.



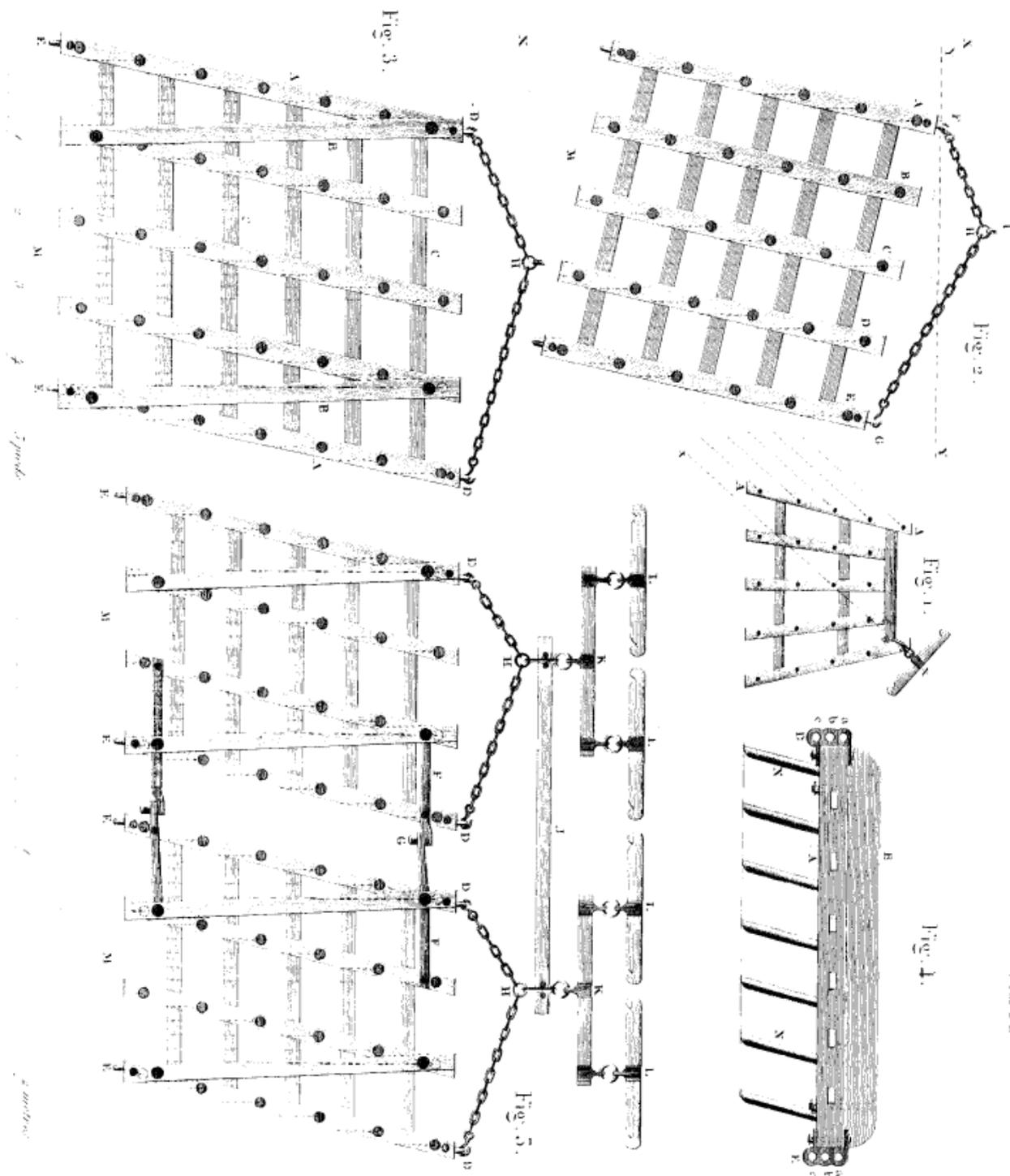
Wagner & Sohn, Leipzig.

Verlag von C. Neumann, Neudamm.

MES HERSES CARRÉES ET RHOMBOÏDALES. Voyez la page 84.



- Fig. 4. Plan de la herse des environs de Toul, département de la Meurthe.
- Fig. 2. Plan de ma première herse, de forme carrée, dont les traces des dents sont équidistantes.
- Fig. 5. Plan de ma deuxième herse de forme rhomboïdale, *idem.*
- Fig. 4. Élévation et profil de la fig. 5.
- Fig. 5. Manière d'accoupler deux herSES qui prennent la forme convexe ou concave des planches. Deux conditions d'une bonne herse sont, 1^o que les traces que laissent les dents soient équidistantes; 2^o que jamais deux dents ne soient tellement rapprochées qu'elles puissent entraîner les pierres, ou grosses molles qui pourraient passer dans les intervalles d'autres dents.
- On voit que ces conditions sont remplies dans les fig. 2, 5, 4 et 3.
- La fig. 4 montre qu'aux deux extrémités des limons extérieurs on a boulonné des régulateurs D et E, qui portent chacun trois trous *a, b, c*. Quand on veut que les dents enfoncent *moins* dans la terre, on accroche la chaîne H aux trous inférieurs *c, c*, des régulateurs D, D, fig. 5, ce qui soulève la herse. Quand on veut faire pénétrer davantage les dents, on accroche la chaîne aux trous du milieu *b, b*: enfin, lorsque l'on veut herser plus énergiquement, on accroche la chaîne aux trous supérieurs *a, a*.
- Quand on herse une terre dans laquelle on vient d'enterrer du fumier, ou des pommes de terre qui commencent à lever, on fait marcher la herse les dents inclinées en arrière, et pour cela on accroche la chaîne H aux régulateurs de l'arrière E, E, fig. 5, ce qui fait que les dents lâchent de suite le fumier qu'elles accrochent. Si l'on veut herser moyennement, on accroche les deux bouts de la chaîne H au régulateur D de l'avant, et à celui E de l'arrière; alors la herse marchera le côté D, E en avant, et les dents seront d'aplomb. Ainsi, comme l'a dit M. Malhiou de Dombasle dans la 4^{te} Livraison des Annales de Roville, page 480, une seule herse peut en remplacer trois ou quatre, de différents poids, selon les circonstances dans lesquelles on l'emploie, et le but qu'on a en vue.



Herse à carrés

Herse à losanges

HERSE POUR COMBLER LES ORNIÈRES DES CHEMINS. Voyez la page 86.

Fig. 4. Élévation et profil de la Herse pour combler les ornières des chemins.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau de la même herse.

Cette herse, destinée à combler les ornières des chemins de traverse et d'exploitation, est composée de quatre limons A, B, C, D, qui portent quatorze dents en fer rond. Les quatre limons sont mortaisés à la traverse de devant K, et ils sont tenus en arrière aux deux traverses L et M. — E, F, sont deux ailes doublées en tôle qui rassemblent les terres et les pierres des bords de l'ornière remués par les dents, et les rejettent dans l'ornière : ensuite la planche inclinée I, qui est tenue à charnières à la traverse M, et le poids S qui la surmonte, pressent la terre rejetée dans l'ornière. Pour l'exécuter, les quatre chevaux marchent des deux côtés de l'ornière, et ils en combleront une en allant, et la seconde en revenant. Si on veut transformer cette Herse en un Scarificateur puissant, on ôtera les dents rondes que l'on remplacera par des dents tranchantes, en forme de coutres, et on y ajoutera trois dents nouvelles U, V et X : mais si on veut herser des prairies remplies de mousse, on laissera les dents rondes qui enlèvent mieux la mousse que les dents tranchantes, ou coutres scarificateurs.

Fig. 5. Élévation et vue par derrière de mon Cultivateur à cinq socs. Voyez la page 89.

Fig. 4. *Idem* d'un des socs.

Fig. 3. *Idem* et du contre vus de côté.

Fig. 6. Plan du four pour brûler l'argile, page 464.

Fig. 7. Perspective du mors pour les bœufs, page 426.

MOY CULTIVATEUR A CINQ SOCS. Voyez la page 89.

Fig. 4. Élévation et profil du Cultivateur à cinq socs.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau.

Fig. 5. Pl. 45. Élévation vue par derrière.

Fig. 4. *Idem.* Un soc séparé vu par derrière. } Voyez la Pl. 45

Fig. 3. *Idem.* Le même soc à lige unique, et le contre vus de côté.

Fig. 6. Plan de la courbe que je donne à l'aile du soc de la charrue.

Fig. 7. Manière de tracer la courbe du soc du Cultivateur.

Après la Charrue et la herse, c'est le Cultivateur que je regarde comme l'instrument d'agriculture le plus utile. Il est composé de cinq socs qui portent deux montans J et I. Celui de devant I est tranchant comme un contre. La forme du soc est alors la fig. 7. Quand le terrain est pierreux on place en avant un contre P, dans le talon duquel entre la pointe K du soc, comme le montre la fig. 5. — B, Régulateur auquel on accroche la volée des chevaux.

Quand on va aux champs, on abaisse les roues R et C, fig. 4, et on leur donne la position ponctuée R' et C'; alors les socs se trouvent élevés de 8 pouces (0^m, 22) au-dessus de la terre. Quand on veut labourer, on élève les roues au-dessus des socs, autant qu'on veut donner de profondeur au labour.

Lorsqu'on est arrivé au bout du rayon, et qu'on veut tourner, on décroche la corde D, et alors les roulettes C prennent la position ponctuée C², ce qui ne permet plus aux socs d'entrer en terre. Quand on a fini de tourner on retire la corde D, et une cheville qui traverse la courbe en fer G, vient buter dessous le limon A, à la hauteur voulue de la roulette C. — Y, Y, fig. 2, est une courbe en bois qu'on laisse traîner sur la terre pour l'unir, quand on veut semer des prairies artificielles, etc.

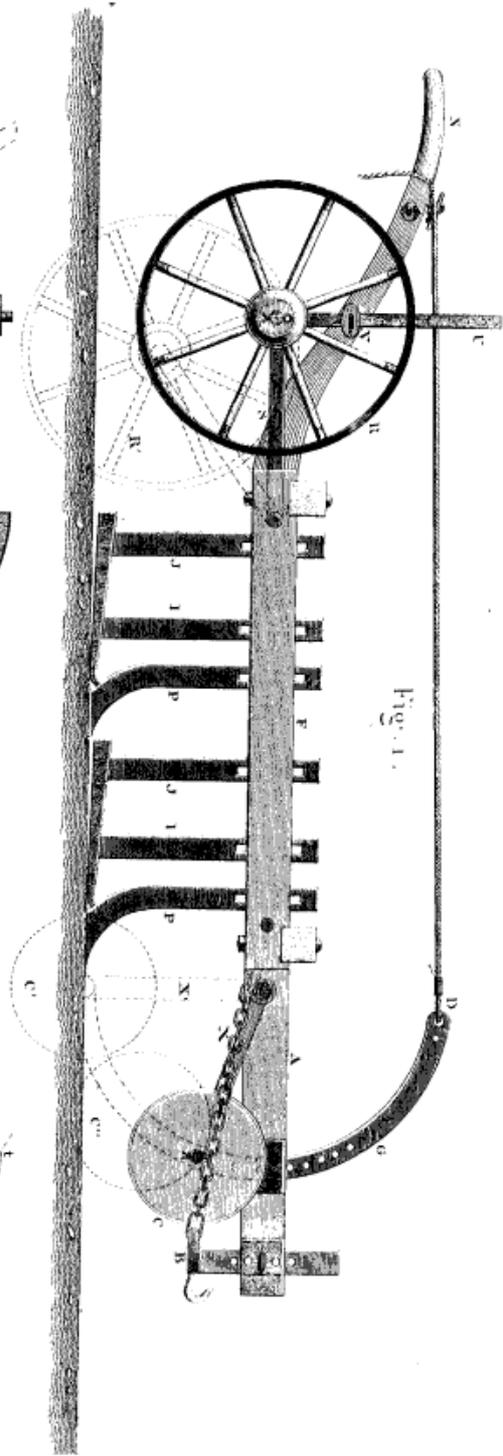


Fig. 1.

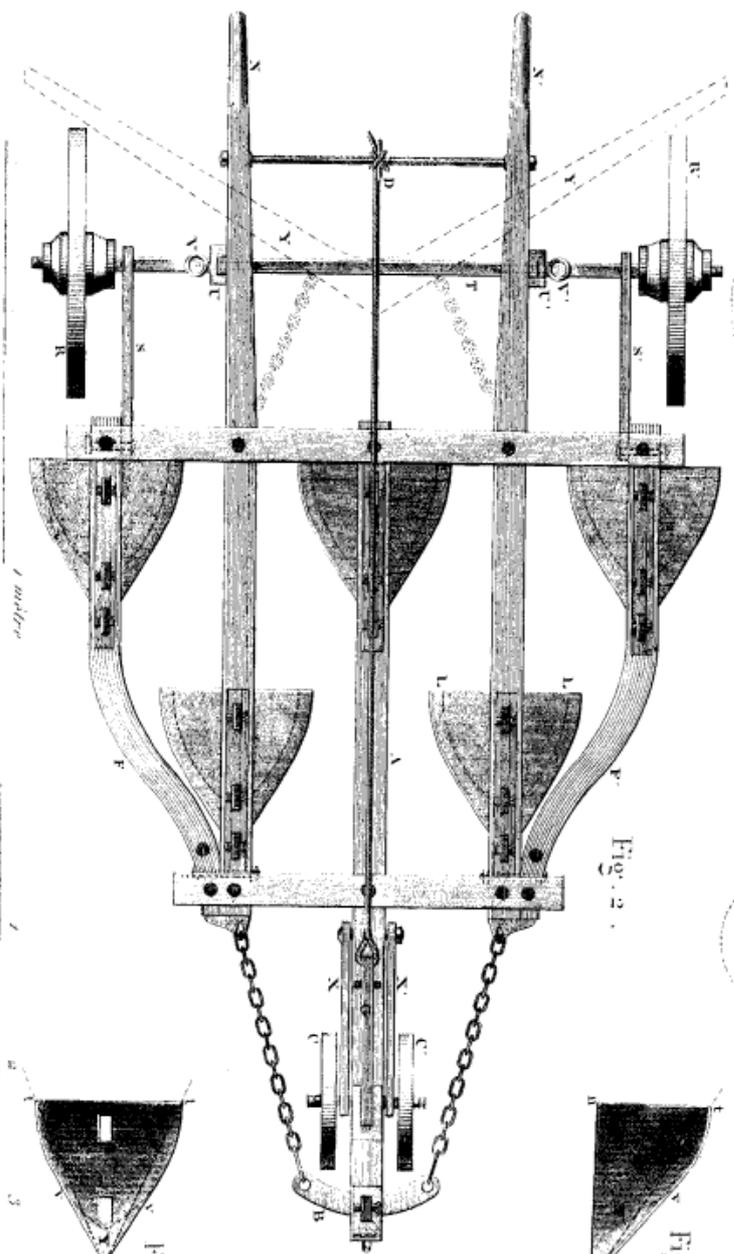


Fig. 2.

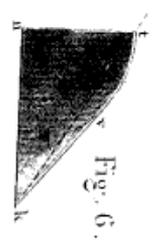


Fig. 6.

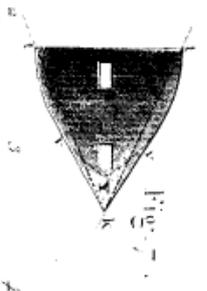


Fig. 7.

1 mètre

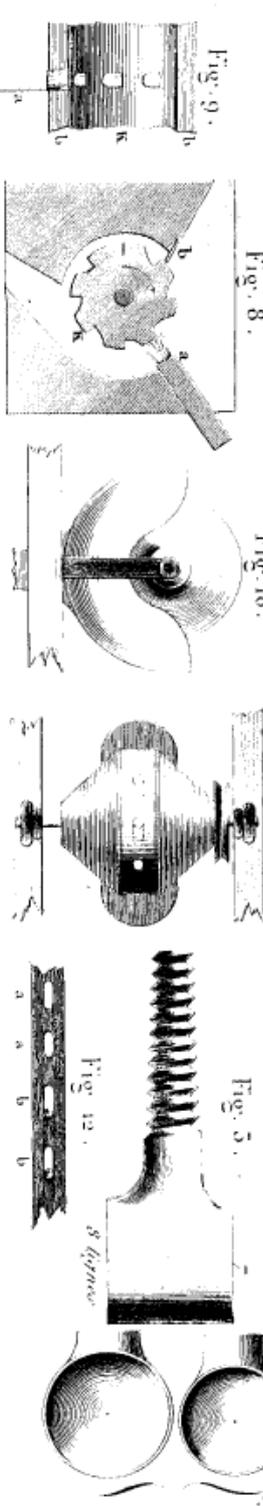
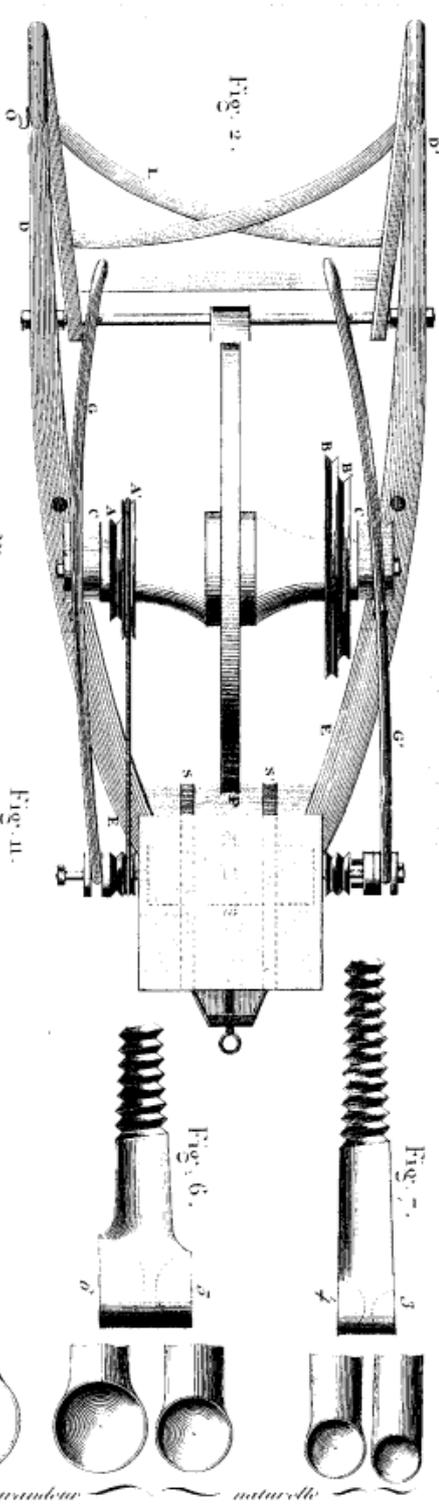
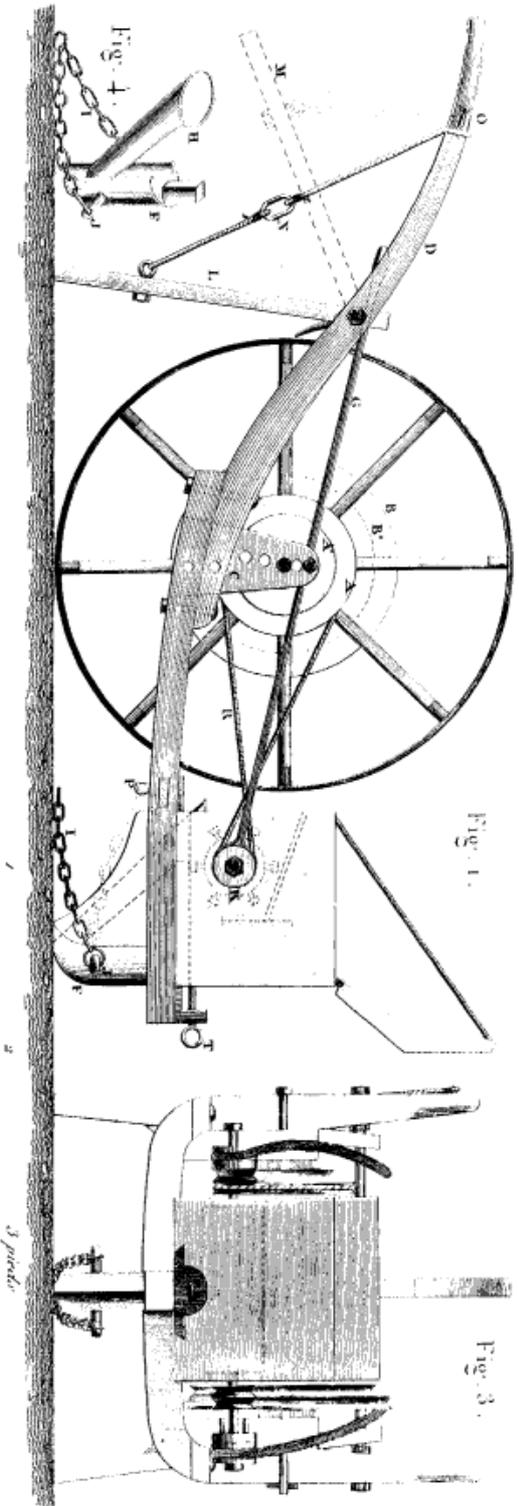
1 pouce

Ateliers de Paris, 1844.

L. Fabronius, inv. et del.

MON SEMOIR SUR BROUETTE. Voyez la page 104.

- Fig. 4. Élévation et profil du Semoir sur brouette.
- Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau.
- Fig. 5. Élévation du semoir vu par devant.
- Fig. 4. Vue perspective du soc et du conduit de la semence.
- Fig. 5, 6 et 7. Grandeur naturelle de trois jeux de cuillères de diamètres différents
- Fig. 8. Coupe du cylindre à capsules, ou à loges, de *Dukemel du Moreau*.
- Fig. 9. Plan du cylindre susdit.
- Fig. 10. Élévation vue du côté du Semoir en fer-blanc de *M. de Fellemberg*.
- Fig. 11. Plan vu à vol d'oiseau du même semoir.
- Fig. 12. Cerele en fer-blanc qui agrandit plus ou moins les ouvertures de ce semoir.
- Tous les Semoirs montés sur brouette que je connais ont la roue placée en avant du semoir, et elle écrase et durcit la terre. J'ai pensé qu'il fallait placer le semoir avant la roue, afin de verser d'abord la graine dans les raies tracées par le Rayonneur, ensuite recouvrir les graines de terre, au moyen de dents, ou d'une chaîne I, et enfin faire passer sur cette terre amoncelée sur la graine la roue, qui servirait de rouleau, et serait utilisée. Voilà la disposition de mon Semoir.
- La cuise du semoir glisse sur deux coulisseaux, ou rails en fer, S, S, fig. 2, en forme de queue d'aronde, au moyen de la vis de rappel T, ce qui tend la chaîne sans fin R au degré de tension voulu. Les montans C, C, sont garnis d'une série de trous qui permettent de placer la roue à la taille du Semoir. — L, chambrière baissée quand le semoir est au repos, et relevée, lorsqu'on travaille, comme elle est ponctuée en M.



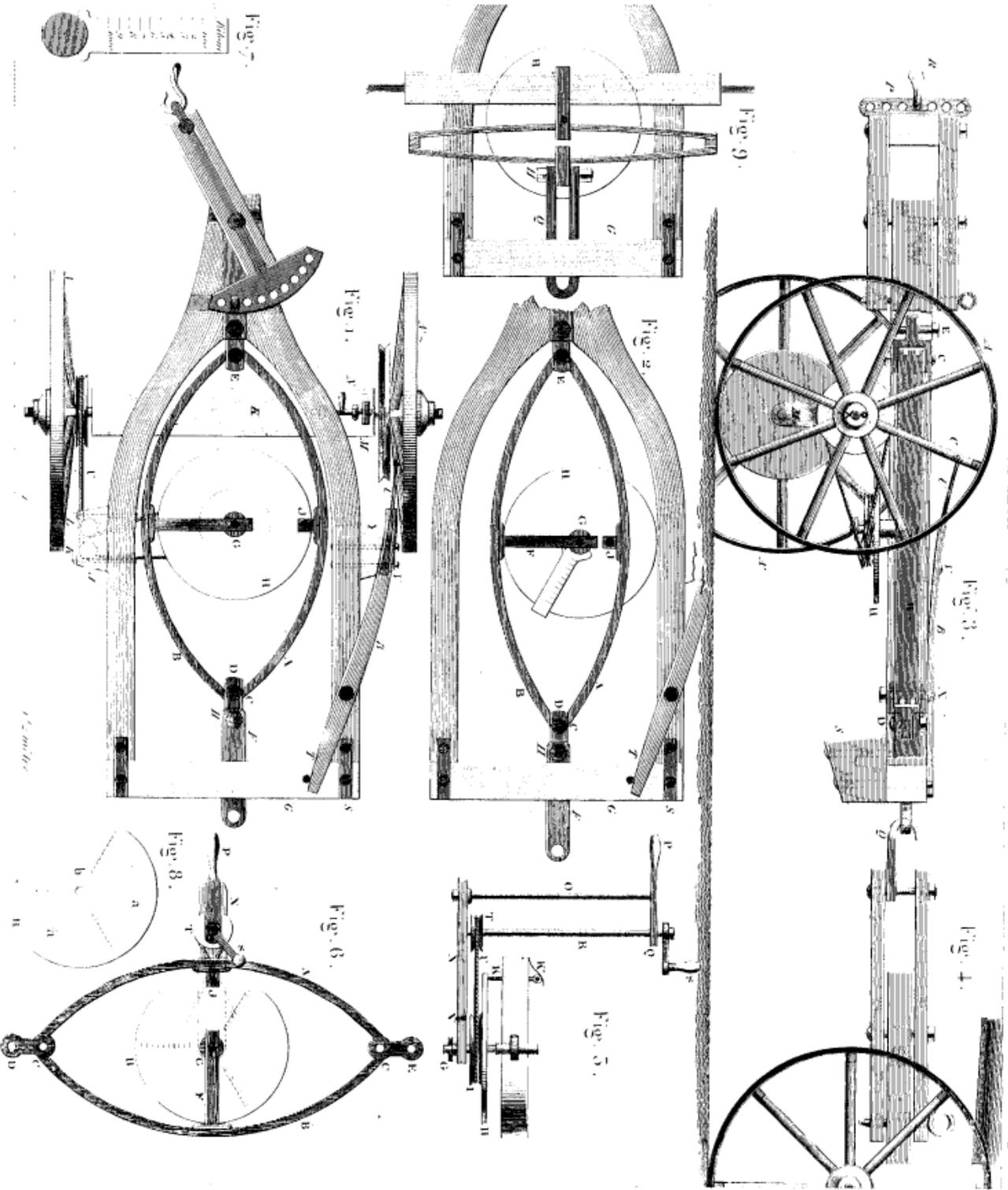
Machine en bois simple.

L'arbre est en acier.

DYNAMOMÈTRE A PLATEAU TOURNANT, POUR LES CHARRUES. Voyez la page 108.



- Fig. 1. Plan vu à vol d'oiseau du Dynamomètre monté sur son train, et à l'état de repos.
- Fig. 2. Plan du Dynamomètre tendu à 800 kilogrammes.
- Fig. 3. Élévation et profil du Dynamomètre installé sur son train.
- Fig. 4. Avant-train de la charrue qu'on éprouve, accroché au Dynamomètre.
- Fig. 5. Élévation du mécanisme pour tourner à la main le plateau rotatif du Dynamomètre.
- Fig. 6. Plan de ce mécanisme, et du plateau rotatif.
- Fig. 7. Échelle de graduation.
- Fig. 8. Une trace que le crayon laisse sur le plateau. — *a*, *a*, résistance ordinaire ; *b*, résistance d'une pierre.
- Fig. 9. Manière d'installer sur un train le Dynamomètre droit de M. Morin.
 Le Dynamomètre à plateau tournant est un instrument précieux pour connaître de suite la résistance d'une charrue et d'autres instrumens aratoires. Les fig. 5 et 6 montrent la manière dont il a été installé à Grignon et à Roville, et le mécanisme pour faire tourner à la main le plateau H.
 Les fig. 1 et 2 montrent la manière que j'ai proposée de l'établir sur une espèce d'avant-train de charrue, dont une des roues ferait tourner le plateau H.
 La fig. 3 représente le Dynamomètre tendu.
 La fig. 9 est la manière dont on installerait sur le même avant-train le Dynamomètre droit de M. Morin.



