

Titre : Mémoires sur l'agriculture

Auteur : Valcourt, L. P.

Mots-clés : Machines agricoles ; Agriculture \* Outillage ; Agriculture \* Aspect économique ;  
Agriculture \* Comptabilité

Description : 2 vol., ( [4]-556-[10] p.: ill.; 23 x 14 cm, [6] p.-[37] f. -28 p.: 37 pl. (gr.s.c.); 24 x 30  
cm)

Adresse : Paris : chez L. Bouchard-Huzard, 1841

Cote de l'exemplaire : CNAM-BIB 8 Ha 95

URL permanente : <http://cnum.cnam.fr/redir?8HA95>

Ha  
24

# MÉMOIRES

SUR

[6<sup>e</sup> Ha 24]

Texte 1<sup>re</sup> Ha 15-1  
Atlas 2<sup>e</sup> Ha 95-2

## AGRICULTURE

LES INSTRUMENTS ARATOIRES ET D'ÉCONOMIE RURALE,

Comptabilité Agricole.

PAR L. P. DE VALCOURT,

ANCIEN MEMBRE CORRESPONDANT DU CONSEIL D'AGRICULTURE PRÈS LE MINISTÈRE DE L'INTÉRIEUR.

### ATLAS

O fortunatus nimium sua si bona norit  
Agricolis : quibus ipse, precoci discordibus armis.  
Fandit humo facilem victum justissima tellus.

⊕ O trop heureux vous Laboureurs de terre,  
⊕ Si de vos biens ayez la reconnaissance !  
⊕ Elle produit, long de discord et guerre.  
⊕ Les si doux fruits, dont vous vivez à plaisance.



PARIS,  
CHEZ L. BOUCHARD-HUZARD, LIBRAIRE,  
rue de l'Éperon, N° 7.  
1841.

Imprimé chez A. L. GROS, rue du Petit Châtelet, N° 18.

Offert à la Bibliothèque en Conservation des Arts et métiers.

par l'auteur

A. Mallet

# MÉMOIRES

sur

# L'AGRICULTURE

LES INSTRUMENTS ARATOIRES ET D'ÉCONOMIE RURALE,

Comptabilité Agricole.

PAR L. P. DE VALCOURT,

ANCIEN MEMBRE CORRESPONDANT DU CONSEIL D'AGRICULTURE PRÈS LE MINISTÈRE DE L'INTÉRIEUR.

## ATLAS.

O fortunatos unionum sua si bona norint  
Agricolae ! quibus iura, precant discordibus armis.  
Fecit hunc faciliem victum justissima tellus.

⚔ O trop heureux vous Laboureurs de terre,  
⚔ Si de vos biens avez la connaissance !  
⚔ Elle produit, loins de discord et guerre.  
⚔ Les si doux fruits, dont vivez à plaisir.



PARIS,

CHEZ L. BOUCHARD-HUZARD, LIBRAIRE,  
rue de l'Éperon, N° 2.

1844.

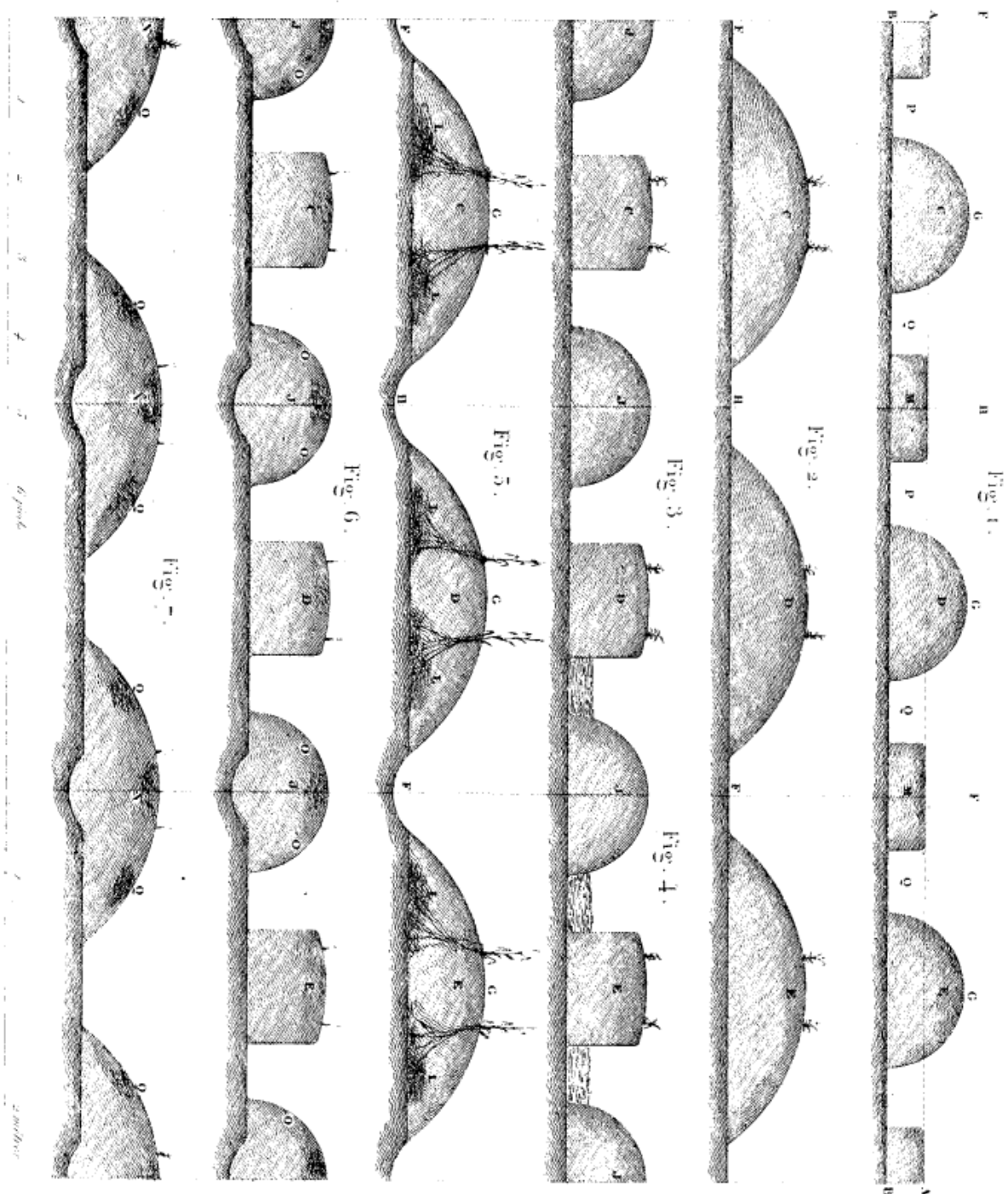


## TABLE DES PLANCHES DE L'ATLAS.


PLANCHE		PLANCHE	
1.	Série des opérations du blé semé sur billons.	20.	Mon coupe-racine, et mon hache-paille.
2.	Mon bûleux transformé en plusieurs instrumens différens.	21.	Ma chaudière, appareil de M. Carven et celui suédois.
3.	Mes charrues-jumelles.	22.	Mon four en fer.
4.	Mon semoir double.	23.	Plans d'écuries et étables peu dispendieuses.
5.	Mes charrues-jumelles avec semoir.	24.	Fossés et double haie de mûriers, avec levée pour en cueil- lir les feuilles.
6.	Mon rayonneur.	25.	Ma baratte, le lactomètre, et laiterie du docteur Anderson.
7.	Ma charrue à monture en fer forgé, et les quatre règles de la charrue.	26.	Ma pompe et celle de M. Perkins.
8.	Ouverture des versoirs, et profil de leur arrière, de seize charrues.	27.	Ma roue à eau tournant horizontalement sous l'eau, et mon moulin à vent horizontal.
9.	Ma charrue-navette.	28.	Mon coffre d'incubation artificielle, et mon pontaillet.
10.	Ma charrue à deux socs superposés, et à semoir.	29.	Incubation artificielle de M. Borne, et poêle Bonnemain.
11.	Mon ancienne charrue à deux sillons.	30.	Cylindres pour écraser les raisins, égrappoir, bouge et foudre.
12.	Mes herbes carrées et rhomboïdales.	31.	Mon pressoir.
13.	Herse pour combler les ornières des chemins.	32.	Moulin à scies, ou hérissons, pour égrener le coton.
14.	Mon cultivateur à cinq socs.	33.	Moulin mu par le pied pour égrener le coton, et presse pour l'emballer.
15.	Mon semoir sur brouette.	34.	Mon moulin à bras pour égrener le maïs, fardier.
16.	Dynamomètre à plateau tournant, pour les charrues.	35.	Ma nouvelle charrue double avec semoir.
17.	Machine à battre les grains établie sur une charrette.	36.	Mon rouleau avec semoir, ma méthode de former les billons.
18.	Manège portatif établi en plein air.	37.	Mon scarificateur, qu'on nettoie instantanément.
19.	Ma glacière, et celle de M. de Lamberg.		

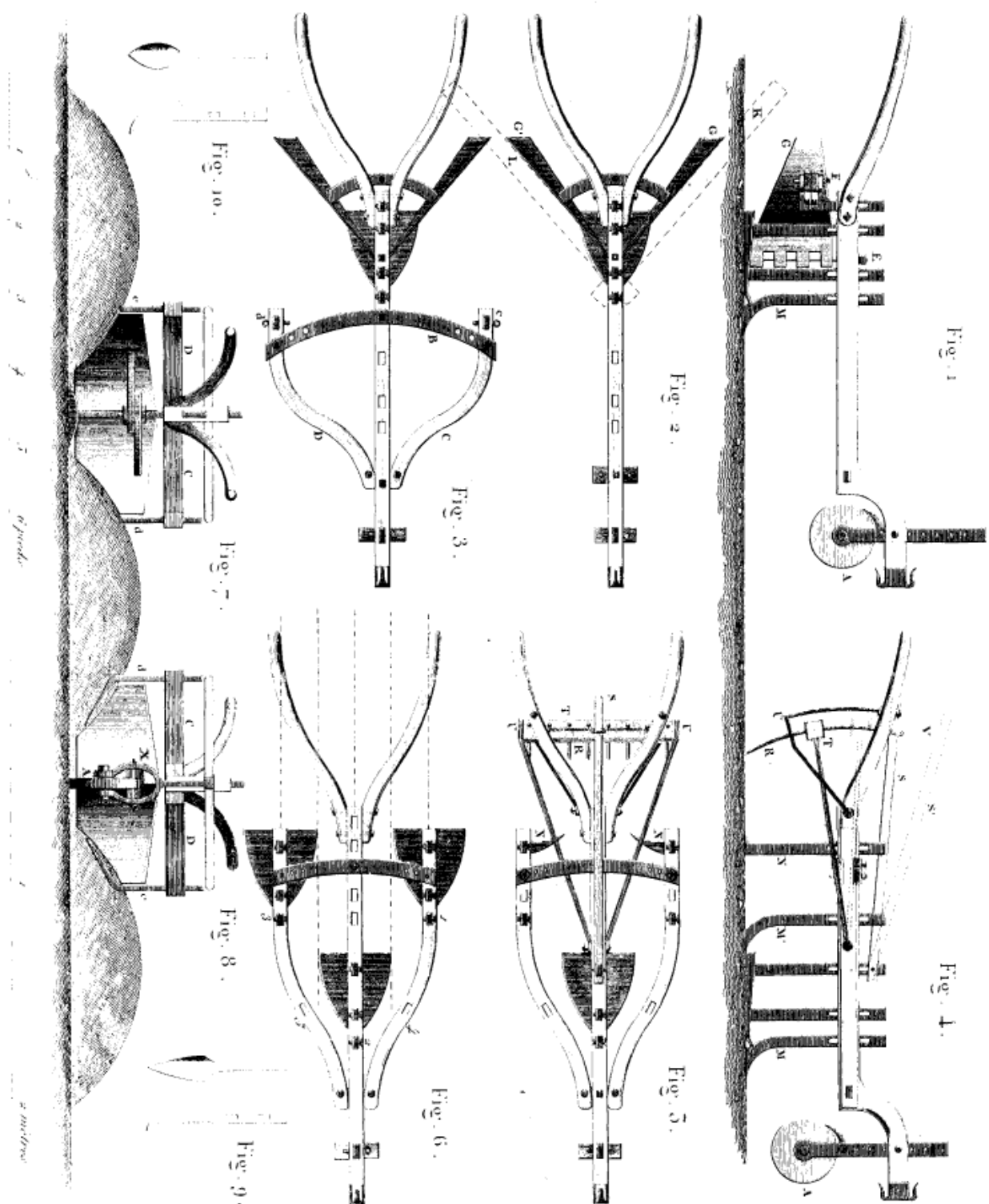
SÉRIE DES OPÉRATIONS POUR LE BLÉ SEMÉ EN LIGNES SUR BILLONS. Voyez la page 21.

- Fig. 4. F, H, F, lignes de séparation des billons, espacées de 3 pieds (0<sup>m</sup>,62), et tracées par le Rayonneur, Pl. 6.  
A, A, ligne de la superficie du terrain labouré et hersé.  
B, B, ligne de la profondeur du labour qui est ordinairement de 3 à 6 pouces (0<sup>m</sup>,45 à 0<sup>m</sup>,46).  
C, D, E, les petits billons formés par un seul trait de la charrue-jumelle, fig. 5, Pl. 5.
- Fig. 2. Les intervalles M, M, de la fig. 4, ont été refendus par un trait du Butteur, Pl. 2, et rejetés contre les billons C, D, E; ensuite chaque trait du semoir double, Pl. 4, a semé deux rangées de blé sur le sommet de deux billons.
- Fig. 5. Au printemps suivant la charrue-jumelle, fig. 5, Pl. 5, a formé d'un seul trait chaque petit billon J.
- Fig. 4. Le fumier étendu dans chaque sillon.
- Fig. 3. Un trait du Butteur a refendu les billons J, J, de la fig. 4, et a recouvert le fumier L, L.  
G, G, G, sont les intervalles entre les rangées de blé qui ont été houvées par le petit soc I de la charrue-jumelle.
- Fig. 6. Après la moisson, afin de changer les billons de place, la charrue-jumelle fait d'un seul trait les petits billons J, J. Ensuite le Butteur refend, d'un seul trait, chaque intervalle C, D, E, et les rejette contre O, O, des billons J, J.
- Fig. 7. N, N, sont les nouveaux billons qui ont été changés de place, et sur le sommet desquels le semoir a semé deux rangées de blé. — N, indique la place que le fumier occupe — Q, Q, sont les chaumes enterrés.



MON BUTTEUR TRANSFORMÉ EN PLUSIEURS INSTRUMENTS DIFFÉRENS. Voyez les pages 24 et 101.

- 
- Fig. 4. Élévation, le versoir de droite est supposé non encore placé. — A, roulette régulatrice de la profondeur du labour; elle est garnie d'un décrotoir. — E, longue cheville qui traverse les charnières des versoirs. — F, mâchoire et petite cheville qui maintient les bras des versoirs à l'écartement voulu. — G, versoirs. — M, coutre, dans le talon duquel entre la pointe du soc.
- Fig. 2. Plan du Butteur. — G, G', versoirs. — K, L, deux morceaux de bois ponçus que l'on place devant les versoirs, qui traînent sur la terre, et ralissent les arrières formées en ouvrant les raies d'écoulement.
- Fig. 5. Plan du Butteur-houeur, garni de ses deux bras C, D, portant deux coutres courbes c, d, maintenus à la distance voulue par la traverse en fer B.
- Fig. 4. Élévation du Butteur transformé en houe à cheval. Les versoirs sont ôtés, et dans les bras C, D, on a placé deux coutres M', et deux houes renversées de *Blachie* N, N. — R, S, T, le râteau mobile. — U, décrotoir.
- Fig. 5. Plan de la houe à cheval, fig. 4. On peut rapprocher les houes N des coutres, et les placer comme on les voit ponctuées. S, mancheron du râteau mobile T. — U, décrotoir fixe des dents R du râteau T.
- Fig. 6. Plan du Butteur transformé en un Cultivateur à trois socs. On peut aussi en faire un Fouilleur à trois coutres 1, 2 et 5, ou à cinq coutres en y ajoutant les deux coutres supplémentaires 4 et 3.
- Fig. 7. Vue par derrière du Butteur-houeur, fig. 5. — e, d, coutres courbés faisant les fonctions des houes renversées de *Blachie*.
- Fig. 8. Vue par devant du Butteur-houeur, fig. 5. On voit en X la forme de la chappe qui porte la roulette A : cette chappe est cambrée, pour que la terre ne l'engorge pas.
- Fig. 9 et 10. Diverses formes que l'on peut donner aux dents du fouilleur.



MES CHARRUES-JUMELLES. Voyez la page 25.

Fig. 4. Élévation et profil d'une des charruës.

Fig. 2. Vue par derrière des deux charruës A et B maintenues à l'écartement voulu par les trois traverses en fer C, D, E, de la fig. 5. — U, U, les versoirs qui ont la courbure que doit avoir le billon.

Fig. 5. Plan des deux charruës A et B accouplées, et versant la terre *en dedans*. — C, D, E, les trois traverses en fer qui les tiennent aussi éloignées qu'il est nécessaire.

Fig. 4. Plan des mêmes charruës A et B accouplées, mais versant la terre *en dehors*.

I, petit soc qui, au printemps, houe le sommet des billons, entre les deux rangées de blé X, Y.

G, balance ayant 5 pieds (1<sup>m</sup>, 62) de longueur, de sorte que les deux chevaux attelés aux palonniers H, H, marchent dans les raies.

M, bâton de séparation, de 6 pieds (1<sup>m</sup>, 94) de longueur, qui porte à chaque bout deux courroies que l'on boucle aux anneaux des brides des chevaux, pour les maintenir à 5 pieds (1<sup>m</sup>, 62) d'écartement.

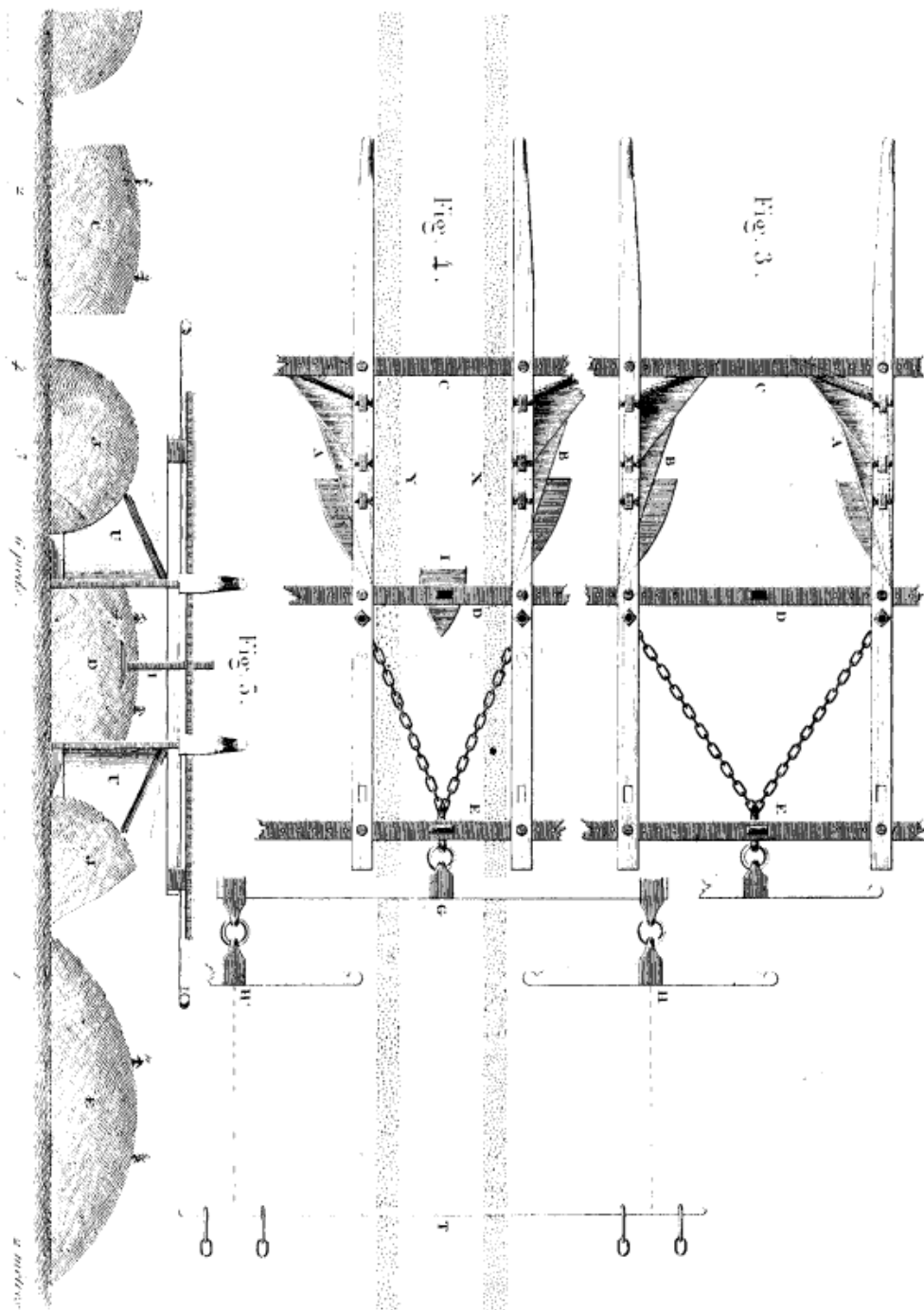
Fig. 3. Vue par derrière des charruës A et B, ouvrant au printemps les raies destinées à recevoir le fumier et rejetant en J, J, la terre de ces raies.

I, petit soc qui laboure sur le sommet des billons l'intervalle qui est entre les rangées de blé.

C, billon dont les charruës-jumelles ont ouvert les raies, ou sillons.

D, billon qu'elles travaillent.

E, billon encore intact.



MON SEMOIR DOUBLE. Voyez la page 25.

Fig. 1. Élévation et profil du Semoir.

Fig. 2. Plan du Semoir. Il n'y a qu'un semoir K de fixé; le second qui doit être en R, n'est pas encore en place.

A, A', les mancherons. — B, B', les rouleaux, que l'on hausse et baisse par les vis C, C. — D, D, les socs qui ouvrent les raies dans lesquels tombe la semence. — E, roue qui porte quatre poulies de diamètres inégaux, dans une desquelles tourne la corde sans fin J, qui donne le mouvement de rotation au cylindre H qui porte également quatre poulies de diamètres inégaux opposés à celles de la roue E. Le cylindre H embraye à volonté, au moyen des leviers d'embrayage M, M', dans les poulies S et S', qui toutes les deux portent des cordes sans fin qui font tourner les cylindres porte-cuillères K des semoirs. La semence tombée dans les raies ouvertes par les socs D, D, est recouverte par la terre poussée par les dents de herse P, P, et amoncelée de suite sur la semence par les chaînes Q, Q, accrochées aux trois billons R, R', R'' : ensuite cette terre est roulée et serrée contre les semences par les rouleaux B, B', qui donnent aux billons la forme la plus avantageuse contre les pluies de l'hiver. — V, crochets doubles fixés aux brancards et auxquels sont accrochés les chaînes du collier, et celles de l'avaloir ou reculoir.

Fig. 3. Élévation du Semoir vu par devant, et semant deux billons à la fois.

Fig. 4. Corde sans fin garnie à chaque bout d'un petit crochet. On tord la corde plus ou moins, selon le degré de tension qu'on veut lui donner. Si la corde doit être croisée, on peut entourer les crochets d'une petite bande de toile tenue par du gros fil.

Un homme et un cheval peuvent semer dans la journée six hectares sur billons.

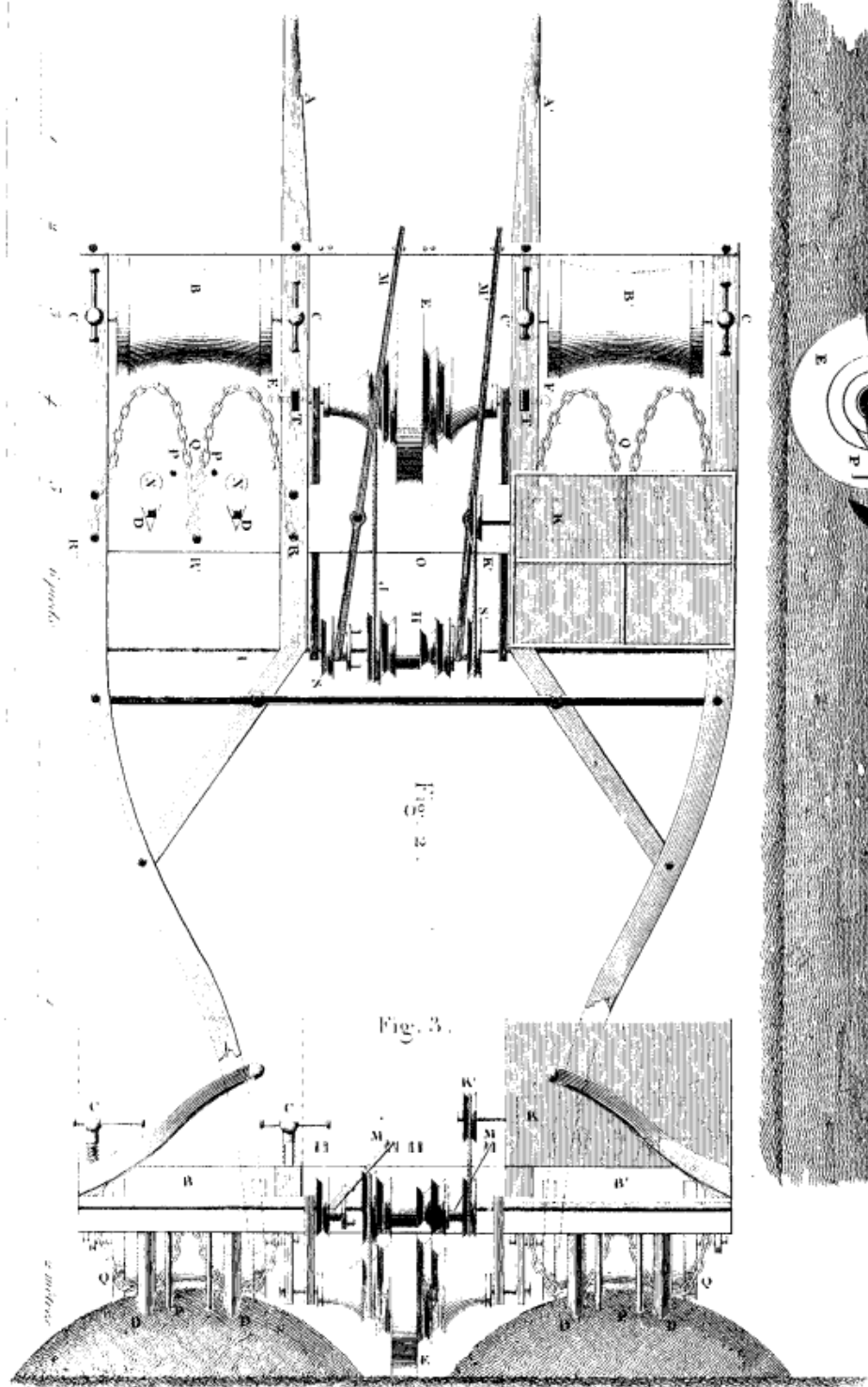
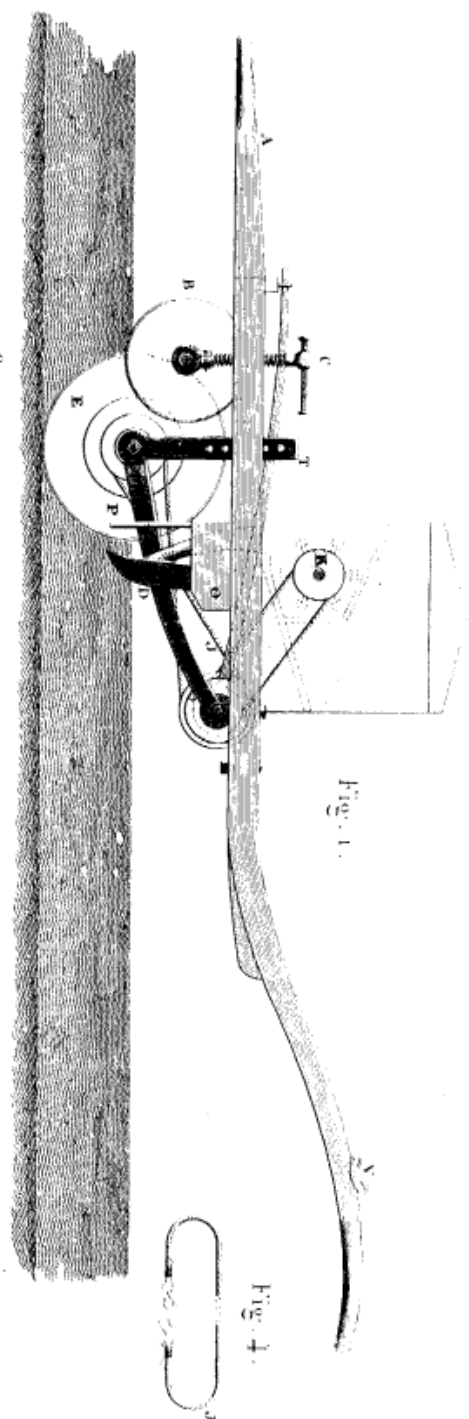
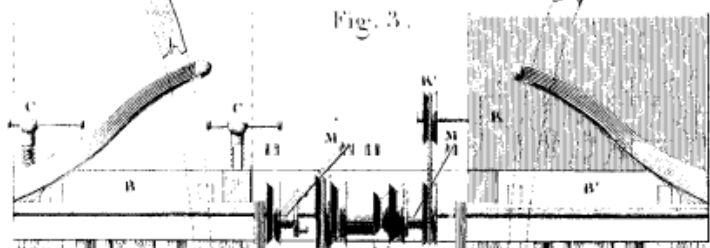


Fig. 3.



MES CHARRUES-JUMELLES AVEC SEMOIR. Voyez la page 27.

Fig. 1. Élévation et profil d'une des charruës, avec le Semoir. Voyez à la Planche IV<sup>e</sup>, l'explication du Semoir.

Fig. 2. Plan des charruës écartées autant qu'on le juge à propos.

Fig. 5. Élévation, et vue par derrière des charruës-jumelles semant deux rangées de blé sur un billon.  
A, une des deux roulettes qui règlent la profondeur des socs D, D.

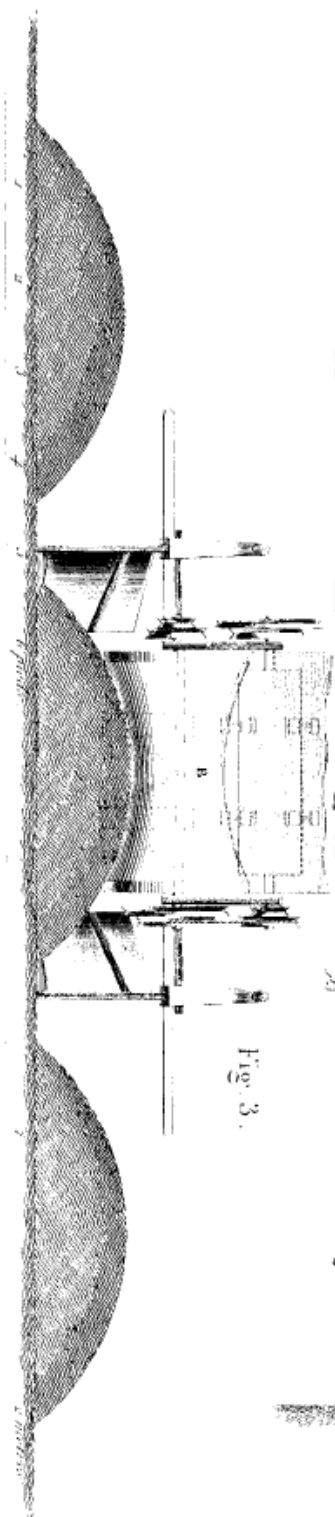
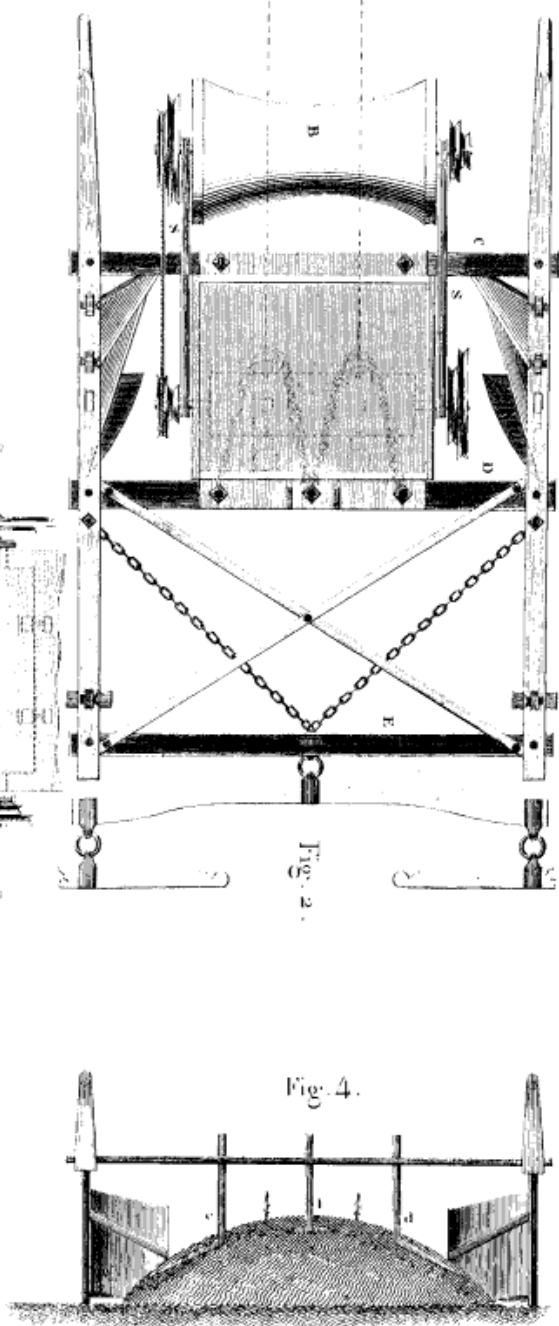
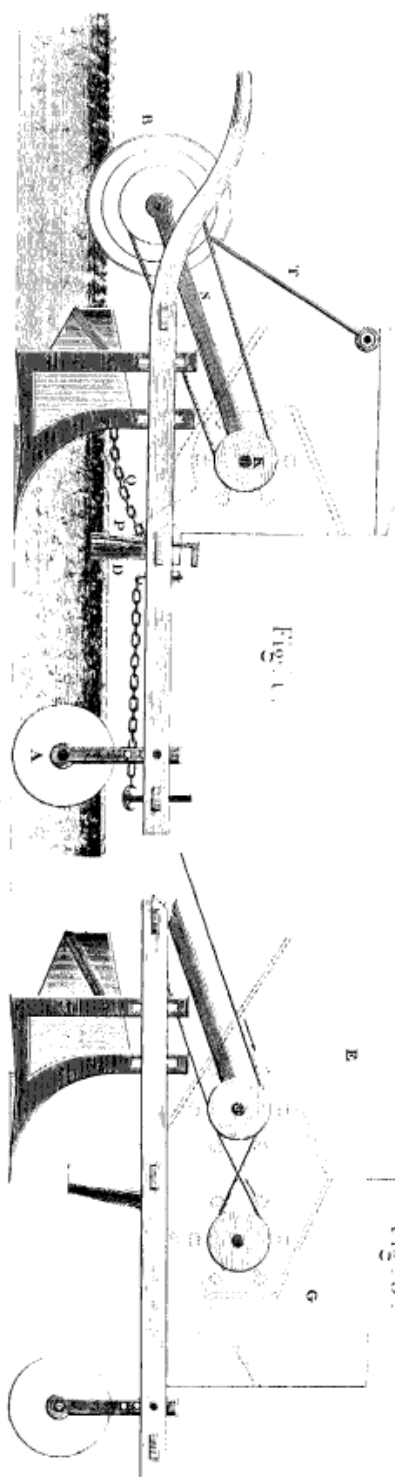
B, rouleau qui tasse la terre sur la semence.

S, S', bras en fer qui tournent autour de viroles fixées au semoir, et traversées par l'essieu du cylindre porte-cuillères K, de sorte que le rouleau peut monter et descendre librement.

T, T', deux longs crochets pour tenir le rouleau soulevé, quand on va au champ, et qu'on en revient.

Fig. 4. Élévation et vue par derrière des charruës-jumelles dégrainées du Semoir qui a été remplacé par deux coutres courbés, *c* et *d*, et par le petit soc I, pour houer pendant l'automne et le printemps les deux rangées de blé semées sur le sommet du billon.

Fig. 3. E, G, Semoir double, pour semer du blé, et de l'engrais pulvéulent, comme de la poudrette, du noir animalisé, des tourteaux, en même temps et dans les mêmes raies que le blé, ou toute autre graine. Les deux Semoirs, qui sont unis par des vis, ou des crochets, sont portés par les trois traverses en fer C, D, E de la fig. 2. Les cuillères sont proportionnées aux semences, et à la quantité d'engrais qu'on veut répandre. Le semoir G pour les graines est placé en avant, afin que les semences tombent les premières. On fait un peu plus grande que l'autre la caisse E pour les engrais. Une corde croisée unit les deux cylindres porte-cuillères, et les fait marcher en sens inverse. Chacun d'eux peut aussi avoir une corde sans fin séparée, qui donnera la vitesse voulue.



MON RAYONNEUR. Voyez la page 22.

Fig. 1. Élévation et profil du Rayonneur.

Fig. 2. Son élévation vue par derrière.

A et B, deux roues d'avant-train de charrue. — C, cadre auquel est accroché le palonnier C'. — D, D, les mancherons auxquels est tenue la traverse E qui porte les trois marqueurs, ou longues chevilles en fer F, G, H.

Fig. 5. Plan du Rayonneur. — A, B, les roues. — C, cadre triangulaire tenant à l'essieu, et au bout duquel est le palonnier C'. — D, D, les mancherons, sous lesquels est boulonnée par les boulons X, X, la traverse E qui porte les trois traceurs F, G, H. Les extrémités des mancherons tiennent à l'essieu par les deux boulons Y, Y'. Ces quatre boulons ne doivent pas être trop serrés, mais avoir du jeu, afin de pouvoir incliner la traverse à droite ou à gauche, au moyen des mancherons. — I, bâton portant à un bout deux ficelles J que l'on attache aux anneaux de la bride du cheval : l'aide de charrue tient ce bâton à l'autre bout I, et marchant dans la raie K, il guide le cheval plus aisément et plus régulièrement que s'il le tenait à la main par la bride.

