

Conditions d'utilisation des contenus du Conservatoire numérique

1- [Le Conservatoire numérique](#) communément appelé [le Cnum](#) constitue une base de données, produite par le Conservatoire national des arts et métiers et protégée au sens des articles L341-1 et suivants du code de la propriété intellectuelle. La conception graphique du présent site a été réalisée par Eclydre (www.eclydre.fr).

2- Les contenus accessibles sur le site du Cnum sont majoritairement des reproductions numériques d'œuvres tombées dans le domaine public, provenant des collections patrimoniales imprimées du Cnam.

Leur réutilisation s'inscrit dans le cadre de la loi n° 78-753 du 17 juillet 1978 :

- la réutilisation non commerciale de ces contenus est libre et gratuite dans le respect de la législation en vigueur ; la mention de source doit être maintenue ([Cnum - Conservatoire numérique des Arts et Métiers - https://cnum.cnam.fr](#))
- la réutilisation commerciale de ces contenus doit faire l'objet d'une licence. Est entendue par réutilisation commerciale la revente de contenus sous forme de produits élaborés ou de fourniture de service.

3- Certains documents sont soumis à un régime de réutilisation particulier :

- les reproductions de documents protégés par le droit d'auteur, uniquement consultables dans l'enceinte de la bibliothèque centrale du Cnam. Ces reproductions ne peuvent être réutilisées, sauf dans le cadre de la copie privée, sans l'autorisation préalable du titulaire des droits.

4- Pour obtenir la reproduction numérique d'un document du Cnum en haute définition, contacter [cnum\(at\)cnam.fr](mailto:cnum(at)cnam.fr)

5- L'utilisateur s'engage à respecter les présentes conditions d'utilisation ainsi que la législation en vigueur. En cas de non respect de ces dispositions, il est notamment passible d'une amende prévue par la loi du 17 juillet 1978.

6- Les présentes conditions d'utilisation des contenus du Cnum sont régies par la loi française. En cas de réutilisation prévue dans un autre pays, il appartient à chaque utilisateur de vérifier la conformité de son projet avec le droit de ce pays.

NOTICE DE LA GRANDE MONOGRAPHIE	
Auteur(s) ou collectivité(s)	Exposition universelle. 1878. Paris
Auteur(s)	Exposition universelle. 1878. Paris
Auteur(s) secondaire(s)	Exposition internationale (1878 ; Paris). Section anglaise
Titre	Exposition internationale de 1878 à Paris. Catalogue officiel de la section anglaise
Édition	Deuxième édition
Adresse	Londres : Paris : Bureaux de la Commission royale, 1878
Collation	2 vol. (LXXXV-[2]-284 p.-[2] f. de pl. ; 269 p., 1 pl. dépl.) : ill. ; 22 cm
Nombre de volumes	2
Cote	CNAM-BIB 8 Xae 232
Sujet(s)	Exposition internationale (Paris ; 1878) Grande-Bretagne -- 19e siècle
Notice complète	https://www.sudoc.fr/106718428
Permalien	https://cnum.cnam.fr/redir?8XAE232
LISTE DES VOLUMES	
VOLUME TÉLÉCHARGÉ	Catalogue officiel de la section anglaise. Première partie
	Catalogue officiel de la section anglaise. Deuxième partie

NOTICE DU VOLUME TÉLÉCHARGÉ	
Auteur(s) volume	Exposition universelle. 1878. Paris
Auteur(s) secondaire(s) volume	Exposition internationale (1878 ; Paris). Section anglaise
Titre	Exposition internationale de 1878 à Paris. Catalogue officiel de la section anglaise
Volume	Catalogue officiel de la section anglaise. Première partie
Adresse	Londres : Paris : Bureaux de la Commission royale, 1878
Edition	Deuxième édition
Collation	1 vol. (LXXXV-284 p.-[2] f. de pl.) : ill. ; 22 cm
Nombre de vues	661
Cote	CNAM-BIB 8 Xae 232 (1)
Sujet(s)	Exposition internationale (Paris ; 1878) Grande-Bretagne -- 19e siècle
Thématique(s)	Expositions universelles
Typologie	Ouvrage
Langue	Français
Date de mise en ligne	19/03/2026
Date de génération du PDF	19/03/2026
Recherche plein texte	Disponible
Notice complète	https://www.sudoc.fr/106718428
Permalien	https://cnum.cnam.fr/redir?8XAE232.1

EXPOSITION UNIVERSELLE
8^{me} Fac 107 DE 1878
À PARIS.

Jury de la classe 54



Voir *au dos*

CATALOGUE

DE LA
SECTION ANGLAISE.

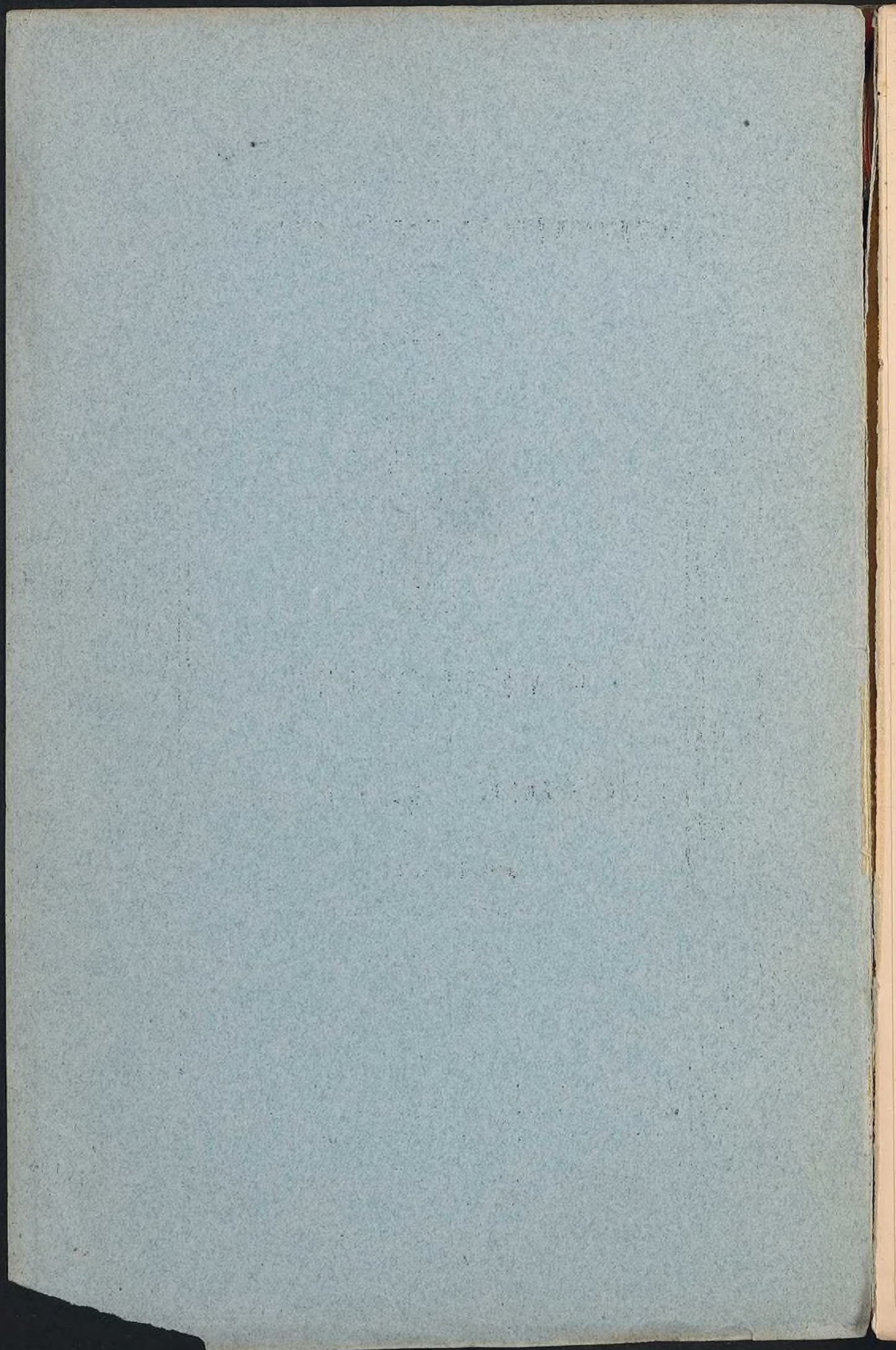
1^{re} PARTIE.
(DEUXIÈME ÉDITION.)

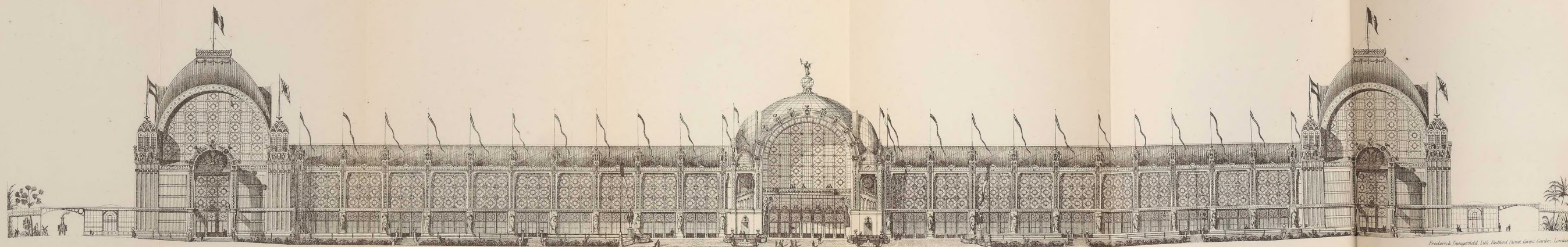


BUREAUX
DE LA COMMISSION ROYALE:

LONDRES:
CANADA BUILDINGS,
KING-ST., WESTMINSTER.

PARIS:
40, AVENUE DE SUFFREN,
CHAMP DE MARS.





FAÇADE PRINCIPALE DU PALAIS DU CHAMP DE MARS.
COTÉ DE LA SEINE.

8°347

8° Xae 232(1)

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1878
À PARIS.

CATALOGUE OFFICIEL

DE LA

SECTION ANGLAISE.

1^{ÈRE} PARTIE.

(DEUXIÈME ÉDITION.)

PUBLIÉ PAR ORDRE DE

Son Altesse Royale Monseigneur Le Prince de Galles,
Chevalier du Très Noble Ordre de la Jarretière,

PRÉSIDENT DE LA COMMISSION ROYALE
POUR LA GRANDE BRETAGNE ET L'IRLANDE.



Londres:

IMPRIMERIE DE GEORGE E. EYRE ET WILLIAM SPOTTISWOODE,
IMPRIMERIE DE S. M. LA REINE D'ANGLETERRE ET
FOURNISSEURS DU BUREAU DE PAPETERIE.

1878.

Prix Trois Francs les Deux Volumes.

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1875

PARIS

CATALOGUE OFFICIEL

SECTION ANGLAISE

PARIS



1875

LE MINISTRE DE L'INSTRUCTION PUBLIQUE ET DES BEAUX-ARTS
A PARIS, LE 15 MARS 1875



TABLE DES MATIÈRES.

I^{ère} PARTIE.

	Page
COMMISSAIRES DE S.M. LA REINE - - - -	v
ADMINISTRATION ET EMPLOYÉS - - - -	x
EMPIRE DES INDES ET COLONIES* - - - -	xii
COMMISSAIRES DES COLONIES - - - -	xii
FAÇADE INTERNATIONALE - - - -	xviii
ANNEXE POUR LE MARIN - - - -	xx
PAVILLON - - - -	xxi
NOMS DES MAISONS QUI ONT PRÊTÉ OU FOURNI À TITRE GRATUIT DES OBJETS POUR L'USAGE DE LA COMMISSION	
ROYALE - - - -	xxii
TABLEAU SYNOPTIQUE DE LA CLASSIFICATION - -	xxiv
LISTE ALPHABÉTIQUE DES EXPOSANTS (SECTIONS DES BEAUX- ART ET ANIMAUX VIVANTS EXCEPTÉES) - -	xxvii
NOMS DES PROPRIÉTAIRES D'OBJETS D'ART PRÊTÉS POUR L'EXPOSITION - - - -	2
CATALOGUE CLASSÉ - - - -	7

ILLUSTRATIONS.

FAÇADE PRINCIPALE, CHAMP DE MARS	<i>En face de la page du titre.</i>
ÉLÉVATION DU PALAIS DU TROCADÉRO	,, p. lxxxvi

II^{ème} PARTIE.

NOMS DES PROPRIÉTAIRES D'OBJETS D'ART PRÊTÉS POUR L'EXPOSITION.

LISTE ALPHABÉTIQUE DES EXPOSANTS.

,, ,, DES VILLES REPRÉSENTÉES PAR DES EXPOSANTS.

ANALYSE DU TARIF OFFICIEL DES DOUANES DE FRANCE.

SOMMAIRE DES LOIS RELATIVES AUX BREVETS.

SOMMAIRE STATISTIQUE.

* Les Catalogues pour les Indes et les Colonies seront publiés séparément.

NOTES SUR LES MACHINES EN GÉNÉRAL.

„ LES INSTRUMENTS ET OUTILS AGRICOLES.

„ LE BÉTAIL.

LISTE DES CHAMBRES DE COMMERCE DE LA GRANDE BRETAGNE
ET D'IRLANDE.

LISTE DES CHAMBRES DE COMMERCE DE FRANCE.

ILLUSTRATIONS.

PLAN CHROMO-LITHOGRAPHIQUE DE L'EXPOSITION, DES PALAIS
ET DES TERRAINS - - - *En face de la page du titre.*

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1878 À PARIS.

**Commissaires de Sa Majesté nommés le
23 Janvier et le 20 Février 1877.**

PRÉSIDENT :

SON ALTESSE ROYAL LE PRINCE DE GALLES,
CHEVALIER DU TRÈS NOBLE ORDRE DE LA JARRETIÈRE.

Son Excellence l'Ambassadeur de Sa Majesté Britannique à Paris,
Le Lord Lyons, Chevalier Grand-Croix du Très Honorable Ordre
du Bain.

Le Duc de Richmond et Gordon, Chevalier du Très Noble Ordre
de la Jarretièrre, Lord Président du Conseil ; 49, *Belgrave
Square, London.*

Le Duc de Manchester, Chevalier du Très Illustre Ordre de St.
Patrick ; 1, *Great Stanhope Street, Mayfair, London.*

Le Duc de Sutherland, Chevalier du Très Noble Ordre de la
Jarretièrre ; *Stafford House, St. James's, London.*

Le Duc de Westminster, Chevalier du Très Noble Ordre de la
Jarretièrre ; *Grosvenor House, Upper Grosvenor Street, London.*

Le Comte Spencer, Chevalier du Très Noble Ordre de la Jarretièrre ;
Spencer House, St. James's Place, London.

Le Comte Cadogan ; Sous-Secrétaire d'État, Ministère des Colo-
nies ; *Cadogan House, Cadogan Place, London.*

Le Comte Granville, Chevalier du Très Noble Ordre de la
Jarretièrre ; 18, *Carlton House Terrace, London.*

Le Comte de Northbrook, Chevalier Grand Commandeur de
l'Ordre Très Exalté de l'Étoile de l'Inde ; 4, *Hamilton Place,
Piccadilly, London.*

Lord Tenterden, Officier du Très Honorable Ordre du Bain
Sous-Secrétaire d'État, Ministère des Affaires Étrangères ; 19,
Warwick Square, London.

Lord de l'Isle et Dudley ; *Penshurst Place, Kent.*

L'Honorable E. Stanhope, Membre du Parlement ; Sous-Secrétaire
d'État, Ministère des Indes ; 3, *West Eaton Place, London.*

L'Honorable R. Meade ; Sous-Secrétaire d'État adjoint, Ministère
des Colonies ; 32, *Belgrave Square, London.*

Le Très Honorable Sir Alexander Cockburn, Baronet, Chevalier
Grand-Croix du Très Honorable Ordre du Bain ; Lord Premier
Juge d'Angleterre ; 40, *Hertford Street, Mayfair, London.*

Le Très Honorable Sir Stafford Northcote, Baronet, Officier du
Très Honorable Ordre du Bain, Membre de la Société Royale,
Membre du Parlement ; Chancelier de l'Échiquier ; 86,
Harley Street, London.

Le Très Honorable Lyon Playfair, Officier du Très Honorable
Ordre du Bain, Membre de la Société Royale, Membre du
Parlement ; *Buckingham Palace Hotel, London.*

Le Très Honorable le Lord Maire de Londres ; *Mansion House
London.*

- Le Lord Provost d'Édimbourg ; *Édimbourg, Écosse.*
 Le Lord Maire de Dublin ; *Dublin, Irlande.*
 Sir Coutts Lindsay, Baronet 4 & 5, *Cromwell Place, South Kensington, London.*
 Sir Nathaniel M. de Rothschild, Baronet, Membre du Parlement ; 6, *Buckingham Gate, London.*
 Sir Richard Wallace, Baronet, Membre du Parlement ; *Hertford House, Manchester Square, London.*
 Sir John Rose, Baronet, Chevalier Commandeur de l'Ordre Très Distingué de St. Michel et de St. George ; 18, *Queen's Gate, London.*
 L'Amiral Sir Alexander Milne, Baronet, Chevalier Grand-Croix du Très Honorable Ordre du Bain ; 1, *Lowndes Street, London.*
 Le Général Sir Alfred H. Horsford, Chevalier Grand-Croix du Très Honorable Ordre du Bain ; 40, *Pall Mall, London.*
 Le Major-Général Sir H. Creswicke Rawlinson, Chevalier Commandeur du Très Honorable Ordre du Bain, Membre de la Société Royale ; 21, *Charles Street, Berkeley Square, London.*
 Sir Rutherford Alcock, Chevalier Commandeur du Très Honorable Ordre du Bain ; Président de la Société Royale Géographique ; 14, *Great Queen Street, Westminster, London.*
 Sir Henry Thring, Chevalier Commandeur du Très Honorable Ordre du Bain ; Avocat, Conseiller du Parlement ; 5, *Queen's Gate Gardens, London.*
 Sir Joseph Dalton Hooker, Chevalier Commandeur de l'Ordre Très Exalté de l'Étoile de l'Inde, Officier du Très Honorable Ordre du Bain ; Président de la Société Royale ; *Burlington House, Piccadilly, London.*
 Sir Francis Grant ; Président de l'Académie Royale des Beaux Arts ; 27, *Sussex Place, Regent's Park, London.*
 Sir Louis Mallet, Officier du Très Honorable Ordre du Bain ; Sous-Secrétaire d'État, Ministère de l'Inde ; 1, *Bolton Gardens, South Kensington, London.*
 Sir Andrew Fairbairn ; 15, *Portman Square, London.*
 Sir John Gilbert, Membre de l'Académie Royale des Beaux Arts ; Président de la Société des Peintres à l'Aquarelle ; *Vanbrugh Park Road West, Blackheath, Kent.*
 Le Colonel Kingscote, Officier du Très Honorable Ordre du Bain, Membre du Parlement ; Président de la Société Royale d'Agriculture ; 34, *Charles Street, Berkeley Square, London.*
 Monsieur C. Rivers Wilson, Officier du Très Honorable Ordre du Bain ; Contrôleur général de la Dette publique ; 16, *Wilton Street, Grosvenor Place, London.*
 Le Colonel Arthur Ellis, Officier de l'Ordre Très Exalté de l'Étoile de l'Inde ; 36, *Piccadilly, London.*
 Monsieur James Risdon Bennett, Docteur en Médecine, Membre de la Société Royale ; Président du Collège Royal des Médecins ; 22, *Cavendish Square, London.*
 Monsieur John Birkett ; Président du Collège Royal des Chirurgiens ; 59, *Green Street, Grosvenor Square, London.*
 Monsieur J. F. Bateman ; Membre des Sociétés Royales de Londres et d'Édimbourg ; Président de l'Institut des Ingénieurs-Civils ; 16, *Great George Street, Westminster, London.*

Monsieur Charles Barry ; Président de l'Institut Royal d'Architectes britanniques ; 15, *Pembroke Square, London.*

Monsieur Sampson S. Lloyd, Membre du Parlement ; Président de l'Association des Chambres de Commerce du Royaume Uni ; 14, *Queen's Gate Gardens, London.*

Monsieur Bernhard Samuelson, Membre du Parlement ; Président de l'Association des Ingénieurs Agricoles ; 56, *Princes Gate, London.*

Le Lieutenant-Colonel Loyd-Lindsay, Croix de Victoria, Membre du Parlement ; Secrétaire des Finances, Ministère de la Guerre ; 2, *Carlton Gardens, London.*

Monsieur Edmund Ashworth ; Président de la Chambre de Commerce de Manchester ; *Egerton Hall, Bolton-le-Moors.*

Monsieur I. Lowthian Bell, Membre de la Société Royale, Membre du Parlement ; *Reform Club, Pall Mall, London.*

Monsieur Hugh Birley, Membre du Parlement ; *House of Commons, London.*

Monsieur Joseph Chamberlain, Membre du Parlement ; *Reform Club, Pall Mall, London.*

Monsieur William Holms, Membre du Parlement ; 56, *Bread Street, London.*

Monsieur Frederick Leighton, Membre de l'Académie Royale des Beaux-Arts ; 2, *Holland Park Road, Kensington, London.*

Monsieur W. Calder Marshall, Membre de l'Académie Royale des Beaux-Arts ; 115, *Ebury Street, London.*

Monsieur Samuel Morley, Membre du Parlement ; 16, *Upper Brook Street, Grosvenor Square, London.*

Monsieur John Mulholland, Membre du Parlement ; *Carlton Club, Pall Mall, London.*

Monsieur Anthony J. Mundella, Membre du Parlement ; 16, *Elvaston Place, South Kensington, London.*

Monsieur William Rathbone, Membre du Parlement ; 18, *Princes Gardens, South Kensington, London.*

Monsieur Henry William Ripley, Membre du Parlement ; *Acacia, Apperley, near Leeds.*

Le Secrétaire de la Commission Royale,

P. CUNLIFFE-OWEN,

Officier du Très Honorable Ordre du Bain.

Les messieurs dont les noms suivent ont agi comme membres de la Commission Royale en vertu de leur position officielle :

Le Lord Skelmersdale, ci-devant Président de la Société Royale d'Agriculture.

Sir Thomas White, Baronet, ci-devant Le Lord Maire de Londres.

Sir James Falshaw, Baronet, ci-devant Le Lord Provost d'Édimbourg.

Monsieur Prescott G. Hewitt, Membre de la Société Royale, ci-devant Président du Collège Royal des Chirurgiens.

Monsieur George Robert Stephenson, ci-devant Président de l'Institut d'Ingénieurs-Civils.

Monsieur Hugh Tarpey, ci-devant Le Lord Maire de Dublin.

**Comités nommés par Son Altesse Royale à la première
réunion de la Commission Royale, tenue à Marl-
borough House, Samedi, le 17 Février 1877.**

SON ALTESSE ROYALE LE PRINCE DE GALLES préside par-
fois tous les Comités et surtout celui des Finances, tenu à Marl-
borough House.

FINANCES.

Le Très Honorable Lyon Playfair, C.B., F.R.S., M.P.,
Président.

Sir Nathaniel M. de Rothschild, Baronet, M.P.

Sir Richard Wallace, Baronet, M.P.

Sir John Rose, Baronet, K.C.M.G.

Sir Henry Thring, K.C.B.

M. C. Rivers Wilson, C.B.

BEAUX-ARTS.

Le Duc de Westminster, K.G., Président.

Le Lord de l'Isle et Dudley.

Sir Coutts Lindsay, Baronet.

Sir Richard Wallace, Baronet, M.P.

Sir Francis Grant, P.R.A.

Sir John Gilbert, R.A.

Le Colonel Arthur Ellis, C.S.I.

M. Charles Barry, F.S.A.

M. Frederick Leighton, R.A.

M. W. Calder Marshall, R.A.

L'INDE.

Le Comte de Northbrook, G.C.S.I., Président.

Sir Alfred H. Horsford, G.C.B.

Sir Henry Rawlinson, K.C.B.

Sir Rutherford Alcock, K.C.B.

Sir Louis Mallet, C.B.

Le Colonel Arthur Ellis, C.S.I.

LES COLONIES.

Le Duc de Manchester, K.P., Président.

L'Honorable Robert H. Meade.

Sir John Rose, Baronet, K.C.M.G.

Sir Alexander Milne, Baronet, G.C.B.

SCIENCE ET ÉDUCATION.

Le Comte de Granville, K.G., Président.

Le Très Honorable Lyon Playfair, C.B., F.R.S., M.P.

Sir Joseph Dalton Hooker, K.C.S.I., C.B.

M. Joseph Chamberlain, M.P.

M. Samuel Morley, M.P.

M. James Risdon Bennett, M.D., F.R.S.

M. John Birkett.

COMMERCE ET INDUSTRIE.

Le Comte de Spencer, K.G., Président.

L'Honorable Edward Stanhope, M.P.

M. Edmund Ashworth.

M. Hugh Birley, M.P.

M. Joseph Chamberlain, M.P.

M. William Holms, M.P.

M. Sampson S. Lloyd, M.P.

M. Samuel Morley, M.P.

M. John Mulholland, M.P.

M. Anthony J. Mundella, M.P.

M. William Rathbone, M.P.

M. Henry W. Ripley, M.P.

LES ARTS MÉCANIQUES.

Y COMPRIS LES MACHINES AGRICOLES.

Le Duc de Sutherland, K.G., Président.

Colonel Kingscote, C.B., M.P.

Sir Andrew Fairbairn.

Lieutenant-Colonel R. J. Loyd-Lindsay, V.C., M.P.

M. J. F. Bateman.

M. I. Lowthian Bell, F.R.S., M.P.

M. Bernhard Samuelson, M.P.

Secrétaire des Comités,

P. CUNLIFF-OWEN, C.B.

LE PRESIDENT DE LA COMMISSION ROYALE.
SON ALTESSE ROYALE LE PRINCE DE GALLES,
 CHEVALIER DU TRÈS NOBLE ORDRE DE LA JARRETIÈRE.

BUREAUX DE L'ADMINISTRATION.

Canada Buildings, King Street, Westminster, London.
 40, Avenue de Suffren, Champ de Mars, Paris.

P. CUNLIFFE-OWEN, C.B.
 Secrétaire de la Commission Royale.

GILBERT R. REDGRAVE, Assoc. Inst., C.E.
 Architecte de la Commission Royale.

T. A. WRIGHT,

Chargés des Sections industrielles.

GEORGE HARRIS, Capitaine
 du Génie,

JOHN ANDERSON, Docteur en
droit, M.I.C.E.,

Directeur de la Section des
 Machines.

B. T. BRANDRETH GIBBS,
 Vice-Président de la Société
 Royale d'Agriculture.
 Directeur des Sections
 de l'Agriculture et de l'Horti-
 culture.

J. H. CUNDALL, Assoc. Inst., C.E.,
 Chargé des Sections des Machines, de l'Agriculture et de
 l'Horticulture.

ARTHUR SULLIVAN, DOCTEUR EN MUSIQUE,
 Représentant de l'Art musical Britannique.

C. W. DESCHAMPS,
 Chargé de la Section des Beaux-Arts.

CATALOGUE.

Éditeur	-	-	George Harris, Capt., R.E.
Résumé du Tarif	-	-	J. W. Mollett, B.A.
Notes sur les Machines	-	-	John Anderson, LL.D.
Notes sur les Sections agricoles	-	-	B. T. Brandreth Gibbs.
Introduction et Notes sur	-	-	P. L. Simmonds.
l'Industrie.			

SECRÉTARIAT.

T. A. Wright,
Chef de Bureau.

J. W. Mollett, B.A.,
Comptabilité.

ATTACHÉS À LONDRES ET À PARIS.

J. W. Addy.
Charles Appleby.
A. O'D. Bartholeyns.
J. M. Brett.
F. M. Bryant.
Ernest Charrington.
H. F. Corby.
T. F. Cowlrick.
J. G. Ford.
Arthur Galloway.

A. H. Gasparini.
F. Jacob.
W. Lander.
E. H. Lloyd.
B. J. Ottewell.
Brinsley Plucknett.
L. A. Rittman.
N. Robinson.
C. Rought.
T. Streeter.

V. Welch.

SOUS OFFICIERS DU GÉNIE.

Sergent James Wright.

Caporal J. Owen.

Caporal T. Christie.

POLICE.

Philip Henry Giles	-	-	Inspecteur.
Edward White	-	-	} Constables.
Charles Augustus Morgan	-	-	
Maurice Moser	-	-	

Agents Officiels pour le Voyage des Exposants,

Messieurs Thomas Cook and Son,

Ludgate Circus, Fleet Street, London.

Agents Officiels de Locations à la Section Britannique,

Messieurs John Arthur et C^{ie},

Rue Castiglione, Paris.

L'EMPIRE DE L'INDE.

ADMINISTRATION.

Le Secrétaire de la Commission Royale.

Agent Officiel de la Section des Indes,

C. Purdon Clarke.

Officier chargé de la surveillance de la Collection de S.A.R. le Prince de Galles,

J. Mansel Brett.

Architecte,

C. Purdon Clarke.

LES COLONIES.

LA PUISSANCE DU CANADA.

LA JAMAÏQUE.

LA GUYANE BRITANNIQUE.

L'ÎLE DE LA TRINITÉ.

LE LAGOS.

LE CAP DE BONNE ESPÉRANCE.

LE CEYLAN.

LES STRAITS SETTLEMENTS.

L'ÎLE MAURICE.

LES SEYCHELLES.

LA NOUVELLE GALLES DU SUD.

LE VICTORIA.

LE QUEENSLAND.

L'Australie MÉRIDIONALE.

L'Australie OCCIDENTALE.

LA NOUVELLE ZÉLANDE.

COMMISSAIRES DES COLONIES :

LA PUISSANCE DU CANADA.

COMMISSAIRES :

L'Honorable C. A. P. Pelletier, Ministre de l'Agriculture (Président).

Sir John Rose, Baronet, Chevalier Commandeur de l'Ordre très distingué de St. Michel et de St. George.

Monsieur J. Gordon Brown.

Monsieur Gustave Drolet.

Monsieur B. Duffus.

Monsieur Thomas C. Keefer, Commissaire délégué.

Monsieur Joseph Perrault

Le Docteur S. P. May -

- } Secrétares.
- }

CHARGÉ DE LA COLLECTION DE MINÉRAUX.

Monsieur A. R. C. Selwyn, Membre de la Société Royale et de la Société Géologique.

LA JAMAÏQUE.

COMMISSAIRES :

L'Honorable le Général du Génie J. R. Mann, Président.

L'Honorable George Solomon.

L'Honorable H. J. Kemble.

Monsieur A. L. Malabre.

Monsieur Charles Rampini.

ADMINISTRATION.

(Avec permission de S.A.R. le Président,)

Le Secrétaire de la Commission Royale.

LA GUYANE BRITANNIQUE.

COMMISSAIRE DÉLÉGUÉ :

Monsieur William Walker.

L'ILE DE LA TRINITÉ.

COMMISSAIRE DÉLÉGUÉ :

Le Docteur Court.

LE LAGOS.

COMMISSAIRE :

Monsieur Arthur H. Porter.

ADMINISTRATION.

(Avec permission de S.A.R. le Président,)

Le Secrétaire de la Commission Royale.

LE CAP DE BONNE ESPÉRANCE.

COMMISSAIRES :

L'Honorable S. Jacobs, Membre de l'Assemblée Législative.

Monsieur Spencer Todd, Commissaire délégué.

LE CEYLAN.

COMMISSAIRE DÉLÉGUÉ :

Sir Charles Peter Layard, Chevalier Commandeur de l'Ordre
très distingué de St. Michel et de St. George.

LES STRAITS SETTLEMENTS.

COMMISSAIRES :

Le Secrétaire Colonial.

Les Membres (Non-Officiels) du Conseil.