Modèle de M. de la Roche.

L'Editeur aux - 1844

MACHINE A BATTRE LES GRAINS ÉTABLIE SUR UNE CHARRETTE. Voyez la page 425.

Fig. 4. Élévation et profil de la machine à battre établie sur une charrette.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau de la même machine.

Fig. 5. Élévation et vue par derrière de la même machine.

En 1819, j'ai exécuté à Valcourt, dans le grenier au-dessus de ma grange, la machine à battre que je représente ici montée sur une charrette. C'est la machine anglaise de *Melile*, dont quelques Mécaniciens français ont récemment supprimé le râteau, qu'ils ont remplacé par un crible incliné oscillant, qui ne mélange pas la paille comme le fait le râteau.

D, table sur laquelle on étend les poignées de gerbe, les épis en avant. — B et C, cylindres cannelés alimentaires qui font avancer les poignées, et les soumettent à l'action des quatre batteurs 1, 2, 5 et 4 du tambour-batteur A, qui les prennent en dessous, et les envoient contre les six bras du râteau circulaire F, qui font glisser lentement la paille sur le grillage H, qui laisse passer le grain et la menue paille. Les dents du râteau versent la paille le long du plan incliné G. — U, U, tremie qui reçoit ce qui passe au travers du grillage H, et le verse dans le courant d'air du Tarare I, qui classe la menue paille en X, le grain léger en Y; le bon grain coule dans le sac Z. — K', poulie mue par la corde sans fin J du manège de la Pl. 18. — M, roue d'angle fixée au sommet de l'arbre de la poulie K', qui tourne le pignon N placé sur l'axe du tambour-batteur A.

Fig. 4. Élévation de la boîte de M. *Hoffman* pour huiler continuellement les arbres tournans, page 455.

Fig. 5. Plan de la même boîte.

Fig. 6. Coupe de la boîte.

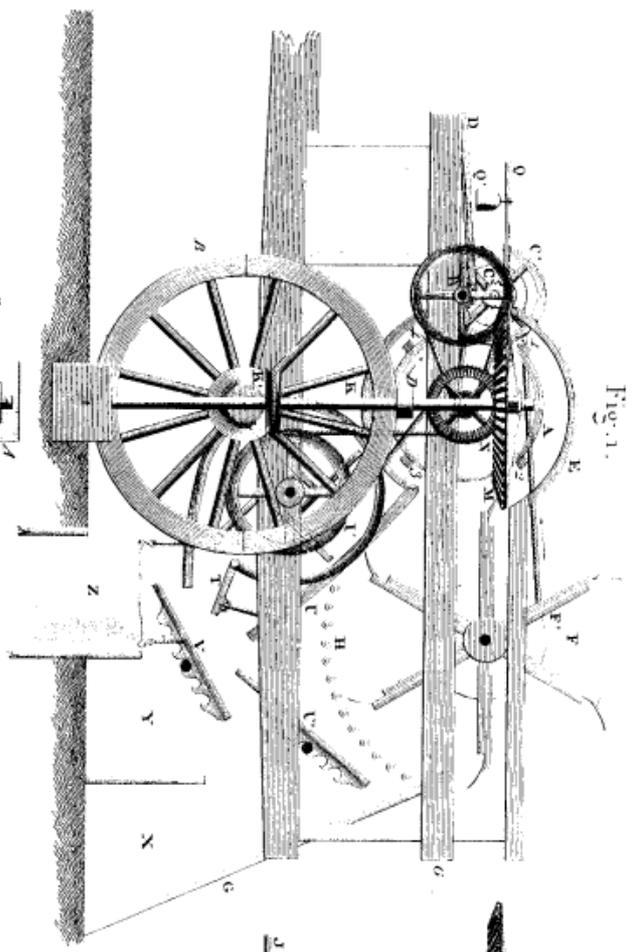


Fig. 1.

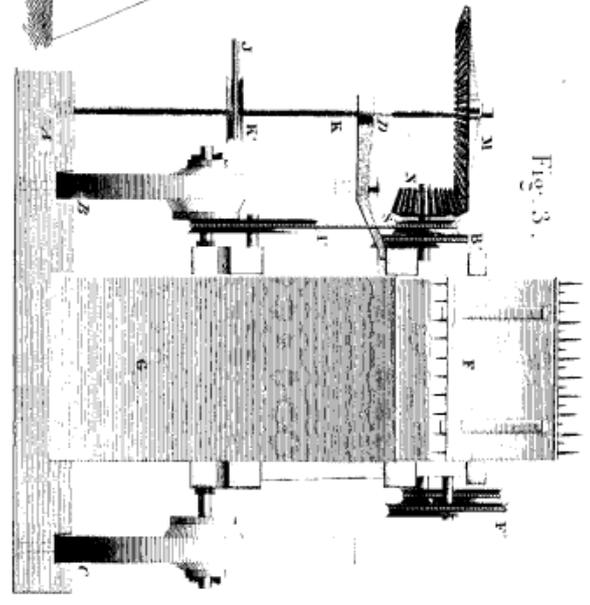


Fig. 3.

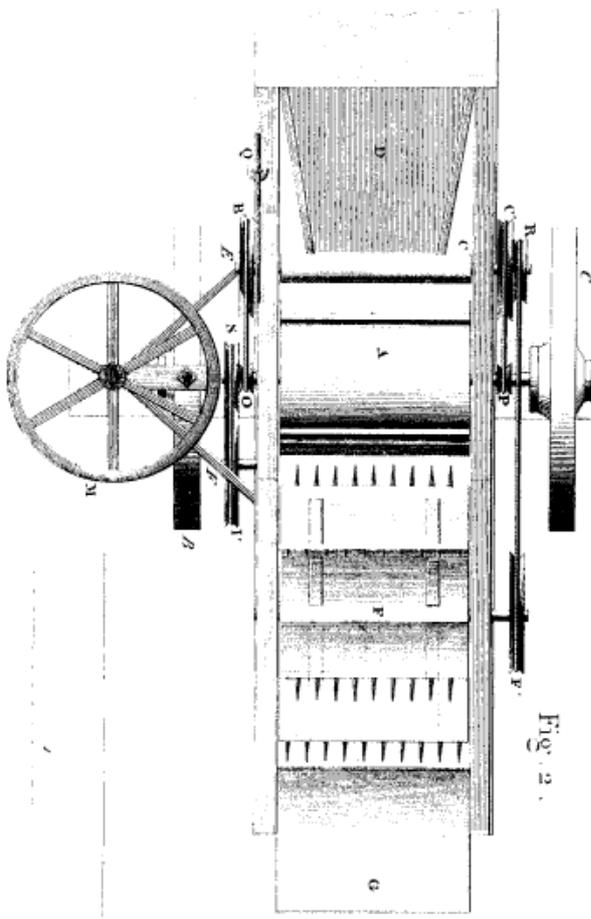


Fig. 2.

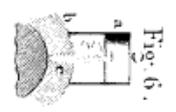


Fig. 4.

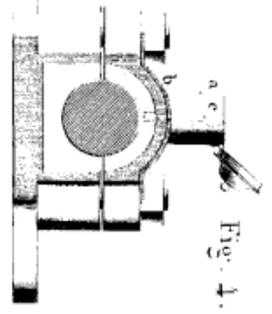


Fig. 5.

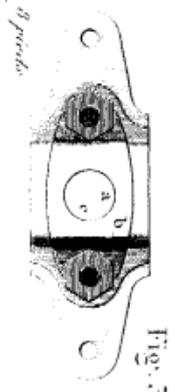


Fig. 6.

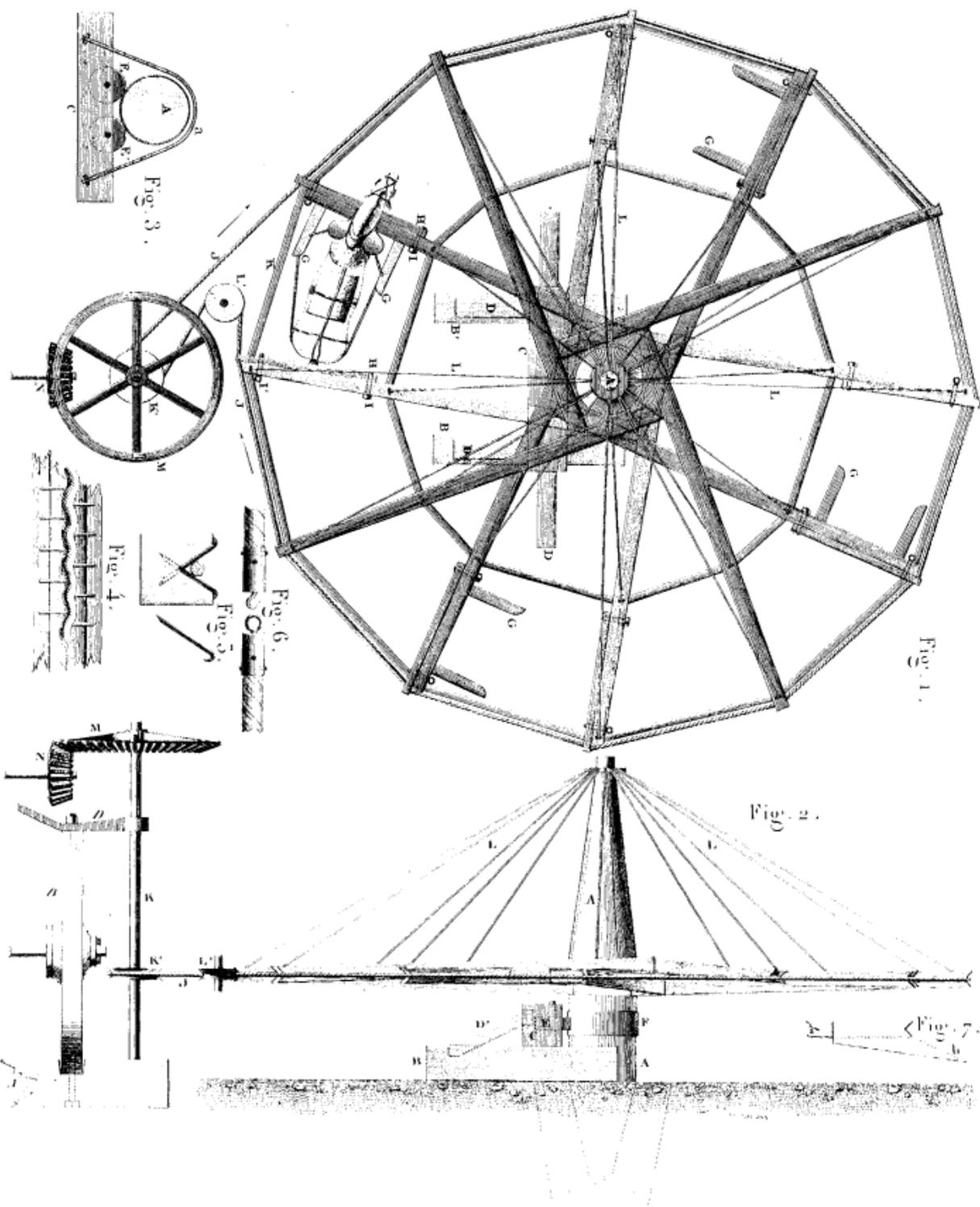
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

8 pieds

4 mètres

MANÈGE PORTATIF ÉTABLI EN PLEIN AIR. Voyez la page 151.

- Fig. 1. Le plan du manège vu à vol d'oiseau.
- Fig. 2. Élévation du manège.
- Fig. 3. Plan des rouleaux de frottement E, E', contre lesquels s'appuie l'arbre vertical A du manège.
- Fig. 4. Plan de la gorge de la poulie.
- Fig. 5. Coupe de cette gorge.
- Fig. 6. Crochet qui remplace l'épissure de la corde sans fin, et réunit les deux bouts de la corde.
- Fig. 7. Profil du fasseur cloué au bout des bras, pour conduire la corde dans la gorge.
- Une très-grande couronne dentée, pour un manège, est très-couteuse et très-pesante; c'est pourquoi on ne peut guère la faire au-delà d'un certain diamètre que nous dirons être de 45 pieds (3^m 0); mais sur ce plan on pourrait donner à ce genre de couronne jusqu'à 40 pieds de diamètre, et la façon ne serait pas le double du prix du bois. Cette couronne est une corde sans fin J, qui est reçue dans une encoche, que montre la fig. 7, faite à l'extrémité des bras, ou rayons de la roue. Cette corde donne le mouvement, soit horizontal, soit vertical, à la poulie K', qui peut n'avoir que 1 pied (0^m 52) de diamètre; et au moyen des chevilles dont la gorge de cette poulie est garnie, la corde ne peut plus glisser dans la gorge.
- Les chevaux sont attelés en dedans de la corde sans fin, et peuvent parcourir un cercle beaucoup plus petit qu'elle; mais plus il sera grand, plus il sera commode pour les chevaux.
- Le manège est établie en plein air, et on voit, fig 2, la manière dont il communique le mouvement à la roue d'angle M, et au pignon N placé sur l'axe du tambour-batteur de la Pl. 17.



MA GLACIÈRE. Voyez la page 143.

Fig. 4. Élévation et coupe de ma Glacière.

Fig. 2. Plan de ma Glacière.

Fig. 5. Élévation de la lucarne d'entrée.

Fig. 4. Élévation et coupe de la glacière de M. le Comte de Lamberti.

Fig. 3. Élévation de la charpente de la fig. 4.

Fig. 6. Vue de la charpente de la fig. 3 revêtue de paille.

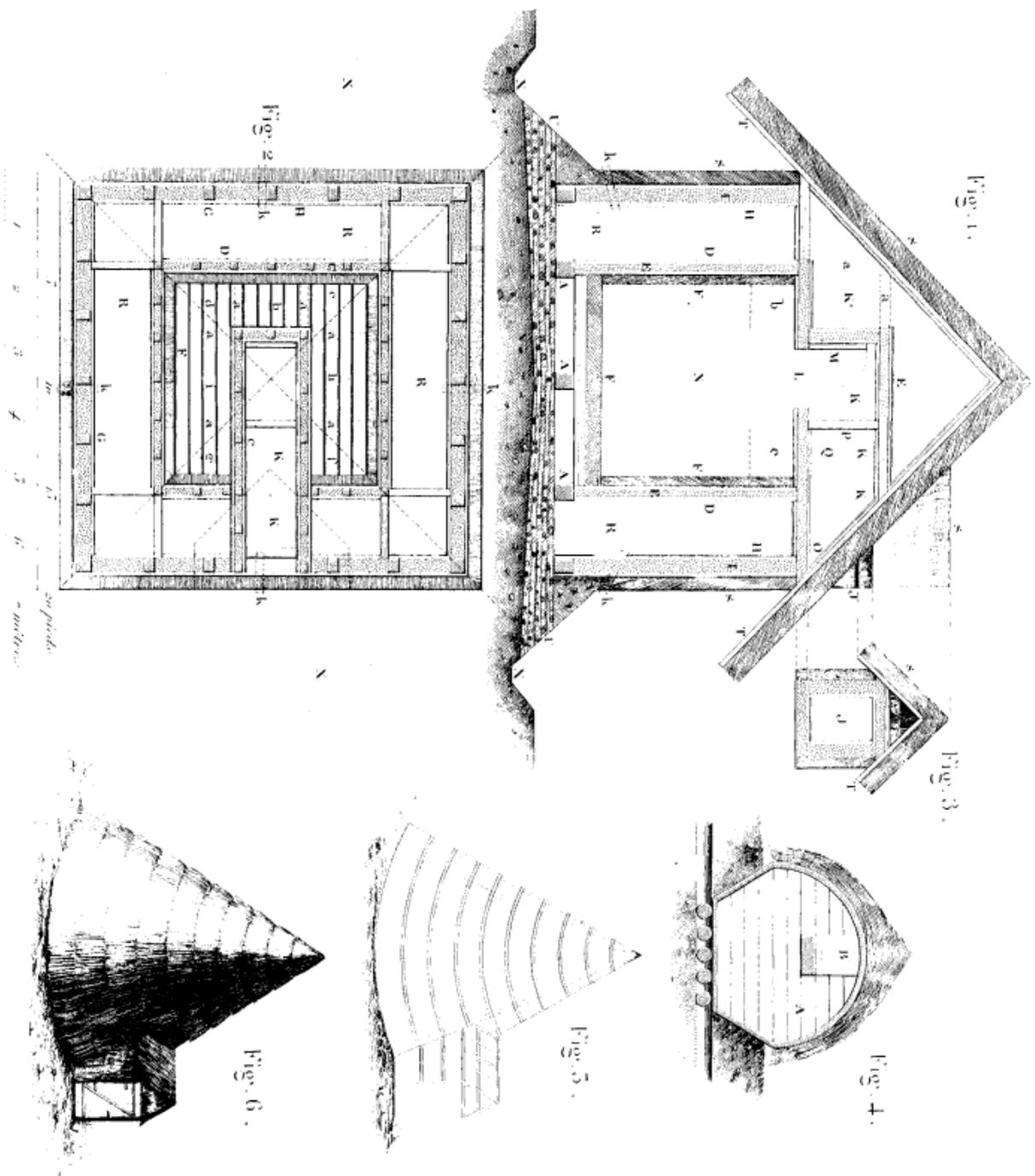
On creuse ordinairement dans le sol un trou conique pour y enfoncer la Glacière ; mais l'eau qui provient de la glace fondue, ne pouvant pas s'échapper, entretient une humidité qui est la chose la plus pernicieuse à la conservation de la glace. Voilà pourquoi ma Glacière est placée *sur le sol*, mais à l'abri du soleil par des arbres ou un bâtiment, que l'on pourrait remplacer par une double toiture en paille.

L'eau fondue coule au travers des gravats U, et tombe dans le fossé d'enceinte X.

La cage est faite de poteaux debout, revêtus des deux côtés de planches entre lesquelles on tasse du charbon pilé. Les planches extérieures sont de plus recouvertes d'un carton collé, qui est imperméable au chaud et au froid.

R, est une galerie fermée dans laquelle on peut conserver quelques provisions, et même du grain.

La porte d'entrée L doit toujours être dans le haut, et au centre, pour ne pas laisser écouler l'air le plus froid, qui est le plus lourd.



Ma glacière, d'après un dessin de M. de la Roche.

Architecte, 1800, p. 10.

MON COUPE-RACINE ET MON HACHE-PAILLE. Voyez la page 155.

Fig. 4. Élévation et profil du Coupe-racine vue de face.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau.

Fig. 5. Élévation vue de côté.

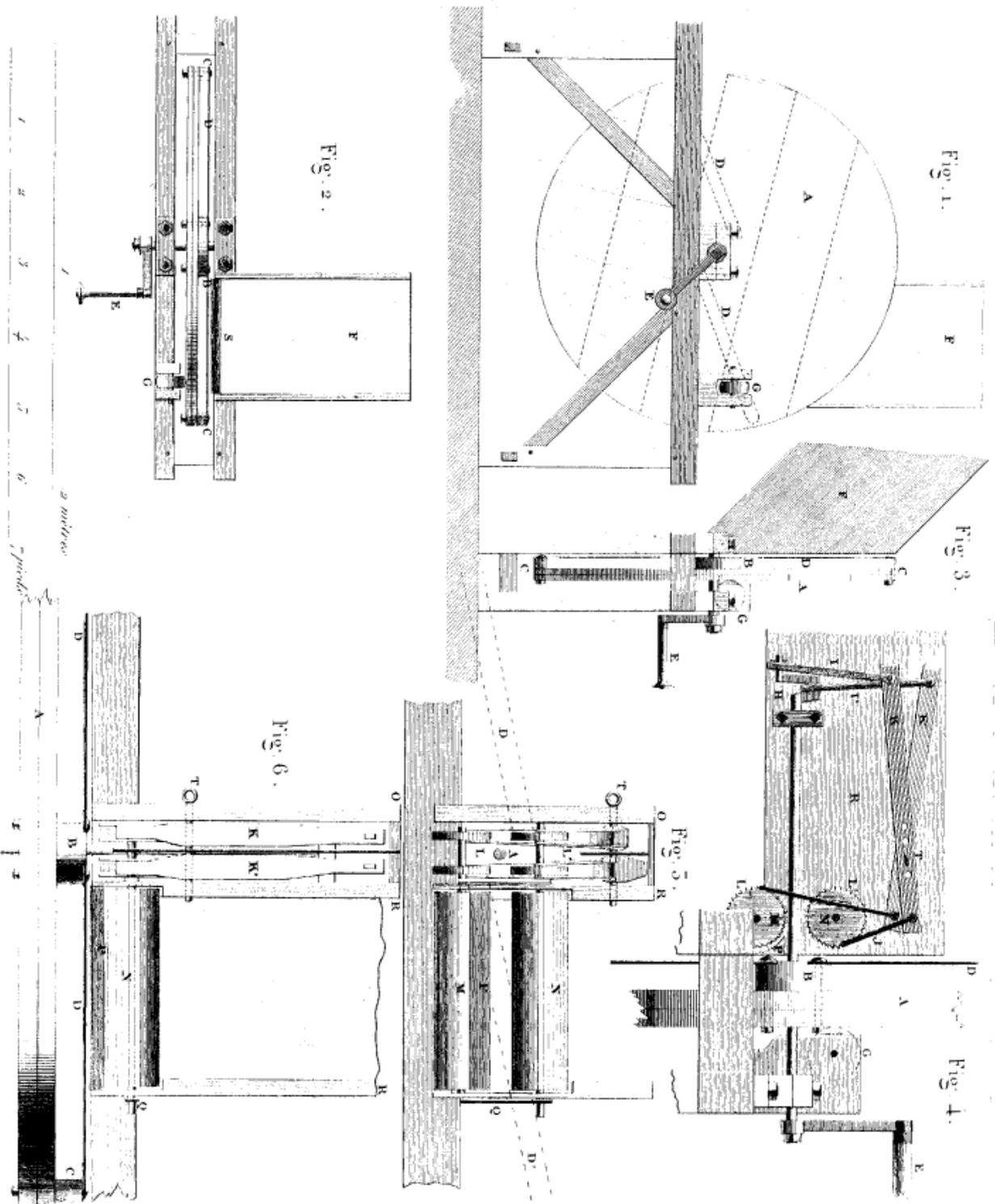
Le défaut de la plupart des coupes-racines est de faire les tranches trop minces ; de sorte que, dans peu de temps, elles sont desséchées et noircies par l'air, comme une pomme coupée depuis peu de minutes. Mais avec mon coupe-racine je peux donner aux tranches l'épaisseur que je veux, en augmentant ou diminuant l'épaisseur des tasseaux C, C et B qui separent les couteaux de la face intérieure de la roue-volant A, contre laquelle les racines jetées dans le conduit incliné F, viennent buter. La roulette G empêche le recul de la roue-volant A.

Fig. 4. Élévation vue de côté de partie du Hache-paille.

Fig. 5. Élévation vue par devant, la roue-volant étant ôtée.

Fig. 6. Plan vu à vol d'oiseau.

Description du *Hache-paille*. La manivelle E fait tourner la roue-volant A, qui porte les deux couteaux D, D', séparés de la face intérieure de la roue par les tasseaux B et C dont l'épaisseur égale la longueur de la paille coupée. Le bout de l'arbre en fer de la manivelle E porte un double coude, ou manivelle H, qui fait monter et baisser alternativement les bielles I, I', qui font osciller les balanciers K, K', dont les bielles J, J, munies dans le bas de crochets, font avancer les roues à rochet L, L', et par conséquent les cylindres alimentaires N, M, placés sur les axes des roues à rochet, L, L'.



Adapté au filon simple.

L. Chauvot inv. et del.

APPAREILS POUR CUIRE LA NOURRITURE DES BESTIAUX. Voyez la page 166.

Fig. 4. Élévation et coupe sur la ligne *A, B*, de la fig. 2 de ma Chaudière surmontée d'un tonneau.

Fig. 2. Plan et coupe sur la ligne *C, D*, de la fig. 4.

Fig. 4 et 2. *E*, Chaudière en fonte garnie d'un robinet *F*, et surmontée d'un tonneau *P*, dont le fond supérieur est ôté, et dont le fond inférieur est percé d'une quantité de trous qui laissent passer la vapeur dans les pommes de terre dont on remplit le tonneau.

Fig. 5. Élévation et coupe de l'appareil de *M. Curwen*.

Chaudière à vapeur Sphérique, munie d'une soupape de sûreté *P*, dont la vapeur est conduite par les tuyaux *B* et *D* dans celui des six tonneaux que l'on veut, *E, F, G*. — *T*, tube en verre qui laisse voir à quelle hauteur l'eau est dans la chaudière. — *L*, réservoir d'eau froide.

Fig. 4. Perspective d'un appareil Suédois.

Fig. 5. Coupe de ce même appareil.

Fig. 6. Perspective de la bache chauffée par cet appareil.

Fig. 7. Le fond de la bache fait en briques, percée de trous, tel que je l'ai exécuté.

Alambic ordinaire monté dans un massif, et chauffé par du charbon de terre placé dans la tour *T*, et qui glisse sur la grille au fur et à mesure qu'il s'y consume. Quand l'eau diminue, le flotteur qui nage dans l'alambic descend, et le fil d'archal *I*, qui y est tenu, fait baisser le bras *I* du balanceur, et monter celui *K* qui, par le fil d'archal *K*, soulève la soupape *V* placée dans le coffre plein d'eau *B, C*; alors l'eau du coffre coule par le tuyau *P* dans l'alambic jusqu'à ce que le flotteur, en remontant, fasse baisser et fermer la soupape *V*.

Fig. 6. La bache chauffée par la vapeur. On peut lui substituer des tonneaux.

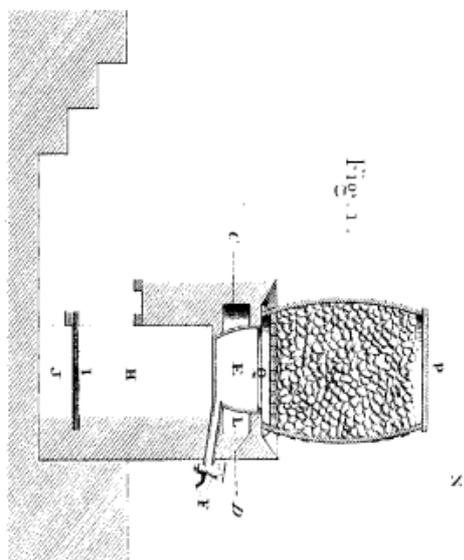


Fig. 1.

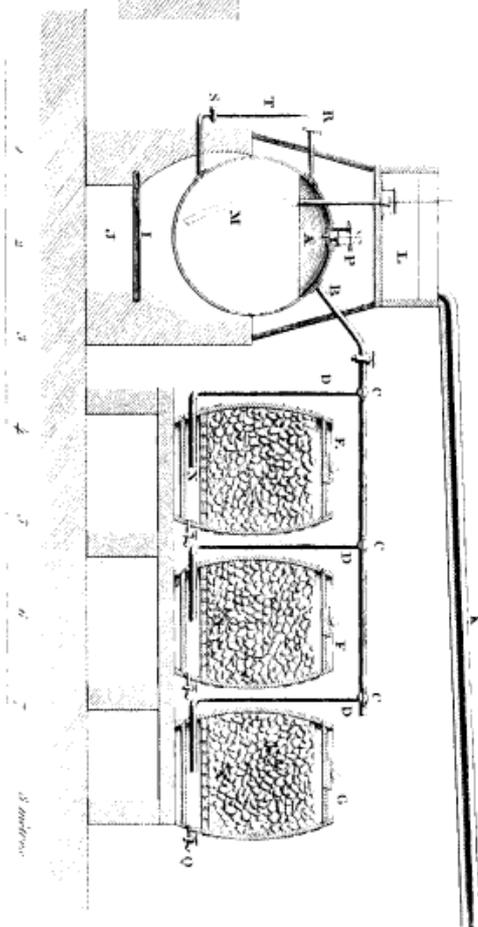


Fig. 3.