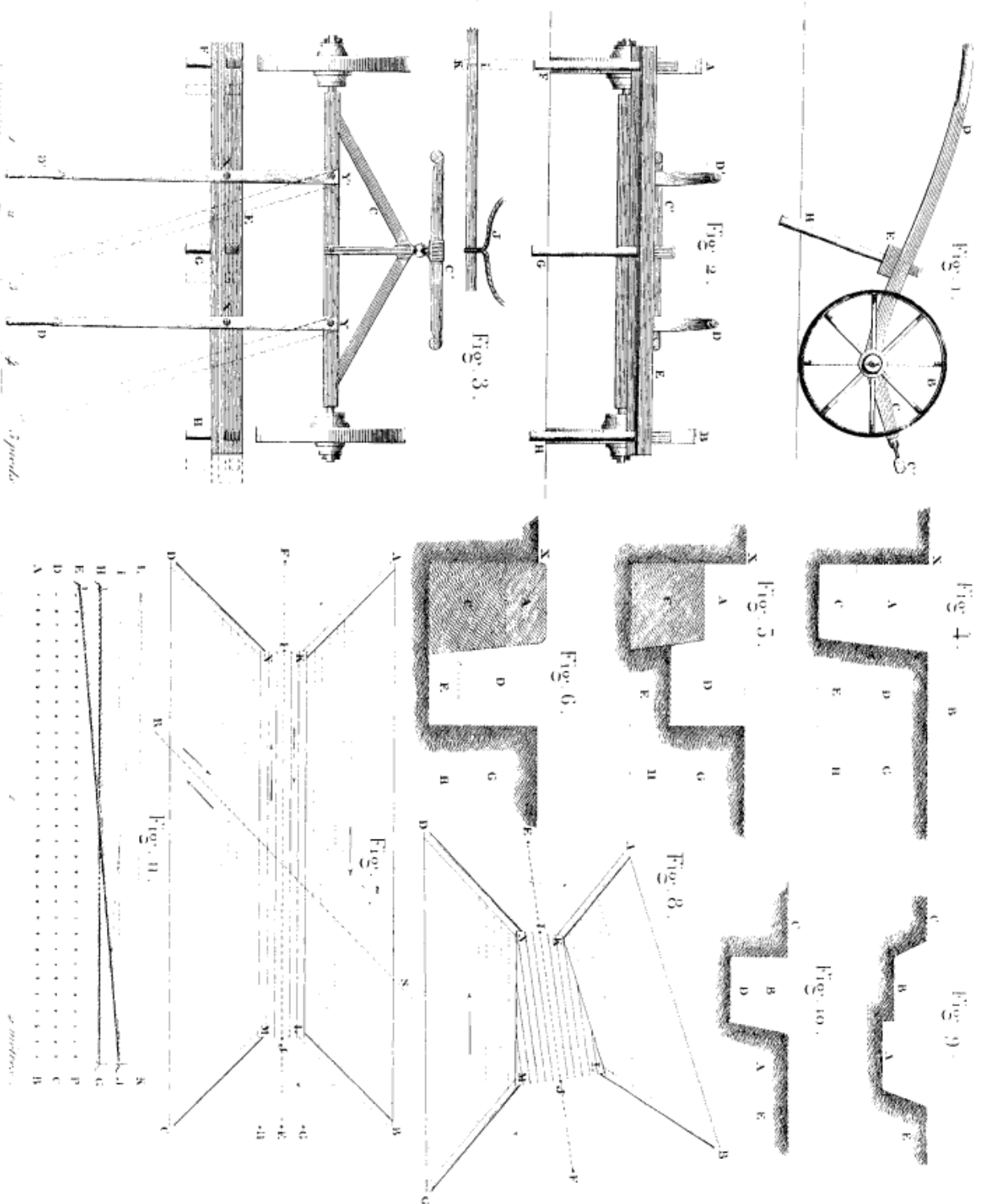
Fig. 4, 5 et 6. Profil du défoncement d'un terrain avec ma Charrue-navette. Voyez la page 68.

Fig. 7. Manière de M. de FELLEMBERG pour labourer, en tournant, avec un nombre illimité de charrues à versoir fixe. Voyez la page 75.

Fig. 8. Manière de s'y prendre quand le terrain est irrégulier.

Fig. 9 et 10. La raie de M. le CURÉ, ou manière de n'avoir qu'une seule raie, en place des deux qui restent sur le sommet des rayons, et qui sont du terrain perdu, quand au printemps on retend les rayons, ou planches pour semer les mars. Voyez la page 72.

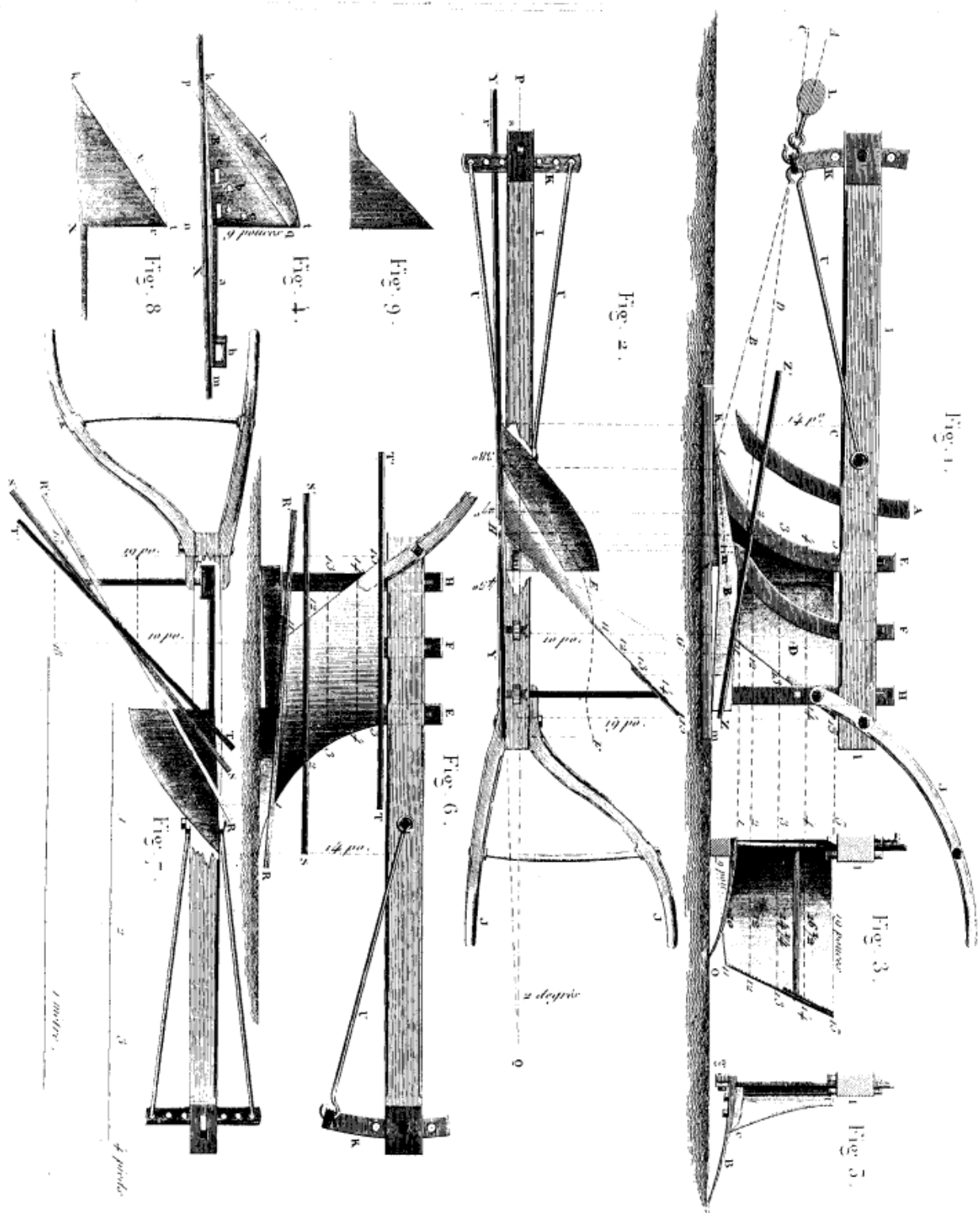
Fig. 11. Manière plus expéditive de repiquer, au moyen de deux cordeaux. Voyez la page 435.



MA CHARRUE A MONTURE EN FER FORGÉ, page 48; ET LES QUATRES RÉGLES DE LA CHARRUE. Voyez la page 56.



- Fig. 1. Élévation et profil de la charrue vue du côté de terre.
- Fig. 2. Plan de la charrue.
- Fig. 3. La charrue vue par derrière, et montrant l'ouverture de la raie, ou sillon.
- Fig. 4. Plan du soc et du sep en fer qui y est soudé.
- Fig. 5. Coupe de la charrue, dans la ligne de la mortaise du montant F, et des boulons *c*, *c*, fig. 4.
- Fig. 6. Élévation et profil de la charrue vue du côté du versoir.
- Fig. 7. Plan de la charrue montrant par les trois règles R, S, T, placées horizontalement, les angles faits par le versoir à diverses hauteurs, qui lui donnent une courbe régulière.
- Fig. 8. Forme ordinaire et triangulaire des socs : la ligne ponctuée *k*, *v*, *t* montre la courbe additionnelle que je donne à son aile, et qui prévient l'usure trop prompte de la pointe *t*.
- Fig. 9. Forme du soc des environs de Toul, armé d'une longue et forte pointe.
- La ligne ponctuée A, B, 1, fig. 1, montre la ligne de tirage qui, partant des attèles du collier du cheval, passe par le crochet du régulateur K, et en se prolongeant vient tomber, selon *Arbutnot*, à 4 ponce en arrière de la pointe du soc; et selon *Thaër*, elle tombe à la moitié de la profondeur du sillon, comme l'indique la ligne ponctuée C, D, 2.
- La ligne ponctuée 1, E, F, fig. 2, indique la ligne contournée du bas du versoir de l'ancienne charrue *Domboise*.
- La ligne ponctuée H, E, G, est la ligne supérieure du versoir de la charrue du Brabant.



Élévation de l'ouverture des versoirs de seize charrues différentes, et profil de la partie postérieure de ces mêmes versoirs.  
*Voyez la page 34.*

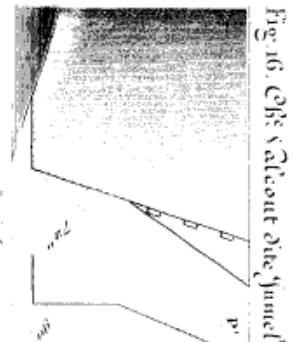
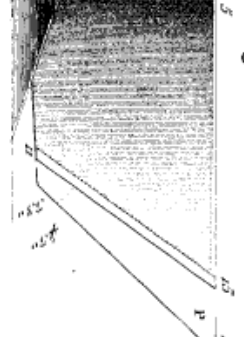
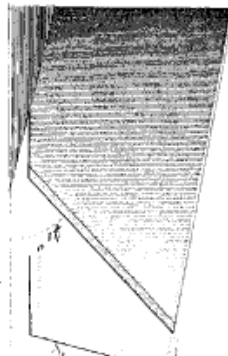
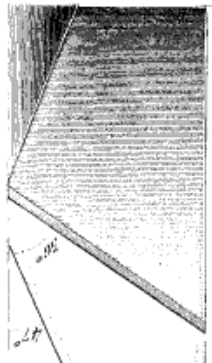
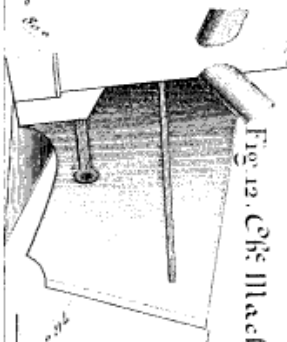
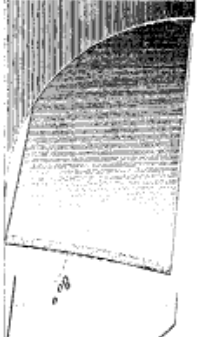
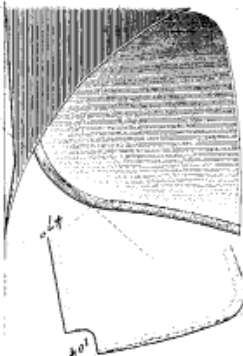
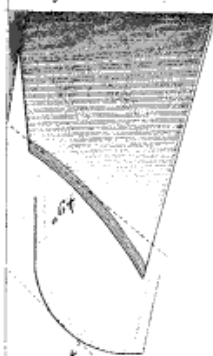
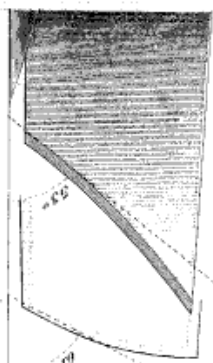
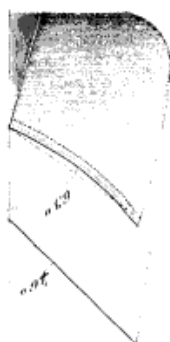
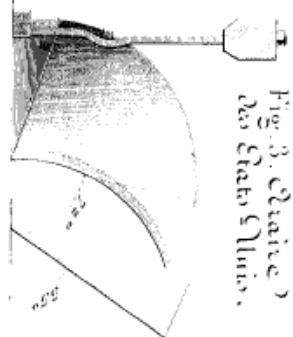
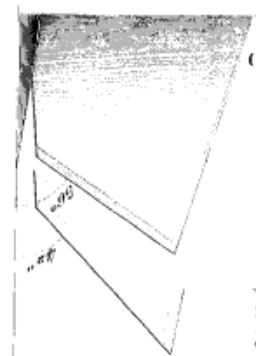
Chaque figure montre 1° l'élévation du versoir et de son soc, vue de l'arrière de la charrue, et le nombre de degrés qu'a le talus de la bande de terre qui vient d'être renversée; ainsi on voit les proportions que doit avoir la raie, ou sillon, en supposant la terre compacte et ne retombant pas

Les hachures des versoirs sont perpendiculaires, et celles des socs sont horizontales.

2° Chaque figure indique également par une ligne de contour P, le profil de la partie postérieure du versoir vu de côté. Ainsi la fig. 13 de la Pl. 8 est la fig. 5 de la Pl. 7; et P est le profil du versoir de la fig. 4 de la même Pl. 7.

On voit aussi inscrit 1° sur la gauche le nombre de degrés d'inclinaison du talus de la bande de terre retournée; dans la fig. 13, il est de 53 degrés, et dans la fig. 14 de 44 degrés.

2° On voit sur la droite, le nombre des degrés de l'angle que le profil de l'arrière du versoir fait avec le terrain parcouru. Dans la même fig. 13, cet angle est de 43 degrés, et dans la fig. 14 de 73 degrés.



MA CHARRUE-NAVETTE. Voyez la page 39.

Fig. 4. Élévation et profil de la charrue-navette vue du côté de terre.

Fig. 2. Son plan vu à vol d'oiseau.

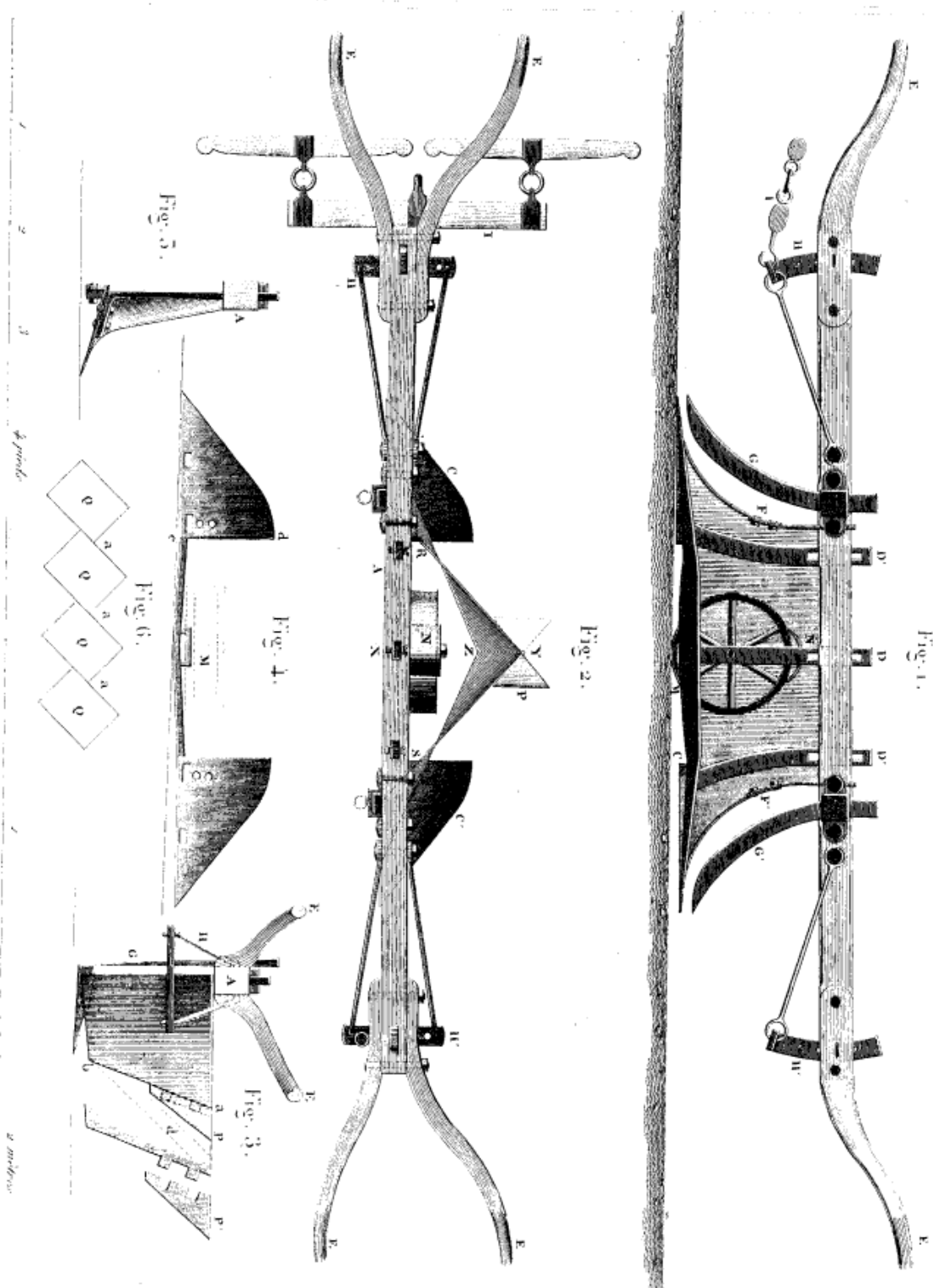
Fig. 5. Élévation de la charrue vue par une de ses extrémités, qui toutes les deux sont semblables.

Fig. 4. Plan des deux socs soudés au même sep.

Fig. 5. Coupe qui montre la manière dont les Élançons sont tenus aux socs par trois boulons.

Fig. 6. Tranches de terre renversées à 45 degrés et reposant les unes sur les autres.

Le but de cette charrue est de renverser la terre toujours du même côté, ensuite au bout du sillon, c'est de ne la pas retourner, mais de pouvoir labourer en revenant comme en allant, de la même manière que travaille *la navette* du tisserand, d'où je lui ai donné le nom de *charrue-navette* qui exprime cette propriété. Ainsi cette charrue est composée de deux Araires, dont l'une jette la terre à droite, et l'autre à gauche, ou de mes deux charrues-jumelles de la Pl. 5, que j'ai coupées à la traverse postérieure C, et ensuite rapprochées et réunies dos-à-dos. J'ai après cela placé les quatre mancherons des deux charrues des deux côtés des deux régulateurs. Quand on est arrivé au bout du sillon, on décroche la balance I, on fait tourner les chevaux, et on va accrocher la balance à l'autre régulateur. — A, l'âge. — B, le sep. — D, D', D'', les trois élançons. — E, les quatre mancherons. — F, les deux gendarmes. — G, les deux courtes. — H, les deux régulateurs. — I, la balance. Il y a du côté de terre une plaque en tôle F, F', N, B, tenue aux élançons, au sep et à l'âge, et qui empêche la terre de tomber intérieurement. — M, roue munie d'un décrotoir double N; elle sert de talon, et fait relever le soc qui ne travaille pas. — P, la girouette, qui est un triangle mobile tenu à charnière à l'extrémité des versoirs, et faisant alternativement le prolongement des deux versoirs.



MA CHARRUE A DEUX SOCS SUPERPOSÉS, ET A SEMOIR. Voyez la page 73.



Fig. 1. Élévation et profil.

Fig. 2. Plan ou vue à vol d'oiseau.

Fig. 3. Élévation de la charrue vue par devant.

Fig. 4. *Idem* vue par derrière.

Le but de cette charrue est de semer le blé sur un défrichement de trefle, ou d'autres prairies artificielles, et de le recouvrir régulièrement d'environ 2 pouces (0<sup>m</sup>,034) de terre. A cet effet, le soc de l'avant coupe une tranche de la superficie du gazon de 4 pouces (0<sup>m</sup>,10) d'épaisseur, et la renverse dans le fond de la raie précédente. Alors le Semoir K, fig. 2, garni de deux rangées de cuillères, verse la semence sur la planchette inclinée A, fig. 1, qui l'éparpille sur la tranche de terre qui vient d'être retournée; et de suite le second soc de l'arrière coupe et soulève une seconde tranche inférieure de terre d'environ 5 pouces (0<sup>m</sup>,08) qui recouvre la semence. Après cela un coup de herse égalise la terre. J'ai adapté à cette charrue l'avant-train de la charrue *Rosé*, qui permet d'élever et de baisser chaque roue à volonté, et qui maintient la charrue et le semoir horizontalement.

B et C, sont deux verroux qui fixent les montans des roues à la hauteur voulue.

D, poulie qui monte et baisse, et qui tend la corde ou chaîne sans fin du semoir.

Si on veut semer en lignes, on dévisse une des deux rangées de cuillères, et à la planchette A, on substitue un entonnoir qui reçoit et conduit la semence dans la raie.

Avec cette charrue on peut semer toute espèce de graine, comme maïs, betteraves, etc., à la profondeur voulue, et en lignes espacées d'autant de traits de charrue qu'on voudra.

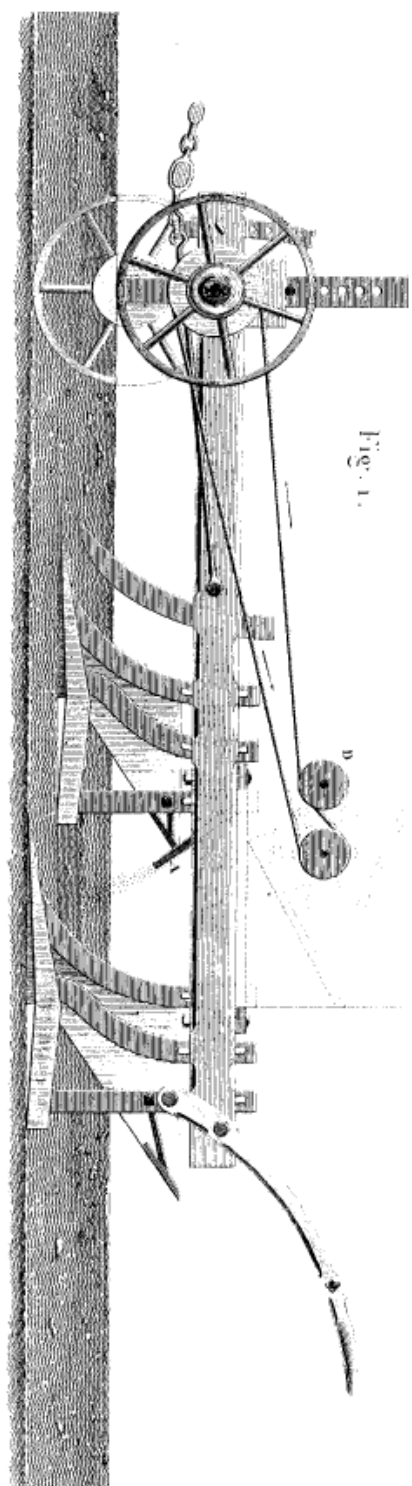


Fig. 1.

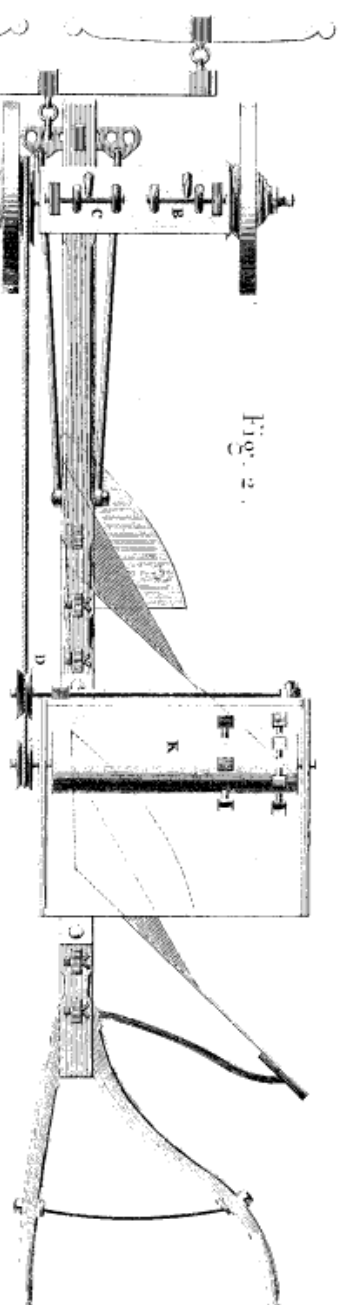


Fig. 2.

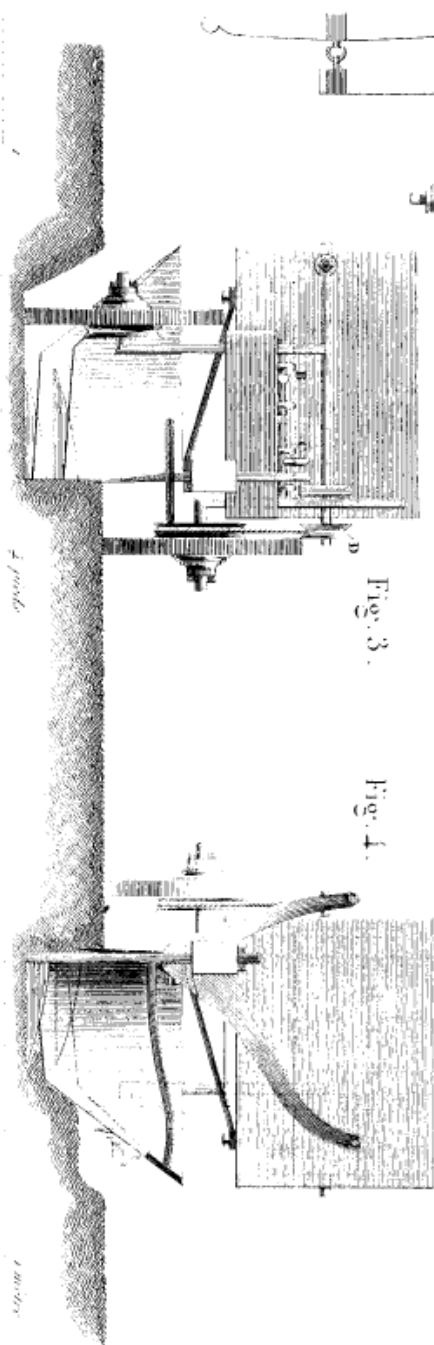


Fig. 3.

Fig. 4.



a.

MON ANCIENNE CHARRUE A DEUX SILLONS. Voyez la page 78.

Fig. 4. Plan ou vue à vol d'oiseau des deux charrues A et B, réunies et montées sur un avant-train.

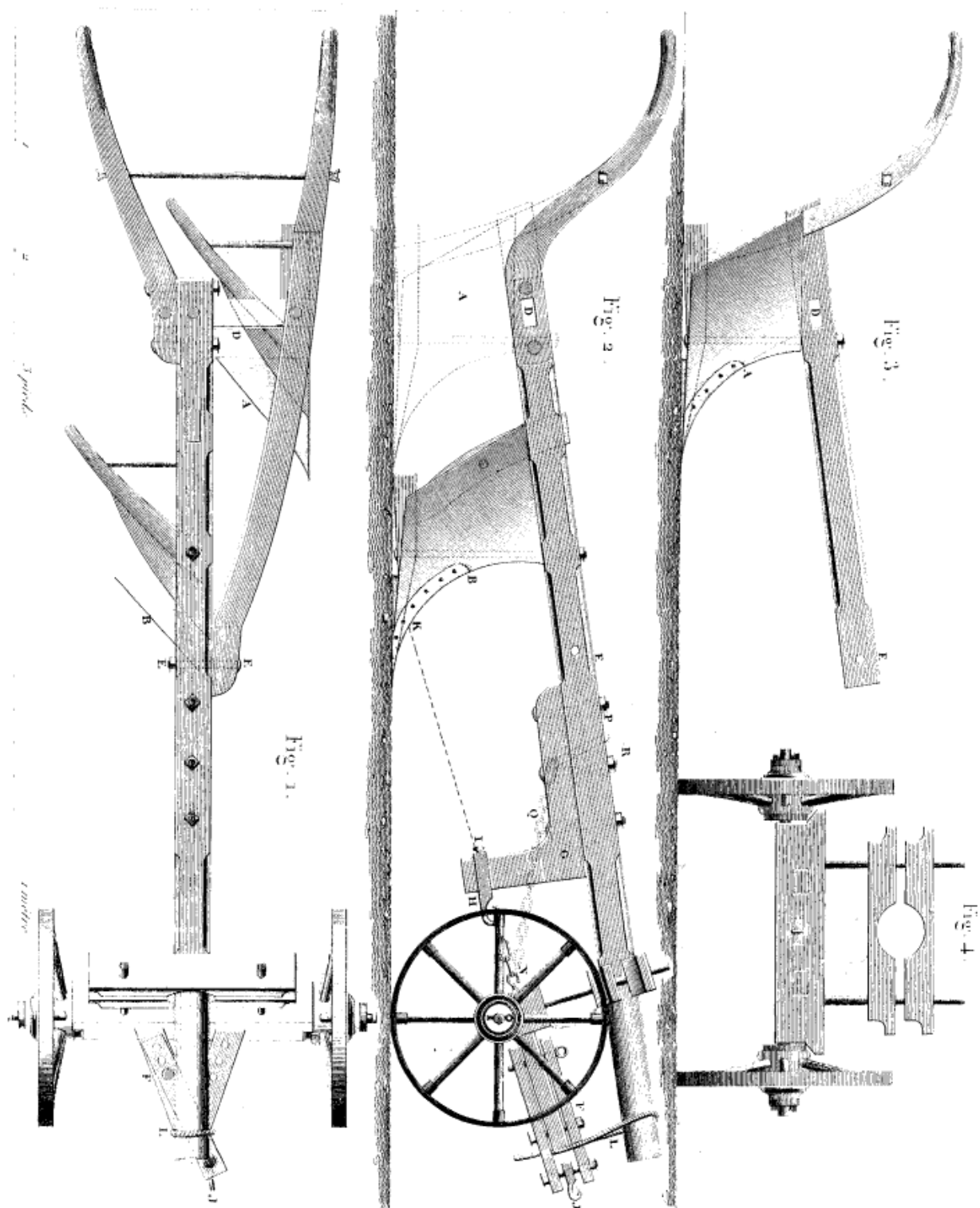
Fig. 2. Élévation et profil de la charrue B (celle A est ponctuée), et de la courbe G fixée sous l'age.

Fig. 5. Élévation et profil de la charrue A, séparée.

Fig. 4. Élévation et vue par derrière de l'avant-train du pays, semblable à celui de la charrue-Grangé.

Cette charrue qui forme deux sillons à la fois, est parfaitement propre aux seconds labours, ou lorsqu'on ne veut qu'écrouter la terre, parce que la largeur de ses deux socs, et son avant-train lui donnent plus d'aplomb que n'a l'Araire. La manière ordinaire de réunir l'age à l'avant-train, est par l'anneau ponctué P, et la chaîne Q. Mais la ligne J, N, P, forme un angle qui fait peser avec force le bout de l'age sur la selle de l'avant-train. J'ai cherché à remédier à cette décomposition de force, en fixant sous l'age la courbe G, dont le bas est entouré d'un collier en fer H, qui monte et descend suivant la profondeur désirée du sillon, et qui, par une chaîne de quelques maillons, tient au crochet N de l'avant-train.

On voit le prolongement de la ligne des traits des animaux, qui passant par le crochet J de la tournière F; celui N de l'avant-train, le collier H, et qui suivant la ligne ponctuée I, K, vient aboutir sur le soc en K. On voit que le soc avec son versoir, l'age et la courbe G, ont la forme d'un vilebrequin, ou courbe dont toutes les parties étant assez rigides pour ne pas fléchir, remplacent une ligne droite qui, du collier du cheval, vient aboutir au soc.



MES HERSES CARRÉES ET RHOMBOÏDALES. Voyez la page 84.

Fig. 4. Plan de la herse des environs de Toul, département de la Meurthe.

Fig. 2. Plan de ma première herse, de forme carrée, dont les traces des dents sont équidistantes.

Fig. 5. Plan de ma deuxième herse de forme rhomboïdale, *idem.*

Fig. 4. Élévation et profil de la fig. 5.

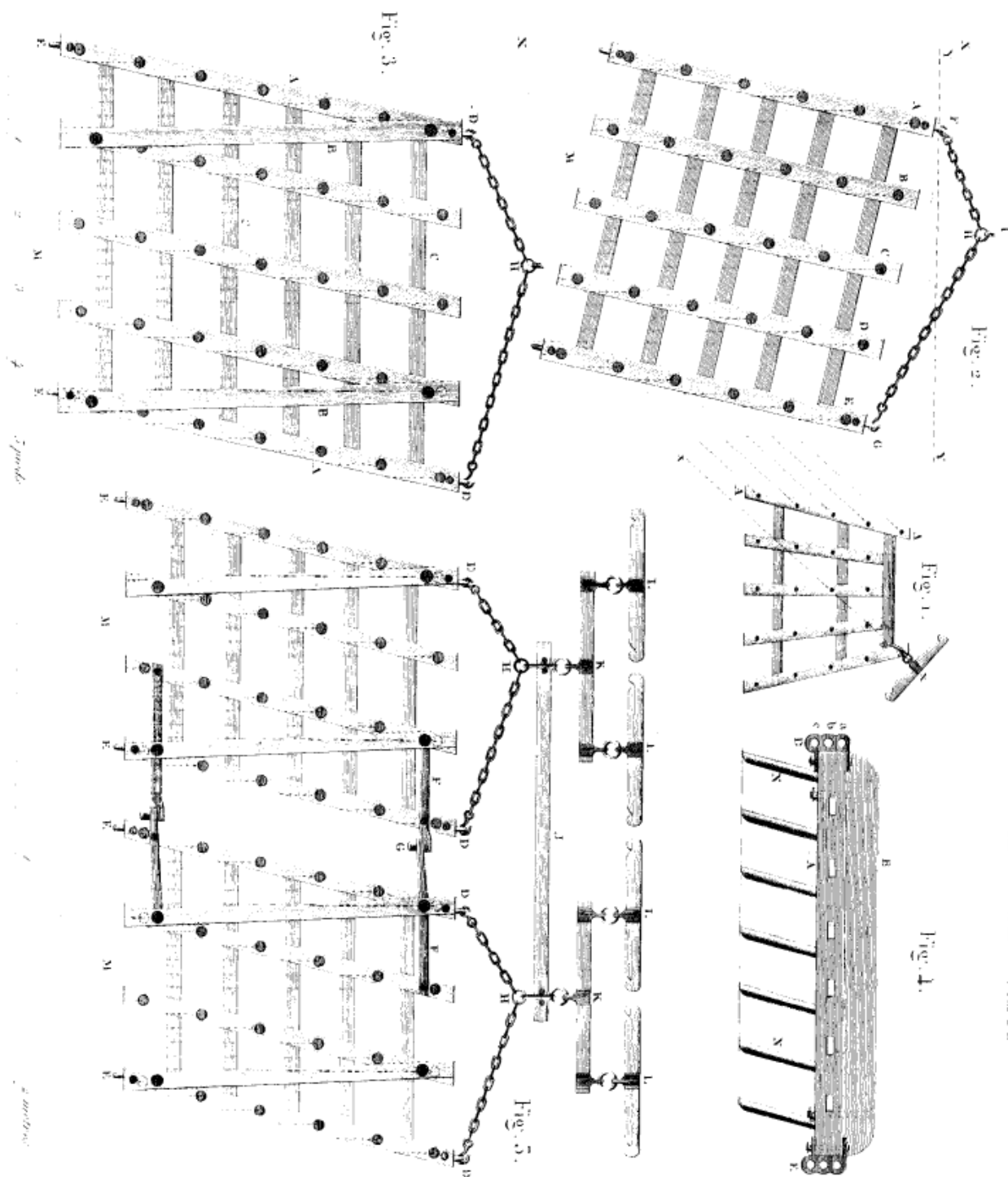
Fig. 5. Manière d'accoupler deux herse qui prennent la forme convexe ou concave des planches.

Deux conditions d'une bonne herse sont, 1<sup>o</sup> que les traces que laissent les dents soient équidistantes; 2<sup>o</sup> que jamais deux dents ne soient tellement rapprochées qu'elles puissent entraîner les pierres, ou grosses molles qui pourraient passer dans les intervalles d'autres dents.

On voit que ces conditions sont remplies dans les fig. 2, 5, 4 et 5.

La fig. 4 montre qu'aux deux extrémités des limons extérieurs on a boulonné des régulateurs D et E, qui portent chacun trois trous *a, b, c*. Quand on veut que les dents enfoncent *moins* dans la terre, on accroche la chaîne H aux trous inférieurs *c, c*, des régulateurs D, D, fig. 5, ce qui soulève la herse. Quand on veut faire pénétrer davantage les dents, on accroche la chaîne aux trous du milieu *b, b*; enfin, lorsque l'on veut herser plus énergiquement, on accroche la chaîne aux trous supérieurs *a, a*.