Le Président de la Chambre de Commerce.

ADMINISTRATION.

(Avec permission de S.A.R. le Président,)

Le Secrétaire de la Commission Royale.

L'ILE MAURICE.

COMMISSAIRE :

Monsieur Virgile Naz, Officier de l'Ordre très distingué de St. Michel et de St. George, Membre du Conseil du Gouvernement.

COMMISSAIRES HONORAIRES À PARIS :

Monsieur Gustave Adam.

Monsieur Alphonse Lucas.

Monsieur Edouard Elias.

ADMINISTRATION.

(Avec permission de S.A.R. le Président,)

Le Secrétaire de la Commission Royale.

LES SEYCHELLES.

ADMINISTRATION.

(Avec permission de S.A.R. le Président,)

Le Secrétaire de la Commission Royale.

L'AUSTRALIE.

LA NOUVELLE GALLES DU SUD.

COMMISSAIRES :

Président,

L'Honorable Sir James Martin.

Vice-Présidents,

L'Honorable Sir Alfred Stephen, Chevalier Commandeur de l'Ordre très distingué de St. Michel et de St. George, Officier du très honorable Ordre du Bain, Membre du Conseil Législatif.

L'Honorable Sir Edward Deas-Thomson, Chevalier Commandeur de l'Ordre très distingué de St. Michel et de St. George, Officier du très honorable Ordre du Bain, Membre du Conseil Législatif.

L'Honorable Sir William Macarthur, Membre du Conseil Législatif.

L'Honorable John Hay, Président du Conseil Législatif.

Sir George Wigram Allen, Chevalier Commandeur de l'Ordre très distingué de St. Michel et de St. George, Membre du Parlement.

Commissaire délégué,

L'Honorable Edward Combes, Membre du Parlement, Ministre des Travaux Publics.

Membres,

L'Honorable Joseph Docker,
Membre du Conseil Législatif, Vice-Président du Conseil Exécutif.

Monsieur William Maddison Alderson, Magistrat.

Monsieur John Alger.

Le Révérend Charles Badham,
Docteur en Théologie, Professeur de l'Université de Sydney.

L'Honorable William Busby,
Membre du Conseil Législatif.

Monsieur William Adams Brodribb, Magistrat.

Monsieur John Jackson Calvert, Secrétaire des Parlements.

Monsieur Henry Halloran, Premier Sous Secrétaire.

L'Honorable Thomas Holt, Membre du Conseil Législatif.

Monsieur Patrick Alfred Jennings, Magistrat.

Monsieur Edward Knox, Magistrat.

L'Honorable William Macleay, Membre du Conseil Législatif.

Monsieur Peter Nicol Russell.

Monsieur Charles Moore, Directeur des Jardins Botaniques.

Monsieur Augustus Morris.

Monsieur Joseph Paxton, Magistrat.

Monsieur Edward P. Ramsay, Conservateur du Musée de l'Australie.

Monsieur George Russell.

L'Honorable Saul Samuel, Officier de l'Ordre très distingué de St. Michel et de St. George, Membre du Conseil Législatif.

Monsieur William Wallis.

L'Honorable James White, Membre du Conseil Législatif.

Monsieur William Forster, Agent-Général de la Nouvelle Galles du Sud.

Monsieur Joseph Becker.

Sir Daniel Cooper, Baronet.

L'Honorable John Frazer, Membre du Conseil Législatif.

Monsieur Samuel Hebblewhite.

Monsieur Donald Larnach.

Monsieur Jacob Levi Montefiore.

Monsieur Edward Levi Montefiore.

Monsieur Louis François Sentis.

L'Honorable Thomas Ware Smart, Membre du Conseil Législatif.

L'Honorable John Brown Watt, Membre du Conseil Législatif.

Monsieur Roderick Wm. Cameron.

Le Docteur R. W. Forbes.

Monsieur Archibald Liversedge, Professeur de l'Université de Sydney.

Monsieur John Randal Carey.

Monsieur Jules Joubert, Secrétaire.

LE VICTORIA.

COMMISSAIRES :

L'Honorable James Joseph Casey, Membre du Parlement, Président.

L'Honorable Peter Lalor, Membre du Parlement et Ministre du Commerce.

L'Honorable William Wilson, Membre du Conseil Législatif.

L'Honorable James Munro, Membre du Parlement.

L'Honorable Samuel Henry Bindon.

Monsieur John Danks, Juge de Paix.

Monsieur James Patterson, Maire de Melbourne.

Monsieur R. Richardson, Membre du Parlement.

Monsieur J. Bosisto, Membre du Parlement.

Monsieur J. Mirams, Membre du Parlement.

Monsieur L. Caubet.

Monsieur David Munro.

Monsieur J. Zevenboom.

Monsieur W. MacCulloch.

Monsieur T. W. Fallon.

Monsieur H. W. Alcock.

Monsieur George Collins Levey, Secrétaire.

LE QUEENSLAND.

COMMISSAIRES :

Monsieur Arthur Macalister, Officier de l'Ordre très distingué de St. Michel et de St. George, Agent Général de Queensland, Président.

Monsieur Arthur Hodgson.	distingué de St. Michel et
Monsieur William Hemmant.	de St. George.
Monsieur E. O. McDevitt.	Monsieur George Thorn.
Sir W. W. Cairns, Chevalier	Monsieur R. M. Stewart.
Commandeur de l'Ordre très	

Monsieur Thomas Hamilton, Secrétaire.

CHARGÉ DE LA COLLECTION,

Monsieur E. A. Clare.

L'AUSTRALIE MERIDIONALE.

COMMISSAIRES :

Président,

Son Excellence Sir William D. Jervois, Major-Général du Génie, Chevalier Commandeur de l'Ordre Très Distingué de St. Michel et de St. George, Officier du Très Honorable Ordre du Bain, Gouverneur.

COMMISSAIRE DÉLÉGUÉ :

Monsieur Josiah Boothby, Sous-Secrétaire du Gouvernement.

COMMISSAIRES HONORAIRES :

Sir Arthur Blyth, Chevalier Commandeur de l'Ordre Très Distingué de St. Michel et de St. George, Agent-Général de l'Australie Méridionale.

Sir W. W. Cairns, Chevalier Commandeur de l'Ordre Très Distingué de St. Michel et de St. George.

Sir Thomas Elder, Membre du Conseil Législatif.

L'Honorable William Everard, Membre du Conseil Législatif.

Le Très Honorable Sir James Fergusson, Baronet, Chevalier Commandeur de l'Ordre Très Distingué de St. Michel et de St. George.

Monsieur William Kay.

Monsieur D. Murray, Membre du Parlement.

Monsieur Caleb Peacock, Maire d'Adelaide.

Monsieur James Garden Ramsay, Membre du Parlement.

Monsieur R. Stanley-Leighton, Membre du Parlement.

SECRÉTAIRE :

Monsieur R. E. Nowell Twopeny.

L'AUSTRALIE OCCIDENTALE.

COMMISSAIRES :

L'Honorable R. T. Goldsworthy, Officier de l'Ordre très distingué de St. Michel et de St. George, Secrétaire Colonial.	Monsieur W. S. Pearse, Membre du Conseil Législatif.
L'Honorable H. H. Hocking, Procureur Général.	Monsieur W. E. Marmion, Membre du Conseil Législatif.
L'Honorable le Lieutenant-Colonel Hawest.	Monsieur G. Randall, Membre du Conseil Législatif.
L'Honorable M. Fraser, Inspecteur-Général des Ponts et Chaussées.	Monsieur G. Shurton, Membre du Conseil Législatif.
L'Honorable Sir L. J. Leake, Président du Conseil Législatif.	Monsieur J. H. Thomas, Directeur des Travaux Publics.
Monsieur J. G. Lee Stare, Membre du Conseil Législatif.	Monsieur A. R. Waylen, Chirurgien Colonial.
	Monsieur James Manning, Président du Conseil de Freemantle.
	Le Capitaine Wilkinson.
	Monsieur C. Burt.

ADMINISTRATION.

(Avec permission de S.A.R. le Président,)

Le Secrétaire de la Commission Royale.

LA NOUVELLE ZÉLANDE.

COMMISSAIRE :

Monsieur Thomas Purvis Russell.

LA FAÇADE INTERNATIONALE

SECTION BRITANNIQUE.

L'ÉTENDUE totale de la section britannique le long de l'Avenue Centrale étant d'à-peu-près 164 mètres, on a jugé convenable de diviser cette façade en cinq tronçons et de les séparer les unes des autres par des jardins. De cette façon on a réussi à donner à chaque une des cinq constructions un caractère distinctif, rompant par ce moyen le monotonie d'une longue façade non-interrompue.

Le premier bâtiment en abordant l'Avenue Centrale, en venant du Grand Vestibule, est une maison élevée par M. W. H. LASCELLES, de 121, Bunhill Row, d'après un dessin de M. R. NORMAN SHAW, Membre de l'Académie anglaise des Beaux-Arts. Le style d'architecture est celui de l'époque de la Reine Anne. L'édifice est construit d'une imitation de briques rouges, invention brevetée de l'exposant; le procédé de M. LASCELLES est de recouvrir de minces tables de béton de ciment de Portland avec des plaques de béton rouge de la grandeur de briques, et ces plaques sont vissées à des châssis de bois. La décoration intérieure et l'ameublement ont été pourvus par MM. JACKSON & GRAHAM, de 37, Oxford Street; les papiers tentures de murailles par MM. JEFFREY & CIE., Essex Road, Islington; et ces messieurs ainsi que M. LASCELLES ont mis cette maison à la disposition de Son Altesse Royale le Président.

Le second bâtiment, le Pavillon de S. A. R. LE PRINCE DE GALLES, a été construit par les Commissaires Royaux, d'après les dessins de leur architecte, M. GILBERT REDGRAVE, pour le Président de la Commission Royale. Le style adopté est celui dit "Elizabethan," et la maison est construite de maçonnerie de blocage recouverte de plâtre coloré, en imitation de briques rouges, avec encadrements de pierre de Bath. Les grilles d'entrée de ce pavillon, ainsi que celles des jardins des deux côtés ont été fabriquées par MM. BARNARD, BISHOP, & BARNARDS, de Norwich. Le mobilier et la décoration intérieure sont des MM. GILLOW ET CIE., de 176, Oxford Street, d'après les dessins des MM. HENRY et M. HAY, leurs artistes. Avec MM. GILLOW se sont associés plusieurs des exposants anglais (la liste de ceux dont les offres ont été acceptés se trouve à page xxi).

Le troisième bâtiment, dont la façade, faite de briques rouges et de terre-cuite, est la contribution de MM. DOULTON & Co., de Lambeth, est d'après les dessins des MM. TARRING, & WILKINSON, architectes. MM. SHOOLBRED, de Tottenham Court Road, ont

placé cette maison, qui a été meublée et décorée par leur soins, à la disposition de S. A. R. LE PRINCE DE GALLES.

Le quatrième bâtiment de la série, construit d'après les dessins de l'architecte de la Commission Royale, par MM. CUBITT & Co., de 258, Gray's Inn Road, et placé par eux à la disposition du PRINCE PRÉSIDENT, pour l'usage de la Commission, a été mis à la disposition du Canada. Cet édifice est construit en bois de "pitch-pine"; les interstices entre les montants de charpente sont remplis de panneaux de plâtre, et un effet ornemental est produit par l'insertion dans ces panneaux de divers dessins en bois enchassés dans le plâtre: ce genre de construction fut adopté en Angleterre pour les habitations depuis le 15^{ième} jusqu'au 17^{ième} siècle, étant connu sous le nom de "bâtiment à mi-charpente." Les grilles en fer forgé, qui servent de portes, et aussi celles qui entourent le jardin entre cette maison et la suivante, sont aussi de MM. CUBITT & Co.; elles ont été fabriquées d'après les dessins de M. E. M. BARRY, Membre de l'Académie anglaise des Beaux-Arts, pour le parc du Lord CREWE. L'ameublement de cette maison a été pourvu par des fabricants canadiens, les tapis font partie de l'exposition des MM. JOHN BRINTON, de Kidderminster, et les papiers tentures de muraille de celle des MM. JEFFREY & CIE., Essex Road, Islington.

Le cinquième pavillon a été bâti par MM. COLLINSON & LOCK, de Fleet Street, qui se sont chargés, en outre, de fabriquer les meubles et de décorer l'intérieur; le dessin, préparé par M. T. E. COLLUTT, est celui d'une maison de campagne anglaise de l'époque de Guillaume III. L'encadrement est de charpente.

COTTAGES ANGLAIS.

(MAISONNETTES, CHAUMIÈRES, CABANES, ETC.)

Deux *cottages* ont été construits sur le terrain de l'Exposition par M. W. H. LASCELLES, demeurant à Bunhill Row, Londres, suivant les dessins de M. R. NORMAN SHAW, R.A. L'un d'eux est un *cottage* de journalier, à deux chambres, et l'autre, plus grand, est destiné à un jardinier, ou à un garde-chasse ou à un portier vivant à l'entrée d'un parc. L'ameublement et l'équipement de ces *cottages* ont été soigneusement choisis par MM. WILLIAMSON ET FILS, de Guildford, parmi les cottages du comté de Surrey qui se trouvent aux environs et représentent le type correct de l'ameublement d'un ancien *cottage* anglais. Les jardins ont été tracés par M. JOHN WILLS, de Onslow Crescent, South Kensington, Londres.

ANNEXE POUR LE MARIN.

Cette annexe est située à l'extrémité du Champ de Mars vers l'ouest ; sur les bords de la Seine, auprès de l'Annexe française pour le marin, à travers de laquelle on s'y rend du Pont de Jena. Les applications tardives de plusieurs maisons britanniques intéressées dans la construction de navires l'ont rendu nécessaire. Elle contient une collection de modèles de navires, de guerre et de commerce, contribué par les constructeurs les plus éminents et par les sociétés de navigation à vapeur océaniques, d'appareils de sauvetage, de bateaux de fleuve et d'objets pareils.

Le liste des exposants est en-dessous, et pour les détails des objets exposés, voir la Classe 67 :—

Armit, R. H., Lieutenant Royal Navy.	The London & Glasgow Engineering and Shipbuilding Co., Limited.
Ballardie, D.	Mackie, S. J.
The Barrow Shipbuilding Co.	Martin, C., & Co.
The Berthon Boat Co., Limited.	Meyer, F. I.
Biffen, W. H., junior.	Mills, Robert.
Birt, J. & A. W.	Palmer's Shipbuilding and Iron Co., Limited.
Brice, W. A.	Parratt, G. F.
Brune & Co.	Roy, E. A.
Chadburn & Son.	Russell, J. Scott, & Lumley, Henry.
Crispin, W. H.	Siebe & Gorman.
Cunard, Burns, & McIver.	Steedman & McAlister.
Cunningham, Shaw, & Co.	Stone, I., & Co.
Dunlop, R. H. W., C.B.	Sunderland Shipbuilders' Association.
The East & West India Dock Co.	Thompson, W. B.
Hall, Julius.	Thomson, J. & G.
Head, Wrighton, & Co.	Vansittart, Mrs. H.
Homfray & Co.	Watts, J. W.
Hunter & English.	The White Star Line (Ismay, Imrie, & Co.).
The Inman Steamship Co.	Whitworth, Sir Joseph, & Co., Limited.
Knight, S.	Wigzell, Halsey, & Co.
Lafargue, A.	
Laird Brothers.	
Lewin, D. J.	
Lipman & Co.	
Livie, D.	

PAVILLON DE SON ALTESSE ROYALE LE PRINCE DE GALLES.

Construit par la Commission Royale et formant partie de la
Façade Internationale d'après les dessins de Monsieur GILBERT
R. REDGRAVE, Associé de la Société des Ingénieurs Civils et
Architecte de la Commission Royale.

PRODUITS DES ARTS INDUSTRIELS

EXÉCUTÉS PAR LES

EXPOSANTS ANGLAIS DONT LES NOMS SUIVENT,
D'après les dessins fournis par la maison GILLOW & CIE. (Hors
Concours),

(Artistes, H. C. J. Henry et T. W. Hay),

REPRÉSENTANT L'INDUSTRIE BRITANNIQUE CONTEMPORAINE DANS
DES STYLES DIFFÉRENTS.

Andrews, Michael -	Belfast -	Lingerie de table.
Barnard, Bishop, & Barnards.	Norwich -	Grilles d'entrée en fer forgé et cheminées dans la salle-à-manger.
Beijemann, G. J., & Sons	London -	Matériaux et appareils pour l'escritoire.
Doulton & Co. -	London -	Fontaine pour jardin.*
Elkington & Co. -	Birmingham and London.	Service de dessert en argent repoussé, garniture de cheminée.
Feetham (Mark) & Co. -	London -	Cheminées pour salon et salle de réception en acier forgé.
Gillow & Co. -	London and Lancaster.	Les décorations intérieures et mobilier du pavillon.
Jackson, G., & Sons -	London -	Embellissements carton pierre au salon, style Adams.
Jennings, George -	London -	Accessoires hygiéniques au cabinet de toilette.
Kent, G. B., & Co. -	London -	Brosses de toilette, etc.
Mintons -	Stoke-upon-Trent and London.	Services de porcelaine et vases. Fontaine pour jardin.†
Minton, Hollins, & Co. -	Stoke-upon-Trent and London.	Dallage en mosaïque et tuiles décorées pour cheminées et lavatoires.
Powell (James) & Sons -	London -	Vitraux et verrerie de table.
Radclyffe (Dick) & Co.	London -	Serre.
Royal Windsor Tapestry Manufactory (S.A.R. le Prince Leopold, K.G., Président).	Windsor -	Portrait de la Reine Victoria. 8 pièces de tapisseries au salon.
Royal School of Art Needlework (S.A.R. la Princesse Christiane de Schleswig-Holstein, Président).	London -	Broderies sur rideaux et mobilier du salon.
Templeton (James) & Co.	Glasgow & London	Tapis et rideaux.
The Ladies' Work Society (S.A.R. la Princesse Louise, Marquise de Lorne, Président).	London -	Broderie appliquée pour murs et panneaux du petit salon.
Treloar & Sons -	London -	Nattes en fibre de coco.

* D'après le dessin de G. Tinworth.

† La fontaine d'après le dessin de P. Comolera.

NOMS DES MAISONS DE COMMERCE QUI ONT
PRÊTE OU POURVU, À LEURS PROPRES FRAIS,
DES OBJETS POUR L'USAGE DE LA COMMISS-
SION ROYALE BRITANNIQUE.

Voir aussi Façade et Pavillon, pp. xviii-xxi.

Appleby Brothers ; Ingénieurs civils et mécaniques ; *Emerson Street, Southwark, London. Fabriques à Londres, Leicester et Derby.*

Deux grues à vapeur, une manivelle de 25 tonnes, et appareils, etc., pour charger et décharger les marchandises à l'Exposition. Voir Classe 54.

Aveling & Porter ; Ingénieurs, Inventeurs et Constructeurs ; *Rochester, Kent ; 72, Cannon Street, London ; 9, Avenue Montaigne, Paris.*

Deux machines à vapeur pour la traction, avec des grues et des wagons routières pour le transport des caisses vides, etc., entre l'Exposition et le dépôt. Voir Classes 51 et 54.

Cheavin, George ; Fabricant de filtres à eau ; *Wide Bargate Filter Works, Boston, Lincolnshire. (Agents à Paris, Decher et Mot, 168 et 176, Boulevard de la Villette.)*

Filtres à eau pour usage dans les bureaux, etc. de la Commission royale britannique. Voir Classe 66.

The Coalbrookdale Company ; *Coalbrookdale, Shropshire.*

"Les Armes Royales," coulage en fer pour les bureaux de la Commission royale britannique, 40, Avenue de Suffren, Paris. Voir Classe 25.

Copestake, Hughes, Crampton, & Co. ; Fabricants de dentelle et de mousseline ; 5, *Bow Church Yard, London ; Fabrique à Nottingham.*

Rideaux pour décors. Voir Classe 36.

Corbière, Son, & Brindle ; 30, *Cannon Street, London.*

Rideaux, etc., des galeries des beaux-arts de la section britannique.

The Corticine Floor Covering Company ; Fabricants de toile cirée pour plancher, et Inventeurs ; 112, *Queen Victoria Street, London ; et Ponder's End, near London.*

Toile cirée dite "Corticine" autour de l'espace des machines dans la galerie des machines. Voir Classe 21.

Elkington & Co. ; Orfèvres et Fabricants d'objets en électro-plaqué, Inventeurs ; *Newhall Street, Birmingham.*

Articles en électro-plaqué pour l'usage des employés de la Commission royale britannique demeurants à l'hôtel de la Commission, 40, Avenue de Suffren, Paris. Voir Classe 24.

Feetham (Mark) & Co. ; Constructeurs de poêles, Fabricants de fer, Ingénieurs et Inventeurs ; 9, *Clifford Street, London. Fabrique, 17, Soho Square, London.*

Grille pour feu de cuisine, etc., à l'hôtel de la Commission royale, 40, Avenue de Suffren, et aussi à la demeure des mécaniciens, 13, rue Dessaix, Champ de Mars. Voir Classe 27.

Fowler, J., & Co. ; Ingénieurs, Inventeurs et Fabricants ; *Steam Plough Works, Leeds ; et 71, Cornhill, London.*

Une machine à vapeur pour la traction et des wagons pour transporter les caisses vides, de l'Exposition au dépôt. Voir Classes 50 et 51.

Galloway, W. & J., & Sons ; *Knott Mill Iron Works, Manchester.*

Chaudières, machines à vapeur, et engrenage pour la section britannique de la galerie des machines. Pour une description détaillée voir le Catalogue (anglais), Classe 54.

Green, E., & Son ; Ingénieurs, Brevetés et seuls Fabricants ; *Economizer Works, Wakefield.*

Appareil perfectionné pour économiser le combustible consommé par les chaudières de MM. Galloway. Voir Classe 54.

Hunter & English ; Ingénieurs et Constructeurs de moulins ; *Bow Road, London.*

Une chaloupe à vapeur. Voir Classe 67.

Lascelles, William Henry ; Entrepreneur de bâtisse, Fabricant et Inventeur ; 121, *Bunhill Row, London.*

Deux maisonnettes dans l'enceinte de l'Exposition, dessinées par M. R. Norman Shaw, R.A. Une curie pour un poney. Pour une description détaillée, voir le Catalogue (anglais), Classe 66 ; voir aussi Classes 17 et 85.

Lewin, David James ; 110, *Cannon Street, London.*

Une chaloupe à vapeur. Voir Classe 67.

Lipman & Co. ; *Glasgow.*

Extincteurs. Pour une description détaillée, voir Classe 67.

McNaught & Smith ; Carrossiers et Fabricants de harnais ; *Worcester ; et 45, Park Lane, London.*

Un brougham pour l'usage de la Commission royale. Voir Classe 62.

Merryweather & Sons ; Fabricants de pompes à incendie, Ingénieurs et Inventeurs ; 63, *Long Acre, York Street, Lambeth, et Greenwich Road, London.*

Pompes à incendie et extincteurs et le service d'un pompier habile. Voir Classe 54.

Peters (Thomas) & Sons ; Carrossiers ; *Park Street, Grosvenor Square, et Upper George Street, Portman Square, London.*

Un omnibus pour l'usage de la Commission royale. Voir Classe 62.

Pillischer, Moritz ; Opticien, Inventeur et Fabricant d'instruments scientifiques ; 88, *New Bond Street, London.*

Un baroméographe et des lampes pour les bureaux de la Commission royale, 40, Avenue de Suffren. Voir Classes 15 et 27.

The Silicated Carbon Filter Company; Fabricants et Inventeurs; *Church Road, Battersea, London.*

Filtres à eau pour l'hôtel de la Commission royale, 40, Avenue de Suffren. Voir Classe 66.

Shand, Mason, & Co.; Constructeurs de pompes à incendie et à la vapeur et accessoires d'appareil à incendie; 75, *Upper Ground Street, Blackfriars Road, London.*

Pompes à incendie et extincteurs. Voir Classe 54.

Treloar & Sons; Fabricants de fibre de coco; Inventeurs; 69, *Ludgate Hill, London.*

Nattes de fibre de coco pour les bureaux de la Commission royale. Nattes, &c., de fibre de coco, et de fibre de "coir" pour les galeries de tableaux de la Section britannique. Voir Classe 21.

Turtle & Pearce; Fabricants de drapeaux; 11, *Duke Street, London Bridge, London.*

Étendard royal en soie. Enseigne française en soie. Pavillon anglais. Enseigne blanche.

Wigzell, Halsey, & Co.; Ingénieurs et Armateurs; 82, *Mark Lane, London.* *Fabrique, Torpedo Wharf, Wandsworth, London.*

Bateau à torpille d'acier pour service sur la Seine. Pour description détaillée voir le Catalogue (anglais), Classe 67; voir aussi Classe 54.

Winfield, R. W., & Co.; Fabricants et Inventeurs; *Cambridge Street Works & Rolling Mills, Birmingham.*

Grilles autour de la machine à vapeur dans la Section britannique de la galerie des machines. Voir Classe 17.

Zimdars, C. E.; Constructeur d'appareils pour signaux pneumatiques, Inventeur; 327, *Gray's Inn Road, London.*

Sonnets pneumatiques, pour l'usage de la Commission royale, dans le Pavillon de S. A. R. Mgr. le Prince de Galles.

SYNOPSIS DE LA CLASSIFICATION GÉNÉRALE.

PREMIER GROUPE.—ŒUVRES D'ART.

- | | |
|--------|--|
| CLASSE | 1. Peintures à l'huile. |
| " | 2. Peintures diverses et dessins. |
| " | 3. Sculptures et gravures sur médailles. |
| " | 4. Dessins et modèles d'architecture. |
| " | 5. Gravures et lithographies. |

DEUXIÈME GROUPE.—ÉDUCATION ET ENSEIGNEMENT.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DES ARTS LIBÉRAUX.

- | | |
|--------|--|
| CLASSE | 6. Éducation de l'enfant. Enseignement primaire. Enseignement des adultes. |
| " | 7. Organisation et matériel de l'enseignement secondaire. |
| " | 8. Organisation, méthodes et matériel de l'enseignement supérieur. |

CLASSE 9. Imprimerie et librairie.

- „ 10. Papeterie, reliures ; matériel des arts de la peinture et du dessin.
- „ 11. Application usuelle des arts au dessin et de la plastique.
- „ 12. Épreuves et appareils de photographie.
- „ 13. Instruments de musique.
- „ 14. Médecine, hygiène et assistance publique.
- „ 15. Instruments de précision.
- „ 16. Cartes et appareils de géographie et de cosmographie.

TROISIÈME GROUPE.—MOBILIER ET ACCESSOIRES.

CLASSE 17. Meubles à bon marché et meubles de luxe.

- „ 18. Ouvrages du tapissier et du décorateur.
- „ 19. Cristaux, verrerie et vitraux.
- „ 20. Céramique.
- „ 21. Tapis, tapisseries et autres tissus d'ameublement.
- „ 22. Papiers peints.
- „ 23. Coutellerie.
- „ 24. Orfèvrerie.
- „ 25. Bronzes d'art, fontes d'art diverses, métaux repoussés.
- „ 26. Horlogerie.
- „ 27. Appareils et procédés de chauffage et d'éclairage.
- „ 28. Parfumerie.
- „ 29. Maroquinerie, tabletterie et vannerie.

QUATRIÈME GROUPE.—TISSUS. VÊTEMENT ET ACCESSOIRES.

CLASSE 30. Fils et tissus de coton.

- „ 31. Fils et tissus de lin, de chanvre, etc.
- „ 32. Fils et tissus de laine peignée.
- „ 33. Fils et tissus de laine cardée.
- „ 34. Soies et tissus de soie.
- „ 35. Châles.
- „ 36. Dentelles, tulles, broderies et passementeries.
- „ 37. Articles de bonneterie et de lingerie. Objets accessoires du vêtement.
- „ 38. Habillement des deux sexes.
- „ 39. Joaillerie et bijouterie.
- „ 40. Armes portatives. Chasse.
- „ 41. Objets de voyage et de campement.
- „ 42. Bimbeloterie.

CINQUIÈME GROUPE.—INDUSTRIES EXTRACTIVES. PRODUITS BRUTS ET OUVRÉS.

CLASSE 43. Produits de l'exploitation des mines et de la métallurgie.

- „ 44. Produits des exploitations et des industries forestières.
- „ 45. Produits de la chasse. Produits, engins et instruments de la pêche et des cueillettes.
- „ 46. Produits agricoles non alimentaires.
- „ 47. Produits chimiques et pharmaceutiques.
- „ 48. Procédés chimiques de blanchiment, de teinture, d'impression et d'apprêt.
- „ 49. Cuirs et peaux.

SIXIÈME GROUPE.—OUTILLAGE ET PROCÉDÉS DES INDUSTRIES MÉCANIQUES.

CLASSE 50. Matériel et procédés de l'exploitation des mines et de la métallurgie.

- „ 51. Matériel et procédés des exploitations rurales et forestières.

- CLASSE 52. Matériel et procédés des usines agricoles et des industries alimentaires.
- „ 53. Matériel des arts chimiques, de la pharmacie et de la tannerie.
- „ 54. Machines et appareils de la mécanique générale.
- „ 55. Machines-outils.
- „ 56. Matériel et procédés du filage et de la corderie.
- „ 57. Matériel et procédés du tissage.
- „ 58. Matériel et procédés de la couture et de la confection des vêtements.
- „ 59. Matériel et procédés de la confection des objets de mobilier et d'habitation.
- „ 60. Matériel et procédés de la papeterie, des teintures et des impressions.
- „ 61. Machines, instruments et procédés usités dans divers travaux.
- „ 62. Carrosserie et charronnage.
- „ 63. Bourrellerie et sellerie.
- „ 64. Matériel des chemins de fer.
- „ 65. Matériel et procédés de la télégraphie.
- „ 66. Matériel et procédés du génie civil, des travaux publics et de l'architecture.
- „ 67. Matériel de la navigation et du sauvetage.
- „ 68. Matériel et procédés de l'art militaire.

SEPTIÈME GROUPE.—PRODUITS ALIMENTAIRES.

- CLASSE 69. Céréales, produits farineux avec leurs dérivés.
- „ 70. Produits de la boulangerie et de la pâtisserie.
- „ 71. Corps gras alimentaires, laitages et œufs.
- „ 72. Viandes et poissons.
- „ 73. Légumes et fruits.
- „ 74. Condiments et stimulants; sucres et produits de la confiserie.
- „ 75. Boissons fermentées.

HUITIÈME GROUPE.—AGRICULTURE ET PISCICULTURE.

- CLASSE 76. Spécimens d'exploitations rurales et d'usines agricoles.
- „ 77. Chevaux, ânes, mulets, etc.
- „ 78. Bœufs, buffles, etc.
- „ 79. Moutons, chèvres.
- „ 80. Porcs, lapins, etc.
- „ 81. Oiseaux de basse-cour.
- „ 82. Chiens.
- „ 83. Insectes utiles et insectes nuisibles.
- „ 84. Poissons, crustacés et mollusques.

NEUVIÈME GROUPE.—HORTICULTURE.

- CLASSE 85. Serres et matériel de l'horticulture.
- „ 86. Fleurs et plantes d'ornement.
- „ 87. Plantes potagères.
- „ 88. Fruits et arbres fruitiers.
- „ 89. Graines et plants d'essences forestières.
- „ 90. Plantes de serre.

INDEX OU LISTE ALPHABÉTIQUE DES EXPOSANTS (SECTIONS DES BEAUX-ARTS ET ANIMAUX VIVANTS EXCEPTÉES).

A.

Class.