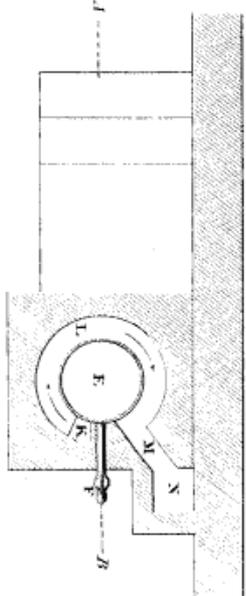


Fig. 2.

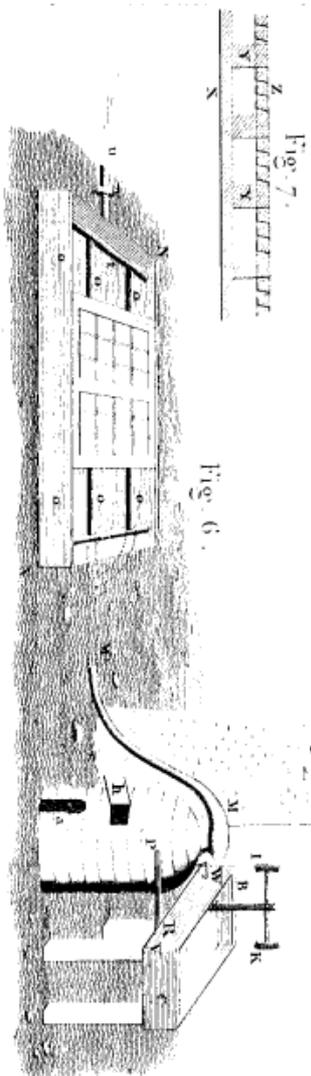


Fig. 6.

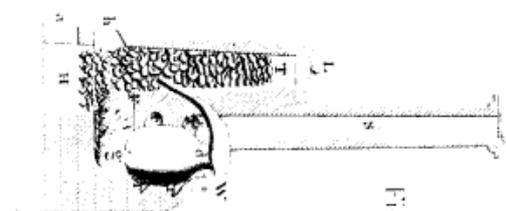


Fig. 5.

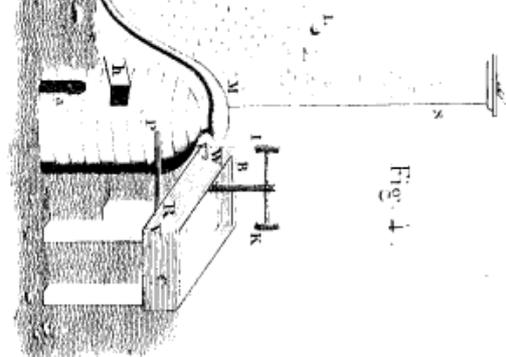


Fig. 4.



Fig. 7.

MON FOUR EN FER. Voyez la page 479.

Fig. 4. Élévation et coupe par le centre du four.

Fig. 2. Plan et coupe horizontale du four.

Fig. 5. Coupe transversale du four.

Mon four est une caisse en tôle supportée dans le centre par la muraille C qui divise le foyer en deux parties A et B. Les deux feux longent la plaque inférieure, reviennent en avant le long des deux faces de côté au bout desquelles ils remontent, et se réunissent sur la plaque de dessus qu'ils parcourent; ensuite ils descendent en H, passent sous la voûte J, et montent dans la cheminée I.

Les pommes de terre sont placées dans les caissons Q surmontés d'un treillage, et ils roulent sur des coulisses, ou rails en fer U, L.

Fig. 4. Vue perspective d'une auge à pores. Voyez la page 460.

Fig. 3. Coupe transversale de l'auge et de son volet B.

Fig. 6. Élévation de la planche de séparation.

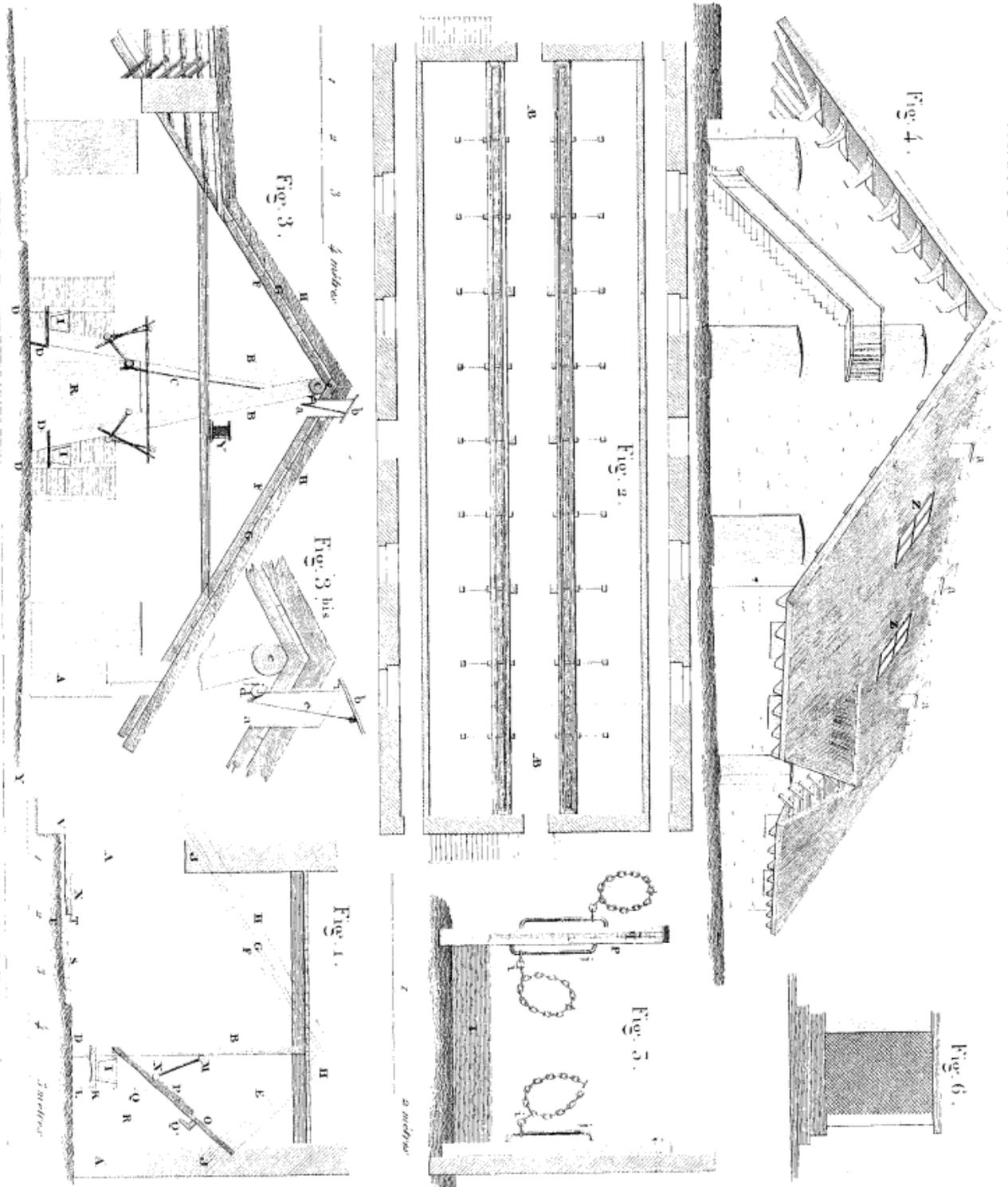
Quand on veut laver l'auge, et y mettre ensuite le manger, on décroche le verrou G, et on pousse le volet B qui prend la position ponctuée I; alors les cochons ne peuvent plus communiquer avec l'auge qu'on lave à son aise, et qu'on remplit de nourriture. Ensuite on retire le volet en B, et on baisse le verrou.

Fig. 7. Étable de M. *Harley* en Écosse. Les vaches sont placées en travers de l'étable, douze vaches par rangée. Il y a un passage A entre les têtes pour les affourager, et un second passage B, entre les queues pour les nettoyer.

Fig. 8. Mon plan d'une Bergerie. Voyez la page 464.

PLAN D'ÉCURIES ET D'ÉTABLES PEU DISPENDEUSES. Voyez la page 156.

- Fig. 1. Élévation et coupe transversale de mon étable à Valecourt.
- Fig. 2. Plan de mon étable proposée, avec les stalles de M. Harvey.
- Fig. 5. Élévation et coupe transversale de la fig. 2.
- Fig. 5 bis. Cheminée de ventilation sur une échelle double.
- Fig. 4. Vue perspective de cette étable, et de l'escalier qui mène au poulailler.
- Fig. 3. Vue de face des Stalles pour deux vaches, de M. Harvey.
- Fig. 6. Trappe grillée qui communique la chaleur de l'étable au poulailler, et au colombier.
- Les murs, qui peuvent être faits en pisé, qui est de la terre battue, n'ont que 3 ou 6 pieds (1^m,66 à 2^m,0) de hauteur extérieurement. La toiture sera en paille enduite de terre délayée, comme en Russie. Il y aura dans le milieu de l'étable, entre les têtes des vaches, un passage AB pour les affourager, et un passage derrière elles avec une rigole d'écoulement. Chaque Stalle sera pour deux vaches, qui seront attachées comme le montre la fig. 3 qui est sur une échelle double. A chaque bout de l'étable on peut construire un grenier, en soupente, dont celui au Levant sera pour le Colombier, et l'autre pour le Poulailler. La chaleur de l'étable qui, pendant l'hiver, sera si favorable aux volailles, montera et passera par la trappe grillée, montrée plus en grand par la fig. 6, et que l'on fermera pendant l'été. Le milieu de la toiture sera libre, et dans cette partie on placera deux ou trois cheminées de ventilation que la fig. 5 bis montre sur une échelle double.
- La fig. 4 montre l'étable que j'ai installée dans un local de 15 pieds de largeur, et dont le service s'est trouvé très-commode.



Établissements de M. de la Roche.

L. Vallinot sculp. in Paris.

FOSSÉS ET DOUBLE HAIE DE MÛRIERS, AVEC LEVÉE POUR EN CUEILLIR LES FEUILLES. Voyez la page 279.



Fig. 1. Coupe de deux fossés, et de la butte élevée entre eux, dans laquelle sont plantées deux haies de Mûriers.

Un seul fossé est franchi assez aisément par les animaux, à mois d'être très-large et profond; en outre, le terrain qu'il occupe ne rapporte rien. Avec une petite augmentation de terrain on peut rendre cette barrière infranchissable à tous les bestiaux, et faire produire à ce terrain autant que les meilleures terres. C'est de creuser deux fossés, qui n'ont pas besoin d'avoir chacun plus de 4 pieds de largeur, et de la terre qui en sortira on élèvera entre eux une butte qui facilitera singulièrement la cueillette des feuilles des deux haies de Mûriers que l'on plantera sur leurs berges.

Si le champ était pierreux, on pourrait avec les pierres que le défoncement procurerait, revêtir le talus intérieur des fossés, et même les deux côtés, si on en avait assez.

Dans les bonnes terres un peu humides, comme une prairie, où le mûrier ne viendrait pas bien, il réussira parfaitement dans cette butte qui sera assainie par le double fossé.

Une tranchée, ou conduit souterrain, qui traversera la butte dans l'endroit le plus bas, conduira l'eau du fossé intérieur dans celui extérieur, et delà dans celui d'écoulement.

Fig. 2. La fig. 2 montre la manière de planter les Mûriers en carré, ce qui permet à la charrue de passer dans les deux sens. Elle montre aussi les carrés de fumier, ou de toute autre plante, dont on recouvre la terre à l'entour du pied des arbres, afin d'y maintenir la fraîcheur.

Fig. 3. A, greffe en languette ordinaire. — B, celle perfectionnée, page 284.

Fig. 4. Coupe transversale de l'étable de M. Harvey, avec deux rangs de vaches, établie dans un local de 20 pieds. Voyez la page 164 et la Pl. 25.

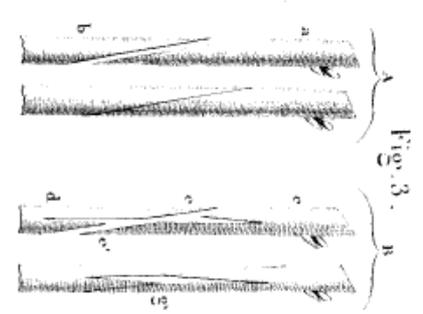


Fig. 3.

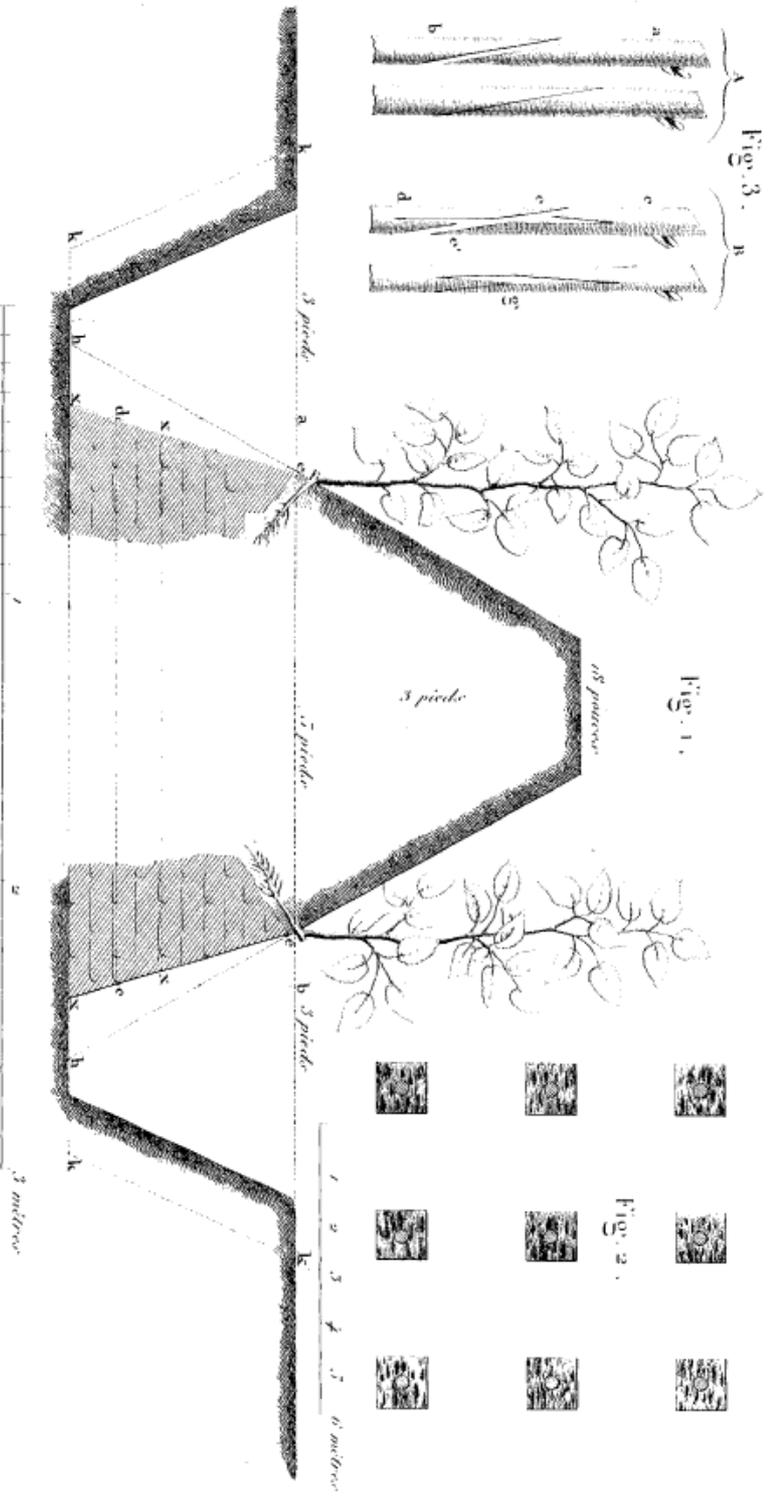


Fig. 1.

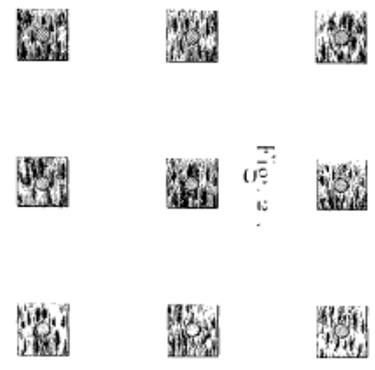


Fig. 2.

ÉTABIE DE M^r HARVEY.

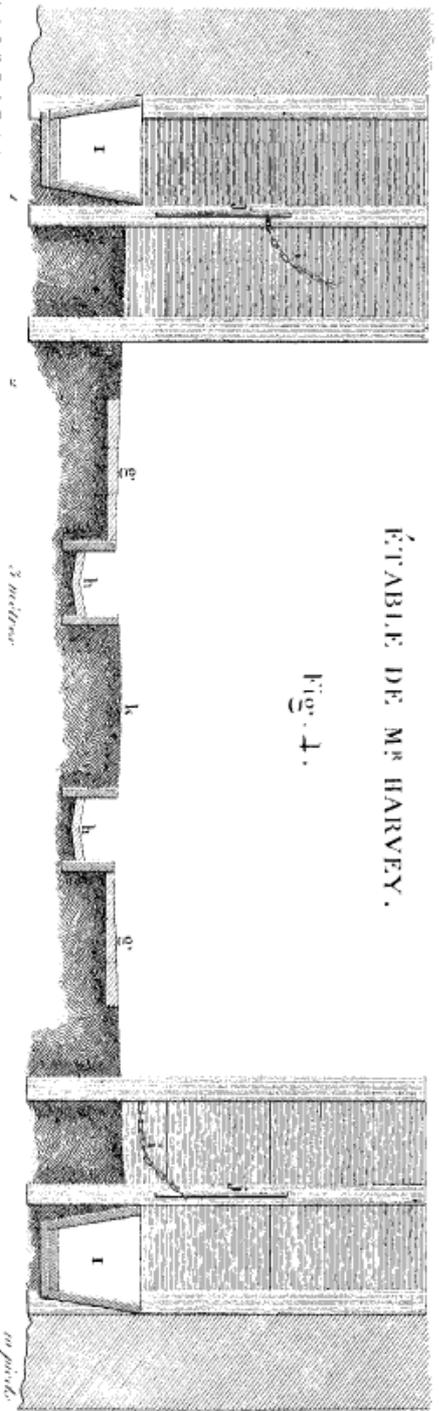


Fig. 4.

Wagner & Eisen woff.

A. Schwartzen. 1864.

MA BARATTE, LE LACTOMETRE, ET LA LAITERIE DU DOCTEUR ANDERSON.

- Fig. 1. Élévation et coupe de la Laiterie du Docteur *Anderson*. Page 202.
- Fig. 2. Plan de la laiterie A, et de la laverie C qui est à l'entrée, et qui est carrée.
- Fig. 5. Coupe de la pierre de la fontaine.
- Fig. 4. Élévation et vue de côté de la Baratte placée dans son baquet. Page 197.
- Fig. 5. Élévation et vue de face de la Baratte *idem*.
- Fig. 6. Plan vu à vol d'oiseau *idem*.
- Fig. 7. Plan de l'agitateur retiré de la baratte.
- Fig. 8. Profil de l'agitateur.
- Fig. 9. Manivelle et arbre de l'agitateur.
- Fig. 10. Rondelle clouée dans l'intérieur de la Baratte, et qui reçoit le bout M de l'arbre de l'agitateur.
- Fig. 11. Plan de la virolle et du tourniquet P qui retient l'embase O de l'arbre de l'agitateur.
- L'expérience a prouvé que 42° Réaumur donnaient la température la plus avantageuse qu'il fallait à la crème pour faire le beurre. C'est ce que j'obtiens aisément en faisant la baratte en métal, comme en fer-blanc ou zinc, et en la plongeant à moitié dans un baquet dans lequel je mets de l'eau plus ou moins chaude.
- Au moyen de la porte E, qui est de toute la longueur de la baratte, je veux placer et retirer avec facilité, l'agitateur fig 7, qui est tourné par l'arbre à manivelle, fig. 9, qui bat la crème en moins d'un quart d'heure.
- Fig. 12. Le Lactomètre, qui fait connaître la quantité de crème que fournit le lait. Voyez la page 200.
- Le Lactomètre fig. 12, de demi-grandeur naturelle, est un tube en verre, qui porte gravée une échelle de 100 parties. On remplit le tube de lait jusqu'à zéro, et vingt-quatre heures après, on voit au travers du verre le nombre de degrés que la crème occupe.

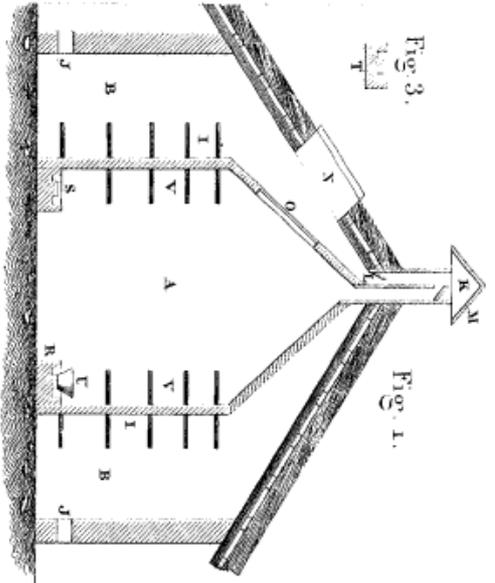


Fig. 3.

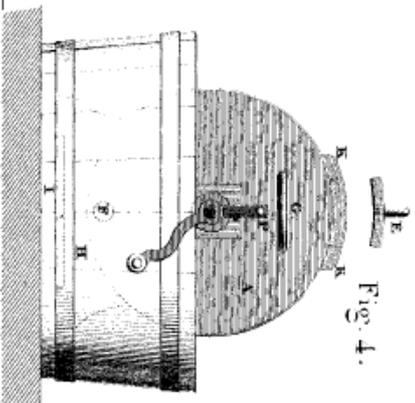
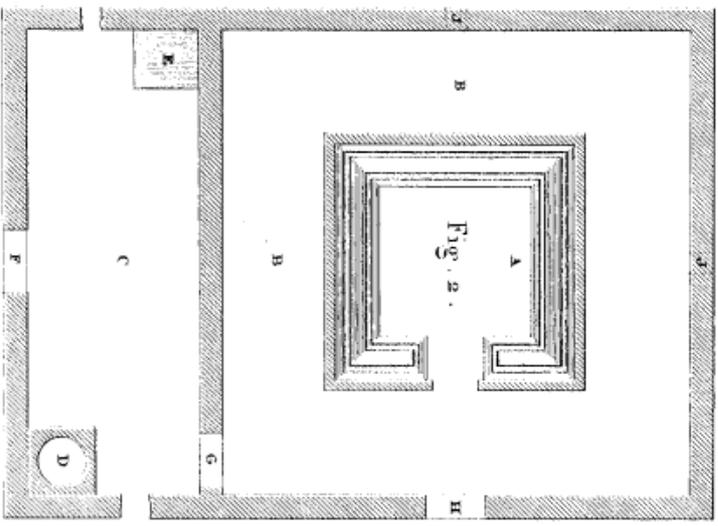


Fig. 4.

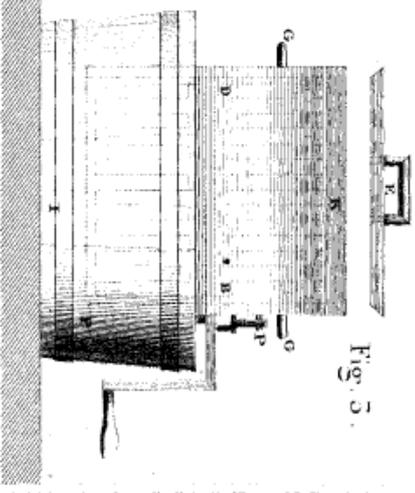


Fig. 5.

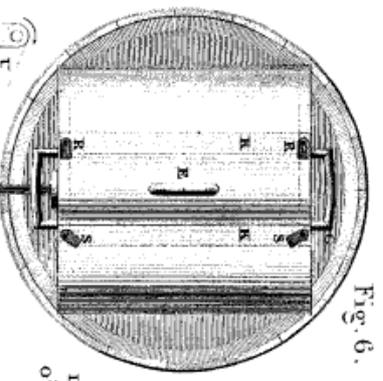


Fig. 6.

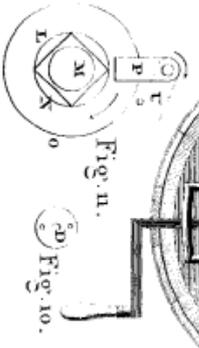


Fig. 10.



Fig. 11.

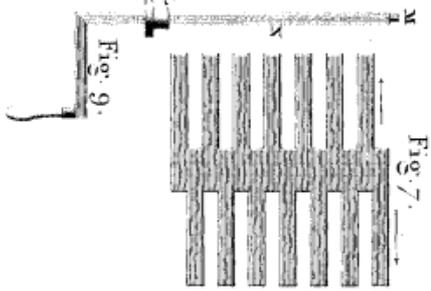


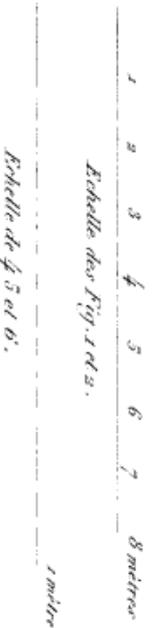
Fig. 7.



Fig. 8.



Fig. 9.



Echelle des Fig. 1 et 2.

Echelle de 5 et 6.

Demi-grandeur

Modèles de Messrs. And.

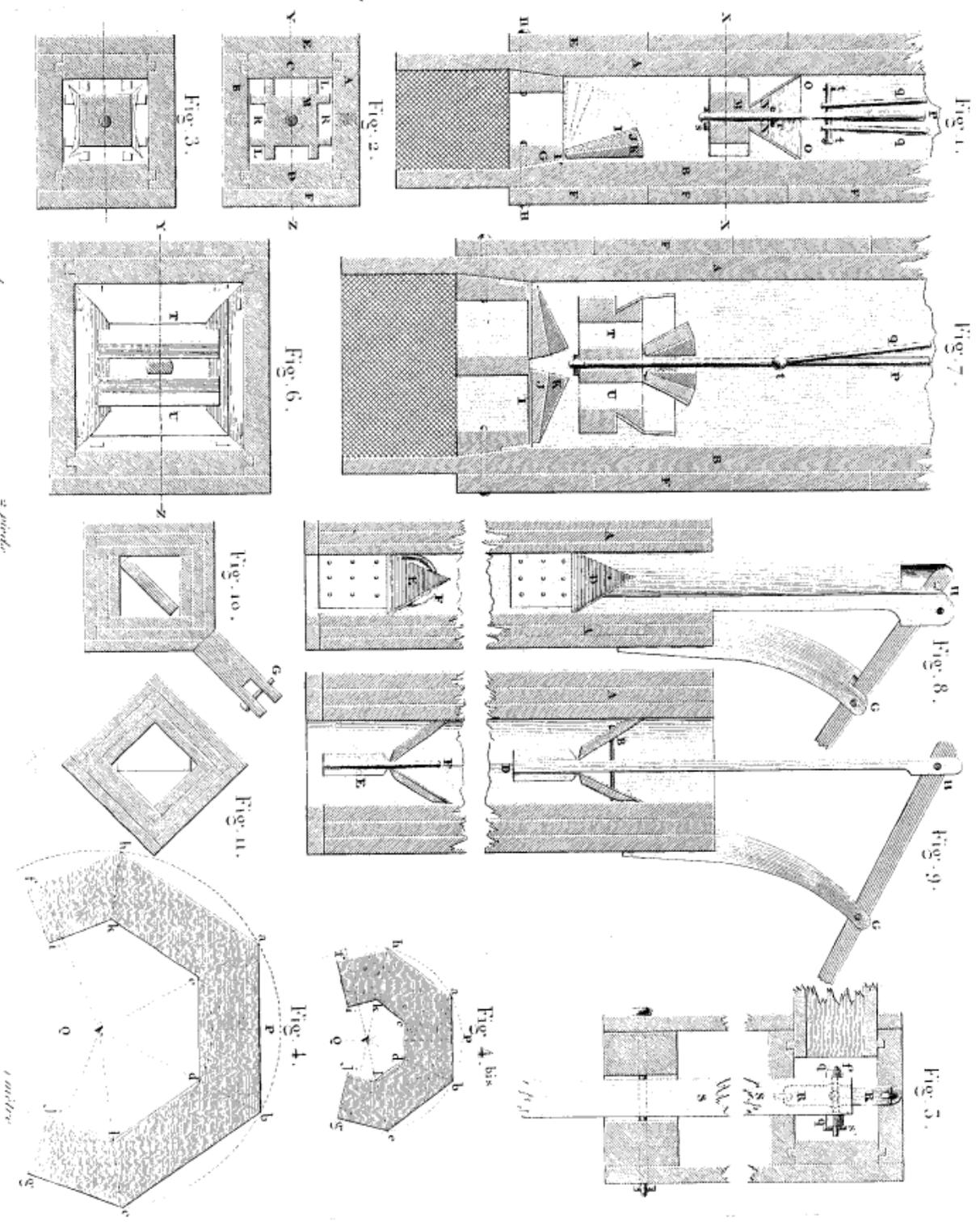
L. Fickenscherf inv. et del.