Quand on herse une terre dans laquelle on vient d'enterrer du fumier, ou des pommes de terre qui commencent à lever, on fait marcher la herse les dents inclinées en arrière, et pour cela on accroche la chaîne H aux régulateurs de l'arrière E, E, fig. 5, ce qui fait que les dents lâchent de suite le fumier qu'elles accrochent. Si l'on veut herser moyennement, on accroche les deux bouts de la chaîne H au régulateur D de l'avant, et à celui E de l'arrière; alors la herse marchera le côté D, E en avant, et les dents seront d'aplomb. Ainsi, comme l'a dit M. Mathieu de Dombasle dans la 4<sup>re</sup> Livraison des Annales de Floville, page 480, une seule herse peut en remplacer trois ou quatre, de différents poids, selon les circonstances dans lesquelles on l'emploie, et le but qu'on a en vue.



HERSE POUR COMBLER LES ORNIÈRES DES CHEMINS. Voyez la page 86.

Fig. 4. Élévation et profil de la Herse pour combler les ornières des chemins.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau de la même herse.

Cette herse, destinée à combler les ornières des chemins de traverse et d'exploitation, est composée de quatre limons A, B, C, D, qui portent quatorze dents en fer rond. Les quatre limons sont mortaisés à la traverse de devant K, et ils sont tenus en arrière aux deux traverses L et M. — E, F, sont deux ailes doublées en tôle qui rassemblent les terres et les pierres des bords de l'ornière remués par les dents, et les rejettent dans l'ornière : ensuite la planche inclinée I, qui est tenue à charnières à la traverse M, et le poids S qui la surmonte, pressent la terre rejetée dans l'ornière. Pour l'exécuter, les quatre chevaux marchent des deux côtés de l'ornière, et ils en combler une en allant, et la seconde en revenant. Si on veut transformer cette Herse en un Scarificateur puissant, on ôtera les dents rondes que l'on remplacera par des dents tranchantes, en forme de coutres, et on y ajoutera trois dents nouvelles U, V et X : mais si on veut herser des prairies remplies de mousse, on laissera les dents rondes qui enlèvent mieux la mousse que les dents tranchantes, ou coutres scarificateurs.

Fig. 5. Élévation et vue par derrière de mon Cultivateur à cinq socs. Voyez la page 89.

Fig. 4. *Idem* d'un des socs.

Fig. 3. *Idem* et du coutre vus de côté.

Fig. 6. Plan du four pour brûler l'argile, page 464.

Fig. 7. Perspective du mors pour les bœufs, page 426.

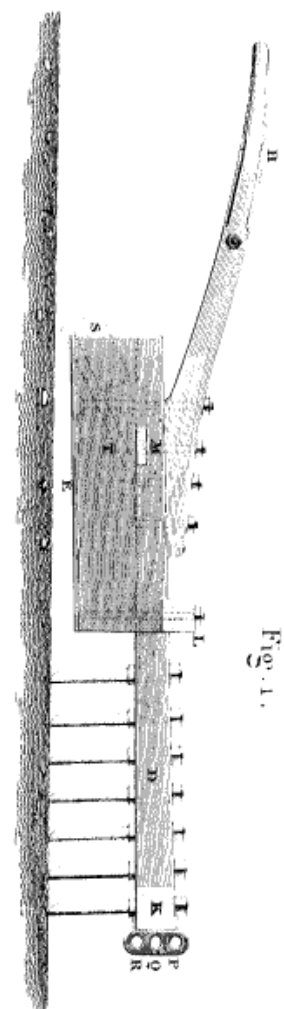


Fig. 1.

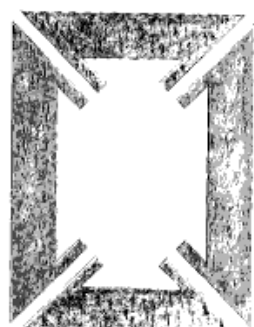


Fig. 6.

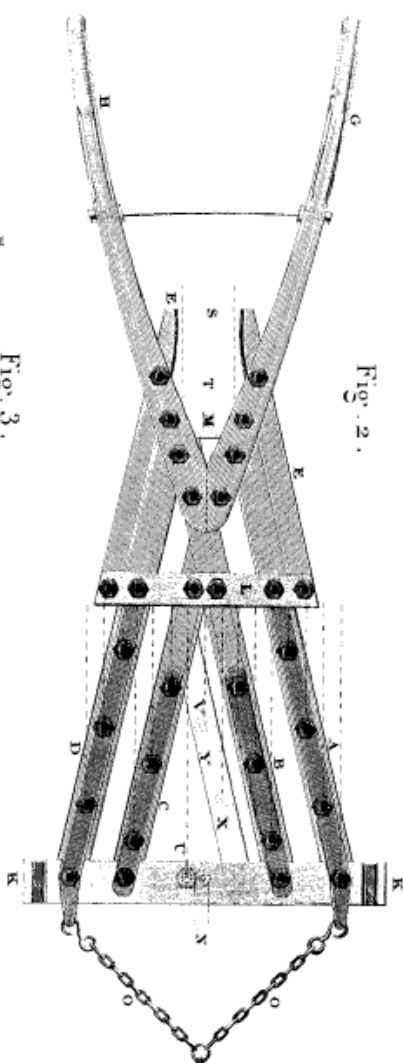


Fig. 2.

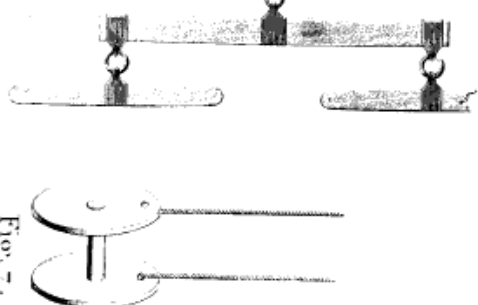


Fig. 7.

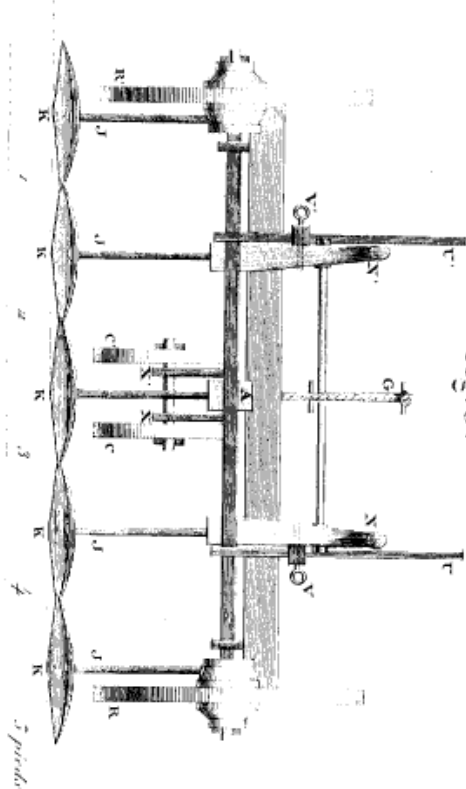


Fig. 3.

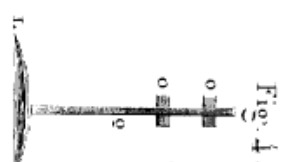


Fig. 4.

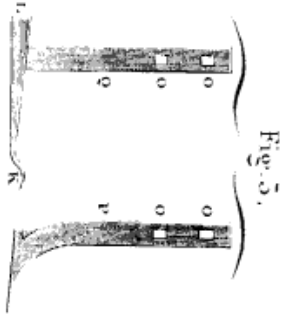


Fig. 5.

MON CULTIVATEUR A CINQ SOCS. Voyez la page 89.

Fig. 4. Élévation et profil du Cultivateur à cinq socs.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau.

Fig. 5. Pl. 45. Élévation vue par derrière. . . . .

Fig. 4. *Idem.* Un soc séparé vu par derrière. . . . . } Voyez la Pl. 45

Fig. 3. *Idem.* Le même soc à tige unique, et le contre vus de côté.

Fig. 6. Plan de la courbe que je donne à l'aile du soc de la charrue.

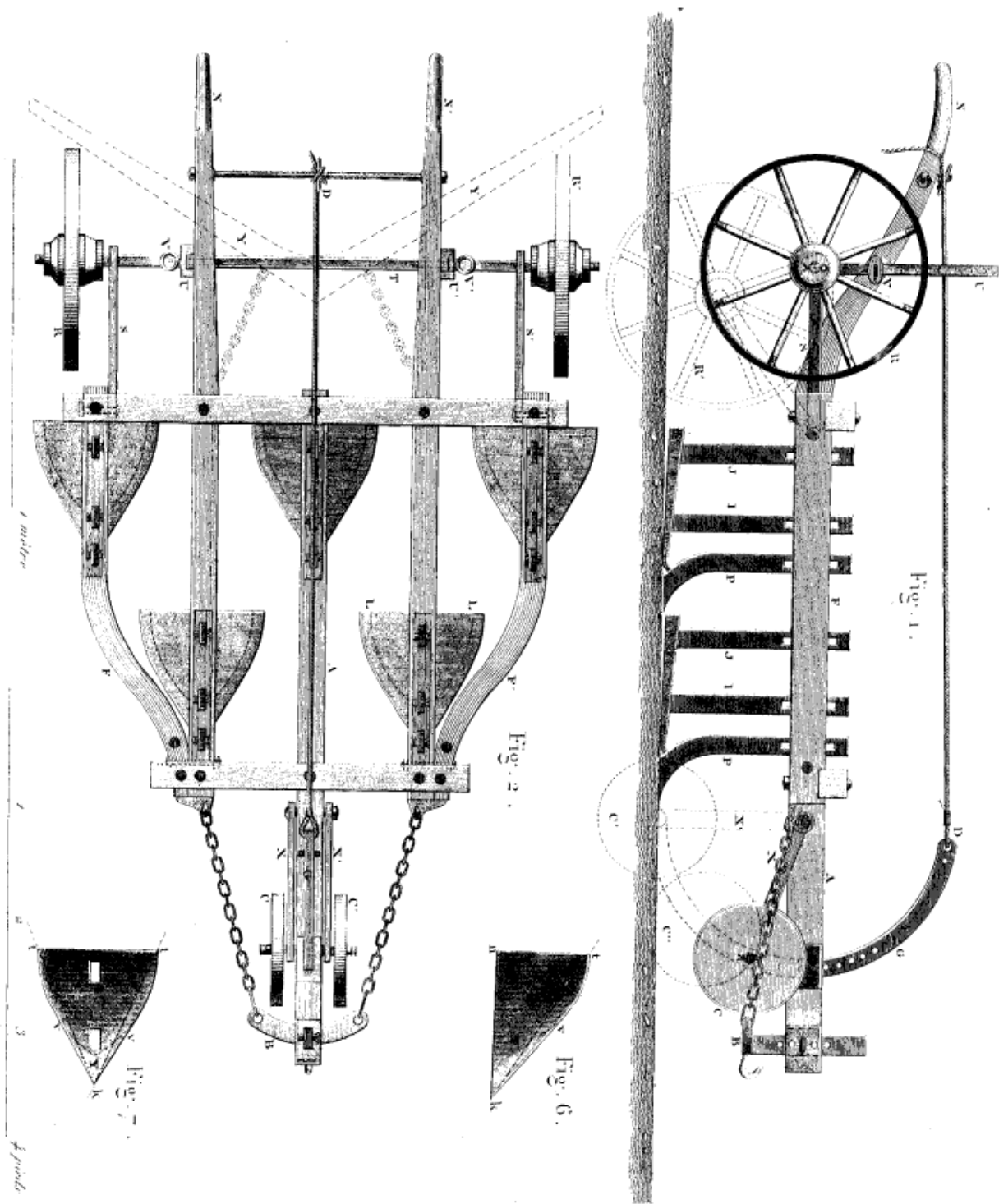
Fig. 7. Manière de tracer la courbe du soc du Cultivateur.

Après la Charrue et la herse, c'est le Cultivateur que je regarde comme l'instrument d'agriculture le plus utile.

Il est composé de cinq socs qui portent deux montans J et I. Celui de devant I est tranchant comme un contre. La forme du soc est alors la fig. 7. Quand le terrain est pierreux on place en avant un contre P, dans le talon duquel entre la pointe K du soc, comme le montre la fig. 5. — B, Régulateur auquel on accroche la volée des chevaux.

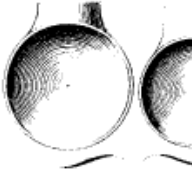
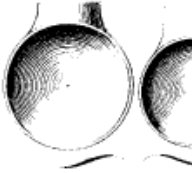
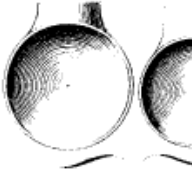
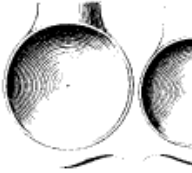
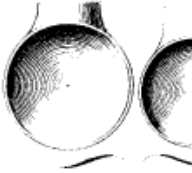
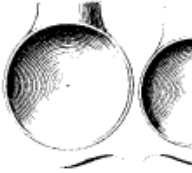
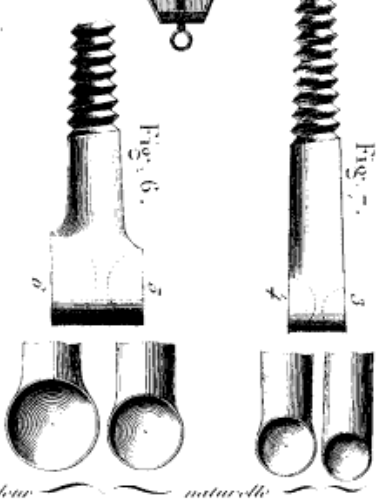
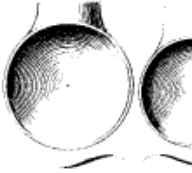
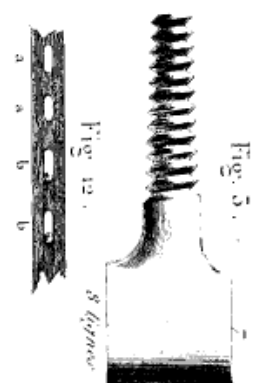
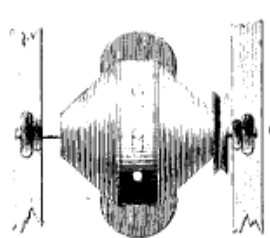
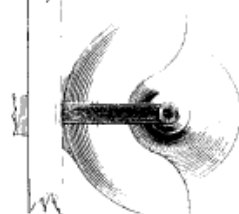
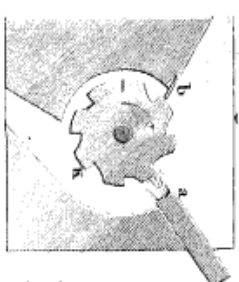
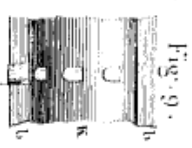
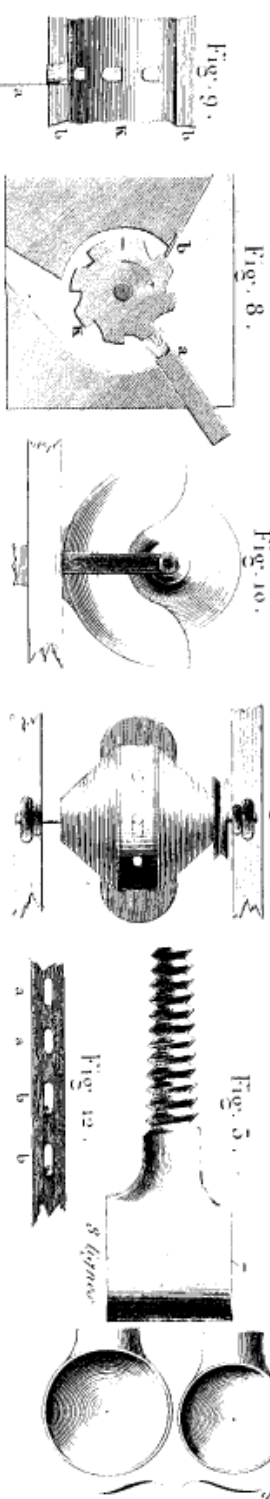
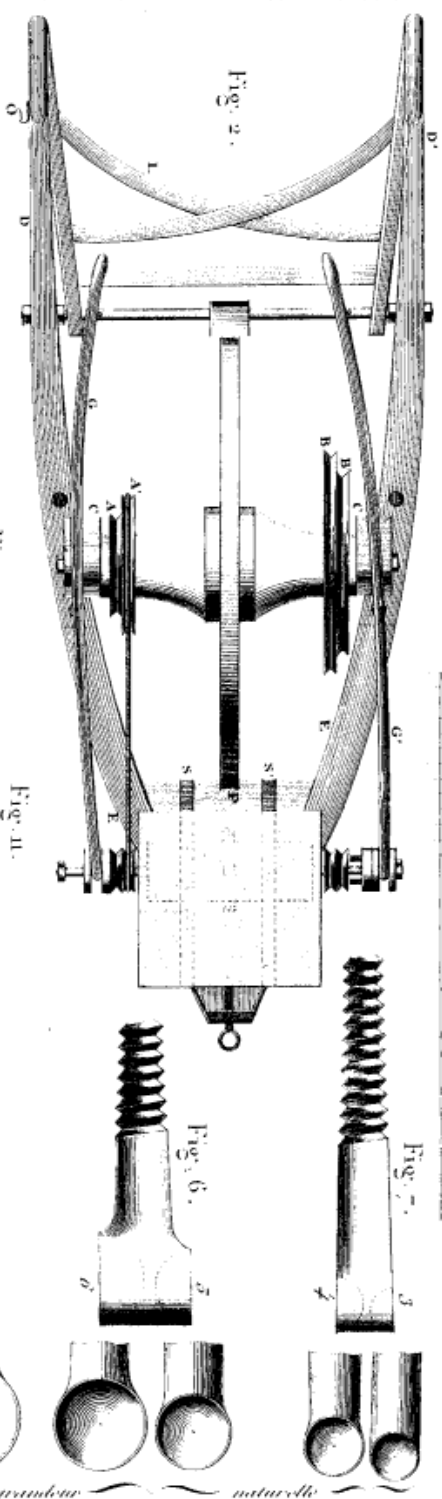
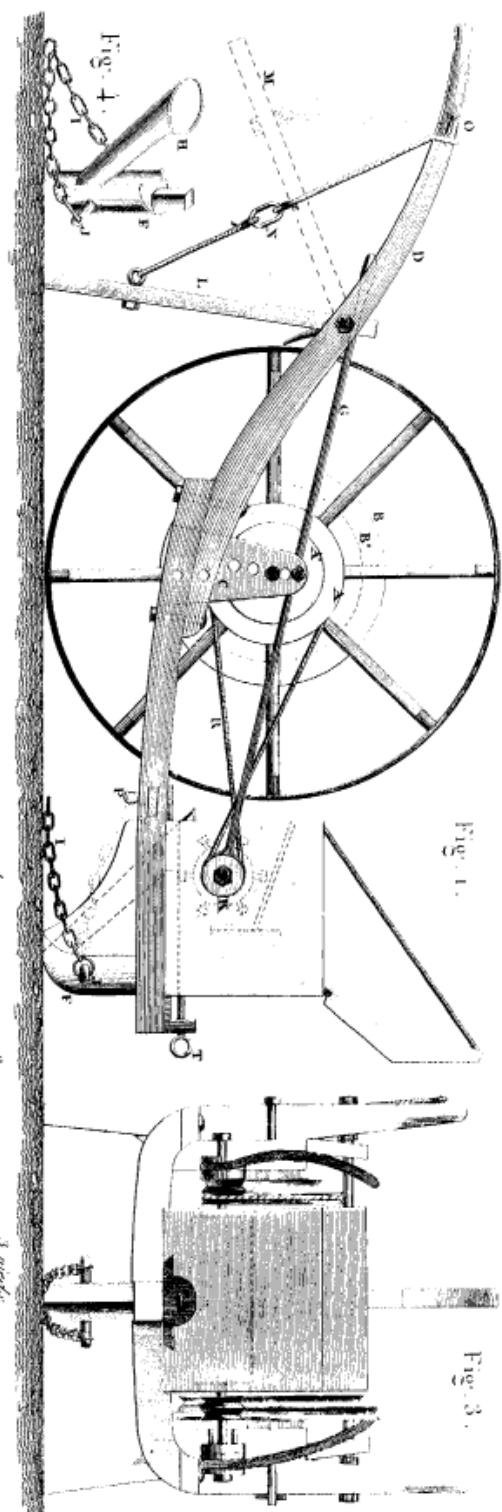
Quand on va aux champs, on abaisse les roues R et C, fig. 4, et on leur donne la position ponctuée R' et C'; alors les socs se trouvent élevés de 8 pouces (0<sup>m</sup>, 22) au-dessus de la terre. Quand on veut labourer, on élève les roues au-dessus des socs, autant qu'on veut donner de profondeur au labour.

Lorsqu'on est arrivé au bout du rayon, et qu'on veut tourner, on décroche la corde D, et alors les roulettes C prennent la position ponctuée C'', ce qui ne permet plus aux socs d'entrer en terre. Quand on a fini de tourner on retire la corde D, et une cheville qui traverse la courbe en fer G, vient buter dessous le limon A, à la hauteur voulue de la roulette C. — Y, Y, fig. 2, est une courbe en bois qu'on laisse traîner sur la terre pour l'unir, quand on veut semer des prairies artificielles, etc.



MON SEMOIR SUR BROUETTE. Voyez la page 404.

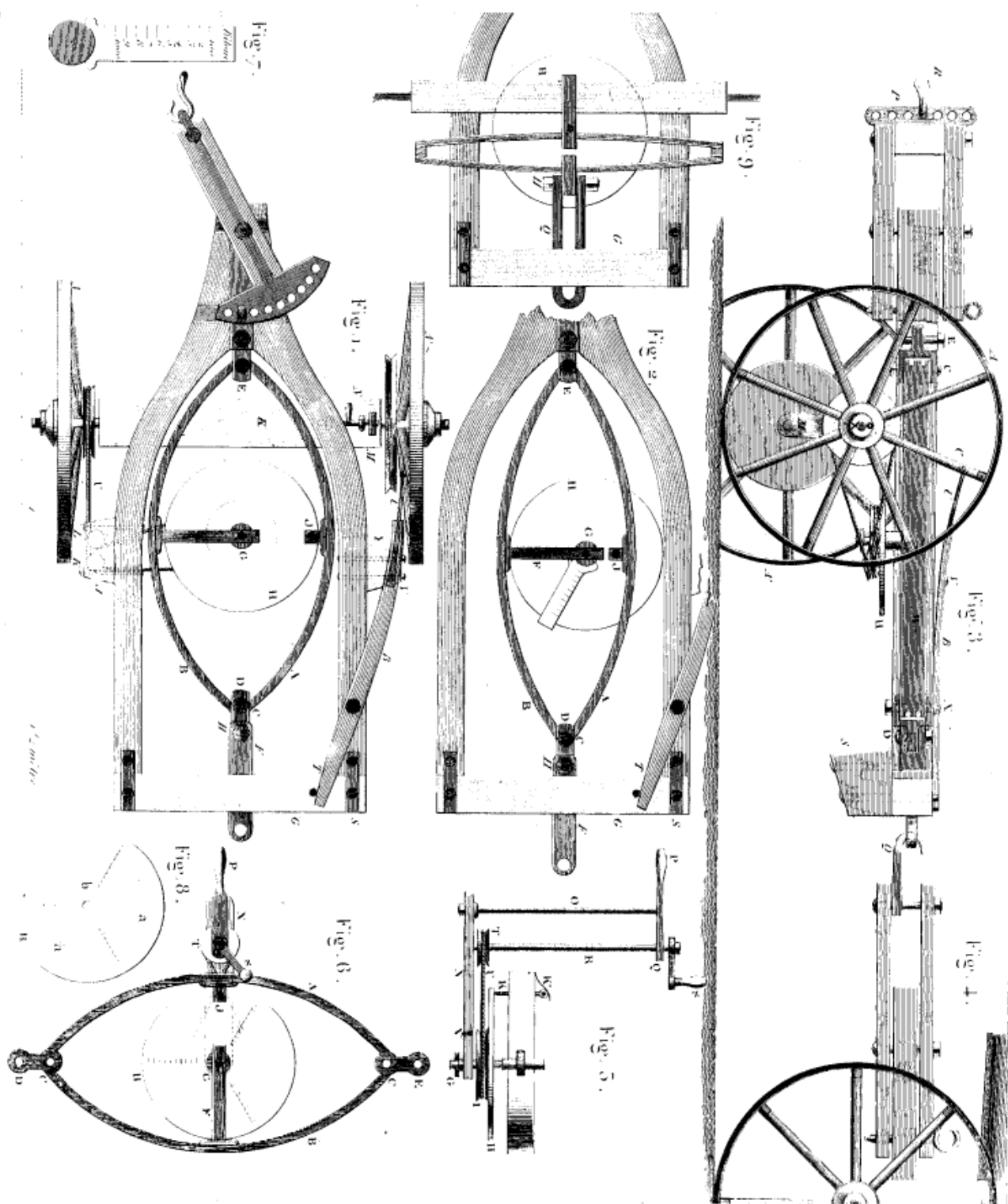
- Fig. 4. Élévation et profil du Semoir sur brouette.
- Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau.
- Fig. 5. Élévation du semoir vu par devant.
- Fig. 4. Vue perspective du soc et du conduit de la semence.
- Fig. 3, 6 et 7. Grandeur naturelle de trois jeux de cuillères de diamètres différents
- Fig. 8. Coupe du cylindre à capsules, ou à loges, de *Dukemel du Moreau*.
- Fig. 9. Plan du cylindre susdit.
- Fig. 10. Élévation vue du côté du Semoir en fer-blanc de *M. de Fellenberg*.
- Fig. 11. Plan vu à vol d'oiseau du même semoir.
- Fig. 12. Cercle en fer-blanc qui agrandit plus ou moins les ouvertures de ce semoir.
- Tous les Semoirs montés sur brouette que je connais ont la roue placée en avant du semoir, et elle écrase et durcit la terre. J'ai pensé qu'il fallait placer le semoir avant la roue, afin de verser d'abord la graine dans les raies tracées par le Rayonneur, ensuite recouvrir les graines de terre, au moyen de dents, ou d'une chaîne I, et enfin faire passer sur cette terre amoncelée sur la graine la roue, qui servirait de rouleau, et serait utilisée. Voilà la disposition de mon Semoir.
- La cuisse du semoir glisse sur deux coulisseaux, ou rails en fer, S, S, fig. 2, en forme de queue d'aronde, au moyen de la vis de rappel T, ce qui tend la chaîne sans fin R au degré de tension voulu. Les montans C, C, sont garnis d'une série de trous qui permettent de placer la roue à la taille du Semoir. — L, chambrière baissée quand le semoir est au repos, et relevée, lorsqu'on travaille, comme elle est ponctuée en M.



DYNAMOMÈTRE A PLATEAU TOURNANT, POUR LES CHARRUES. Voyez la page 108.



- Fig. 4. Plan vu à vol d'oiseau du Dynamomètre monté sur son train, et à l'état de repos.
- Fig. 2. Plan du Dynamomètre tendu à 800 kilogrammes.
- Fig. 5. Élévation et profil du Dynamomètre installé sur son train.
- Fig. 4. Avant-train de la charrie qu'on éprouve, accroché au Dynamomètre.
- Fig. 3. Élévation du mécanisme pour tourner à la main le plateau rotatif du Dynamomètre.
- Fig. 6. Plan de ce mécanisme, et du plateau rotatif.
- Fig. 7. Échelle de graduation.
- Fig. 8. Une trace que le crayon laisse sur le plateau. —  $a$ ,  $a$ , résistance ordinaire ;  $b$ , résistance d'une pierre.
- Fig. 9. Manière d'installer sur un train le Dynamomètre *droit* de M. Morin.  
Le Dynamomètre à plateau tournant est un instrument précieux pour connaître de suite la résistance d'une charrie et d'autres instrumens aratoires. Les fig. 3 et 6 montrent la manière dont il a été installé à Grignon et à Roville, et le mécanisme pour faire tourner à la main le plateau H.  
Les fig. 4 et 2 montrent la manière que j'ai proposée de l'établir sur une espèce d'avant-train de charrie, dont une des roues ferait tourner le plateau H.  
La fig. 2 représente le Dynamomètre tendu.  
La fig. 9 est la manière dont on installerait sur le même avant-train le Dynamomètre *droit* de M. Morin.



MACHINE A BATTRE LES GRAINS ÉTABLIE SUR UNE CHARRETTE. Voyez la page 425.

Fig. 4. Élévation et profil de la machine à battre établie sur une charrette.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau de la même machine.

Fig. 5. Élévation et vue par derrière de la même machine.

En 1819, j'ai exécuté à Valcourt, dans le grenier au-dessus de ma grange, la machine à battre que je représente ici montée sur une charrette. C'est la machine anglaise de *Meikle*, dont quelques Mécaniciens français ont récemment supprimé le râteau, qu'ils ont remplacé par un crible incliné oscillant, qui ne mélange pas la paille comme le fait le râteau.

D, table sur laquelle on étend les poignées de gerbe, les épis en avant. — B et C, cylindres cannelés alimentaires qui font avancer les poignées, et les soumettent à l'action des quatre batteurs 1, 2, 3 et 4 du tambour-batteur A, qui les prennent en dessous, et les envoient contre les six bras du râteau circulaire F, qui font glisser lentement la paille sur le grillage H, qui laisse passer le grain et la menue paille. Les dents du râteau versent la paille le long du plan incliné G. — U, U, U, trémie qui reçoit ce qui passe au travers du grillage H, et le verse dans le courant d'air du Tarare I, qui classe la menue paille en X, le grain léger en Y; le bon grain coule dans le sac Z. — K, poulie mue par la corde sans fin J du manège de la Pl. 18. — M, roue d'angle fixée au sommet de l'arbre de la poulie K, qui tourne le pignon N placé sur l'axe du tambour-batteur A.

Fig. 4. Élévation de la boîte de M. *Hoffmann* pour huiler continuellement les arbres tournans, page 455.

Fig. 5. Plan de la même boîte.

Fig. 6. Coupe de la boîte.

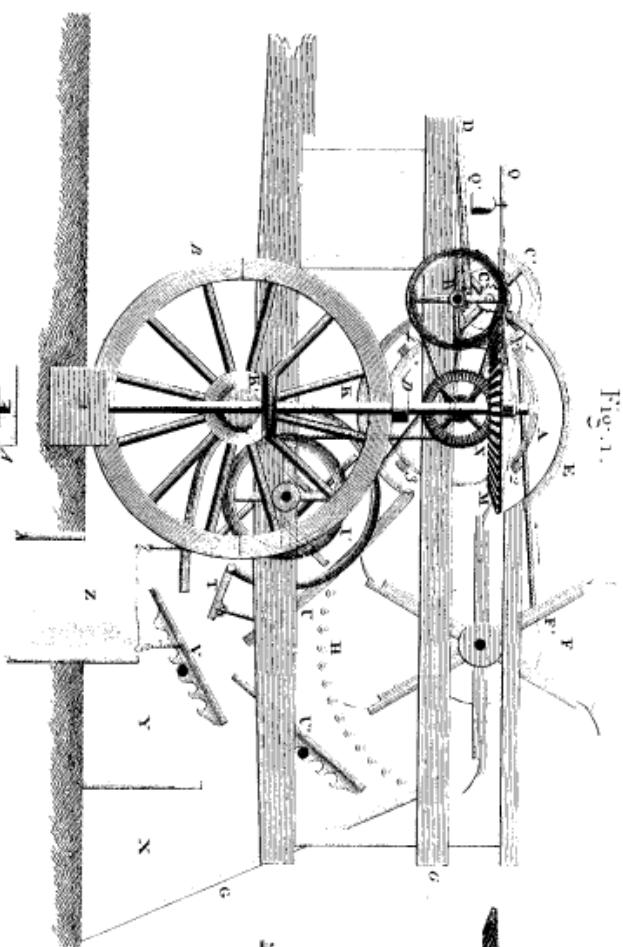


Fig. 1.

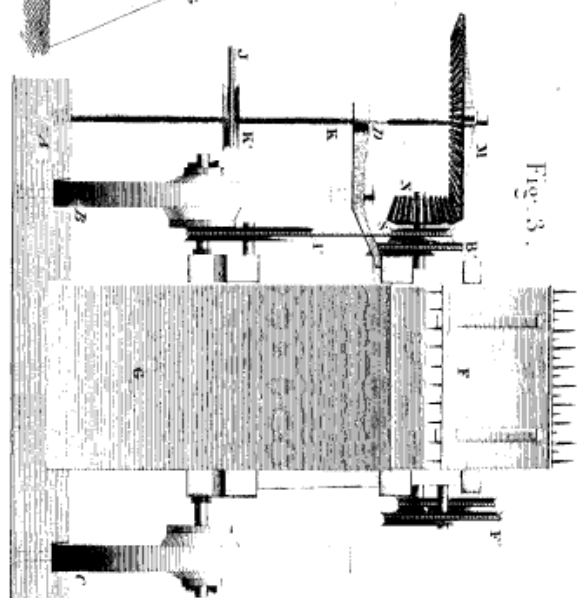


Fig. 3.

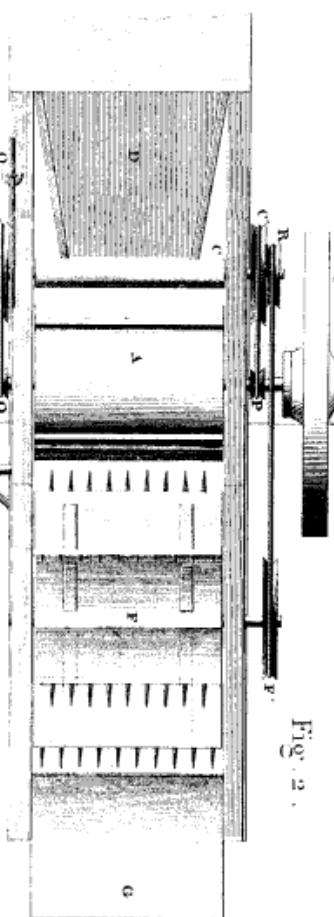


Fig. 2.

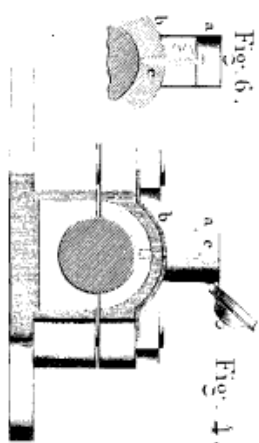


Fig. 4.

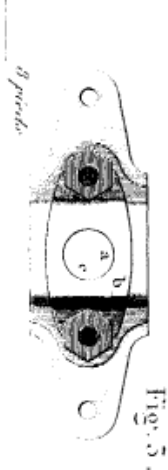


Fig. 5.

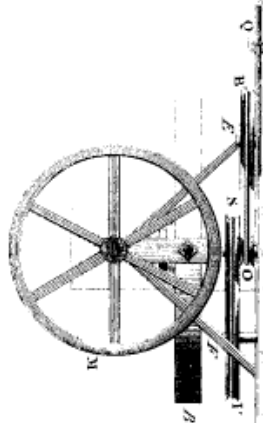


Fig. 6.

8 pieds

3

4 mètres

MANÈGE PORTATIF ÉTABLI EN PLEIN AIR. Voyez la page 151.

Fig. 1. Le plan du manège vu à vol d'oiseau.

Fig. 2. Élévation du manège.

Fig. 3. Plan des rouleaux de frottement E, E', contre lesquels s'appuie l'arbre vertical A du manège.

Fig. 4. Plan de la gorge de la poulie.

Fig. 5. Coupe de cette gorge.

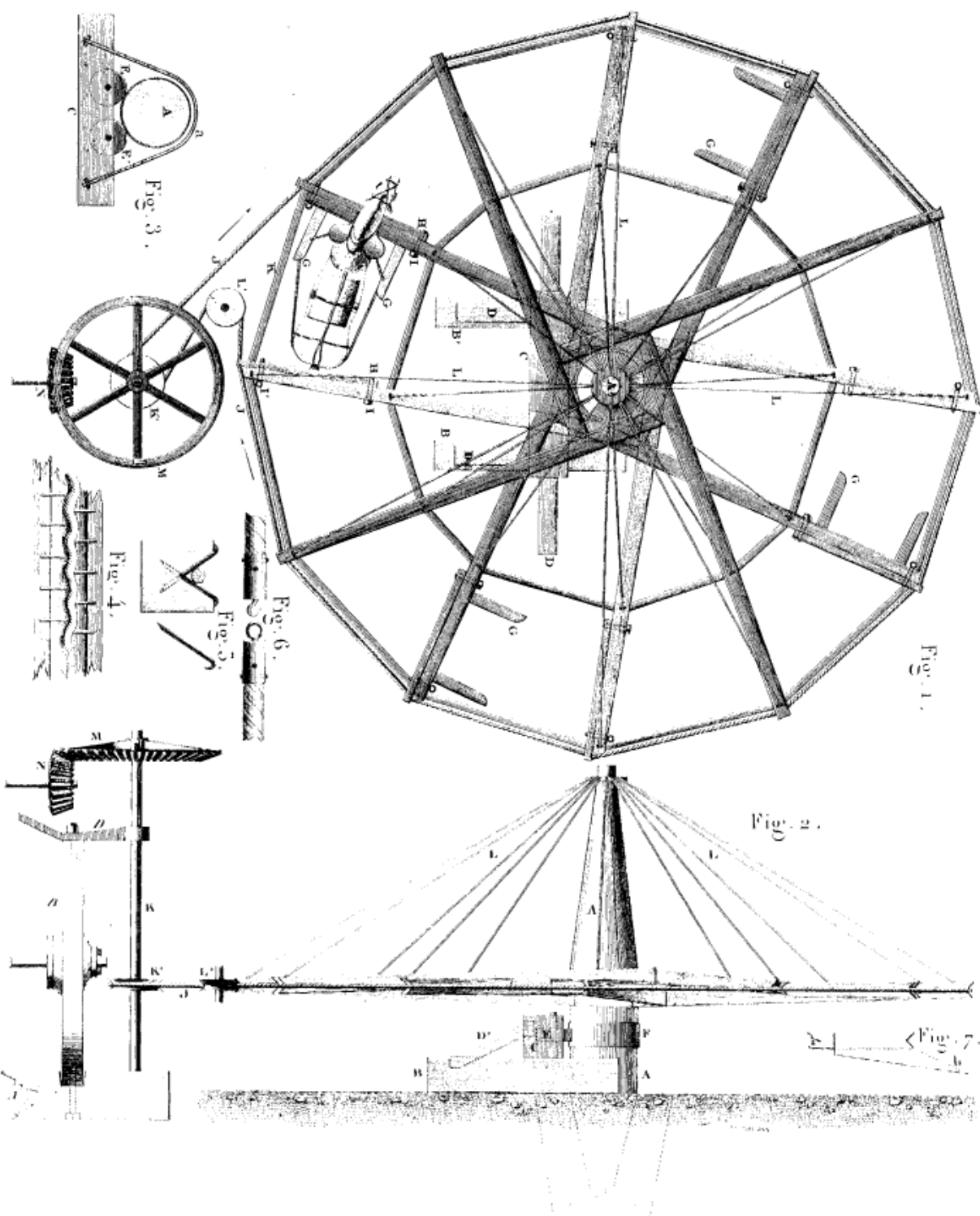
Fig. 6. Crochet qui remplace l'épissure de la corde sans fin, et réunit les deux bouts de la corde.