83. ABBOTT, C. N.:
Fairlawn, Southall, near London.
66. ABERNANT IRONWORKS AND COLLIERIES CO.:
Glyn Neath, Glamorganshire, South Wales.
54. ADAIR AND CO.:
Neptune Street, Liverpool.
20. ADAMS AND BROMLEY:
Victoria Works, Broad Street, Hanley.
34. ADAMS AND CO.:
56a, City Road, London.
36. ADAMS, THOMAS, AND CO., LIMITED:
Stoney Street, Nottingham.
43. ADDIS, J. B., AND SONS:
Arctic Works, Sheffield.
60. ADIE, PATRICK:
15, Pall Mall, London.
19. AIRE AND CALDER GLASS BOTTLE CO. (E. BREFFIT AND CO.):
83, Upper Thames Street, London.
39. AITCHISON, JAMES:
23, Princes Street, Edinburgh.
32. AKROYD, J., AND SON, LIMITED:
Halifax.
62. ALDEBERT, ISAAC:
57, 58, & 59, Long Acre, London.
64. ALDRED AND SPIELMANN:
40 & 42, Queen Victoria Street, London.
33. ALEXANDERS AND CO.
Weensland Mills, Hawick, Scotland.
10. ALEXANDRE, J.:
York Row, York Street, Birmingham.
22. ALLAN, JOHN, AND SON:
Wick Lane Works, Old Ford Road, London.
45. ALLCOCK, SAMUEL, AND CO.:
Standard Works, Redditch.
47. ALLEN AND HANBURYS:
Plough Court, 37, Lombard Street, London.
74. ALLEN, FREDERICK, AND SONS:
Canal Road, Mile End, London.
37. ALLEN, SOLLY, AND CO.:
8, King Edward Street, Newgate Street, London.
14. ALLEN, THOMAS:
12, St. Augustine's Parade, Bristol.
20. ALLERTON, CHAS., AND SONS:
Park Works, Longton, Staffordshire.

Class.

54. ALLEY AND MACLELLAN:
Sentinel Works, London Road, Glasgow.
63. ALLSOPP, CHARLES WILLIAM, AND CO.:
47, Pool Street, Walsall.
38. ANDERSON, ABBOTT, AND ANDERSON:
37, Queen Victoria Street, London.
66. ANDERSON, DAVID, AND SON:
Lagan Felt Works, Belfast.
64. ANDERSON, CHRIS.:
Hunslet Shed, Hunslet, Leeds.
34. ANDREW, BURROWES, AND ATKINS:
59, George Street, Manchester.
43. ANDREW, JOHN HENRY, AND CO.:
Toledo Steel Works, Neepsend, Sheffield.
31. ANDREWS, MICHAEL:
Ardoyne, Belfast.
31. ANGLO-AMERICAN ROPE AND OAKUM CO.:
(STEPHENSON AND MORGAN):
72, South Castle Street, Liverpool.
75. ANGLO-BAVARIAN BREWERY CO.:
Shepton Mallet, Somerset.
43. ANGLO-RUSSIAN IRON AND TIN PLATE CO.:
18, New Bridge Street, London.
54. APPLEBY BROTHERS:
Emerson Street, Southwark, London.
37. APPELYARD, H., AND CO.:
36, Lower Sackville Street, Dublin.
67. ARMIT, R. H., R.N.:
10, Craven Street, Strand, London.
33. ARMITAGE BROTHERS:
New Street, Huddersfield.
30. ARMITAGE, ELKANAH, AND SONS:
Manchester.
38. ARNOLD AND COLDWELLS:
78 and 79, North End, Croydon, Surrey.
24. ART UNION OF LONDON:
444, West Strand, London.
75. ARTHUR, J., AND CO.:
4, Nicholas Parade, Bristol.
43. ASH AND LACY:
Meriden Street, Birmingham.
43. ASHENHURST, J. T., AND CO.:
51, Cardington Street, Hampstead Road, London.
63. ASHFORD, (W. AND G.), AND WINDER:
Essex and Kent Streets, Birmingham.
48. ASHTON, F. W., AND CO.:
45, Portland Street, Manchester.
30. ASHWORTH, EDMUND, AND SONS:
Egerton Mills, Bolton, Lancashire.
34. ASHWORTH, M., AND CO.:
Caldershaw Silk Mill, Rochdale.
37. ASTON, WILLIAM:
Princip Street Works, Birmingham.
47. ATKINSON, GEO., AND CO.:
66, Aldersgate Street, London.

Class.

28. ATKINSON, J. & E. :
24, Old Bond Street, London.
9. AUGENER AND CO. :
86, Newgate Street, London.
19. AURORA GLASS CO., LIMITED :
21, Litchfield Street, Soho, London.
12. AUTOTYPE CO. :
36, Rathbone Place, London.
- 51, 54. AVELING AND PORTER :
Rochester, Kent.
43. AVERY, WM., AND SON :
Headless Cross, Redditch.

B.

27. BACON, J. L., AND CO. :
34, Upper Gloucester Place, London.
19. BAGLEY, WILD, AND CO. :
Glass Works, Knottingley, Yorkshire.
62. BAGSHAW, FRANCIS WILLIAM :
Hill Fort Bicycle Works, Sheffield.
- 9, 10. BAGSTER, S., AND SONS :
14, King's Road, Gray's Inn Road, London.
60. BAILEY BROTHERS :
71, Chancery Lane, London.
20. BAILEY, W. AND J. A. :
Alloa, Scotland.
66. BAINBRIDGE AND CRIMSON :
Oakwell Gate, Gateshead-on-Tyne.
47. BAISS, BROTHERS, AND CO. :
4, Jewry Street, Aldgate, London.
43. BAKER, CHRISTOPHER, AND SONS :
98 and 99, Lichfield Street, Birmingham.
51. BAKER, JOHN :
Falcon Works, Wisbech.
51. BAKER, THOS. :
White Wall Iron Works, Compton, Newbury, Berks.
43. BALDWIN, E. P. AND W. :
Wilden Iron and Tin Plate Works, near Stourport.
51. BALL, WILLIAM, AND SON :
Rothwell, Northamptonshire.
74. BALL, JAMES :
12, Duke Street, Grosvenor Square, London.
67. BALLARDIE, DOUGALD :
2, West Howard Street, Glasgow.
75. BALLINGALL AND SON :
Pleasance Brewery, Dundee.
51. BAMLETT, ADAM C. :
Thirsk, Yorkshire.
75. BANBURY BREWERY CO. :
Bridge Street, Banbury.
33. BARBER, JOSHUA, AND SONS :
Huddersfield.
34. BARBOUR AND MILLER :
189, Brook Street, Mile End, Glasgow.

Class.

31. BARBOUR, WILLIAM, AND SON :
Hilden Flax Mills, Lisburn, Ireland.
43. BARFF, FREDERICK S. :
Catholic University College, Kensington, London.
51. BARFORD AND PERKINS :
Queen Street Iron Works, Peterborough.
30. BARLOW AND JONES, LIMITED :
2, Portland Street, Manchester.
- 25, 85. BARNARD, BISHOP, AND BARNARDS :
Norfolk Iron Works, Norwich.
17. BARNARD, BRADLEY :
107, St. Paul's Road, Highbury, London.
72. BARNES AND CO. :
137, Upper Thames Street, London.
64. BARNES, FREDERIC :
Westwood Grange, Tylehurst, Reading.
52. BARNETT, SON, AND FOSTER :
20-23, Forston Street, Hoxton, London.
70. BARR, P. W., AND CO. :
Juniper Street, Bankhall, Liverpool.
13. BARRATT AND ROBINSON :
9a, Georgiana Street, Camden Town, London.
74. BARRINGER AND BROWN :
Rock Valley Mills, Mansfield.
31. BARRON, W. J., AND SONS :
Whitecross Street, London.
31. BARROW FLAX AND JUTE CO., LIMITED :
Barrow-in-Furness, Lancashire.
67. BARROW SHIPBUILDING CO. :
Barrow-in-Furness.
51. BARROWS AND STEWART :
Cherwell Works, Banbury.
16. BARTHOLOMEW, JOHN :
Chambers Street, Edinburgh.
- 43, 45. BARTLEET, WILLIAM, AND SONS :
Abbey Mills, Redditch.
38. BARTRUM, HARVEY, AND CO. :
23, Gresham Street, London.
47. BASHFORD, G. J. ST. JOHN :
91, Rivington Street, Shoreditch, London.
56. BATEMAN, DANIEL, AND SONS :
Low Moor, near Bradford, Yorkshire.
20. BATES, WALKER, AND CO. :
Dale Hall, Burslem.
74. BATTY AND CO. :
8, Finsbury Place, London.
12. BAUDOUX, CHARLES ERNEST :
59, New Street, St. Helier's, Jersey.
37. BAUER, Mrs. A. W. :
64, Oxford Street, London.
13. BAUER, GILBERT L. :
49, Tottenham Street, Tottenham Court Road, London.
38. BAXTER, RICHARD :
St. James's Green, Thirsk, Yorkshire.

Class.

66. BAXTER, ROBERT C. :
Hethersett, Reigate, Surrey.
52. BAXTER, WILLIAM HENRY :
2, The Lawn, Brixton Hill, London.
43. BEARDSHAW, HERBERT :
Prior Court, Sheffield.
12. BEAU, ADOLPHE :
56, Welbeck Street, London.
54. BEAUMONT, COLONEL, Royal Engineers, and BOLTON,
COLONEL :
4, Broad Sanctuary, Westminster, London.
58. BECK, WILLIAM HENRY :
139, Cannon Street, London.
47. BEDDOW, B., AND SON :
22, South Audley Street, London.
43. BEDFORD, JOHN, AND SONS :
Lion Works, Sheffield.
12. BEDFORD, WILLIAM :
326, Camden Road, London.
34. BEHRENS, LOUIS :
41, Portland Street, Manchester.
15. BELL, PROFESSOR ALEX, G. :
115, Cannon Street, London.
54. BELL, J. M., AND CO. :
491, Oxford Street, London.
26. BENNETT, SIR JOHN :
64 and 65, Cheapside, London.
43. BENNETT, THOS., AND SONS :
70 and 71, Turnmill Street, Farringdon Road, London.
52. BENTALL, E. H., AND CO. :
Heybridge Works, Maldon, Essex.
47. BERGER, LEWIS, AND SONS :
Homerton, London.
69. BERGER, SAMUEL, AND CO. :
Starch Works, Bromley-by-Bow, London.
54. BERNAYS, JOSEPH :
96, Newgate Street, London.
67. BERTHON BOAT CO., LIMITED :
30, Bedford Row, London.
17. BERTRAM AND SON :
100 and 101, Dean Street, Soho, London.
66. BESSBROOK GRANITE CO. :
Bessbrook, Ireland.
10. BEST INK CO. :
48, Edgware Road, London.
66. BETHELL, JOHN, AND CO. :
38, King William Street, City, London.
- 24, 26, 29. BETJEMANN, GEORGE, AND SONS :
36, 38, and 40, Pentonville Road, London.
75. BEVAN, JOHN JAMES :
1, Bath Terrace, Farnham, Surrey.
47. BEWLEY AND DRAPER :
23, Mary Street, Dublin.
67. BIFFEN, WILLIAM HENRY, JUN. :
7, Commercial Road, Bedford.

Class.

75. BINDLEY AND CO. :
The Brewery, Burton-on-Trent.
32. BINN'S ENDLESS BAND CO., LIMITED :
Oak Mills, Low Moor, Bradford.
33. BIRCHALL, J. D., AND CO. :
Wellington Street, Leeds.
34. BIRCHENOUGH, JOHN :
145, Cheapside, London.
43. BIRD, WILLIAM, AND CO. :
2, Laurence Pountney Hill, London.
38. BIRNBAUM, BERNARD :
21, 22, and 23, New Broad Street, London.
67. BIRT, J. AND A. W. :
Dock Street, London.
9. BLACK, A. AND C. :
Edinburgh.
64. BLACK, HAWTHORN, AND CO. :
Gateshead-on-Tyne.
10. BLACKIE AND SON :
17, Stanhope Street, Glasgow.
9. BLACKIE, W. G., AND CO. :
Villafield Works, Glasgow.
38. BLACKLOCK, GOUDIE, AND CO. :
69, Jamaica Street, Glasgow.
10. BLACKWOOD AND CO. :
18, Bread Street Hill, London.
9. BLACKWOOD, W., AND SONS :
45, George Street, Edinburgh.
60. BLADES, EAST, AND BLADES :
11, Abchurch Lane, City, London.
57. BLEZARD, J., AND SONS :
Guy Foundry, Padiham, Lancashire.
63. BLISS, WILLIAM, AND CO. :
13 and 15, Sun Street, Finsbury, London.
33. BLISS, WILLIAM, AND SON :
Chipping Norton.
75. BOAKE AND CO. :
Stratford, near London.
51. BOBY, ROBERT :
St. Andrew's Works, Bury St. Edmunds.
33. BOGUE, LEES, AND CO. :
Comely Bank Mill, Galashiels, Scotland.
10. BOND, MRS. M. A. (now HICKISSON) :
75, Southgate Road, London.
- 31, 34. BONSOR, CHARLES :
Phoenix Works, Ings Road, Wakefield.
38. BOSTOCK, EDWIN AND FREDERICK :
Stafford and Northampton.
12. BOUCHER, ALBERT :
15, King's Road, Brighton.
21. BOULINIKON FLOOR CLOTH AND MANUFACTURING CO.,
LIMITED :
Worsley Street, Salford, Manchester.
85. BOULTON AND PAUL :
Rose Lane Works, Norwich.

Class.

62. BOURKE, SURGEON-MAJOR J. H., M.D. :
Care of Vesey W. Holt & Co., 17, Whitehall Place, London.
54. BOURNE, JOHN, AND CO. :
66, Mark Lane, London.
47. BOWDLER AND BICKERDIKE :
Eagle Chemical Works, Church, Lancashire.
54. BOWING'S PATENT FILTER PRESS CO., LIMITED :
184, Gresham House, Old Broad Street, London.
10. BOWMAN, C. :
6, King Street, Tower Hill, London.
63. BOWN, W. :
308, Summer Lane, Birmingham.
85. BOYD, JAMES, AND SONS :
Maddowall Street, Paisley.
47. BOYD, SON, AND CO. :
76, Sir John Rogerson's Quay, Dublin.
15. BOYD, —.
236, Rue de Rivoli, Paris.
66. BOYLE, ROBERT, AND SON :
100, Mitchell Street, Glasgow.
43. BRABY, FREDERICK, AND CO. :
356 to 360, Euston Road, London.
58. BRADBURY AND CO., LIMITED :
Wellington Works, Oldham.
- 52, 54. BRADFORD, THOMAS, AND CO. :
Crescent Iron Works, Salford, Manchester.
50. BRAKELL, C. :
7, Westminster Chambers, Victoria Street, London.
- 72, 74. BRAND AND CO. :
11, Little Stanhope Street, Mayfair, London.
- 12, 67. BRICE, WILLIAM A. :
Care of Clifford Poulter, 4a, Middle Temple Lane, London.
33. BRIER, GEORGE :
Canal Bridge Mills, Huddersfield.
38. BRIGHTMAN BROTHERS :
Lewin's Mead, Bristol.
13. BRINSMEAD, JOHN, AND SONS :
18, Wigmore Street, London.
21. BRINTON, JOHN, AND CO. :
Kidderminster.
62. BRISTOL WAGON WORKS CO., LIMITED :
Lawrence Hill, Bristol.
9. BRITISH AND FOREIGN BIBLE SOCIETY :
146, Queen Victoria Street, London.
47. BRITISH AND FOREIGN MINERAL WATER CO. :
382, New City Road, Glasgow.
65. BRITISH TELEGRAPH MANUFACTORY, LIMITED :
374, Euston Road, London.
29. BRITISH XYLONITE CO., LIMITED :
124, High Street, Homerton, London.
50. BROADBENT, ROBERT, AND SON :
Phoenix Iron Works, Stalybridge.
34. BROCKLEHURST, J. T., AND SONS :
Macclesfield.

Class.

39. BROGDEN, JOHN:
16, Henrietta Street, Covent Garden, London.
33. BROOK, J. & D. :
4, Park Place, Leeds.
30. BROOK, JONAS, AND BROTHERS:
Meltham Mills, near Huddersfield.
66. BROOKE, EDWARD, AND SONS:
Fieldhouse Fire-clay Works, Huddersfield.
33. BROOKE, JAMES, AND SON :
Bradley Mills, Huddersfield.
47. BROOKE, SIMPSON, AND SPILLER:
50, Old Broad Street, London.
23. BROOKES AND CROOKES:
Atlantic Works, Sheffield.
13. BROOKS, ROBERT:
Houghton Regis, Bedfordshire.
9. BROOKS (VINCENT), DAY, AND SON :
Gate Street, Lincoln's Inn Fields, London.
47. BROOMHEAD, GEORGE E. :
11, Union Place, Aberdeen.
43. BROOMHILL COAL CO. :
Newcastle-on-Tyne.
34. BROUGH (J. AND J.), NICHOLSON, AND CO. :
Leek, Staffordshire.
54. BROUGHTON COPPER CO., LIMITED:
Broughton Copper Works, Manchester.
43. BROWN, BAYLEY, AND DIXON, LIMITED :
Steel and Iron Works, Sheffield.
54. BROWN, B. AND J., AND CO. :
39, Charlotte Street, Blackfriars Road, London.
17. BROWN BROTHERS (Late W. SCOTT MORTON AND CO.) .
Caledonian Crescent, Dalry Road, Edinburgh.
33. BROWN BROTHERS :
Buckholm Mill, Galashiels.
47. BROWN, EDWARD, AND SONS :
67, Princes Street, Leicester Square, London.
68. BROWN, JOHN, AND CO., LIMITED :
Atlas Steel and Iron Works, Sheffield.
51. BROWN, J. B., AND CO. :
90, Cannon Street, London.
33. BROWN, JOHN:
Lion Mills, Bay Hall, Huddersfield.
33. BROWN, LINSTED, AND CO. :
4, Duke Street, Manchester.
13. BROWN, RICHARD, AND SON:
324, Kennington Road, London.
33. BROWN, WILLIAM, AND SONS :
Wilderbank Mills, Galashiels, Scotland.
20. BROWNHILLS POTTERY CO. :
Tunstall, Staffordshire.
12. BROWNRIGG, T. M. :
Artington House, Guildford.
20. BROWN-WESTHEAD (T. C.), MOORE, AND CO. :
Cauldon Place, Staffordshire Potteries.

Class.

9. BRUCKMANN, F.:
17, Southampton Street, Strand, London.
67. BRUNE AND CO.:
Eden Street, Hampstead Road, London.
50. BRUNTON, WM., AND CO.:
Cambrian Safety Fuse Works, Wrexham.
50. BRUNTON, AND TRIER:
Ransome's Foundry, Battersea.
33. BRYDONE AND BROWN:
Yarrow Mill, Selkirk.
52. BUCHANAN, G., AND CO.:
25, Bucklersbury, London.
45. BUCHANAN, JAMES:
58, Dale Street, Tradeston, Glasgow.
10. BUCKINGHAMSHIRE MILLBOARD CO.:
The Lower Mills, Wooburn.
33. BULL AND WILSON:
52, St. Martin's Lane, London.
66. BULLIVANT, THOS.:
104, Ledbury Road, Bayswater, London.
38. BURBIDGE AND ROWLEY:
Middle Street, Aldersgate Street, London.
51. BURGESS AND KEY:
Holborn Viaduct, London.
66. BURGH CASTLE PORTLAND CEMENT CO., LIMITED:
Burgh Castle, Great Yarmouth.
47. BURGOYNE, BURBIDGES, CYRIAX, AND FARRIES:
16, Coleman Street, London.
51. BURNARD, LACK, AND ALGER:
Plymouth.
52. BURNEY AND CO.:
Millwall Docks, London.
43. BURNHOPE COAL CO.:
Newcastle-on-Tyne.
43. BURYS AND CO., LIMITED:
Regent Works, Sheffield.
50. BUSH AND DE SOYRES:
Bristol Iron Foundry, St. Philip's, Bristol.
62. BUSH, JOHN, AND CO.:
200, Camberwell Road, London.
- 47, 74. BUSH, WILLIAM JOHN, AND CO.:
20 to 23, Artillery Lane, Bishopsgate Street, London.
21. BUTCHART, LINDSAY, AND CO.:
Linen Works, Dundee.
33. BYROM, ROBERT:
Slackcote Mills, Delph, near Manchester.

C.

Class.

18. CAIRNS, PETER :
4, Livingston Place, Portobello, near Edinburgh.
74. CALLARD AND BOWSER :
20, Finchley Road, London.
43. CAMBRIAN PATENT FUEL CO., LIMITED :
Masonic Hall Chambers, Cardiff, South Wales.
- 19, 18. CAMM BROTHERS :
41, Frederick Street, Birmingham.
68. CAMELL, C., AND CO., LIMITED :
Cyclops Works, Sheffield.
20. CAMPBELL BRICK AND TILE CO. :
Stoke-upon-Trent.
66. CAMPBELL, HUGH, AND SON :
Moor Quarries, Newry, Ireland.
66. CANDY AND CO. :
Chudleigh Road Station, Newton Abbot, Devon.
47. CANTRELL AND COCHRANE :
Nassau Place, Dublin.
17. CAPEL, HENRY :
26, Great Titchfield St., London.
30. CARLILE, JAMES, SONS, AND CO. :
Bankend Mills, Paisley.
33. CARR, ISAAC, AND CO. :
Twerton Mills, Bath.
52. CARR, THOMAS, Trustees of the late :
39, Broad Street, Bristol.
47. CARRUTHERS AND ALLAN :
60, Robertson Street, Glasgow.
51. CARSON AND TOONE :
Wiltshire Foundry, Warminster.
52. CARTER, J. HARRISON :
82, Mark Lane, London.
85. CARTER, DUNNETT, AND BEALE :
High Holborn, London.
35. CASHMERE, MAHARAJAH OF.
Srinagar, Cashmere, India.
43. CASTLE IRON CO. (*See* NETTLEFOLDS) :
16, Broad Street, Birmingham.
75. CATTO, JAMES :
21 $\frac{1}{2}$, Adelphi, Aberdeen.
- 29, 41. CAVE, H. J., AND SONS :
40, Wigmore Street, London.
15. CETTI, E., AND CO. :
11 and 31, Brooke Street, Holborn, London.
67. CHADBURN AND SON :
11, Waterloo Road, Liverpool.
63. CHALLEN AND SON :
20, Oxford Street, London.
69. CHAMBERLIN, JAMES :
Post Office Street, Norwich.
43. CHAMBERS, G., AND CO. :
Redditch.

Class.

47. CHAMBERS, JAMES, AND CO. :
73, Great Tower Street, London.
13. CHANOT, GEORGE :
103, Wardour Street, London.
29. CHAPMAN, SON, AND CO. :
2 and 3, Charterhouse Buildings, London.
66. CHATWOOD, SAMUEL :
120, Cannon Street, London.
66. CHEAVIN, GEORGE :
Wide Bargate Filter Works, Boston, Lincolnshire.
33. CHILD, WILLIAM :
Shelley, near Huddersfield.
70. CHRISTIE AND CO. :
Royal Mint Street, City, London.
63. CHRISTIE, WILLIAM :
35, Station Street, Walsall.
38. CHRISTY, J. E. AND W., AND CO. :
35, Gracechurch Street, London.
86. CHRISTY, THOMAS, & CO. :
155, Fenchurch Street, London.
86. CHRISTY, THOMAS, F.L.S. :
155, Fenchurch Street, London.
30. CHRISTY, W. M., AND SONS, LIMITED :
14, West Mosley Street, Manchester.
- 24, 25, 66. CHUBB AND SON :
128, Queen Victoria Street, London.
34. CLABBURN, SONS, AND CRISP :
Pitt Street, Norwich.
71. CLANCHY, T. J. :
Munster Dairies Depôt, Cork.
66. CLARK AND CO. :
Rathbone Place, Oxford Street, London.
30. CLARK AND CO. :
Anchor Mills, Paisley.
30. CLARK, J., AND CO. :
Paisley Thread Works, Paisley.
33. CLARK, JOHN AND THOMAS :
Trowbridge.
49. CLARK, SON, AND MORLAND :
Glastonbury.
43. CLARK, T. AND C., AND CO. :
Shakespeare Foundry, Wolverhampton.
68. CLARK, CAPTAIN EDWARD PODMORE :
33, Green Park, Bath.
63. CLARK, WILLIAM :
232, Oxford Street, London.
11. CLARKE, C. PURDON :
16, Earl's Court Gardens, Brompton, London.
43. CLARKE, HENRY, & CO. :
17, Gracechurch Street, London.
70. CLARKE, W. G. :
Regent's Canal, Commercial Road, Limehouse, London.

Class.

- 51, 54. CLAYTON AND SHUTTLEWORTH:
Lincoln.
34. CLAYTON, MARSDENS, HOLDEN, AND CO., LIMITED:
Wellington Mills, Halifax.
28. CLEAVER, F. S., AND SONS:
32 and 33, Red Lion Street, Holborn, London.
33. CLEGG, JESSE:
King's Head Buildings, Huddersfield.
43. CLEVELAND IRONMASTERS' ASSOCIATION, AND NORTH
OF ENGLAND IRON MANUFACTURERS' ASSOCIATION:
Royal Exchange, Middlesbrough.
66. CLIFF, JOSEPH, AND SONS:
Fire Clay Works, Wortley, Leeds.
25. COALBROOKDALE CO.:
Coalbrookdale, Shropshire.
30. COATS, J. AND P.:
Ferguslie Thread Works, Paisley.
33. COCHRANE, ADAM L., AND BROTHERS:
Netherdale, Galashiels, Scotland.
57. COCKILL, JOHN, AND SONS:
Liversedge, Yorkshire.
62. COCKSHOOT, JOSEPH, AND CO.:
Manchester.
52. CODD, HIRAM, AND CO.:
51, King William Street, City, London.
54. COHNÉ, SIGISMUND:
13, Sise Lane, London.
8. COLE, ARTHUR C., AND SON:
St. Domingo House, Oxford Gardens, Notting Hill, London.
51. COLEMAN AND MORTON:
London Road Iron Works, Chelmsford, Essex.
9. COLLINGRIDGE, W. H. AND L.:
128 and 129, Aldersgate Street, London.
- 18, 66. COLLINSON AND LOCK:
169, Fleet Street, London.
6. COLMAN AND GLENDENNING:
23, Warwick Lane, London.
- 47, 52, 69, 74. COLMAN, J. AND J.:
108, Cannon Street, London.
41. COLTMAN, WILLIAM:
332, High Street, Cheltenham.
66. COLTHURST, SYMONS, AND CO.:
Bridgewater.
43. COLVER BROS.:
Pilot Works, Sheffield.
56. COMBE, BARBOUR, AND COMBE:
Falls Foundry, Belfast.
43. COMPAGNIE HOUILLIÈRE DE GRAIGOLA:
Merthyr, Swansea.
19. CONSTABLE, WILLIAM HENRY:
The Avenue, Cambridge.
- 47, 51. COOK, EDWARD, AND CO.:
East London Chemical Works, Bow, London.
43. COOKE BROTHERS:
Constitution Hill, Birmingham.

Class.

50. COOKE, JOSEPH, AND CO.:
Lawley Street, Belmont Passage, Birmingham.
21. COOKE, SONS, AND CO.:
12, Friday Street, City, London.
18. COOPER, H. AND J.:
8 and 9, Great Pulteney Street, Golden Square, London.
49. COOPER, FREDERICK E.:
29, Crimscoth Street, Bermondsey, London.
62. COOPER, JAMES CHARLES:
111, Long Acre, London.
20. COPELAND, W. T., AND SONS:
160, New Bond Street, London.
36. COPESTAKE, HUGHES, CRAMPTON, AND CO.:
5, Bow Church Yard, City, London.
52. COPPARD, JOHN, AND CO.:
Albion Works, Devonshire Street, Soho, Birmingham.
51. CORBETT AND PEELE:
Perseverance Iron Works, Shrewsbury.
43. CORBETT, JOHN, M.P.:
Stoke Prior Salt Works, Bromsgrove, Worcestershire.
21. CORBIÈRE, SON, AND BRINDLE:
30, Cannon Street, London.
52. CORCORAN, WITT, AND CO.:
28, Mark Lane, London.
75. CORK DISTILLERIES' CO., LIMITED:
Morrison's Island, Cork, Ireland.
10. CORNELISSEN, L., AND SON:
22, Great Queen Street, Lincoln's Inn, London.
34. CORNES, W. W., AND CO.:
Park Mills, Macclesfield.
47. CORRY, WILLIAM, AND CO.:
Cromac Street, Belfast.
21. CORTICINE FLOOR COVERING CO.:
112, Queen Victoria Street, London.
56. COTTON, STEPHEN:
Brookfield Foundry, Belfast.
51. COULTAS, JAMES:
Perseverance Ironworks, Spittlegate, Grantham.
31. THE COUNTY DOWN FLAX SPINNING AND WEAVING CO.,
LIMITED:
Donegall Square South, Belfast.
34. COURTAULD, SAMUEL, AND CO.:
19, Aldermanbury, London.
10. COWAN, ALEXANDER, AND SON:
50, Cannon Street, London.
53. COWAN, W. AND B.:
Church Street, Millbank, London.
57. CRAIG, A. F., AND CO.:
Caledonia Engine Works, Paisley.
38. CRAIG, CHRISTIE, AND CO.:
23, Potterrow, Edinburgh.
43. CRAMLINGTON COAL CO.:
Newcastle-on-Tyne.
20. CRAVEN, DUNNILL, AND CO., LIMITED:
Jackfield Works, near Ironbridge, Salop.

Class.

30. CREWDSON, CROSSES, AND CO., LIMITED:

40, Portland Street, Manchester.

8. CRISP, EDWARDS, M.D.:

16, Beaufort Street, Chelsea, London.

67. CRISPIN, WILLIAM HENRY:

Marsh Gate Lane, Stratford, London.

34. CRITCHLEY, BRINSLEY, AND CO.:

Macclesfield.

10. CROMPTON, JAMES R.:

Elton Paper Mills, Bury, Lancashire.

72. CROSSE AND BLACKWELL:

21, Soho Square, London.

56. CROSSLEY (JOHN) AND SONS, LIMITED:

Dean Clough Mills, Halifax, Yorkshire.

15. CROUCH, HENRY:

66, Barbican, London.

39. CROUCH, JOSEPH M.:

203 and 221, Regent Street, London.

39. CROUCH, WM. ALBERT:

264, Regent Street, London.

52. CROWLEY, JOHN, AND CO.:

Meadow Hall Ironworks, Sheffield.

28. CROWN PERFUMERY CO. (W. S. THOMSON):

177, New Bond Street, London.

66. CUBITT, WILLIAM, AND CO.:

258, Grays' Inn Road, London.

67. CUNARD, BURNS, AND MAC IVER:

8, Water Street, Liverpool.

38. CUNNINGHAM (ALEXANDER) AND CO.:

230, Leith Walk, Edinburgh.

67. CUNNINGHAM, SHAW, AND CO.:

24, Water Street, Liverpool.

74. CURR, THOMAS:

7, School Hill, Aberdeen.

38. CURRIE, WILLIAM, AND CO.:

Dalry Road, Edinburgh.

66. CWMORTHIN SLATE CO., LIMITED:

Portmadoc, North Wales.

D.

30. DACCA TWIST CO.:

96-104, Portland Street, Manchester.

48. DALGLISH (R.), FALCONER, AND CO.:

Glasgow.

12, 15. DALLMEYER, JOHN HENRY:

19, Bloomsbury Street, London.

33. DALZIEL, JAMES, AND CO.:

Tweedholm Mill, Walkerburn, Scotland.

39. DAMON, ROBERT:

4, Pulteney Buildings, Weymouth.

10. DANE AND CO.:

33, Bouverie Street, London.

Class.