MA POMPE. ET CELLE DE M. PERKINS. Voyez la page 252.

- Fig. 1. Élévation et coupe par le centre de ma pompe, du piston et de la soupape.
- Fig. 2. Plan et coupe de la pompe et du piston sur la ligne X, X de la fig. 1.
- Fig. 3. Plan et coupe de la pompe et du piston sur la ligne O, O de la fig. 1.
- Fig. 4. Méthode géométrique de tracer le cuir du piston de la fig. 7.
- Fig. 4 bis. *Idem.* pour le piston de la fig. 1.
- Fig. 5. Plan vu à vol d'oiseau de ma pompe, et de partie de son levier.
- Fig. 6. Plan et coupe horizontale de ma pompe et du piston lorsqu'il a plus de 4 pouces de diamètre.
- Fig. 7. Élévation et coupe par la ligne Y, Z, de la fig. 6, de la pompe, du piston et de la soupape.
- Fig. 8. Élévation et coupe de la pompe, du piston et de la soupape de M. Perkins. Voyez la page 258.
- Fig. 9. Élévation et coupe diagonale *idem.*
- Fig. 10. Plan de la fig. 8 *idem.*
- Fig. 11. Plan de la fig. 9 *idem.*

Quand on ne veut élever l'eau qu'à une très-petite hauteur, comme 5 ou 4 pieds (1^m, 0 ou 1^m, 52) ce qui peut arriver souvent pour les arrosemens et les épuisemens, on n'a pas de tarière assez large pour forer un corps de pompe qui puisse utiliser toute la force d'un homme, et ce n'est que dans les villes que l'on fait les pompes; mais avec ma méthode et celle de M. Perkins, un menuisier fait avec quatre planches un corps de pompe aussi grand qu'il veut. Mon piston, qui est un fort cuir coupé en pyramide tronquée, offre moins de frottement que les pistons ordinaires.

Depuis dix ans cette pompe fait à Grignon l'ouvrage le plus difficile d'une pompe, c'est d'élever les eaux de fumier. La Pompe de M. Perkins a obtenu la grande Médaille d'or de la Société d'Encouragement de Londres.



Adapté de l'œuvre originale.

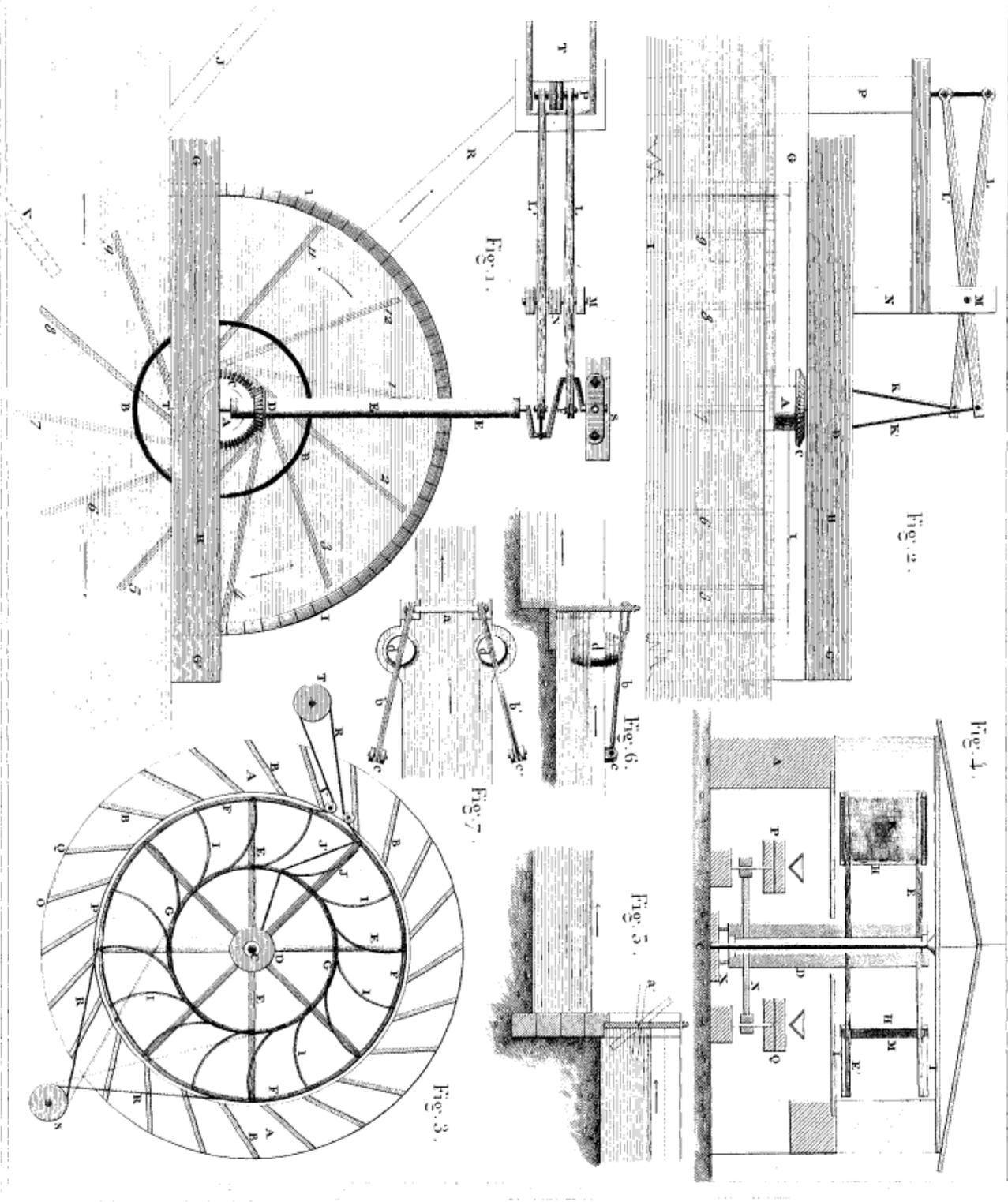
à gauche

L. Edouard, inv. et del.

MA ROUE TOURNANT HORIZONTALEMENT DESSOUS L'EAU,
ET MON MOULIN A VENT HORIZONTAL.



- Fig. 1. Plan vu à vol d'oiseau de ma roue à eau faisant marcher deux de mes pompes. Voyez la page 240.
- Fig. 2. Élévation géométrale.
Le principe de cette roue-à-eau est de n'exposer au courant que la moitié des aubes, et de faire tourner l'autre moitié dans un coffre où l'eau est morte.
On peut établir cette roue dessous un bateau plat, qui aura un double fond fermé par devant.
Quand le courant d'une rivière est assez fort et longe la rive, on creuse dans la rive un demi cercle qu'on revêt de palanques, dans lequel la moitié de la roue sera à l'abri du courant, et l'autre moitié sera entraînée par le courant. Les débordemens et les glaces peuvent passer sur la roue sans la gêner aucunement. Cette roue peut être très-utile pour les irrigations.
- Fig. 3. Plan et coupe de mon Moulin à vent horizontal. Voyez la page 244.
- Fig. 4. Élévation et coupe par le centre du moulin à vent, et des meules.
Le principe de mon moulin à vent horizontal est le même que celui de la roue à eau ; c'est de n'exposer que la moitié des ailes à l'action du vent ; l'autre moitié est abritée. De quelque côté que vienne le vent, et quelque subitement qu'il puisse sauter, le moulin est toujours orienté et, cela, sans aucune manœuvre.
- Fig. 5. Profil d'une vanne s'ouvrant et se fermant d'elle-même.
- Fig. 6. Élévation de ma vanne s'ouvrant et se fermant d'elle-même.
- Fig. 7. Plan de ma vanne, qui monte et baisse au moyen de deux flotteurs, ou tonneaux.



Adapté des plans originaux.

L. Fabronius inv. et del.

MON COFFRE D'INCUBATION ARTIFICIELLE, ET MON POULAILLER. Voyez la page 249.

Fig. 1. Élévation et coupe par le centre du poulailler et du poêle.

Fig. 2. Plan et coupe du Poulailler, et des petites cours qui l'entourent.

La forme du Poulailler peut être ronde, mais celle polygone est plus commode à bâtir, surtout si on le fait en poteaux plantés en terre, dont on aura charbonné les extrémités.

Le poulailler est divisé en douze cases, dont une sert d'entrée, et les onze autres contiennent autant d'espèces de volailles séparées. Le tout est chauffé par un poêle en terre A, placé au centre.

A chaque case est attachée une petite cour séparée, dans laquelle on peut semer de la salade que les poulets aiment beaucoup ; on peut subdiviser chaque cour en deux parties.

Au-dessus du Poulailler on pourrait établir un Colombier qui serait échauffé par le coffre S, dans lequel passe le tuyau du poêle A. L'escalier serait placé dans la case d'entrée F.

N, N, tonneaux qui fournissent un petit courant d'eau à toutes les cours, ou jardins.

Fig. 5. Élévation et coupe du coffre d'incubation

Fig. 4. Plan et coupe du même coffre.

Le coffre d'incubation est entouré d'eau de trois côtés et en dessous ; il pourrait l'être également en dessus. Cette eau renfermée entre deux feuilles de métal, est chauffée par la lampe D, dans laquelle on met autant de mèches qu'il en faut pour maintenir l'eau à la température de 55° Réaumur ; ainsi l'eau ne sera jamais bouillante, et n'aura pas besoin d'être renouvelée, n'ayant point d'évaporation.

On donne au coffre la hauteur que l'on veut, et le devant est composé de tiroirs qui s'ouvrent et se ferment comme ceux d'une commode. C'est dans ces tiroirs que sont les œufs. — E Thermomètre qui plonge dans l'eau.

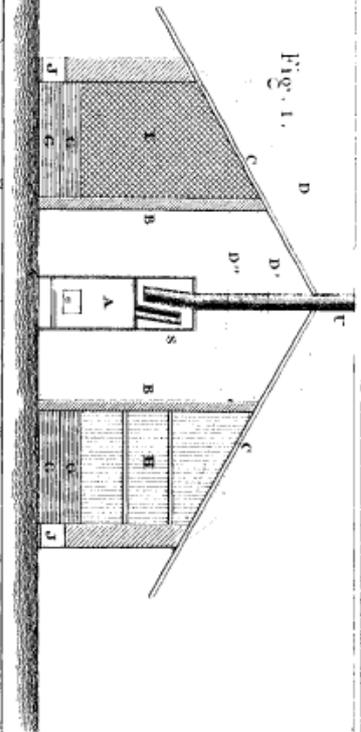


Fig. 1.

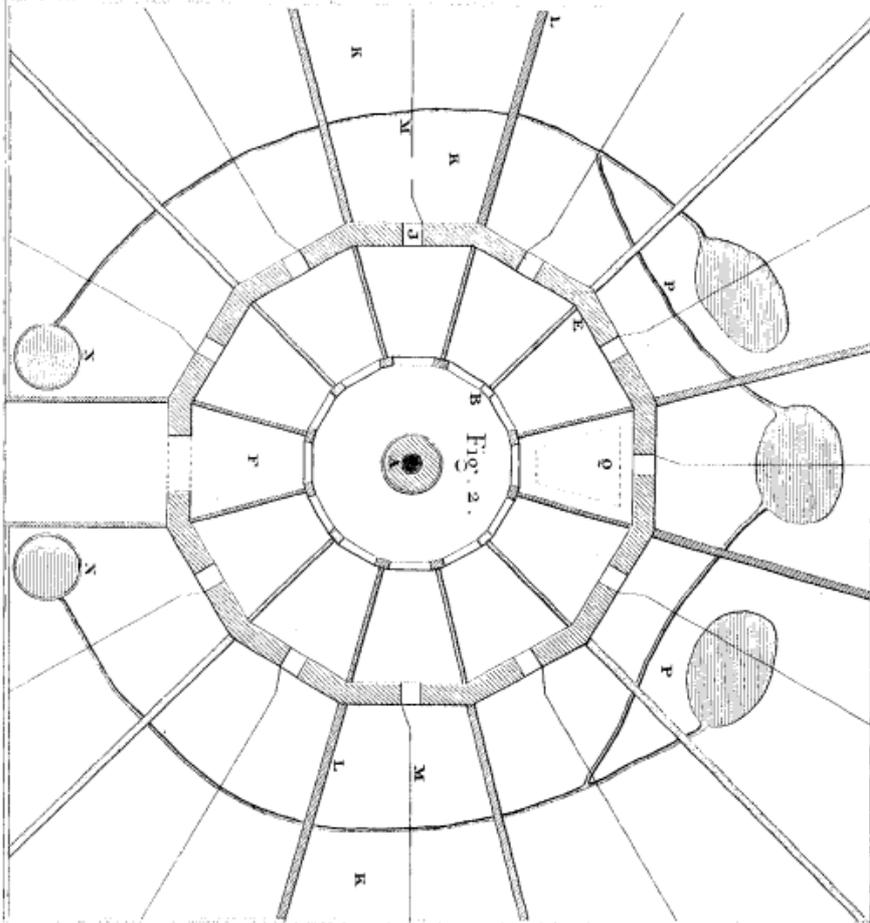


Fig. 2.

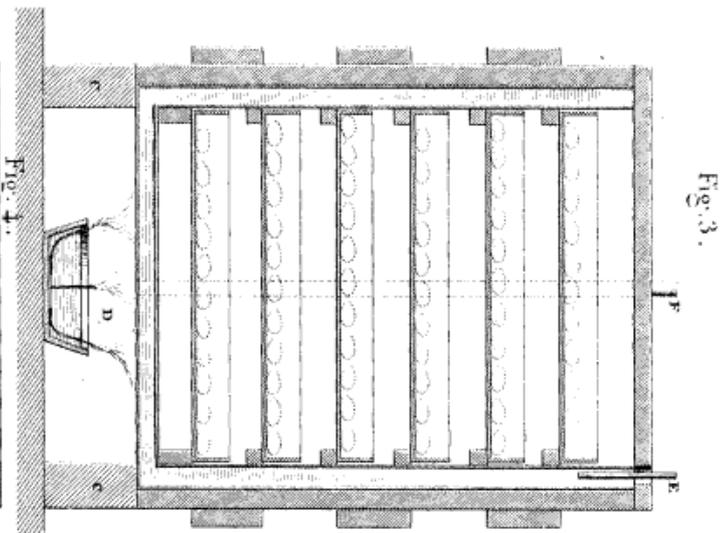


Fig. 3.

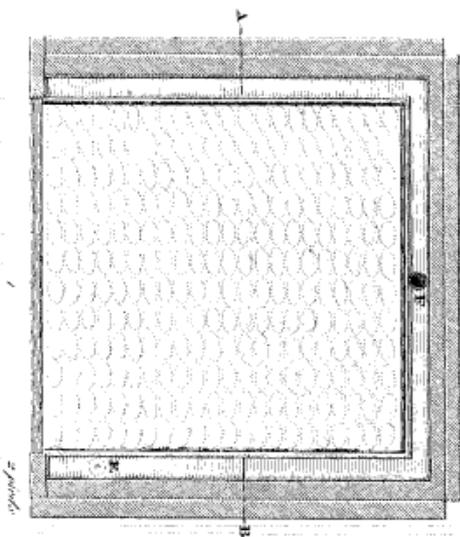


Fig. 4.

Reproduit de l'ouvrage original.

L. Fichonnet, dess. et grav.

INCUBATION ARTIFICIELLE DE M. BORNE, ET POËLE BONNEMAIN. Voyez la page 235.

Fig. 1. Élévation et coupe de l'établissement d'incubation sur sa longueur.

Fig. 2. Élévation et coupe sur sa largeur du cabinet d'incubation.

Fig. 5. Élévation et coupe du Poulailler sur sa largeur.

Fig. 4. Plan et coupe horizontale du Poulailler.

Fig. 3 et 6. Élévation du poêle *Bonnemain* dont on a ôté l'enveloppe extérieure.

Fig. 7. Plan et coupe horizontale du poêle.

Fig. 8. Plan du poêle dont on a ôté le couvercle.

Le poêle *Bonnemain* est chauffé pour 3 centimes par heure de charbon de bois, prix de Paris.

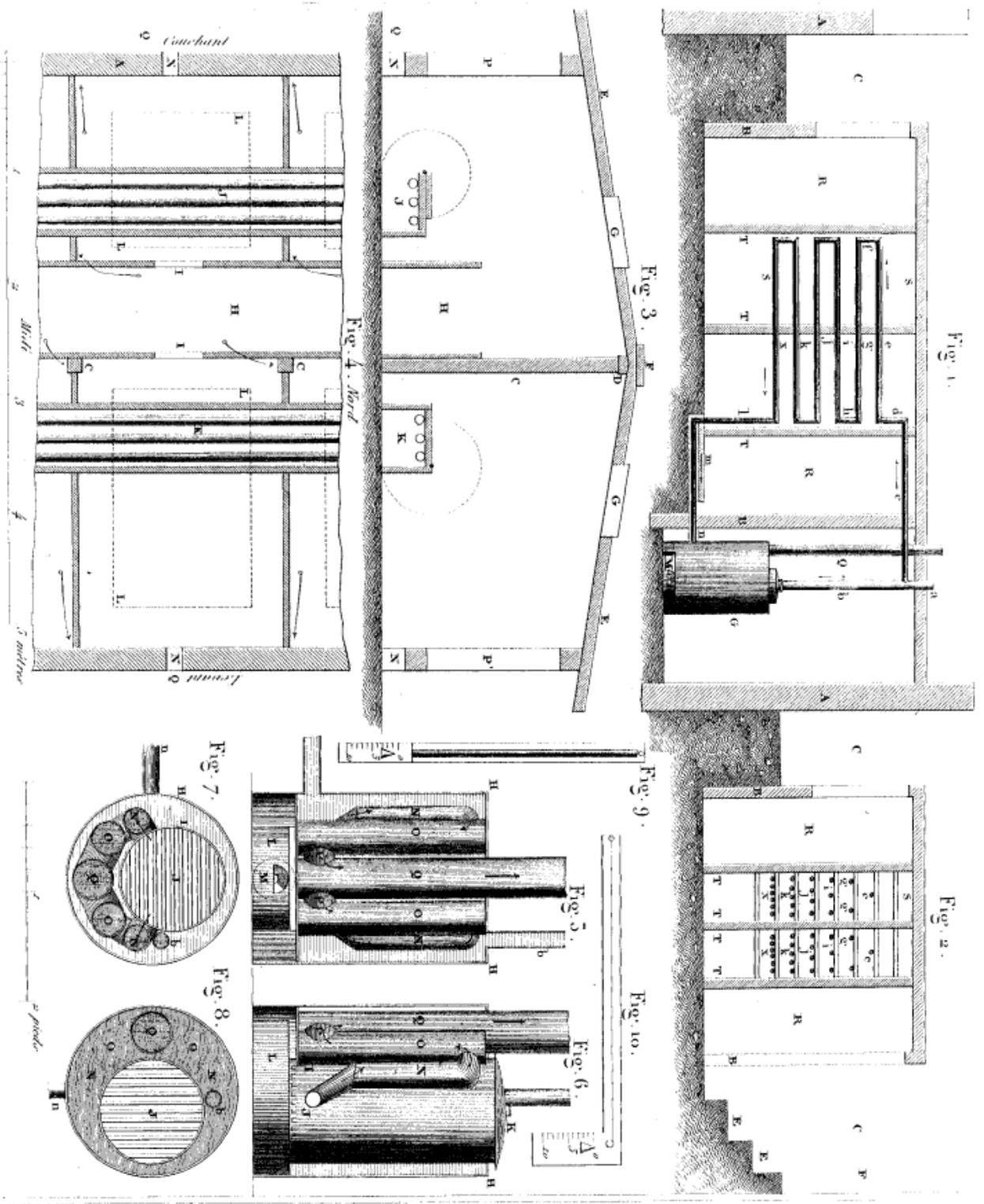
Fig. 1. L'eau la plus chaude étant la plus légère, monte par le tuyau *b*, suit celui *c*, ensuite successivement ceux *d*, *e*, *f*, *g*, *h*, *i*, *j*, *k*, *l*, *m*, et enfin vient rentrer, ayant perdu sa chaleur, dans le bas du poêle en *n*, pour y être réchauffée, et remonter de nouveau, circulant continuellement.

Les œufs sont placés sur des voilettes en osier que l'on glisse entre les différents étages de tuyaux.

Les poulets du premier âge sont renfermés pendant la nuit dans le coffre allongé *J*, fig. 5 et 4, qui dans le haut porte trois tuyaux dans lesquels l'eau chaude circule continuellement. Pendant la journée, on relève la porte, et les poulets sont libres de sortir et de rentrer dans le coffre. Il en est de même des poulets plus forts, ou du deuxième âge, que l'on place dans les cases plus grandes *K*. — *H*, passage. — *N*, *N*, petites portes à coulisses par lesquelles les poulets vont dans les cours.

Fig. 9. Mon hygromètre vertical, fait avec un long cheveu.

Fig. 10. Mon hygromètre horizontal *idem*.



Modèle en bois coupé.

A. Schwaner del.

CYLINDRES POUR ÉCRASER LES RAISINS; BOUTGES ET FONDRES. Voyez la page 295.



Fig. 1. Élévation et vue de côté du châssis des cylindres, et de la trémie.

Fig. 2. Plan du châssis et des cylindres, la trémie étant supposée enlevée.

Ces cylindres en bois, et qui sont revêtus d'un treillage en gros fil de fer, écrasent toutes les graines de raisins, mais laissent passer intactes les grappes et les pépins. Ainsi on n'est plus obligé de fouler les raisins avec les pieds, et la fermentation est plus instantanée.

Fig. 3. Élévation de l'égrenoir.

Fig. 3 bis. Plan de l'égrenoir sur lequel tombe la vendange écrasée par les cylindres. Il retient les grappes, et il laisse passer au travers de ses mailles les graines qui tombent dans le bouge, ou grande cuve, fig. 4 et 5.

Fig. 4. Élévation et coupe par le centre du Bouge, avec son faux-fond et son couvercle.

Fig. 5. Plan du Bouge vu à vol d'oiseau. Il a son faux-fond, mais il n'a encore qu'une moitié de son couvercle.

Le chapeau K de la vendange est tenu enfoncé dans le vin par le faux-fond A et B. Le haut du bouge est fermé par le couvercle E, garni dans son pourtour de terre grasse F. Il est muni dans le centre de la soupape en cuir G, qui laisse échapper l'air dilaté. Le flotteur H qui nage sur le vin, monte avec la fermentation; il est stationnaire avec elle, et descend aussi avec elle. Ainsi il indique avec certitude, par sa tige extérieure I, le moment de tirer le vin chaud. — L, M, Thermomètre.

Fig. 6. Élévation d'un foudre. La moitié de droite en est la vue extérieure. P, est la porte, et Q le robinet. La moitié de gauche, qui est la coupe du foudre par le centre, montre comment on peut remplacer les Boutges par les fondres. — A est le faux-fond qui tient la grappe enfoncée dans le vin. — R, est un tuyau en fer-blanc, ou en bois, percé dans sa hauteur de petits trous qui retiennent la grappe, et ne laissent passer que le vin sur lequel nage le flotteur H, qui indique par sa tige J, la marche de la fermentation.

Fig. 1.

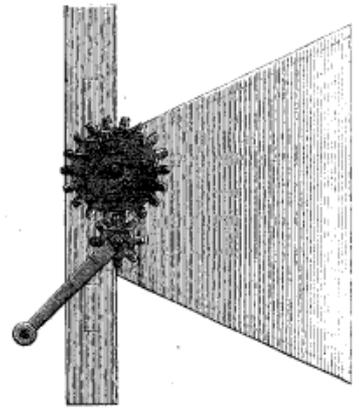


Fig. 2.

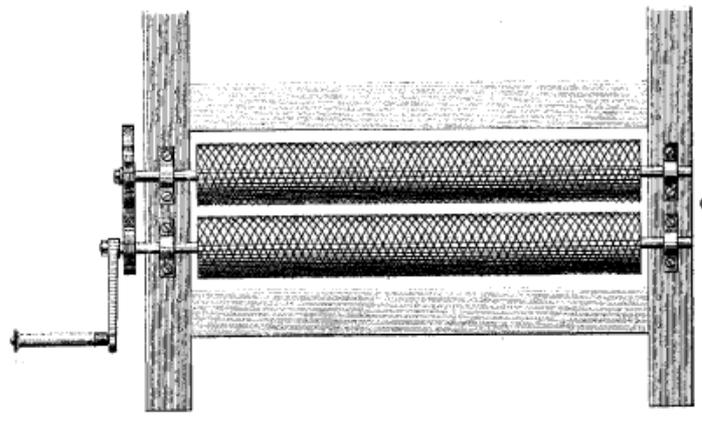


Fig. 4.

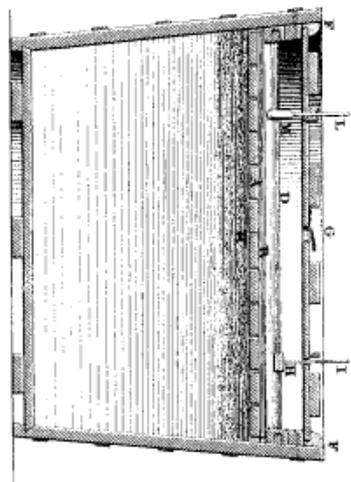


Fig. 3 bis



Fig. 3.

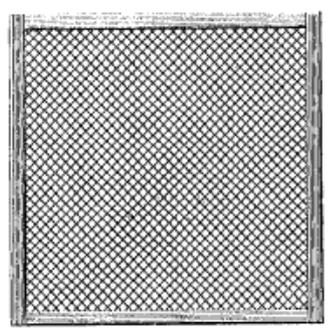


Fig. 5.

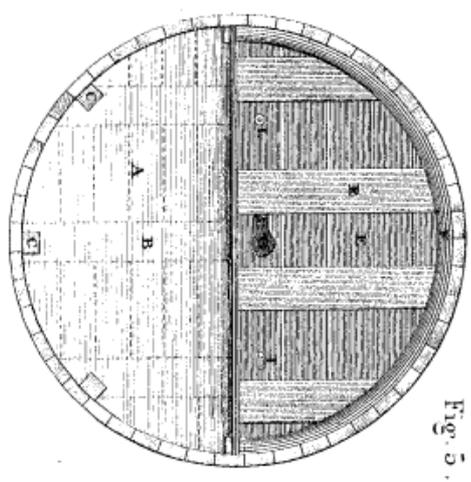
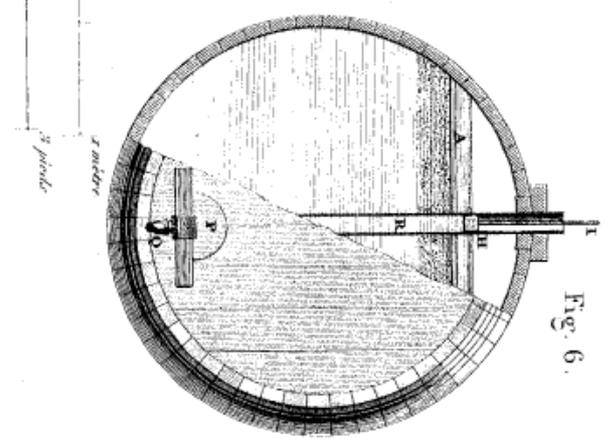


Fig. 6.