Fig. 7. Profil du tasseau cloué au bout des bras, pour conduire la corde dans la gorge.

Une très-grande couronne dentée, pour un manège, est très-couteuse et très-pesante; c'est pourquoi on ne peut guère la faire au-delà d'un certain diamètre que nous dirons être de 45 pieds (3<sup>m</sup>, 0); mais sur ce plan on pourrait donner à ce genre de couronne jusqu'à 40 pieds de diamètre, et la façon ne serait pas le double du prix du bois. Cette couronne est une corde sans fin J, qui est reçue dans une encoche, que montre la fig. 7, faite à l'extrémité des bras, ou rayons de la roue. Cette corde donne le mouvement, soit horizontal, soit vertical, à la poulie K, qui peut n'avoir que 1 pied (0<sup>m</sup>, 52) de diamètre; et au moyen des chevilles dont la gorge de cette poulie est garnie, la corde ne peut plus glisser dans la gorge.

Les chevaux sont attelés en dedans de la corde sans fin, et peuvent parcourir un cercle beaucoup plus petit qu'elle; mais plus il sera grand, plus il sera commode pour les chevaux.

Le manège est établi en plein air, et on voit, fig. 2, la manière dont il communique le mouvement à la roue d'angle M, et au pignon N placé sur l'axe du tambour-batteur de la Pl. 47.



MA GLACIÈRE. Voyez la page 443.

Fig. 4. Élévation et coupe de ma Glacière.

Fig. 2. Plan de ma Glacière.

Fig. 5. Élévation de la lucarne d'entrée.

Fig. 4. Élévation et coupe de la glacière de M. le Comte de Lamberti.

Fig. 3. Élévation de la charpente de la fig. 4.

Fig. 6. Vue de la charpente de la fig. 3 revêtue de paille.

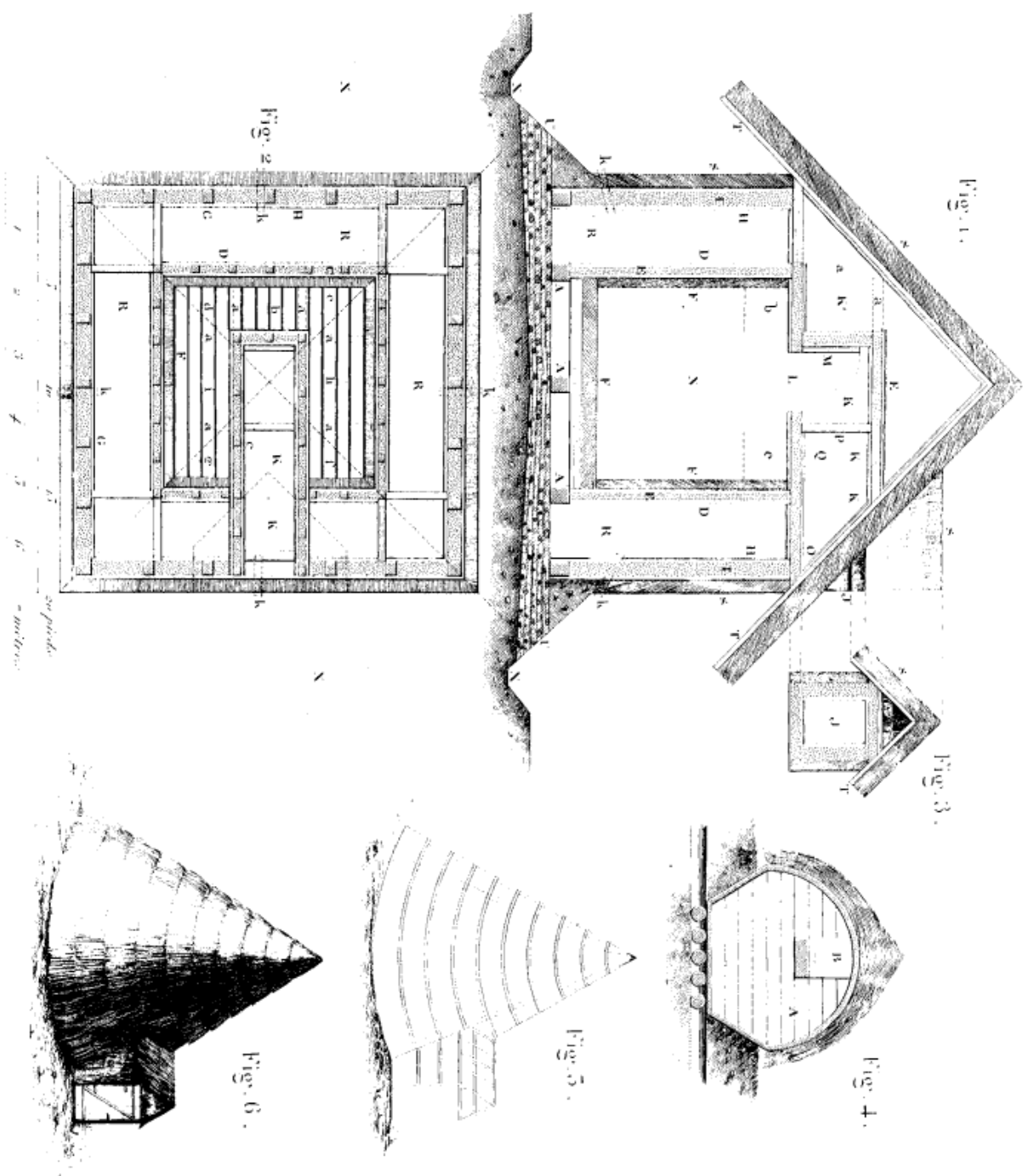
On creuse ordinairement dans le sol un trou conique pour y enfoncer la Glacière; mais l'eau qui provient de la glace fondue, ne pouvant pas s'échapper, entretient une humidité qui est la chose la plus pernicieuse à la conservation de la glace. Voilà pourquoi ma Glacière est placée *sur le sol*, mais à l'abri du soleil par des arbres ou un bâtiment, que l'on pourrait remplacer par une double toiture en paille.

L'eau fondue coule au travers des gravats U, et tombe dans le fossé d'enceinte X.

La cage est faite de poteaux debout, revêtus des deux côtés de planches entre lesquelles on tasse du charbon pilé. Les planches extérieures sont de plus recouvertes d'un carton collé, qui est imperméable au chaud et au froid.

R, est une galerie fermée dans laquelle on peut conserver quelques provisions, et même du grain.

La porte d'entrée L doit toujours être dans le haut, et au centre, pour ne pas laisser écouler l'air le plus froid, qui est le plus lourd.



MON COUPE-RACINE ET MON HACHE-PAILLE. Voyez la page 455.

Fig. 4. Élévation et profil du Coupe-racine vue de face.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau.

Fig. 5. Élévation vue de côté.

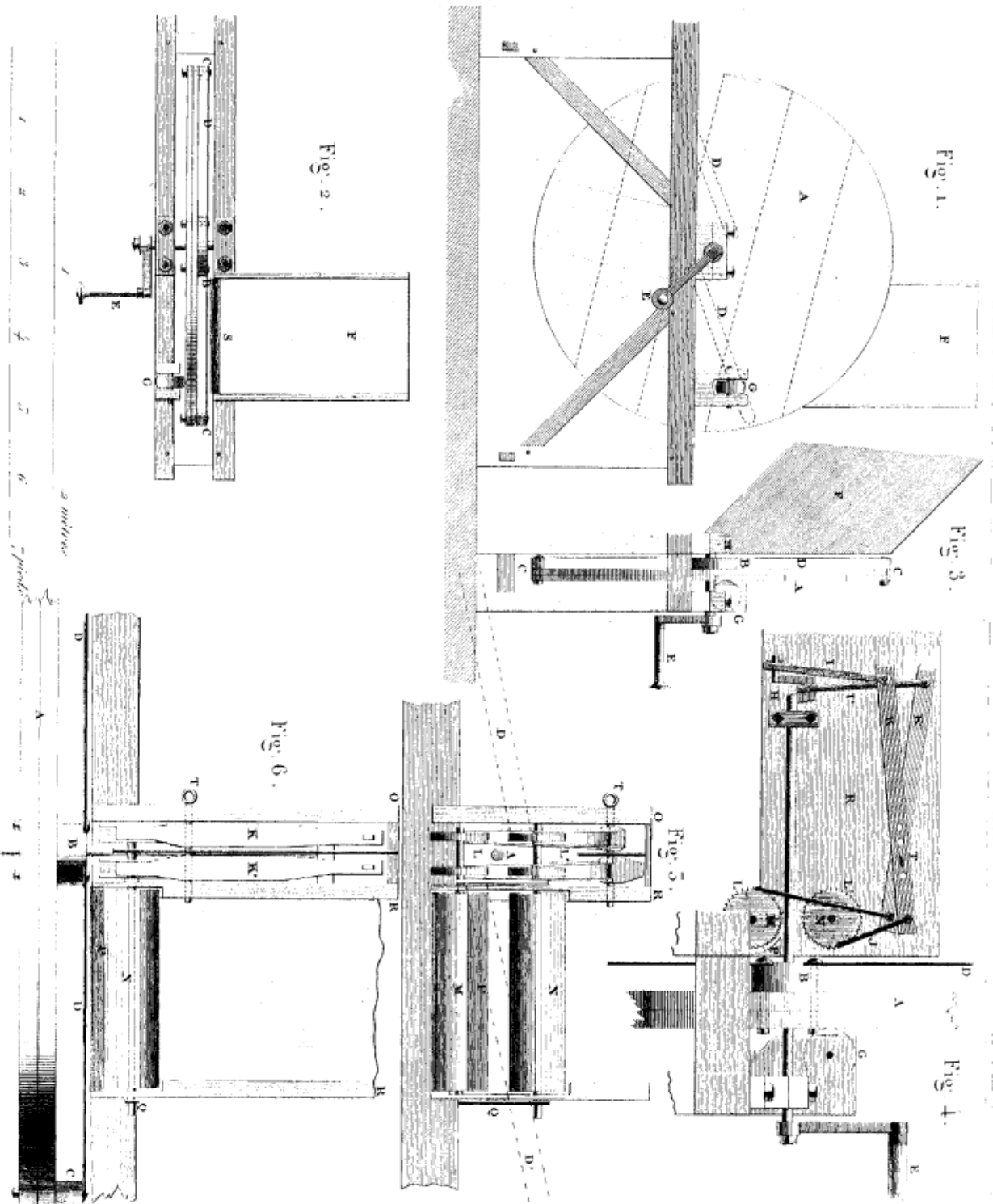
Le défaut de la plupart des coupes-racines est de faire les tranches trop minces ; de sorte que, dans peu de temps, elles sont desséchées et noircies par l'air, comme une pomme coupée depuis peu de minutes. Mais avec mon coupe-racine je peux donner aux tranches l'épaisseur que je veux, en augmentant ou diminuant l'épaisseur des tasseaux C, C et B qui separent les couteaux de la face intérieure de la roue-volant A, contre laquelle les racines jetées dans le conduit incliné F, viennent buter. La roulette G empêche le recul de la roue-volant A.

Fig. 4. Élévation vue de côté de partie du Hache-paille.

Fig. 5. Élévation vue par devant, la roue-volant étant ôtée.

Fig. 6. Plan vu à vol d'oiseau.

Description du *Hache-paille*. La manivelle E fait tourner la roue-volant A, qui porte les deux couteaux D, D', séparés de la face intérieure de la roue par les tasseaux B et C dont l'épaisseur égale la longueur de la paille coupée. Le bout de l'arbre en fer de la manivelle E porte un double coude, ou manivelle H, qui fait monter et baisser alternativement les bielles I, I', qui font osciller les balanciers K, K', dont les bielles J, J, munies dans le bas de crochets, font avancer les roues à rochet L, L', et par conséquent les cylindres alimentaires N, M, placés sur les axes des roues à rochet, L, L'.



APPAREILS POUR CUIRE LA NOURRITURE DES BESTIAUX. Voyez la page 166.



Fig. 1. Élévation et coupe sur la ligne *A, B*, de la fig. 2 de ma Chaudière surmontée d'un tonneau.

Fig. 2. Plan et coupe sur la ligne *C, D*, de la fig. 1.

Fig. 1 et 2. *E*, Chaudière en fonte garnie d'un robinet *F*, et surmontée d'un tonneau *P*, dont le fond supérieur est ôté, et dont le fond inférieur est percé d'une quantité de trous qui laissent passer la vapeur dans les pommes de terre dont on remplit le tonneau.

Fig. 3. Élévation et coupe de l'appareil de *M. Curwen*.

Chaudière à vapeur Sphérique, munie d'une soupape de sûreté *P*, dont la vapeur est conduite par les tuyaux *B* et *D* dans celui des six tonneaux que l'on veut, *E, F, G*. — *T*, tube en verre qui laisse voir à quelle hauteur l'eau est dans la chaudière. — *L*, réservoir d'eau froide.

Fig. 4. Perspective d'un appareil Suédois.

Fig. 5. Coupe de ce même appareil.

Fig. 6. Perspective de la bache chauffée par cet appareil.

Fig. 7. Le fond de la bache fait en briques, percée de trous, tel que je l'ai exécuté.

Alambic ordinaire monté dans un massif, et chauffé par du charbon de terre placé dans la tour *T*, et qui glisse sur la grille au fur et à mesure qu'il s'y consume. Quand l'eau diminue, le flotteur qui nage dans l'alambic descend, et le fil d'archal *I*, qui y est tenu, fait baisser le bras *I* du balanceur, et monter celui *K* qui, par le fil d'archal *K*, soulève la soupape *V* placée dans le coffre plein d'eau *B, C*; alors l'eau du coffre coule par le tuyau *P* dans l'alambic jusqu'à ce que le flotteur, en remontant, fasse baisser et fermer la soupape *V*.

Fig. 6. La bache chauffée par la vapeur. On peut lui substituer des tonneaux.

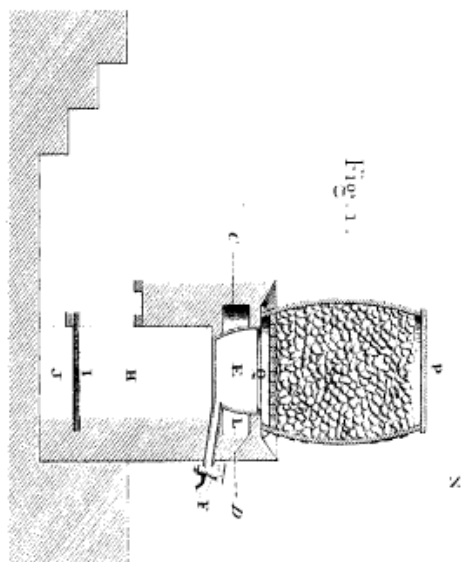


Fig. 1.

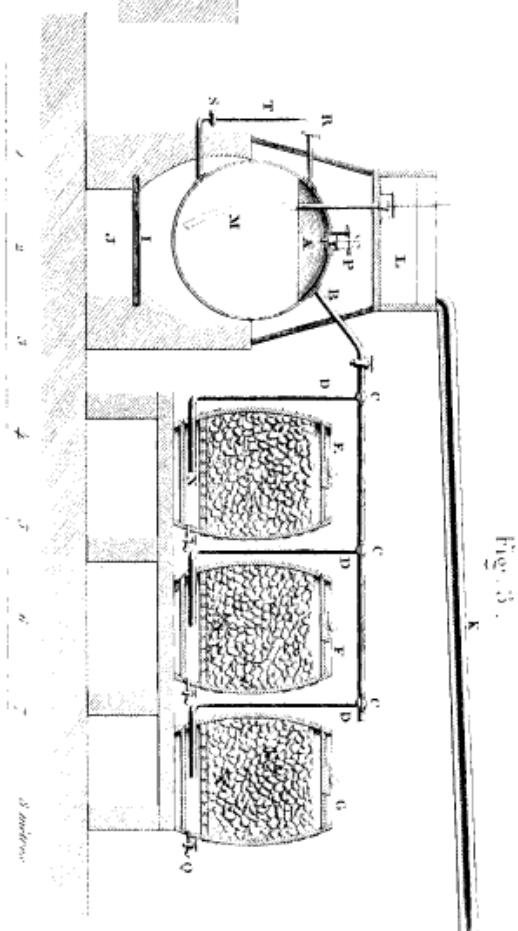


Fig. 3.

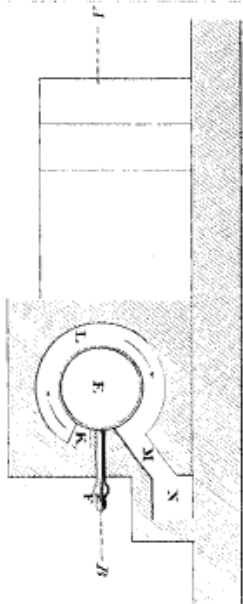


Fig. 2.



Fig. 7.

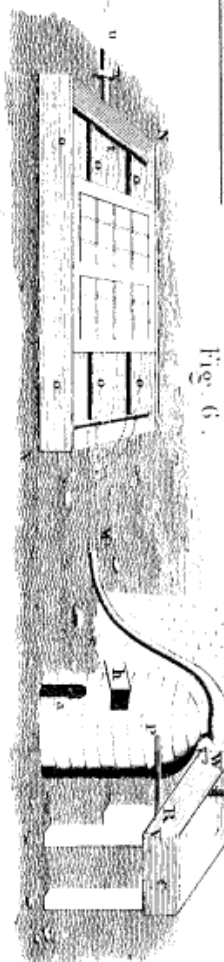


Fig. 6.

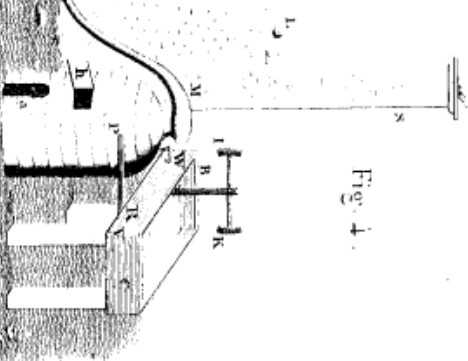


Fig. 4.

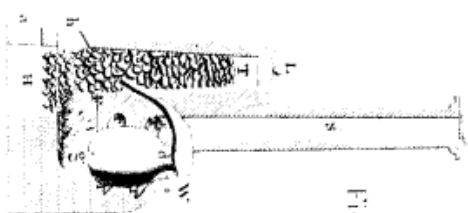


Fig. 5.

MON FOUR EN FER. Voyez la page 479.

Fig. 4. Élévation et coupe par le centre du four.

Fig. 2. Plan et coupe horizontale du four.

Fig. 5. Coupe transversale du four.

Mon four est une caisse en tôle supportée dans le centre par la muraille C qui divise le foyer en deux parties A et B. Les deux feux longent la plaque inférieure, reviennent en avant le long des deux faces de côté au bout desquelles ils remontent, et se réunissent sur la plaque de dessus qu'ils parcourent; ensuite ils descendent en H, passent sous la voûte J, et montent dans la cheminée I.

Les pommes de terre sont placées dans les caissons Q surmontés d'un treillage, et ils roulent sur des coulisses, ou rails en fer U, L.

Fig. 4. Vue perspective d'une auge à porcs. Voyez la page 460.

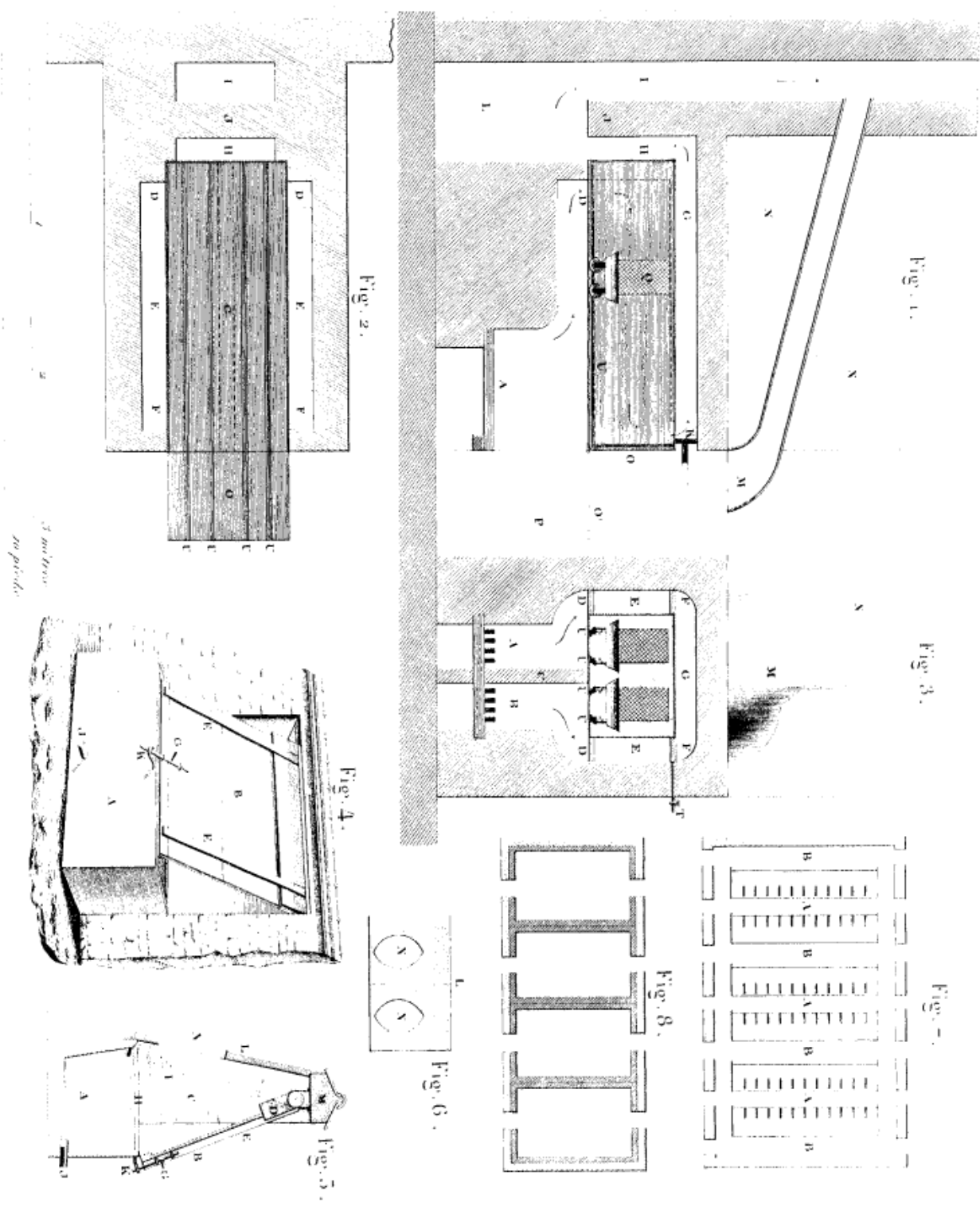
Fig. 5. Coupe transversale de l'auge et de son volet B.

Fig. 6. Élévation de la planche de séparation.

Quand on veut laver l'auge, et y mettre ensuite le manger, on décroche le verrou G, et on pousse le volet B qui prend la position ponctuée I; alors les cochons ne peuvent plus communiquer avec l'auge qu'on lave à son aise, et qu'on remplit de nourriture. Ensuite on retire le volet en B, et on baisse le verrou.

Fig. 7. Étable de M. Harley en Écosse. Les vaches sont placées en travers de l'étable, douze vaches par rangée. Il y a un passage A entre les têtes pour les affourager, et un second passage B, entre les queues pour les nettoyer.

Fig. 8. Mon plan d'une Bergerie. Voyez la page 464.



PLAN D'ÉCURIES ET D'ÉTABLES PEU DISPENDIEUSES. Voyez la page 156.

Fig. 1. Élévation et coupe transversale de mon étable à Valecourt.

Fig. 2. Plan de mon étable proposée, avec les stalles de M. Harvey.

Fig. 3. Élévation et coupe transversale de la fig. 2.

Fig. 3 bis. Cheminée de ventilation sur une échelle double.

Fig. 4. Vue perspective de cette étable, et de l'escalier qui mène au poulailler.

Fig. 5. Vue de face des Stalles pour deux vaches, de M. Harvey.

Fig. 6. Trappe grillée qui communique la chaleur de l'étable au poulailler, et au colombier.

Les murs, qui peuvent être faits en pisé, qui est de la terre battue, n'ont que 5 ou 6 pieds (1<sup>m</sup>,66 à 2<sup>m</sup>,0) de hauteur extérieurement. La toiture sera en paille enduite de terre délayée, comme en Russie. Il y aura dans le milieu de l'étable, entre les têtes des vaches, un passage AB pour les affourager, et un passage derrière elles avec une rigole d'écoulement. Chaque Stalle sera pour deux vaches, qui seront attachées comme le montre la fig. 5 qui est sur une échelle double. A chaque bout de l'étable on peut construire un grenier, en soupente, dont celui au Levant sera pour le Colombier, et l'autre pour le Poulailler. La chaleur de l'étable qui, pendant l'hiver, sera si favorable aux volailles, montera et passera par la trappe grillée, montrée plus en grand par la fig. 6, et que l'on fermara pendant l'été. Le milieu de la toiture sera libre, et dans cette partie on placera deux ou trois cheminées de ventilation que la fig. 5 bis montre sur une échelle double.

La fig. 4 montre l'étable que j'ai installée dans un local de 15 pieds de largeur, et dont le service s'est trouvé très-commode.



FOSSES ET DOUBLE HAIE DE MÛRIERS, AVEC LEVÉE POUR EN CUEILLIR LES FEUILLES. Voyez la page 279.

Fig. 1. Coupe de deux fossés, et de la butte élevée entre eux, dans laquelle sont plantées deux haies de Mûriers.

Un seul fossé est franchi assez aisément par les animaux, à moins d'être très-large et profond; en outre, le terrain qu'il occupe ne rapporte rien. Avec une petite augmentation de terrain on peut rendre cette barrière infranchissable à tous les bestiaux, et faire produire à ce terrain autant que les meilleures terres. C'est de creuser deux fossés, qui n'ont pas besoin d'avoir chacun plus de 4 pieds de largeur, et de la terre qui en sortira on élèvera entre eux une butte qui facilitera singulièrement la cueillette des feuilles des deux haies de Mûriers que l'on plantera sur leurs berges.

Si le champ était pierreux, on pourrait avec les pierres que le défoncement procurerait, revêtir le talus intérieur des fossés, et même les deux côtés, si on en avait assez.

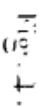
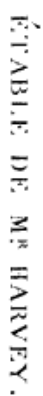
Dans les bonnes terres un peu humides, comme une prairie, où le mûrier ne viendrait pas bien, il réussira parfaitement dans cette butte qui sera assainie par le double fossé.

Une tranchée, ou conduit souterrain, qui traversera la butte dans l'endroit le plus bas, conduira l'eau du fossé intérieur dans celui extérieur, et delà dans celui d'écoulement.

Fig. 2. La fig. 2 montre la manière de planter les Mûriers en carré, ce qui permet à la charrue de passer dans les deux sens. Elle montre aussi les carrés de fumier, ou de toute autre plante, dont on recouvre la terre à l'entour du pied des arbres, afin d'y maintenir la fraîcheur.

Fig. 3. A, greffe en languette ordinaire. — B, celle perfectionnée, page 284.

Fig. 4. Coupe transversale de l'étable de M. Harvey, avec deux rangs de vaches, établie dans un local de 20 pieds. Voyez la page 464 et la Pl. 25.



MA BARATTE, LE LACTOMÈTRE, ET LA LAITIÈRE DU DOCTEUR ANDERSON.

- Fig. 1. Élévation et coupe de la Laiterie du Docteur Anderson. Page 202.
- Fig. 2. Plan de la laiterie A, et de la laverie C qui est à l'entrée, et qui est carrée.
- Fig. 5. Coupe de la pierre de la fontaine.
- Fig. 4. Élévation et vue de côté de la Baratte placée dans son baquet. Page 197.
- Fig. 3. Élévation et vue de face de la Baratte *idem.*
- Fig. 6. Plan vu à vol d'oiseau *idem.*
- Fig. 7. Plan de l'agitateur retiré de la baratte.
- Fig. 8. Profil de l'agitateur.
- Fig. 9. Manivelle et arbre de l'agitateur.
- Fig. 10. Rondelle clouée dans l'intérieur de la Baratte, et qui reçoit le bout M de l'arbre de l'agitateur.
- Fig. 11. Plan de la virolle et du tourniquet P qui retient l'embase O de l'arbre de l'agitateur.
- L'expérience a prouvé que 42° Réaumur donnaient la température la plus avantageuse qu'il fallait à la crème pour faire le beurre. C'est ce que j'obtiens aisément en faisant la baratte en métal, comme en fer-blanc ou zinc, et en la plongeant à moitié dans un baquet dans lequel je mets de l'eau plus ou moins chaude.
- Au moyen de la porte E, qui est de toute la longueur de la baratte, je veux placer et retirer avec facilité, l'agitateur fig 7, qui est tourné par l'arbre à manivelle, fig. 9, qui bat la crème en moins d'un quart d'heure.
- Fig. 12. Le Lactomètre, qui fait connaître la quantité de crème que fournit le lait. Voyez la page 200.
- Le Lactomètre fig. 12, de demi-grandeur naturelle, est un tube en verre, qui porte gravée une échelle de 100 parties. On remplit le tube de lait jusqu'à zéro, et vingt-quatre heures après, on voit au travers du verre le nombre de degrés que la crème occupe.

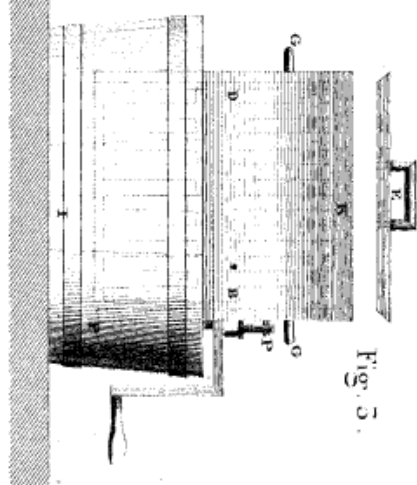
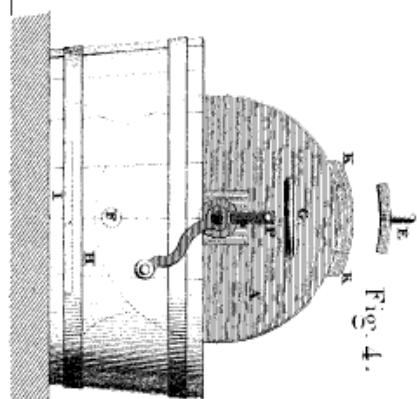
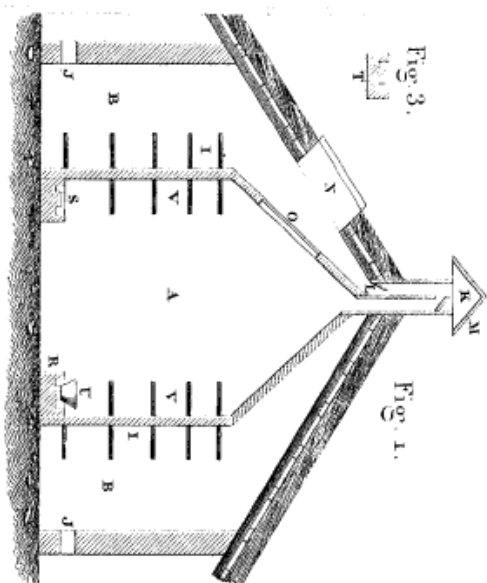


Fig. 6.

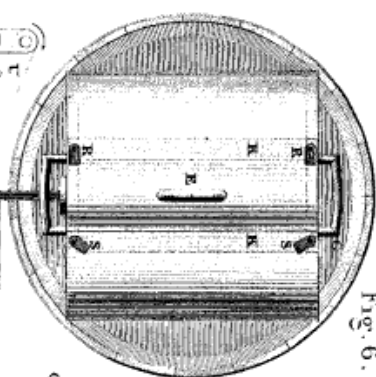


Fig. 8.

Fig. 12.

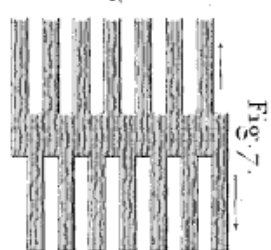
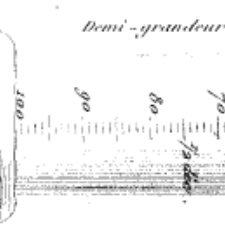
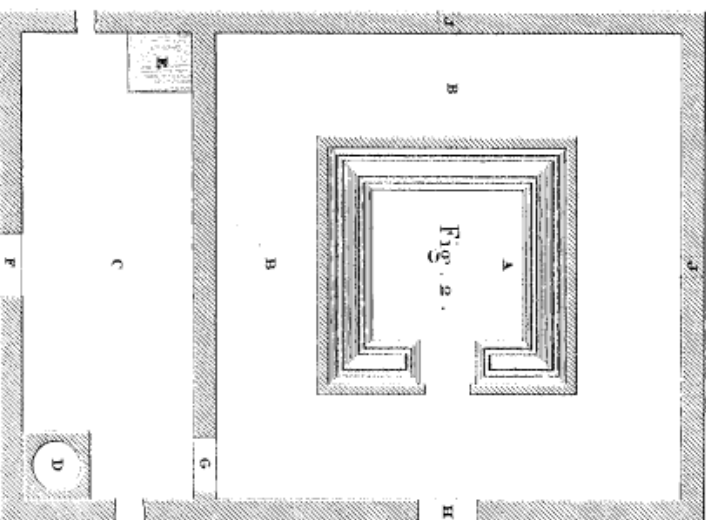
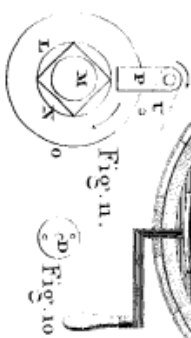


Fig. 9.

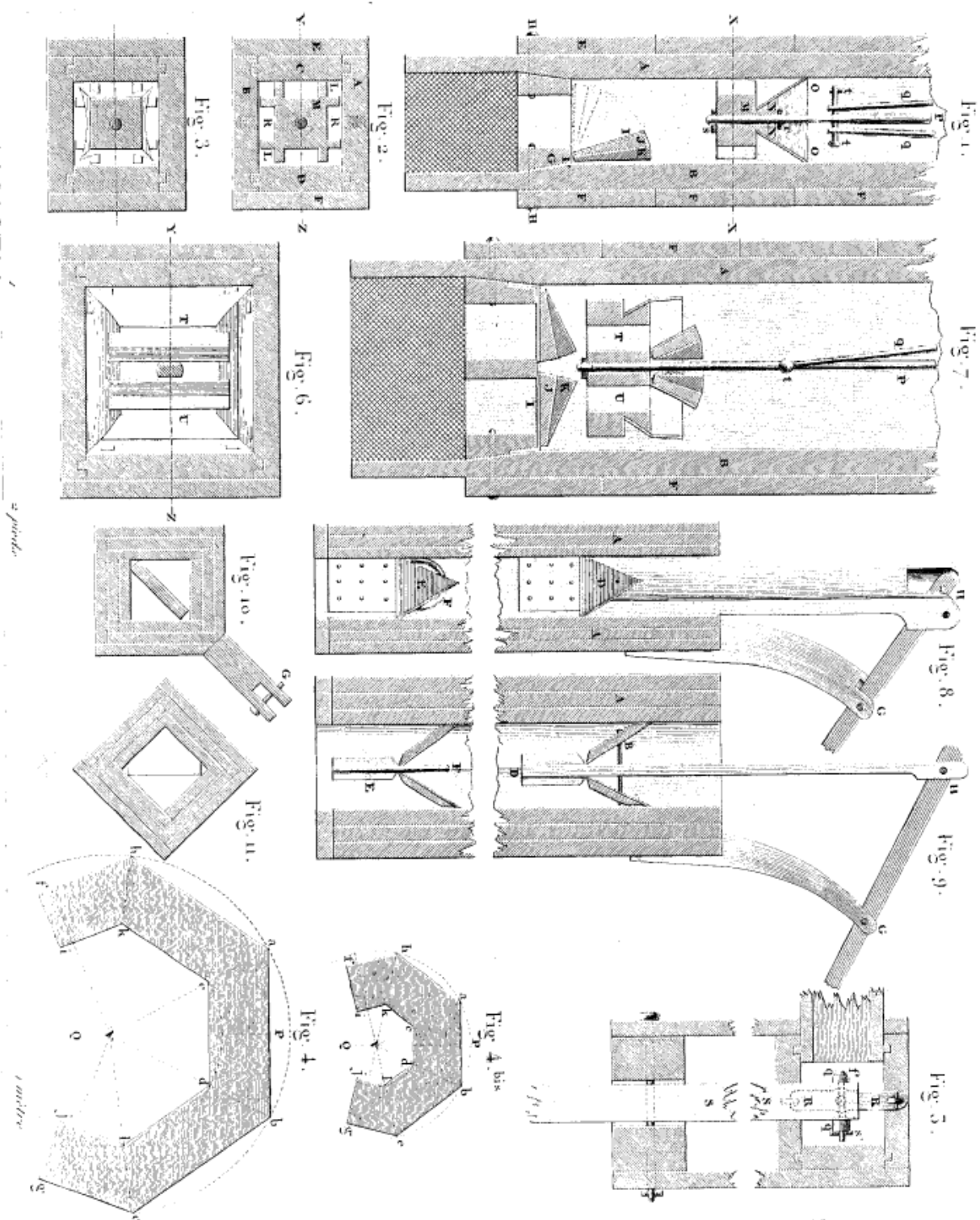
Fig. 10.



MA POMPE. ET CELLE DE M. PERKINS. Voyez la page 252.