9. DANGERFIELD, FREDERICK :
22, Bedford Street, Covent Garden, London.
20. DANIELL, A. B., AND SON:
46, Wigmore Street, London.
8. DARRAGH, THOMAS:
7, College Square North, Belfast.
15. DARTON, F., AND CO.:
45, Saint John Street, West Smithfield, London.
51. DAVEY, PAXMAN, AND CO.:
Colchester.
52. DAVIES AND SNEADE:
19 and 21, Cheapside, Liverpool.
50. DAVIES, DAVID:
Viaduct Works, Crumlin, near Newport, Mon.
63. DAVIS AND WILSON:
37 and 38, Sun Street West, Birmingham.
52. DAVIS'S EXCELSIOR KNIFE CLEANING MACHINE CO.:
69, Leadenhall Street, London.
23. DAVIS, J. C.:
69, Leadenhall Street, London.
31. DAWSON, MARK, AND SON:
Springhead Mills, Bowling, Bradford.
34. DEAN, WILLIAM, AND SON:
Monk Street Mills, Derby.
37. DEBENHAM AND FREEBODY:
27, 29, 31, Wigmore Street, London.
49. DEED, JOHN S., AND SONS:
451, Oxford Street, London.
52. DELL, W. R., AND SON:
26, Mark Lane, London.
66. DE MICHELE, VICTOR D.:
Cliffe Creek, Rochester.
33. DENHAM, W., AND CO.:
Britannia Mills, Colne Road, Huddersfield.
51. DENTON, HENRY:
St. Peter's Ironworks, Wolverhampton.
36. DE ROTHSCHILD, LADY :
Tring Park, Tring, Hertfordshire.
47. DESOTO ALKALI CO., LIMITED:
Widnes, Lancashire.
43. DEVON GREAT CONSOLS CO., LIMITED:
134, Gresham House, Old Broad Street, City, London.
30. DEWHURST, JOHN, AND SONS:
Belle Vue Mills, Skipton.
54. DEWRANCE, JOHN, AND CO.:
175, Great Dover Street, Southwark, London.
43. DIAMOND FUEL CO., LIMITED:
23, Old Broad Street, London.
50. DIAMOND ROCK BORING COS. OF LONDON:
4, Broad Sanctuary, Westminster, London.
74. DICKINSON BROTHERS AND CO.:
4, Fenchurch Buildings, London.
43. DICKSON, WILLIAM, AND CO.:
Gilmore Park, West Fountainbridge, Edinburgh.

Class.

29. DIXIE, MRS. MARGARET:
13, Wilmington Square, London.
49. DIXON, JOHN, SONS, AND TAYLOR:
Manning Street, Bermondsey, London.
56. DOBSON AND BARLOW:
Kay Street Works, Bolton.
54. DOBSON, THOMAS SAMUEL, AND CO.:
Stoney Street, Nottingham.
54. DODMAN, ALFRED:
St. James's Iron Works, King's Lynn.
33. DODGSHUN, ISAAC, AND CO.:
86, Basinghall Street, Leeds.
15. DOLLOND AND CO. :
1, Ludgate Hill, London.
32. DONISTHORPE, A. R.:
Leicester.
32. DORRINGTON, B., AND CO. :
42 & 43, Gutter Lane, London.
- 20, 66. DOULTON AND CO.:
High Street, Lambeth, London.
- 20, 53, 66. DOULTON AND WATTS:
Lambeth Pottery, London.
- 20, 66. DOULTON, H., AND CO.:
High Street, Lambeth, London.
- 46, 85. DRAPER, JOHN:
22, Great Winchester Street, London.
13. DREAPER, W. H. AND G. H.:
96, Bold Street, Liverpool.
42. DRISCOLL, HENRY:
Steam Mills, Baron Street, Pentonville, London.
61. DUGGAN, THOMAS:
Howth View, Glasnevin, Dublin.
66. DUNBALL STEAM POTTERY TILE AND BRICK CO.:
Dunball, Bridgewater.
67. DUNLOP, R. H. WALLACE, C.B.:
12, Kent Gardens, Ealing, Middlesex.
66. DUNNACHIE, JAMES:
Glenboig Star Fire-brick Works, near Coatbridge, Scotland.
10. DUNN AND CO.:
31, Bouverie Street, Fleet Street, London.
74. DUNN AND HEWETT:
136, Pentonville Road, London.
75. DUNVILLE AND CO.:
Belfast, Ireland.
52. DUVALLOON AND LLOYD:
Atlas Works, Oozell Street, Birmingham.
33. DYSON, JOSEPH, AND SONS:
Huddersfield.

E.

59. EAGLES, THOMAS D.:
23, Fenchurch Street, London.
67. EAST AND WEST INDIA DOCK CO. (J. L. DU PLAT TAYLOR,
Secretary):
Dock House, Billiter Square, London.

- Class.
 52. EASTWOOD, JAMES, AND CO., LIMITED:
 Bold Street, Preston, Lancashire.
18. EBBUTT, ALFRED C.:
 (Opposite the Town Hall), Croydon, Surrey.
38. EDDISON, THOMAS:
 Junction Works, Whitehall Road, Leeds.
64. EDGE, CHARLES A.:
 21, Bennett's Hill, Birmingham.
41. EDGINGTON, BENJAMIN:
 2, Duke Street, London Bridge, London.
69. EDMUNDS AND CATER:
 38, Craven Road, Bayswater, London.
66. EDWARDS, GEORGE:
 147, Brompton Road, London.
20. EDWARDS, JOHN:
 King Street, Fenton, Staffordshire.
54. EDWARDS, WILLIAM JOHN:
 20, Market Place, Manchester.
40. ELEY BROTHERS, LIMITED:
 254, Gray's Inn Road, London.
24. ELKINGTON AND CO.:
 Newhall Street, Birmingham.
12. ELLIOTT AND FRY:
 55, Baker Street, London.
64. EMBLETON, MACKENZIE, AND CO.:
 10, Arthur Street, London Bridge, London.
12. ENGLAND, WILLIAM:
 7, St. James's Square, Notting Hill, London.
9. ENOCH AND SONS:
 19, Holles Street, Cavendish Square, London.
10. ERHARDT, H., AND CO.:
 9, Bond Court, Walbrook, London.
30. ERMEN AND ROBY:
 7, Southgate, Manchester.
52. ETZENSBERGER, ROBERT U.:
 The Midland Grand Hotel, London.
34. EVANS, DAVID, AND CO.:
 1, Wood Street, Cheapside, London.
43. EVANS, D., AND H. C.:
 Ferryside Chambers, Swansea.
49. EVANS, P. AND S., AND CO.:
 Avonside Tannery, Bristol.
75. EVANS, RICHARD, AND CO.:
 Wrexham.
30. EVANS, WALTER, AND CO.:
 Boar's Head Cotton Manufactory, Derby.
43. EVANS, EDWARD:
 Blue Stone Quarry, Nantglyn, Denbigh, North Wales.
47. EVERETT AND CO.:
 51, Fetter Lane, London.
43. EVERITT, ALLEN, AND SONS:
 Kingston Metal Works, Birmingham.
66. EWART, RICHARD:
 Ravensthorpe, Yorkshire.

F.

Class.

54. FAIJA, HENRY :
4, Great Queen Street, Westminster, London.
56. FAIRBAIRN, KENNEDY, AND NAYLOR :
Leeds.
64. FAIRLIE ENGINE CO. :
Palace Chambers, Victoria Street, Westminster, London.
27. FALKIRK IRON CO. :
67, Upper Thames Street, London.
35. FARMER AND ROGERS :
171, Regent Street, London.
51. FARMER, THOMAS, AND CO. :
Dunster House, Mark Lane, London.
12. FAULKNER, ROBERT, AND CO. :
21, Baker Street Portman Square, London.
47. FAYOLLE, GUSTAVE :
47, Mark Lane, London.
27. FEETHAM, MARK, AND CO. :
9, Clifford Street, Bond Street, London.
75. FERGUSON AND SON :
116, Broad Street, Reading.
30. FERGUSON BROTHERS :
Holme Head Works, near Carlisle.
39. FETHERSTON, JOHN J. :
2, Coppinger's Row, Dublin.
38. FIELD AND SONS :
113-115, Fore Street, City, London.
66. FINCH, JOHN :
9, Buckingham Street, Strand, London.
12. FISK, ALFRED S. :
St. John Street, Woodbridge, Suffolk.
38. FLATAU, A. AND W., AND CO. :
Ropemaker Street, Finsbury, London.
10. FLEMING, A. B., AND CO. :
Caroline Park, Edinburgh.
10. FLETCHER, R., AND SON :
Kersley Paper Works, Stoneclough, near Manchester.
49. FLITCH, J. J., AND SON :
Springwell Leather Works, Buslingthorpe, Leeds.
18. FOLEY, ARTHUR :
Fisherton Cabinet Works, Salisbury.
85. FOLLOWS AND BATE :
Dutton Street Works, Manchester.
74. FONDCLAIR BROTHERS :
Putney Hills, Madura, Madras.
47. FORSTER AND GREGORY :
Lonesome Chemical Works, Streatham Common, near London.
32. FOSTER, JOHN, AND SON :
Black Dike Mills, Queensbury, near Bradford.
32. FOSTER, WILLIAM AND HENRY :
Denholme Mills, near Bingley, Yorkshire.

Class.

19. FOURACRE (J. T.), AND WATSON:
Stonehouse, Plymouth, Devon.
- 50, 51. FOWLER, JOHN, AND CO.:
71, Cornhill, London.
43. FOX, CHARLES, AND SON:
15, Old Change, Cannon Street, London.
85. FOX, J. CAVEN:
Royal Horticultural Gardens, South Kensington, London.
64. FOX, WALKER, AND CO.:
Atlas Engine Works, Bristol.
- 39, 45. FRANCATI AND SANTAMARIA:
65, Hatton Garden, London.
66. FRANCIS AND CO.:
Bridge Foot, Vauxhall, London.
43. FRANCIS, THOMAS, AND CO.:
Lion Nail Works, Sparkbrook, Birmingham.
33. FRASER AND SMITH:
Church Street, Inverness.
26. FRODSHAM, G. E.:
31, Gracechurch Street, London.
49. FROST, EDWIN:
197, Upper Thames Street, London.
74. FRY, J. S., AND SONS:
12, Union Street, Bristol.
12. FRY, SAMUEL:
9, Surbiton Park Terrace, Kingston-on-Thames.
50. FUSSELL, JAMES, SONS, AND CO.:
Mells Ironworks, near Frome, Somerset.
38. FYFE AND ROBINSON:
9 and 10, Maidenhead Court, Aldersgate Street, London.

G.

14. GABRIEL, MESSRS.:
72, Ludgate Hill, London.
64. GAGE, THOMAS:
53, Tindal Street, Bishop's Road, North Brixton, London.
54. GALLOWAY, W. AND J., AND SONS:
Knott Mill Iron Works, Manchester.
- 59, 66. GARDNER, A., AND SON:
36, Jamaica Street, Glasgow.
- 20, 27, 36. GARDNER, JOHN, AND SONS:
453 and 454, Strand, London.
- 51, 54. GARRETT, RICHARD, AND SONS:
Leiston Works, Saxmundham, Suffolk.
17. GARRETT, RHODA AND AGNES:
2, Gower Street, London.
52. GERAUT, E., AND CO.:
1 and 2, Corporation Buildings, Farringdon Road, London.
47. GERRARD, A. W.:
153, Liverpool Road, London.
71. GEYELIN AND CO.:
Belgrave House, Argyle Square, London.

Class.

53. GIBBONS, B., JUN.:
Lower Gornal, near Stourbridge.
40. GIBBS, G.:
29, Corn Street, Bristol.
51. GIBBS, JAMES, AND CO.:
16, Mark Lane, London.
34. GIBSON, S., JUN.:
Wellington Mill, Leek, Staffordshire.
39. GIBSON, WILLIAM:
Donegall Place, Belfast.
47. GIDNEY, CLARK, AND CO.:
West Ham Abbey, Stratford, near London.
51. GILBERT, WILLIAM:
Shippon, Abingdon, Berkshire.
10. GILLOTT, JOSEPH, AND SONS:
Victoria Works, Graham Street, Birmingham.
17. GILLOW AND CO.:
176, Oxford Street, London.
33. GLEDHILL, THOMAS:
Golcar, near Huddersfield.
66. GLENBOIG FIRE CLAY CO.:
68, Bath Street, Glasgow.
47. GLOVER, HENRY, SON, AND CO., LIMITED:
Hammerton Street Works, Leeds Road, Bradford.
43. GLOVER, WILLIAM, JAMES, AND CO.:
St. Helen's Lancashire.
12. GODBOLD AND BASEBE:
8, Grand Parade, St. Leonards-on-Sea.
39. GOGGIN, JEREMIAH:
74, Grafton Street, Dublin.
62. GOLD, HENRY:
Castle Carriage Works, Francis Road, Windsor.
47. GOLDING, DAVIS, AND CO., LIMITED:
Marsh Alkali Works, Widnes, Lancashire.
66. GOLDSWORTHY, T., AND SONS:
Hulme, Manchester.
56. GOODALL, A., AND SONS:
Clifton Bridge Mills, Brighouse, Yorkshire.
- 10, 61. GOODALL, CHARLES, AND SON:
24, Great College Street, Camden Town, London.
20. GOODE, THOMAS, AND CO.:
19, South Audley Street, London.
43. GORDON, A. McC., AND CO.:
59 to 61, Bridgewater Street, Liverpool.
51. GOULDING, W. AND H. M., LIMITED:
Dublin.
66. GRAHAM, S. J. CROOK, AND CO. (Executors of the late):
Premier Street, Boothtown, Halifax.
69. GRANT, JOHN:
Craig Mills, Strathmartine, by Dundee.
66. GRANT, ROBERT:
9, Tolbooth Wynd, Peterhead, Scotland.
40. GRANT, STEPHEN:
67A, St. James's Street, London.

Class.

43. GRANVILLE, THE EARL:
Shelton Colliery and Iron Works, Stoke-upon-Trent.
9. GRAPHIC, PROPRIETORS OF THE:
190, Strand, London.
14. GRAY, JOSEPH, AND CO.:
Truss Works, New George Street, Moor, Sheffield.
43. GREAT WESTERN COLLIERY CO.:
35, West Bute Street, Cardiff.
60. GREAVES, WILLIAM:
Vincent Machine Works, Gelderd Road, Leeds.
74. GREEN AND STEMBRIDGE:
54 and 55, Cornwall Road, Lambeth, London.
54. GREEN, EDWARD, AND SON:
Economiser Works, Wakefield.
- 19, 20. GREEN, JAMES, AND NEPHEW:
107, Queen Victoria Street, London.
17. GREEN, CHARLES:
2, Bank Street, Sheffield.
11. GREEN, JAMES:
20, Moore Street, Chelsea, London.
74. GREEN, JOHN:
12, Graham Terrace, Ridley Road, Kingsland, London.
40. GREENER, W. W.:
St. Mary's Square, Birmingham.
30. GREENHALGH AND SONS:
Field Mill, Mansfield.
43. GREENING, N., AND SONS:
Warrington.
31. GREENMOUNT SPINNING CO.:
44, Upper Queen Street, Belfast.
14. GREENWAY, HENRY (Surgeon):
Ham Street, Plymouth.
58. GREENWOOD AND BATLEY:
Albion Works, Leeds.
18. GREGORY AND CO.:
212, Regent Street, London.
47. GRIFFITHS, FLETCHER, AND BERDOE:
107, Cannon Street, London.
21. GRIMOND, I. AND A. D.:
Bow Bridge Works, Dundee.
46. GRIST BROTHERS:
Marshall's Buildings, Upperhead Row, Huddersfield.
10. GROSVENOR, CHATER, AND CO.:
68, Cannon Street, London.
34. GROUT AND CO.:
12, Foster Lane, London.
15. GRUBB, HOWARD:
Rathmines, Dublin.
46. GRUNEBaum, JOSEPH:
45, Old Bond Street, London.
54. GUY, HENRY A., AND CO.:
11, Cloak Lane, Cannon Street, London.
31. GUYNET, L. H., AND CO.:
10, Chichester Street, Belfast.

Class.

54. GWYNNE AND CO.:
Essex Street Works, Strand, London.

54. GWYNNE, JOHN AND HENRY:
89, Cannon Street, London.

H.

57. HACKING AND CO.:
Lord Street, Bury, Lancashire.

54. HADFIELD STEEL FOUNDRY CO.:
Attercliffe, Sheffield.

34. HADWEN, JNO., AND SONS:
Kebroyd Mills, near Halifax, Yorkshire.

33. HAIGH, GEORGE:
Brook Mills, Slaithwaite, near Huddersfield.

68. HALE-MACDONALD WAR ROCKET CO.:
4, Bridge Chambers, 171, Queen Victoria Street, London.

32. HALEY, ALFRED, AND CO.:
Bradford, Yorkshire.

72. HALFORD, JAMES V.:
12, Upper Saint Martin's Lane, London.

51. HALL, A. W., AND CO.:
Redbridge Chemical Works, 17, Above Bar, Southampton.

30. HALL, RALPH, AND CO.:
15, Chorlton Street, Portland Street, Manchester.

67. HALL, JULIUS:
90, Chancery Lane, London.

30. HALL, LAWRENCE:
53, Mosley Street, Manchester.

57. HALL, ROBERT:
Hope Foundry, Bury, Lancashire.

18. HALL, THOMAS:
8, George Street, Edinburgh.

46. HALL, THOMAS HENRY:
Bright Mill, Batley.

56. HALLAM BROTHERS:
Ecclesfield, near Sheffield.

66. HAMBLET, JOSEPH:
Piercy Brickworks, West Bromwich, Staffordshire.

66. HAMILTON, JAMES:
67, Yorkshire Street, Rochdale, Lancashire.

14. HAMILTON, WILLIAM:
45 and 46, Ship Street, Brighton, Sussex.

6. HAMMER, GEORGE M.:
370, Strand, London.

52. HANCOCK, F. AND C.:
Dudley, Worcestershire.

49. HANDFORD-GREATREX AND BROTHER:
Whittimere Street, Walsall.

50. HAND-POWER ROCK DRILL CO.:
63, Queen Victoria Street, London.

9. HANHART, M. AND N.:
83, Charlotte Street, Fitzroy Square, London.

42. HANKS, J., AND SON:
Chameleon Villas, Colchester Road, Walthamstow, Essex.

Class.

- 19, 25. HARDMAN, JNO., AND CO.:
Newhall Hill, Birmingham.
21. HARE, JOHN, AND CO.:
Temple Gate, Bristol.
12. HARE, GEORGE:
26, Calthorpe Street, London.
33. HARGREAVE AND NUSSEYS:
Boar Lane, Leeds.
53. HARGREAVES AND ROBINSON:
Victoria Road, Widnes, Lancashire.
38. HARGROVES, R. A. AND J., AND CO.:
41, Charterhouse Square, London.
43. HARLAND, J. W.:
49, Essex Street, Strand, London.
85. HARLOW, BENJAMIN:
Macclesfield, Cheshire.
- 43, 66. HARPER AND MOORES:
Stourbridge.
- 14, 27. HARRIS, GEORGE HENRY:
Bristol Street, Birmingham.
43. HARRISON, AINSLIE, AND CO.:
Newland Furnace, Ulverston, Lancashire.
51. HARRISON, MCGREGOR, AND CO.:
Albion Foundry, Leigh, Lancashire.
62. HARRISON, R., AND SON:
1, Stanhope Street, Euston Road, London.
66. HARRISON, GEORGE KING:
The Lye and Brettell Lane Works, Stourbridge.
24. HART, SON, PEARD AND CO.:
53, Wych Street, Strand, London.
85. HARTLEY AND SUGDEN:
Atlas and Premier Works, Halifax, Yorkshire.
50. HATHORN AND CO.:
30, Charing Cross, London.
54. HATHORN, DAVIS, AND DAVEY:
Sun Foundry, Leeds.
43. HATTERSLEY, E. J., AND CO., LIMITED:
Peacroft, Sheffield.
57. HATTERSLEY, GEORGE, AND SONS:
North Brook Works, Keighley, Yorkshire.
43. HATTON, SONS, AND CO.:
Broadwaters Iron and Tin Plate Works, Kidderminster.
6. HAWES, GEORGE E.:
Chapel Field, Norwich.
63. HAWKINS, JOHN, AND CO.:
Station Street, Walsall.
30. HAWKINS, JOHN, AND SONS:
8, Faulkner Street, Manchester.
43. HAYES, CROSSLEY, AND CO.:
153, Cheapside, London.
62. HAYES, HENRY, AND SON:
Stamford and Peterborough.
62. HAYNES AND JEFFERIS:
Ariel Works, Spon Street, Coventry.

Class.

54. HAYNES, THOMAS, AND SONS:
227, 229, 231, Edgware Road, London.
67. HEAD, WRIGHTSON, AND CO.:
Teesdale Iron Works, Stockton-on-Tees.
12. HEATH, VERNON:
43, Piccadilly, London.
- 18, 36. HEATON, JOHN ALDAM:
29, Bloomsbury Square, London.
12. HEDGES, DAVID:
7, Queen Street, Lytham.
15. HEDLEY, F. H.:
Marrianen-Gasse, 32, Vienna.
42. HELY, ALFRED A.:
194, South Lambeth Road, London.
47. HEMINGWAY, S., AND CO.:
Trafalgar Street, Bradford, Yorkshire.
13. HEMINGWAY AND THOMAS:
Victoria Road, Kentish Town, London.
17. HEMS, HARRY:
83, Paris Street, Exeter.
21. HENDERSON AND CO.:
Durham.
62. HENDERSON, JAMES, AND CO.:
60, 62, 64, North Street, Glasgow.
12. HENDERSON, ALEXANDER L.:
49, King William Street, City, London.
75. HENLEY AND SON:
Joiner Street, Tooley Street, Southwark, London.
40. HENRY, ALEXANDER:
12, South Saint Andrew Street, Edinburgh.
33. HEPWORTH, B., AND SONS:
New Wakefield Mills, Dewsbury.
33. HEWITT AND KEMP:
Innox Mill, Trowbridge, Wiltshire.
61. HEWITT, JOHN, AND CO.:
Cambridge Street Works, Sheffield.
37. HICK, WILLIAM:
37, Kirkgate, Huddersfield, Yorkshire.
10. HICKISSON, MRS. M. A. (late BOND):
75, Southgate Road, London.
43. HIGGIN, THOMAS:
33, Tower Buildings, Liverpool.
34. HILDITCH, G. and J. B.:
11, Cheapside, London.
51. HILL AND SMITH:
Brierley Hill, near Dudley.
55. HILL, CHARLES E., AND CO.:
119, St. Vincent Street, Glasgow.
13. HILLIER, JAMES:
12, King's Road, Camden Town, London.
- 51, 54. HINDLEY, EDMUND SAMUEL:
Bourton, Dorset.
10. HINKS, WELLS, AND CO.:
Buckingham Street, Birmingham.

Class.

66. HITCHINS, RICHARD WILLIAM:
9, Devonshire Place, Stoke Newington Green, London.
66. HOBBS, HART, AND CO. :
76, Cheapside, London.
24. HODD, R., AND SON :
30, Hatton Garden, London.
19. HODGETTS, RICHARDSON, AND SON:
Wordsley Glass Works, Stourbridge.
47. HODGSON AND SIMPSON:
Calder Soap Works, Wakefield.
57. HODGSON, GEORGE:
Thornton Road, Bradford.
49. HOLDEN, EDWARD THOMAS:
Walsall.
62. HOLLAND AND HOLLAND:
254, Oxford Street, London.
18. HOLLAND AND SONS:
23, Mount Street, Grosvenor Square, London.
30. HOLLAND, WM., AND SONS :
Victoria Mills, Miles Platting, Manchester.
66. HOLLICK AND CO.:
Portland Cement Works, Greenwich, London.
69. HOLLINGTON, JOSEPH :
Spice Mills, Wolverley, Kidderminster.
- 21, 34. HOLME, GEORGE:
37, Booth Street, Bradford.
51. HOLMES AND SONS:
Prospect Place Works, Norwich.
62. HOLMES, H. AND A.:
38, Margaret Street, Cavendish Square, London.
17. HOLMES, W. M.:
101, Dean Street, Soho, London.
63. HOLMES, CHARLES:
London Road, Derby.
63. HOLMES, GEORGE EDWARD:
London Road, Derby.
63. HOLMES, HERBERT M., JUN.:
London Road, Derby.
75. HOLMES, JOSEPH :
Crown Chemical Works, Crown Street, Leeds.
- 11, 19. HOLT, FRANK :
St. John's, Warwick.
- 65, 67. HOMFRAY AND CO.:
7, Great Winchester Street Buildings, City, London.
71. HOOKER'S CREAM MILK CO., LIMITED:
Shardlow, Derbyshire.
71. HOOKER, J.:
104, Upper Thames Street, London.
33. HOOPER, CHAS., AND CO.:
Eastington Mills, Stonehouse, Gloucestershire.
20. HOPE AND CARTER:
Fountain Place, Burslem, Staffordshire.
54. HOPKINSON, J., AND CO.:
Britannia Works, Huddersfield.

Class.

13. HOPKINSON, J. AND J.:
235, Regent Street, London.
62. HOPTON AND SONS:
67, George Street, Euston Square, London.
63. HOPTON, THOMAS W.:
Collingwood Works, Broadwall, London.
15. HORNE AND THORNTWHAITE:
416, Strand, London.
51. HORNSBY, RICHARD, AND SONS:
Spittlegate Iron Works, Grantham, Lincolnshire.
30. HORROCKSES, MILLER, AND CO.:
9, Bread Street, London.
29. HORSEY, J. G., AND CO.:
Copperfield Row, Bow, London.
43. HOUGHTON, JAMES, AND SON:
Townsend Wire Mills, Turner Street, Warrington, Lancashire.
43. HOUGHTON, W. D.:
Sankey Wire Mills, Warrington.
- 54, 61. HOUSE, HENRY, AND CO.:
31, Ludgate Hill, London.
56. HOWARD AND BULLOUGH:
Globe Works, Accrington, Lancashire.
17. HOWARD AND SONS:
25, 26, 27, Berners Street, Oxford Street, London.
51. HOWARD, JAMES AND FREDERICK:
Britannia Ironworks, Bedford.
64. HOWARTH, RICHARD:
26, Virginia Street, Southport.
58. HOWE MACHINE CO., LIMITED:
46 and 48, Queen Victoria Street, London.
- 20, 36. HOWELL, JAMES, AND CO.:
5, 7, and 9, Regent Street, London.
62. HOWES AND SONS:
City Steam Carriage Works, Chapel Field, Norwich.
62. HOWES, HENRY WILLIAM:
Prince of Wales Road, Norwich.
66. HOWORTH, JAMES:
Victoria Works, Farnworth, near Manchester.
33. HUDSON, SYKES, AND BOUSFIELD:
Springfield Mills, Morley, Leeds.
47. HUDSON, ROBERT S.:
Royal Chemical Works, West Bromwich.
64. HUGHES' LOCOMOTIVE AND TRAMWAY ENGINE CO.,
LIMITED:
Falcon Works, Loughborough.
50. HUMBLE, STEPHEN:
61, Uttoxeter New Road, Derby.
51. HUMPHRIES, EDWARD:
Atlas Iron Works, Pershore, Worcestershire.
51. HUNT AND TAWELL:
Atlas Works, Earls Colne, near Halstead, Essex.
67. HUNTER AND ENGLISH:
Bow Road, London.
66. HUNTER, JAMES:
209, King Street, Aberdeen.

Class.

70. HUNTLEY AND PALMERS:
Reading.
47. HURLET AND CAMPSIE ALUM CO.:
115, Wellington Street, Glasgow.
47. HUTCHISON, ROBERT:
Springvale Oil Mills, Cowlairs, Glasgow.
10. HYDE AND CO.:
25, St. Bride Street, Ludgate Circus, London.
49. HYDE, ARCHER, AND CO.:
9, Paternoster Buildings, Newgate Street, London.
54. HYDRAULIC ENGINEERING CO., LIMITED:
Chester.

I.

60. ILLUSTRATED LONDON NEWS:
198, Strand, London.
43. IMPERIAL WIRE CO. (*See* NETTLEFOLDS):
16, Broad Street, Birmingham.
33. INCORPORATED CHAMBER OF COMMERCE WOOLLEN
MANUFACTURERS' ASSOCIATION:
Huddersfield.
75. IND, COOPE, AND CO.:
Burton-on-Trent.
56. INGHAM, JOHN, AND SONS:
Thornton, near Bradford.
47. INMAN BROTHERS:
Aspley Place, Huddersfield.
67. INMAN STEAMSHIP CO., LIMITED:
22, Water Street, Liverpool.
56. IRVIN AND SELLERS:
Preston, Lancashire.
13. IVORY, H. A., AND CO.:
Wood Green, London.

J.

55. JACKSON AND BROTHER:
Wharf Foundry, Bolton.
17. JACKSON AND GRAHAM:
30 to 38, Oxford Street, London.
18. JACKSON, GEORGE, AND SONS:
49, Rathbone Place, London.
34. JACKSON, J., AND F.:
Sutton Mills, Macclesfield.
45. JACOB, B.:
21, Houndsditch, London.
17. JACOBY, JULIUS:
52, Regent Street, London.
29. JACQUES, ZACHRIA:
6, Upper Abbey Street, Dublin.
31. JAFFE BROTHERS:
Belfast.

Class.

- 47, 69. JAMES, EDWARD, AND SONS:
Sutton Road, Plymouth.
14. JAMIESON, W. AND J.:
10, Broad Street, Golden Square, London.
65. JAMIESON, ANDREW:
Eastern Telegraph Co., 66, Old Broad Street, London.
47. JARRATT BROTHERS:
Jesse Street, Manchester Road, Bradford.
51. JEFFERY AND BLACKSTONE:
Stamford, Lincolnshire.
- 18, 22. JEFFREY AND CO.:
64, Essex Road, Islington, London.
18. JEFFREYS, CHARLES:
103, Hatton Garden, London.
19. JENKINSON, ALEXANDER:
10, Princes Street, Edinburgh.
- 11, 29. JENNER AND KNEWSTUB:
33, St. James's Street, London.
66. JENNINGS, GEORGE:
Palace Wharf, Stangate, London.
12. JENNINGS, PAYNE:
Elm Grove, Rosendale Villas, West Dulwich, London.
47. JENNINGS, THOMAS:
Chemical Works, Cork, Ireland.
47. JENSON AND NICHOLSON:
65, Goswell Road, London.
43. JESSOP, W., AND SONS, LIMITED:
Brightside Works, Sheffield.
43. JOHNSON, CLAPHAM, AND MORRIS:
24 and 26, Lever Street, Manchester.
30. JOHNSON (JABEZ) AND FILDES:
44, Spring Gardens, Manchester.
66. JOHNSON, J. C., AND Co:
25, Great Tower Street, London.
53. JOHNSON, MATTHEY, AND CO.:
Hatton Garden, London.
33. JOHNSTON, JAMES, AND CO.:
New Mill, Elgin, Scotland.
16. JOHNSTON, W., AND A. K.:
4, St. Andrew Square, Edinburgh.
17. JOHNSTONE, JEANES, AND CO.:
67, New Bond Street, London.
43. JONAS, MEYER, AND COLVER:
Continental Steel Works, Sheffield.
24. JONES AND WILLIS:
Temple Row, Birmingham.
17. JONES, H. BENICE:
9, New Burlington Street, London.
69. JONES, ORLANDO, AND CO.:
York Road, Battersea, London.
33. JONES, PRYCE:
Newtown, North Wales.
29. JONES, THOMAS:
41, St. James's Street, London.

Class.

43. JOWITT, THOMAS, AND SONS :
Scotia Steel Works, Sheffield.
60. JUDD AND CO. :
St. Andrew's Hill, City, London.
62. JULIAN, HENRY :
Bow Street, Bolton.

K.