Adapté en France en 1845.

A. Mouton del.

MON PRESSEUR. Voyez la page 505.



Fig. 1. Élévation et vue géométrale du Presseur vu de face.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau.

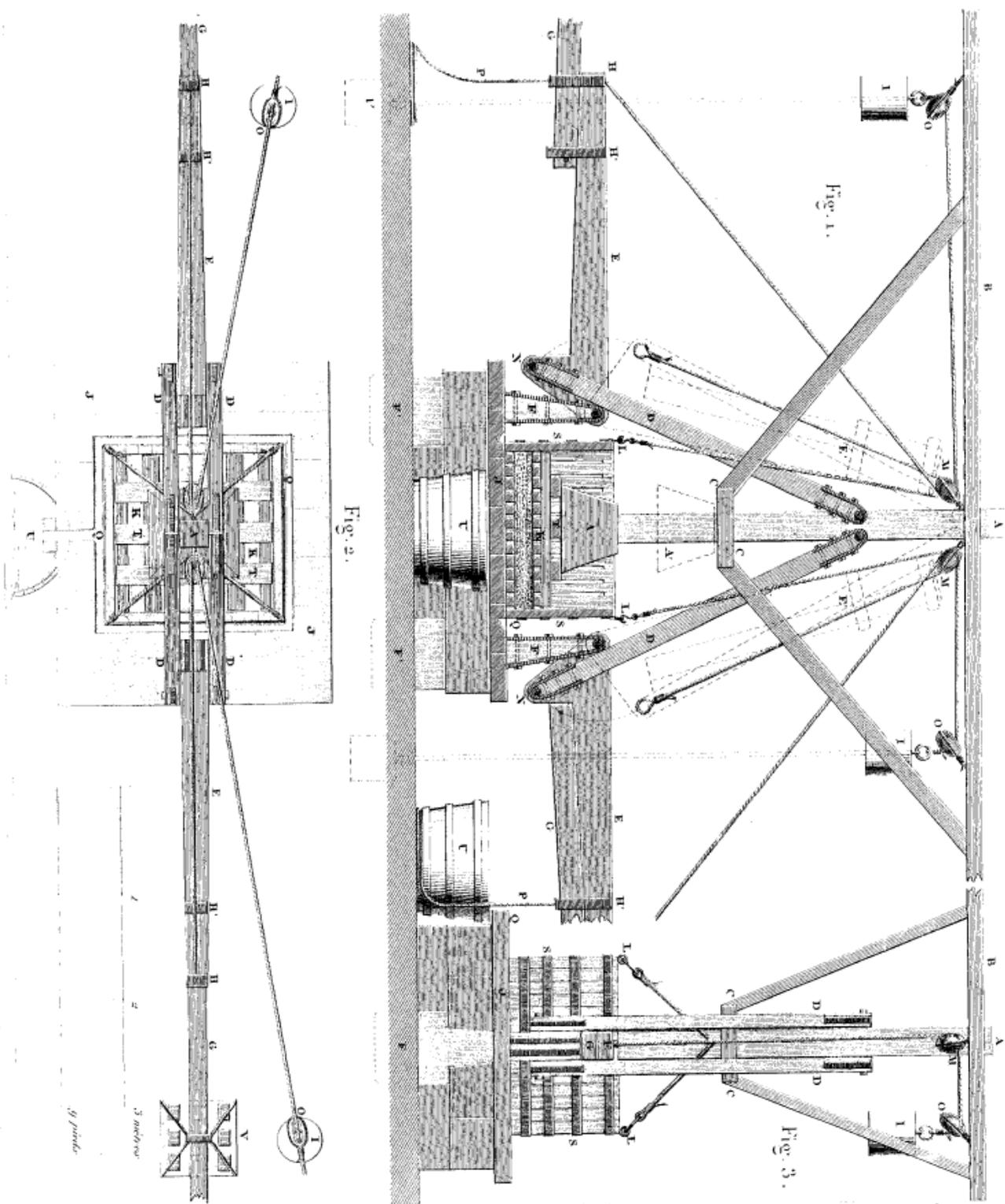
Fig. 5. Élévation latérale du Presseur.

Lorsque les deux leviers E, E', sont relevés, ils prennent la position ponctuée E' E'; alors le fouloir A prendra aussi la position ponctuée A'. On place le raisin, ou le marc du Bouge, dans le coffre sans fond S, carré ou rond, garni tout autour de rainures qui laissent couler le vin. On couvre le pain de raisin de matriers K, et de poutrelles T. Ensuite, au moyen des cordes P, P, qui peuvent s'enrouler sur un treuil, on abaisse les deux leviers E', E'. Lorsqu'ils ont presque la position horizontale, on allonge leurs deux bras G, G, au bout desquels on accroche deux plateaux de balance V, que l'on charge de poids, de pierres, etc. Le vin pressuré est conduit par le canal Q dans la cuve en bois ou en pierre U. Lorsque les poids V sont placés, alors ils pressent constamment et sans interruption, supérieurs en cela à la vis, qui ne serre que par saccades; ainsi, plus la résistance augmente, plus la puissance de ce presseur s'accroît d'elle-même, parce que le vin en s'écoulant augmente un des bras du levier, et diminue l'autre.

Les contre-poids I, I, aident à relever les leviers E, E'.

On voit que tous ces bois sont très-courts et très-peu gros. Tous les Charpentiers peuvent construire ce presseur. Les barres plates en fer qui garnissent les bouts des bielles et des mâchoires peuvent être de vieilles bandes de roues.

Aux deux leviers E, E', on pourrait, si l'emplacement le permettait, en ajouter deux autres, placés en croix; ainsi, avec peu de frais, on doublerait la force du presseur.



Adapté à deux vides.

L. Faisant son et dit

MOULIN A SCIES OU HÉRISSEONS POUR ÉGRENER LE COTON. Voyez la page 522.



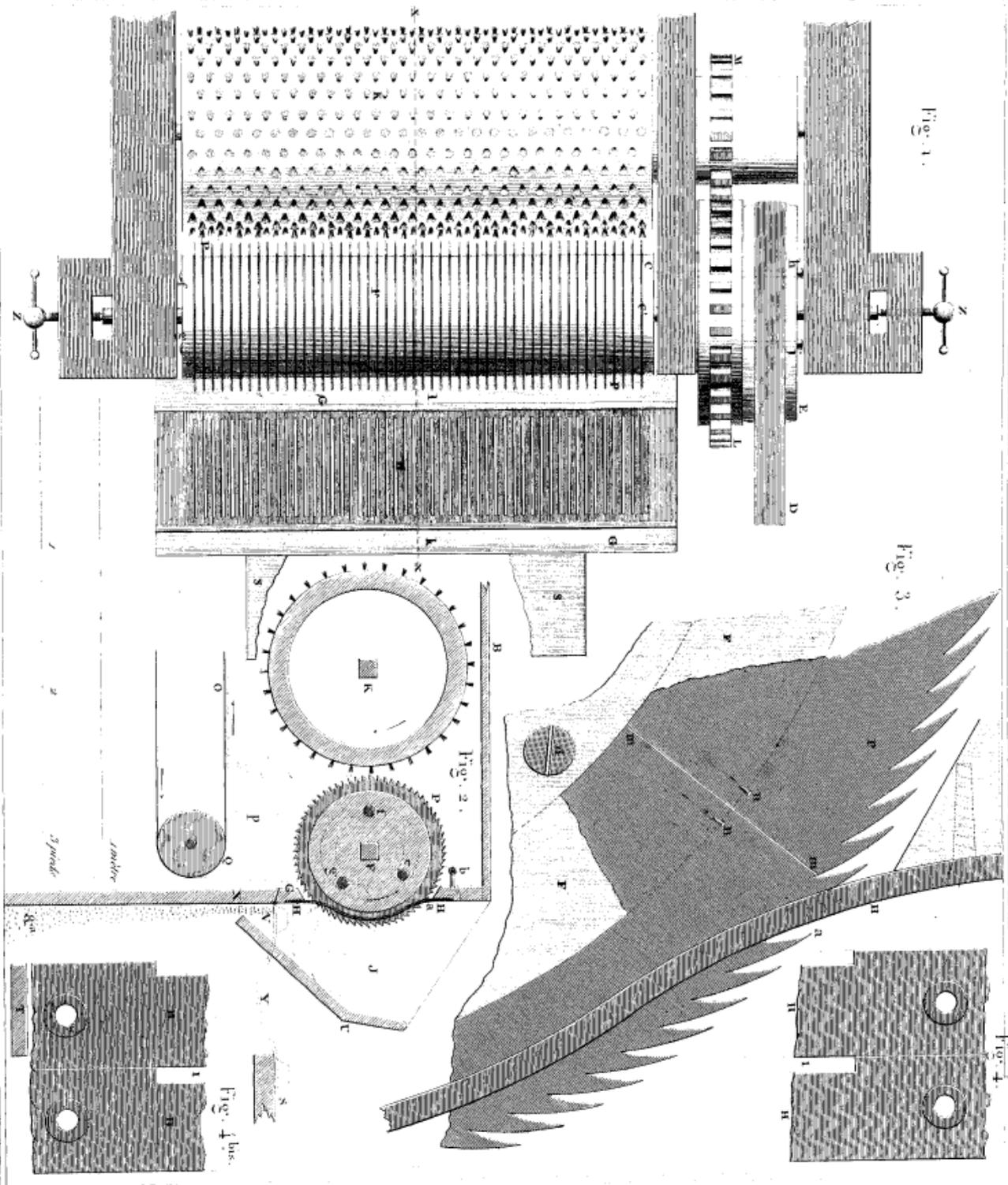
Fig. 4. Plan du moulin, le plancher B étant enlevé, et le cadre G des barreaux H étant abaissé.

Fig. 2. Élévation et coupe sur la ligne x, x de la fig. 4.

Fig. 5. Section de grandeur naturelle de la scie P, et du barreau H vu de côté.

Fig. 4. Section de grandeur naturelle du barreau H vu de face, et de l'ouverture I par où passe la scie P.

Le manège, auquel on attèle de deux à quatre chevaux, et qui n'a pu être représenté, se compose à l'ordinaire, d'une couronne ou grand rouet d'environ 10 pieds de diamètre, d'une lanterne de 5 pieds placée sur un arbre de couche qui porte à l'autre bout une roue à gorge, de 9 pieds, qui reçoit la courroie sans fin D, qui fait tourner le pignon E de 2 pieds, environ quarante-cinq tours par minute. Le cylindre en bois P porte depuis cinquante, jusqu'à cent cinquante scies, ou hérissons circulaires F, séparés, sur le devant, par les barreaux H, H. — J est une espèce de tremie dans laquelle on étend le coton *brut* amoncelé sur le couvercle, ou table R. Les dents de scie, que l'on voit de grandeur naturelle, fig. 5, en tournant accrochent le coton, et lorsqu'elles dépassent les barreaux H à a, fig. 2, les graines, ne pouvant pas passer dans les intervalles I, qui sont presque remplis par les scies, tombent par leur poids, et viennent s'amonceler au pied du moulin en X. Le coton *net*, accroché aux dents, en est enlevé par les brosses du cylindre K, qui tournent plus vite que les scies. Le coton *net* tombe dans l'espace O, d'où on le retire pour le mettre en balle. Une toile sans fin Q, pourrait l'amener aux cylindres à carder, ou dans un emplacement plus grand d'où l'on ne serait pas obligé de le retirer aussi souvent.



Adapted to the same work.

L. Béchereau del.

MOULIN MU PAR LE PIED POUR ÉGRENER LE COTON, ET PRESSE POUR L'EMBALLER.

Fig. 1. Plan du Moulin. *Voyez la page 527.*

Fig. 2. Élévation du moulin vu de côté, le volant A et sa poutie étant supposés non encore placés.

Fig. 5. Élévation du moulin vu par devant.

Le nègre assis, ou plutôt appuyé contre le banc assez élevé O, fait tourner par le pied la pédale D, qui donne le mouvement à l'arbre coudé C, qui porte à ses deux extrémités deux roues-volant A, A', auxquelles sont fixées deux pouties qui reçoivent les cordes sans fin E, E', qui font tourner les pouties plus petites F, F', placées sur deux laminaires en fer, de 9 lignes (0^m,02) de diamètre, et de 14 pouces (0^m,40) de longueur. Le nègre a près de lui, à sa droite, une corbeille remplie de coton *brut* qu'il prend successivement par poignée, et le présente aux cylindres-laminaires qui l'attirent, mais qui sont assez rapprochés pour ne pas laisser passer les graines qui, dépourvues de leur coton, tombent dans le petit coffre incliné L, d'où elles glissent à côté du moulin. Le coton *net*, à la sortie des cylindres, tombe et glisse le long de la planche N, fixée aux arcs-boutans M, M, qui lui servent de rebords.

Fig. 4. Élévation, dans sa longueur, de la Presse avec laquelle les Planteurs mettent le coton en balles. *Page 528.*

Fig. 5. Plan : il est représenté coupé des deux côtés, le papier n'ayant pas pu montrer la presse dans toute sa longueur.

Fig. 6. Élévation de la presse par son travers, qui montre la balle de coton pressée et cordée.

Fig. 7. Toutes les parties du coffre vues séparées. — U, un châssis assemblé et vu à vol d'oiseau. — T, long côté du châssis Q. — T', petit côté du même châssis Q. — V, long côté des hausses L, M, N, O, P. — V', petit côté des mêmes hausses. On voit des deux côtés les feuillures en haut et en bas des châssis, qui les font s'emboîter, et les empêchent de glisser. Z, plateau sur lequel pose la balle. — Y, plateau qui la recouvre. Ces deux plateaux ont chacun sept rainures dans lesquelles on glisse les cordes qui lient la balle.

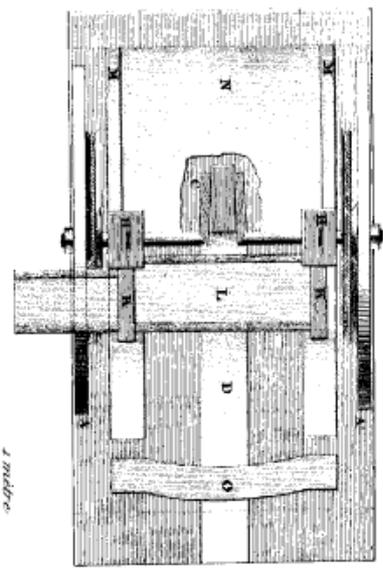


Fig. 1.

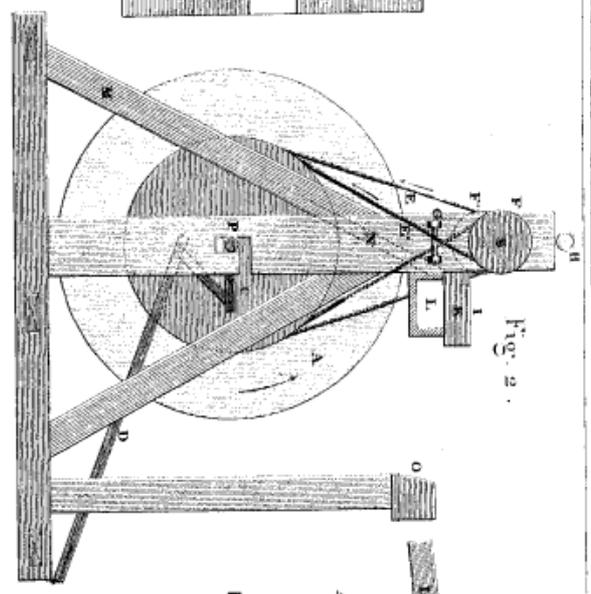


Fig. 2.

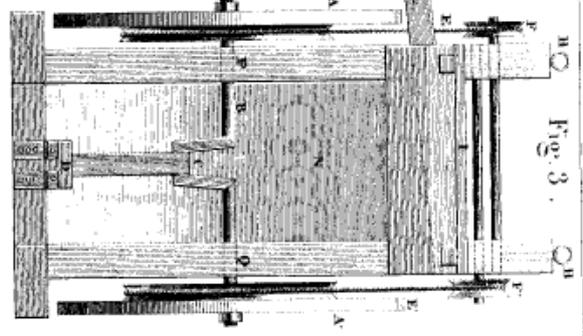


Fig. 3.

1
2
3 pieds
1 mètre

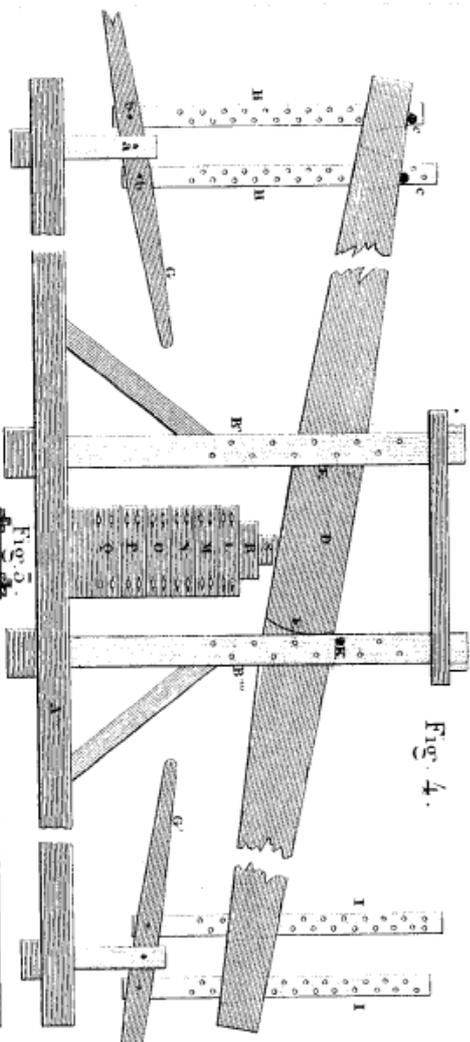


Fig. 4.

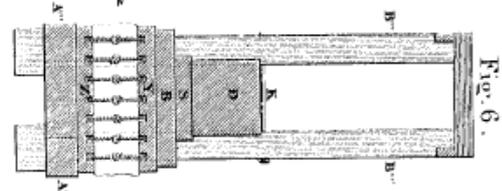


Fig. 6.

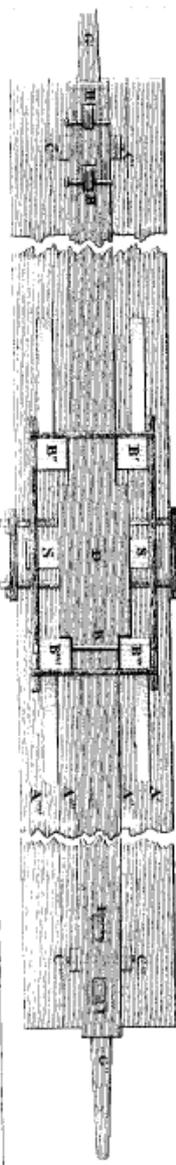


Fig. 5.

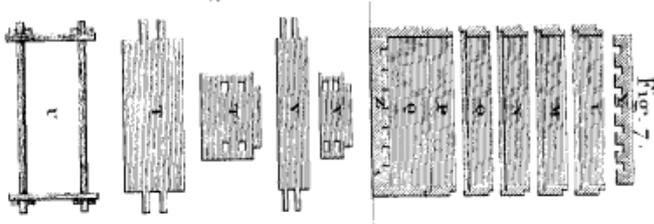


Fig. 7.

Modèle en bois, comp.

L. Béchard del.

MON MOULIN A BRAS POUR ÉGRENER LE MAÏS. Voyez la page 554.

FARDIER DU GOUVERNEMENT DES ÉTATS-UNIS A LA NOUVELLE-ORLÉANS. Voyez la page 144.



Fig. 1. Élévation du moulin pour égrener le Maïs vu du côté opposé à l'homme qui tourne la manivelle.

Fig. 2. Élévation du moulin vu par le bout F de la fig. 1.

Fig. 5. Plan vu à vol d'oiseau.

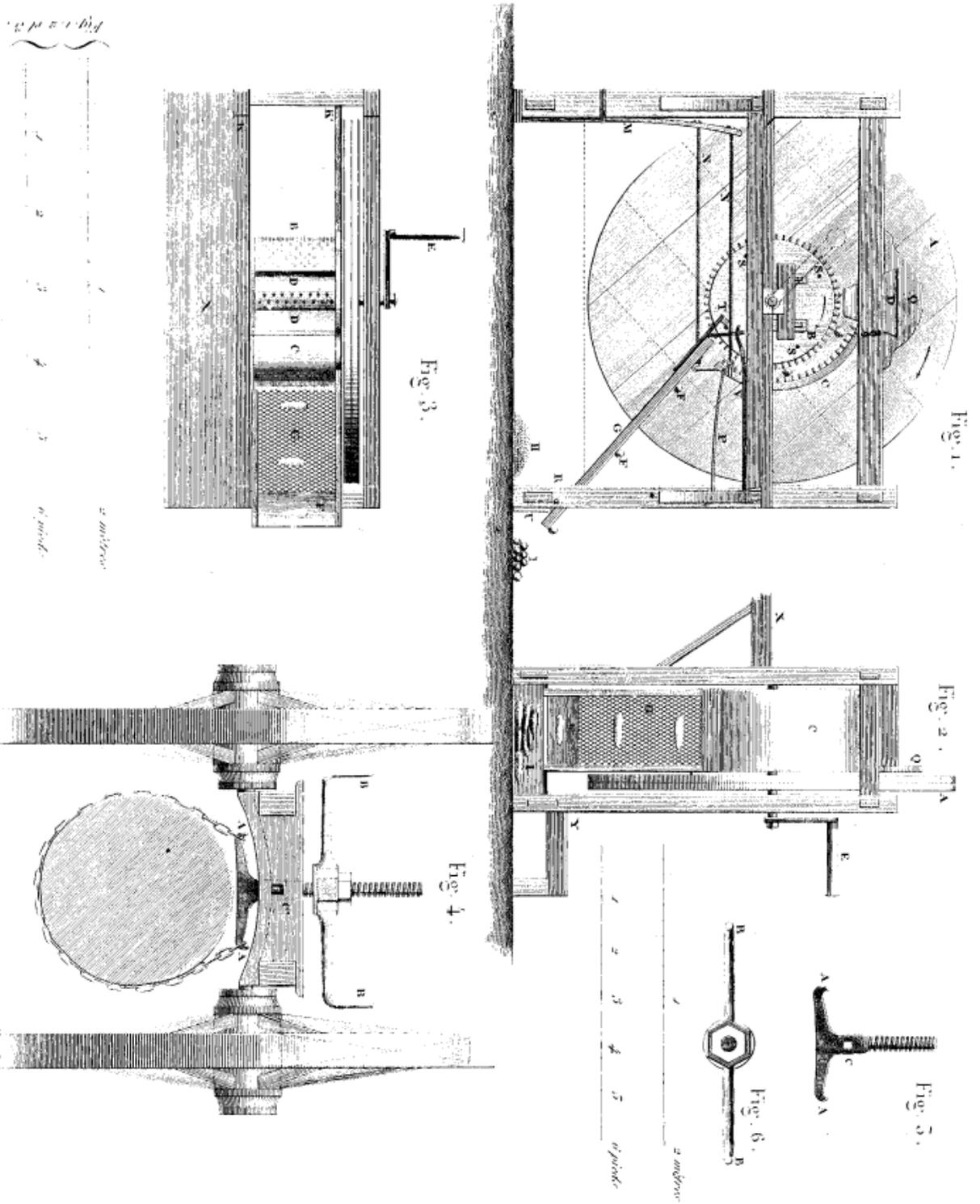
Un jeune homme assis sur le banc élevé X, et ayant devant lui une corbeille remplie d'épis de maïs, les met un à un dans la tremie D. Ils tombent sur le tambour B garni de pointes qui, en tournant, les entraîne entre lui et la courbe C également garnie de pointes, et qui peut se rapprocher ou s'écarter, selon la grosseur des épis. Le tout tombe sur le crible oscillant G, au travers duquel passe le grain, et les épis dépouillés roulent en F, et s'amoncellent en I.

Fig. 4. Élévation et vue par derrière du *fardier* du Gouvernement des États-Unis à la Nouvelle-Orléans. Page 144.

Fig. 3. La vis séparée, qui laisse voir la mortaise C, qui reçoit la clavette C', fig. 4, qui supporte le fardeau.

Fig. 6. Plan à vol d'oiseau des bras B, B, qui embrassent l'écrou, et au moyen desquels on le fait tourner.

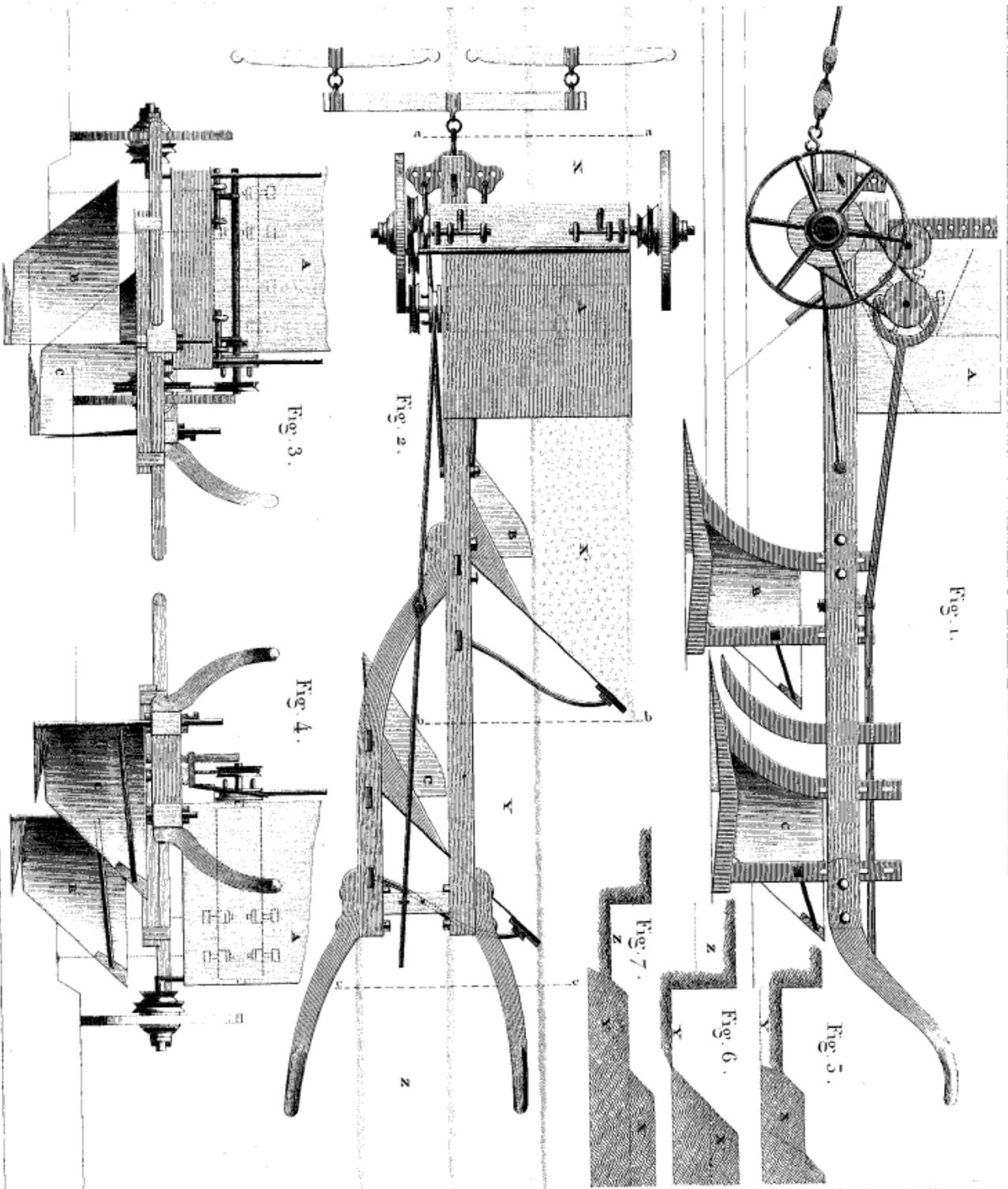
Un seul homme manœuvre aisément ce *fardier*, et sans qu'il soit exposé à aucun accident. Lorsqu'il a accroché la chaîne au J renversé de l'écrou, il monte sur la pièce, et il tourne l'écrou au moyen des bras coudés B, B. Quand le J vient toucher l'essieu, la mortaise C de la vis se trouve vis-à-vis une mortaise un peu plus grande ménagée au-dessus de l'essieu, et alors le charretier y fourre une longue et forte clavette qui tient à l'essieu par une petite chaîne. Alors il desserre l'écrou et le fardeau repose uniquement sur la clavette, et non sur l'écrou qui s'userait en peu de temps. Les roues ont une double rangée de rais qui s'arc-boutent mutuellement.