- Fig. 1. Élévation et coupe par le centre de ma pompe, du piston et de la soupape.
- Fig. 2. Plan et coupe de la pompe et du piston sur la ligne X, X de la fig. 1.
- Fig. 3. Plan et coupe de la pompe et du piston sur la ligne O, O de la fig. 1.
- Fig. 4. Méthode géométrique de tracer le cuir du piston de la fig. 7.
- Fig. 4 bis. *Idem.* pour le piston de la fig. 4.
- Fig. 5. Plan vu à vol d'oiseau de ma pompe, et de partie de son levier.
- Fig. 6. Plan et coupe horizontale de ma pompe et du piston lorsqu'il a plus de 4 pouces de diamètre.
- Fig. 7. Élévation et coupe par la ligne Y, Z, de la fig. 6, de la pompe, du piston et de la soupape.
- Fig. 8. Élévation et coupe de la pompe, du piston et de la soupape de M. Perkins. Voyez la page 258.
- Fig. 9. Élévation et coupe diagonale *idem.*
- Fig. 10. Plan de la fig. 8 *idem.*
- Fig. 11. Plan de la fig. 9 *idem.*

Quand on ne veut élever l'eau qu'à une très-petite hauteur, comme 5 ou 4 pieds (1<sup>m</sup>, 0 ou 1<sup>m</sup>, 22) ce qui peut arriver souvent pour les arrosements et les épuisements, on n'a pas de tarrière assez large pour forer un corps de pompe qui puisse utiliser toute la force d'un homme, et ce n'est que dans les villes que l'on fait les pompes; mais avec ma méthode et celle de M. Perkins, un menuisier fait avec quatre planches un corps de pompe aussi grand qu'il veut. Mon piston, qui est un fort cuir coupé en pyramide tronquée, offre moins de frottement que les pistons ordinaires. Depuis dix ans cette pompe fait à Grignon l'ouvrage le plus difficile d'une pompe, c'est d'élever les eaux de fumier. La Pompe de M. Perkins a obtenu la grande Médaille d'or de la Société d'Encouragement de Londres.



MA ROUE TOURNANT HORIZONTALEMENT DESSOUS L'EAU,  
ET MON MOULIN A VENT HORIZONTAL.

Fig. 1. Plan vu à vol d'oiseau de ma roue à eau faisant marcher deux de mes pompes. Voyez la page 240.

Fig. 2. Élévation géométrale.

Le principe de cette roue-à-eau est de n'exposer au courant que la moitié des aubes, et de faire tourner l'autre moitié dans un coffre où l'eau est morte.

On peut établir cette roue dessous un bateau plat, qui aura un double fond fermé par devant.

Quand le courant d'une rivière est assez fort et longe la rive, on creuse dans la rive un demi cercle qu'on revêt de palanques, dans lequel la moitié de la roue sera à l'abri du courant, et l'autre moitié sera entraînée par le courant. Les débordemens et les glaces peuvent passer sur la roue sans la gêner aucunement. Cette roue peut être très-utile pour les irrigations.

Fig. 3. Plan et coupe de mon Moulin à vent horizontal. Voyez la page 244.

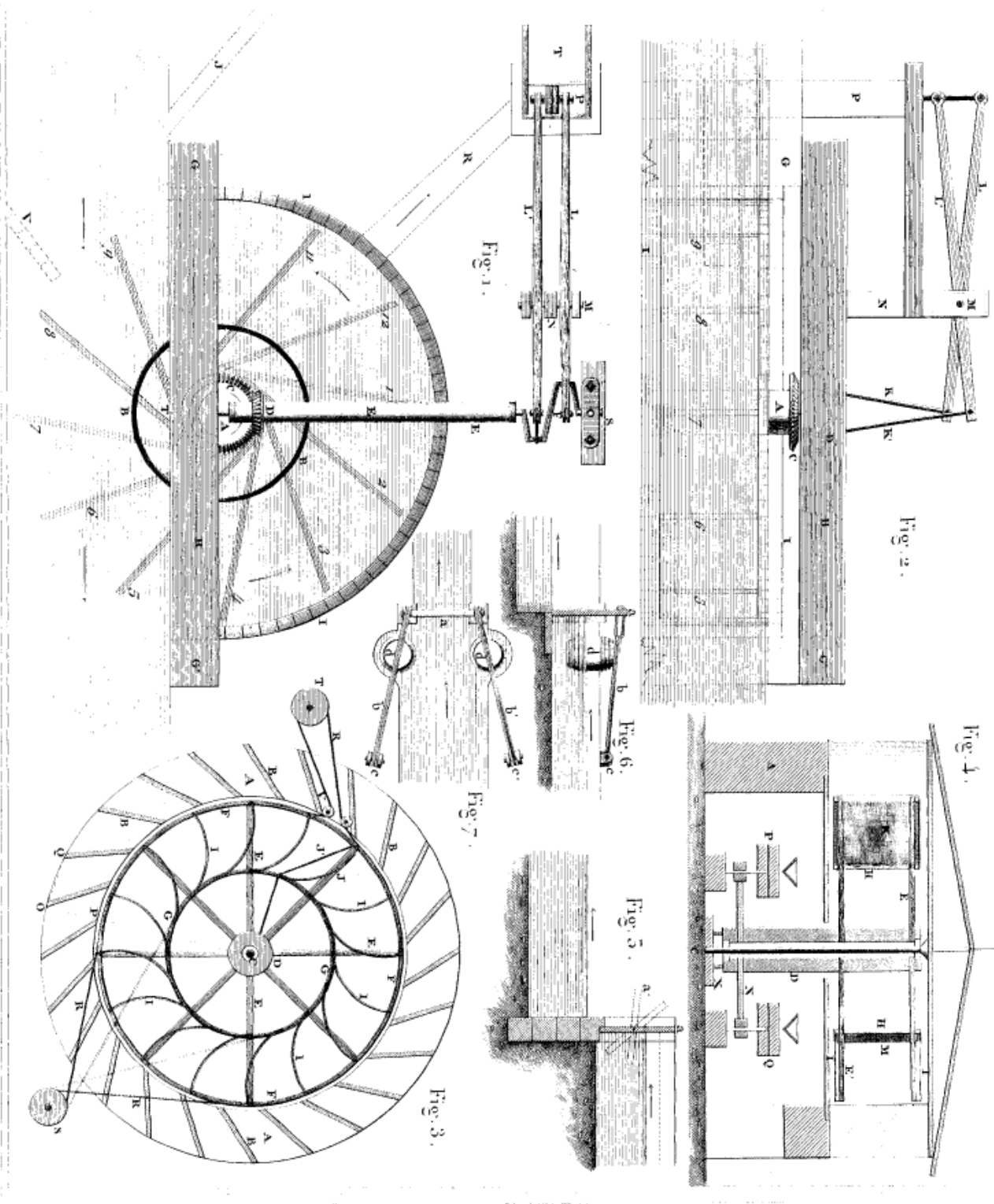
Fig. 4. Élévation et coupe par le centre du moulin à vent, et des meules.

Le principe de mon moulin à vent horizontal est le même que celui de la roue à eau, c'est de n'exposer que la moitié des ailes à l'action du vent; l'autre moitié est abritée. De quelque côté que vienne le vent, et quelque subitement qu'il puisse sauter, le moulin est toujours orienté et, cela, sans aucune manœuvre.

Fig. 5. Profil d'une vanne s'ouvrant et se fermant d'elle-même.

Fig. 6. Élévation de ma vanne s'ouvrant et se fermant d'elle-même.

Fig. 7. Plan de ma vanne, qui monte et baisse au moyen de deux flotteurs, ou tonneaux.



MON COFFRE D'INCUBATION ARTIFICIELLE, ET MON POULAILLER. Voyez la page 249.

Fig. 1. Élévation et coupe par le centre du poulailler et du poêle.

Fig. 2. Plan et coupe du Poulailler, et des petites cours qui l'entourent.

La forme du Poulailler peut être ronde, mais celle polygone est plus commode à bâtir, surtout si on le fait en poteaux plantés en terre, dont on aura charbonné les extrémités.

Le poulailler est divisé en douze cases, dont une sert d'entrée, et les onze autres contiennent autant d'espèces de volailles séparées. Le tout est chauffé par un poêle en terre A, placé au centre.

A chaque case est attachée une petite cour séparée, dans laquelle on peut semer de la salade que les poulets aiment beaucoup ; on peut subdiviser chaque cour en deux parties.

Au-dessus du Poulailler on pourrait établir un Colombier qui serait échauffé par le coffre S, dans lequel passe le tuyau du poêle A. L'escalier serait placé dans la case d'entrée F.

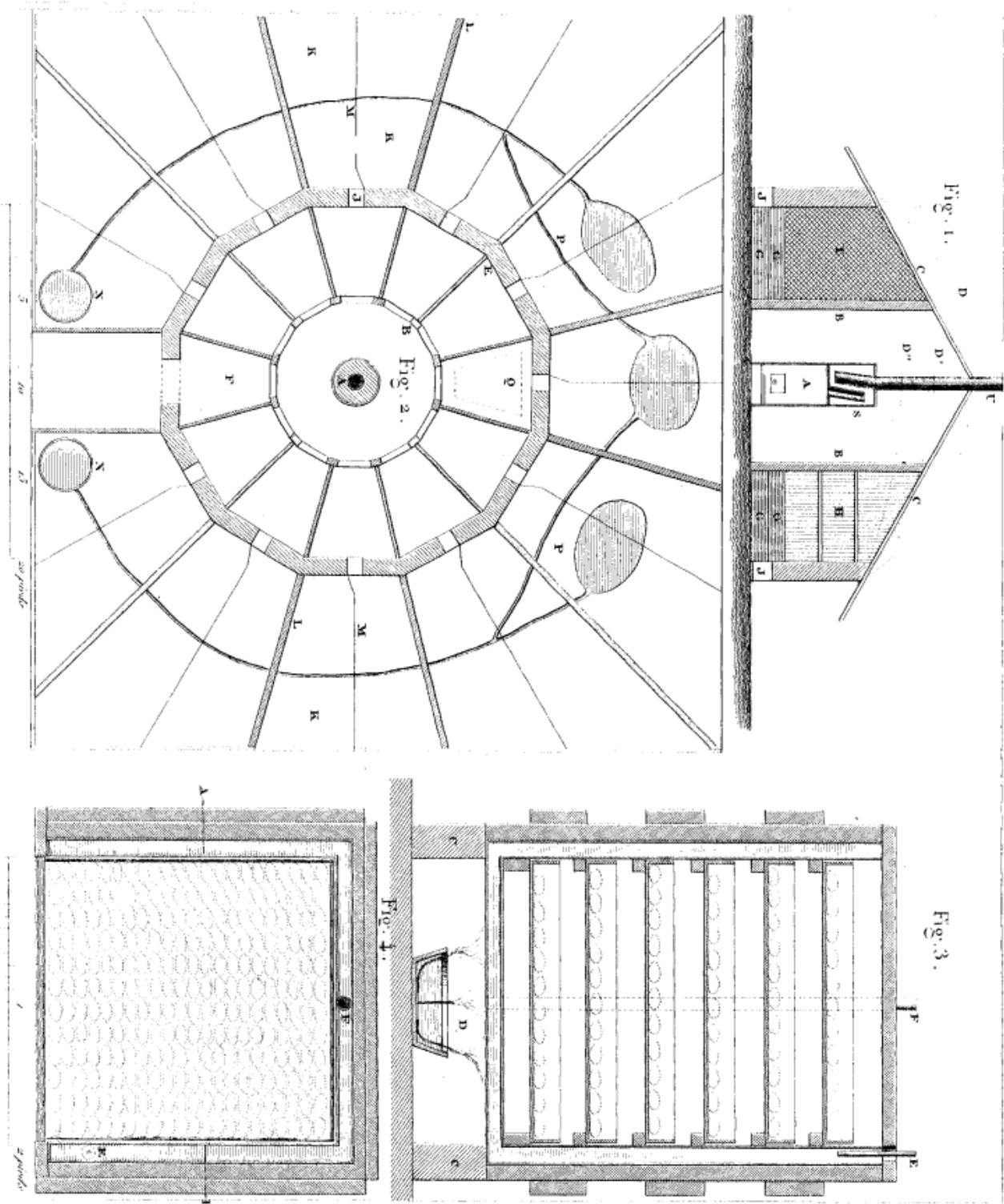
N, N, tonneaux qui fournissent un petit courant d'eau à toutes les cours, ou jardins.

Fig. 3. Élévation et coupe du coffre d'incubation

Fig. 4. Plan et coupe du même coffre.

Le coffre d'incubation est entouré d'eau de trois côtés et en dessous ; il pourrait l'être également en dessus. Cette eau renfermée entre deux feuilles de métal, est chauffée par la lampe D, dans laquelle on met autant de mèches qu'il en faut pour maintenir l'eau à la température de 55° Réaumur ; ainsi l'eau ne sera jamais bouillante, et n'aura pas besoin d'être renouvelée, n'ayant point d'évaporation.

On donne au coffre la hauteur que l'on veut, et le devant est composé de tiroirs qui s'ouvrent et se ferment comme ceux d'une commode. C'est dans ces tiroirs que sont les œufs. — E Thermomètre qui plonge dans l'eau.



INCUBATION ARTIFICIELLE DE M. BORNE, ET POËLE BONNEMAIN. Voyez la page 235.

Fig. 1. Élévation et coupe de l'établissement d'incubation sur sa longueur.

Fig. 2. Élévation et coupe sur sa largeur du cabinet d'incubation.

Fig. 3. Élévation et coupe du Poulailler sur sa largeur.

Fig. 4. Plan et coupe horizontale du Poulailler.

Fig. 5 et 6. Élévation du poêle *Bonnamain* dont on a ôté l'enveloppe extérieure.

Fig. 7. Plan et coupe horizontale du poêle.

Fig. 8. Plan du poêle dont on a ôté le couvercle.

Le poêle *Bonnamain* est chauffé pour 5 centimes par heure de charbon de bois, prix de Paris.

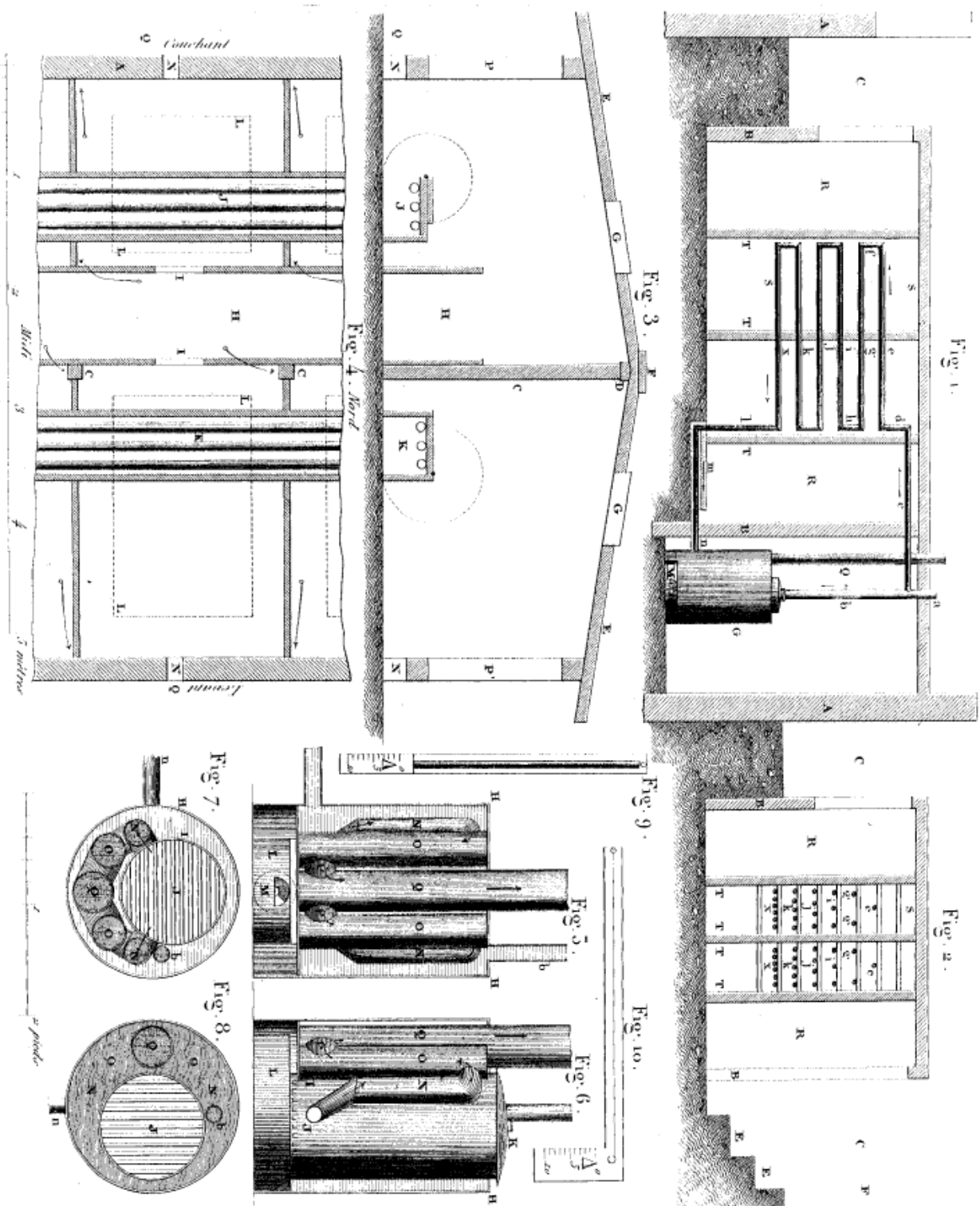
Fig. 1. L'eau la plus chaude étant la plus légère, monte par le tuyau *b*, suit celui *c*, ensuite successivement ceux *d*, *e*, *f*, *g*, *h*, *i*, *j*, *k*, *l*, *m*, et enfin vient rentrer, ayant perdu sa chaleur, dans le bas du poêle en *n*, pour y être réchauffée, et remonter de nouveau, circulant continuellement.

Les œufs sont placés sur des voilettes en osier que l'on glisse entre les différents étages de tuyaux.

Les poulets du premier âge sont renfermés pendant la nuit dans le coffre allongé *J*, fig. 5 et 4, qui dans le haut porte trois tuyaux dans lesquels l'eau chaude circule continuellement. Pendant la journée, on relève la porte, et les poulets sont libres de sortir et de rentrer dans le coffre. Il en est de même des poulets plus forts, ou du deuxième âge, que l'on place dans les cases plus grandes *K*. — *H*, passage. — *N*, *N*, petites portes à coulisses par lesquelles les poulets vont dans les cours.

Fig. 9. Mon hygromètre vertical, fait avec un long cheveu.

Fig. 10. Mon hygromètre horizontal *idem*.



CYLINDRES POUR ÉCRASER LES RAISINS, BOUTGES ET FONDRES. Voyez la page 295.

Fig. 4. Élévation et vue de côté du châssis des cylindres, et de la trémie.

Fig. 2. Plan du châssis et des cylindres, la trémie étant supposée enlevée. Ces cylindres en bois, et qui sont revêtus d'un treillage en gros fil de fer, écrasent toutes les graines de raisins, mais laissent passer intactes les grappes et les pépins. Ainsi on n'est plus obligé de fouler les raisins avec les pieds, et la fermentation est plus instantanée.

Fig. 5. Élévation de l'égrenoir.

Fig. 5 bis. Plan de l'égrenoir sur lequel tombe la vendange écrasée par les cylindres. Il retient les grappes, et il laisse passer au travers de ses mailles les graines qui tombent dans le bouge, ou grande cuve, fig. 4 et 5.

Fig. 4. Élévation et coupe par le centre du Bouge, avec son faux-fond et son couvercle.

Fig. 5. Plan du Bouge vu à vol d'oiseau. Il a son faux-fond, mais il n'a encore qu'une moitié de son couvercle.

Le chapeau K de la vendange est tenu enfoncé dans le vin par le faux-fond A et B. Le haut du bouge est fermé par le couvercle E, garni dans son pourtour de terre grasse F. Il est muni dans le centre de la soupape en cuir G, qui laisse échapper l'air dilaté. Le flotteur H qui nage sur le vin, monte avec la fermentation; il est stationnaire avec elle, et descend aussi avec elle. Ainsi il indique avec certitude, par sa tige extérieure I, le moment de tirer le vin chaud. — L, M, Thermomètre.

Fig. 6. Élévation d'un foudre. La moitié de droite en est la vue extérieure. P, est la porte, et Q le robinet. La moitié de gauche, qui est la coupe du foudre par le centre, montre comment on peut remplacer les Bouges par les fondres. — A est le faux-fond qui tient la grappe enfoncée dans le vin. — R, est un tuyau en fer-blanc, ou en bois, percé dans sa hauteur de petits trous qui retiennent la grappe, et ne laissent passer que le vin sur lequel nage le flotteur H, qui indique par sa tige I, la marche de la fermentation.

Fig. 1.

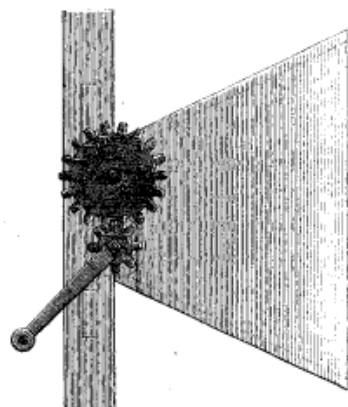


Fig. 2.

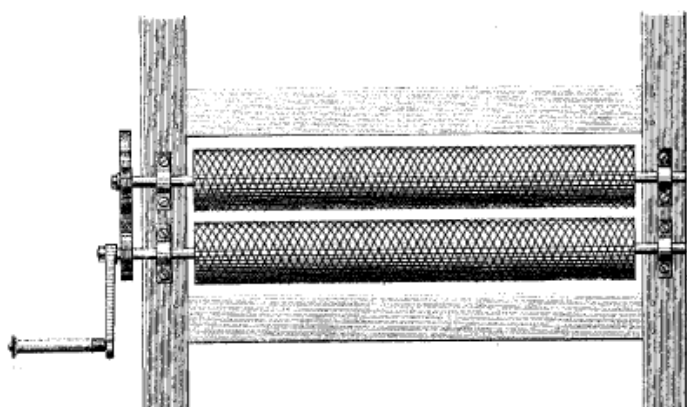


Fig. 4.

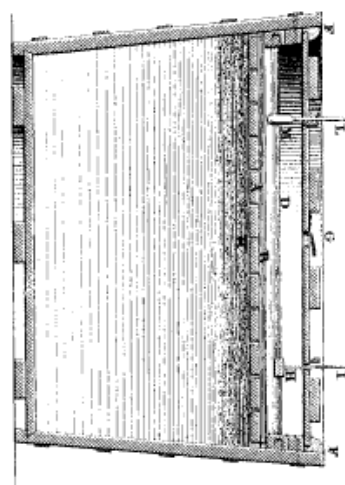


Fig. 3 bis



Fig. 3.

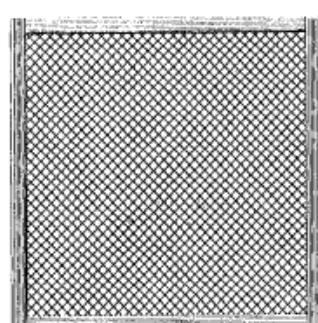


Fig. 5.

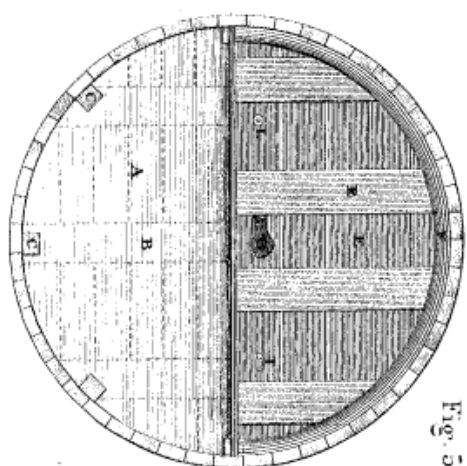
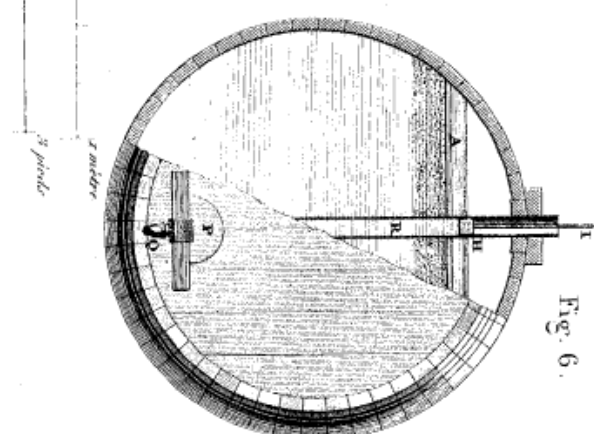


Fig. 6.



MON PRESOIR. Voyez la page 505.



Fig. 1. Élévation et vue géométrale du Pressoir vu de face.

Fig. 2. Plan vu à vol d'oiseau.

Fig. 3. Élévation latérale du Pressoir.

Lorsque les deux leviers E, E', sont relevés, ils prennent la position ponctuée E' E'; alors le fouloir A prendra aussi la position ponctuée A'. On place le raisin, ou le marc du Bouge, dans le coffre sans fond S, carré ou rond, garni tout autour de rainures qui laissent couler le vin. On couvre le pain de raisin de madiers K, et de poutrelles T. Ensuite, au moyen des cordes P, P, qui peuvent s'enrouler sur un treuil, on abaisse les deux leviers E', E'. Lorsqu'ils ont presque la position horizontale, on allonge leurs deux bras G, G, au bout desquels on accroche deux plateaux de balance V, que l'on charge de poids, de pierres, etc. Le vin pressuré est conduit par le canal Q dans la cuve en bois ou en pierre U. Lorsque les poids V sont placés, alors ils présentent constamment et sans interruption, supérieurs en cela à la vis, qui ne serre que par saccades; ainsi, plus la résistance augmente, plus la puissance de ce pressoir s'accroît d'elle-même, parce que le vin en s'écoulant augmente un des bras du levier, et diminue l'autre.

Les contre-poids I, I, aident à relever les leviers E, E'.

On voit que tous ces bois sont très-courts et très-peu gros. Tous les Charpentiers peuvent construire ce pressoir. Les barres plates en fer qui garnissent les bouts des bielles et des mâchoires peuvent être de vieilles bandes de roues.

Aux deux leviers E, E', on pourrait, si l'emplacement le permettait, en ajouter deux autres, placés en croix; ainsi, avec peu de frais, on doublerait la force du pressoir.

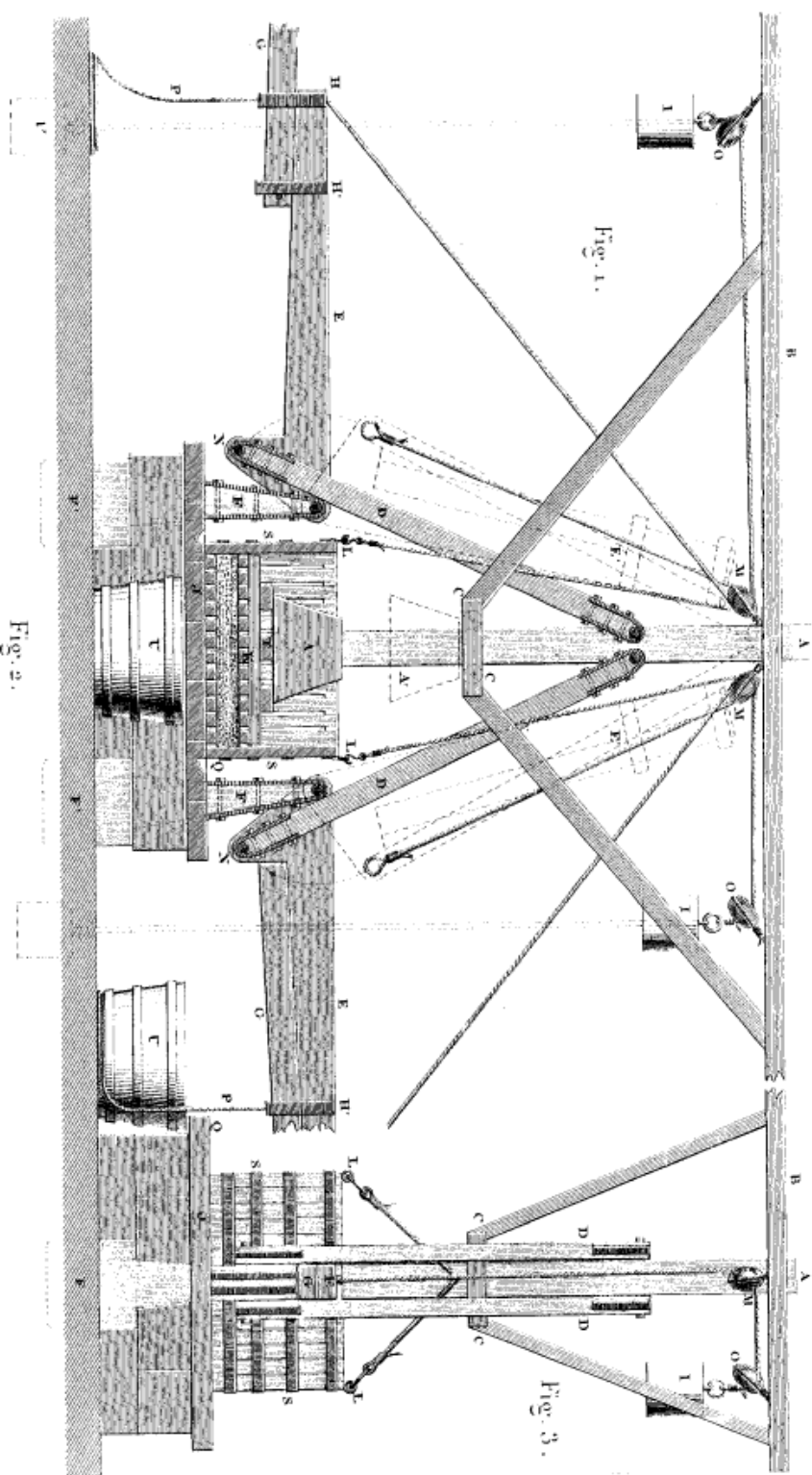


Fig. 1.

Fig. 3.

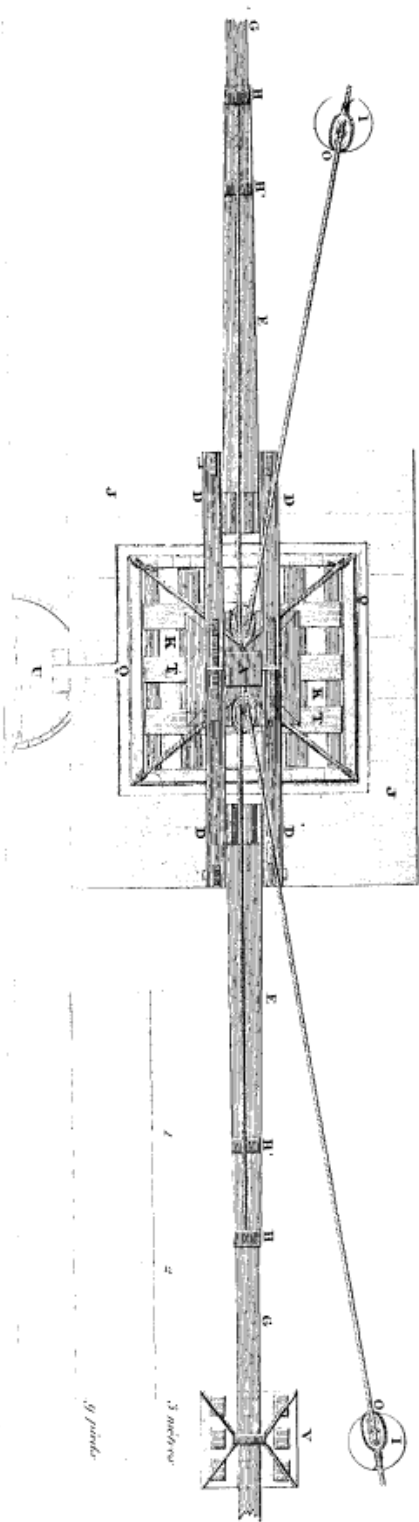


Fig. 2.

3 pieds

3 mètres

MOULIN A SCIES OU HÉRISSEMENTS POUR ÉGRENER LE COTON. Voyez la page 522.



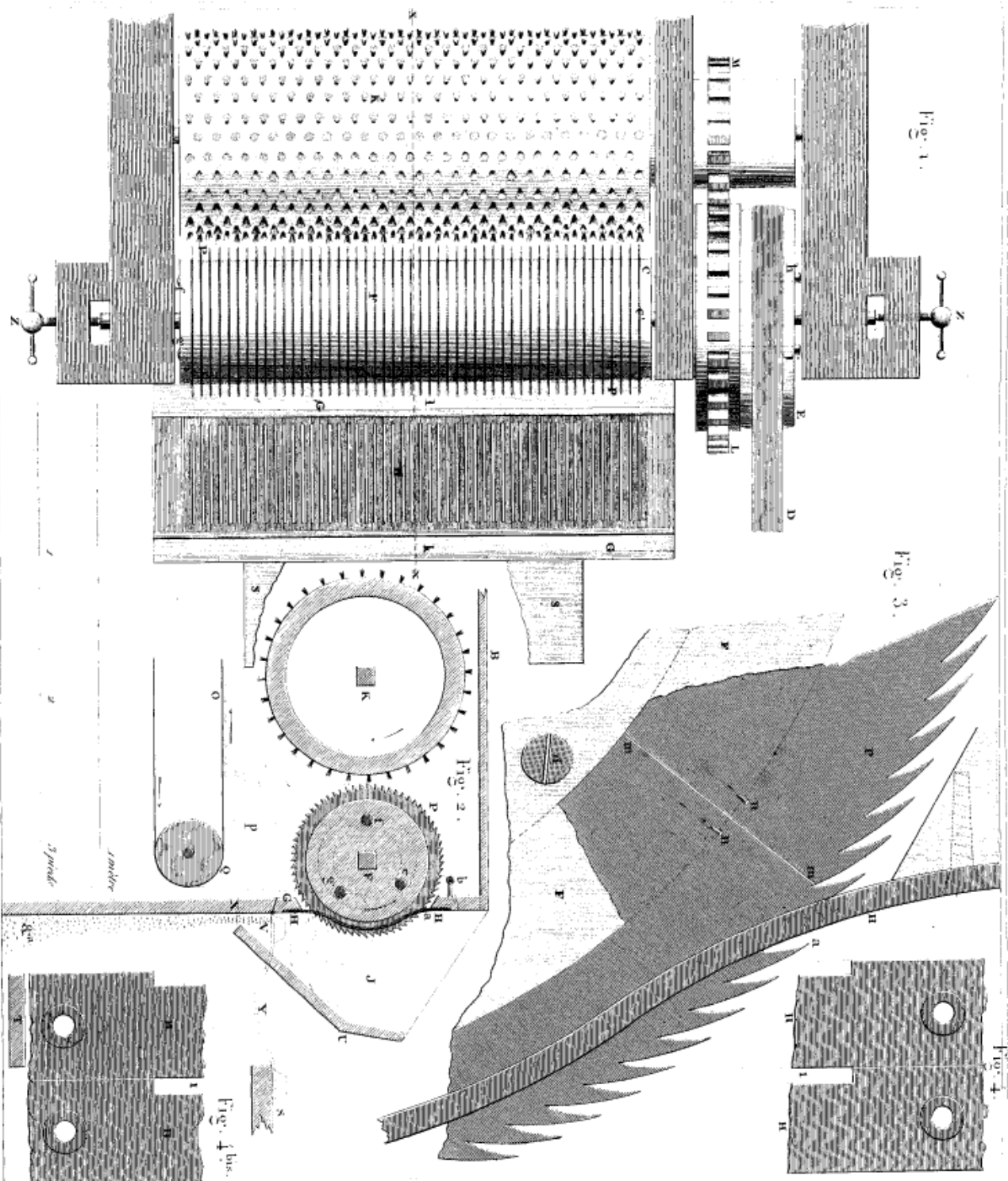
Fig. 4. Plan du moulin, le plancher B étant enlevé, et le cadre G des barreaux H étant abaissé.

Fig. 2. Élévation et coupe sur la ligne x, x de la fig. 4.

Fig. 5. Section de grandeur naturelle de la scie P, et du barreau H vu de côté.

Fig. 4. Section de grandeur naturelle du barreau H vu de face, et de l'ouverture I par où passe la scie P.

Le manège, auquel on attèle de deux à quatre chevaux, et qui n'a pu être représenté, se compose à l'ordinaire, d'une couronne ou grand rouet d'environ 10 pieds de diamètre, d'une lanterne de 5 pieds placée sur un arbre de couche qui porte à l'autre bout une roue à gorge, de 9 pieds, qui reçoit la courroie sans fin D, qui fait tourner le pignon E de 2 pieds, environ quarante-cinq tours par minute. Le cylindre en bois P porte depuis cinquante, jusqu'à cent cinquante scies, ou hérissons circulaires F, séparés, sur le devant, par les barreaux H, H. — J est une espèce de trémie dans laquelle on étend le coton *brut* amoncelé sur le couvercle, ou table R. Les dents de scie, que l'on voit de grandeur naturelle, fig. 5, en tournant accrochent le coton, et lorsqu'elles dépassent les barreaux H à a, fig. 2, les graines, ne pouvant pas passer dans les intervalles I, qui sont presque remplis par les scies, tombent par leur poids, et viennent s'amonceler au pied du moulin en X. Le coton *net*, accroché aux dents, en est enlevé par les brosses du cylindre K, qui tournent plus vite que les scies. Le coton *net* tombe dans l'espace O, d'où on le retire pour le mettre en balle. Une toile sans fin Q, pourrait l'amener aux cylindres à carder, ou dans un emplacement plus grand d'où l'on ne serait pas obligé de le retirer aussi souvent.



MOULIN MU PAR LE PIED POUR ÉGRENER LE COTON, ET PRESSE POUR L'EMBALLER.

Fig. 4. Plan du Moulin. *Voyez la page 527.*

Fig. 2. Élévation du moulin vu de côté, le volant A et sa poulie étant supposés non encore placés.

Fig. 5. Élévation du moulin vu par devant.