35. KASHMIR, HIS HIGHNESS THE MAHARAJAH OF :
Sirinagar, Kashmir, India.
34. KAY AND RICHARDSON :
39, Gutter Lane, London.
51. KEARSLEY, GEORGE :
British Iron and Implement Works, North Street, Ripon.
- 69, 74. KEEN, ROBINSON, BELLVILLE, AND CO. :
6, Garlick Hill, London.
51. KELL, MEATS, AND CO. :
Barton Foundry, Gloucester.
49. KELLY AND DUNN :
51-54, Watling Street, Dublin.
61. KENNEDY'S PATENT WATER METER CO., LIMITED :
Kilmarnock, Scotland.
43. KENRICK, ARCHIBALD, AND SONS :
West Bromwich.
29. KENT, G. B., AND CO. :
11, Great Marlborough Street, London.
27. KERR, EDWARD, JUN. :
66, Manor Street, Dublin.
8. KESSELMAYER, CHARLES A. :
1, Peter Street, Manchester.
19. KILNER BROTHERS :
Great Northern Goods Station, King's Cross, London.
75. KINAHAN AND CO. :
20, Great Titchfield Street, Oxford Street, London.
66. KINCAID, JOSEPH, C.E. :
11, Great George Street, Westminster, London.
66. KING BROTHERS :
Fire-clay and Brick Works, Stourbridge.
10. KING, SON, AND WHITAKER :
4 and 5, Old Bailey, London.
62. KING, WILLIAM :
Battlesden Steam Carriage Works, Leighton Buzzard.
66. KINSMAN, REV. PREBENDARY :
Tintagel, near Camelford, Cornwall.
16. KIPS, JOHN JOSEPH :
14, Moore Street, Brompton, London.
43. KIRBY, BEARD, AND CO. :
18, Cannon Street, London.
47. KIRBY, H. AND T., AND CO. :
14, Newman Street, London.
75. KITCHIN, JOSEPH :
Dunsdale Farm, Westerham, Kent.

Class.

67. KNIGHT, S.:
4, Ordnance Row, Portsmouth.
72. KNOWLES, J. AND G.:
Stonehaven.
26. KULLBERG, VICTOR :
105, Liverpool Road, London.
36. KULP, H. N., AND SON:
Nottingham.
40. KYNOCH AND CO.:
Witton, near Birmingham.

L.

33. LABRON, J.:
46, Park Square, Leeds.
13. LACHENAL AND CO.:
4, Little James Street, Gray's Inn Road, London.
- 52, 61. LADD, J. H., AND CO.:
116, Queen Victoria Street, London.
36. LADIES' WORK SOCIETY:
31, Sloane Street, London.
67. LAFARGUE, A. :
141, Avenue Malakoff, Paris.
67. LAIRD BROTHERS :
Birkenhead.
17. LAMB, JAMES:
16, John Dalton Street, Manchester.
66. LAMPREY, J. H. :
St. Ann's Park, Wandsworth, London.
40. LANCASTER, ALFRED:
27, South Audley Street, London.
64. LANDORE-SIEMENS STEEL CO., LIMITED:
3, Westminster Chambers, Victoria Street, London.
40. LANG, J., AND SONS:
22, Cockspur Street, London.
47. LANGTHORNE CHEMICAL WORKS:
Stratford, near London.
21. LAPWORTH BROTHERS:
22, Old Bond Street, London.
- 66, 85, 17. LASCELLES, WM. HENRY:
121, Bunhill Row, London.
63. LATCHFORD AND WILLSON:
11, Upper St. Martin's Lane, London.
28. LAURENDEAU, P. :
29, Queen Street, St. Helier's, Jersey.
62. LAURIE AND MARNER, LIMITED:
313, Oxford Street, London.
66. LAVERS, ALFRED H.:
Wharf, Nine Elms, London.
19. LAVERS, BARRAUD, AND WESTLAKE:
Endell Street, Bloomsbury, London.
52. LAWRENCE AND CO.:
22, St. Mary Axe, City, London.

Class.

54. LAWRENCE AND PORTER:
36, Parliament Street, London.
10. LAWRENCE, T. J.:
12, Wine Office Court, Fleet Street, London.
56. LAWSON, S., AND SONS:
Hope Foundry, Leeds.
51. LE BUTT, JOSIAH:
Bury St. Edmunds.
10. LECHERTIER, BARBE, AND CO.:
60, Regent Street, London.
38. LEE BROTHERS:
27, Watling Street, London.
47. LEECH AND NEAL:
City Road, Derby.
43. LEEDS FORGE CO., LIMITED:
Armley Road, Leeds.
15. LÉGÉ, A., AND CO.:
20, Cross Street, Hatton Garden, London.
54. LE GRAND AND SUTCLIFF:
100, Bunhill Row, London.
50. LE GROS, MAYNE, LEAVER, AND CO.:
60, Queen Victoria Street, London.
16. LEIGHTON, JOHN:
12, Ormonde Terrace, Regent's Park, London.
14. LEMALE, T., AND CO.:
53, Haymarket, London.
12. LEMERE, BEDFORD, AND CO.:
147, Strand, London.
63. LENNAN AND SON:
29 and 30, Dawson Street, Dublin.
10. LEONARDT, D., AND CO.:
Universal Pen Works, Birmingham.
27. LEONI, S., AND CO.:
74, Strand, London.
20. LEPRINCE, L. A. A.:
33, Park Square, Leeds.
14. LESLIE AND CO., LIMITED:
Bond Court House, Walbrook, London.
29. LEUCHARS AND SON:
38 and 39, Piccadilly, London.
47. LEVINSTEIN, L. J., AND SONS:
Blackley, near Manchester.
39. LEVETUS BROTHERS:
56, Vittoria Street, Birmingham.
67. LEWIN, DAVID JAMES:
110, Cannon Street, London.
37. LEWIS, G., AND E. S.:
12, Warwick Square, City, London.
40. LEWIS, GEORGE EDWARD:
32 and 33, Lower Loveday Street, Birmingham.
28. LEWIS, JAMES:
6, Bartlett's Buildings, Holborn, London.
43. LILLESALL CO.:
Priors Lee Hall, near Shifnal, Shropshire.

- Class.
38. LINCOLN, BENNETT, AND CO.:
40, Piccadilly, London.
 72. LINDEMANN, A. C., M.D.:
10, Wasnidge Street, Hulme, Manchester.
 21. LINOLEUM MANUFACTURING CO., LIMITED:
144, Queen Victoria Street, London.
 67. LIPMAN AND CO.:
Glasgow.
 12. LIVERPOOL DRY PLATE AND PHOTOGRAPHIC PRINTING CO.:
1B, St. John's Hill, Wandsworth, London.
 47. LIVER ALKALI WORKS CO., LIMITED:
Lightbody Street, Liverpool.
 31. LIVERPOOL SPUN OAKUM CO.:
9, North John Street, Liverpool.
 57. LIVESEY, HENRY, LIMITED:
Blackburn.
 67. LIVIE, DAVID:
Victoria Docks, Dundee.
 34. LLOYD, ATTREE, AND SMITH:
32 and 33, Wood Street, London.
 52. LLOYD, THOMAS AND SONS:
327, Old Street, Shoreditch, London.
 50. LLOYD, FRANCIS HENRY:
Wood Green, Wednesbury, Staffordshire.
 51. LOADER, CALEB:
East Pennard, Shepton Mallet.
 38. LOBB, JOHN:
296, Regent Street, London.
 12. LOMBARDI AND CO.:
Brighton.
 67. LONDON AND GLASGOW ENGINEERING AND IRON SHIP-BUILDING CO., LIMITED:
34, Gracechurch Street, London.
 43. LONDON AND SOUTH WALES COAL COMPANY, LIMITED:
Cardiff.
 64. LONDON, BRIGHTON, AND SOUTH COAST RAILWAY CO.:
Locomotive and Carriage Works, Brighton.
 17. LONDON SOCIETY FOR PROMOTING CHRISTIANITY AMONGST THE JEWS:
16, Lincoln's Inn Fields, London.
 12. LONDON STEREOSCOPIC COMPANY, LIMITED:
110, Regent Street, London.
 43. LONDONDERRY, MARQUIS OF:
Seaham, Durham.
 27. LONGDEN AND CO.:
Phenix Foundry, Sheffield.
 14. LONGDON, F., AND CO.:
Agard Street, Derby.
 33. LORD, E., AND CO.:
Rocks Mill, Small Bridge, Rochdale.
 9. LOTH, JOHN T.:
18, Gilmore Place, Edinburgh.
 52. LOWCOCK AND BARR:
Coleham Foundry, Shrewsbury.

Class.

47. **LOWE, CHARLES, AND CO.:**
Reddish, Stockport.
28. **LUCE, GEORGE:**
44, King Street, Jersey.
17. **LUCRAFT, G. S., AND SON:**
79, City Road, London.
85. **LUMBY, EDWIN:**
West Grove Works, Halifax.
67. **LUMLEY, HENRY, AND RUSSELL, J. SCOTT:**
31, St. James's Street, London.
33. **LUPTON, WILLIAM, AND CO.:**
Wellington Street, Leeds.
38. **LYE, THOMAS:**
Luton, Bedfordshire.
10. **LYONS, WILLIAM:**
19, Park Street, near Ducie Bridge, Manchester.

M.

72. **McCALL, JOHN, AND CO.:**
137, Houndsditch, London.
39. **McCREERY, JAMES:**
103, Thorndyke Street, Belfast.
66. **MACDONALD (A.), FIELD, AND CO.:**
Granite Works, Aberdeen.
47. **MACFARLAN, J. F., AND CO.:**
17, North Bridge, Edinburgh.
17. **McINTOSH, ALEXANDER H.:**
Rose Street, Kirkcaldy.
38. **MACINTOSH, CHARLES, AND CO.:**
19, St. Bride's Street, Ludgate Circus, London.
24. **MACKAY, CUNNINGHAM, AND CO.:**
62, Princes Street, Edinburgh.
- 47, 73. **MACKAY, JOHN, AND CO.:**
Canning Street, Athole Crescent, Edinburgh.
- 67, 68. **MACKIE, SAMUEL JOSEPH:**
Cotton Powder Works, Faversham.
53. **MACKRILL, EDWARD T., AND CO.:**
Kingsbury, Aylesbury, Bucks.
54. **McKENZIE, THOS., AND SONS, LIMITED:**
16, Holborn Viaduct, London.
51. **McLAREN, JOHN AND HENRY:**
Midland Engine Works, Jack Lane, Hunslet, Leeds.
33. **McLAURIN, PETER, SON, AND CO.:**
Langholm, Dumfriesshire.
66. **McLEAN AND CO.:**
St. Helen's Wharf, 25, Bankside, Southwark, London.
64. **MACLELLAN, P. & W.:**
Clutha Iron Works, Glasgow.
38. **McLINTOCK, JAMES, AND SONS:**
Barnsley, Yorkshire.
50. **MACNAB, JAMES:**
17, Charles Street, Cavendish Square, London.
62. **McNAUGHT AND SMITH:**
45, Park Lane, London.

Class.

56. McNAUGHT, JOHN AND WILLIAM:
St. George's Foundry, Rochdale.
38. MACQUEEN AND CO.:
8 and 9, Barbican, London.
- 53, 47. MACTEAR, JAMES, F.C.S.:
St. Rollox Chemical Works, Glasgow.
33. MAHONY, MARTIN, AND BROTHERS:
3, Camden Quay, Cork.
51. MALDON IRON WORKS CO., LIMITED:
Maldon, Essex.
36. MALLET, HENRY, AND SONS:
Mary Gate, Nottingham.
12. MALTBY, WILLIAM F.:
176, Upper Street, Islington, London.
38. MANBY, JOHN :
21, Rue Auber, Paris.
47. MANDER BROTHERS:
Wolverhampton.
46. MARCOVITCH AND CO.:
11, Air Street, Regent Street, London.
36. MARLBOROUGH, DUCHESS OF:
Viceregal Lodge, Dublin.
33. MARLING AND CO.:
Ebley and Stanley Mills, Stroud, Gloucestershire.
50. MARSDEN, H. R.:
Soho Foundry, Meadow Lane, Leeds.
17. MARSH, JONES, AND CRIBB :
Boar Lane, Leeds.
31. MARSHALL AND CO.:
Leeds and Shrewsbury.
75. MARSHALL AND HOLLAND:
1, Dod Street, Limehouse, London.
- 55, 66. MARSHALL, ALFRED, AND CO.:
Perseverance Iron Works, Heneage Street, Brick Lane, London.
43. MARSHALL, ROBERT :
173, St. Vincent Street, Glasgow.
51. MARSHALL, SONS, AND CO., LIMITED :
Britannia Iron Works, Gainsborough.
60. MARSHALL, T. J., AND CO. :
Campbell Works, Gillet Street, Kingsland, London.
39. MARSHALL, W., AND CO.:
24 and 25, Princes Street, Edinburgh.
43. MARSTON, JOHN :
Paul Street, Wolverhampton.
67. MARTIN, C., AND CO. :
72, Mark Lane, London.
63. MARTIN, ROBERT:
Old Charlton, Kent.
64. MARTIN, WILLIAM:
245, Oldham Road, Manchester.
54. MARTINEAU AND SMITH:
Holloway Head, Birmingham.
43. MASON AND CO.:
5, Arthur Street East, London.

Class.

50. MASSEY, B. AND S.:
Canal Iron Works, Openshaw, Manchester.
- 54, 57. MATHER AND PLATT:
Salford Iron Works, Manchester.
14. MATHER, WILLIAM:
Farringdon Road, London.
38. MATTHEWS, J.:
16, Oakley Street, Waterloo Road, London.
54. MAUDSLAY, SONS, AND FIELD:
Westminster Bridge Road, London.
20. MAW AND CO.:
Bentham Works, Broseley, Shropshire.
74. MAW, THOMAS:
Jacob's Well, Camp Road, Leeds.
47. MAWSON AND SWAN:
Mosley Street, Newcastle-on-Tyne.
63. MAXWELL, HENRY, AND CO.:
161, Piccadilly, London.
54. MAY AND MOUNTAIN:
Suffolk Works, Berkeley Street, Broad Street, Birmingham.
27. MAY, G. H., AND CO.:
126 and 127, High Street, Cowes, Isle of Wight.
14. MAYER AND MELTZER:
71, Great Portland Street, London.
42. MEAD AND CO.:
73, Cheapside, London.
52. MEADOW FOUNDRY CO., LIMITED:
Mansfield, Nottinghamshire.
17. MELLIER, CHARLES, AND CO.:
48, 49, and 50, Margaret Street, Cavendish Square, London.
33. MELLOR, THOMAS, AND SON:
Thongs Bridge Mills, near Huddersfield.
74. MENIER, EMILE:
Southwark Street, Borough, London.
60. MENUET, EUGÈNE:
19, Tysoe Street, Clerkenwell, London.
54. MERRYWEATHER AND SONS:
63, Long Acre, London.
38. MEYER AND MORTIMER:
36, Conduit Street, London.
67. MEYER, FRANK JOHN:
B12, Exchange Buildings, Liverpool.
38. MIDDLEMASS, JAMES, AND CO.:
18, South Bridge, Edinburgh.
70. MIDDLEMASS, ROBERT:
77, Causewayside, Edinburgh.
8. MIDDLETON, THOMAS JOHN:
38, Little Queen Street, High Holborn, London.
19. MILLAR, JOHN, AND CO.:
2, South Saint Andrew Street, Edinburgh.
49. MILLER, J. AND J., AND CO.:
6, New Leather Market, London.
43. MILWARD, HENRY, AND SONS:
Washford Mills, Redditch.

Class.

75. MINCHEN BROTHERS :
Aska, Gamjam District, Madras.
9. MINOLA, NICOLA :
24, Charlotte Square, Edinburgh.
11. MINNS, JAMES :
Mariners Lane, Norwich.
20. MINTON, HOLLINS, AND CO. :
Stoke-upon-Trent.
20. MINTON'S :
Stoke-upon-Trent.
21. MITCHELL BROTHERS :
Albert Works, Waterfoot, near Manchester.
33. MITCHELL, COATS, AND CO. :
Tweed Place Mills, Galashiels.
30. MITCHELL AND WHYTLAW :
84, Ingram Street, Glasgow.
57. MITCHELL, WILLIAM :
Killinghall Mill, Ripley, Yorkshire.
- 54, 10. MONCRIEFF, JOHN :
North British Glass Works, Perth.
72. MOIR, JOHN, AND SON :
Glasshouse Fields, Brook Street, Ratcliffe, London.
13. MONINGTON AND WESTON :
9, Camden Street, London.
42. MONTANARI, RICHARD :
3, Rathbone Place, Oxford Street, London.
43. MONTGOMERIE, JOHN C. :
Stone Works, Dalmore, Stair, Ayrshire.
9. MOONEN, CHARLES :
1, Rue St. Eleuthère, Paris.
43. MOREWOOD, E., AND CO. :
Llanelly, South Wales.
37. MORLEY, J. AND R. :
18, Wood Street, Cheapside, London.
51. MORRIS AND GRIFFIN :
Ceres Works, Wolverhampton.
47. MORSON, THOMAS, AND SON :
31, 33, and 124, Southampton Row, London.
23. MORTON, JOSEPH :
343, Oxford Street, London.
54. MÜLLER, H. L. :
22, Mary Ann Street, Birmingham.
62. MULLINER, FRANCIS :
59, Great Charlotte Street, Liverpool.
62. MULLINER, HENRY :
Leamington.
69. MUMFORD, PETER, AND SON :
Farringdon Road, London.
69. MUMFORD, PETER, JUNIOR :
Royal Flour Mills, Victoria Embankment, Vauxhall, London.
31. MURPHY AND REYNOLDS :
Drumcairne Mills, Armagh, Ireland.
31. MURPHY, JOSEPH, AND SON :
Lurgan, Ireland.
- 27, 62. MUSGRAVE AND CO., LIMITED :
Cromac Foundry, Belfast.

Class.

38. MUTTON, THOMAS, AND CO.:
84, King's Road, Brighton.

N.

21. NAIRN, MICHAEL, AND CO.:
Kirkcaldy, Scotland.
54. NAPIER, D., AND SON:
Vine Street, York Road, Lambeth, London.
54. NATHAN, DAVID:
2, Queen Street Place, City, London.
23. NEAL, JOHN, AND CO.:
23, 24, and 25, Hampden Gurney Street, London.
- 23, 39. NEAL, JOHN:
44, 46, and 48, Edgware Road, London.
51. NEALE, MELVILLE T.:
Chandos Chambers, Buckingham Street, Adelphi, London.
33. NEAVE, S., AND SONS:
7, Peel Street, Manchester.
15. NEGRETTI AND ZAMBRA:
Holborn Viaduct, London.
83. NEIGHBOUR, GEORGE, AND SONS:
127, High Holborn, London.
43. NETTLEFOLDS:
16, Broad Street, Birmingham.
66. NEVILLE, JACKSON:
8, Walter Street, Fallowfield, Manchester.
43. NEWALL, R. S.:
Gateshead-on-Tyne.
54. NEWBOLD, EDWARD:
22, Low Pavement, Nottingham.
18. NEWMAN, MRS. CHARLOTTE:
329, Euston Road, London.
43. THE NEWPORT-ABERCARN BLACK VEIN STEAM COAL
CO., LIMITED (T. BEYNON AND CO.):
115, Leadenhall Street, London.
9. NEWSPAPER PUBLISHING CO.:
63, Fleet Street, London.
60. NEWSUM, WOOD, AND DYSON:
Meadow Road, Leeds.
6. NEWTON AND CO.:
3, Fleet Street, London.
75. NEW WESTMINSTER BREWERY CO., LIMITED:
Earl Street, Horseferry Road, Westminster, London.
42. NICHOLSON, HAMLET:
Kilner Deyne Terrace, The Park, Rochdale.
34. NICHOLSON, J. O.:
Hope Mills, The Dams, Maccelsfield.
- 51, 54. NICHOLSON, W. N., AND SON:
Trent Iron Works, Newark-on-Trent.
38. NICOLL, HENRY JOHN:
114-120, Regent Street, London.
51. NITRO-PHOSPHATE AND ODAMS' CHEMICAL MANURE
CO., LIMITED:
109, Fenchurch Street, London.

Class.

12. NORMAN, CARL, AND CO.:
Graphic Villa, Tunbridge Wells.
54. NORRIS, S. E., AND CO.:
St. Paul's Works, Shadwell, London.
47. NORTH BRITISH CHEMICAL CO., LIMITED:
149, Hope Street, Glasgow.
43. NORTH OF ENGLAND IRON MANUFACTURERS' ASSOCIATION, AND CLEVELAND IRONMASTERS' ASSOCIATION:
Royal Exchange, Middlesbrough.
34. NORWICH CRAPE CO., LIMITED:
St. Augustine's, Norwich.
51. NOTTINGHAM MALLEABLE IRON CO., LIMITED:
Kirke White Street, Nottingham.
37. NOTTINGHAM MANUFACTURING CO., LIMITED:
Station Street, Nottingham.

O.

54. OAKEY, JOHN, AND SONS:
Wellington Mills, Westminster Bridge Road, London.
47. OAKBANK OIL CO., LIMITED:
128, Ingram Street, Glasgow.
62. OFFORD, JOSEPH:
79, Wells Street, Oxford Street, London.
18. OGDEN, HENRY, AND SON:
126, Deansgate, Manchester.
51. OHLENDORFF AND CO.:
15, Leadenhall Street, London.
18. OPPENHEIM, WILLIAM:
75, Newman Street, Oxford Street, London.
11. ORTNER AND HOULE:
3, St. James's Street, London.
28. OSBORNE, BAUER, AND CHEESEMAN:
19, Golden Square, London.
19. OSLER, F. AND C.:
45, Oxford Street, London.
- 35, 39. OULMAN (LES FILS) AND CO.:
2, Rue Drouot, Paris.

P.

51. PACKARD, EDWARD, AND CO.:
6, Princes Street, Ipswich, Suffolk.
48. PALMER AND STORY:
Holme Works, Carlisle.
- 43, 54. PALMER, MORGAN, AND CO.:
Cardiff.
8. PALMER, SAMUEL:
75a, Strand, London.
67. PALMER'S SHIPBUILDING AND IRON CO., LIMITED:
Jarrow, Newcastle-on-Tyne.
27. PARIS, JAMES:
Margery Park Road, Stratford, near London.

Class.

70. PARKINSON BROTHERS:
43, Hammerton Street, Burnley.
85. PARKINSON, WILLIAM:
Market Place, Ripon.
67. PARRATT, GEORGE FREDERICK:
Windham Club, St. James's Square, London.
69. PARSONS, FLETCHER, AND CO.:
Dyer's Buildings, Gravel Lane, Southwark, London.
43. PARSONS, P. M. :
Lombard Street, Southwark, London.
74. PATCHITT, E. CHESHIRE:
Ilkeston Road, Nottingham.
9. PATENT LITHOTYPE CO., LIMITED:
22, St. John's Square, Clerkenwell, London.
54. PATENT NUT AND BOLT CO.:
London Works, near Birmingham.
50. PATENT PLUMBAGO CRUCIBLE CO.:
Battersea Works, London.
9. PATENT PRINTING SURFACE CO.:
281, Strand, London.
66. PATENT SELENITIC CEMENT CO., LIMITED:
1, Great College Street, Westminster, London.
18. PATENT SHOW TABLET CO.:
Charlotte Street, Shoreditch, London.
- 10, 41. PATENT WATERPROOF PAPER AND CANVAS CO.:
Canal Works, Willesden Junction, near London.
30. PATENT VELVET CO.:
1, Peter Street, Manchester.
33. PATON, J. AND D., AND CO.:
Tillicoultry, Scotland.
40. PATSTONE, JOHN :
25, High Street, Southampton.
34. PATTERSON, W., AND SONS:
Nottingham.
49. PAUL, WILLIAM:
Oak Tannery, Kirkstall Road, Leeds.
28. PEARS, A. AND F.:
91, Great Russell Street, London.
70. PEEK, FREAN, AND CO.:
Drummond Road, London.
11. PEEL, JOSEPH:
Roker Lane, Pudsey, near Leeds.
63. PEIRCE, W. ADAMS:
6, Bridge Road, Woolstone, Southampton.
54. PENN, JOHN, AND SONS:
Greenwich.
52. PENNEY AND CO., LIMITED:
Lincoln.
66. PEN YR ORSEDD SLATE QUARRY CO.:
Carnarvon.
17. PEREIRA, JOHN, AND SON:
16, Wellington Road, Barnsbury, London.
27. PERRY, ALEX., AND CO:
7, Little Tower Street, London.

Class.

10. PERRY AND CO., LIMITED:
36, Lancaster Street, Birmingham.
72. PERRY, W. T. L.:
Mount's Bay Steam Works, Penzance.
66. PETERHEAD GRANITE POLISHING CO.:
Peterhead, Aberdeenshire.
34. PETERS AND CO.:
City Road Mills, Derby.
62. PETERS, THOS., AND SONS:
Park Street, Grosvenor Square, London.
18. PEYTON AND PEYTON:
Bordesley Works, Birmingham.
16. PHILIP, GEORGE, AND SON:
32, Fleet Street, London.
17. PHILLIPS, ALBERT:
Excelsior Works Rea, Street South, Birmingham.
43. PHOSPHOR BRONZE CO., LIMITED:
139, Cannon Street, London.
54. PICKERING, JONATHAN:
Globe Works, Stockton-on-Tees.
51. PICKSLEY, SIMS, AND CO., LIMITED:
Bedford Foundry, Leigh, Lancashire.
66. PICTOR AND SONS:
Box, near Chippenham, Wilts.
28. PIESSE AND LUBIN:
2, New Bond Street, London.
40. PIGOU, WILKS, AND LAURENCE, LIMITED:
11, Queen Victoria Street, London.
43. PIKE, W. I.:
Wareham.
- 15, 27. PILLISCHER, MORITZ:
88, New Bond Street, London.
34. PIM BROTHERS AND CO.:
22, William Street, Dublin.
20. PINDER, BOURNE, AND CO.:
Nile Street Works, Burslem.
10. PIRIE, ALEXANDER, AND SONS:
Stoneywood Works, near Aberdeen.
- 18, 19. PITMAN AND CUTHBERTSON:
30 and 31, Newgate Street, London.
54. PLAMBECK AND CO.:
171, Queen Victoria Street, London.
56. PLATT BROTHERS AND CO., LIMITED:
Hartford Iron Works, Oldham.
62. PLOWRIGHT, J.:
96, High Street, King's Lynn.
66. PLYMOUTH FIRE CLAY CO.:
53, Gracechurch Street, London.
63. POLLOCK, SYDNEY:
11, Cambridge Terrace, St. Stephen's Road, Shepherd's Bush,
London.
11. POOLE, EDWARD:
Chester Terrace, Habberley Road, Bewdley.

- Class.
 33. PORTER, H. G., AND CO. :
 43, Bow Lane, London.
 14. PORTER, J. H., SURGEON-MAJOR:
 Army Medical School, Royal Victoria Hospital, Netley, South-
 ampton.
 18, 19. POWELL, JAMES, AND SONS:
 Temple Street, Whitefriars, London.
 54, 59. POWIS, CHARLES, AND CO.:
 60, Gracechurch Street, London.
 74. PRATT, JAMES:
 227, Oxford Street, London.
 47. PRICE'S PATENT CANDLE CO., LIMITED:
 Belmont Works, Battersea, London.
 26. PRICE, GEORGE FREDERIC:
 11, Melbourne Square, Brixton Road, London.
 28. PRICE, NAPOLEON, AND CO.:
 27, Old Bond Street, London.
 54. PRIESTMAN BROTHERS :
 Holderness Foundry, Hull.
 32. PRIESTMAN, JOHN, AND CO.:
 Bradford.
 50. PROTECTOR LAMP AND LIGHTING CO., LIMITED:
 10, Marsden Street, Manchester.
 49. PUCKRIDGE, FREDERICK, AND NEPHEW:
 530, Kingsland Road, London.
 11. PUGH BROTHERS:
 9, Great Turnstile, Lincoln's Inn, London.
 54. PULSOMETER ENGINEERING CO., LIMITED:
 61, Queen Victoria Street, London.
 64. PUNSHON, ROBERT:
 St. Michael's Place, Brighton.
 40. PURDEY, JAMES, AND SONS:
 314½, Oxford Street, London.
 9. PURE LITERATURE SOCIETY:
 11, Buckingham Street, Strand, London.
 51. PURSER, EDWARD, AND CO.:
 116, Fenchurch Street, London.

R.

- 85, 86. RADCLYFFE (DICK) AND CO.:
 128-9, High Holborn, London.
 51. RAINFORTH, WILLIAM, AND SONS:
 Brayford Head, Lincoln.
 66. RAMSAY, GEORGE HEPPEL:
 Newcastle-upon-Tyne.
 59. RANSOME, A., AND CO.:
 Stanley Works, King's Road, Chelsea, London.
 51. RANSOMES, SIMS, AND HEAD:
 Orwell Works, Ipswich.
 48. READ, JEFFERSON:
 Louisa Street, Parade, Birmingham.
 47. READE BROTHERS :
 62, Victoria Street, Wolverhampton.

Class.

47. READMAN, JAMES B.:
175, Buchanan Street, Glasgow.
9. REED AND FOX:
4, Fann Street, City, London.
51. REID, BENJAMIN, AND CO.:
Bon-Accord Works, Aberdeen.
29. REID, ALEX., AND SONS:
8, Etham Place, Great Dover Street, Borough, London.
38. REID, JAMES:
10, Ropemaker Street, Finsbury, London.
40. REILLY, E. M., AND CO.:
502, New Oxford Street, London.
58. REILLY, FRANCIS:
20, Shaw Street, Dublin.
14. REIN, F. C., AND SON:
108, Strand, London.
14. REIN, MRS. F. C.:
108, Strand, London.
6. RELIGIOUS TRACT SOCIETY:
56, Paternoster Row, London.
59. REYNOLDS, F. W., AND CO.:
73, Southwark Street, London.
70. RICHARDS AND CO.:
81, High Street, Marylebone, London.
43. RICHARDS AND CO., LIMITED:
1, Fenchurch Street, London.
85. RICHARDS, WILLIAM:
41, Wellington Street, Strand, London.
47. RICHARDSON, JOHN, AND CO.:
10, Friar Lane, Leicester.
51. RICHES AND WATTS:
Duke's Palace Iron Works, Norwich.
51. RICHMOND AND CHANDLER:
Salford, Manchester.
34. RICKARDS, C. A.:
Bell Busk Mills, via Leeds.
24. RIDGE, WOODCOCK, AND HARDY:
Eldon Place, Eldon Street, Sheffield.
27. RIDSDALE AND CO.:
54, Minories, London.
26. RIEGO, MICHAEL:
284, Regent Street, London.
28. RIMMEL, EUGÈNE:
96, Strand, London.
48. RIPLEY, EDWARD, AND SON:
Bradford.
33. RITCHIE, ALFRED, AND CO.:
Ham Mills, Stroud, Gloucestershire.
62. ROBERTS, JOHN, AND SONS:
Bridgewater.
62. ROBERTS, JOHN:
6, Cavendish Street, Stretford Road, Manchester.
59. ROBERTS, WILLIAM:
139, Derby Road, Bootle, Liverpool.

Class.