MA NOUVELLE CHARRUE DOUBLE, AVEC SEMOIR. Voyez la page 586.



- Fig. 1. Élévation de la charrue à deux socs, et du semoir A, vus du côté de la terre.
- Fig. 2. Plan de la Charrue travaillant. X est la bande de trèfle renversée par le tour précédent, et qui vient d'être foulée et tassée par les deux chevaux qui ont marché dessus. X' montre les grains de blé répandus par le semoir A, comme s'ils étaient semés à la volée. Ils pourraient l'être en ligne si on le préférerait. — Y est le sillon approfondi de 2 pouces par le soc B, qui a rejeté ces 2 pouces de terre sur la semence X' — Z est une nouvelle bande de trèfle, de 4 pouces d'épaisseur renversée par le soc C dans le sillon Y qui avait 6 pouces de profondeur.
- Fig. 3. Élévation de la charrue vue par devant.
- Fig. 4. Élévation de la charrue vue par derrière.
- Fig. 5. Profil des sillons sur la ligne ponctuée a, a, de la fig. 2. X est la tranche de trèfle renversée par le tour précédent de la charrue, et piétinée par les deux chevaux.
- Fig. 6. Profil du sillon sur la ligne ponctuée b, b. X' vient d'être semé et recouvert de 2 pouces de terre. Y a 6 pouces de profondeur.
- Fig. 7. Profil des sillons sur la ligne ponctuée c, c. Le sillon Y a été rempli de 4 pouces par la bande de trèfle Z que le soc C vient de retourner. C'est sur cette bande de trèfle retournée Z, que le semoir, à son retour, répandra la semence.

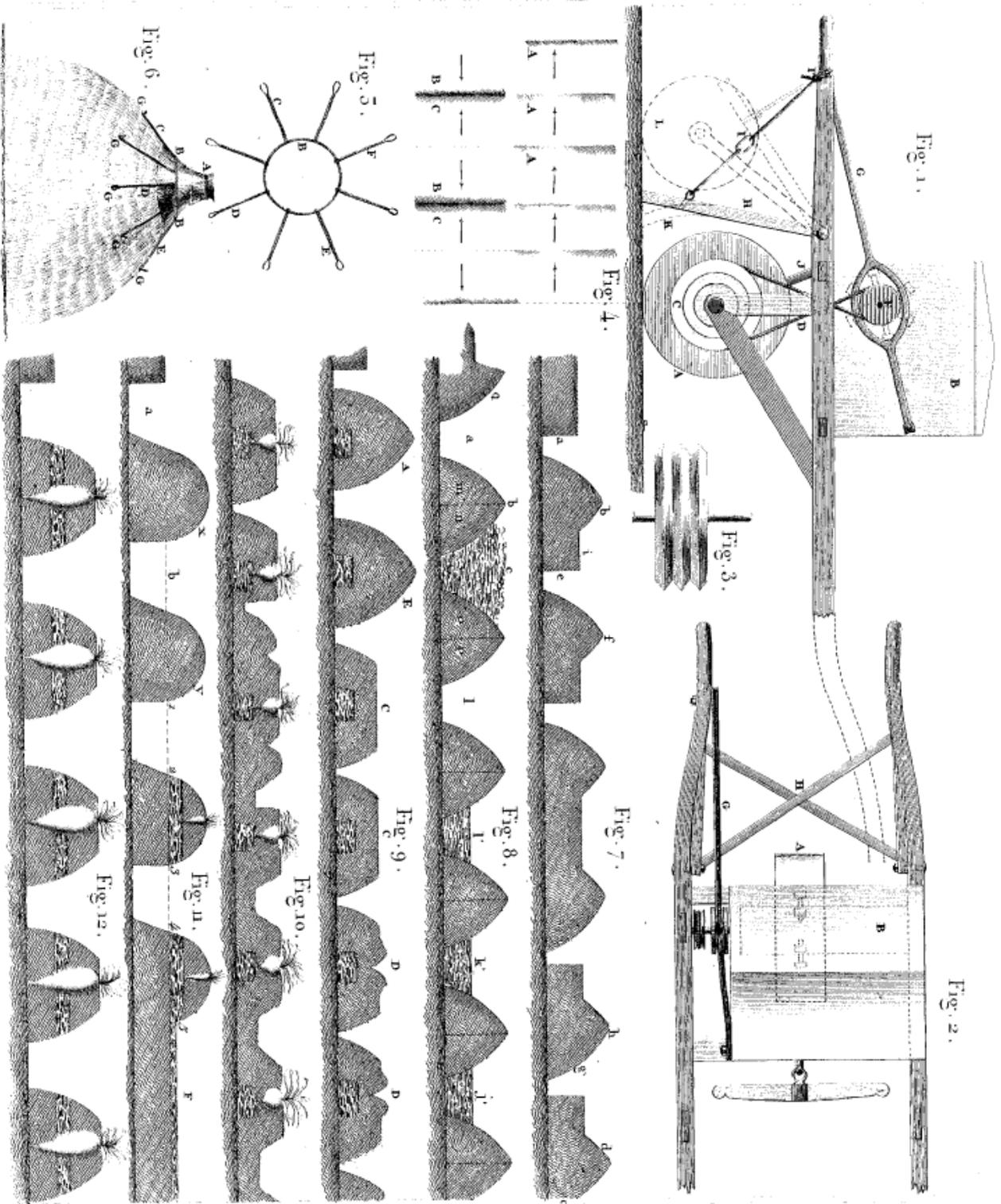


Adaptée à la charrue simple.

J. Pichonnet inv. et del.

MON ROULEAU-SEMOIR, TRAINÉ PAR UN CHEVAL. Voyez la page 587.

- 
- Fig. 1. Élévation du rouleau en pierre A, surmonté du semoir B, vus de côté. Sur l'arbre du rouleau A est la poulie C, dont la corde sans fin D, tourne la poulie E placée sur l'axe du cylindre porte-cuillères du semoir B. — G, levier d'embrayage. — H, Chambrière abaissée. — I, rouleau ponctué pour tasser la terre sur la semence, si on le juge à propos.
- Fig. 2. Plan à vol d'oiseau du rouleau A et du semoir B. — G, Levier d'embrayage.
- Fig. 5. Rouleau en pierre, cannelé.
- Fig. 4. A, montre les andains des prairies artificielles qui sont simples, ou faits par un seul coup de faux, quand l'herbe est épaisse; B, C les montrent doublés, ou formés par deux coups de faux, lorsque l'herbe est peu fournie. Page 590.
- Fig. 5. B est un grand cercle auquel on attache huit osiers C, D, pour affermir les meules de trèfle. Page 595.
- Fig. 6. Meule coiffée par une botte de paille A, maintenue par le cercle B de la fig. 5. Page 595.
- Fig. 7. Demi-billon formé par le premier trait de charrue, selon la méthode anglaise. Voyez page 448.
- Fig. 8. Billons achevés par le deuxième trait de charrue; ensuite le fumier déchargé par petits tas dans la deuxième raie e, k; puis étendu dans trois raies, celle du cheral k', et celles des deux des roues, l', j'.
- Fig. 9. Le fumier est ensuite recouvert par deux traits de charrue qui forment les billons entiers A et E qui sont ensuite roulés et aplatis, comme C, G; puis sillonnés, comme D, D. Ensuite le semoir répand la semence de navets dans les sillons D, D; et elle est recouverte par un second rouleau, qui unit les billons, et les remet comme ceux C, C.
- Fig. 10. Forme des binages donnés aux navets, selon la manière anglaise.
- Fig. 11. Ma méthode de former les billons par un seul trait de charrue, soit sans fumier, comme ceux x, y; soit avec le fumier dans le milieu du billon, comme 2—5 et 4—5.
- Fig. 12. Coupe de mes billons, avec les betteraves parvenues à leur grosseur, et pénétrant le sous sol.



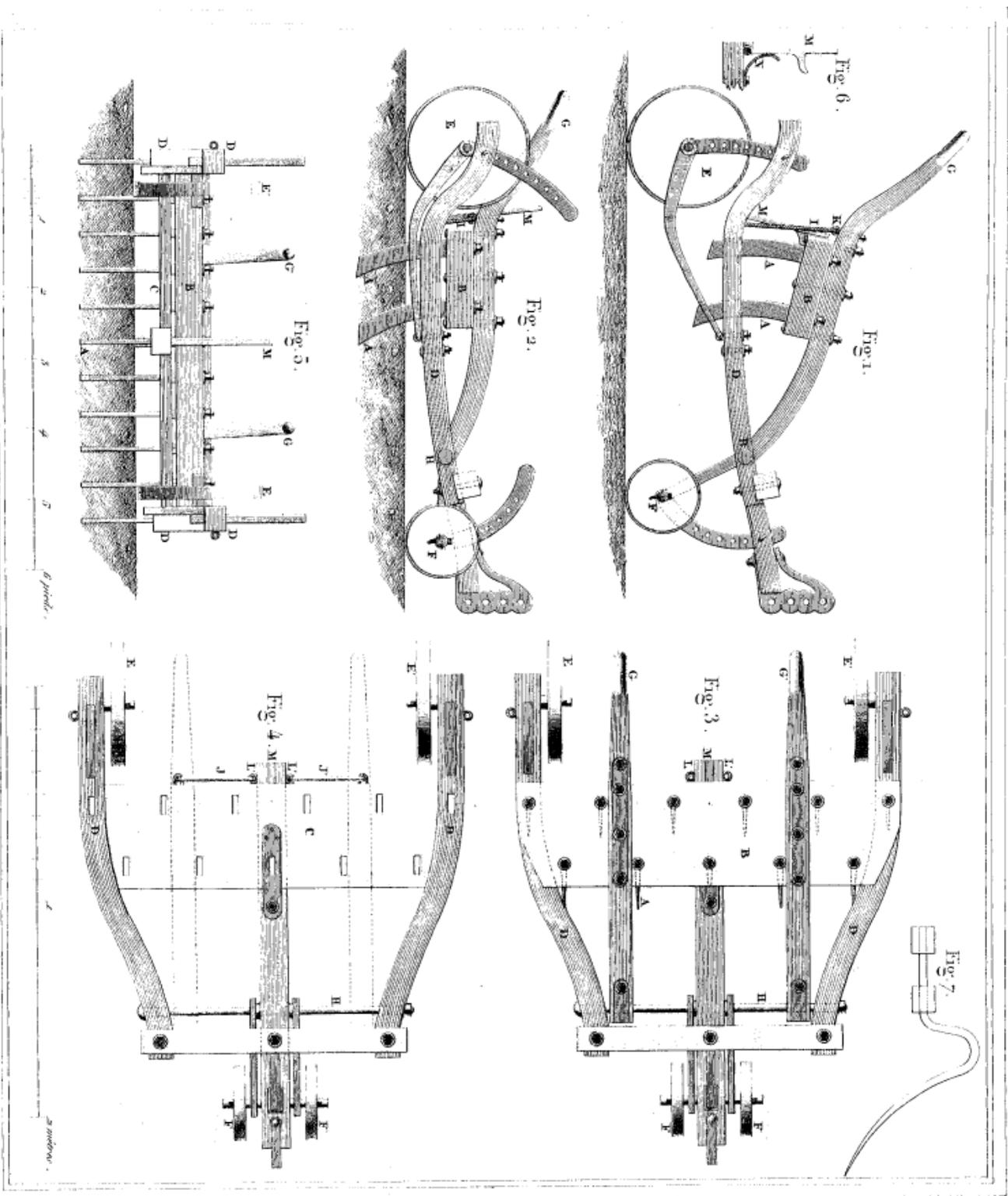
Adapté à l'usage agricole.

In. Patented Nov. 27, 1884.

MON SCARIFICATEUR. *Voyez la page 595.*



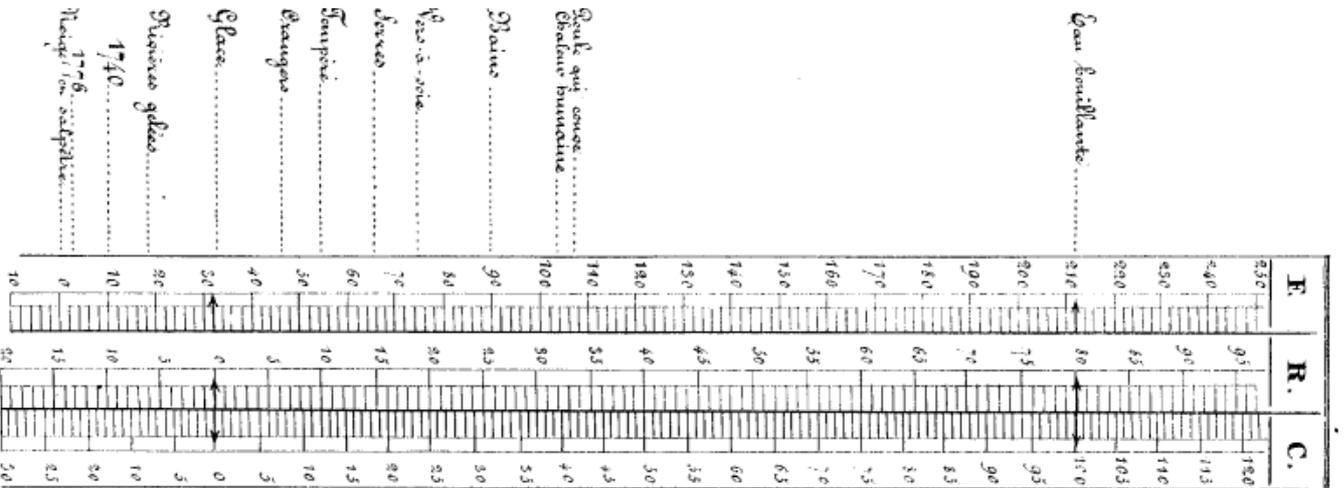
- Fig. 1. Vue de côté en élévation du *Scarificateur* allant au champ, les roues étant baissées, et les coutres relevés.
- Fig. 2. *Idem* travaillant, les roues étant relevées, et les coutres abaissés.
- Fig. 5. Plan de la fig. 2.
- Fig. 4. Plan du cadre D, et du décrotoir C, le cadre supérieur B, G, étant enlevé.
- Fig. 5. Élévation et vue par derrière de la fig. 2, le scarificateur travaillant.
- Fig. 6. Élévation détachée du support M, qui retient relevé le madrier B.
A, A, onze coutres fixés dans le madrier B, qui est boulonné aux deux mancherons G, G', oscillans sur la longue cheville en fer H.
C, Décrotoir, qui est une planche percée de onze mortaises dans lesquelles passent les onze coutres, et qui retient les herbes et les racines lorsqu'on relève les mancherons G, G', et les coutres A, A. Le décrotoir est mortaisé à ses deux bouts dans le cadre inférieur D, auquel sont fixées les roues de derrière E, E', et les deux roues plus petites de devant F, F'.
I, brides qui empêchent d'élever trop haut le madrier B, et de faire sortir les coutres A hors des mortaises du décrotoir C. Les coutres A pénètrent en terre à la profondeur réglée par l'abaissement des roues.
En élevant et laissant retomber de suite les mancherons G, G', les onze coutres A sont nettoyés pour ainsi dire instantanément.
- Fig. 7. Profil des dents en col de cigne du scarificateur *Findlayson*.



dessiné de l'abbé Leveillé.

2. Mémoires de l'Académie des Sciences.

Échelles comparatives des Thermomètres de Fahrenheit, Réaumur, et Centigrade.



Le Thermomètre à mercure a été inventé en 1714 par Fahrenheit, natif de Danzig. Le fait artificiel produit par un mélange de neige et de sel ammoniac, au point de départ, ou lors de son échelle, la glace est à 32 degrés, et l'eau bouillante à 212 degrés. C'est l'échelle employée en Angleterre.

Réaumur, en 1730 proposa une nouvelle échelle, la glace au zéro point de départ, ou 0, et l'eau bouillante est à 80 degrés.

Le Professeur Christian de Linné, divisa en 100 degrés l'intervalle entre la glace ou 0, et l'eau bouillante. Le Professeur Celsius à Uppsala, adopta cette échelle, et elle a été généralement employée en Suède. Depuis la Révolution on l'adopte aussi en France, où on la nomme Centigrade.

Dans chacune de ces trois échelles, le degré est divisé en 10 parties ou Décimales, mais quatre à leur correspondance. 32° F répondent à 0° R, et chaque degré de R au dessus ou au dessous de 0, vaut 2 degrés un quart de F, de sorte que 4° au dessous de 0° R, correspondent à 32° F, de même que 4° au dessus de 0° R, répondent à 41° F, et ainsi fractionnellement au dessus et au dessous de 0.

Après cela pour réduire F en R, du nombre de degrés F, on divise le résultat par 4, et on ajoute le produit par 9.

Pour réduire F en C, retranchez d'abord 32, multipliez le résultat par 5, et divisez le produit par 9.

Pour réduire R en F, multipliez les degrés R par 9, divisez le produit par 4, et ajoutez 32 au quotient.

Pour convertir R en C, multipliez les degrés R par 5, et divisez le produit par 4.

Pour convertir C en R, multipliez les degrés C par 4, et divisez le produit par 5.

Pour convertir C en F, multipliez les degrés C par 9, et divisez le produit par 5.

Compatibilité Spéciale.

Reçu de Depierre G. Huet

1817

Février 23

Compte pour

Reçu de M. L. B. pour 4 factures de bois à 14.50

Reçu de M. L. B. pour 6 fact. de bois à 6.50

26

10 fact. de bois à 4.50

11

40

à Bouillon 100 fagots

à Sogre & autres de bois à 85.50

13 fagots de bois pour amener

le charbon de bois à Bouillon

27

à M. L. B. pour grains de pain

Dépenses de ménage

28

10 journées pour faire le bois et le charbon de bois

2300 pieds de graine blanche à 50 centimes le 100

Reçu de M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

Reçu de M. L. B. pour le bois et le charbon de bois

6 factures de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

à M. L. B. pour le pain et le charbon de bois

1,439.50

1,896.95

36

36

40

40

7

7

6

6

16

16

10

10

15

15

11

11

50

50

108

108

16

16

15

15

4

4

16

16

49

49

5

5

75

75

1890

Tableau de la dépense et du produit de la Vente de 1890.

Plature des Prieures		N ^o des Cabalets	Contenance	Désignation des Prieures	Recette	Dépense	Profit	Reste	Profit	Reste	
4 ^e Prieure, 10 hectares		Belle-Mesure	A. 4	400 gabels Coallues 90 hect. 14	280	190	160	"	1490	"	
			B. 5	1690 " Coallues 81	1184	505	628	"	"	"	
			C. 10	1006 " Coallues 50	700	310	390	"	"	"	
			D. 4	856 " Menaies 43	602	300	312	"	"	"	
2 ^e Prieure, 10 hectares		Belle-Mesure	P. 9	320 gabels Coallues 16 hect. 13	2716	1226	1490	"	"	"	
			Q. 8	480 " Coallues 24	308	144	64	"	"	"	
			E. 6	500 gabels Coallues 25 hect. 7	312	221	91	"	"	"	
			E. 10	750 " Coallues 37 1/2	380	365	153	"	"	"	
			F. 2	600 gabels Coallues 30 hect. 5	437 50	300	137 50	"	"	"	
			G. 4	1500 " Coallues 75	175	180	35	"	"	"	
			G. 10	900 " Coallues 45	962 50	180	82 50	"	"	"	
			H. 1	3000 " Coallues 150	1850	580	170	"	"	"	
			I. 5	3 hect. 65 ¹ fannes 40 ¹ pente 30 ¹	750	185	135	"	"	"	"
			J. 6	Menaie 200 hect. Coallues à 1 ⁵⁰	300	200	100	"	"	"	"
1 ^e Prieure, 10 hectares		de fave	K. 6	Menaie 600 ad. ad.	900	600	300	"	"	"	
			L. 5	800	1900	800	400	"	"	"	
			L. 6	80 milliers à 6 ¹	480	200	280	"	"	"	
			L. 10	60 milliers de faves à 6 ¹	360	200	160	"	"	"	
			M. 6	30 milliers	350	230	180	"	"	"	
			N. 9	Menaie 16 hect. Coallues à 20 ¹	320	200	180	"	"	"	
			O. 6	Coallue 16 mill. pour mes 30 ¹ 6 mill.	390	180	200	"	"	"	
			P. 3	Coallue 60 ad.	1200	510	690	"	"	"	
			Q. 5	Coallue 50 ad.	1000	480	520	"	"	"	
			R. 5	Coallue 10 mill. de faves à 7 ¹	276	150	196	"	"	"	
3 ^e Prieure, 10 hectares		de fave	S. 3	10 mill. de faves à 7 ¹	276	150	196	"	"	"	
			T. 3	186 mill. de faves à 7 ¹	2796	1200	1596	"	"	"	
Menaie		de fave	U. 3	Proportion de faves à	1100	300	800	"	"	"	
			V. 3	Proportion de faves à	1100	300	800	"	"	"	
					5428	50	185	"	"		

Suite

1890	Plance ou Recette.	N ^o ou Recette.	Contenance	Origination ou Provenance.	Recette		Dépense		Profits.	Reste.	Profit.	Reste.
	Chamarris	T 6	0, 20 "	La Chaite Solive et	150 "	70 "	80 "			5498 50	135 "	
	Pisces	T 7	0, 25 "	La Chaite Solive et	120 "	32 "	88 "			88 "		
	Sardou	T 8	0, 20 "	La Chaite Solive et	160 "	60 "	100 "			100 "		
	Olives	V 4 X 2.	0, 50 " 0, 50 "	Recette 25 tonneaux de marchandises. id. 110 id. id. 4 135	100 " 440 "	780 " 190 "	" " 250 "	80 "		470 "		
					540 "	370 "	250 "	80 "		5866 50	135 "	
				<i>Groupement</i>	1900 "	1840 "	60 "	" "				
				<i>Mouvements de produits</i>	1950 "	1200 "	50 "	" "				
				<i>Les transports de produits</i>	4000 "	3810 "	160 "	" "				
				<i>Produits</i>	1090 "	660 "	430 "	" "				
				<i>Produits</i>	1050 "	1010 "	40 "	" "				
				<i>Produits</i>	300 "	40 "	260 "	" "				
				<i>Produits</i>	60 "	30 "	30 "	" "				
					9650 "	8620 "	1030 "	" "		1030 "		
				<i>Bénéfice de 1890</i>						6896 50	135 "	
										6761 50		

1823

Colfay

B. 36 ou Carotie. *Toute* Dr. Martin 4 jours ou 80 ares.

Repour
 Mai 12 La houe à cheval 1 jour
 Juin 3 Javelé à la main entre les plantations 3 jours
 21 ou 22 faucille à 1 coupe 8 journées, et pour battre 10 jours
 Juin 6 faucille à 2 coupes 3 jours, et pour battre 7 jours
 Contributions et vente à 30^e l'hectare.
 Recette 9^e hectol. de grain surpêche et non payée à 20^e l'arn
 N^o Les billons n'avaient été dressés que de 24 pouces au plus Gain 8^e 10^e

Depense.	Recette.
195 90	" "
1	"
3	"
18	"
10	"
24	"
181 90	190
	490 "

1824

Excès en
 Botterare.

Les 3/10^e du foinier de 1823.
 Juin 7 Labouré les billons en trais avec le labourateur à 5 bras 1 jour
 8 Seme 2 hectol. de vesces à hiver à 18^e l'arn, et la graine houe 1 jour
 Mai 17 ou 15 fauche les vesces pour donner au veau Latine
 16 ou 20 La graine charnie 4 jours — 20^e et la graine houe 1/2 jour — 2^e
 Juin 18 ou 14 labouré avec la graine charnie 83 billons espacés de 27 pouces 2 jours

Je fais noter les rayons N^o 2, 3, 4, 5 qui sont formés B 36^A page 60

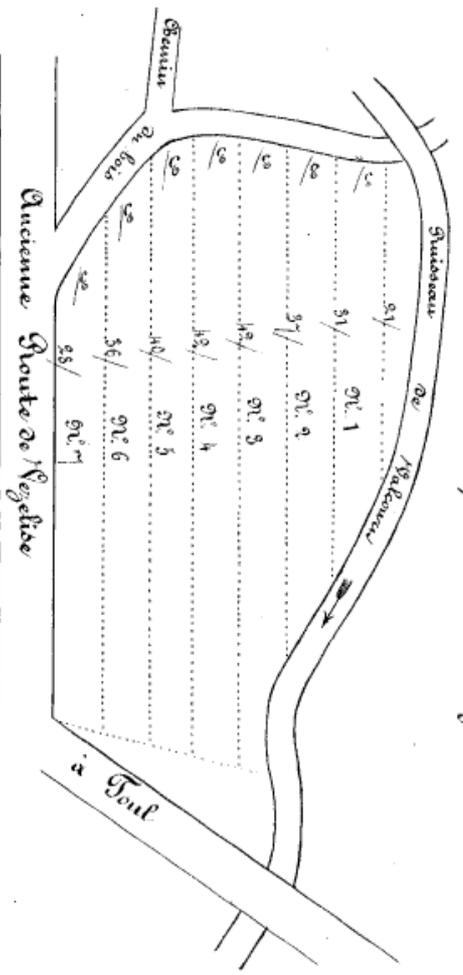
82 55	80
5	"
28	"
22	"
10	"
97 55	80

Mais restera en que 2 jours à Rome 22 verges ou 40 ares 75 cent. de au Oignon de Sicille
 Juin 14 ou 13 Repaque des betteraves hanches sur les billons 7 jours pour attiser 2 jours
 Juillet 9 La houe à cheval 3/4 jour
 10 La houe à main entre les plantations 2 3/4 jours
 15 La houe à cheval 3/4 jour
 25 La houe à cheval 3/4 jour
 Juin 15 La houe à main entre les plantations 2 jours
 Juin 23 La houe à cheval 3/4 jour
 23 La houe à main entre les plantations 14 jours de femme 14^e Charrie 15
 Contributions et vente à 30^e l'hectare.
 Recette 25 millions évalués à 6^e

61	50
12 50	"
1 50	"
2 50	"
1 50	"
1 50	"
2	"
1 50	"
29	150
15	"
128	200
"	"
Gain 72 ^e 0 ^e	"

f. 14	B. 36 ou Catacrite réduit à 2 jours, 4 semaines 22, verges ou 19 ares 76 centiares		Dépense.	Recette.
1825. Page nu	<i>Les % de Janvier de 1825.</i>		15 70	
	Oct ^{bre} 26 & 28	<i>Les quatre semaines 2 jours 1/2.</i>	12 50	
	Nov ^{br} 26	<i>Le Cultivateur à 5 ares en travail 1/2 jour.</i>	1 25	
	Nov ^{br} 27	<i>idem..... en long 1/2 de jour.</i>	1 25	
	Nov ^{br} 27	<i>Semé 1 1/2 hectol. d'orge m. à 10^e et halle.</i>	19 50	
Sept ^{br} 27	<i>Semé trois fois en long avec trois fois et une fois (pour minime)</i>	0		
Sept ^{br} 1 ^{er}	<i>faucé de moillon 7^e 50 chaînes 3^e</i>	10 50		
	<i>Contributions et vente à 30^e l'hectare.</i>	15 0	210	
	<i>Ricchi 421 gales estimés 21 hectol. à 10^e</i>	0	210	
	<i>Gain 149^e 30^e</i>	67 70		
1826. Rueuse	<i>Les fait Quenter B 36. A de la page 60, ainsi B 36 à 4 jours, ou 80 ares pour 1/2 de fumier de 1825.</i>		10 85	
	Nov ^{br} 27	<i>270 1825. 30^e et de l'orge à 75^e = 27^e 50 et 6^e et halle à 45^e = 2^e 50.</i>	25 70	
	Nov ^{br} 20	<i>faucé 1/2 jour.</i>	1 50	
	Nov ^{br} 25	<i>12 double déchaus de paille à 50^e = 6^e pour le semer 7^e</i>	7	
	Nov ^{br} 9 & 14	<i>commencé faucher pour avoir le foin. Longueur 30 ares estimés</i>	0	50
	Nov ^{br} 15	<i>faucé pour foin de 30 ares, restant estimés</i>	0	30
	Nov ^{br} 1 & 15	<i>faucé de 2^e coupe pour vert estimés</i>	0	40
	Nov ^{br} 20	<i>faucé de 3^e coupe pour vert estimés.</i>	0	20
	<i>Contributions estimés de la terre à 30^e l'hectare.</i>		24	
	<i>9^{te} Les déjeunés dans la four qui à la 3^e année. Gain 1^{er} 85^e</i>		68 55	140

K521 au Cacarte. *Terrade de Chapelles de 3 jours ou 60 ares.*



Rayon N°	1	2	3	4	5	6	7
	26 serges x	34	38	42	41	38	31
	3 serges =	3	3	3	3	3	3
	1 jour	4	4	5	4	4	3
	5 heures	2	14	1	23	14	18
	3 serges =	0	0	0	0	0	0
	1 hect.	8	9	10	9	9	1
	6 ares 2/4 castr.	16	12	8	84	12	44
	3 jours	0	0	0	0	0	0
	1 hect. 60 ares	0	0	0	0	0	0

Chaque hectare fournir copie pour le fermier. (S'inscrire).
30 R.