Le nègre assis, ou plutôt appuyé contre le banc assez élevé O, fait tourner par le pied la pédale D, qui donne le mouvement à l'arbre coudé C, qui porte à ses deux extrémités deux roues-volant A, A', auxquelles sont fixées deux poulies qui reçoivent les cordes sans fin E, E', qui font tourner les poulies plus petites F, F', placées sur deux lamineurs en fer, de 9 lignes (0<sup>m</sup>,02) de diamètre, et de 44 pouces (0<sup>m</sup>,40) de longueur. Le nègre a près de lui, à sa droite, une corbeille remplie de coton *brut* qu'il prend successivement par poignée, et le présente aux cylindres-lamineurs qui l'attirent, mais qui sont assez rapprochés pour ne pas laisser passer les graines qui, dépouillées de leur coton, tombent dans le petit coffre incliné L, d'où elles glissent à côté du moulin. Le coton *net*, à la sortie des cylindres, tombe et glisse le long de la planche N, fixée aux arcs-boutans M, M, qui lui servent de rebords.

Fig. 4. Élévation, dans sa longueur, de la Presse avec laquelle les Planteurs mettent le coton en balles. *Page 528.*

Fig. 5. Plan : il est représenté coupé des deux côtés, le papier n'ayant pas pu montrer la presse dans toute sa longueur.

Fig. 6. Élévation de la presse par son travers, qui montre la balle de coton pressée et cordée.

Fig. 7. Toutes les parties du coffre vues séparées. — U, un châssis assemblé et vu à vol d'oiseau. — T, long côté du châssis Q. — T', petit côté du même châssis Q. — V, long côté des hausses L, M, N, O, P. — V', petit côté des mêmes hausses. On voit des deux côtés les feuillures en haut et en bas des châssis, qui les font s'emboîter, et les empêchent de glisser. Z, plateau sur lequel pose la balle. — Y, plateau qui la recouvre. Ces deux plateaux ont chacun sept rainures dans lesquelles on glisse les cordes qui lient la balle.



MON MOULIN A BRAS POUR ÉGRENER LE MAÏS. Voyez la page 554.

FARDIER DU GOUVERNEMENT DES ÉTATS-UNIS A LA NOUVELLE-ORLÉANS. Voyez la page 144.



Fig. 1. Élévation du moulin pour égrener le Maïs vu du côté opposé à l'homme qui tourne la manivelle.

Fig. 2. Élévation du moulin vu par le bout F de la fig. 1.

Fig. 3. Plan vu à vol d'oiseau.

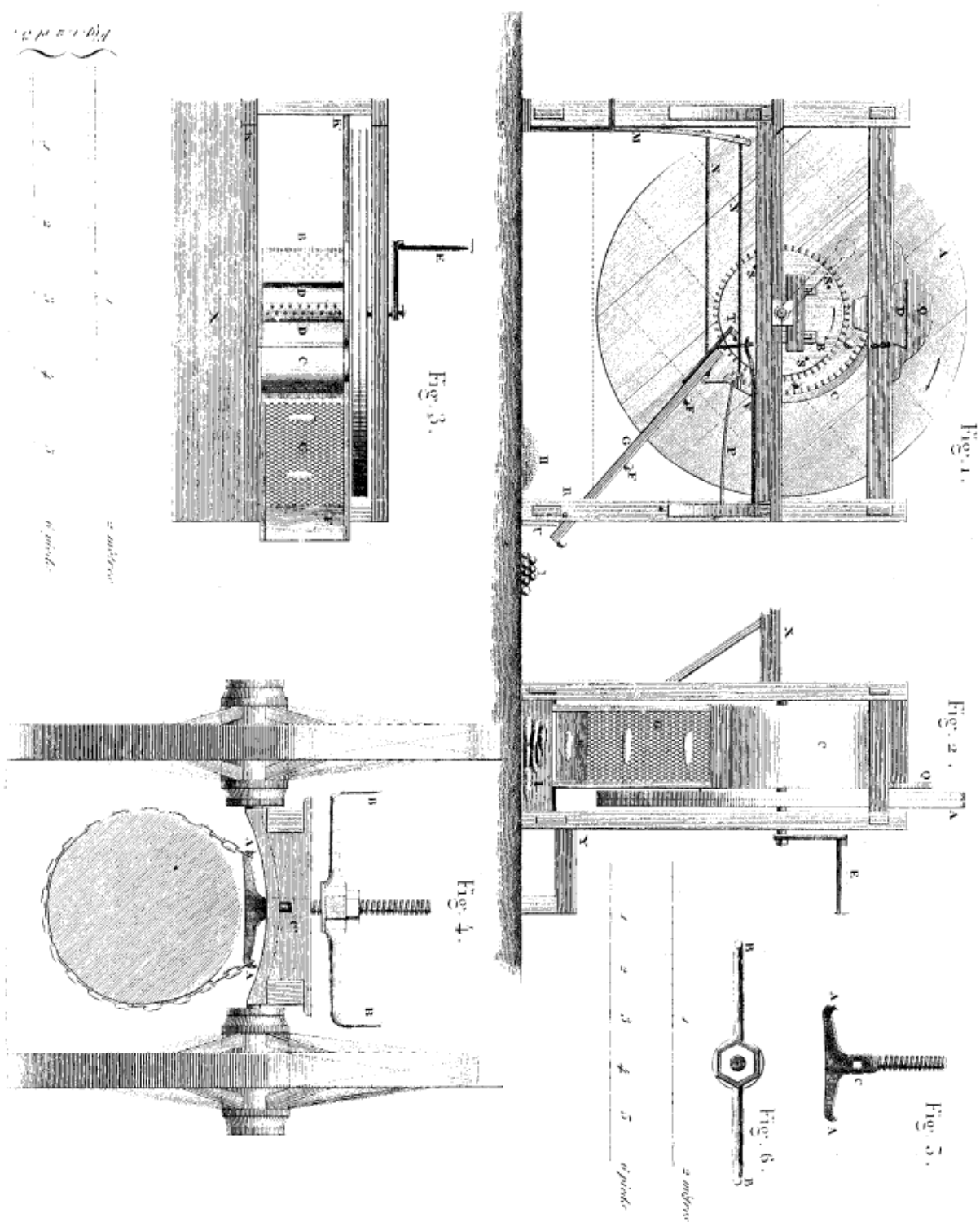
Un jeune homme assis sur le banc élevé X, et ayant devant lui une corbeille remplie d'épis de maïs, les met un à un dans la tremie D. Ils tombent sur le tambour B garni de pointes qui, en tournant, les entraîne entre lui et la courbe C également garnie de pointes, et qui peut se rapprocher ou s'écarter, selon la grosseur des épis. Le tout tombe sur le crible oscillant G, au travers duquel passe le grain, et les épis dépouillés roulent en F, et s'amoncellent en I.

Fig. 4. Élévation et vue par derrière du *fardier* du Gouvernement des États-Unis à la Nouvelle-Orléans. Page 144.

Fig. 5. La vis séparée, qui laisse voir la mortaise C, qui reçoit la clavette C', fig. 4, qui supporte le fardeau.

Fig. 6. Plan à vol d'oiseau des bras B, B, qui embrassent l'érou, et au moyen desquels on le fait tourner.

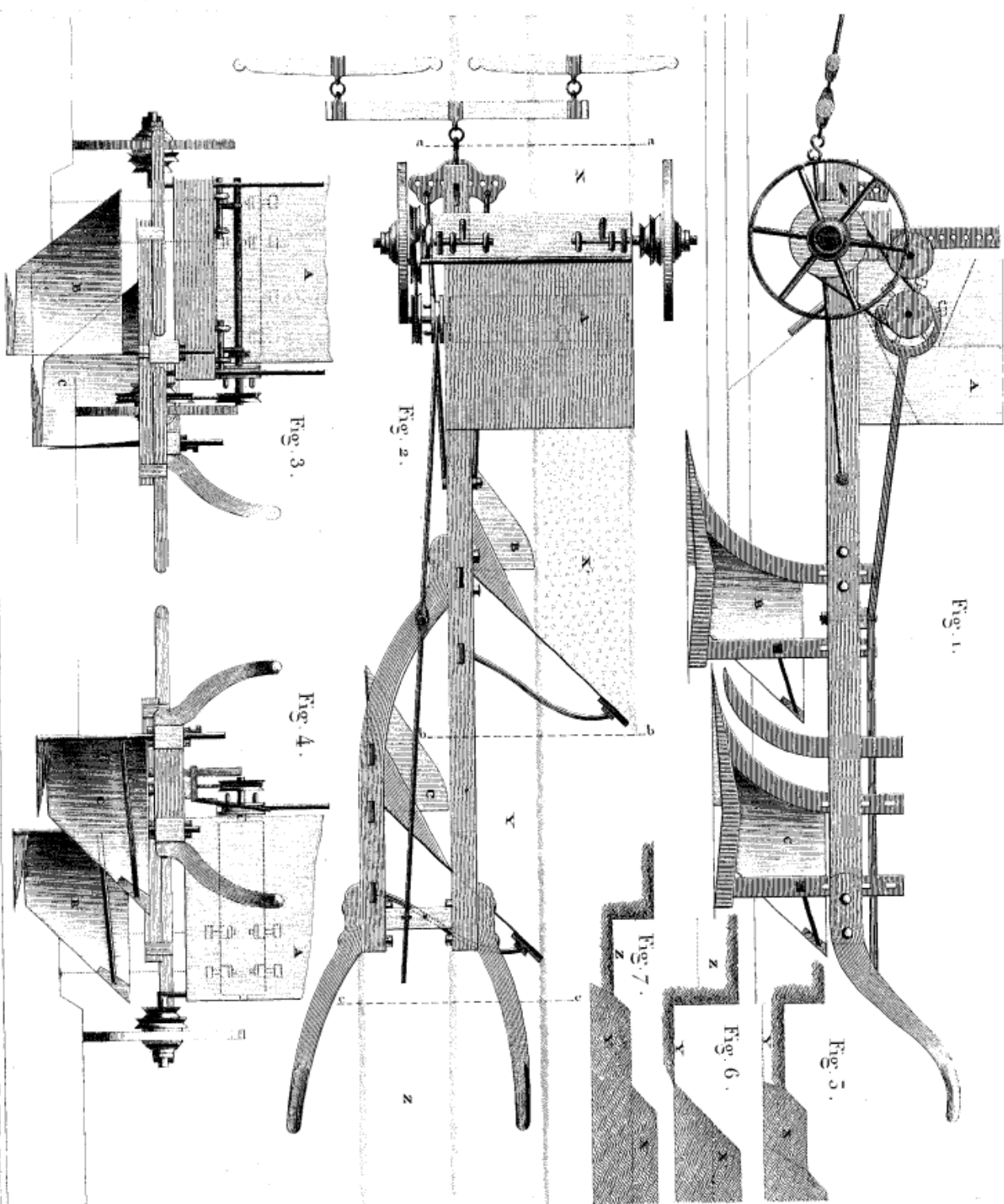
Un seul homme manœuvre aisément ce *fardier*, et sans qu'il soit exposé à aucun accident. Lorsqu'il a accroché la chaîne au J renversé de l'érou, il monte sur la pièce, et il tourne l'érou au moyen des bras coudés B, B. Quand le J vient toucher l'essieu, la mortaise C de la vis se trouve vis-à-vis une mortaise un peu plus grande ménagée au-dessus de l'essieu, et alors le charrelier y fourre une longue et forte clavette qui tient à l'essieu par une petite chaîne. Alors il desserre l'érou et le fardeau repose uniquement sur la clavette, et non sur l'érou qui s'userait en peu de temps. Les roues ont une double rangée de rais qui s'arc-boutent mutuellement.



MA NOUVELLE CHARRUE DOUBLE, AVEC SEMOIR. Voyez la page 586.

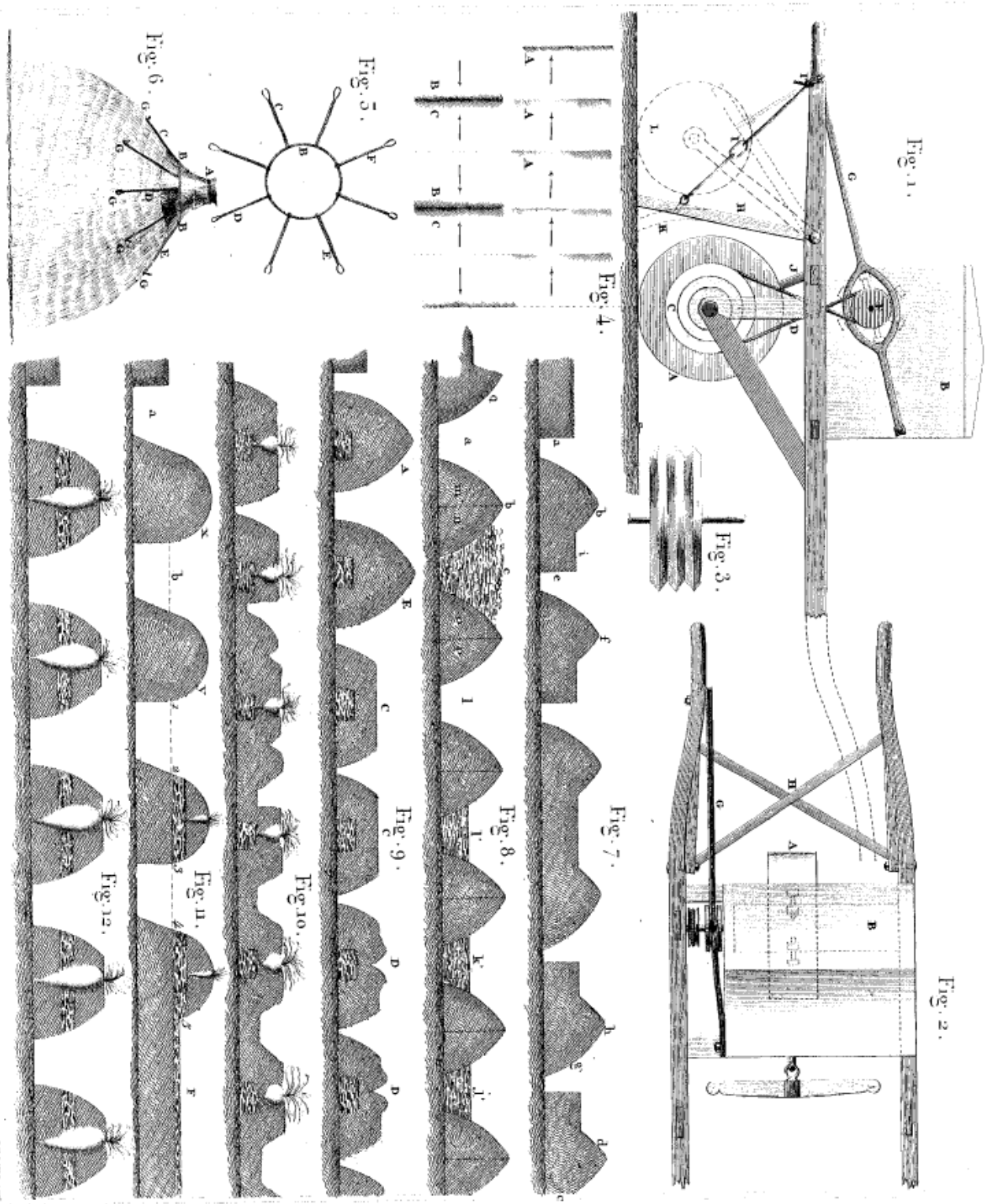


- Fig. 1. Élévation de la charrue à deux socs, et du semoir A, vus du côté de la terre.
- Fig. 2. Plan de la Charrue travaillant. X est la bande de trèfle renversée par le tour précédent, et qui vient d'être foulée et tassée par les deux chevaux qui ont marché dessus. X' montre les grains de blé répandus par le semoir A, comme s'ils étaient semés à la volée. Ils pourraient l'être en ligne si on le préférerait. — Y est le sillon approfondi de 2 pouces par le soc B, qui a rejeté ces 2 pouces de terre sur la semaille X' — Z est une nouvelle bande de trèfle, de 4 pouces d'épaisseur renversée par le soc C dans le sillon Y qui avait 6 pouces de profondeur.
- Fig. 3. Élévation de la charrue vue par devant.
- Fig. 4. Élévation de la charrue vue par derrière.
- Fig. 5. Profil des sillons sur la ligne ponctuée a, a, de la fig. 2. X est la tranche de trèfle renversée par le tour précédent de la charrue, et piétinée par les deux chevaux.
- Fig. 6. Profil du sillon sur la ligne ponctuée b, b. X' vient d'être semé et recouvert de 2 pouces de terre. Y a 6 pouces de profondeur.
- Fig. 7. Profil des sillons sur la ligne ponctuée c, c. Le sillon Y a été rempli de 4 pouces par la bande de trèfle Z, que le soc C vient de retourner. C'est sur cette bande de trèfle retournée Z, que le semoir, à son retour, répandra la semaille.



MON ROULEAU-SEMOIR, TRAINÉ PAR UN CHEVAL. Voyez la page 587.

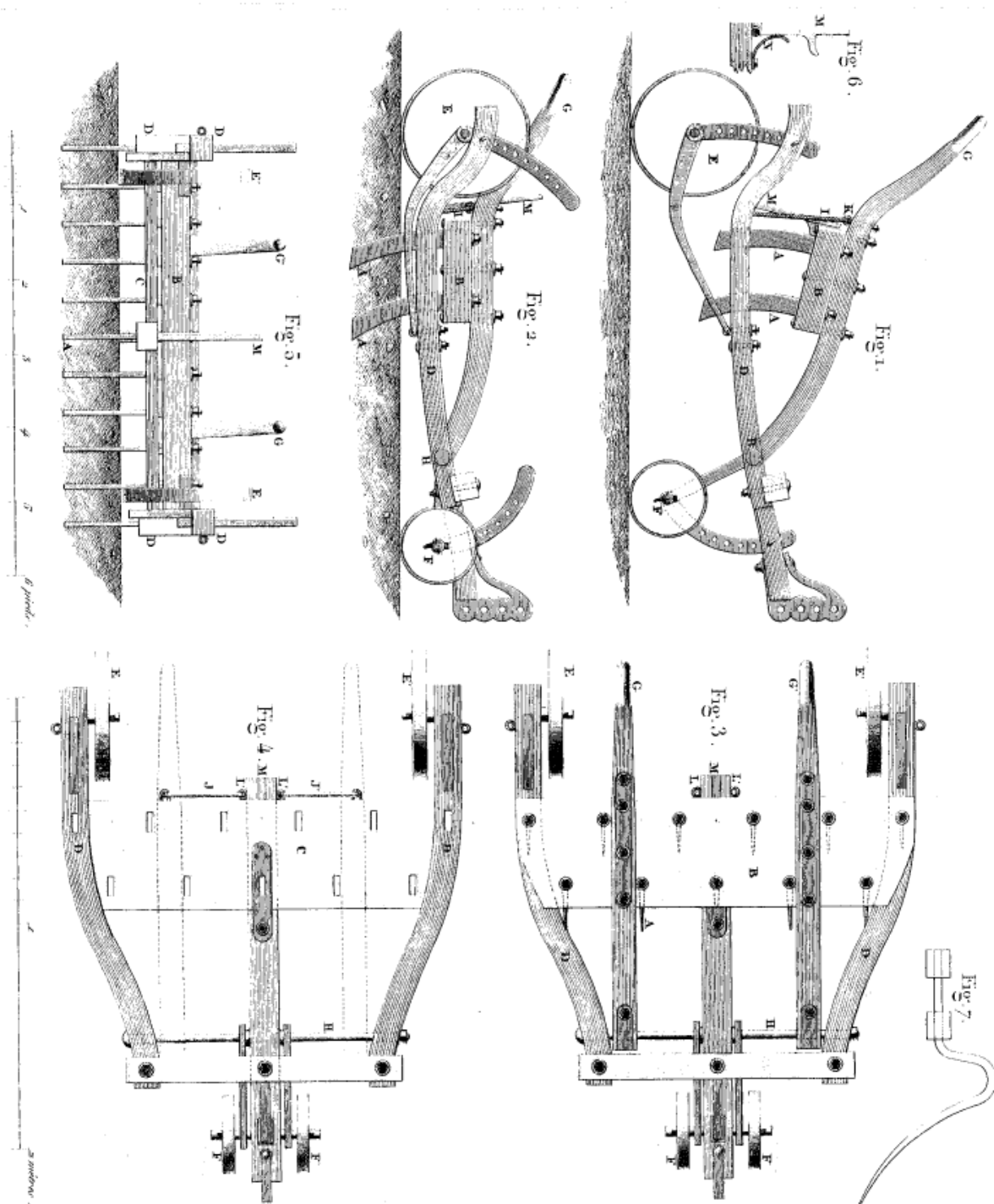
- Fig. 1. Élévation du rouleau en pierre A, surmonté du semoir B, vus de côté. Sur l'arbre du rouleau A est la poulie C, dont la corde sans fin D, tourne la poulie E placée sur l'axe du cylindre porte-cuillères du semoir B. — G, levier d'embranchage. — H, Chambrière abaissée. — I, rouleau ponctué pour tasser la terre sur la semence, si on le juge à propos.
- Fig. 2. Plan à vol d'oiseau du rouleau A et du semoir B. — G, Levier d'embranchage.
- Fig. 5. Rouleau en pierre, cannelé.
- Fig. 4. A, montre les andains des prairies artificielles qui sont simples, ou faits par un seul coup de faux, quand l'herbe est épaisse; B, C les montrent doublés, ou formés par deux coups de faux, lorsque l'herbe est peu fournie. Page 590.
- Fig. 5. B est un grand cercle auquel on attache huit osiers C, D, pour affermir les meules de trèfle. Page 595.
- Fig. 6. Meule coiffée par une botte de paille A, maintenue par le cercle B de la fig. 5. Page 595.
- Fig. 7. Demi-billon formé par le premier trait de charrue, selon la méthode anglaise. Voyez page 448.
- Fig. 8. Billons achevés par le deuxième trait de charrue; ensuite le fumier déchargé par petits tas dans la deuxième raie e, k; puis étendu dans trois raies, celle du chenal k', et celles des deux des roues, l', j'.
- Fig. 9. Le fumier est ensuite recouvert par deux traits de charrue qui forment les billons entiers A et E qui sont ensuite roulés et aplatis, comme C, C; puis sillonnés, comme D, D. Ensuite le semoir répand la semence de navets dans les sillons D, D; et elle est recouverte par un second rouleau, qui unit les billons, et les remet comme ceux C, C.
- Fig. 10. Forme des binages donnés aux navets, selon la manière anglaise.
- Fig. 11. Ma méthode de former les billons par un seul trait de charrue, soit sans fumier, comme ceux x, y; soit avec le fumier dans le milieu du billon, comme 2—5 et 4—5.
- Fig. 12. Coupe de mes billons, avec les betteraves parvenues à leur grosseur, et pénétrant le sous sol.



MON SCARIFICATEUR. *Voyez la page 595.*



- Fig. 1. Vue de côté en élévation du *Scarificateur* allant au champ, les roues étant baissées, et les coutres relevés.
- Fig. 2. *Idem* travaillant, les roues étant relevées, et les coutres abaissés.
- Fig. 3. Plan de la fig. 2.
- Fig. 4. Plan du cadre D, et du décrotoir C, le cadre supérieur B, G, étant enlevé.
- Fig. 5. Élévation et vue par derrière de la fig. 2, le scarificateur travaillant.
- Fig. 6. Élévation détachée du support M, qui retient relevé le madrier B.  
A, A, onze coutres fixés dans le madrier B, qui est boulonné aux deux mancherons G, G', oscillans sur la longue cheville en fer H.  
C, Décrotoir, qui est une planche percée de onze mortaises dans lesquelles passent les onze coutres, et qui retiennent les herbes et les racines lorsqu'on relève les mancherons G, G', et les coutres A, A. Le décrotoir est mortaisé à ses deux bouts dans le cadre inférieur D, auquel sont fixées les roues de derrière E, E', et les deux roues plus petites de devant F, F'.  
I, brides qui empêchent d'élever trop haut le madrier B, et de faire sortir les coutres A hors des mortaises du décrotoir C. Les coutres A pénètrent en terre à la profondeur réglée par l'abaissement des roues.  
En élevant et laissant retomber de suite les mancherons G, G', les onze coutres A sont nettoyés pour ainsi dire instantanément.
- Fig. 7. Profil des dents en col de cygne du scarificateur *Finlayson*.



# Échelles comparatives des Thermomètres de Fahrenheit, Réaumur, et Centigrade.

Le Thermomètre à mercure a été inventé en 1729 par Fahrenheit, natif de Danzig. Le froid artificiel produit par un mélange de neige et de sel ammoniac, est le point de départ, ou zéro de son échelle, la glace est à 32 degrés, et l'eau bouillante à 212 degrés. C'est l'échelle employée en Angleterre.

Réaumur, en 1736 proposa une nouvelle échelle, la glace est son point de départ, ou 0, et l'eau bouillante est à 80 degrés.

Le Professeur Christian de Fourn, divisa en 100 degrés l'intervalle entre la glace ou 0, et l'eau bouillante. Le Professeur Celsius à Uppsala, adopta cette échelle, et elle a été généralement employée en Suède. Depuis la Révolution on l'adopte aussi en France, où on la nomme Centigrade.

Dans chacune de ces trois échelles, le degré est divisé en 10 parties ou Décimales, mais quand à leur correspondance, 32° F répondent à 0° R, et chaque degré de R au dessus ou au dessous de 0, vaut 2 degrés un quart de F, de sorte que 4° au dessus de 0° R, correspondent à 25° F, de même que 4° au dessous de 0° R, répondent à 41° F, et ainsi fractionnellement au dessus et au dessous de 0.

Après cela, pour réduire F en R, du nombre de degrés F, ôtez 32, multipliez le restant par 4, divisez le produit par 9, et le quotient sera le degré Réaumur.

Pour réduire F en C, retranchez d'abord 32, multipliez le restant par 5, et divisez le produit par 9.

Pour réduire R en F, multipliez le degré R par 9, divisez le produit par 4, et ajoutez 32 au quotient.

Pour convertir R en C, multipliez le degré R par 5, et divisez le produit par 4.

Pour convertir C en R, multipliez le degré C par 4, et divisez le produit par 5.

Enfin pour convertir C en F, multipliez le degré C par 9, et divisez le produit par 5.

Comptabilité Agricole.

	F.	R.	C.
Eau bouillante.....	212°	80°	100°
	210°	79°	99°
	200°	75°	93°
	180°	72°	80°
	160°	64°	67°
	140°	56°	53°
	120°	48°	40°
	100°	40°	27°
	80°	32°	13°
	60°	24°	0°
	40°	16°	-13°
	20°	8°	-27°
	0°	0°	-40°
	-20°	-8°	-53°
	-40°	-16°	-67°
	-60°	-24°	-80°
	-80°	-32°	-93°
	-100°	-40°	-106°
	-120°	-48°	-120°
	-140°	-56°	-133°
	-160°	-64°	-147°
	-180°	-72°	-160°
	-200°	-80°	-173°
	-210°	-84°	-182°
	-212°	-80°	-180°

# *Registre de Dépense de M<sup>lle</sup> Lucette*

1817

Février 23

Couture pour

23

26

27

28

29

30

Mars 1<sup>er</sup>

Pour de M<sup>lle</sup> Lucie pour 4 hectol. de blé à 14.<sup>50</sup>  
 Pour de M<sup>lle</sup> Jean pour 6 hect. d'orge à 6.<sup>50</sup>  
 id. id. 10 hect. d'avoine à 4.<sup>50</sup>

à Trévoux 100 fagots  
 à Joseph & autres de bois à 8.<sup>50</sup> 50.<sup>00</sup>

12 hect. d'orge me pour démenage  
 le démenage du bon & l'ancien

à M<sup>lle</sup> Jean pour gain de poudrage  
 Dépenses de ménage

10 poudres pour faire le pain et la farine du petit et  
 2300 pouds de farine blanche à 50 centimes le m<sup>3</sup>

Quatre à Trévoux la petite machine à vapeur et l'ancien  
 Eau de Trévoux pour le loger et la cuisine pour 1816

6 hectol. de paille  
 1/2 de hect. de paille

Pour l'usage et l'usage de la cuisine de bois  
 à M<sup>lle</sup> Lucie pour un nouveau service de cuisine 120.<sup>00</sup> à 35.<sup>00</sup>

Bois pour le pain  
 8.<sup>00</sup> 8.<sup>00</sup>

Dépense

Recette

1,439.50

1,836.25

36

36

36

36

40

40

11

11

34

34

7

7

6

6

16

16

10

10

15

15

11

11

50

50

13

13

4

4

16

16

49

49

3

3



1890

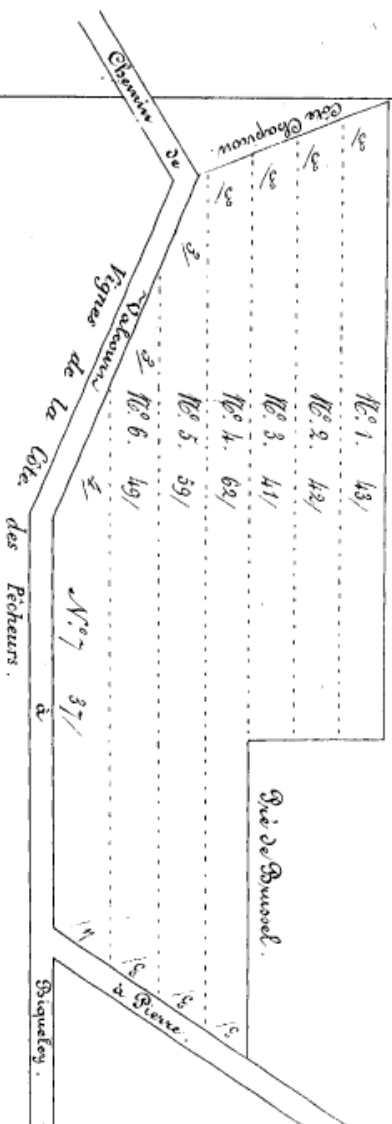
Tableau de la dépense et du produit de la Haricote 1890.

1820		Bilan de la plantation de haricots de 1820.						Profit.		Perte.	
Plantage des haricots		Quantité		Receite		Dépense		Profit.		Perte.	
1 <sup>re</sup> récolte, 10 hectares.		2 <sup>de</sup> récolte, 10 hectares.		3 <sup>de</sup> récolte, 10 hectares.		4 <sup>de</sup> récolte, 10 hectares.		5 <sup>de</sup> récolte, 10 hectares.		6 <sup>de</sup> récolte, 10 hectares.	
Belle d'Hervey		Belle d'Hervey		Belle d'Hervey		Belle d'Hervey		Belle d'Hervey		Belle d'Hervey	
A. 4		B. 5		C. 10		D. 4		E. 6		F. 4	
1		2		3		4		5		6	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000		1000		1000		1000		1000	
1000		1000</									

*Suite*

1890							Profit.	Reste.
Nature des Recettes.	N <sup>o</sup> ou Rachet.	Contenance	Origination des Recettes.	Recette	Dépense	Profit.	Reste.	
Chaux	T. 6	0. 20 "	La Chaixte exclusive	130 "	70 "	80 "	3498 50	135 "
Chaux	T. 7	0. 25 "	La Chaixte exclusive	120 "	32 "	88 "	88 "	" "
Chaux	T. 8	0. 20 "	La Chaixte exclusive	160 "	60 "	100 "	100 "	" "
Chaux	V. 4	0. 50 "	Chauxte exclusive de la Chaixte	100 "	180 "	80 "	80 "	" "
Chaux	X. 2.	0. 50 "	id. 110 id. id. 4	440 "	190 "	250 "	250 "	" "
		1	135	540 "	370 "	250 "	80 "	470 "
Bourgeois de la Chaixte				1900 "	1840 "	60 "	3866 50	135 "
Moulin de la Chaixte				1930 "	1800 "	50 "		
Le transport de la Chaixte				4000 "	3840 "	160 "		
Chaux				1090 "	660 "	430 "		
Chaux				1030 "	1010 "	40 "		
Chaux				300 "	40 "	260 "		
Chaux				60 "	30 "	30 "		
Bénéfice de 1890				9650 "	8620 "	1030 "	1030 "	
							6896 50	135 "
							6761 50	

Gre'gt Marlin.



1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.	29.	30.	31.	32.	33.	34.	35.	36.	37.	38.	39.	40.	41.	42.	43.	44.	45.	46.	47.	48.	49.	50.	51.	52.	53.	54.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	63.	64.	65.	66.	67.	68.	69.	70.	71.	72.	73.	74.	75.	76.	77.	78.	79.	80.	81.	82.	83.	84.	85.	86.	87.	88.	89.	90.	91.	92.	93.	94.	95.	96.	97.	98.	99.	100.
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.	29.	30.	31.	32.	33.	34.	35.	36.	37.	38.	39.	40.	41.	42.	43.	44.	45.	46.	47.	48.	49.	50.	51.	52.	53.	54.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	63.	64.	65.	66.	67.	68.	69.	70.	71.	72.	73.	74.	75.	76.	77.	78.	79.	80.	81.	82.	83.	84.	85.	86.	87.	88.	89.	90.	91.	92.	93.	94.	95.	96.	97.	98.	99.	100.

N<sup>te</sup> Le jour, manure de tout. D<sup>re</sup> 1 de la. Mante, vaut 20 ams. Le jour des  
deux on 10 bougies, et l'honnore on 25 verges cubies, ainsi il faut 250  
verges cubies pour 1 jour. La verge est de 10 pieds de l'étoile qui se voit que  
10 jours de l'année.

Qu'un poulailler, comme je l'ai fait, protège les manes de sa localité, et à cet égard les manes égales, ou partagées, avec et sans elle.

Les chiffres qui, sur le plan, sont au dessus du / denotent des verges; 43.5. Les chiffres qui, sur le plan, sont au dessous du / denotent des pieds; ainsi 43.5. signifient 43 verges 5 pieds.

Jackie et femme âgée par le premier Arnold.  
366  
idem

Recette.	Dépense.
----------	----------

Gr. 11.

B. 56 du Cadastre. Terre St. Martin, 4 jours ou 80 ares.

1818.

Nov. 18 A. La grasse charue (avec 4 bœufs, 1 homme et 1 garçon) 4 jours à 5 f. l'un  
 Dec. 21. Le cultivateur à 5 sacs (idem) 1/2 jour à 3 f. la journée.

27. La grasse herse (avec 4 bœufs et le garçon) 1/2 jour à 4 f. la journée.

Mai 1<sup>re</sup> Le cultivateur 1/2 jour

15 et 18.

19 Charuée, à 6 bœufs, de fermer à 5 f. l'un & 3 f. la fraie = 72 f. dont 4/10<sup>e</sup> font  
 2 jours de charue pour planter les hommes de terre à chaque 3<sup>e</sup> rate

4 jours de femmes pour planter 12 hect. de semence à 1 f. 50 l'un

Juin 1<sup>re</sup>

La grasse herse 1/2 jour

Juillet 22

La herse à cheval 1 jour (avec 1 homme et 1 cheval)

30

La herse à main entre les rangs 6 jours

Sept 5

Le battant large 1 jour

10

Le battant étroit 1 jour

Octob. 23

2 sacs, demi-jour de charue pour retourner les sillons

23 et 24

28 jours de femmes pour les attacher, les arroser, et ramasser les tiges

2

2 demi-jours pour les changer ainsi que les tiges mais sous le premier d'hiver

3

Contribution et Rente à 30 f. l'hectare (En jouant y ajoutés les fraies généraux)

24

Récolte 160 hectol. seigle, blé, 1 f. 50 c. l'un

Gain

76.80 c

1819.

Com. de terre.

Nov. 1<sup>re</sup> et 4

Le grasse charue 4 jours

20

Le cultivateur à 5 sacs, 1/2 jour

31

Semer y herse 3 f. 2 hect. de terre de labour St. Martin à 12 f. l'un 24 f.

1820  
 St. de Marc.

22

Sept 1<sup>re</sup>

Charuée, à 6 bœufs, de fermer à 5 f. l'un & 3 f. la fraie = 72 f. dont 4/10<sup>e</sup> font

Oct 10.