- 50, 51. ROBEY AND CO.:
Lincoln.
47. ROBINSON AND ANDERSON:
Mack's Road, Bermondsey, London.
14. ROBINSON AND SONS:
Wheat Bridge Mills, near Chesterfield.
59. ROBINSON, THOS., AND SON:
Railway Works, Rochdale.
21. ROBINSON, VINCENT, AND CO.:
34, Wigmore Street, London.
12. ROBINSON, HENRY P.:
Public Hall Studio, Tunbridge Wells.
62. ROCK AND HAWKINS:
Hastings.
23. RODGERS, JOSEPH, AND SONS, LIMITED:
6, Norfolk Street, Sheffield.
18. ROGERS, GEO. ALFRED:
29, Maddox Street, Regent Street, London.
45. ROLLAND, B.:
Singapore.
47. ROLLS, SCHWEIZER, AND CO.:
28, Poole Street, New North Road, London.
70. ROMARY, ALFRED:
26, Church Street, Tunbridge Wells, Kent.
- 52, 74. ROSE, L., AND CO.:
11, Curtain Road, Finsbury, London.
47. ROSE, SIR W. A., AND CO:
66, Upper Thames Street London.
15. ROSS AND CO.:
164, New Bond Street, London.
15. ROSS, THOMAS, AND CO.:
7, Wigmore Street, London.
33. ROSS, WM., AND SONS:
Brookfield Mills, Alva, Scotland.
27. ROSSER AND RUSSELL:
Queen's Wharf, Queen Street, Hammersmith, London.
31. ROTHENHEIM, S.:
166, Euston Road, London.
36. ROTHSCHILD, LADY DE:
Tring Park, Tring, Herts.
10. ROUTLEDGE, THOMAS:
The Ford Works Company, Limited, Sunderland.
28. ROWLAND, A., AND SONS:
20, Hatton Garden, London.
10. ROWNEY, GEORGE, AND CO.:
10 and 11, Percy Street, London.
64. ROWNSON, DREW, AND CO.:
225, Upper Thames Street, London.
67. ROY, E. A.:
1, Lady Margaret Road, Kentish Town, London.
20. ROYAL PORCELAIN WORKS CO.:
Worcester.
36. ROYAL SCHOOL OF ART-NEEDLEWORK:
Exhibition Road, Kensington, London.

Class.

- 21. ROYAL WINDSOR TAPESTRY MANUFACTORY:
Old Windsor, Berkshire.
- 47. RUNCORN SOAP AND ALKALI COMPANY, LIMITED:
6, Water Street, Liverpool.
- 6. RUNDELL, J. B.:
34A, Pembroke Square, Kensington, London.
- 49. RUSS, CHARLES:
70, New Bond Street, London.
- 54. RUSSELL, JOHN, AND CO.:
145, Queen Victoria Street, London.
- 67. RUSSELL, J. SCOTT, AND LUMLEY, HENRY:
31, St. James's Street, London.
- 51. RUSTON, PROCTOR, AND CO.:
Sheaf Iron Works, Lincoln.
- 45. RYDER, WM. HENRY:
48, Ellis Street, Birmingham.
- 43. RYHOPE COAL COMPANY, LIMITED:
Sunderland.

S.

- 18. SAGE, FREDERICK:
80 to 84, Gray's Inn Road, London.
- 47. ST. BEDE CHEMICAL CO., LIMITED:
1, St. Nicholas Buildings, Newcastle-on-Tyne.
- 62. SAINT PANCRAS IRON WORK COMPANY:
Saint Pancras Road, London.
- 58. SALMON AND CO.:
Victoria Works, Kettering.
- 50, 66. SALMON, BARNES, AND CO.:
Canal Head Works, Ulverston, Lancashire.
- 33. SALTER, SAMUEL, AND CO.:
Home and Duke Street Mills, Trowbridge, Wiltshire.
- 34. SALTER AND WHITER:
8, Milk Street, Cheapside, London.
- 51. SAMUELSON AND CO.:
Britannia Works, Banbury, Oxfordshire.
- 47. SAMPSON BROTHERS:
Sutton in Ashfield, Nottinghamshire.
- 10. SANDERS, H. G., AND SON:
Victoria Works, Victoria Gardens, Notting Hill Gate, London.
- 65. SANDERSON AND CO.:
Shore Works, Huddersfield.
- 33. SANDERSON, HUGH, AND SON:
Deanbank Mill, Galashiels.
- 33. SANDERSON, R. AND A., AND CO.:
Gala Mill, Galashiels.
- 58. SANSON, ROBERT B.:
87, Globe Road, Mile End, London.
- 10. SAUNDERS, T. H., AND CO.:
Lyon's Wharf, Upper Thames Street, London.
- 50. SAVILE STREET ENGINE FOUNDRY AND ENGINEERING
COMPANY, LIMITED:
Savile Street East, Sheffield.

Class.

47. SAVORY AND MOORE :
143, New Bond Street, London.
64. SAXBY AND FARMER :
Patent Railway Signal Works, Kilburn, London.
85. SAYNOR, COOKE, AND RIDAL :
Paxton Works, 13, Edward Street, Sheffield.
- 27, 54. SCANLAN., JUNR., AND CO. :
Walsall, Staffordshire.
32. SCARBOROUGH BROTHERS :
Trafalgar Works, Halifax.
72. SCHNEIDER, EDWARD A. :
4, Cambria Villa, Chesterton Road, Cambridge.
48. SCHWABE, SALIS, AND CO. :
41, George Street, Manchester.
30. SCHWANN, MODERA, AND CO. :
117, Portland Street, Manchester.
47. SCHWEPPE, JACOB, AND CO. :
51, Berners Street, London.
42. SCIENTIFIC TOY AND GENERAL NOVELTY COMPANY :
42A, Cloth Fair, Smithfield, London.
40. SCOTT, W. AND C., AND SON :
Premier Gun Works, Lancaster Street, Birmingham.
52. SCOTT, WALTER :
120, Newgate Street, London.
29. SCOTTISH VULCANITE CO., LIMITED :
Viewforth Works, Edinburgh.
66. SCOTT'S SEWAGE COMPANY, LIMITED :
Royal Albert Hall, Kensington, London.
43. SEEBOHM AND DIECKSTAHL :
Dannemora Steel Works, Willey Street, Wicker, Sheffield.
9. SEELEY, JACKSON, AND HALLIDAY :
54, Fleet Street, London.
48. SELIGMANN AND HAARBLEICHER :
33, Dickinson Street, Manchester.
48. SERRE, ACHILLE :
57 and 59, Mayfield Road, Dalston, London.
46. SEVIN, CHARLES :
155, Fenchurch Street, London.
63. SHAMMON, WILLIAM :
208, Moseley Street, Birmingham.
54. SHAND, MASON, AND CO. :
75, Upper Ground Street, Blackfriars, London.
54. SHANKS, A., AND SON :
Dens Ironworks, Arbroath, Scotland.
- 55, 64. SHARP, STEWART, AND CO., LIMITED :
Atlas Works, Manchester.
24. SHAW AND FISHER :
43, Suffolk Road, Sheffield.
47. SHAW, HENRY, AND CO. :
Chemical Works, Dukinfield, near Manchester.
33. SHAW, JOHN, AND CO. :
18, John William Street, Huddersfield.
43. SHAW, JOHN :
Wire Rope and Fencing Works, Soho Street, Sheffield.

Class.

33. SHEARD, M., AND SONS:
Batley, Yorkshire.
43. SHELTON BAR IRON CO.:
Stoke-upon-Trent.
43. SHELTON COLLIERY AND IRON WORKS. (See GRANVILLE,
EARL):
Near Stoke-upon-Trent.
11. SHEPPERD, WILLIAM HENRY:
St. Mary's Place, Shrewsbury.
12. SHERLOCK, WILLIAM:
Budleigh Salterton, Devonshire.
26. SHICK, FREDERICK:
58, Rahere Street, Goswell Road, London.
75. SHIELS, JAMES:
21 and 22, Square, Kelso, Roxburgh.
17. SHOOLBRED, JAMES, AND CO.:
Tottenham House, Tottenham Court Road, London.
66. THE SICKER SAFE AND STRONG ROOM CO., LIMITED :
Soho, near Birmingham.
43. SIDDONS, JOSEPH AND JESSE:
Hill Top, West Bromwich, Staffordshire.
- 52, 67. SIEBE AND GORMAN:
17, Mason Street, Westminster Bridge Road, London.
65. SIEMENS BROTHERS :
12, Queen Anne's Gate, London.
47. SILICATE PAINT COMPANY:
107, Cannon Street, London.
66. SILICATED CARBON FILTER CO.:
Church Road, Battersea, London.
37. SIMMONS, SIMON:
180, Bishopsgate Street, London.
54. SIMON, LOUIS, AND SON:
Wilford Road Works, Nottingham.
- 18, 19. SIMPSON, W. B., AND SONS:
100, Saint Martin's Lane, London.
47. SIMPSONS, PAYNE, AND CO.:
Palm Candle Works, Millwall, London.
75. SIMS, WILLIAM, AND SON:
Lion Brewery, Reading.
47. SIMS, WILLIAM:
Lion Brewery, Reading.
85. SINCLAIR, DAVID, AND CO.:
15, Redcross Street, Southwark, London.
58. SINGER MANUFACTURING CO.:
James Street, Bridgeton, Glasgow.
25. SINGER, JOHN W., AND SON:
Frome, Somersetshire.
- 9, 10. SKIPPER (CHARLES) AND EAST:
1, St. Dunstan's Hill, Great Tower Street, London.
34. SLATER, BUCKINGHAM, AND CO.:
35, Wood Street, London.
38. SLAZENGER AND SONS :
25, Market Street, Manchester.
12. SLINGSBY, ROBERT:
168, High Street, Lincoln.

Class.

66. SMEATON, W., AND SONS:
9, Newcastle Street, Strand, London.
17. SMEE, W. A. AND S.:
6, Finsbury Pavement, London.
55. SMITH AND COVENTRY:
Gresley Iron Works, Ordsal Lane, Manchester.
43. SMITH, FREDERICK, AND CO.:
Caledonia Works, Halifax.
36. SMITH, GEORGE JOHN:
31, St. Aubyn's Road, Upper Norwood, near London.
43. SMITH, JAMES, AND SON:
Astwood Bank, near Redditch.
47. SMITH, JOHN M.:
38, Borough Road, London.
33. SMITH, ROBERT, AND SON:
Hayford Mills, Stirling.
58. SMITH, STARLEY, AND CO., LIMITED:
Trafalgar Works, Coventry.
47. SMITH, T. AND H., AND CO.:
21, Duke Street, Edinburgh.
21. SMITH (TURBERVILLE) AND SON:
9, Great Marlborough Street, London.
43. SMITH, WILLIAM, AND SON:
Dallam Wire Works, Warrington.
13. SMITH, JAMES MUIR:
116 and 118, Bayham Street, Camden Town, London.
43. SMITH, JOHN WRIGHT:
121, Belgrave Gate, Leicester.
54. SMITH, MICHAEL HOLROYD:
Royal Insurance Buildings, Crossley Street, Halifax.
47. SMITH, THOMAS OGILVIE:
Grass Market, Edinburgh.
51. SMITH, WILLIAM, AND SON:
Royal Iron Works, Kettering.
64. SMITH'S VACUUM BRAKE CO., LIMITED:
69, Upper Thames Street, London.
32. SMITHSON, JOSEPH, AND CO.:
Brunswick Mills, Halifax.
37. SMYTH AND CO.:
Balbriggan, Ireland.
51. SMYTH, JAMES, AND SONS:
Peasenhall, Suffolk.
43. SNEDSHILL IRON CO.:
Snedshill Iron Works, near Shifnal, Shropshire.
19. SNELL, GODFREY, AND CO.:
20, Broad Street, Bloomsbury, London.
43. SNELUS, GEORGE JAMES:
Workington, Cumberland.
69. SNODGRASS, JAMES:
Saucel Mills, Paisley.
11. SOANE, HARRY:
8, Green Street, Leicester Square, London.
6. SONNENSCHNAIN, ADOLF:
8, Beverley Road, South Penge Park, Anerley, London.

Class.

40. SOPER, WILLIAM:
22, Friar Street, Reading.
47. SOUTHALL BROTHERS AND BARCLAY:
17, Bull Street, Birmingham.
54. SOUTHALL, CHARLES HENRY:
Dewsbury Road, Leeds.
43. SOUTH DERWENT COLLIERY COMPANY:
Lombard Street, Newcastle-on-Tyne.
6. SOUTHEE, ARTHUR PHILIP:
West Cliff School, Ramsgate.
8. SOUTH KENSINGTON MUSEUM:
London.
21. SOUTHWELL, H. AND M.:
Bridgenorth.
57. SOWDEN, DAVID, AND SONS:
Thornton Road, Bradford.
47. SPENCE, PETER:
Pendleton Alum Works, Manchester.
43. SPENCER, J. R., AND SON:
Albion Steel Works, Sheffield.
43. SPENCER, WALTER, AND CO.:
Midland Steel Works, Rotherham.
37. SPIERS BROTHERS:
34, Wood Street, London.
17. SPIERS AND SON:
102 and 103, High Street, Oxford.
9. SPOTTISWOODE AND CO.:
New Street Square, London.
69. SPRATT'S PATENT BISCUIT CO.:
Henry Street, Tooley Street, London.
60. SQUINTANI, CARLO GIUSEPPE, AND CO.:
3, Ludgate Circus Buildings, London.
- 46, 71. STAFFORD, J., SONS, AND OSWIN:
Campbell Street, Leicester.
52. STAFFORD, SAMUEL:
17, Hanging Ditch, Manchester.
69. STANBRIDGE, S., AND CO.:
Canal Bank, Camberwell, London.
- 9, 16. STANFORD, EDWARD:
55, Charing Cross, London.
54. STANNAH, JOSEPH:
20, Southwark Bridge Road, London.
32. STANSFELD, BROWN, AND CO.:
Bradford.
33. STANTON AND SON:
Stafford Mills, Stroud, Gloucestershire.
29. STAR BRUSH CO., LIMITED:
North East Road, Holloway, London.
67. STEEDMAN AND McALISTER:
248, Paisley Road, Glasgow.

Class.

27. STEEL AND GARLAND:
Wharnccliffe Works, Sheffield.
10. STEPHENS, HENRY CHARLES:
171, Aldersgate Street, London.
21. STEPHENS, JAMES:
2, Frith Street, Soho, London.
9. STEPHENSON, BLAKE, AND CO.:
Sheffield.
17. STEVENS AND SONS:
Villiers Street, Charing Cross, London.
74. STEVENS, THOMAS:
46, Hope Street, Wrexham, North Wales.
29. STEWART, S. R., AND CO.:
Comb Works, Aberdeen.
- 9, 64. STEWART, CHARLES:
50, Colebrooke Row, Islington, London.
36. STIEBEL, KAUFMANN, AND CO.:
St. Mary's Gate, Nottingham.
- 20, 66. STIFF, JAMES, AND SONS:
High Street, Lambeth, London.
30. STIRLING, WILLIAM, AND SONS:
Renton, by Glasgow.
21. STODDARD, A. F., AND CO.:
Glenpatrick Carpet Works, Paisley.
- 66, 67. STONE, J., AND CO.:
High Street, Deptford, London.
47. STORER, DAVID, AND SONS:
Sydney Street, Glasgow.
42. STORMONT, JAMES G.:
59, Constitution Hill, Birmingham.
13. STROHMENGER, J., AND SONS:
169 and 206, Goswell Road, London.
45. STUART, JOHN AND WILLIAM:
Esk Mills, Musselburgh.
33. STUBLEY, GEORGE AND JAMES:
Bottoms Mills, Batley, Yorkshire.
53. SUGG, WILLIAM:
Vincent Works, Vincent Street, Westminster, London.
53. SUN AUTO-PNEUMATIC LIGHTING AND HEATING CO.,
LIMITED:
115, Southwark Street, London.
6. SUNDAY SCHOOL UNION:
56, Old Bailey, London.
67. SUNDERLAND SHIP BUILDERS' ASSOCIATION:
Sunderland.
62. SURREY MACHINIST CO.:
85, Blackman Street, Borough, London.
85. SUTTON AND SONS:
Reading.
63. SWAINE AND ADENEY:
185, Piccadilly, London.

Class.

30. SWAINSON, BIRLEY, AND CO.:
5, Goldsmith Street, City, London.
42. SWAN, CHARLES:
9, Upper Mount Pleasant Avenue, Dublin.
43. SWANSEA TIN PLATE CO.:
Tin Plate Works, Swansea.
37. SWEARS AND WELLS:
192, Regent Street, London.
36. SWEETMAN, MRS. C.:
40, Avenue de la Mothe Piquet, Paris.
15. SWIFT, JAMES:
University Street, London.
33. SYKES, GODFREY, AND SON:
Mold Green, Huddersfield.
58. SYMONS, H. CYRUS:
2, George Street, Blackfriars Road, London.

T.

72. TALLERMAN, DANIEL:
113, Cannon Street, London.
66. TAMAR AND KIT HILL GRANITE CO.:
Kingston House, Gunnislake, Cornwall.
54. TANGYE BROTHERS:
Cornwall Works, Birmingham.
32. TANKARD, JAMES:
Upper Croft Mills, Bowling, Bradford, Yorks.
21. TAPLING, THOS., AND CO.:
1 to 8, Gresham Street West, London.
58. TATHAM, WALTER, AND CO.:
42, Castle Gate, Nottingham.
43. TAYLER, D. F., AND CO.:
New Hall Works, George Street, Birmingham.
54. TAYLOR AND CO.:
129, Seven Sisters Road, London.
33. TAYLOR AND LITTLEWOOD:
Newsome Mills, Huddersfield.
38. TAYLOR BROTHERS:
116, Wood Street, London.
33. TAYLOR AND CO.:
Holme Mill, Golcar, near Huddersfield.
33. TAYLOR, J. T., AND CO.:
Ribblesden Mills, Holmfirth, near Huddersfield.
58. TAYLOR'S PATENT SEWING MACHINE CO., LIMITED:
Driffield, Yorkshire.
50. TAYLOR, HENRY E.:
15, Newgate Street, Chester.
62. TAYLOR, WALTER:
Ranelagh Road, Pimlico, London.
19. TAYLOR, WILLIAM GEORGE:
4, Berners Street, Oxford Street, London.

- Class.
 65. THE TELEGRAPH CONSTRUCTION AND MAINTENANCE CO., LIMITED:
 38, Old Broad Street, City, London.
21. TEMPLETON, J. AND J. S.:
 128, Crownpoint Road, Glasgow.
21. TEMPLETON, JAMES, AND CO.:
 30, William Street, Greenhead, Glasgow.
47. TENNANT, CHARLES, AND CO.:
 St. Rollox Chemical Works, Glasgow.
54. TERRELL, WILLIAM, AND SONS:
 Welsh Back, Bristol.
10. TERRY, STONEMAN, AND CO.:
 6 and 82, Hatton Garden, London.
21. THOM AND LAWSON:
 95, Cumberland Street, Greenhead, Glasgow.
85. THOMAS, J. J., AND CO.:
 362, Edgware Road, London.
43. THOMAS, S., AND SONS:
 British Needle Mills, Redditch.
15. THOMAS, ANTOINE E.:
 The Butts, Brentford, Middlesex.
66. THOMLINSON AND SALKELD:
 34, Junction Road, London.
34. THOMPSON, WILLIAM, AND CO., LIMITED:
 Galgate Silk Mills, near Lancaster.
62. THOMPSON, CHARLES:
 33, 35, and 37, Newington Butts, London.
67. THOMPSON, W. B.:
 Dundee.
67. THOMSON, JAS., AND GEO.:
 Clyde Bank Foundry, Glasgow.
69. THOMSON, JAS. AND SONS:
 5, Leven Street, Edinburgh.
67. THOMSON, SIR WILLIAM:
 The University, Glasgow.
33. THOMSON, WILLIAM, AND SONS:
 Priestroyd Mills, Huddersfield.
37. THOMSON, W. S., AND CO.:
 97, Cheapside, London.
55. THOMSON, STERNE, AND CO., LIMITED:
 156, North Woodside Road, Glasgow.
69. THORLEY'S (J. W.) CATTLE FOOD CO., LIMITED:
 104, Worship Street, London.
62. THORN, CHARLES:
 Norfolk Carriage Works, Norwich.
29. THORNHILL, WALTER, AND CO.:
 144, New Bond Street, London.
43. THRISCUTT AND BALE:
 St. Austell, Cornwall.
53. TICE, WILLIAM:
 74, Park Road, Southport, Lancaster.
15. TISLEY AND CO.:
 172, Brompton Road, London.

Class.

53. TOLEMAN, JAMES:
80, Bermondsey Street, London.
40. TOLLEY, J. AND W.:
Pioneer Works, St. Mary's Square, Birmingham.
21. TOMKINSON AND ADAM :
Kidderminster.
30. TOOTAL-BROADHURST, LEE, AND CO.:
56 to 62, Morley Street, Manchester.
20. TORQUAY TERRA-COTTA CO.:
Hele Cross, Torquay.
66. TREGAY, ALFRED:
7, London Road, Liverpool.
21. TRELOAR AND SONS:
69, Ludgate Hill, London.
33. TRENCHARD, G., AND CO. :
Winsham, Somerset.
38. TRESS AND CO.:
3, 5, and 7, Stamford Street, Blackfriars, London.
52. TRIGGS AND BENSON (Trustees of the late Thos. Carr):
39, Broad Street, Bristol.
17. TROLLOPE, GEORGE, AND SONS:
Halkin Street West, London.
21. TULL, GLANVILL, AND CO.:
Roupell Street, Lambeth, London.
54. TULLIS, JOHN, AND SON:
John Street, Bridgeton, Glasgow.
34. TURNER, ARCHIBALD, AND CO.:
Bow Bridge Works, Leicester.
47. TURNER, CHAS., AND SON:
7, 8, and 9, Broad Street, Bloomsbury, London.
51. TURNER, E. R. AND F.:
St. Peter's Iron Works, Ipswich.
54. TURNER, FREDERICK WILLIAM:
Iron Works, St. Alban's, Herts.
43. TURNER, R., AND SONS:
Steam Mills, Redditch.
33. TURNER, J. B., AND CO.:
Albert Mills, Huddersfield.
17. TURPIN, M. F. C.:
22, Queen's Road, Bayswater, London.
48. TURTLE AND PEARCE:
11, Duke Street, London Bridge, London.
43. TURTON, THOMAS, AND SONS:
Sheaf Works, Sheffield.
43. TWEDDELL, MACLAREN, AND CO.:
5, Queen Street, Newcastle-on-Tyne.
55. TWEDDELL, RALPH HART:
14, Delahay Street, Westminster, London.
47. TWELVETREES, HARPER, AND SON:
Cordova Chemical Works, Copperfield Road, Bow, London.
54. TWIBILL, JOSEPH:
Economiser Iron Works, Manchester.
6. TWINING, THOMAS:
Perryn House, Twickenham.

Class.

- 52, 54. TYLER (HAYWARD) AND CO.:
84 and 85, Upper Whitecross St., London.
53. TYLER, JOHN HENRY:
38, Abbey Street, Bermondsey, London.
43. TYLOR, A., AND CO.:
123, Buté Street, Cardiff.
66. TYLOR, JOSEPH, AND SONS:
2, Newgate Street, London.
47. TYNE ALKALI CO., LIMITED:
1, Dean Street, Newcastle-upon-Tyne.
9. TYPOGRAPHIC ETCHING CO.:
23, Farringdon Street, London.

U.

9. UHLRICH, H. S.:
Brynterion, Chelsfield, Chislehurst, Kent.
31. ULLATHORNE AND CO.:
9, Gate Street, Lincoln's Inn, London.
41. UNITE, JOHN:
291 and 293, Edgware Road, London.
9. UNWIN BROTHERS:
Oxford Court, 109a, Cannon Street, City, London.

V.

36. VALLANCE, Miss FANNY:
43, Porchester Terrace, Hyde Park, London.
34. VANNER, J., AND SONS:
Coleman Street, City, London.
12. VAN DER WEYDE, HENRY:
182, Regent Street, London.
66. VAN PRAAG, A., AND CO.:
9, Crown Street, Soho, London.
67. VANSITTART, Mrs. HENRIETTA:
Bell House, Montpelier Row, Twickenham.
38. VAN VOLEN, G.:
50 to 52, Waterloo Road, London.
65. VARLEY, S. ALFRED:
Hatfield, Herts.
75. VAUGHAN-JONES, EDWARD:
17, Water Lane, Great Tower Street, London.
66. VERITY BROTHERS:
127, Regent Street, London.
30. VERNON AND FREEMANTLE:
Piccadilly Mills, Manchester.
75. VICKERS, JOS. AND JOHN, AND CO.:
Victoria Street Distillery, Westminster, London.
34. VIRGOE, MIDDLETON, AND CO.:
34, Wood Street, City, London.
9. VIRTUE AND CO., LIMITED:
294, City Road, London.
43. VIVIAN, H. H., AND CO.:
46, George Street, St. Paul's, Birmingham.

Class.

38. VYSE, SONS, AND CO.:
76, Wood Street, City, London.

W.

62. WADSWORTH, ROBERT:
29, Westgate, Halifax.
43. WALKER, JAMES:
10, Elmwood Place, Leeds.
70. WALKER, JOHN:
Cleveland Street, Glasgow.
17. WALKER, W., AND SONS:
119, Bunhill Row, London.
13. WALLIS, JOSEPH:
133 and 135, Euston Road, London.
21. WALTON, FREDERICK:
Heatham House, Twickenham.
52. WALWORTH, JAMES, AND CO.:
Albert Works, Bradford, Yorkshire.
19. WARD AND HUGHES:
67, Frith Street, Soho, London.
34. WARD, ANTHONY, AND CO.:
Albion Mills, Leek, Staffordshire.
9. WARD, MARCUS, AND CO.:
67, Chandos Street, Covent Garden, London.
- 18, 62. WARD, JOHN:
5 and 6, Leicester Square, London.
43. WARDROBE AND SMITH:
Meadow Steel Works, Well Meadow Street, Sheffield.
38. WARMINGTON, F. W., AND CO.:
60, High Street, Colchester.
12. WARNERKE, LEON:
10, Linden Grove, Peckham Rye, London.
43. WARRINGTON WIRE ROPE WORKS CO., LIMITED:
Warrington.
47. WASHINGTON CHEMICAL CO.:
Newcastle-on-Tyne.
10. WATERLOW AND SONS, LIMITED:
25, Great Winchester Street, London.
30. WATERS, J. AND E., AND CO.:
Talbot Mills, Ellesmere Street, Hulme, Manchester.
10. WATERSTON, G., SONS, AND STEWART:
56, Hanover Street, Edinburgh.
10. WATKINS AND McCOMBIE:
5A, Cloak Lane, London.
12. WATKINS, HERBERT:
1, Torriano Avenue, Camden Road, London.
34. WATSON AND CO.:
London Mills, London Street, Leek, Staffordshire.

- Class.
 21. WATSON, BONTOR, AND CO.:
 35, Old Bond Street, London.
60. WATSON, HENRY:
 High Bridge Works, Newcastle-upon-Tyne.
39. WATSON, J., AND SON:
 Moorgate Street Chambers, Moorgate Street, London.
33. WATSON, WILLIAM, AND SONS:
 Dangerfield Mills, Hawick, Scotland.
17. WATT, WILLIAM:
 21, Grafton Street East, London.
67. WATTS, JAMES WREN:
 46, Old Street, St. Luke's, London.
- 21, 17. WAUGH AND SON:
 3 and 4, Goodge Street, London.
27. WAVISH, JAMES:
 7, Fenchurch Street, London.
43. THE WAYNES MERTHYR CO., LIMITED:
 Bartholomew House, Bartholomew Lane, London.
85. WEBB, EDWARD, AND SONS:
 Wordsley, Stourbridge.
19. WEBB, THOMAS, AND SONS:
 Stourbridge.
26. WEBSTER, RICHARD:
 5, Queen Victoria Street, London.
20. WEDGWOOD, J., AND SONS:
 Etruria, Stoke-upon-Trent.
34. WELCH, MARGETSON, AND CO.:
 16 and 17, Cheapside, London.
38. WELCH AND SONS:
 44, Gutter Lane, London.
9. WELCH, WILLIAM JAMES:
 25, Wellington Street, Strand, London.
47. WELDON, WALTER:
 Rede Hall, Bairstow.
33. WELSH WOOLLEN MANUFACTURING CO., LIMITED:
 Newtown, Montgomeryshire.
- 47, 53. WENGER, ALBERT:
 Parker Street Works, Hanley, Staffordshire.
52. WENHAM LAKE ICE CO.:
 125, Strand, London.
50. WEST CUMBERLAND IRON AND STEEL CO., LIMITED:
 Workington, Cumberland.
- 50, 59. WESTERN AND CO.:
 Belvedere Road, Lambeth, London.
43. WESTERN MERTHYR COAL AND FUEL CO., LIMITED:
 Swansea.
18. WESTLAKE, N. H. J.:
 Goodyears, Hendon, near London.

Class.

8. WHEELER, EDMUND:
48, Tollington Road, Holloway, London.
12. WHEELER, WILLIAM HENRY:
106, High Street, Oxford.
21. WHINCUP, JOSEPH:
36, Wood Street, London.
9. WHITAKER, JOSEPH:
12, Warwick Lane, Paternoster Row, London.
17. WHITBURN AND YOUNG:
Milford, near Godalming, Surrey.
56. WHITE, JOHN, AND SONS:
Park Road, Bingley, Yorkshire.
43. WHITE, W., AND SON:
345, Oxford Street, London.
66. WHITE, WILLIAM GEORGE:
23, Fenchurch Street, London.
72. WHITEHEAD AND CO., LIMITED:
110, Fenchurch Street, London.
66. WHITEHEAD, JOHN, AND CO.:
Albert Works, Preston, Lancashire.
33. WHITEHEAD, R. R., AND BROS., LIMITED:
10, Endell Street, Long Acre, London.
67. WHITE STAR LINE (ISMAY, IMRIE, & CO.):
10, Water Street, Liverpool.
12. WHITING, MATTHEW:
Lavender Hill, Wandsworth, Surrey.
54. WHITLEY, JOHN R.:
Albert Park, Didsbury, Manchester.
43. WHITWELL, THOMAS:
Thornaby Iron Works, Stockton-on-Tees.
- 54, 55, 67, 68. WHITWORTH, SIR JOSEPH, AND CO., LIMITED:
44, Chorlton Street, Manchester.
9. WHYMPER, EDWARD:
45, Lambeth Road, London.
21. WIDNELL, HENRY, AND CO.:
Lasswade, near Edinburgh.
43. WIGAN COAL AND IRON CO., LIMITED:
Wigan.
72. WIGAN, HENRY, AND CO.:
Swan Lane, Upper Thames Street, London.
43. WIGGIN, HENRY, AND CO.:
55, George Street, Parade, Birmingham.
- 54, 67. WIGZELL, HALSEY, AND CO.:
82, Mark Lane, London.
29. WILDE, JAMES, AND SON:
The Brush Factory, Oldham.
52. WILDER, JOHN:
Yield Hall Foundry, Reading.
21. WILDEY, WM., AND CO.:
13, Holland Street, Blackfriars, London.

Class.

31. WILFORD, J., AND SONS:
Brompton, near Northallerton.
47. WILKINSON, HEYWOOD, AND CLARK:
Caledonian Works, Battle Bridge, London.
33. WILLANS, THOS. B., AND CO.:
Vale Mills, Rochdale.
18. WILLIAMS, G. A., AND SON:
21, Queen's Road, Bayswater, London.
30. WILLIAMS, SONS, AND BROOKES:
12, Birchln Lane, Manchester.
47. WILLIAMS, THOMAS, AND DOWER:
Star Chemical Works, Brentford, Middlesex.
75. WILLIAMS, WILLIAM, AND SONS:
19, Regent Quay, Aberdeen.
21. WILLIS, H. R., AND CO.:
Kidderminster.
10. WILLIS, WILLIAM HENRY, AND CO.:
80, Long Acre, London.
86. WILLS, JOHN:
Onslow Crescent, South Kensington, London.
47. WILSON AND CO.:
Chemical Works, Jubilee Street, Mile End Road, London.
83. WILSON, BRICE:
Newbury, Berkshire.
- 58, 63. WILSON (NEWTON), AND CO.:
144, High Holborn, London.
49. WILSON, WALKER, AND CO.:
Sheepscar Leather Works, Leeds.
70. WILSON, THOS.:
122, Main Street, Anderston, Glasgow.
62. WINDOVER, C. S.:
32 and 33, Long Acre, London.
17. WINFIELD, R. W., AND CO.:
Cambridge Street Works, Birmingham.
10. WOLFF, E., AND SON:
55, Great Queen Street, Lincoln's Inn, London.
54. WOLSTENCROFT, T., AND CO.:
46, Ludgate Hill, London.
30. WOOD AND BREARLEY:
Palace Street, Manchester.
66. WOOD AND IVERY, LIMITED:
Albion Works, West Bromwich.
43. WOODFIELD, WILLIAM, AND SONS:
Easemore Works, Redditch.
- 52, 68. WOODS, COCKSEGE, AND CO.:
Suffolk Iron Works, Stowmarket.
21. WOODWARD, GROSVENOR, AND CO.:
Stour Vale Mills, Kidderminster.
40. WOODWARD, JAMES, AND SONS:
64, St. James's Street, London.