1817
1818

1819
Orges

14 Nos 23 g 27 Les quatre charrues, 3 jours
 14 Le labourneur à 5 sols 1/2 jour
 14 Semei 1/2 hect. de sèges à 6 1/2 hect. et haie 25
 14 Semei pour dessus 30. de sèges à 45 de haie. (pour porter à l'année prochaine)
 30 Frais de moisson 9 charrues 30
 Contributions de route à 30 1 hectare
 Dîme 426 gards de sèges, sèges 17 hect. à 6 1/2
 Gain 41 0

15 R
2 50
11 50
0
12
18
0

102
102
0

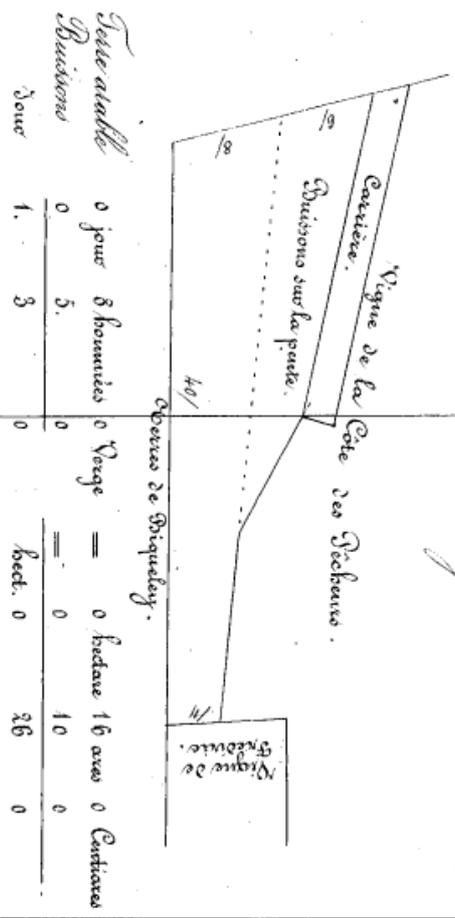
Depense

Recette

N° 17	B 521 ou Casaire. <i>Terrain de Chapelle, de 3 jours ou 60 ares.</i>	Dépense.	Recette.
1820. Griffe.	Avril 14 30 ^{de} de hauteur à 45° = 12' 30 pour le sommet 1 ^r Avril 9 doubles décalins de hauteur à 50° = 4' 50 pour le sommet 1 ^r Juin 16 hauteur de 1 ^{re} coupe pour être estimée 8 mètres à 20° Août 16 hauteur de 2 ^e coupe pour être estimée 5 mètres à 20° Contributions & vente à 30' l'hectare. Gain 194 ^f 0 ^c	14 50 5 50 14 14 18 66	160 100 260
1821 Bte	Nov. 4 5 6 Exploitée de 3 ^e coupe de hauteur la grasse chabue, 3 jours 7 zone 1 ^{re} hauteur de 82' à 19° = 18' sommet de grasse hauteur 3' Mars 4 la grasse haute, les dents ou ternes ou polypentaculaires Juin 4 exploitation Août 23 frais de maison & chabue 3' Contributions de vente, à 30' l'hectare. Griffe 41 ⁵ gabelles estimées 20 hectares à 19° Gain 111 ^f 0 ^c	15 21 2 1 12 18 2	240 240
1822. Batteries	Nov. 9 5 11 La grasse chabue, 2 ^e jours Mars 6 hauteur de grasse haute à cause du déclinant 1 jour Avril 17 exploitation à 2 ares 1 jour Mai 6 exploitation à 2 ares 1 jour 11 la grasse haute, 1 ^{er} jour 27 hauteur de terrain décliné séparé de 27 jours avec la grasse chabue, 1 jour 28 & 30 Préparation de terrain séparé des tannes, 2 ^e et 3 ^e coupes séparées, 3 ^e et 4 ^e hautes de la rivière-pousses pour le mouvoir, 4 de ces hautes mélangées à des fumures 21 hauteur à 6 tannes, 4 leur à cause des hautes = 54 dent de 45° pour Juin 5 Préparation de terrain en séparant les vallées avec le battant 1 jour 6 5 Préparation des dérivés sur les vallées, soutiens et fumure & pour assier 1 jour Juillet 9 la haute à cheval 1 jour 10 la haute à main pour services entre les plantations, 4 journées de fumure à reporter 78 60	12 50 5 5 5 2 3 31 60 3 13 50 2 4 78 60	2 240 240

N ^o	Date	Description	Dépense		Bénéfice
			Fr	C	
N ^o 18	K 591 ou Cadastre.	Table de la Chapelle de 3 jours ou 60 ares.	Reperce		
1892	Mettre en	1 ^{er} Juillet 23	1	78 60	
		2 ^o Août 14	3	1	
		3 ^o Août 23	36	18	
		4 ^o Août 21 & 23	18		
		5 ^o Août 21 & 23	136 60	240	
N ^o 2 ^o Droit de différence nouvelle dans les deux engins.			Gain 105 ^{fr} 40		
1893	Mettre en	1 ^{er} Août 9 & 10	16	90	
		2 ^o Août 11	10		
		3 ^o Août 11	21		
		4 ^o Août 11	"		
		5 ^o Août 20	14		
		6 ^o Août 20	18		
		7 ^o Août 20	"		
		8 ^o Août 20	79 20	110	
		9 ^o Août 20	"	110	
		10 ^o Août 20	"	110	
N ^o 3 ^o Les 3/4 du foin de 1892.			Gain 30 ^{fr} 80		
1894	Mettre en	1 ^{er} Août	10	80	
		2 ^o Août	26	85	
		3 ^o Août	5	50	
		4 ^o Août	"	"	90
		5 ^o Août	"	"	60
		6 ^o Août	"	"	30
		7 ^o Août	18		
		8 ^o Août	"		
		9 ^o Août	67 15	180	
		10 ^o Août	"	"	
N ^o 4 ^o Les 3/4 du foin de 1892.			Gain 118 ^{fr} 85		
N ^o 5 ^o Les 1/4 du foin de 1892.			Gain 5 40		

B. 150 Du Calcutte. *Terre au dessus de la ligne de la cote des Pichours*



1817
1818

Leshe de femme legie par le futur Alimouda.
idem.

Avril 1^{er} fait marochi avec fectars pour deficher les brousses sur le vers & la haie

1^{er} la grasse charrue 1 jour

Mai 1 la grasse herbe 1/2 jour

6 planté 5 hect de pommis de terre a chaque 3 jour a 1^{er} 50 l hectare

la grasse charrue 1. 5^{er} 2 jours de femme pour mettre la brousses &

la grasse herbe 1/2 jour

la haie a cheval 1/2 jour

June 21 la haie a main 2 jour

11 la haie a main 2 jour

la haie a main 1/2 jour

20 le brousses 1/2 jour

20 10, de femme pour amacher et abattre les brousses les tiges

20 charrue

la haie de labour a la grasse charrue 1. (ne fait pas une partie d'une p. de terre)

20 contributions 9 jour de la terre a 50 l hectare

21 Recolte 10 hectolites amilles de pommis de terre a 1^{er} 50

Gain 9 l 0 c

Dans 1^{er} 1850 Reuni cette terre a la ligne de la cote des Pichours B. 151 page 100

Dépense

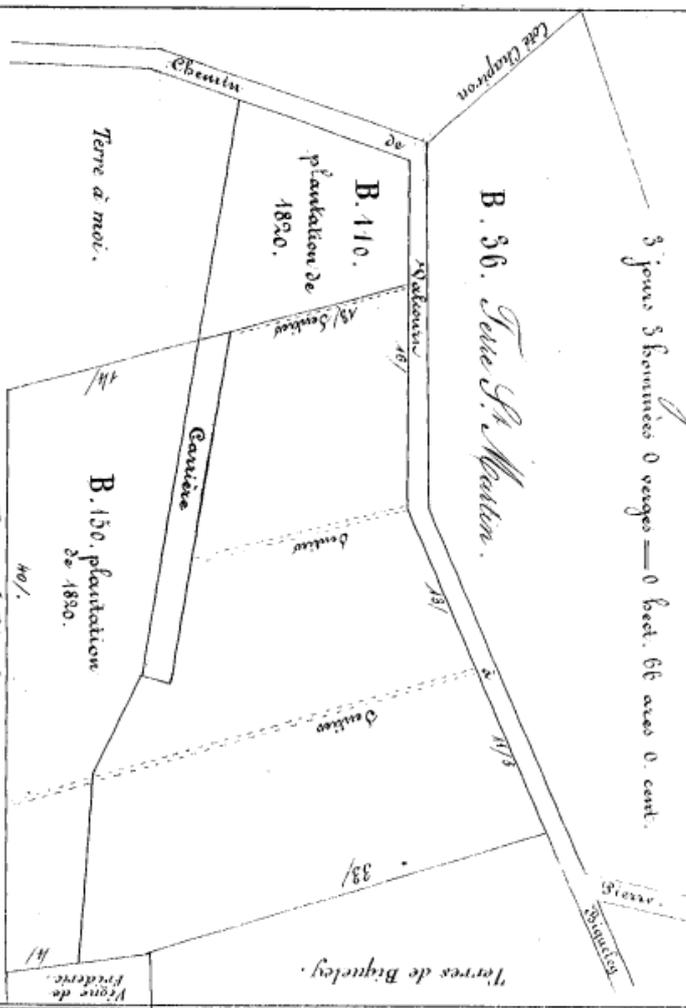
Recette

50	
5	
2	
7	50
7	
2	
1	
2	
1	
1	
10	
5	
7	50
51	60

100.

B. 151 au Cadastre. Ligne de la Côte des Perchets.

3 jours 3 Semencés 0 verges — 0 feet. 66 axes 0. cent.



Ancienne vigne B. 151. 3 jours 3 h. 0 V. — 0 feet. 66 axes 0 cent.

1 ^{re} Plante.....	B 150	1	3	0	—	0	26	0
2 ^e Plante.....	B 140	0	8	0	—	0	16	0
5 j.		4 h.	0 V.	1. h.			8 axes	0 C.

30 a 32	pour défricher, tailler, sarcler et bacher	34	43	75
10	pour fientes (au milieu des échabats ou peaux)	5	5	
14 et 15	pour acheter de fientes et pour quater	6	6	25
17	pour melayer	10	10	50
20 et 22	pour harroyer	16	17	50
24 et 25	pour laer	19	21	50
28 et 29	pour semer	11	11	25
	à reporter	94	107	55

1510

Dépense

Recette

101

B 131

Regne de la Côte des Palmiers.
117, 2 hommes, ou 66 ares.

Reçu.

Sept. 10 pour le 2^e mariage.....
 Nov. 10 pour dépenses (ou sur les échelles).....
 Contribution.....
 Dont 3^e Vauvange cette contribution annuée.....
 Total 119^f 55^c

Année	Dépense	Recette
94	107 55	
9	9	
6	5	
	4 80	
109	119 55	

Janv. 50 Spectacles à l'obseques de Jeanne & conduite.....
 pour le porteur dans la maison.....
 Avril 4 & 10 pour vaillier, vêtements & bœufs.....
 Mai 1 pour vaillier.....
 Juin 10 & 11 pour vaillier & vaillier.....
 16 pour vaillier.....
 1811
 Juillet 9 & 30 pour vaillier & vaillier.....
 Sept. 15 & 16 pour vaillier.....
 Contribution.....
 Total 13 Vauvange à tradition de Jeanne obseques à 9^f l'un.....
 Total 140^f 30^c

36	50	
6	6	
36	39 50	
7	7	
8	19	
8	8	
44	44	
14	14	
	4 80	
117	185 30	45

Nov. 1 1811, pour dépenses.....
 13 & 18 pour pirogues en totalité 21 hommes à 35 sols.....
 Avril 5 pour vendre les grains mûchés pour les pirogues, bœufs & vêtements.....
 Avril 8 pour faire le vent de l'arbre de la vigne.....
 1818
 21 & 22 pour vaillier.....
 23 & 30 pour vaillier & vaillier.....
 1^e & 18 pour bœuf et bœuf.....
 Juillet 4 pour vaillier.....
 Contribution.....
 Total 4 Vauvange 133 tradition de Jeanne obseques à 9^f l'un de Vauvange.....
 Gain 685^f 90

6	6	
68	119	
8	19	
9	5	
19	15	
15	15	
99	99	
11	11	
	4 80	
	95	
144	959 80	918

No	Description	Revenus	Dépense	Recettes
1890	<p>B 151 au Carreau. Signe de la Côte des Pécheurs. Oct. 31 pour dépenses 3 jours, 3 licences, ou 60 avertis. Nov 15 & 18 pour acheter les permis et bûches 31 pour bûches et ramassage Dec 3 & 4 pour acheter 14 de plus 6 millions achetés à 19^{fr}—72 Janv 7 & 8 pour acheter et bûches Juillet 26 & 27 pour bûches et ramassage Oct 9 pour bûches Contributions Oct 16 Vaudange 119 tentons de maisons à 3^{fr} 50 l'un par franc de boudage Gain 1991 70.</p> <p>Revenus des Nos B 110 & B 150 de la page 67 ainsi de pour autant 3 jours, 4 licences, ou 1 licence 8 avertis. Nov. 22 pour dépenses Dec 15 & 16 pour acheter bûches, & planter les plants Dec 28 & 29 pour plants Janv 19 & 18 pour acheter et bûches Juillet 17 & 18 pour bûches et ramassage Oct 21 pour bûches Contributions Oct 18 Vaudange 25 tentons à 4 l'un par franc de boudage 9^{fr} 1/2 avertis 30^{fr} au compte des plants. Gede 83^{fr} 50^{fr}</p>	<p>6 60 6 12 16 23 14 137</p>	<p>6 105 9 86 16 23 14 90 283 80</p>	<p>416 50 416 50</p>
1891	<p>Nov. 6 pour dépenses Dec 26 & 29 pour bûches, bûches & ramassage Dec 14 & 15 pour plants Janv 4 & 5 pour acheter et bûches Juillet 2 & 3 pour bûches et ramassage Oct 6 pour bûches à reporter</p>	<p>7 56 12 21 24 20 140</p>	<p>7 84 18 21 24 20 171</p>	<p>100 100</p>

N ^o	Description	1892		Recette
		Recette	Dépense	
1892	B 151 au Cacahou. <i>Expenses de la Cote des Palmiers</i>			
	1 Reet. 5 aros.			
	Reporou.....			
	Oct.	15	Contribution	140
			1 ^{re} Mandangé 43 tendons à 5 ^{te} l'un. et frais de montage	171
			2 ^{de} Mandangé 30 ^{te} au compte 20 plantes.	15
			Gain 22 ^{te} 00	215
	Nov.	3	pour dépenses	7
			pour 20 g + 10 g pour les 3/4 de la plante, tuelles et bacher le tout	75
			pour 11 a 12 pour précéder 15 ^{te} de plus 3 milliers de bacher et préparer 5 ^{te}	66
Mai	3	21 ^{te} sur le fond 5 ^{te} sur de la plante ont été gelés	11	
		25 16 femmes 1/2 de pour pour "guter"	12	
		29 16 id. 3/4 de pour pour "sachés"	13	
Jun	4 & 10	pour "guter" et nettoyage (une gao de la fusion) atome	80	
		17 & 25 pour les et "sachés" idem.	33	
		9 pour "sachés" idem.	13	
		Contubition	12	
Sept.	41	Mandangé 101 tendons à 5 ^{te} et frais de montage	7	
		Gain 19 ^{te} 50	73	
			50	
			505	
1893	Octob.	11	pour dépenses	7
			pour tuelles et bacher	50
	Nov.	1 & 12	pour pouriguer la partie Nord de la plante N ^o 150	62
			1 & 13 pour tuelles les parties et parties 1/4 50 et 13 mille de bacher à 15 50	23
			22 & 25 pour "guter" et nettoyage (une gao de la fusion) atome	70
	Jun	5 & 10	pour "guter" et nettoyage idem.	32
			16 pour "sachés" idem.	34
	Sept.	2	pour "sachés"	12
	Oct.	20	frais de montage et pour dépenses	24
	Nov.	5	pour pouriguer la partie base de la plante N ^o 110	30
		Contributions	7	
		Mandangé 109 tendons à 5 ^{te} l'un	254	
		Gain 20 ^{te} 00	306	
			436	
			436	

N° 104

B 151 ou Cacoeite *Expn de la Côte des Abymes*. 1 bal 5 aces.

Nov 21 530 pour impressions, lettres, boites et dépenses de réimpression
 Mai 28 pour acheter 15^e 50 et 15 mules et véhicules à 15^e 50
 Juin 9 pour acheter de quater
 21 824 pour vêtements (avec mes anciens de la Jonaison) achetés
 28 830 pour les et acheter. dans. costume
 Nov. 11 814 pour acheter
 Oct. 19 frais de voyage et de dépeilage
 Contributions
 Voyage 127 tentons de raisons à 3^e bal.
 Gain 21^e 0°

Jours	Dépense	Recette	Gain
80	100	"	381
12	81	"	381
57	87	"	381
59	41	"	381
57	38	"	381
22	25	"	381
30	30	"	381
257	360	"	381

Récapitulation des 9 années

Jours	Dépense	Recette	Gain
1816	102	119	55
1817	117	185	30
1818	144	232	80
1819	137	283	80
1820	136	183	50
1821	140	193	"
1822	203	509	50
1823	234	366	"
1824	257	360	"
		345	35
		1116	40
		773	5

Gain à la fin des 9 années
 me 56^e pour venir. Un signe à la tête me valait grande je les ai
 pués que 2000^e et 16^e sont un intérêt de 4^e 50 pour cent par an. Mais
 quand j'ai quitté en 1825, toute la somme était en pain, voyez et de
 valait 4000 francs.

Table de conversion des Pieds en Mètres.

Pied français	Pouce	Ligne	font en	Décimètre	Centimètre	Millimètre
0	1	=	0	0	0	0
0	2	=	0	0	0	0
0	3	=	0	0	0	0
0	4	=	0	0	0	0
0	5	=	0	0	0	0
0	6	=	0	0	0	0
0	7	=	0	0	0	0
0	8	=	0	0	0	0
0	9	=	0	0	0	0
0	10	=	0	0	0	0
0	11	=	0	0	0	0
0	12	=	0	0	0	0
0	13	=	0	0	0	0
0	14	=	0	0	0	0
0	15	=	0	0	0	0
0	16	=	0	0	0	0
0	17	=	0	0	0	0
0	18	=	0	0	0	0
0	19	=	0	0	0	0
0	20	=	0	0	0	0
0	21	=	0	0	0	0
0	22	=	0	0	0	0
0	23	=	0	0	0	0
0	24	=	0	0	0	0
0	25	=	0	0	0	0
0	26	=	0	0	0	0
0	27	=	0	0	0	0
0	28	=	0	0	0	0
0	29	=	0	0	0	0
0	30	=	0	0	0	0
0	31	=	0	0	0	0
0	32	=	0	0	0	0
0	33	=	0	0	0	0
0	34	=	0	0	0	0
0	35	=	0	0	0	0
0	36	=	0	0	0	0
0	37	=	0	0	0	0
0	38	=	0	0	0	0
0	39	=	0	0	0	0
0	40	=	0	0	0	0
0	41	=	0	0	0	0
0	42	=	0	0	0	0
0	43	=	0	0	0	0
0	44	=	0	0	0	0
0	45	=	0	0	0	0
0	46	=	0	0	0	0
0	47	=	0	0	0	0
0	48	=	0	0	0	0
0	49	=	0	0	0	0
0	50	=	0	0	0	0
0	51	=	0	0	0	0
0	52	=	0	0	0	0
0	53	=	0	0	0	0
0	54	=	0	0	0	0
0	55	=	0	0	0	0
0	56	=	0	0	0	0
0	57	=	0	0	0	0
0	58	=	0	0	0	0
0	59	=	0	0	0	0
0	60	=	0	0	0	0
0	61	=	0	0	0	0
0	62	=	0	0	0	0
0	63	=	0	0	0	0
0	64	=	0	0	0	0
0	65	=	0	0	0	0
0	66	=	0	0	0	0
0	67	=	0	0	0	0
0	68	=	0	0	0	0
0	69	=	0	0	0	0
0	70	=	0	0	0	0
0	71	=	0	0	0	0
0	72	=	0	0	0	0
0	73	=	0	0	0	0
0	74	=	0	0	0	0
0	75	=	0	0	0	0
0	76	=	0	0	0	0
0	77	=	0	0	0	0
0	78	=	0	0	0	0
0	79	=	0	0	0	0
0	80	=	0	0	0	0
0	81	=	0	0	0	0
0	82	=	0	0	0	0
0	83	=	0	0	0	0
0	84	=	0	0	0	0
0	85	=	0	0	0	0
0	86	=	0	0	0	0
0	87	=	0	0	0	0
0	88	=	0	0	0	0
0	89	=	0	0	0	0
0	90	=	0	0	0	0
0	91	=	0	0	0	0
0	92	=	0	0	0	0
0	93	=	0	0	0	0
0	94	=	0	0	0	0
0	95	=	0	0	0	0
0	96	=	0	0	0	0
0	97	=	0	0	0	0
0	98	=	0	0	0	0
0	99	=	0	0	0	0
0	100	=	0	0	0	0

Pied français			
Pouce	font en	Mètre.	Centimètre.
Millimètre.			
0 11	1	0, 3	0 0 0 66
0 11	2	0, 6	0 0 0 132
0 11	3	0, 9	0 0 0 198
0 11	4	1, 2	0 0 0 264
0 11	5	1, 5	0 0 0 330
0 11	6	1, 8	0 0 0 396
0 11	7	2, 1	0 0 0 462
0 11	8	2, 4	0 0 0 528
0 11	9	2, 7	0 0 0 594
0 11	10	3, 0	0 0 0 660
0 11	11	3, 3	0 0 0 726
0 11	12	3, 6	0 0 0 792
0 11	13	3, 9	0 0 0 858
0 11	14	4, 2	0 0 0 924
0 11	15	4, 5	0 0 0 990
0 11	16	4, 8	0 0 0 1056
0 11	17	5, 1	0 0 0 1122
0 11	18	5, 4	0 0 0 1188
0 11	19	5, 7	0 0 0 1254
0 11	20	6, 0	0 0 0 1320
0 11	21	6, 3	0 0 0 1386
0 11	22	6, 6	0 0 0 1452
0 11	23	6, 9	0 0 0 1518
0 11	24	7, 2	0 0 0 1584
0 11	25	7, 5	0 0 0 1650
0 11	26	7, 8	0 0 0 1716
0 11	27	8, 1	0 0 0 1782
0 11	28	8, 4	0 0 0 1848
0 11	29	8, 7	0 0 0 1914
0 11	30	9, 0	0 0 0 1980
0 11	31	9, 3	0 0 0 2046
0 11	32	9, 6	0 0 0 2112
0 11	33	9, 9	0 0 0 2178
0 11	34	10, 2	0 0 0 2244
0 11	35	10, 5	0 0 0 2310
0 11	36	10, 8	0 0 0 2376
0 11	37	11, 1	0 0 0 2442
0 11	38	11, 4	0 0 0 2508
0 11	39	11, 7	0 0 0 2574
0 11	40	12, 0	0 0 0 2640
0 11	41	12, 3	0 0 0 2706
0 11	42	12, 6	0 0 0 2772
0 11	43	12, 9	0 0 0 2838
0 11	44	13, 2	0 0 0 2904
0 11	45	13, 5	0 0 0 2970
0 11	46	13, 8	0 0 0 3036
0 11	47	14, 1	0 0 0 3102
0 11	48	14, 4	0 0 0 3168
0 11	49	14, 7	0 0 0 3234
0 11	50	15, 0	0 0 0 3300
0 11	51	15, 3	0 0 0 3366
0 11	52	15, 6	0 0 0 3432
0 11	53	15, 9	0 0 0 3498
0 11	54	16, 2	0 0 0 3564
0 11	55	16, 5	0 0 0 3630
0 11	56	16, 8	0 0 0 3696
0 11	57	17, 1	0 0 0 3762
0 11	58	17, 4	0 0 0 3828
0 11	59	17, 7	0 0 0 3894
0 11	60	18, 0	0 0 0 3960
0 11	61	18, 3	0 0 0 4026
0 11	62	18, 6	0 0 0 4092
0 11	63	18, 9	0 0 0 4158
0 11	64	19, 2	0 0 0 4224
0 11	65	19, 5	0 0 0 4290
0 11	66	19, 8	0 0 0 4356
0 11	67	20, 1	0 0 0 4422
0 11	68	20, 4	0 0 0 4488
0 11	69	20, 7	0 0 0 4554
0 11	70	21, 0	0 0 0 4620
0 11	71	21, 3	0 0 0 4686
0 11	72	21, 6	0 0 0 4752
0 11	73	21, 9	0 0 0 4818
0 11	74	22, 2	0 0 0 4884
0 11	75	22, 5	0 0 0 4950
0 11	76	22, 8	0 0 0 5016
0 11	77	23, 1	0 0 0 5082
0 11	78	23, 4	0 0 0 5148
0 11	79	23, 7	0 0 0 5214
0 11	80	24, 0	0 0 0 5280
0 11	81	24, 3	0 0 0 5346
0 11	82	24, 6	0 0 0 5412
0 11	83	24, 9	0 0 0 5478
0 11	84	25, 2	0 0 0 5544
0 11	85	25, 5	0 0 0 5610
0 11	86	25, 8	0 0 0 5676
0 11	87	26, 1	0 0 0 5742
0 11	88	26, 4	0 0 0 5808
0 11	89	26, 7	0 0 0 5874
0 11	90	27, 0	0 0 0 5940
0 11	91	27, 3	0 0 0 6006
0 11	92	27, 6	0 0 0 6072
0 11	93	27, 9	0 0 0 6138
0 11	94	28, 2	0 0 0 6204
0 11	95	28, 5	0 0 0 6270
0 11	96	28, 8	0 0 0 6336
0 11	97	29, 1	0 0 0 6402
0 11	98	29, 4	0 0 0 6468
0 11	99	29, 7	0 0 0 6534
0 11	100	30, 0	0 0 0 6600