2 jours de charue pour planter les hommes de terre à chaque 3<sup>e</sup> rate

17

4 jours de femmes pour planter 12 hect. de semence à 1 f. 50 l'un

24

Contribution 3 sacs de la terre, à 30 f. l'hectare

0

Récolte 232 quarts seigle 11 hect. à 12 f. (la paille pour le bétail)

Se. de terre à défricher par on devant de terre. ... Gain 55.40 c

Dépense

Recette

26.50 c

2.50

2.00

2.50

28.80

10.00

22.00

2.00

2.00

2.00

2.00

5.00

28.00

5.00

24.00

163.80

240.00

240.00

21.60

2.50

20.00

2.50

27.00

0.00

0.00

1.00

17.00

24.00

0.00

121.00

115.60

121.00

121.00

1821.  
Tiefte.

1892.  
J.H.L.

1823.  
Colgar.

Depense.	Recette
----------	---------

10 "	40.50
2 50	2 "
6. 50	6 "
2. 50	
7. 50	
43 40	
5. "	
	125.90

1823

Colyas

B. 36 ou Cacative. Tote Dr Martin 8 jours au 80 ans.

Repour

Mai 12 Les four à cheval 1 jour  
Juillet 3 Javelle à la main entre les plantations 3 jours  
21 et 22 faucille à 1 coupe 8 journées, et pour battre 10 jours  
Août 6 faucille à 2 coupes 3 jours, et pour battre 7 jours  
Contributions et vente à 30<sup>e</sup> l'hectare.  
Récolte 9 3/4 hectol. de grain de grande et non paille à 20 l'un  
N<sup>o</sup> Les billons n'auront de été épandus que de 24 jours au plus Gain 8<sup>e</sup> 10<sup>e</sup>

Depense.	Recette
12.5 90	" "
1	3
18	10
2.4	"
181 90	190
	490 "

1824

Yocco en

Boiteaux

Yocco les sargons 4 1/2, 2 1/2, 3 qui sont formés B 36<sup>A</sup> page 60

Oct. 7 Les 3/4<sup>e</sup> du fumier de 1823.  
Sept. 8 Les four à cheval n'ont pas été battus à 5 ans 1 jour  
Mai 17 et 18 faucille à 1 coupe 8 journées, et pour battre 10 jours  
16 et 20 Les quatre charrues 4 jours = 20<sup>e</sup> et la quatre houe 1/2 jour = 2<sup>e</sup>  
Juin 18 et 19 Les four à cheval 33 billons espacés de 27 jours, 2 jours

32 55	80
5	
2.8	
"	
2.2	
10	
97 55	80 "

Juin 14 et 15 Repaque des betteraves hanches sur les billons 7 jours, pour retirer 2 jours  
Juillet 9 Les four à cheval 3 1/2 jours  
10 Les four à main entre les plantations 2 1/4 jours  
15 Les four à cheval 3 1/2 jours  
25 Les four à cheval 3 1/2 jours  
Août 13 Les four à main entre les plantations 2 jours  
23 Les four à cheval 3 1/2 jours  
Oct. 21 et 22 Charrue et nettoyage des betteraves 14 jours de femme 14<sup>e</sup> Charrue 15  
Contributions et vente à 30<sup>e</sup> l'hectare.  
Récolte 2 3/4 millions de fèves à 6<sup>e</sup>

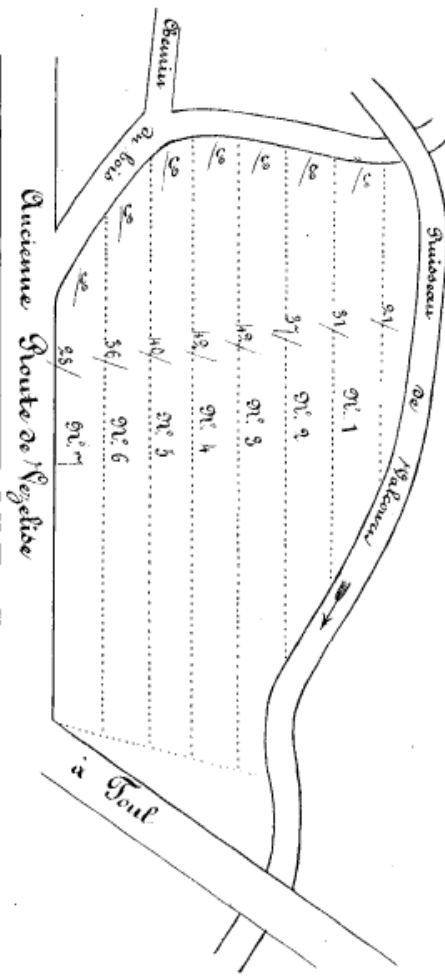
Gain 72<sup>e</sup> 0<sup>e</sup>

61 "	50
12 50	
1 50	
2 50	
1 50	
1 50	
2	
1 50	
29	
15	
"	150 "
128 "	200 "

f. 14	B. 36 ou Cacacoe réduit à 2 jours, 4 semaines 22 verges ou 49 ares 76 centiares	Des % de fumes de 1823.	
		Oct. 26 & 28	Nov.
1823. Page nu	Oct. 26 & 28	La graine de maïs 2 pouds 1/2	13 70
	Nov. 26	Le Cultivateur à 5 pouds en terre 1/2 poud	12 50
	Nov. 27	idem. en terre 1/2 de poud	1 25
	27	Semé 1 1/2 hectol. d'orge ou à 10 <sup>e</sup> de terre.	13 50
	27	Semé toute la piece en luzerne et trifol, et, terre (pour minime)	0
1826. Luzerne	Sept. 1 <sup>re</sup>	1 <sup>re</sup> fauchée de maïs 7 <sup>e</sup> 50 chaque 3 <sup>e</sup>	40 50
		Contributions et, terre à 30 <sup>e</sup> 1 hectol.	15 0
		Ricchi 42.1 gabels estimés 21 hectol. à 10 <sup>e</sup>	0
		Gain 142 <sup>e</sup> 30 <sup>e</sup>	67 70
			210
1826. Luzerne	Neufait Obentier B 36. A de la page 60, année B 36 à 4 jours, ou 80 ares.		
	pour 1 <sup>re</sup> du fume de 1823.	10 85	
	Nov. 27 20 1823. 30 <sup>e</sup> de luzerne à 75 <sup>e</sup> = 27 <sup>e</sup> 50 et 6 <sup>e</sup> de terre à 45 <sup>e</sup> = 2 <sup>e</sup> 50.	25 70	
	Nov. 20	fauchée 1 <sup>re</sup> jour	1 50
	Nov. 25	12 double de maïs de terre à 50 <sup>e</sup> = 6 <sup>e</sup> pour le semer 7 <sup>e</sup>	7
	Nov. 25 14	commence à faucher pour tout avant la fleur. Longueur 30 ares estimés	0
	15	fauchée pour semer de 30 ares, restant estimés	0
	Nov. 15 15	fauchée de 2 <sup>e</sup> coupe pour tout, estimés	0
	Nov. 15 15	fauchée de 3 <sup>e</sup> coupe pour tout, estimés	0
	Nov. 20	Contributions et, terre de la terre à 30 <sup>e</sup> 1 hectol.	24
1826. Luzerne	Nov. 20	La Luzerne rest dans la force qu'à la 3 <sup>e</sup> année. Gain 74 <sup>e</sup> 85 <sup>e</sup>	68 55
			140

16.

K521 au Cadastre. *Terrain de Chapelle de 3 jours au 60 ares.*



Ancienne Route de Vezelay									
Rayon 91	1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
25	26	27	28	29	30	31	32	33	34
26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
37	38	39	40	41	42	43	44	45	46
38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
45	46	47	48	49	50	51	52	53	54
46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
47	48	49	50	51	52	53	54	55	56
48	49	50	51	52	53	54	55	56	57
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58
50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
52	53	54	55	56	57	58	59	60	61
53	54	55	56	57	58	59	60	61	62
54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
56	57	58	59	60	61	62	63	64	65
57	58	59	60	61	62	63	64	65	66
58	59	60	61	62	63	64	65	66	67
59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
62	63	64	65	66	67	68	69	70	71
63	64	65	66	67	68	69	70	71	72
64	65	66	67	68	69	70	71	72	73
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74
66	67	68	69	70	71	72	73	74	75
67	68	69	70	71	72	73	74	75	76
68	69	70	71	72	73	74	75	76	77
69	70	71	72	73	74	75	76	77	78
70	71	72	73	74	75	76	77	78	79
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
72	73	74	75	76	77	78	79	80	81
73	74	75	76	77	78	79	80	81	82
74	75	76	77	78	79	80	81	82	83
75	76	77	78	79	80	81	82	83	84
76	77	78	79	80	81	82	83	84	85
77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
78	79	80	81	82	83	84	85	86	87
79	80	81	82	83	84	85	86	87	88
80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
82	83	84	85	86	87	88	89	90	91
83	84	85	86	87	88	89	90	91	92
84	85	86	87	88	89	90	91	92	93
85	86	87	88	89	90	91	92	93	94
86	87	88	89	90	91	92	93	94	95
87	88	89	90	91	92	93	94	95	96
88	89	90	91	92	93	94	95	96	97
89	90	91	92	93	94	95	96	97	98
90	91	92	93	94	95	96	97	98	99
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
92	93	94	95	96	97	98	99	100	101
93	94	95	96	97	98	99	100	101	102
94	95	96	97	98	99	100	101	102	103
95	96	97	98	99	100	101	102	103	104
96	97	98	99	100	101	102	103	104	105
97	98	99	100	101	102	103	104	105	106
98	99	100	101	102	103	104	105	106	107
99	100	101	102	103	104	105	106	107	108
100	101	102	103	104	105	106	107	108	109
101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
102	103	104	105	106	107	108	109	110	111
103	104	105	106	107	108	109	110	111	112
104	105	106	107	108	109	110	111	112	113
105	106	107	108	109	110	111	112	113	114
106	107	108	109	110	111	112	113	114	115
107	108	109	110	111	112	113	114	115	116
108	109	110	111	112	113	114	115	116	117
109	110	111	112	113	114	115	116	117	118
110	111	112	113	114	115	116	117	118	119
111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
112	113	114	115	116	117	118	119	120	121
113	114	115	116	117	118	119	120	121	122
114	115	116	117	118	119	120	121	122	123
115	116	117	118	119	120	121	122	123	124
116	117	118	119	120	121	122	123	124	125
117	118	119	120	121	122	123	124	125	126
118	119	120	121	122	123	124	125	126	127
119	120	121	122	123	124	125	126	127	128
120	121	122	123	124	125	126	127	128	129
121	122	123	124	125	126	127	128	129	130
122	123	124	125	126	127	128	129	130	131
123	124	125	126	127	128	129	130	131	132
124	125	126	127	128	129	130	131	132	133
125	126	127	128	129	130	131	132	133	134
126	127	128	129	130	131	132	133	134	135
127	128	129	130	131	132	133	134	135	136
128	129	130	131	132	133	134	135	136	137
129	130	131	132	133	134	135	136	137	138
130	131	132	133	134	135	136	137	138	139
131	132	133	134	135	136	137	138	139	140
132	133	134	135	136	137	138	139	140	141
133	134	135	136	137	138	139	140	141	142
134	135	136	137	138	139	140	141	142	143
135	136	137	138	139	140	141	142	143	144
136	137	138	139	140	141	142	143	144	145
137	138	139	140	141	142	143	144	145	146
138	139	140	141	142	143	144	145	146	147
139	140	141	142	143	144	145	146	147	148
140	141	142	143	144	145	146	147	148	149
141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
142	143	144	145	146	147	148	149	150	151
143	144	145	146	147	148	149	150	151	152
144	145	146	147	148	149	150	151	152	153
145	146	147	148	149	150	151	152	153	154
146	147	148	149	150	151	152	153	154	155
147	148	149	150	151	152	153	154	155	156
148	149	150	151	152	153	154	155	156	157
149	150	151	152	153	154	155	156	157	158
150	151	152	153	154	155	156	157	158	159
151	152	153	154	155	156	157	158	159	160
152	153	154	155	156	157	158	159	160	161
153	154	155	156	157	158	159	160	161	162
154	155	156	157	158	159	160	161	162	163
155	156	157	158	159	160	161	162	163	164
156	157	158	159	160	161	162	163	164	165
157	158	159	160	161	162	163	164	165	166
158	159	160	161	162	163	164	165	166	167
159	160	161	162	163	164	165	166	167	1

N° 17		Dépense.		Recette.	
B 521 ou Cacaire. Teneur de la Chapelle, de 3 jours ou 60 ares.					
1820. Griffe.	Avril 14	30 <sup>de</sup> de tuffe à 45° = 13° 30 pour le senter 1 <sup>er</sup>	14 30		
	Avril 9	2 doubles de tuffe de paille ou à 50° = 4° 50 pour le senter 1 <sup>er</sup>	5 50		
	Juin 16	fauche à 1 <sup>re</sup> coupe pour foin estimée 8 milliers à 20 <sup>fr</sup>	14	160	
	Avril 16	fauche à 2 <sup>es</sup> coupes pour foin estimée 5 milliers à 20 <sup>fr</sup>	14	100	
		Contributions d'impôt à 30 <sup>fr</sup> l'hectare.	18		
		Gain 194 <sup>fr</sup> 0 <sup>c</sup>	66	260	
1821 Ble.	Mars 4 5 6	Expense de 3 <sup>es</sup> coupe de tuffe avec la griffe charrue, 3 jours	15		
	7	semé 1 1/2 hect. de blé à 19 <sup>fr</sup> = 18 <sup>fr</sup> senter de la griffe fauche 3 <sup>fr</sup>	21		
	Mars 4	La griffe fauche les dents en terre ou perpendiculaire	2		
	Juin 4	Charrue pour	1		
	Avril 23	Frais de maison d'habiter 3 <sup>fr</sup>	12		
		Contributions d'impôt à 30 <sup>fr</sup> l'hectare.	18		
		Recette 415 gabelles estimées 20 hect. à 19 <sup>fr</sup>	2	240	
		Gain 111 <sup>fr</sup> 0 <sup>c</sup>	69	240	
1822 Betteraves	Mars 9 5 11	La griffe charrue 2 1/2 jours	12 50		
	Mars 6	Labour de paille fauché à cause du charrue 1 jour	5		
	Avril 17	La charrue à 2 arres 1 jour	5		
	Mai 6	La charrue à 2 arres 1 jour	5		
	11	La griffe fauche 1/2 jour	2		
	27	Expense de 3 <sup>es</sup> coupe de tuffe avec la griffe charrue 1 jour	5		
	28 5 30	Expense de 2 <sup>es</sup> coupe de tuffe avec la griffe charrue 1 jour			
		Expense de 1 <sup>re</sup> coupe de tuffe avec la griffe charrue 1 jour			
		Expense de 1 <sup>re</sup> coupe de tuffe avec la griffe charrue 1 jour			
		Expense de 1 <sup>re</sup> coupe de tuffe avec la griffe charrue 1 jour			
		Gain 78 60			

N <sup>o</sup> 18	K 521 ou Cadastre. Telle de la Chapelle de 3 jours ou 60 ares.	Reperes	
		Depense	Reçette
1822 Métier	11 14 23 Etat 21 & 23	1 3 1 36	
	Le four à charbon 1/2 jour	78 60	
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1823 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		
1823 Métier	11 11 11 Etat 21 & 23	16 20 10 21 14	
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme 18		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1824 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		
1825 Métier	11 11 11 Etat 21 & 23	16 20 10 21 14	
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme 18		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1826 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		
1827 Métier	11 11 11 Etat 21 & 23	16 20 10 21 14	
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme 18		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1828 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		
1829 Métier	11 11 11 Etat 21 & 23	16 20 10 21 14	
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme 18		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1830 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		
1831 Métier	11 11 11 Etat 21 & 23	16 20 10 21 14	
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme 18		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1832 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		
1833 Métier	11 11 11 Etat 21 & 23	16 20 10 21 14	
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme 18		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1834 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		
1835 Métier	11 11 11 Etat 21 & 23	16 20 10 21 14	
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme 18		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1836 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		
1837 Métier	11 11 11 Etat 21 & 23	16 20 10 21 14	
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme 18		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1838 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		
1839 Métier	11 11 11 Etat 21 & 23	16 20 10 21 14	
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à main entre les poutres 3 journées de femme 18		
	Le four à charbon 1/2 jour		
	Le four à charbon et nettoyage 21 journées de femme 21 charbon 15 <sup>+</sup>		
1840 Métier	21 23 Etat 21 & 23	18 186 60	240 240
	Contributions g. route à 30 <sup>+</sup> l'hectare		
	Projeté estimé à 40 millions à 6 <sup>+</sup>		
	3 <sup>e</sup> Point de différence nouvelle dans les deux engins.		
	Gain 105 <sup>+</sup> 40		

T. 17. 02. 1911. 17. 11. 1911.		Pa de Bressat.	
3/	21.	3/	3/
3/	21.2.	3/	3/
3/	21.3.	3/	3/
	41.		

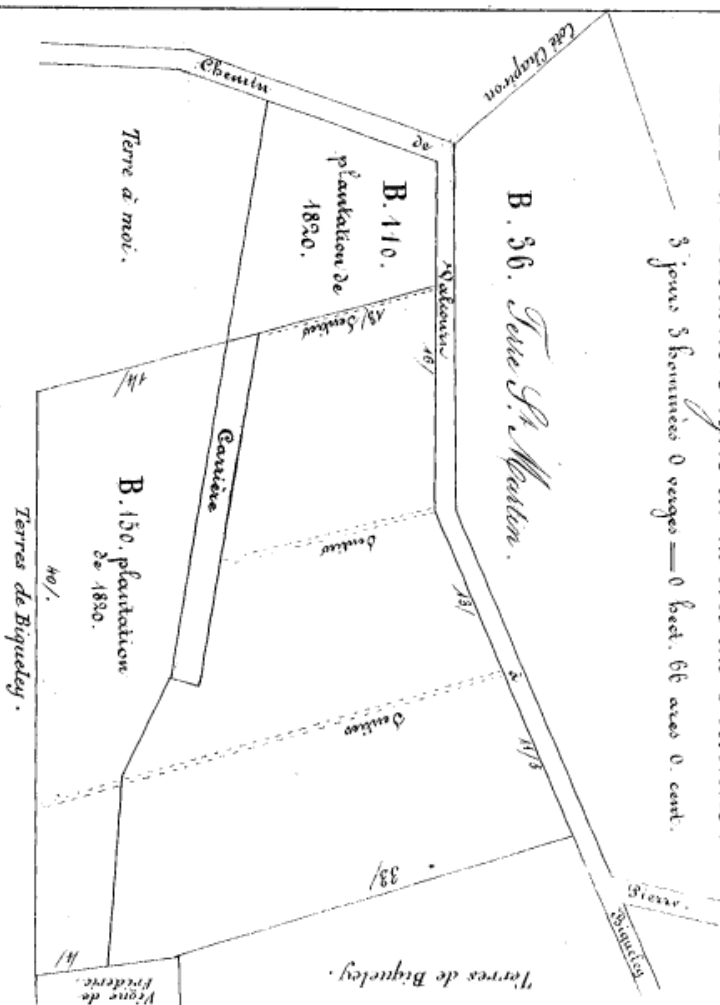
Droits réservés au Cnam et à ses partenaires



100.

B. 151 2u Cadastre. *Signé de la tête des Tribunaux.*

3 jours 3 hommes 0 verges = 0 hect. 66 ares 0. cent.



<i>Asperomys super</i>	B 150	3 jours 3 h. 0 V.	—	0 / heet. 66 axes 0 Cent.
1 <sup>re</sup> <i>Plante</i>	B 150	1	3 0 —	26 0
2 <sup>de</sup> <i>Plante</i>	B 140	0	8 0 —	0 16 0
		5 j.	4 h 0 V	1 h. 8 axes 0 C.

		Nouveaux	
Jane.	1 <sup>re</sup> Bai après la ligne	B 151	de William Ferguson.
Doit 22 et 27	pour dépenses, tailles, dommages et locher.....	34	45 1/2
Mai	10 pour pécuni <sup>er</sup> (au maître des écoles ou pécuni <sup>er</sup> )	5	5
June 14 et 15	pour acheter de pécuni <sup>er</sup> et pour pécuni <sup>er</sup> .....	6	6 2/3
17	pour nettoyage.....	10	10 50
20 et 22	pour nettoyage.....	16	17 50
20 et 22	pour nettoyage.....	12	11 50
28 et 29	pour nettoyage.....	11	11 25
à reporter.....		94	107 55

101

B 131

*Regne de la Côte des Noirs.*  
*101, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.*

Reçu

Sept. 10  
Nov. 10

pour le 2<sup>e</sup> semestre  
pour le 3<sup>e</sup> semestre (ou des les écoliers)

Contribution  
Point de l'indication cette contribution annu

Rele 119, 55

Reçu	Dépense	Recette
94	107 55	
9	9	
6	5	
	4 80	
109	119 55	

Janv. 50

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Avril 4 & 10

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Mai 1

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

1817

Juin 10 & 11

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Sept. 15 & 16

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Oct. 13

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Rele 140, 30

36	50	
7	6	
8	39 50	
8	7	
44	19	
44	8	
44	44	
14	14	
	4 80	
117	185 30	45

Nov. 1

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Dec. 13 & 18

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Janv. 5

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

1818

Avril 8

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Sept. 21 & 22

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Oct. 29 & 30

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Nov. 1

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Dec. 4

pour le 1<sup>er</sup> semestre de l'année 50

Rele 685, 90

6	6	
68	119	
8	12	
9	3	
19	15	
15	15	
99	99	
11	11	
	4 80	
144	939 80	918

B 151 au Cabinet. *Signé de lui l'ore des Séigneurs.*

[illegible]

	Revue.	Dépense.	Excédé.
B 151 ou Cacatoe. <i>Signe de la Côte des Perles.</i>			
Ed. 31	6	6	
pour dépenses.....			
3 jours, 3 bœufs, ou 60 œufs.			
Orno 15 & 18	60	105	
pour acheter les papiers et livres.....			
31	6	9	
pour papier et manuscrit.....			
Orno 3 & 4	12	86	
pour papier 14. de plus 6 millions d'écus à 12. = 72.....			
laine 7 & 8	16	16	
pour épaves et laines.....			
Orno 2, 6 & 27	23	23	
pour laines et vêtements.....			
Orno 9	14	14	
pour laines.....			
Contributions.....			
		4 80	
Orno 16	20	20	
pour laines.....			
Orno 119	137	283 80	
pour laines.....			
Gain 192. 70.			416 50

Reunited 7<sup>th</sup>. B 110 & B 150 on the page 67 *main la*  
*paire entant* j'encu, 4 boumées; ou 1 lecture 8 avec.

1820	Dec. 22	pour dépenses	7	1	
	Jan 18 & 16	pour tailles, loyers & payer les plants	60	90	
	Feil 28 & 29	pour pailles	12	13	50
	Mars 12 & 13	pour pailles et foin	20	20	
	Avril 17 & 18	pour foin et pailles	19	19	
	Mai 21	pour vendanges	18	18	
		Contributions		7	
	13	Vendange 25 vendues à 4 £ l'un & foin de Vendange		9	
		Et le 18 a encore 30 £ au compte des pailles	186	183	50
		Reste 83 £ 50 ¢			100
					100

1891			
Nov. 6	pour dépenses	7	7 50
Dec 26 & 29	pour bulletins, bulletins g. de novembre	56	84
Mai 14 & 15	pour spectacles	12	18 50
Jun 4 & 5	pour spectacles et banquet	21	21 50
Jullet 2 & 3	pour dîners et spectacles	24	24 50
Oct 6	pour spectacles	20	20 50
	à reporter	140	171 "

N° 105		B 151 au Cacahu. <i>États de la Côte des Sables</i>		1 hect. 3 ares.		Reperu		Receite	
Contributions.									
Cach.	15	Vaudangé	43 tendons à 5.5 l'un et frais de ventange.	Gain	22. c <sup>e</sup>	140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215
						140	193	215	215

N° 104

B 151 ou Cacoele *signe de la tête des Chinois*. 1 bal 8 aires.

	Jours	Dépense	Procette
Nov 21 530 pour pirogues, ballots, boites et denrées les échelles	80	100	
Déc 28 pour pirogues 15, 50 et 15 mullens et échelles à 15, 50	12	81	
Jan 9 pour acheter et quitter	57	57	
21 534 pour remonter (avec mes ouvriers de la saison) à terre	39	41	
28 530 pour les et acheter	57	38	50
Nov 11 514 pour acheter	22	25	50
Cet 19 frais de mandage et de dépeçage	30	30	
Contributions		7	
Mandage 127 tentons de maisons à 3 <sup>e</sup> écu.			381
Gain 21 <sup>e</sup> 0 <sup>e</sup>	257	360	381

1824

## Récapitulation des 9 années

Jours	Dépense	Procette	Net	Gain
1816	102	119	55	"
1817	117	185	30	"
1818	144	232	80	685
1819	137	283	80	20
1820	136	183	50	122
1821	140	193	"	70
1822	203	509	50	"
1823	234	366	"	195
1824	257	360	"	70
				21
			343	35
				1116
				40
				773
				5

## Gain à la fin des 9 années

me 56<sup>e</sup> pour venir. Le signe à la tête me valait grande je les ai  
 plus que 2000<sup>e</sup> et 16<sup>e</sup> sont un intérêt de 4<sup>e</sup> 50<sup>e</sup> pour cent par an. Mais  
 quand j'ai quitté en 1825, toute la somme était en plein rapport et  
 valait 4000 francs.

# Table de conversion des Poids en Mesure.

01

Pied français Pouce	Ligne font en Mètre	Décimètre Centimètre Millimètre	Pied français Pouce	Ligne font en Mètre	Décimètre Centimètre Millimètre	Pied français Pouce	Ligne font en Mètre	Décimètre Centimètre Millimètre
1 = 0,0256	0,0256	2,56	2 10 = 0,0762	0,0762	7,62	5 7 = 0,141	0,141	141
2 = 0,0512	0,0512	5,12	3 11 = 0,0813	0,0813	8,13	5 8 = 0,146	0,146	146
3 = 0,0767	0,0767	7,67	3 ponce = 0,0813	0,0813	8,13	5 9 = 0,151	0,151	151
4 = 0,1023	0,1023	10,23	3 1 = 0,0864	0,0864	8,64	5 10 = 0,156	0,156	156
5 = 0,1279	0,1279	12,79	3 2 = 0,0915	0,0915	9,15	5 11 = 0,161	0,161	161
6 = 0,1535	0,1535	15,35	3 3 = 0,0966	0,0966	9,66	6 ponce = 0,166	0,166	166
7 = 0,1791	0,1791	17,91	3 4 = 0,1017	0,1017	10,17	6 1 = 0,171	0,171	171
8 = 0,2047	0,2047	20,47	3 5 = 0,1068	0,1068	10,68	6 2 = 0,176	0,176	176
9 = 0,2302	0,2302	23,02	3 6 = 0,1119	0,1119	11,19	6 3 = 0,181	0,181	181
10 = 0,2558	0,2558	25,58	3 7 = 0,1170	0,1170	11,70	6 4 = 0,186	0,186	186
11 = 0,2814	0,2814	28,14	3 8 = 0,1221	0,1221	12,21	6 5 = 0,191	0,191	191
1 ponce = 0,2814	0,2814	28,14	3 9 = 0,1272	0,1272	12,72	6 6 = 0,196	0,196	196
1 1 = 0,3070	0,3070	30,70	3 10 = 0,1323	0,1323	13,23	6 7 = 0,201	0,201	201
1 2 = 0,3326	0,3326	33,26	3 11 = 0,1374	0,1374	13,74	6 8 = 0,206	0,206	206
1 3 = 0,3582	0,3582	35,82	4 ponce = 0,1425	0,1425	14,25	6 9 = 0,211	0,211	211
1 4 = 0,3837	0,3837	38,37	4 1 = 0,1476	0,1476	14,76	6 10 = 0,216	0,216	216
1 5 = 0,4093	0,4093	40,93	4 2 = 0,1527	0,1527	15,27	6 11 = 0,221	0,221	221
1 6 = 0,4349	0,4349	43,49	4 3 = 0,1578	0,1578	15,78	7 ponce = 0,226	0,226	226
1 7 = 0,4603	0,4603	46,03	4 4 = 0,1629	0,1629	16,29	7 1 = 0,231	0,231	231
1 8 = 0,4859	0,4859	48,59	4 5 = 0,1680	0,1680	16,80	7 2 = 0,236	0,236	236
1 9 = 0,5115	0,5115	51,15	4 6 = 0,1731	0,1731	17,31	7 3 = 0,241	0,241	241
1 10 = 0,5371	0,5371	53,71	4 7 = 0,1782	0,1782	17,82	7 4 = 0,246	0,246	246
1 11 = 0,5627	0,5627	56,27	4 8 = 0,1833	0,1833	18,33	7 5 = 0,251	0,251	251
1 12 = 0,5884	0,5884	58,84	4 9 = 0,1884	0,1884	18,84	7 6 = 0,256	0,256	256
1 13 = 0,6140	0,6140	61,40	4 10 = 0,1935	0,1935	19,35	7 7 = 0,261	0,261	261
1 14 = 0,6396	0,6396	63,96	4 11 = 0,1986	0,1986	19,86	7 8 = 0,266	0,266	266
1 15 = 0,6652	0,6652	66,52	4 12 = 0,2037	0,2037	20,37	7 9 = 0,271	0,271	271
1 16 = 0,6907	0,6907	69,07	5 ponce = 0,2088	0,2088	20,88	7 10 = 0,276	0,276	276
1 17 = 0,7163	0,7163	71,63	5 1 = 0,2139	0,2139	21,39	7 11 = 0,281	0,281	281
1 18 = 0,7419	0,7419	74,19	5 2 = 0,2190	0,2190	21,90	8 ponce = 0,286	0,286	286
1 19 = 0,7675	0,7675	76,75	5 3 = 0,2241	0,2241	22,41	8 1 = 0,291	0,291	291
1 20 = 0,7931	0,7931	79,31	5 4 = 0,2292	0,2292	22,92	8 2 = 0,296	0,296	296
1 21 = 0,8187	0,8187	81,87	5 5 = 0,2343	0,2343	23,43	8 3 = 0,301	0,301	301
1 22 = 0,8443	0,8443	84,43	5 6 = 0,2394	0,2394	23,94	8 4 = 0,306	0,306	306
1 23 = 0,8698	0,8698	86,98	5 7 = 0,2445	0,2445	24,45	8 5 = 0,311	0,311	311
1 24 = 0,8954	0,8954	89,54	5 8 = 0,2496	0,2496	24,96	8 6 = 0,316	0,316	316
1 25 = 0,9210	0,9210	92,10	5 9 = 0,2547	0,2547	25,47	8 7 = 0,321	0,321	321
1 26 = 0,9466	0,9466	94,66	5 10 = 0,2598	0,2598	25,98	8 8 = 0,326	0,326	326
1 27 = 0,9722	0,9722	97,22	5 11 = 0,2649	0,2649	26,49	8 9 = 0,331	0,331	331
1 28 = 0,9978	0,9978	99,78	6 ponce = 0,2700	0,2700	27,00	8 10 = 0,336	0,336	336
1 29 = 1,0234	1,0234	102,34	6 1 = 0,2751	0,2751	27,51	8 11 = 0,341	0,341	341
1 30 = 1,0490	1,0490	104,90	6 2 = 0,2802	0,2802	28,02	8 12 = 0,346	0,346	346
1 31 = 1,0746	1,0746	107,46	6 3 = 0,2853	0,2853	28,53	9 ponce = 0,351	0,351	351
1 32 = 1,1002	1,1002	110,02	6 4 = 0,2904	0,2904	29,04	9 1 = 0,356	0,356	356
1 33 = 1,1258	1,1258	112,58	6 5 = 0,2955	0,2955	29,55	9 2 = 0,361	0,361	361
1 34 = 1,1514	1,1514	115,14	6 6 = 0,3006	0,3006	30,06	9 3 = 0,366	0,366	366
1 35 = 1,1770	1,1770	117,70	6 7 = 0,3057	0,3057	30,57	9 4 = 0,371	0,371	371
1 36 = 1,2026	1,2026	120,26	6 8 = 0,3108	0,3108	31,08	9 5 = 0,376	0,376	376
1 37 = 1,2282	1,2282	122,82	6 9 = 0,3159	0,3159	31,59	9 6 = 0,381	0,381	381
1 38 = 1,2538	1,2538	125,38	6 10 = 0,3210	0,3210	32,10	9 7 = 0,386	0,386	386
1 39 = 1,2794	1,2794	127,94	6 11 = 0,3261	0,3261	32,61	9 8 = 0,391	0,391	391
1 40 = 1,3050	1,3050	130,50	6 12 = 0,3312	0,3312	33,12	9 9 = 0,396	0,396	396
1 41 = 1,3306	1,3306	133,06	7 ponce = 0,3363	0,3363	33,63	9 10 = 0,401	0,401	401
1 42 = 1,3562	1,3562	135,62	7 1 = 0,3414	0,3414	34,14	9 11 = 0,406	0,406	406
1 43 = 1,3818	1,3818	138,18	7 2 = 0,3465	0,3465	34,65	9 12 = 0,411	0,411	411
1 44 = 1,4074	1,4074	140,74	7 3 = 0,3516	0,3516	35,16	10 ponce = 0,416	0,416	416
1 45 = 1,4330	1,4330	143,30	7 4 = 0,3567	0,3567	35,67	10 1 = 0,421	0,421	421
1 46 = 1,4586	1,4586	145,86	7 5 = 0,3618	0,3618	36,18	10 2 = 0,426	0,426	426
1 47 = 1,4842	1,4842	148,42	7 6 = 0,3669	0,3669	36,69	10 3 = 0,431	0,431	431
1 48 = 1,5098	1,5098	150,98	7 7 = 0,3720	0,3720	37,20	10 4 = 0,436	0,436	436
1 49 = 1,5354	1,5354	153,54	7 8 = 0,3771	0,3771	37,71	10 5 = 0,441	0,441	441
1 50 = 1,5610	1,5610	156,10	7 9 = 0,3822	0,3822	38,22	10 6 = 0,446	0,446	446
1 51 = 1,5866	1,5866	158,66	7 10 = 0,3873	0,3873	38,73	10 7 = 0,451	0,451	451
1 52 = 1,6122	1,6122	161,22	7 11 = 0,3924	0,3924	39,24	10 8 = 0,456	0,456	456
1 53 = 1,6378	1,6378	163,78	7 12 = 0,3975	0,3975	39,75	10 9 = 0,461	0,461	461
1 54 = 1,6634	1,6634	166,34	8 ponce = 0,4026	0,4026	40,26	10 10 = 0,466	0,466	466
1 55 = 1,6890	1,6890	168,90	8 1 = 0,4077	0,4077	40,77	10 11 = 0,471	0,471	471
1 56 = 1,7146	1,7146	171,46	8 2 = 0,4128	0,4128	41,28	10 12 = 0,476	0,476	476
1 57 = 1,7402	1,7402	174,02	8 3 = 0,4179	0,4179	41,79	11 ponce = 0,481	0,481	481
1 58 = 1,7658	1,7658	176,58	8 4 = 0,4230	0,4230	42,30	11 1 = 0,486	0,486	486
1 59 = 1,7914	1,7914	179,14	8 5 = 0,4281	0,4281	42,81	11 2 = 0,491	0,491	491
1 60 = 1,8170	1,8170	181,70	8 6 = 0,4332	0,4332	43,32	11 3 = 0,496	0,496	496
1 61 = 1,8426	1,8426	184,26	8 7 = 0,4383	0,4383	43,83	11 4 = 0,501	0,501	501
1 62 = 1,8682	1,8682	186,82	8 8 = 0,4434	0,4434	44,34	11 5 = 0,506	0,506	506
1 63 = 1,8938	1,8938	189,38	8 9 = 0,4485	0,4485	44,85	11 6 = 0,511	0,511	511
1 64 = 1,9194	1,9194	191,94	8 10 = 0,4536	0,4536	45,36	11 7 = 0,516	0,516	516
1 65 = 1,9450	1,9450	194,50	8 11 = 0,4587	0,4587	45,87	11 8 = 0,521	0,521	521
1 66 = 1,9706	1,9706	197,06	8 12 = 0,4638	0,4638	46,38	11 9 = 0,526	0,526	526
1 67 = 1,9962	1,9962	199,62	9 ponce = 0,4689	0,4689	46,89	11 10 = 0,531	0,531	531
1 68 = 2,0218	2,0218	202,18	9 1 = 0,4740	0,4740	47,40	11 11 = 0,536	0,536	536
1 69 = 2,0474	2,0474	204,74	9 2 = 0,4791	0,4791	47,91	11 12 = 0,541	0,541	541
1 70 = 2,0730	2,0730	207,30	9 3 = 0,4842	0,4842	48,42	12 ponce = 0,546	0,546	546
1 71 = 2,0986	2,0986	209,86	9 4 = 0,4893	0,4893	48,93	12 1 = 0,551	0,551	551
1 72 = 2,1242	2,1242	212,42	9 5 = 0,4944	0,4944	49,44	12 2 = 0,556	0,556	556
1 73 = 2,1498	2,1498	214,98	9 6 = 0,4995	0,4995	49,95	12 3 = 0,561	0,561	561
1 74 = 2,1754	2,1754	217,54	9 7 = 0,5046	0,5046	50,46	12 4 = 0,566	0,566	566
1 75 = 2,2010	2,2010	220,10	9 8 = 0,5097	0,5097	50,97	12 5 = 0,571	0,571	571
1 76 = 2,2266	2,2266	222,66	9 9 = 0,5148	0,5148	51,48	12 6 = 0,576	0,576	576
1 77 = 2,2522	2,2522	225,22	9 10 = 0,5199	0,5199	51,99	12 7 = 0,581	0,581	581
1 78 = 2,2778	2,2778	227,78	9 11 = 0,5250	0,5250	52,50	12 8 = 0,586	0,586	586
1 79 = 2,3034	2,3034	230,34	9 12 = 0,5301	0,5301	53,01	12 9 = 0,591	0,591	591
1 80 = 2,3290	2,3290	232,90	10 ponce = 0,5352	0,5352	53,52	12 10 = 0,596	0,596	596
1 81 = 2,3546	2,3546	235,46	10 1 = 0,5403	0,5403	54,03	12 11 = 0,601	0,601	601
1 82 = 2,3802	2,3802	238,02	10 2 = 0,5454	0,5454	54,54	12 12 = 0,606	0,606	606
1 83 = 2,4058	2,4058	240,58	10 3 = 0,5505	0,5505	55,05	13 ponce = 0,611	0,611	611
1 84 = 2,4314	2,4314	243,14	10 4 = 0,5556	0,5556	55,56	13 1 = 0,616	0,616	616
1 85 = 2,4570	2,4570	245,70	10 5 = 0,5607	0,5607	56,07	13 2 = 0,621	0,621	621
1 86 = 2,4826	2,4826	248,26	10 6 = 0,5658	0,5658	56,58	13 3 = 0,626	0,626	626
1 87 = 2,5082	2,5082	250,82	10 7 = 0,5709	0,5709	57,09	13 4 = 0,631	0,631	631
1 88 = 2,5338	2,5338	253,38	10 8 = 0,5760	0,5760	57,60	13 5 = 0,636	0,636	636
1 89 = 2,5594	2,5594	255,94	10 9 = 0,5811	0,5811	58,11	13 6 = 0,641	0,641	641
1 90 = 2,5850	2,5850	258,50	10 10 = 0,5862	0,5862	58,62	13 7 = 0,646	0,646	646
1 91 = 2,6106	2,6106	261,06	10 11 = 0,5913	0,5913	59,13	13 8 = 0,651	0,651	651
1 92 = 2,6362	2,6362	263,62	10 12 = 0,5964	0,5964	59,64	13 9 = 0,656	0,656	656
1 93 = 2,6618	2,6618	266,18	11 ponce = 0,6015	0,6015	60,15	13 10 = 0,661	0,661	661
1 94 = 2,6874	2,6874	268						

Pied français  
Pouce  
Ligne  
font en  
Mètre.  
Décimètre.  
Centimètre.  
Millimètre.