Class.

22. WOOLLAMS, WILLIAM, AND CO.:
110, High Street, Manchester Square, London.
33. THE WOOLLEN MANUFACTURERS' ASSOCIATION OF THE
HUDDERSFIELD INCORPORATED CHAMBER OF COM-
MERCE :
Huddersfield.
10. WOOLLEY AND CO.:
210, High Holborn, London.
51. WOOLNOUGH, W. AND C., AND CO.:
Ceres Iron Works, Kingston-on-Thames.
13. WORNUM, ROBERT, AND SONS :
16, Store Street, Bedford Square, London.
59. WORSSAM, SAMUEL, AND CO.:
Oakley Works, King's Road, Chelsea, London.
66. WOULDHAM CEMENT CO.:
10A, King's Arms Yard, City, London.
47. WRIGHT AND HOLDSWORTH:
91, St. James's Road, Brixton, London.
75. WRIGHT, HERBERT, AND CO.:
The Diamond Brewery, Dover.
- 27, 53. WRIGHT, JOHN, AND CO.:
Essex Works, Broad Street, Birmingham.
50. WRIGHT, PETER, AND SONS:
Constitution Hill Works, Dudley.
66. WRIGHT, SUTCLIFFE, AND SON:
Adelaide Street, Gibbet Street, Halifax.
43. WRIGHT, W. B., AND CO.:
St. Philip's, Bristol.
45. WRIGHT, ROBERT:
16, Princes Street, Edinburgh.
53. WRIGHT, WILLIAM:
London Road, Highfields, Sheffield.
62. WYBURN AND CO.:
121, Long Acre, London.
47. WYNDHAM AND CO.:
37, Eastcheap, London.

Y.

28. YARDLEY AND CO.:
7, Vine Street, Bloomsbury, London.
12. YORK, FREDERICK:
87, Lancaster Road, Notting Hill, London.
47. YORKSHIRE VARNISH CO.:
39, Upper Thames Street, London.
31. YORK STREET FLAX SPINNING CO., LIMITED:
Belfast, Ireland.

Class.

75. YOUNG, J., AND SON :
Dorking.

47. YOUNG'S PARAFFIN LIGHT AND MINERAL OIL CO.,
LIMITED:
13, Dundas Street, Glasgow.

Z.

65. ZIMDARS, C. E.:
327, Gray's Inn Road, London.

60. ZUCCATO AND WOLFF:
19, Charterhouse Street, Holborn Viaduct, London.



THE
JOURNAL OF THE
AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION
PUBLISHED WEEKLY
CHICAGO, ILL., U.S.A.

Subscription prices: Five dollars per annum in advance. Single copies, fifteen cents. Payment in advance. All communications should be addressed to the Editor, JOURNAL OF THE AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION, 535 N. Dearborn St., Chicago, Ill.

Entered as second-class matter, June 26, 1907, under post office no. 383, at Chicago, Ill., under special agreement of post office and postmaster. Accepted for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1918.

Postmaster: This publication is entered as second-class matter, June 26, 1907, under post office no. 383, at Chicago, Ill., under special agreement of post office and postmaster. Accepted for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1918.

Copyright, 1918, by American Medical Association. Printed at the Chicago Press, Chicago, Ill.

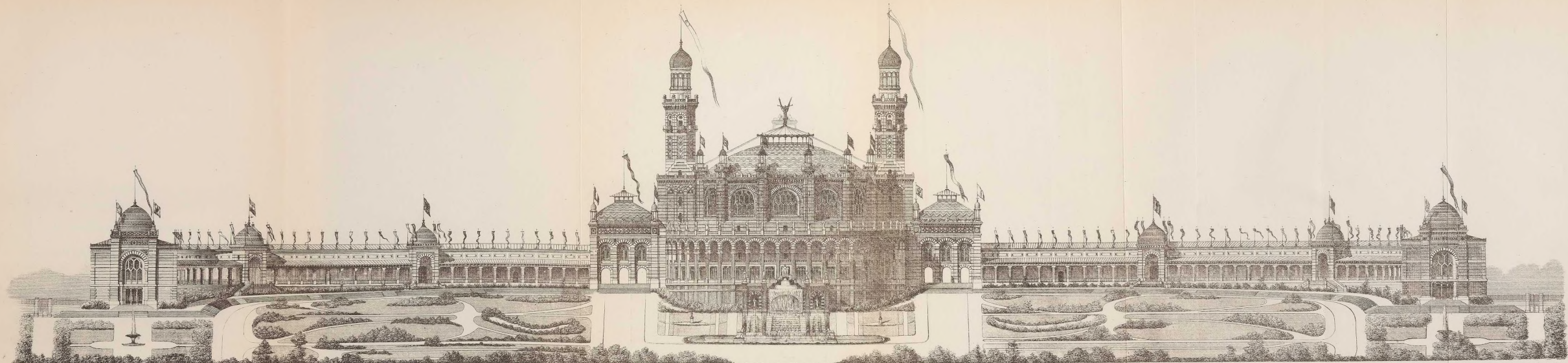
Subscription prices: Five dollars per annum in advance. Single copies, fifteen cents. Payment in advance. All communications should be addressed to the Editor, JOURNAL OF THE AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION, 535 N. Dearborn St., Chicago, Ill.

Entered as second-class matter, June 26, 1907, under post office no. 383, at Chicago, Ill., under special agreement of post office and postmaster. Accepted for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1918.

Postmaster: This publication is entered as second-class matter, June 26, 1907, under post office no. 383, at Chicago, Ill., under special agreement of post office and postmaster. Accepted for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1918.

Copyright, 1918, by American Medical Association. Printed at the Chicago Press, Chicago, Ill.





FAÇADE DU PALAIS DU TROCADÉRO.
CÔTÉ DE LA SEINE.

Frederick Ungersfeld, Ltd., Bedford Street, Strand, London.

85
CHAM



CATALOGUE.

CATALOGUE

THEMATIC GROUPS

GENERAL PRINCIPLES

1. THE THEMATIC GROUPS

The thematic groups are defined by the following criteria:

2. THE THEMATIC GROUPS

The thematic groups are defined by the following criteria:

CATALOGUE

1. THE THEMATIC GROUPS

The thematic groups are defined by the following criteria:

2. THE THEMATIC GROUPS

The thematic groups are defined by the following criteria:

3. THE THEMATIC GROUPS

The thematic groups are defined by the following criteria:



CATALOGUE.

PREMIER GROUPE.

ŒUVRES D'ART.

CLASSE I.—PEINTURES À L'HUILE.

Peintures sur toile, sur panneaux, sur enduits divers.

CLASSE II.—PEINTURES DIVERSES ET DESSINS.

Miniatures, aquarelles ; pastels et dessins de tout genre ; peintures sur émail, sur faïence et sur porcelaine ; cartons de vitraux et de fresques.

CLASSE III.—SCULPTURES ET GRAVURES SUR MÉDAILLES.

Sculptures en ronde bosse, bas-reliefs, sculptures repoussées et ciselées. Médailles, camées, pierres gravées. Nielles.

CLASSE IV.—DESSINS ET MODÈLES D'ARCHITECTURE.

Études et fragments. Représentations et projets d'édifices. Restaurations d'après des ruines ou des documents.

CLASSE V.—GRAVURES ET LITHOGRAPHIES.

Gravures en noir ; gravures polychromes. Lithographies en noir, au crayon et au pinceau ; chromolithographies.

LISTE DES AMATEURS QUI ONT CONSENTI À
METTRE LEURS COLLECTIONS À LA DISPOSI-
TION DE LA COMMISSION ROYALE DE GRANDE
BRETAGNE.

SA MAJESTÉ LA REINE.
SON ALTESSE ROYALE LE PRINCE DE GALLES, K.G.

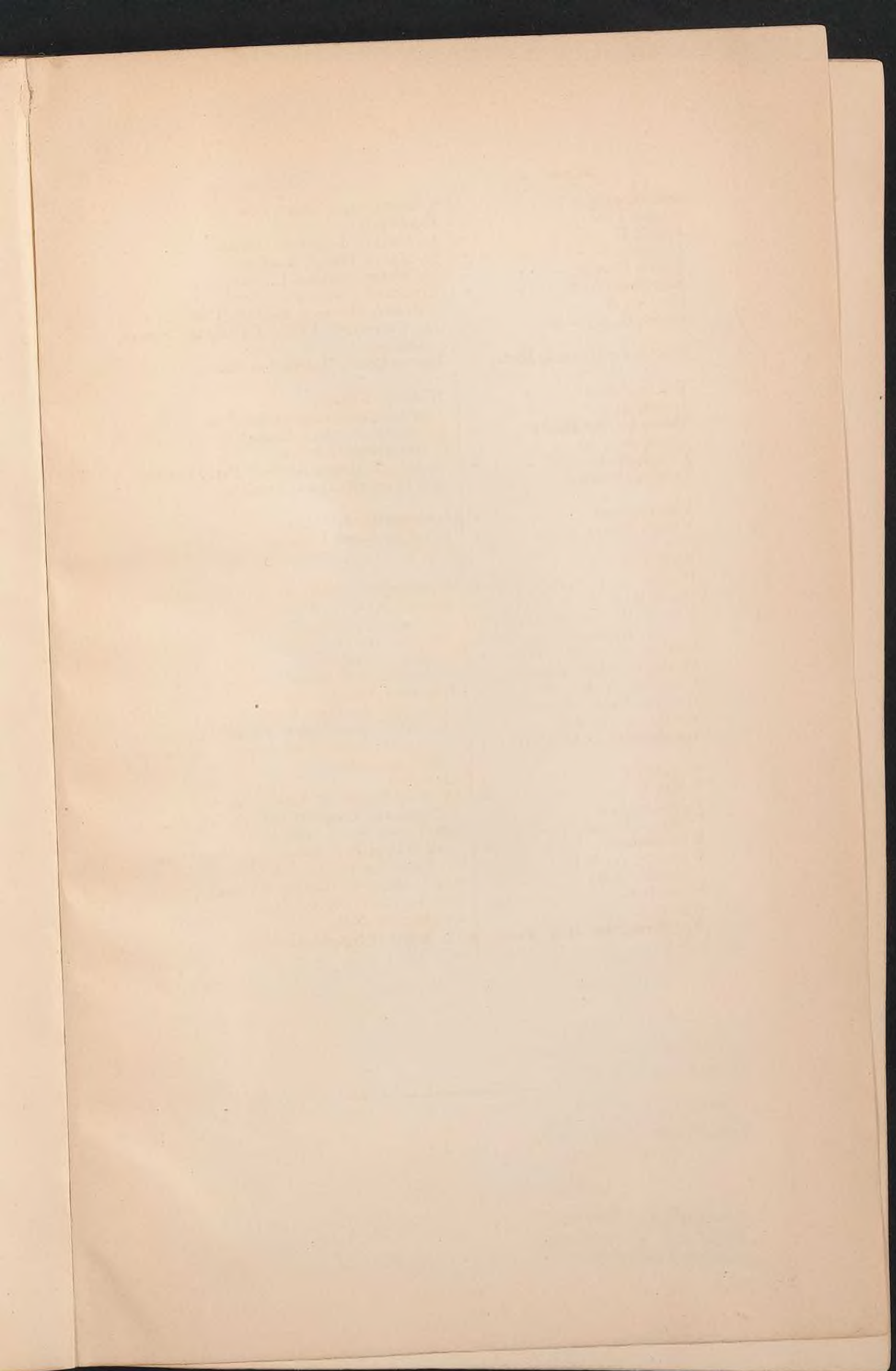
Names.	Addresses.
Agnew, Miss Caroline -	Summer Hill, Pendleton, Manchester.
Agnew, Messrs. T. and Sons -	Exchange Street, Manchester.
Agnew, William -	Summer Hill, Pendleton, Manchester.
Agnew, Mrs. T. -	Fairhope, Eccles, near Manchester.
Allday, E. -	Sandon Road, Edgbaston, Birmingham.
Armstrong, Sir William -	Newcastle-on-Tyne.
Art Union of London, the -	444, West Strand, London.
Austin, W. -	Ellermode, Totteridge.
Barber, J. -	20, Westbourne Terrace, London.
Barker, Major -	Holmefield, Wakefield.
Baring, T. C., M.P. -	8, Bishopsgate Street Within, London.
Barr, E. G. -	76, Holland Park, London.
Baumann, A. -	77, Holland Park, London.
Beaumont, Somerset -	Shere, near Guildford, Surrey.
Beale, Dr. Lionel -	61, Grosvenor Street, London.
Beddington, G. H. -	2, Pembridge Square, London.
Bell, Alfred -	Bayford House, Rosslyn Park, Hampstead.
Bell, George -	York Street, Covent Garden, London.
Bessemer, Henry -	Denmark Hill, Surrey.
Billing, M. -	Livery Street, Birmingham.
Bischoffsheim, H. L. -	Bute House, South Audley Street, London.
Bishop, A. -	Severn Villa, Highbury New Park, London.
Blackwell, T. -	Brookshill, Harrow weald.
Bodley, G. F. -	25, Church Row, Hampstead.
Bolckow, H. W. F., M.P. -	Marton Hall, Middlesborough-on-Tees.
Bollams, E. -	Dudley House, Kenilworth.
Bolton, Lieut.-Col. -	4, Broad Sanctuary, Westminster, London.
Bourne, S. -	Simla Villa, Waverley Street, Nottingham.
Bowman, W. -	5, Clifford Street, Bond Street, London.
Bowring, J. C. -	Forest Farm, Windsor.
Brassey, H. A., M.P. -	6, Cromwell Houses, London.
Brockbank, W. -	Brockhurst, Didsbury, near Manchester.
Brocklebank, Ralph -	Childwall Hall, Liverpool.
Brooks, Henry -	5, Hampstead Hill Gardens, London.
Bullock, G. -	2, Holland Park, London.
Bullock, G. W. -	Ellesmere Park, Eccles, near Manchester.
Burges, W. -	Melbury Road, Holland Park, London.
Burgess, J. B., A.R.A. -	205, Maida Vale, London.
Burnett, G. R. -	34, Phillimore Gardens, London.
Burton, J. -	Tower House, Streatham.
Campbell, Colin Minton, M.P. -	Stoke-on-Trent.
Carr, J. -	Eyre Street, Sheffield.
Carver, W. -	Old Trafford, Manchester.
Case, Mrs. -	27, Inverness Terrace, Kensington, London.

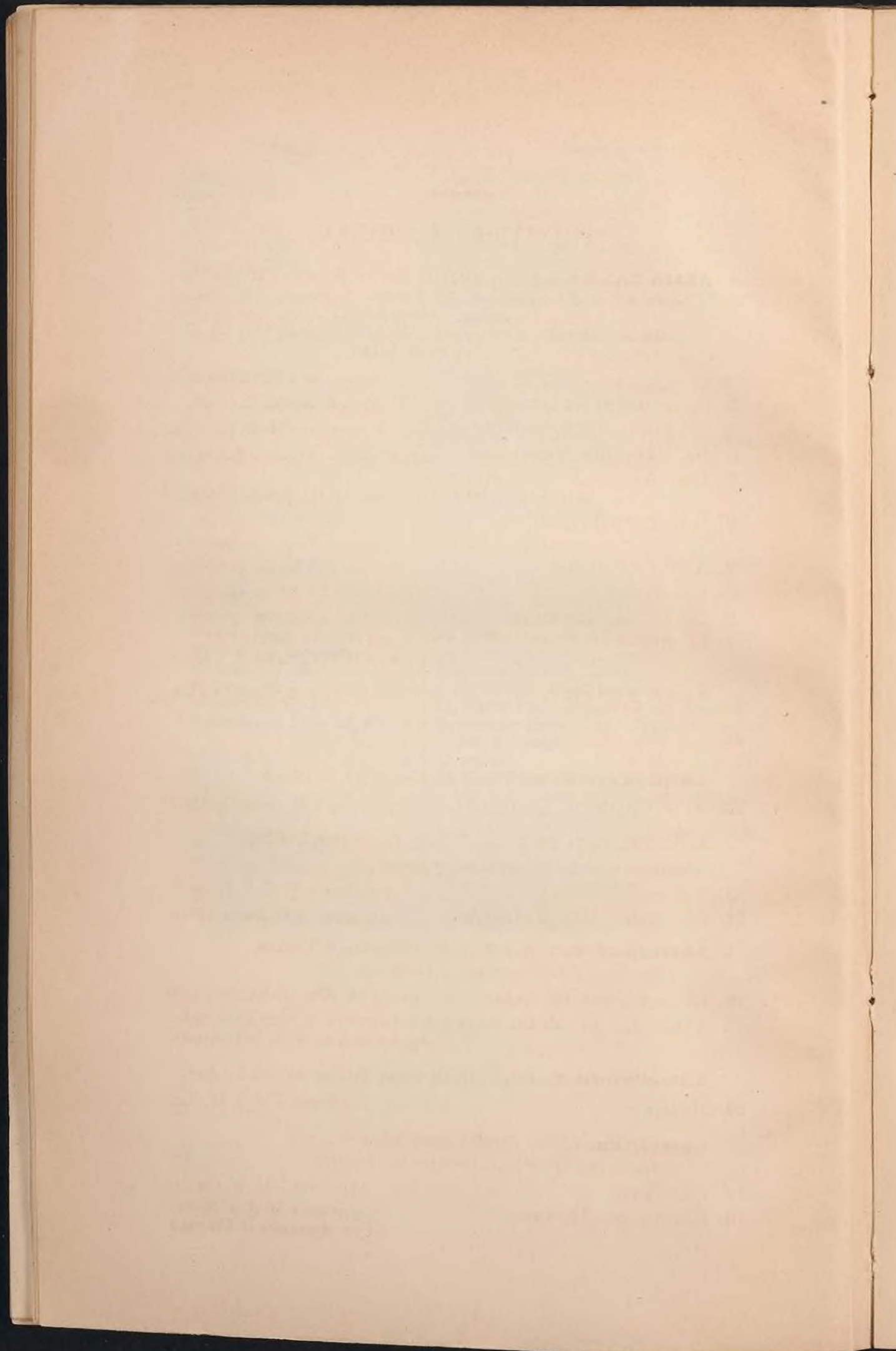
Names.	Addresses.
Cavendish, Lord Frederick Charles, M.P.	21, Carlton House Terrace, London.
Chapman & Hall, Messrs.	193, Piccadilly, London.
Christie, W. L., M.P.	Glyndebourne, Lewes.
Clabburn, W. H.	Norwich.
Cleveland, the Duke of, K.G.	1, St. James's Square, London.
Clarendon Club, the	Manchester.
Cochrane, W.	Gosforth, Newcastle-on-Tyne.
Coleman, E. J.	Stoke Park, near Windsor.
Collard, C. L.	Ravensworth, Bournemouth.
Cookson, W. S., exors. of the late.	
Coope, O. E., M.P.	Rochetts, Brentwood.
Cosens, F. W.	27, Queen's Gate, London.
Cosier, R. A.	23, Upper Phillimore Gardens, London.
Cotman, T. W.	Ipswich.
Courtauld, Louis	3, Northumberland Avenue, Putney, London.
Cowper-Temple, Rt. Hon. W. F., M.P.	Broadlands, Romsey.
Craven, F.	Thornbridge, Bakewell.
Dalziel, E.	33, Belsize Park Gardens, London.
Dalziel, G.	St. George's Terrace, Regent's Park, London.
De-la-Warr, Earl	Buckhurst, Withyam, Sussex.
Denny, P.	Helenslee, Dumbarton, N.B.
Dewhurst, H.	Clough Hall, Huddersfield.
Donald, J.	5, Queen's Terrace, Glasgow.
Eastlake, W.	3, Buckland Terrace, Plymouth.
Eaton, H. W., M.P.	1, Princes Gate, London.
Elliott, J. J.	55, Baker Street, London.
Ellis, Col.	Portland Place, London.
Fennessey, Rodney J.	6, Langham Street, London.
Fenton, W.	Dutton Manor, Longridge, near Preston.
Fenwick, G. F.	
Fine Art Society, the	New Bond Street, London.
Finlay, J. H.	26, Glencairn Crescent, Edinburgh.
Firth, Mark	Oakbrook, Sheffield.
Fishmongers, the Company of	Fishmonger's Hall, London.
Foley, J. H., the executors of the late.	Osnaburgh Street, London.
Foote, Mrs.	Leigham Court Road, Streatham.
Foster, Birket	The Hill, Witley, Surrey.
Fowler, John	Thornwood Lodge, Campden Hill.
Fox, G.	Elmhurst Hall, Lichfield.
Fraser, P. Allan	Hospitalfield, Arbroath, Forfarshire.
Fry, C. E.	55, Baker Street, Portman Square, London.
Galloway, C. J.	Thorneyholme, Old Trafford, Manchester.
Galloway, John, junior	The Cottage, Old Trafford, Manchester.
Galloway, Hy.	Manor Croft, Urmston, near Manchester.
Galsworthy, J.	Coombe Leigh, Kingston Hill, Surrey.
Gambart, E.	Les Palmiers, Nice, Alpes Maritimes, France.
Gamble, James	24, Rich Terrace, South Kensington, London.
Gassiot, C.	Upper Tooting.
Geflowski, E.	21, Camden Road, London.
Gilbey, Hy.	1, Park Crescent, Portland Place, London.
Gilbey, W.	Elsenham Hall, Bishop Stortford.
Gosling, S. F.	Lee House, Biddulph, near Congleton.

Names.	Addresses.
Graham, Wm. - -	35, Grosvenor Place, London.
Grainger, C. - -	19, Bolton Gardens, London.
Graves, Henry - -	Pall Mall, London.
Gurney, J. - -	Sprowston Hall, Norwich.
Haag, Carl - -	Ida Villa, Lyndhurst Road, Hampstead.
Halford, A. D. - -	50, Princes Gate, London.
Hall, H. T. - -	Maid's Causeway, Cambridge.
Hargreaves, Col. - -	Maiden Erlegh, Reading.
Harris, A. - -	Lunefield, Kirkby Lonsdale.
Haslam, J. C. - -	Gilnow House, Bolton.
Hawkshaw, Sir John - -	Hollycombe, Liphook, Hants.
Hepburn, T. - -	Clapham Common, London.
Hengh, John - -	12, Upper Brook Street, London.
Hill, T. D. - -	21, Grosvenor Place, London.
Hill, Captain Henry - -	53, Marine Parade, Brighton.
Hodgkinson, H. - -	26, Lower Phillimore Place, London.
Hodgson, J. Stewart - -	24, Princes Gardens, London.
Holden, Angus - -	Woodlands, Bradford.
Holt, George - -	21, Water Street, Liverpool.
Hopkins, R. - -	Institute of Painters in Water Colours, Pall Mall, London.
Hornsby, E. - -	Claremont Villa, Rectory Road, Beckenham.
Houldsworth, Jas. - -	Coltness, Wishaw, N.B.
Huth, Louis - -	28, Hertford Street, London.
Hyde, H. J. - -	30, Tufnell Park Road, London.
"Illustrated London News," the proprietors of the.	Strand, London.
James, Sir Henry, M.P., Q.C.	New Court, Temple, London.
Jarvis, Lewis P. - -	Midland Road, Bedford.
Kay, A. - -	Cornhill, Biggar, N.B.
Kennard, Coleridge - -	Lubenham, Market Harborough.
Kennedy, E. S. - -	6, Bedford Gardens, Kensington, London.
Knowles, Raye - -	Swinton Old Hall, near Manchester.
Leathart, James - -	Brackendene, Gateshead, Northumberland.
Lehmann, F. - -	15, Berkeley Square, London.
Leslie, G. D., R.A. - -	8, Grove End Road, London.
Levita, Emile - -	27, Ennismore Gardens, London.
Lewis, C. Mansel - -	Ystradey, Llanelly, Carmarthenshire.
Leyland, F. R. - -	49, Princes Gate, London.
Lindsay, Col. Loyd, M.P.	2, Carlton Gardens, London.
Liverpool, the Corporation of	
Lucas, C. - -	Warnham Court, Horsham.
McGavin, J. - -	19, Elmbank Terrace, Glasgow.
Macfarlane, W. - -	22, Park Circus, Glasgow.
Magniac, C. - -	Chesterfield House, South Audley St., London.
Makins, H. F. - -	8, Palace Gate, Kensington, London.
Mappin, J. N. - -	Conduit Lodge, Blackheath.
Mappin, Newton - -	Birchlands, Sheffield.
Marks, H. S., A.R.A. - -	15, Hamilton Terrace, London.
Marsden, A. M. - -	King Street, St. James', London.
Marshall, W. B. - -	Bellefield, New Brighton, Liverpool.
Matthews, C. P. - -	23, Hertford Street, London.
Mendel, Sam - -	The Manor House, Chislehurst.
Milbank, F. A., M.P. - -	2, Moreton Gardens, South Kensington, London.
Mills, Sir Charles Henry, Bart., M.P.	Camelford House, Oxford Street, London.

Names.	Addresses.
Millward, W.	Enderlie, Calthorpe Road, Edgbaston, near Birmingham.
Morgan, J. S.	13, Princes Gate, London.
Moir, Mrs.	12, Hyde Park Street, London.
Morley, S., M.P.	16, Upper Brook Street, London.
Moseley, J.	Cringlie Hall, Levenshulme, near Manchester.
Moule, Miss Penelope	East Dene, Bournemouth.
Moxon, C.	61, Bedford Gardens, London.
Muir, W.	42, Holland Park, London.
Murrieta, Mariano de	18, Pembridge Square, London.
Nettlefold, F.	20, York Terrace, Regent's Park, London.
Nettlefold, J. H.	King's Field, King's Heath, near Birmingham.
Newall, W. J.	33, South Street, Park Lane, London.
Nield, J.	Dunster, Rochdale.
Northampton, the Marquess of	145, Piccadilly, London.
Northbrook, the Earl of	Stratton, Micheldever.
Office of Works, Her Majesty's	12, Whitehall Place, London.
Pawle, F. C.	Northcote, Reigate.
Pease, J. Whitwell, M.P.	Hutton Hall, Guisborough, Yorkshire.
Pender, John, M.P.	18, Arlington Street, London.
Pennington, F., M.P.	17, Hyde Park Terrace, London.
Perrins, J. Dyson	Davenham Bank, Malvern.
Philip, G., jun.	Caxton Buildings, Liverpool.
Phillipson, Hilton	Tynemouth, Northumberland.
Pilgeram & Lefèvre	1a, King Street, St. James', London.
Pochin, H. D.	Barn Elms, Barnes.
Pooley, C. J.	Clarence Lodge, Victoria Park, Manchester.
Pope, S., Q.C.	59, Lancaster Gate, London.
Potter, E. Crompton	Rusholme House, Manchester.
Powers, J.	Swanswell, Coventry.
Prance, Reg. H.	Frogual, Hampstead, London.
Pulley, J.	Lower Eaton, Hereford.
Purvis, F. H.	Fairlawn, Carleton Road, Tufnell Park, London.
Quilter, Wm.	28, Norfolk Street, Park Lane, London.
Ravenshaw, Rev. T. F.	Pewsey Rectory, Wilts.
Reid, J. R.	Woodburn, Rutherglen, near Glasgow.
Richards, T.	31, Cambridge Street, Birmingham.
Roberts, Humphrey	2, The Esplanade, Waterloo, Liverpool.
Rougier, Hy.	1, Inverness Gardens, London.
Royal Academy of Arts, the Council of the.	Burlington House, London.
Royal Artillery Mess Committee.	Woolwich.
Sandeman, A. G.	5, Ennismore Gardens, London.
Sandeman, J. G.	4, Carlton Terrace, Glasgow.
Sandeman, Lieut.-Col.	24, Cambridge Square, London.
Sartoris, E. J.	1, Studio, Campden Hill Road, London.
Santuree, Jose de Murrieta, Marquis de.	11, Kensington Palace Gardens, London.
Schroeder, Baron H. von	The Dell, Staines.
Schwabe, G. C.	Yewden, Henley-on-Thames.
Scott, W. H.	St. Oswin's, Tynemouth, Northumberland.

Names.	Addresses.
Secker, J. H. - - -	8, South Eaton Place, London.
Shand, Lord - - -	Edinburgh.
Sibeth, E. - - -	41, Cleveland Square, London.
Simonds, B. - - -	St. Mary's Priory, Reading.
Smith, George - - -	15, Waterloo Place, London.
Stevenson, A. S. - - -	Tynemouth, Northumberland.
Strahan, A. - - -	9, Hanover Terrace, Regent's Park, London.
Street, G. E., R.A. - - -	14, Cavendish Place, Cavendish Square, London.
Sutton, Sir Richard, Bart. - - -	Barton Court, Hungerford, Berks.
Taylor, James - - -	Whirley, Wigan.
Taylor, T. - - -	1, Hyde Park Gardens, London.
Thompson, Sir Henry - - -	35, Wimpole Street, London.
Tooth, A. - - -	5, Haymarket, London.
Turner, H. J. - - -	Stockleigh House, Regent's Park, London.
Twining, Richard - - -	184, Cromwell Road, London.
Virtue, James - - -	Oatlands Park.
Virtue, Messrs. & Co. - - -	294, City Road, London.
Walker, J. - - -	
Walker, T. E., M.P. - - -	Studley Castle, Studley, near Birmingham.
Ward, W. G. - - -	Newcastle Drive, Nottingham.
Wardell, J. - - -	Thorncliffe, Rathgar, Dublin.
Waring, Hy. - - -	Beenham House, Reading.
Waring, Wm. - - -	39, Prince's Gardens, London.
Warner, the Rev. S.B. - - -	23, Stanhope Gardens, London.
Waterlow, W. B. - - -	Hightrees, Redhill, Surrey.
Webster, W. - - -	8, St. Martin's Place, London.
Wertheimer, C. J. - - -	16, Ulster Place, Regent's Park, London.
Westminster, Duke of, K.G. - - -	Grosvenor House, 33, Upper Grosvenor Street, London.
Whalley, T. - - -	Liverpool.
White, E. F. - - -	13, King Street, St. James', London.
White, G. F. - - -	1, Porchester Gate, Hyde Park, London.
White, J. Forbes - - -	209, Union Street, Aberdeen.
Whitehead, J. - - -	Park Hill, Higher Broughton, Manchester.
Whitelaw, A., M.P. - - -	91, Eaton Square, London.
Whitfield, G.B. - - -	The Hollies, Smallheath, Birmingham.
Willis, H.R. - - -	The Shrubbery, Wolverley.
Wilson, J. - - -	Curcheneck, N.B.
Wyndham, the Hon. Percy, M.P. - - -	44, Belgrave Square, London.





CLASSE I.

PEINTURES À L'HUILE.

ALMA TADEMA, L., 17, Titchfield Terrace, Regent's Park, Londres.
(Associé de l'Académie royale, Londres. Membre honoraire de l'Académie royale d'Écosse. Membre de la Société des Aquarellistes. Médaille, Paris, 1864. Médaille 2^e classe, 1867 (E. U.). Chevalier de la Légion d'Honneur, 1873.)

1. GALERIE DE PEINTURE. Appartient à M. E. Gambart.
2. GALERIE DE SCULPTURE. Appartient à M. E. Gambart.
3. UN EMPEREUR ROMAIN (CLAUDE). Appartient à M. E. Gambart.
4. LA FÊTE DES VENDANGES. Appartient au Baron von Schroeder.
5. UNE AUDIENCE CHEZ AGRIPPA.
Appartient à M. Jose de Murrieta, Marquis de Santurce.
6. UNE FÊTE INTIME.
Appartient à M. Jose de Murrieta, Marquis de Santurce.
7. APRÈS LA DANSE. Appartient à M. H. F. Makins.
8. UN JARDIN ROMAIN. Appartient à Sir Henry Thompson.
9. LA DANSE PYRRHIQUE. Appartient à M. Charles Gassiot.
10. LA DERNIÈRE PLATE D'ÉGYPTÉ, MORT DU PREMIER NÉ.
Appartient à MM. Pilgeram et Lefèvre.