Pieds français					Pieds français					Pieds français					Mesures métriques					
font en					font en					font en					font en					
Mètre					Mètre					Mètre					Pieds français					
Décimètre					Décimètre					Décimètre					Pouce					
Centimètre					Centimètre					Centimètre					Ligne					
Millimètre					Millimètre					Millimètre					Ligne					
30	9,	7	4	5	78	65	21,	7	1	4	57	100	32,	4	8	3	94	1	0,	4453
31	10,	0	7	0	02	66	21,	4	3	9	41	900	64,	9	6	7	89	2	0,	8866
32	10,	3	9	4	86	67	21,	7	6	4	25	800	97,	4	5	1	85	3	0,	3299
33	10,	7	1	9	70	68	22,	0	8	9	09	400	129,	9	3	5	77	4	0,	7732
34	11,	0	4	4	34	69	22,	4	1	3	93	500	163,	4	1	9	72	5	0,	2165
35	11,	3	6	9	38	70	22,	7	3	8	76	600	194,	9	0	3	66	6	0,	6598
36	11,	6	9	4	92	71	23,	0	6	3	60	700	227,	3	8	7	60	7	0,	1037
37	12,	0	1	9	06	72	23,	3	8	8	44	800	259,	8	7	1	55	8	0,	5464
38	12,	3	4	3	90	73	23,	7	1	3	28	900	292,	3	5	5	49	9	0,	9897
39	12,	6	6	8	74	74	24,	0	3	8	12	1000	324,	8	3	3	43	0	0,	4330
40	12,	9	9	3	58	75	24,	3	6	2	96	1 Toise = 6 Toises					1	0,	8659	
41	13,	3	1	8	42	76	24,	6	8	7	80	2	0,	4	9	04	3	0,	2989	
42	13,	6	4	3	96	77	25,	0	1	2	64	3	0,	5	8	07	4	0,	7318	
43	13,	9	6	8	10	78	25,	3	3	7	48	4	0,	7	7	11	5	0,	1648	
44	14,	2	9	2	94	79	25,	6	6	2	32	5	0,	9	6	15	6	0,	5978	
45	14,	6	1	7	78	80	25,	9	8	7	15	6	0,	1	4	18	7	0,	0307	
46	14,	9	4	2	62	81	26,	3	1	1	99	7	0,	3	4	22	8	0,	4637	
47	15,	2	6	7	46	82	26,	6	3	6	83	8	0,	5	9	26	9	0,	8966	
48	15,	5	9	2	30	83	26,	9	6	1	67	9	0,	7	9	29	10	0,	3296	
49	15,	9	1	7	14	84	27,	2	8	6	51	10	0,	9	4	33	11	0,	7626	
50	16,	2	4	1	97	85	27,	6	1	1	35	11	0,	1	9	37	12	0,	1956	
51	16,	5	6	6	81	86	27,	9	3	6	19	12	0,	3	8	73	13	0,	6285	
52	16,	8	9	1	65	87	28,	2	6	1	03	13	0,	5	8	10	14	0,	1614	
53	17,	2	1	6	49	88	28,	5	8	5	87	14	0,	7	6	14	15	0,	4944	
54	17,	5	4	1	33	89	28,	9	1	0	71	15	0,	9	1	18	16	0,	9274	
55	17,	8	6	6	17	90	29,	2	3	5	55	16	0,	1	4	22	17	0,	5603	
56	18,	1	9	1	01	91	29,	5	6	0	39	17	0,	3	2	26	18	0,	7923	
57	18,	5	1	5	85	92	29,	8	8	5	23	18	0,	5	2	29	19	0,	2262	
58	18,	8	4	0	69	93	30,	2	1	0	07	19	0,	7	4	33	20	0,	6592	
59	19,	1	6	5	53	94	30,	5	3	4	91	20	0,	9	1	36	21	0,	0922	
60	19,	4	9	0	37	95	30,	8	5	9	75	21	0,	1	8	40	22	0,	5251	
61	19,	8	1	5	21	96	31,	1	8	4	59	22	0,	3	5	44	23	0,	9581	
62	20,	1	4	0	05	97	31,	5	0	9	43	23	0,	5	8	48	24	0,	3910	
63	20,	4	6	4	89	98	31,	8	3	4	27	24	0,	7	1	52	25	0,	8240	
64	20,	7	8	9	73	99	32,	1	5	9	11	25	0,	9	2	56	26	0,	2570	

Centimètres				Centimètres				Mètre				Mètre			
<i>font en</i>				<i>font en</i>				<i>font en</i>				<i>font en</i>			
Pied français				Pied français				Pied français				Pied français			
Ligne				Ligne				Ligne				Ligne			
27	—	0,	9	62	—	1,	10	97	Centimètres	11	10	3	2	—	9,
28	—	0,	10	63	—	1,	11	98	—	0	2	3	3	—	10,
29	—	0,	10	64	—	1,	11	99	—	0	6	5	4	—	10,
30	—	0,	11	65	—	2,	0	100	—	0	8	3	5	—	10,
31	—	0,	11	66	—	2,	0	100	—	0	8	3	6	—	11,
32	—	0,	11	67	—	2,	0	100	—	0	7	5	7	—	11,
33	—	0,	11	68	—	2,	0	100	—	0	4	5	7	—	11,
34	—	0,	11	69	—	2,	0	100	—	0	4	3	8	—	11,
35	—	0,	11	70	—	2,	0	100	—	0	4	3	9	—	11,
36	—	0,	11	71	—	2,	0	100	—	0	4	4	1	—	12,
37	—	0,	11	72	—	2,	0	100	—	0	4	4	2	—	12,
38	—	0,	11	73	—	2,	0	100	—	0	4	4	3	—	12,
39	—	0,	11	74	—	2,	0	100	—	0	4	4	4	—	12,
40	—	0,	11	75	—	2,	0	100	—	0	4	4	5	—	12,
41	—	0,	11	76	—	2,	0	100	—	0	4	4	6	—	12,
42	—	0,	11	77	—	2,	0	100	—	0	4	4	7	—	12,
43	—	0,	11	78	—	2,	0	100	—	0	4	4	8	—	12,
44	—	0,	11	79	—	2,	0	100	—	0	4	4	9	—	12,
45	—	0,	11	80	—	2,	0	100	—	0	4	4	10	—	12,
46	—	0,	11	81	—	2,	0	100	—	0	4	4	11	—	12,
47	—	0,	11	82	—	2,	0	100	—	0	4	4	12	—	12,
48	—	0,	11	83	—	2,	0	100	—	0	4	4	13	—	12,
49	—	0,	11	84	—	2,	0	100	—	0	4	4	14	—	12,
50	—	0,	11	85	—	2,	0	100	—	0	4	4	15	—	12,
51	—	0,	11	86	—	2,	0	100	—	0	4	4	16	—	12,
52	—	0,	11	87	—	2,	0	100	—	0	4	4	17	—	12,
53	—	0,	11	88	—	2,	0	100	—	0	4	4	18	—	12,
54	—	0,	11	89	—	2,	0	100	—	0	4	4	19	—	12,
55	—	0,	11	90	—	2,	0	100	—	0	4	4	20	—	12,
56	—	0,	11	91	—	2,	0	100	—	0	4	4	21	—	12,
57	—	0,	11	92	—	2,	0	100	—	0	4	4	22	—	12,
58	—	0,	11	93	—	2,	0	100	—	0	4	4	23	—	12,
59	—	0,	11	94	—	2,	0	100	—	0	4	4	24	—	12,
60	—	0,	11	95	—	2,	0	100	—	0	4	4	25	—	12,
61	—	0,	11	96	—	2,	0	100	—	0	4	4	26	—	12,

Mètres font en	Pieds français Pouces Lignes	Mètres font en	Pieds français Pouces Lignes	Pieds carrés font en	Mètres carrés	1 livre 8 gros ou 2 grains 1 kilogramme 1000 grammes
6 7 = 20, 7 6 0832	20, 11 2 4128	10 = 30, 9 4 26	46 2 1 24	1 = 1055	0, 2110	1 grain 0, 05174 84
6 8 = 20, 11 2 4128	21 2 10 7424	11 = 30, 9 9 95	61 6 9 95	2 = 2110	0, 4221	2 = 0, 10622 9568
6 9 = 21 6 7 0720	21 11 4 4016	12 = 30, 9 14 80	77 11 6 40	3 = 3166	0, 6331	3 = 0, 15954 4552
7 1 = 21 11 4 4016	22 3 0 7312	13 = 30, 10 1 68	92 4 2 80	4 = 4221	0, 8442	4 = 0, 21245 0136
7 2 = 22 3 0 7312	22 6 9 0608	14 = 30, 10 7 84	107 8 11 36	5 = 5276	0, 10552	5 = 0, 26357 5020
7 3 = 22 6 9 0608	22 10 3 3904	15 = 30, 11 0 80	123 1 7 84	6 = 6331	0, 12886	6 = 0, 31868 5704
7 4 = 22 10 3 3904	23 2 1 7200	16 = 30, 11 7 88	138 6 4 32	7 = 7386	0, 15220	7 = 0, 37480 5488
7 5 = 23 2 1 7200	23 6 10 0496	17 = 30, 12 1 92	153 11 0 80	8 = 8442	0, 17554	8 = 0, 42491 8272
7 6 = 23 6 10 0496	23 10 6 3792	18 = 30, 12 8 96	179 3 9 28	9 = 9497	0, 19888	9 = 0, 48005 0556
7 7 = 23 10 6 3792	24 1 2 7098	19 = 30, 13 2 00	184 8 3 76	10 = 10552	0, 22222	10 = 0, 53114 7840
7 8 = 24 1 2 7098	24 4 10 0394	20 = 30, 13 9 04	184 8 3 76	11 = 11607	0, 24556	11 = 0, 58226 2624
8 1 = 24 4 10 0394	24 8 19 0690	21 = 30, 14 2 08	190 1 2 80	12 = 12662	0, 26890	12 = 0, 63737 7408
8 2 = 24 8 19 0690	25 1 9 4086	22 = 30, 14 9 12	215 5 10 72	13 = 13717	0, 29224	13 = 0, 69049 2192
8 3 = 25 1 9 4086	25 5 18 8382	23 = 30, 15 2 16	230 10 7 20	14 = 14772	0, 31558	14 = 0, 74260 6976
8 4 = 25 5 18 8382	25 9 28 2678	24 = 30, 15 9 20	246 3 3 68	15 = 15827	0, 33892	15 = 0, 79672 1760
8 5 = 26 0 0 1660	26 13 37 7074	25 = 30, 16 2 24	261 8 9 16	16 = 16882	0, 36226	16 = 0, 84985 6544
8 6 = 26 4 8 3456	26 17 47 1470	26 = 30, 16 9 28	277 0 8 64	17 = 17937	0, 38560	17 = 0, 90295 1328
8 7 = 26 8 13 6852	27 1 56 5866	27 = 30, 17 6 32	292 5 3 12	18 = 18992	0, 40894	18 = 0, 95606 6112
8 8 = 27 1 1 0048	27 5 66 0262	28 = 30, 17 13 36	307 10 1 6	19 = 20047	0, 43228	19 = 0, 10078 0896
8 9 = 27 5 11 3444	28 0 75 4658	29 = 30, 17 20 40	322 15 1 0	20 = 21102	0, 45562	20 = 0, 10622 6680
9 1 = 27 9 20 6840	28 4 84 9054	30 = 30, 17 27 44	337 20 1 4	21 = 22157	0, 47896	21 = 0, 11154 10464
9 2 = 28 0 1 0936	28 8 94 3450	31 = 30, 17 34 48	352 25 1 8	22 = 23212	0, 50230	22 = 0, 11685 25248
9 3 = 28 4 18 7842	28 12 103 7846	32 = 30, 17 41 52	367 30 2 2	23 = 24267	0, 52564	23 = 0, 12216 40032
9 4 = 28 8 28 1240	29 0 113 2242	33 = 30, 17 49 56	382 35 2 6	24 = 25322	0, 54898	24 = 0, 12747 54816
9 5 = 29 0 37 5636	29 4 122 6638	34 = 30, 17 57 00	397 40 3 0	25 = 26377	0, 57232	25 = 0, 13278 69600
9 6 = 29 4 47 0032	29 8 132 1034	35 = 30, 18 4 04	412 45 3 4	26 = 27432	0, 59566	26 = 0, 13809 84384
9 7 = 29 8 56 4428	30 0 141 5430	36 = 30, 18 11 08	427 50 3 8	27 = 28487	0, 61900	27 = 0, 14341 09168
9 8 = 30 0 65 8824	30 4 151 9826	37 = 30, 18 18 12	442 55 4 2	28 = 29542	0, 64234	28 = 0, 14872 23952
9 9 = 30 4 75 3220	30 8 161 4222	38 = 30, 18 25 16	457 60 4 6	29 = 30597	0, 66568	29 = 0, 15403 48736
10 1 = 30 8 84 7616	31 0 171 8618	39 = 30, 18 32 20	472 65 5 0	30 = 31652	0, 68902	30 = 0, 15934 63520
10 2 = 31 0 94 2012	31 4 181 3014	40 = 30, 18 39 24	487 70 5 4	31 = 32707	0, 71236	31 = 0, 16465 88304
10 3 = 31 4 103 6408	31 8 191 7410	41 = 30, 18 46 28	502 75 5 8	32 = 33762	0, 73570	32 = 0, 16997 03088
10 4 = 31 8 113 0804	32 0 201 1806	42 = 30, 18 53 32	517 80 6 2	33 = 34817	0, 75904	33 = 0, 17528 27872
10 5 = 32 0 122 5200	32 4 211 6202	43 = 30, 19 0 36	532 85 6 6	34 = 35872	0, 78238	34 = 0, 18059 52656
10 6 = 32 4 131 9596	32 8 221 0598	44 = 30, 19 7 40	547 90 7 0	35 = 36927	0, 80572	35 = 0, 18590 77440
10 7 = 32 8 141 3992	33 0 231 4994	45 = 30, 19 14 44	562 95 7 4			
10 8 = 33 0 150 8388	33 4 241 9390	46 = 30, 19 21 48	577 100 7 8			
10 9 = 33 4 160 2784	33 8 251 3786	47 = 30, 19 28 52	592 105 8 2			
11 1 = 33 8 170 7180	34 0 261 8182	48 = 30, 19 35 56	607 110 8 6			
11 2 = 34 0 179 1576	34 4 271 2578	49 = 30, 19 42 00	622 115 9 0			
11 3 = 34 4 189 5972	34 8 281 6974	50 = 30, 19 49 04	637 120 9 4			
11 4 = 34 8 198 1036	35 0 291 1373	51 = 30, 19 56 08	652 125 9 8			
11 5 = 35 0 208 5432	35 4 301 5769	52 = 30, 20 3 12	667 130 10 2			
11 6 = 35 4 217 9828	35 8 311 1015	53 = 30, 20 10 16	682 135 10 6			
11 7 = 35 8 227 4224	36 0 321 5411	54 = 30, 20 17 20	697 140 11 0			
11 8 = 36 0 236 8620	36 4 331 9807	55 = 30, 20 24 24	712 145 11 4			
11 9 = 36 4 246 3016	36 8 341 4203	56 = 30, 20 31 28	727 150 11 8			
12 1 = 36 8 255 7412	37 0 351 8599	57 = 30, 20 38 32	742 155 12 2			
12 2 = 37 0 265 1808	37 4 361 2995	58 = 30, 20 45 36	757 160 12 6			
12 3 = 37 4 274 6204	37 8 371 7391	59 = 30, 20 52 40	772 165 13 0			
12 4 = 37 8 284 0600	38 0 381 1787	60 = 30, 20 59 44	787 170 13 4			
12 5 = 38 0 293 5000	38 4 391 6183	61 = 30, 21 6 48	802 175 13 8			
12 6 = 38 4 303 9396	38 8 401 0579	62 = 30, 21 13 52	817 180 14 2			
12 7 = 38 8 313 3792	39 0 411 4975	63 = 30, 21 20 56	832 185 14 6			
12 8 = 39 0 322 8188	39 4 421 9371	64 = 30, 21 28 00	847 190 15 0			
12 9 = 39 4 332 2584	39 8 431 3767	65 = 30, 21 35 04	862 195 15 4			
13 1 = 39 8 341 6980	40 0 441 8163	66 = 30, 21 42 08	877 200 15 8			
13 2 = 40 0 351 1376	40 4 451 2559	67 = 30, 21 49 12	892 205 16 2			
13 3 = 40 4 360 5772	40 8 461 6955	68 = 30, 21 56 16	907 210 16 6			
13 4 = 40 8 370 0168	41 0 471 1351	69 = 30, 22 3 20	922 215 17 0			
13 5 = 41 0 379 4564	41 4 481 5747	70 = 30, 22 10 24	937 220 17 4			
13 6 = 41 4 389 8960	41 8 491 0143	71 = 30, 22 17 28	952 225 17 8			
13 7 = 41 8 398 3356	42 0 501 4539	72 = 30, 22 24 32	967 230 18 2			
13 8 = 42 0 408 7752	42 4 511 8935	73 = 30, 22 31 36	982 235 18 6			
13 9 = 42 4 417 2148	42 8 521 3331	74 = 30, 22 38 40	997 240 19 0			
14 1 = 42 8 427 6544	43 0 531 7727	75 = 30, 22 45 44	1012 245 19 4			
14 2 = 43 0 436 0940	43 4 541 2123	76 = 30, 22 52 48	1027 250 19 8			
14 3 = 43 4 446 5336	43 8 551 6519	77 = 30, 22 59 52	1042 255 20 2			
14 4 = 43 8 455 9732	44 0 561 0915	78 = 30, 23 6 56	1057 260 20 6			
14 5 = 44 0 465 4128	44 4 571 5311	79 = 30, 23 13 60	1072 265 21 0			
14 6 = 44 4 474 8524	44 8 581 9707	80 = 30, 23 20 64	1087 270 21 4			
14 7 = 44 8 484 2920	45 0 591 4103	81 = 30, 23 27 68	1102 275 21 8			
14 8 = 45 0 493 7316	45 4 601 8499	82 = 30, 23 34 72	1117 280 22 2			
14 9 = 45 4 503 1712	45 8 611 2895	83 = 30, 23 41 76	1132 285 22 6			
15 1 = 45 8 512 6108	46 0 621 7291	84 = 30, 23 48 80	1147 290 23 0			
15 2 = 46 0 522 0504	46 4 631 1687	85 = 30, 23 55 84	1162 295 23 4			
15 3 = 46 4 531 4900	46 8 641 6083	86 = 30, 24 2 88	1177 300 23 8			
15 4 = 46 8 540 9296	47 0 651 0479	87 = 30, 24 9 92	1192 305 24 2			
15 5 = 47 0 550 3692	47 4 661 4875	88 = 30, 24 16 96	1207 310 24 6			
15 6 = 47 4 560 8088	47 8 671 9271	89 = 30, 24 24 00	1222 315 25 0			
15 7 = 47 8 569 2484	48 0 681 3667	90 = 30, 24 31 04	1237 320 25 4			
15 8 = 48 0 579 6880	48 4 691 8063	91 = 30, 24 38 08	1252 325 25 8			
15 9 = 48 4 588 1084	48 8 701 2459	92 = 30, 24 45 12	1267 330 26 2			
16 1 = 48 8 598 5280	49 0 711 6855	93 = 30, 24 52 16	1282 335 26 6			
16 2 = 49 0 607 9476	49 4 721 1251	94 = 30, 24 59 20	1297 340 27 0			
16 3 = 49 4 617 3672	49 8 731 5647	95 = 30, 25 6 24	1312 345 27 4			
16 4 = 49 8 626 7868	50 0 741 0043	96 = 30, 25 13 28	1327 350 27 8			
16 5 = 50 0 636 2064	50 4 751 4439	97 = 30, 25 20 32	1342 355 28 2			
16 6 = 50 4 645 6260	50 8 761 8835	98 = 30, 25 27 36	1357 360 28 6			
16 7 = 50 8 655 0456	51 0 771 3231	99 = 30, 25 34 40	1372 365 29 0			
16 8 = 51 0 664 4652	51 4 781 7627	100 = 30, 25 41 44	1387 370 29 4			
16 9 = 51 4 673 8848	51 8 791 2023					

1 Kilogramme = 1000 grammes		1 Kilogramme = 1000 grammes		Livre et Sont en Kilogrammes		Livre et Sont en Kilogrammes	
1 Livre	8 gros ou 72 grains	1 Livre	8 gros ou 72 grains	Livre et	Sont en Kilogrammes	Livre et	Sont en Kilogrammes
^{1/2} 56	912132224	71	3, 771119664	10	4, 892, 03850	45	92, 047, 76325
57	965247008	72	3, 824264448	11	5, 584, 56155	46	92, 517, 26910
58	018361792	73	3, 648328896	12	6, 574, 07020	47	93, 006, 77495
59	071476576	74	4, 472793344	13	6, 563, 37603	48	93, 496, 28080
60	124591360	75	4, 297057792	14	6, 853, 08100	49	93, 985, 78665
61	177706144	76	5, 121822240	15	7, 542, 58775	50	94, 475, 29250
62	230820928	77	6, 22, 945586688	16	7, 832, 00360	51	94, 964, 79835
63	283935712	78	7, 269851136	17	8, 321, 59945	52	95, 454, 30420
64	337050496	79	8, 309413584	18	8, 511, 10530	53	95, 943, 81005
65	390165280	80	9, 188231168	19	9, 500, 61115	54	96, 433, 31590
66	443280064	81	9, 762346752	20	9, 790, 41700	55	96, 922, 82175
67	496394848	82	10, 429, 376336	21	10, 279, 62283	56	97, 412, 32760
68	549509632	83	10, 152, 970377920	22	10, 769, 12870	57	97, 901, 83345
69	602624416	84	10, 188, 564693504	23	11, 258, 63455	58	98, 391, 33930
70	655739200	85	10, 214, 158809088	24	11, 748, 14040	59	98, 880, 84515
71	708853984	86	10, 244, 752924672	25	12, 237, 64625	60	99, 370, 35100
72	761968768	87	10, 272, 347040256	26	12, 727, 15210	61	99, 859, 85685
73	815083552	88	10, 305, 941155840	27	13, 216, 65795	62	100, 349, 36270
74	868198336	89	10, 336, 535271424	28	13, 706, 16380	63	100, 838, 86855
75	921313120	90	10, 367, 129387008	29	14, 195, 66965	64	101, 328, 37440
76	974427904	91	10, 397, 723502592	30	14, 685, 17550	65	101, 817, 88025
77	027542688	92	10, 428, 317618176	31	15, 174, 68135	66	102, 307, 38610
78	080657472	93	10, 458, 911733760	32	15, 664, 18720	67	102, 796, 39195
79	133772256	94	10, 489, 505849344	33	16, 153, 69305	68	103, 286, 39780
80	186887040	95	10, 519, 099964928	34	16, 643, 19890	69	103, 775, 40365
81	240001824	96	10, 549, 694080512	35	17, 132, 70475	70	104, 265, 40950
82	293116608	97	10, 579, 288196096	36	17, 622, 21060	71	104, 754, 41535
83	346231392	98	10, 609, 882311680	37	18, 111, 71645	72	105, 244, 42120
84	399346176	99	10, 639, 476427264	38	18, 601, 22230	73	105, 733, 42705
85	452460960	100	10, 669, 070542848	39	19, 090, 72815	74	106, 223, 43290
86	505575744	101	10, 699, 664658432	40	19, 580, 23400	75	106, 712, 43875
87	558690528	102	10, 729, 258774016	41	20, 069, 73985	76	107, 202, 44460
88	611805312	103	10, 759, 852889600	42	20, 559, 24570	77	107, 691, 45045
89	664920096	104	10, 789, 447005184	43	21, 048, 75155	78	108, 181, 45630
90	718034880	105	10, 819, 041120768	44	21, 538, 25740	79	108, 670, 46215

lignes françaises
Sont en
Kilogrammes
Grammes

Les Pieds Anglais sont en mesures métriques
Pieds
Pouces
Linière
Sont en
Mètres
Millimètres

La livre Anglaise avoirdupois fait
Livre avoirdupois
Ounce
Dram
Sont en
Kilogrammes
Grammes

80	39,	160,	46800	1	4	0 1/3	17494	18	5,	486	30088	1	0,	001	7712
81	39,	649,	97385	2	0	0 1/6	34988	19	5,	791	09537 1/2	2	0,	003	5424
82	40,	139,	47970	3	0	0 1/9	52482	20	6,	195	88986 2/3	3	0,	005	3186
83	40,	628,	98553	4	0	0 1/2	69977	30	9,	443	83480	4	0,	007	0848
84	41,	118,	49140	5	0	0 1/5	87474	40	12,	491	77973 1/2	5	0,	008	8560
85	41,	607,	99725	6	0	0 1/4	04965	50	15,	249	72460 2/3	6	0,	010	6272
86	42,	097,	50310	7	0	0 2/3	22459	60	18,	297	60960	7	0,	012	5984
87	42,	587,	60895	1 ou 8	0	0 2/5	39954	70	21,	345	67453 1/3	8	0,	014	1696
88	43,	076,	51480	2	0	0 3/8	79908	80	24,	393	55946 2/3	9	0,	015	9408
89	43,	566,	62065	3	0	0 7/8	19872	90	27,	441	50440	10	0,	017	7120
90	44,	055,	52650	4	0	0 1/2	59846	100	30,	489	44933 1/2	11	0,	019	4832
91	44,	545,	63235	5	0	0 2/6	99770	200	60,	978	89866 2/3	12	0,	021	2544
92	45,	034,	53820	6	0	0 1/2	39724	300	91,	468	54800	13	0,	023	0256
93	45,	524,	64405	7	0	0 1/7	79678	400	121,	957	79733 1/3	14	0,	024	7968
94	46,	013,	54990	8	0	0 2/8	19632	500	152,	447	24666 2/3	15	0,	026	5780
95	46,	503,	65575	9	0	0 2/8	59886	600	182,	936	69600	1 ou 16	0,	028	5584
96	46,	992,	56160	10	0	0 2/3	99540	700	213,	426	14533 1/2	2	0,	056	6768
97	47,	482,	66745	11	0	0 2/9	39494	800	243,	915	59466 2/3	3	0,	085	0152
98	47,	971,	57330	1 ou 12	0	0 3/4	79449 1/2	900	274,	405	64400	4	0,	113	3536
99	48,	461,	67915	2	0	0 6/9	58923 1/2	1000	304,	894	49333 1/2	5	0,	141	6920
100	48,	950,	6	3	0	0 1/4	38348					6	0,	170	0504
200	97,	901,	2	4	1	0 2/9	47797 1/2					7	0,	198	3688
300	146,	851,	8	5	1	0 2/3	97246 1/2					8	0,	226	7072
400	195,	802,	3	6	1	0 2/3	76696					9	0,	255	0456
500	244,	752,	9	7	2	0 1/3	59145 1/2					10	0,	283	3840
600	293,	703,	5	8	2	0 4/3	23594 1/2					11	0,	311	7224
700	342,	654,	1	9	2	0 7/3	15044					12	0,	340	0608
800	391,	604,	7	10	3	0 4/7	94493 1/2					13	0,	368	3992
900	440,	555,	3	11	3	0 3/2	73942 1/2					14	0,	396	5376
1000	489,	505,	8	12	3	0 3/2	53392					15	0,	425	0764
1 ou 1000	979,	011,	6	13	3	0 6/2	32844 1/2					1 ou 16	0,	453	4148
				14	4	0 2/7	42290 1/2					2	0,	906	8296
				15	4	0 5/7	91740					3	1,	560	2444
				16	4	0 8/7	74189 1/2					4	1,	813	6509
				17	5	0 1/2	50638 1/2					5	2,	267	0740

1 Gramme = 18 grains, 8
1 Kilogramme = 2, 20499.

160 poles carrés = 1 acre

1 mile = 1609, 344 g
1 furlong = 201, 164 3/7
1 pole = 5 1/2 = 5, 029 1/4
1 rod = 5, 029 1/4