0 11	1	—	0, 3	0	77
0 11	2	—	0, 3	0	086
0 11	3	—	0, 3	0	282
0 11	4	—	0, 3	0	587
0 11	5	—	0, 3	0	798
0 11	6	—	0, 3	0	049
0 11	7	—	0, 3	0	583
0 11	8	—	0, 3	1	366
0 11	9	—	0, 3	1	617
0 11	10	—	0, 3	1	872
0 11	11	—	0, 3	2	088
0 11	12	—	0, 3	2	384
0 11	13	—	0, 3	2	684
0 11	14	—	0, 3	3	191
0 11	15	—	0, 3	3	498
0 11	16	—	0, 3	4	012
0 11	17	—	0, 3	4	322
0 11	18	—	0, 3	5	038
0 11	19	—	0, 3	5	348
0 11	20	—	0, 3	6	064
0 11	21	—	0, 3	6	374
0 11	22	—	0, 3	7	089
0 11	23	—	0, 3	7	399
0 11	24	—	0, 3	8	114
0 11	25	—	0, 3	8	424
0 11	26	—	0, 3	9	139
0 11	27	—	0, 3	9	449
0 11	28	—	0, 3	10	164
0 11	29	—	0, 3	10	474
0 11	30	—	0, 3	11	189
0 11	31	—	0, 3	11	500
0 11	32	—	0, 3	12	214
0 11	33	—	0, 3	12	524
0 11	34	—	0, 3	13	239
0 11	35	—	0, 3	13	549
0 11	36	—	0, 3	14	264
0 11	37	—	0, 3	14	574
0 11	38	—	0, 3	15	289
0 11	39	—	0, 3	15	599
0 11	40	—	0, 3	16	314
0 11	41	—	0, 3	16	624
0 11	42	—	0, 3	17	339
0 11	43	—	0, 3	17	649
0 11	44	—	0, 3	18	364
0 11	45	—	0, 3	18	674
0 11	46	—	0, 3	19	389
0 11	47	—	0, 3	19	699
0 11	48	—	0, 3	20	414
0 11	49	—	0, 3	20	724
0 11	50	—	0, 3	21	439
0 11	51	—	0, 3	21	749
0 11	52	—	0, 3	22	464
0 11	53	—	0, 3	22	774
0 11	54	—	0, 3	23	489
0 11	55	—	0, 3	23	799
0 11	56	—	0, 3	24	514
0 11	57	—	0, 3	24	824
0 11	58	—	0, 3	25	539
0 11	59	—	0, 3	25	849
0 11	60	—	0, 3	26	564
0 11	61	—	0, 3	26	874
0 11	62	—	0, 3	27	589
0 11	63	—	0, 3	27	899
0 11	64	—	0, 3	28	614
0 11	65	—	0, 3	28	924
0 11	66	—	0, 3	29	639
0 11	67	—	0, 3	29	949
0 11	68	—	0, 3	30	664
0 11	69	—	0, 3	30	974
0 11	70	—	0, 3	31	689
0 11	71	—	0, 3	31	999
0 11	72	—	0, 3	32	714
0 11	73	—	0, 3	32	1024
0 11	74	—	0, 3	33	739
0 11	75	—	0, 3	33	1049
0 11	76	—	0, 3	34	764
0 11	77	—	0, 3	34	1074
0 11	78	—	0, 3	35	789
0 11	79	—	0, 3	35	1099
0 11	80	—	0, 3	36	814
0 11	81	—	0, 3	36	1124
0 11	82	—	0, 3	37	839
0 11	83	—	0, 3	37	1149
0 11	84	—	0, 3	38	864
0 11	85	—	0, 3	38	1174
0 11	86	—	0, 3	39	889
0 11	87	—	0, 3	39	1199
0 11	88	—	0, 3	40	914
0 11	89	—	0, 3	40	1224
0 11	90	—	0, 3	41	939
0 11	91	—	0, 3	41	1249
0 11	92	—	0, 3	42	964
0 11	93	—	0, 3	42	1274
0 11	94	—	0, 3	43	989
0 11	95	—	0, 3	43	1299
0 11	96	—	0, 3	44	1014
0 11	97	—	0, 3	44	1324
0 11	98	—	0, 3	45	1039
0 11	99	—	0, 3	45	1349
0 11	100	—	0, 3	46	1064

Pied français  
Pouce  
font en  
Mètre  
Décimètre  
Centimètre  
Millimètre

0 11	1	—	0, 3	0	77
0 11	2	—	0, 3	0	086
0 11	3	—	0, 3	0	282
0 11	4	—	0, 3	0	587
0 11	5	—	0, 3	0	798
0 11	6	—	0, 3	0	049
0 11	7	—	0, 3	0	583
0 11	8	—	0, 3	1	366
0 11	9	—	0, 3	1	617
0 11	10	—	0, 3	1	872
0 11	11	—	0, 3	2	088
0 11	12	—	0, 3	2	384
0 11	13	—	0, 3	2	684
0 11	14	—	0, 3	3	191
0 11	15	—	0, 3	3	498
0 11	16	—	0, 3	4	012
0 11	17	—	0, 3	4	322
0 11	18	—	0, 3	5	038
0 11	19	—	0, 3	5	348
0 11	20	—	0, 3	6	064
0 11	21	—	0, 3	6	374
0 11	22	—	0, 3	7	089
0 11	23	—	0, 3	7	399
0 11	24	—	0, 3	8	114
0 11	25	—	0, 3	8	424
0 11	26	—	0, 3	9	139
0 11	27	—	0, 3	9	449
0 11	28	—	0, 3	10	164
0 11	29	—	0, 3	10	474
0 11	30	—	0, 3	11	189
0 11	31	—	0, 3	11	500
0 11	32	—	0, 3	12	214
0 11	33	—	0, 3	12	524
0 11	34	—	0, 3	13	239
0 11	35	—	0, 3	13	549
0 11	36	—	0, 3	14	264
0 11	37	—	0, 3	14	574
0 11	38	—	0, 3	15	289
0 11	39	—	0, 3	15	599
0 11	40	—	0, 3	16	314
0 11	41	—	0, 3	16	624
0 11	42	—	0, 3	17	339
0 11	43	—	0, 3	17	649
0 11	44	—	0, 3	18	364
0 11	45	—	0, 3	18	674
0 11	46	—	0, 3	19	389
0 11	47	—	0, 3	19	699
0 11	48	—	0, 3	20	414
0 11	49	—	0, 3	20	724
0 11	50	—	0, 3	21	439
0 11	51	—	0, 3	21	749
0 11	52	—	0, 3	22	464
0 11	53	—	0, 3	22	774
0 11	54	—	0, 3	23	489
0 11	55	—	0, 3	23	799
0 11	56	—	0, 3	24	514
0 11	57	—	0, 3	24	824
0 11	58	—	0, 3	25	539
0 11	59	—	0, 3	25	849
0 11	60	—	0, 3	26	564
0 11	61	—	0, 3	26	874
0 11	62	—	0, 3	27	589
0 11	63	—	0, 3	27	899
0 11	64	—	0, 3	28	614
0 11	65	—	0, 3	28	924
0 11	66	—	0, 3	29	639
0 11	67	—	0, 3	29	949
0 11	68	—	0, 3	30	664
0 11	69	—	0, 3	30	974
0 11	70	—	0, 3	31	689
0 11	71	—	0, 3	31	999
0 11	72	—	0, 3	32	714
0 11	73	—	0, 3	32	1024
0 11	74	—	0, 3	33	739
0 11	75	—	0, 3	33	1049
0 11	76	—	0, 3	34	764
0 11	77	—	0, 3	34	1074
0 11	78	—	0, 3	35	789
0 11	79	—	0, 3	35	1099
0 11	80	—	0, 3	36	814
0 11	81	—	0, 3	36	1124
0 11	82	—	0, 3	37	839
0 11	83	—	0, 3	37	1149
0 11	84	—	0, 3	38	864
0 11	85	—	0, 3	38	1174
0 11	86	—	0, 3	39	889
0 11	87	—	0, 3	39	1199
0 11	88	—	0, 3	40	914
0 11	89	—	0, 3	40	1224
0 11	90	—	0, 3	41	939
0 11	91	—	0, 3	41	1249
0 11	92	—	0, 3	42	964
0 11	93	—	0, 3	42	1274
0 11	94	—	0, 3	43	989
0 11	95	—	0, 3	43	1299
0 11	96	—	0, 3	44	1014
0 11	97	—	0, 3	44	1324
0 11	98	—	0, 3	45	1039
0 11	99	—	0, 3	45	1349
0 11	100	—	0, 3	46	1064

Pied français  
Pouce  
font en  
Mètre  
Décimètre  
Centimètre  
Millimètre

0 11	1	—	0, 3	0	77
0 11	2	—	0, 3	0	086
0 11	3	—	0, 3	0	282
0 11	4	—	0, 3	0	587
0 11	5	—	0, 3	0	798
0 11	6	—	0, 3	0	049
0 11	7	—	0, 3	0	583
0 11	8	—	0, 3	1	366
0 11	9	—	0, 3	1	617
0 11	10	—	0, 3	1	872
0 11	11	—	0, 3	2	088
0 11	12	—	0, 3	2	384
0 11	13	—	0, 3	2	684
0 11	14	—	0, 3	3	191
0 11	15	—	0, 3	3	498
0 11	16	—	0, 3	4	012
0 11	17	—	0, 3	4	322
0 11	18	—	0, 3	5	038
0 11	19	—	0, 3	5	348
0 11	20	—	0, 3	6	064
0 11	21	—	0, 3	6	374
0 11	22	—	0, 3	7	089
0 11	23	—	0, 3	7	399
0 11	24	—	0, 3	8	114
0 11	25	—	0, 3	8	424
0 11	26	—	0, 3	9	139
0 11	27	—	0, 3	9	449
0 11	28	—	0, 3	10	164
0 11	29	—	0, 3	10	474
0 11	30	—	0, 3	11	189
0 11	31	—	0, 3	11	500
0 11	32	—	0, 3	12	214
0 11	33	—	0, 3	12	524

Pieds français					Pieds français					Pieds français					Mesures métriques					
font en					font en					font en					font en					
Mètre					Mètre					Mètre					Pouce					
Décimètre					Décimètre					Décimètre					Ligne					
Centimètre					Centimètre					Centimètre										
Millimètre					Millimètre					Millimètre										
30	pieds	9,	7	4	5	78	65	pieds	21,	7	1	4	57	100	pieds	32,	4	8	3	94
31	—	10,	0	7	0	02	66	—	21,	4	3	9	41	200	—	64,	9	6	7	89
32	—	10,	3	9	4	86	67	—	21,	7	6	4	25	300	—	97,	4	5	1	85
33	—	10,	7	1	9	70	68	—	22,	0	8	9	09	400	—	129,	9	3	5	77
34	—	11,	0	4	4	54	69	—	22,	4	1	3	93	500	—	162,	4	1	9	72
35	—	11,	3	6	9	38	70	—	22,	7	3	8	76	600	—	194,	9	0	3	66
36	—	11,	6	9	4	22	71	—	23,	0	6	3	60	700	—	227,	3	8	7	60
37	—	12,	0	1	9	06	72	—	23,	3	8	8	44	800	—	259,	8	7	1	55
38	—	12,	3	4	3	90	73	—	23,	7	1	3	28	900	—	292,	3	5	5	49
39	—	12,	6	6	8	74	74	—	24,	0	3	8	12	1000	—	324,	8	3	9	43
40	—	12,	9	9	3	58	75	—	24,	3	6	2	96							
41	—	13,	2	1	8	42	76	—	24,	6	8	7	80							
42	—	13,	6	4	3	26	77	—	25,	0	1	2	64							
43	—	13,	9	6	8	10	78	—	25,	3	3	7	48							
44	—	14,	2	9	2	94	79	—	25,	6	6	2	32							
45	—	14,	6	1	7	78	80	—	25,	9	8	7	15							
46	—	14,	9	4	2	62	81	—	26,	3	1	1	99							
47	—	15,	2	6	7	46	82	—	26,	6	3	6	83							
48	—	15,	5	9	2	30	83	—	26,	9	6	1	67							
49	—	15,	9	1	7	14	84	—	27,	2	8	6	51							
50	—	16,	2	4	1	97	85	—	27,	6	1	1	35							
51	—	16,	5	6	6	81	86	—	27,	9	3	6	19							
52	—	16,	8	9	1	65	87	—	28,	2	6	1	03							
53	—	17,	2	1	6	49	88	—	28,	5	8	5	87							
54	—	17,	5	4	1	33	89	—	28,	9	1	0	71							
55	—	17,	8	6	6	17	90	—	29,	2	3	5	55							
56	—	18,	1	9	1	01	91	—	29,	5	6	0	39							
57	—	18,	5	1	5	85	92	—	29,	8	8	5	23							
58	—	18,	8	4	0	69	93	—	30,	2	1	0	07							
59	—	19,	1	6	5	53	94	—	30,	5	3	4	91							
60	—	19,	4	9	0	37	95	—	30,	8	5	9	75							
61	—	19,	8	1	5	21	96	—	31,	1	8	4	59							
62	—	20,	1	4	0	05	97	—	31,	5	0	9	43							
63	—	20,	4	6	4	89	98	—	31,	8	3	4	27							
64	—	20,	7	8	9	73	99	—	32,	1	5	9	11							
										1 Toise = 6 pieds = 72 pouces = 864 lignes = 10800 lignes = 14400 lignes = 17280 lignes = 21600 lignes = 25920 lignes = 31104 lignes = 37320 lignes = 44784 lignes = 53760 lignes = 64512 lignes = 78240 lignes = 94944 lignes = 115968 lignes = 141120 lignes = 171456 lignes = 208128 lignes = 253920 lignes = 308736 lignes = 374400 lignes = 452160 lignes = 544320 lignes = 652800 lignes = 789120 lignes = 956160 lignes = 1159680 lignes = 1411200 lignes = 1714560 lignes = 2081280 lignes = 2539200 lignes = 3087360 lignes = 3744000 lignes = 4521600 lignes = 5443200 lignes = 6528000 lignes = 7891200 lignes = 9561600 lignes = 11596800 lignes = 14112000 lignes = 17145600 lignes = 20812800 lignes = 25392000 lignes = 30873600 lignes = 37440000 lignes = 45216000 lignes = 54432000 lignes = 65280000 lignes = 78912000 lignes = 95616000 lignes = 115968000 lignes = 141120000 lignes = 171456000 lignes = 208128000 lignes = 253920000 lignes = 308736000 lignes = 374400000 lignes = 452160000 lignes = 544320000 lignes = 652800000 lignes = 789120000 lignes = 956160000 lignes = 1159680000 lignes = 1411200000 lignes = 1714560000 lignes = 2081280000 lignes = 2539200000 lignes = 3087360000 lignes = 3744000000 lignes = 4521600000 lignes = 5443200000 lignes = 6528000000 lignes = 7891200000 lignes = 9561600000 lignes = 11596800000 lignes = 14112000000 lignes = 17145600000 lignes = 20812800000 lignes = 25392000000 lignes = 30873600000 lignes = 37440000000 lignes = 45216000000 lignes = 54432000000 lignes = 65280000000 lignes = 78912000000 lignes = 95616000000 lignes = 115968000000 lignes = 141120000000 lignes = 171456000000 lignes = 208128000000 lignes = 253920000000 lignes = 308736000000 lignes = 374400000000 lignes = 452160000000 lignes = 544320000000 lignes = 652800000000 lignes = 789120000000 lignes = 956160000000 lignes = 1159680000000 lignes = 1411200000000 lignes = 1714560000000 lignes = 2081280000000 lignes = 2539200000000 lignes = 3087360000000 lignes = 3744000000000 lignes = 4521600000000 lignes = 5443200000000 lignes = 6528000000000 lignes = 7891200000000 lignes = 9561600000000 lignes = 11596800000000 lignes = 14112000000000 lignes = 17145600000000 lignes = 20812800000000 lignes = 25392000000000 lignes = 30873600000000 lignes = 37440000000000 lignes = 45216000000000 lignes = 54432000000000 lignes = 65280000000000 lignes = 78912000000000 lignes = 95616000000000 lignes = 115968000000000 lignes = 141120000000000 lignes = 171456000000000 lignes = 208128000000000 lignes = 253920000000000 lignes = 308736000000000 lignes = 374400000000000 lignes = 452160000000000 lignes = 544320000000000 lignes = 652800000000000 lignes = 789120000000000 lignes = 956160000000000 lignes = 1159680000000000 lignes = 1411200000000000 lignes = 1714560000000000 lignes = 2081280000000000 lignes = 2539200000000000 lignes = 3087360000000000 lignes = 3744000000000000 lignes = 4521600000000000 lignes = 5443200000000000 lignes = 6528000000000000 lignes = 7891200000000000 lignes = 9561600000000000 lignes = 11596800000000000 lignes = 14112000000000000 lignes = 17145600000000000 lignes = 20812800000000000 lignes = 25392000000000000 lignes = 30873600000000000 lignes = 37440000000000000 lignes = 45216000000000000 lignes = 54432000000000000 lignes = 65280000000000000 lignes = 78912000000000000 lignes = 95616000000000000 lignes = 115968000000000000 lignes = 141120000000000000 lignes = 171456000000000000 lignes = 208128000000000000 lignes = 253920000000000000 lignes = 308736000000000000 lignes = 374400000000000000 lignes = 452160000000000000 lignes = 544320000000000000 lignes = 652800000000000000 lignes = 789120000000000000 lignes = 956160000000000000 lignes = 1159680000000000000 lignes = 1411200000000000000 lignes = 1714560000000000000 lignes = 2081280000000000000 lignes = 2539200000000000000 lignes = 3087360000000000000 lignes = 3744000000000000000 lignes = 4521600000000000000 lignes = 5443200000000000000 lignes = 6528000000000000000 lignes = 7891200000000000000 lignes = 9561600000000000000 lignes = 11596800000000000000 lignes = 14112000000000000000 lignes = 17145600000000000000 lignes = 20812800000000000000 lignes = 25392000000000000000 lignes = 30873600000000000000 lignes = 37440000000000000000 lignes = 45216000000000000000 lignes = 54432000000000000000 lignes = 65280000000000000000 lignes = 78912000000000000000 lignes = 95616000000000000000 lignes = 115968000000000000000 lignes = 141120000000000000000 lignes = 171456000000000000000 lignes = 208128000000000000000 lignes = 253920000000000000000 lignes = 308736000000000000000 lignes = 374400000000000000000 lignes = 452160000000000000000 lignes = 544320000000000000000 lignes = 652800000000000000000 lignes = 789120000000000000000 lignes = 956160000000000000000 lignes = 1159680000000000000000 lignes = 1411200000000000000000 lignes = 1714560000000000000000 lignes = 2081280000000000000000 lignes = 2539200000000000000000 lignes = 3087360000000000000000 lignes = 3744000000000000000000 lignes = 4521600000000000000000 lignes = 5443200000000000000000 lignes = 6528000000000000000000 lignes = 7891200000000000000000 lignes = 9561600000000000000000 lignes = 11596800000000000000000 lignes = 14112000000000000000000 lignes = 17145600000000000000000 lignes = 20812800000000000000000 lignes = 25392000000000000000000 lignes = 30873600000000000000000 lignes = 37440000000000000000000 lignes = 45216000000000000000000 lignes = 54432000000000000000000 lignes = 65280000000000000000000 lignes = 78912000000000000000000 lignes = 95616000000000000000000 lignes = 115968000000000000000000 lignes = 141120000000000000000000 lignes = 171456000000000000000000 lignes = 208128000000000000000000 lignes = 253920000000000000000000 lignes = 308736000000000000000000 lignes = 374400000000000000000000 lignes = 452160000000000000000000 lignes = 544320000000000000000000 lignes = 652800000000000000000000 lignes = 789120000000000000000000 lignes = 956160000000000000000000 lignes = 1159680000000000000000000 lignes = 1411200000000000000000000 lignes = 1714560000000000000000000 lignes = 2081280000000000000000000 lignes = 2539200000000000000000000 lignes = 3087360000000000000000000 lignes = 3744000000000000000000000 lignes = 4521600000000000000000000 lignes = 5443200000000000000000000 lignes = 6528000000000000000000000 lignes = 7891200000000000000000000 lignes = 9561600000000000000000000 lignes = 11596800000000000000000000 lignes = 14112000000000000000000000 lignes = 17145600000000000000000000 lignes = 20812800000000000000000000 lignes = 25392000000000000000000000 lignes = 30873600000000000000000000 lignes = 37440000000000000000000000 lignes = 45216000000000000000000000 lignes = 54432000000000000000000000 lignes = 65280000000000000000000000 lignes = 78912000000000000000000000 lignes = 95616000000000000000000000 lignes = 115968000000000000000000000 lignes = 141120000000000000000000000 lignes = 171456000000000000000000000 lignes = 208128000000000000000000000 lignes = 253920000000000000000000000 lignes = 308736000000000000000000000 lignes = 374400000000000000000000000 lignes = 452160000000000000000000000 lignes = 544320000000000000000000000 lignes = 652800000000000000000000000 lignes = 789120000000000000000000000 lignes = 956160000000000000000000000 lignes = 1159680000000000000000000000 lignes = 1411200000000000000000000000 lignes = 1714560000000000000000000000 lignes = 2081280000000000000000000000 lignes = 2539200000000000000000000000 lignes = 3087360000000000000000000000 lignes = 3744000000000000000000000000 lignes = 4521600000000000000000000000 lignes = 5443200000000000000000000000 lignes = 6528000000000000000000000000 lignes = 7891200000000000000000000000 lignes = 9561600000000000000000000000 lignes = 11596800000000000000000000000 lignes = 14112000000000000000000000000 lignes = 17145600000000000000000000000 lignes = 20812800000000000000000000000 lignes = 25392000000000000000000000000 lignes = 30873600000000000000000000000 lignes = 37440000000000000000000000000 lignes = 45216000000000000000000000000 lignes = 54432000000000000000000000000 lignes = 65280000000000000000000000000 lines										

Centimètres				Centimètres				Mètre				Mètre			
font en				font en				font en				font en			
Pied français				Pied français				Pied français				Pied français			
Pouce				Pouce				Pouce				Pouce			
Ligne				Ligne				Ligne				Ligne			
27	—	0, 9	11	6899	62	—	1, 10	10	8435	97	Cent=3,	11	10	0071	3
28	—	0, 10	4	1229	63	—	1, 11	3	2765	98	=3,	0	2	4601	3
29	—	0, 10	8	5558	64	—	1, 11	7	7094	99	=3,	0	6	8730	3
30	—	0, 11	0	9888	65	—	2, 0	0	1424						
31	—	0, 11	5	4218	66	—	2, 0	4	5754						
32	—	0, 11	9	8547	67	—	2, 0	5	0083						
33	—	1, 0	2	2877	68	—	2, 0	9	5413						
34	—	1, 0	6	7206	69	—	2, 1	1	9742						
35	—	1, 0	11	1536	70	—	2, 1	10	3072						
36	—	1, 1	3	5866	71	—	2, 2	2	7402						
37	—	1, 1	8	0195	72	—	2, 2	7	1731						
38	—	1, 2	0	5525	73	—	2, 2	11	6061						
39	—	1, 2	4	9854	74	—	2, 3	4	0390						
40	—	1, 2	9	5184	75	—	2, 3	8	4720						
41	—	1, 3	1	7514	76	—	2, 4	0	9050						
42	—	1, 3	6	1843	77	—	2, 4	5	3379						
43	—	1, 3	10	6173	78	—	2, 4	9	7709						
44	—	1, 4	3	0502	79	—	2, 5	2	2038						
45	—	1, 4	7	4832	80	—	2, 5	6	6368						
46	—	1, 4	11	9162	81	—	2, 5	11	0698						
47	—	1, 5	4	4491	82	—	2, 6	3	5028						
48	—	1, 5	8	8821	83	—	2, 6	7	9358						
49	—	1, 6	1	3150	84	—	2, 7	0	3688						
50	—	1, 6	5	6480	85	—	2, 7	4	8016						
51	—	1, 6	10	0810	86	—	2, 7	9	2346						
52	—	1, 7	2	5139	87	—	2, 8	1	6676						
53	—	1, 7	6	9469	88	—	2, 8	6	1006						
54	—	1, 7	11	3898	89	—	2, 8	10	5336						
55	—	1, 8	3	8128	90	—	2, 9	2	9664						
56	—	1, 8	8	2458	91	—	2, 9	7	3994						
57	—	1, 9	1	6787	92	—	2, 9	11	8323						
58	—	1, 9	5	1117	93	—	2, 10	4	2653						
59	—	1, 9	9	5446	94	—	2, 10	8	6982						
60	—	1, 10	1	9776	95	—	2, 11	1	1312						
61	—	1, 10	6	4106	96	—	2, 11	5	5642						

Mètre, Décimètres	Pieds français	Pouces	Lignes	Mètre, font en	Pieds français	Pouces	Lignes	Pieds carrés	font en	Mètres carrés	1 livre 8 gros ou 2 grains 1 kilogramme 1000 grammes
1 = 20.	7	6	0832	10 = 30.	9	4	96	1 = 1055.	—	0.	1055.
2 = 20.	11	2	2128	15 = 46.	2	1	24	2 = 2110.	—	0.	2110.
3 = 21.	3	10	7424	20 = 61.	6	9	92	3 = 3166.	—	0.	3166.
4 = 21.	6	7	0720	25 = 77.	11	6	40	4 = 4221.	—	0.	4221.
5 = 21.	11	4	4016	30 = 92.	4	2	88	5 = 5276.	—	0.	5276.
6 = 22.	3	0	7312	35 = 107.	8	11	36	6 = 6331.	—	0.	6331.
7 = 22.	6	9	0608	40 = 123.	1	7	84	7 = 7386.	—	0.	7386.
8 = 22.	10	3	3904	45 = 138.	6	4	32	8 = 8442.	—	0.	8442.
9 = 23.	2	1	7200	50 = 153.	11	0	80	9 = 9497.	—	0.	9497.
10 = 23.	6	10	0496	55 = 179.	3	9	28	10 = 10552.	—	0.	10552.
11 = 23.	10	6	3792	60 = 184.	8	3	76	11 = 11044.	—	0.	11044.
12 = 24.	1	2	7098	65 = 200.	1	2	24	12 = 1656.	—	0.	1656.
13 = 24.	4	10	0394	70 = 215.	5	10	72	13 = 2208.	—	0.	2208.
14 = 24.	7	6	3680	75 = 230.	10	7	20	14 = 2760.	—	0.	2760.
15 = 24.	11	2	6976	80 = 246.	3	3	68	15 = 3312.	—	0.	3312.
16 = 25.	2	11	0272	85 = 261.	8	9	16	16 = 3864.	—	0.	3864.
17 = 25.	6	7	3568	90 = 277.	0	8	64	17 = 4417.	—	0.	4417.
18 = 26.	10	3	6864	95 = 292.	5	3	12	18 = 4969.	—	0.	4969.
19 = 26.	2	0	0160	100 = 307.	10	1	6	19 = 5521.	—	0.	5521.
20 = 26.	5	8	3456	105 = 616.	8	3	2	20 = 6073.	—	0.	6073.
21 = 26.	9	4	6752	110 = 923.	6	4	8	21 = 6625.	—	0.	6625.
22 = 27.	1	1	0048	115 = 1234.	4	6	4	22 = 7177.	—	0.	7177.
23 = 27.	4	9	3344	120 = 1539.	2	8	0	23 = 7729.	—	0.	7729.
24 = 27.	8	3	6640	125 = 1847.	0	9	6	24 = 8281.	—	0.	8281.
25 = 28.	0	1	0936	130 = 2154.	10	11	2	25 = 8833.	—	0.	8833.
26 = 28.	3	10	3232	135 = 2462.	0	0	8	26 = 9385.	—	0.	9385.
27 = 28.	7	6	6528	140 = 2770.	7	2	4	27 = 9937.	—	0.	9937.
28 = 28.	11	2	0824	145 = 3078.	5	4	0	28 = 10489.	—	0.	10489.
29 = 29.	2	11	3120	150 = 3385.	4	0	0	29 = 11041.	—	0.	11041.
30 = 29.	6	7	6416	155 = 3692.	0	0	0	30 = 11593.	—	0.	11593.
31 = 30.	10	3	9712	160 = 4000.	—	—	—	31 = 12145.	—	0.	12145.
32 = 30.	2	0	3008	165 = 4307.	—	—	—	32 = 12697.	—	0.	12697.
33 = 30.	5	8	6304	170 = 4614.	—	—	—	33 = 13249.	—	0.	13249.
34 = 31.	9	4	9600	175 = 4921.	—	—	—	34 = 13801.	—	0.	13801.
35 = 31.	13	0	2896	180 = 5228.	—	—	—	35 = 14353.	—	0.	14353.

Droits réservés au Cnam et à ses partenaires

Les Pieds Anglais sont en mesures métriques				La Livre Anglaise avec le poids fat			
Pieds				Livre			
Pouces	Seizième	Sont en		avoir du poids	Once	Ounce	
		Mètres	Millimètres			Sont en	Grammes
1	1	0.03	17494	18	5	486	30088
2	2	0.06	34988	19	5	791	09537 $\frac{1}{2}$
3	3	0.09	52482	20	6	195	88986 $\frac{2}{3}$
4	4	0.12	69977	30	9	443	83480
5	5	0.15	87471	40	12	491	77973 $\frac{1}{3}$
6	6	0.19	04965	50	15	249	72460 $\frac{1}{3}$
7	7	0.22	22459	60	18	297	66960
8	8	0.25	39954	70	21	345	61453 $\frac{1}{3}$
9	9	0.30	79908	80	24	393	55946 $\frac{2}{3}$
10	10	0.36	19872	90	27	441	50440
11	11	0.40	59816	100	30	489	44933 $\frac{1}{3}$
12	12	0.48	99770	200	60	978	89866 $\frac{2}{3}$
13	13	0.52	39724	300	91	468	34800
14	14	0.57	79678	400	121	957	79733 $\frac{1}{3}$
15	15	0.63	19632	500	152	447	24660 $\frac{1}{3}$
16	16	0.72	59586	600	182	936	69600
17	17	0.81	99540	700	213	426	14533 $\frac{1}{3}$
18	18	0.90	39494	800	243	915	59466 $\frac{2}{3}$
19	19	1.00	79448	900	274	405	04400
20	20	1.09	58392 $\frac{1}{2}$	1000	304	894	49333 $\frac{1}{3}$
21	21	1.18	38348				
22	22	1.27	17797 $\frac{1}{2}$				
23	23	1.36	97246 $\frac{1}{2}$				
24	24	1.45	76696				
25	25	1.54	59145 $\frac{1}{2}$				
26	26	1.63	25594 $\frac{1}{2}$				
27	27	1.72	15044				
28	28	1.81	94493 $\frac{1}{2}$				
29	29	1.90	73942 $\frac{1}{2}$				
30	30	2.00	53392				
31	31	2.09	32841 $\frac{1}{2}$				
32	32	2.18	12290 $\frac{1}{2}$				
33	33	2.27	91740				
34	34	2.36	74189 $\frac{1}{2}$				
35	35	2.45	56638 $\frac{1}{2}$				
36	36	2.54	38348				
37	37	2.63	19872				
38	38	2.72	99540				
39	39	2.81	59494				
40	40	2.90	39448				
41	41	2.99	19402				
42	42	3.08	9396				
43	43	3.17	76696				
44	44	3.26	59145 $\frac{1}{2}$				
45	45	3.35	41694				
46	46	3.44	24143				
47	47	3.53	6969				
48	48	3.62	52142				
49	49	3.71	34591				
50	50	3.80	17040				
51	51	3.89	9289				
52	52	3.98	7534				
53	53	4.07	5779				
54	54	4.16	4024				
55	55	4.25	2269				
56	56	4.34	514				
57	57	4.43	139				
58	58	4.52	34				
59	59	4.61	14				
60	60	4.70	4				
61	61	4.79	0				
62	62	4.88	0				
63	63	4.97	0				
64	64	5.06	0				
65	65	5.15	0				
66	66	5.24	0				
67	67	5.33	0				
68	68	5.42	0				
69	69	5.51	0				
70	70	5.60	0				
71	71	5.69	0				
72	72	5.78	0				
73	73	5.87	0				
74	74	5.96	0				
75	75	6.05	0				
76	76	6.14	0				
77	77	6.23	0				
78	78	6.32	0				
79	79	6.41	0				
80	80	6.50	0				
81	81	6.59	0				
82	82	6.68	0				
83	83	6.77	0				
84	84	6.86	0				
85	85	6.95	0				
86	86	7.04	0				
87	87	7.13	0				
88	88	7.22	0				
89	89	7.31	0				
90	90	7.40	0				
91	91	7.49	0				
92	92	7.58	0				
93	93	7.67	0				
94	94	7.76	0				
95	95	7.85	0				
96	96	7.94	0				
97	97	8.03	0				
98	98	8.12	0				
99	99	8.21	0				
100	100	8.30	0				
101	101	8.39	0				
102	102	8.48	0				
103	103	8.57	0				
104	104	8.66	0				
105	105	8.75	0				
106	106	8.84	0				
107	107	8.93	0				
108	108	9.02	0				
109	109	9.11	0				
110	110	9.20	0				
111	111	9.29	0				
112	112	9.38	0				
113	113	9.47	0				
114	114	9.56	0				
115	115	9.65	0				
116	116	9.74	0				
117	117	9.83	0				
118	118	9.92	0				
119	119	10.01	0				
120	120	10.10	0				
121	121	10.19	0				
122	122	10.28	0				
123	123	10.37	0				
124	124	10.46	0				
125	125	10.55	0				
126	126	10.64	0				
127	127	10.73	0				
128	128	10.82	0				
129	129	10.91	0				
130	130	11.00	0				
131	131	11.09	0				
132	132	11.18	0				
133	133	11.27	0				
134	134	11.36	0				
135	135	11.45	0				
136	136	11.54	0				
137	137	11.63	0				
138	138	11.72	0				
139	139	11.81	0				
140	140	11.90	0				
141	141	11.99	0				
142	142	12.08	0				
143	143	12.17	0				
144	144	12.26	0				
145	145	12.35	0				
146	146	12.44	0				
147	147	12.53	0				
148	148	12.62	0				
149	149	12.71	0				
150	150	12.80	0				
151	151	12.89	0				
152	152	12.98	0				
153	153	13.07	0				
154	154	13.16	0				
155	155	13.25	0				
156	156	13.34	0				
157	157	13.43	0				
158	158	13.52	0				
159	159	13.61	0				
160	160	13.70	0				
161	161	13.79	0				
162	162	13.88	0				
163	163	13.97	0				
164	164	14.06	0				
165	165	14.15	0				
166	166	14.24	0				
167	167	14.33	0				
168	168	14.42	0				
169	169	14.51	0				
170	170	14.60	0				
171	171	14.69	0				
172	172	14.78	0				
173	173	14.87	0				
174	174	14.96	0				
175	175	15.05	0				
176	176	15.14	0				
177	177	15.23	0				
178	178	15.32	0				
179	179	15.41	0				
180	180	15.50	0				
181	181	15.59	0				
182	182	15.68	0				
183	183	15.77	0				
184	184	15.86	0				
185	185	15.95	0				
186	186	16.04	0				
187	187	16.13	0				
188	188	16.22	0				
189	189	16.31	0				
190	190	16.40	0				
191	191	16.49	0				
192	192	16.58	0				
193	193	16.67	0				
194	194	16.76	0				
195	195	16.85	0				
196	196	16.94	0				
197	197	17.03	0				
198	198	17.12	0				
199	199	17.21	0				
200	200	17.30	0				
201	201	17.39	0				
202	202	17.48	0				
203	203	17.57	0				
204	204	17.66	0				
205	205	17.75	0				
206	206	17.84	0				
207	207	17.93	0				
208	208	18.02	0				
209	209	18.11	0				
210	210	18.20	0				
211	211	18.29	0				
212	212	18.38	0				
213	213	18.47	0				
214	214	18.56	0				

*La livre Anglaise avec deux fois font*

Livre et font en  
Kilogram.  
Grammes

*Mesures impériales, Anglaises de l'apacité.*

Pint  
Quart  
Gallon  
Peck  
Buobel  
font en  
Bectolitre  
Litres

*Mesure agraire Anglaise*

Le fute qui est la mesure  
anglaise des terres se divise  
en 4 fute, et il contient 160  
pottel ou 4800 pottel anglois  
c'est-à-dire 10 acres 40 pottel = 5438  
Bectaire = 3 acres 473614

1 aiffunâtre = 0.295  
1 culinaire = 0.295  
1 neunâtre = 0.295  
1 mètre = 39.37  
1 mètre = 39.37  
1 mètre = 39.37

1 mètre = 39.37  
1 mètre = 39.37  
1 mètre = 39.37

Le fute qui est la mesure  
anglaise des terres se divise  
en 4 fute, et il contient 160  
pottel ou 4800 pottel anglois  
c'est-à-dire 10 acres 40 pottel = 5438  
Bectaire = 3 acres 473614

Le fute qui est la mesure  
anglaise des terres se divise  
en 4 fute, et il contient 160  
pottel ou 4800 pottel anglois  
c'est-à-dire 10 acres 40 pottel = 5438  
Bectaire = 3 acres 473614

Le fute qui est la mesure  
anglaise des terres se divise  
en 4 fute, et il contient 160  
pottel ou 4800 pottel anglois  
c'est-à-dire 10 acres 40 pottel = 5438  
Bectaire = 3 acres 473614

0	—	2	790	4885
1	—	3	175	9036
2	—	3	697	3184
3	—	4	050	7332
4	—	4	384	1450
5	—	4	987	3628
6	—	5	440	9776
7	—	5	894	3024
8	—	6	347	8079
9	—	6	811	2220
10	—	7	234	6268
11	—	7	708	1316
12	—	8	161	4664
13	—	8	614	1819
14	—	9	068	2066
15	—	10	522	4446
16	—	11	136	3926
17	—	12	677	1406
18	—	13	204	8856
19	—	14	730	1566
20	—	15	258	1846
21	—	16	784	3596
22	—	17	311	489
23	—	18	834	88
24	—	19	357	613
25	—	20	881	930
26	—	21	404	1230
27	—	22	927	1530
28	—	23	450	1830
29	—	24	973	2130
30	—	25	496	2430
31	—	26	1019	2730
32	—	27	642	3030
33	—	28	165	3330
34	—	29	688	3630
35	—	30	211	3930
36	—	31	734	4230
37	—	32	257	4530
38	—	33	780	4830
39	—	34	303	5130
40	—	35	826	5430
41	—	36	349	5730
42	—	37	872	6030
43	—	38	395	6330
44	—	39	918	6630
45	—	40	441	6930
46	—	41	964	7230
47	—	42	487	7530
48	—	43	1010	7830
49	—	44	533	8130
50	—	45	1056	8430
51	—	46	579	8730
52	—	47	1102	9030
53	—	48	625	9330
54	—	49	1148	9630
55	—	50	671	9930
56	—	51	1194	10230
57	—	52	717	10530
58	—	53	1240	10830
59	—	54	763	11130
60	—	55	1286	11430
61	—	56	809	11730
62	—	57	1332	12030
63	—	58	855	12330
64	—	59	1378	12630
65	—	60	901	12930
66	—	61	1424	13230
67	—	62	947	13530
68	—	63	1460	13830
69	—	64	993	14130
70	—	65	1506	14430
71	—	66	1029	14730
72	—	67	1552	15030
73	—	68	1075	15330
74	—	69	1598	15630
75	—	70	1121	15930
76	—	71	1644	16230
77	—	72	1167	16530
78	—	73	1690	16830
79	—	74	1213	17130
80	—	75	1736	17430
81	—	76	1259	17730
82	—	77	1782	18030
83	—	78	1305	18330
84	—	79	1828	18630
85	—	80	1351	18930
86	—	81	1874	19230
87	—	82	1397	19530
88	—	83	1900	19830
89	—	84	1423	20130
90	—	85	1946	20430
91	—	86	1469	20730
92	—	87	1992	21030
93	—	88	1515	21330
94	—	89	2018	21630
95	—	90	1541	21930
96	—	91	2064	22230
97	—	92	1587	22530
98	—	93	2080	22830
99	—	94	1603	23130
100	—	95	2126	23430