ALMA TADEMA, MRS. L., 17, Titchfield Terrace, Regent's Park, Londres.

11. UN BAS BLEU.

ANTHONY, MARK, The Lawn, Hampstead, Middlesex.

12. NUIT, ORAGE ET OBSCURITÉ. Appartient à M. James Leithart.

ARCHER, J., 51, Phillimore Gardens, Kensington, Londres.
(Membre de l'Académie royale d'Écosse.)

13. " ROSE." Appartient à M. G. F. Fenwick.
14. LA PETITE MISS PRIMROSE. Appartient à M. Emile Levita.

ARMITAGE, E., 3, Hall Road, St. John's Wood, Londres.
(Membre de l'Académie royale, Londres.)

15. EMANCIPATION DE SERFS : UN SEIGNEUR ANGLO-SAXON, SUR SON LIT DE MORT, DONNE LA LIBERTÉ À SES ESCLAVES.
Appartient à La Ville de Liverpool.

ARMSTRONG, T., 121, Charlotte Street, Fitzroy Square, Londres.

16. MUSIQUE. Appartient à M. J. Walker.

AUMONIER, J., 186, Camden Road, Londres.
(Associé de l'Institut des Aquarellistes, Londres.)

17. LIS D'EAU. Appartient à M. W. Carver.
18. RETOUR DU TRAVAIL. Appartient à M. J. J. Elliott.
(Voir Aquarelles et Dessins.)

- BARNARD, F.**, Warrington House, Steele's Road, Haverstock Hill, Londres.
19. LA NUIT DU SAMEDI DANS L'EST DE LONDRES.
BAUERLIÉ, C., 12, Dawson Place, Londres.
20. PORTRAITS DE LEURS ALTESSES ROYALES LES PRINCESSES LOUISE ET VICTORIA DE GALLES.
Appartient à Son Altesse Royale le Prince de Galles.
BAYES, A. W., 21, Adelaide Road, Londres.
21. AMIS ET ENNEMIS.
BEAVIS, R., 38, Fitzroy Square, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes, Londres.)
22. PÊCHEURS DE SCHEVENINGEN. Appartient à Mrs. Foote.
BOTTOMLEY, J. W., 46, Bedford Gardens, Kensington, Londres.
23. POUR LA VIE.
BOUGHTON, G. H., West House, Campden Hill Road, Londres.
24. NEIGE AU PRINTEMPS. Appartient à M. Humphrey Roberts.
25. LES PORTEURS DU FARDEAU. Appartient à M. Mark Firth.
26. UNE PASTORALE.
BRETT, JOHN, 38, Harley Street, Londres.
27. LA POINTE DE JERBOURG, GURNESEY.
Appartient à M. F. Pennington, M.P.
28. MOUNT'S BAY, CORNOUAILLE.
BREWTHALL, E. F., 1, The Mall, Park Road, Haverstock Hill, Londres.
(Associé de la Société des Aquarellistes.)
29. LA BELLE AU BOIS DORMANT. (Voir Aquarelles.)
BUTLER, Mrs. (née Miss **ELIZABETH THOMPSON**), 76, Fulham Road, Londres.
30. LE RETOUR DE INKERMANN.
Appartient à la "Fine Art Society."
CALDERON, P. H., Weston Lodge, Grove End Road, Londres.
(Membre de l'Académie royale, Londres. Médaille 1^{re} classe, Paris, 1867 (Exposition Universelle).)
31. VEUVE ET ORPHELIN. Appartient à M. Angus Holden.
32. LA DERNIÈRE TOUCHE. Appartient à M. C. P. Matthews.
33. MIRE DANS MES YEUX TES YEUX. Appartient à M. G. C. Schwabe.
34. CONSTANCE. Appartient à M. G. C. Schwabe.
35. VICTOIRE ! Appartient à M. J. Nield.
36. CATHERINE DE LORRAINE, DUCHESSE DE MONTPENSIER, EXCITANT JACQUES CLEMENT À ASSASSINER HENRI III.
Appartient à M. O. E. Coope, M.P.
37. MARGUERITE. Appartient à M. Sam Mendel.
- CALTHROP, C.**, 31, Colcherne Road, Londres.
38. LE DERNIER CHANT DES GIRONDINS. Appartient à M. J. Pulley.

1. The first of these is the fact that the...
2. The second is the fact that the...
3. The third is the fact that the...
4. The fourth is the fact that the...
5. The fifth is the fact that the...
6. The sixth is the fact that the...
7. The seventh is the fact that the...
8. The eighth is the fact that the...
9. The ninth is the fact that the...
10. The tenth is the fact that the...
11. The eleventh is the fact that the...
12. The twelfth is the fact that the...
13. The thirteenth is the fact that the...
14. The fourteenth is the fact that the...
15. The fifteenth is the fact that the...
16. The sixteenth is the fact that the...
17. The seventeenth is the fact that the...
18. The eighteenth is the fact that the...
19. The nineteenth is the fact that the...
20. The twentieth is the fact that the...
21. The twenty-first is the fact that the...
22. The twenty-second is the fact that the...
23. The twenty-third is the fact that the...
24. The twenty-fourth is the fact that the...
25. The twenty-fifth is the fact that the...
26. The twenty-sixth is the fact that the...
27. The twenty-seventh is the fact that the...
28. The twenty-eighth is the fact that the...
29. The twenty-ninth is the fact that the...
30. The thirtieth is the fact that the...
31. The thirty-first is the fact that the...
32. The thirty-second is the fact that the...
33. The thirty-third is the fact that the...
34. The thirty-fourth is the fact that the...
35. The thirty-fifth is the fact that the...
36. The thirty-sixth is the fact that the...
37. The thirty-seventh is the fact that the...
38. The thirty-eighth is the fact that the...
39. The thirty-ninth is the fact that the...
40. The fortieth is the fact that the...
41. The forty-first is the fact that the...
42. The forty-second is the fact that the...
43. The forty-third is the fact that the...
44. The forty-fourth is the fact that the...
45. The forty-fifth is the fact that the...
46. The forty-sixth is the fact that the...
47. The forty-seventh is the fact that the...
48. The forty-eighth is the fact that the...
49. The forty-ninth is the fact that the...
50. The fiftieth is the fact that the...
51. The fifty-first is the fact that the...
52. The fifty-second is the fact that the...
53. The fifty-third is the fact that the...
54. The fifty-fourth is the fact that the...
55. The fifty-fifth is the fact that the...
56. The fifty-sixth is the fact that the...
57. The fifty-seventh is the fact that the...
58. The fifty-eighth is the fact that the...
59. The fifty-ninth is the fact that the...
60. The sixtieth is the fact that the...
61. The sixty-first is the fact that the...
62. The sixty-second is the fact that the...
63. The sixty-third is the fact that the...
64. The sixty-fourth is the fact that the...
65. The sixty-fifth is the fact that the...
66. The sixty-sixth is the fact that the...
67. The sixty-seventh is the fact that the...
68. The sixty-eighth is the fact that the...
69. The sixty-ninth is the fact that the...
70. The seventieth is the fact that the...
71. The seventy-first is the fact that the...
72. The seventy-second is the fact that the...
73. The seventy-third is the fact that the...
74. The seventy-fourth is the fact that the...
75. The seventy-fifth is the fact that the...
76. The seventy-sixth is the fact that the...
77. The seventy-seventh is the fact that the...
78. The seventy-eighth is the fact that the...
79. The seventy-ninth is the fact that the...
80. The eightieth is the fact that the...
81. The eighty-first is the fact that the...
82. The eighty-second is the fact that the...
83. The eighty-third is the fact that the...
84. The eighty-fourth is the fact that the...
85. The eighty-fifth is the fact that the...
86. The eighty-sixth is the fact that the...
87. The eighty-seventh is the fact that the...
88. The eighty-eighth is the fact that the...
89. The eighty-ninth is the fact that the...
90. The ninetieth is the fact that the...
91. The ninety-first is the fact that the...
92. The ninety-second is the fact that the...
93. The ninety-third is the fact that the...
94. The ninety-fourth is the fact that the...
95. The ninety-fifth is the fact that the...
96. The ninety-sixth is the fact that the...
97. The ninety-seventh is the fact that the...
98. The ninety-eighth is the fact that the...
99. The ninety-ninth is the fact that the...
100. The hundredth is the fact that the...

1. The first of these is the fact that the
2. second is the fact that the
3. third is the fact that the
4. fourth is the fact that the
5. fifth is the fact that the
6. sixth is the fact that the
7. seventh is the fact that the
8. eighth is the fact that the
9. ninth is the fact that the
10. tenth is the fact that the
11. eleventh is the fact that the
12. twelfth is the fact that the
13. thirteenth is the fact that the
14. fourteenth is the fact that the
15. fifteenth is the fact that the
16. sixteenth is the fact that the
17. seventeenth is the fact that the
18. eighteenth is the fact that the
19. nineteenth is the fact that the
20. twentieth is the fact that the

CAMERON, HUGH, Albert Gate Studios, 6, William Street, Londres.
(*Membre de l'Académie royale d'Écosse.*)

39. PORTRAIT DE MRS. STRAHAN. Appartient à M. A Strahan.
40. SEULE AU MONDE. Appartient à M. J. MacGavin.
41. SOINS MATERNELS. Appartient à M. A. Kay.

CARTER, S., 10, Rich Terrace, South Kensington, Londres.

42. COMBAT D'AIGLES, DANS UNE FORÊT D'ÉCOSSE.

CAUTY, H. H., Highlight, Campden Hill, Londres.

43. PORTRAIT DE MISS RICHARDS.

CHALMERS, G. P. (décédé Février 1878).
(*Membre de l'Académie royale d'Écosse.*)

44. RÉCOLTE DE POMMES DE TERRE. Appartient à M. J. Forbes White.
45. LA PRIÈRE. Appartient à M. J. MacGavin.

CHARLTON, J., 6, Fitzroy Square, Londres.

46. LE SAUVETAGE. Appartient à M. J. Carr.

CLARK, J., 394, Camden Road, Londres.

47. ÉCHEC ET MATE. Appartient à M. Ch. Lucas.

CLINT, A., 54, Lancaster Road, Westbourne Park, Londres.
(*Président de la Société des Artistes britanniques.*)

48. APRÈS DE COUCHER DU SOLEIL.

COLE, VICAT, Little Campden House, Kensington, Londres.
(*Associé de l'Académie royale, Londres.*)

49. L'AUTOMNE DORÉ. Appartient à M. Ch. Lucas.
50. LA FIN DU JOUR. Appartient à M. Jas. Taylor.
51. PLUIE D'ÉTÉ. Appartient à M. A. G. Sandeman.

COOPER, T. S., 42, Chepstow Villas West, Londres.
(*Membre de l'Académie royale, Londres.*)

52. PÂTURAGES DANS LE KENT.
53. ROCHERS DE GLENCOE, ECOSSE. (*Voir Aquarelles.*)

COPE, C. W., 19, Hyde Park Gate South, Londres.
(*Membre de l'Académie royale, Londres.*)

54. LE JURY CHOISSANT LES TABLEAUX POUR L'EXPOSITION DE L'ACADÉMIE.
Appartient à L'Académie Royale des Beaux-Arts.

55. LA LUTTE.

COTMAN, F. G., 10, Boscobel Place, Alpha Road, Londres.

56. PORTRAITS. (*Voir Aquarelles.*)

CRANE, WALTER, Beaumont Lodge, Shepherd's Bush, Londres.

57. "VENUS RENASCENS." (*Voir Aquarelles.*)

CROFTS, E., 54, Parliament Street, Londres.

58. LE MATIN DE LA BATAILLE. Appartient au Lieut.-Col. Bolton.

CROWE, EYRE, 33, Langham Street, Londres.

(Associé de l'Académie royale, Londres.)

59. LES SAVANTS FRANÇAISE EN ÉGYPTE.

Appartient à M. R. A. Cosier.

60. PRIÈRE.

DAVIS, E. W., B.A., 18, St. John's Wood Road, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

61. JUMENTS ET POULAINS.

62. BIEN ÊTRE.

63. L'APPROCHE DE LA NUIT.

DONALDSON, A. B., 10, Argyll Road, Kensington, Londres.

64. SCENE DU TANNHAÜSER.

(Voir Aquarelles.)

DILLON, F., 13, Upper Phillimore Gardens, Londres.

65. LA MAISON DU SHEIKH SADÂT AU CAIRE.

(Voir Aquarelles.)

ELMORE, A., 1, St. Alban's Road, Kensington, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

66. MARIE, REINE D'ÉCOSSE, ET DARNLEY À JEDBURGH.

Appartient à M. Angus Holden.

67. APRÈS LA CHUTE.

Appartient à M. Hy. Waring.

68. LUCRÈCE BORGIA.

Appartient à M. John Pender, M.P.

69. LENORE.

70. SUR LES TOITS, ALGERS.

FAHEY, E. H., 10, Elsham Road, Kensington, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

71. IL NE VIENDRA PAS.

Appartient à Sir Charles Henry Mills, Bart., M.P.

(Voir Aquarelles.)

FIELD, W., East Heath Studio, Hampstead, Londres.

72. SUR LA PLAGE.

FILDES, LUKE, Melbury Road, Londres.

73. PAUVRES DE LONDRES ATTENDANT L'OUVERTURE D'UN ASILE DE NUIT.

Appartient à M. T. Taylor.

FISHER, MARK, 2, The Mall, Park Road, Haverstock Hill, Londres.

74. PRAIRIES MARÉCAGEUSES.

Appartient à M. John Whitehead.

75. UNE COLLINE EN ÉCOSSE.

Appartient à M. Hy. Galloway.

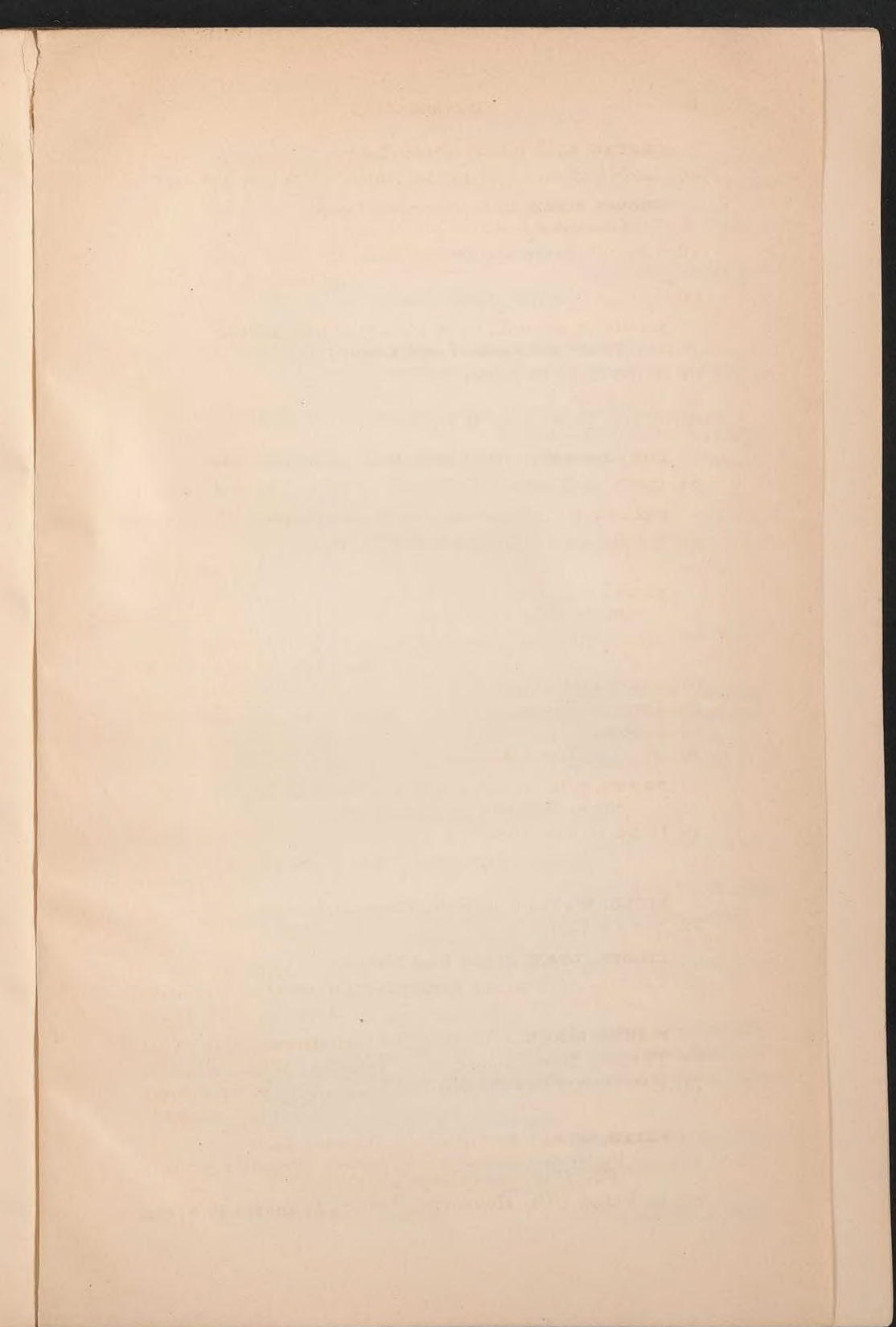
(Voir Aquarelles.)

FRITH, W. P., 7, Pembridge Villas, Bayswater, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres. Médaille 2ème classe, Paris (Exposition Universelle), 1855.)

76. LE SALON D'OR, HOMBURG.

Appartient à M. W. Cox.



77. LE DERBY DAY. Appartient à M. E. Gambart.
78. LA GARE DE CHEMIN DE FER. Appartient à M. Hy. Graves.
79. LE DERNIER DIMANCHE DE CHARLES II. À WHITEHALL.
Appartient à M. C. P. Matthews.
80. SOUS LE PALAIS DU DOGE, VENISE.
Appartient au Colonel Ellis.
- GALE, WM.**, 9, Belsize Crescent, Londres.
81. BUTIN.
- GILBERT, SIR JOHN**, Vanbrugh Park West, Blackheath.
(Membre de l'Académie royale, Londres. Président de la Société des Aquarellistes.)
82. RICHARD II. ABDIQUANT EN FAVEUR DE BOLINGBROKE.
Appartient à La Ville de Liverpool.
83. L'ARRESTATION DE HASTINGS. Appartient à M. J. H. Nettlefold.
84. LE CARDINAL WOLSEY À L'ABBAYE DE LEICESTER.
85. DOGE ET SÉNATEURS EN CONSEIL. (Voir Aquarelles.)
- GIRARDOT, E. G.**, The Studio, Upper Park Road, Haverstock Hill, Londres.
86. FLEURS POUR MAMMAN.
- GOODALL, F.**, Graeme's Dyke, Harrow Weald.
(Membre de l'Académie royale, Londres. Membre honoraire de l'Institut des Aquarellistes.)
87. LE CHEF DE LA FAMILLE À LA PRIÈRE.
Appartient à M. John Hough.
88. RACHEL. Appartient à M. H. W. F. Bolckow, M.P.
89. GLENCOE. Appartient à M. T. Blackwell.
90. LE PRINTEMPS. Appartient à M. T. Blackwell.
91. LA SAISON DES ROSES.
- GRAHAM, T.**, Stanhope Yard, Delancey Street, Londres.
92. LA DAME D'ATOURS. Appartient à M. J. R. Reid.
93. LA DERNIÈRE ÉTAPE DU BOHÉMIEN.
Appartient à M. J. H. Finlay.
- GRANT, SIR FRANCIS**, Sussex Place, Regent's Park, Londres.
(Président de l'Académie royale, Londres.)
94. SON ALTESSE ROYALE LE DUC DE CAMBRIDGE À LA BATAILLE DE L'ALMA.
95. PORTRAIT DE LORD GOUGH.
Appartient à "The Royal Artillery Mess Committee."
96. LE COTTESMORE HUNT. Appartient à Sir Richard Sutton, Bart.
- GRAVES, L'HONORABLE HENRY**, 19, Albert Mansions, Victoria Street, Londres.
97. PORTRAIT DE LADY DE-LA-WARR.
Appartient à Earl De-la-Warr.
- GREEN, C.**, Charlecote, Hampstead Hill Gardens, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)
98. LES VIEUX VOISINS. (Voir Aquarelles et Dessins.)

GREGORY, E. J., 6, Abercorn Place, St. John's Wood, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

99. L'AURORE. Appartient à M. R. G. Burnett.
100. PORTRAIT. Appartient à M. E. Geflowski.
(Voir Aquarelles et Dessins.)

HARDY, HEYWOOD, Duncroft House, Grove End Road, Londres.

101. ULYSSE SIMULANT LA FOLIE. Appartient à M. T. E. Walker, M.P.
102. LA VEILLE DE NOËL. Appartient à M. G. R. Burnett.

HEMY, C. N., Myrtle Lodge, North End, Fulham, Londres.

103. LE PORT DE SHIELDS. Appartient à M. Mariano de Murrieta.
104. LES CHANTIERS DE LIMEHOUSE, SUR LA TAMISE.
Appartient au Lieut.-Col. J. G. Sandeman.

HERDMANN, ROBERT, St. Bernard's, Bruntsfield Crescent, Édimbourg.
(Membre de l'Académie royale d'Écosse.)

105. PORTRAIT DE MRS. SHAND. Appartient à Lord Shand.

HERING, G. E., 45, Grove End Road, Londres.

106. MONTAGNES D'ÉCOSSE.

HERKOMER, H., Dyreham, Bushey, Hertfordshire.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

107. LA DERNIÈRE ASSEMBLÉE. INVALIDES À L'HÔPITAL MILITAIRE DE CHELSEA, LONDRES. Appartient à M. C. E. Fry.
108. APRÈS LE TRAVAIL. Appartient à M. C. Mansel Lewis.
(Voir Aquarelles et Dessins.)

HODGSON, J. E., 5, Hill Road, St. John's Wood, Londres.
(Associé de l'Académie royale, Londres.)

109. UN ACTÉON MODERNE. Appartient à M. H. J. Turner.
110. UN REMOULEUR ARABE. Appartient à M. H. J. Turner.
111. UN ARMURIER. Appartient à M. H. J. Turner.

HOLL, F., 4, Camden Square, Londres.

112. LE SEIGNEUR A DONNÉ, LE SEIGNEUR A REPRIS; QUE SON SAINT NOM SOIT BÉNI. Appartient à M. F. C. Pawle.
113. LE DÉPART. Appartient à Captain Hill.

HOLLOWAY, C. E., Hogarth Club, 84, Charlotte Street, Londres.
(Associé de l'Institut des Aquarellistes.)

114. L'INONDATION (WINDSOR, 1877). Appartient à M. H. Hall.
(Voir Aquarelles.)

HUNT, A. W., 1, Tor Villas, Campden Hill, Londres.
(Membre de la Société des Aquarellistes.)

115. JOURS D'ÉTÉ. Appartient à M. W. J. Newell.
(Voir Aquarelles.)

HUNTER, COLIN, Melbury Road, Holland Park, Londres.

116. PÊCHEURS ÉCOSSAIS ATTENDANT L'OBSCURITÉ.

Appartient à M. A. S. Stevenson.

117. VILLAGE DE PÊCHEURS EN ÉCOSSE. Appartient à M. J. Donald.

INCHBOLD, J. W., 38, Grosvenor Street, Londres.

118. SCARBOROUGH.

JOHNSON, C. E., Morven House, Steele's Road, Haverstock Hill, Londres.

119. UNE INONDATION EN AUTOMNE.

Appartient à M. S. Morley, M.P.

JOHNSTON, A., 46, Fitzroy Street, Londres.

120. PERSUASION.

Appartient à M. W. Millward.

JONES, E. BURNE, The Grange, North End, Fulham, Londres.

121. MERLIN ET VIVIANE.

Appartient à M. F. Leyland.
(Voir Aquarelles.)

JOPLING, Mrs., 8, Clareville Grove, South Kensington, Londres.

122. CENDRILLON.

Appartient à M. Hilton Phillipson.

KING, HAYNES, Camden Studios, Camden Street, Londres.

123. PREMIERS PAS.

Appartient à M. E. G. Barr.

KNIGHT, JOSEPH, Tyntwll, près Llanrwst, Pays de Galles.

124. UNE CÔTE SABLONNEUSE.

Appartient à M. G. W. Bullock.
(Voir Aquarelles et Dessins.)

KNIGHT, J. W. BUXTON, 20, Grafton Street, Londres.

125. EN HIVER.

LANDSEER, SIR EDWIN (né en Mars 1802, mort en Octobre 1873).

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

126. LES CONNAISSEURS.

Appartient à Son Altesse Royale le Prince de Galles.

127. UNE TENTE INDIENNE.

Appartient à Son Altesse Royale le Prince de Galles.

128. L'HOMME PROPOSE, DIEU DISPOSE.

Appartient à M. E. J. Coleman.

129. SUR LES MONTAGNES.

Appartient à M. John Fowler.

130. LE SINGE MALADE.

Appartient à Earl of Northbrook.

131. CYGNES ATTAQUÉS PAR DES AIGLES.

Appartient au Marquis de Northampton.

LEHMANN, R., 1, South Villas, Campden Hill, Londres.

132. LA LAVANAJA.

Appartient à M. J. C. Bowring.

133. PORTRAIT DE M. ROBERT BROWNING.

Appartient à M. F. Lehmann.

134. MENDIANTS ITALIENS À LA PORTE D'UN CONVENT.

LEIGHTON, F., 2, Holland Park Road, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres. Member correspondant de l'Institut de France.)

135. ÉLIE AU DÉSERT, Tableau destiné à être présenté au Musée de Liverpool.

136. LA LEÇON DE MUSIQUE. Appartient à M. C. P. Matthews.

137. LE CAPITAINE BURTON, CONSUL DE SA MAJESTÉ BRITANNIQUE À TRIESTE. (Voir Sculpture.)

LESLIE, G. D., Grove End Road, St. John's Wood, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

138. DÉSŒUVREMENT. Appartient à M. Wm. Waring.

139. VISITE À LA PENSION. Appartient à M. Jas. Houldsworth.

140. POT-POURRI. Appartient à M. Wm. Fenton.

141. CELIA.

142. LAVINIA. Appartient à M. J. Neild.

LEWIS, C. J., Cheyne House, Chelsea.

143. LA TAMISE EN JUIN.

LEWIS, J. F. (né en 1805 ; mort en 1876).

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

144. LA COUR D'UNE MAISON COPTE. Appartient à M. Louis Huth.

145. LE SCRIBE ARABE. Appartient à M. Wm. Bowman.

146. REPAS DE MIDI. Appartient à M. J. Dyson Perrins. (Voir Aquarelles.)

LINZELL, JAMES T., Redhill, Surrey.

147. FAUCHEURS.

LUTYENS, C., 16, Onslow Square, Londres.

148. LE CHEVAL "DONCASTER."

MACALLUM, HAMILTON, 171, Stanhope Street, Londres.

149. RÉCOLTE DE VARECH SUR LA CÔTE OUEST D'ÉCOSSE. Appartient à M. G. Beddington.

MACBETH, JAMES, 23, Newman Street, Londres.

150. GARELOCH, SUR LE CLYDE, ÉCOSSE.

151. ENTRE LOCH LONG ET GARELOCH, ÉCOSSE. Appartient à M. Rodney J. Fennessey. (Voir Aquarelles.)

MACBETH, NORMAN, 28, Saxe Coburg Place, Edinburgh.

(Associé de l'Académie royale d'Écosse.)

152. PORTRAIT DE M. WILLIAM FORREST, A.R.S.A.

MACBETH, R. W., 6, The Mall, Haverstock Hill, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

153. L'APPEL AU TRAVAIL, EN LINCOLNSHIRE.

Appartient à M. E. Allday.

154. RÉCOLTE DE POMMES DE TERRE EN LINCOLNSHIRE.

Appartient à M. E. Allday.

WASHINGTON, D. C., January 10, 1900.

THE SECRETARY OF THE INTERIOR,

WASHINGTON, D. C.

SIR:

I have the honor to acknowledge the receipt of your letter of the 8th inst.

and in reply to inform you that the same has been forwarded to the proper authorities for their consideration.

I am, Sir, very respectfully,

Yours very truly,

JOHN D. LONG,

Secretary of the Interior.

Very truly yours,

JOHN D. LONG,

Secretary of the Interior.

Very truly yours,

JOHN D. LONG,

Secretary of the Interior.

Very truly yours,

JOHN D. LONG,

Secretary of the Interior.

Very truly yours,

JOHN D. LONG,

Secretary of the Interior.

Very truly yours,

JOHN D. LONG,

Secretary of the Interior.

Very truly yours,

JOHN D. LONG,

McCALLUM, A., 74, Bedford Gardens, Campden Hill, Londres.

155. TEMPLE DE ABOO SIMBEL, NUBIE.

MACNEE, SIR DANIEL, 6, Learmouth Terrace, Édimbourg.

(Président de l'Académie royale d'Écosse.)

156. PORTRAIT DE MRS. J. WILSON. Appartient à M. J. Wilson.

157. PORTRAIT DE MRS. WISEMAN.

MAC WHIRTER, J., 6, Marlborough Road, St. John's Wood, Londres.

158. DANS LE FOND DE LA FORÊT. Appartient à M. A. M. Marsden.

159. VILLAGE DE PÊCHEURS. Appartient à M. C. Moxon.

160. OUBLIÉ. Appartient à Captain Hill.

MARKE, H. S., 15, Hamilton Terrace, Londres.

(Associé de l'Académie royale, Londres. Associé de la Société des Aquarellistes.)

161. L'APOTHÉCAIRE. Appartient à M. H. J. Turner.

162. ST. FRANÇOIS ET LES OISEAUX.

Appartient à M. Angus Holden.

163. QU'Y A-T-IL ?

Appartient à M. G. Holt.

(Voir Aquarelles.)

MASON, G. H. (né 1805, mort en 1872).

(Associé de l'Académie royale, Londres.)

164. RETOUR DU LABOURAGE. Appartient à Sa Majesté la Reine.

165. CHANT DU SOIR. Appartient à l'Honorable Percy Wyndham, M.P.

166. LA LAITIÈRE. Appartient à M. G. Hamilton Trist.

167. ENFANTS À LA PÊCHE. Appartient à M. William Agnew.

168. NELLE MAREMME.

Appartient à Sir Charles Henry Mills, Bart, M.P.

169. ENFANTS CONDUISANT DES VEAUX.

Appartient à M. E. J. Sartoris.

170. LE FER PERDU.

Appartient à M. J. Stewart Hodgson.

MILLAIS, J. E., 2, Palace Gate, South Kensington, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres. Membre honoraire de l'Académie royale d'Écosse.)

171. LE FROID OCTOBRE. Appartient à Sir William Armstrong.

172. WHIST À TROIS (Portraits de Madame Secker, de Madame Blennerhassett et de Miss Armstrong).

Appartient à M. J. H. Secker.

173. GARDE ROYAL.

Appartient à M. H. Hodgkinson.

174. DANS LES MONTAGNES D'ÉCOSSE.

Appartient à M. Kaye Knowles.

175. LE PASSAGE DU NORD-OUEST.

Appartient à M. H. W. F. Bolckow, M.P.

176. OUI OU NON ?

Appartient à Mrs. Moir.

177. LA FEMME DU JOUEUR.

Appartient à MM. Agnew et Fils.

178. PORTRAIT DE MRS. H. L. BISCHOFFSHEIM.

Appartient à M. H. L. Bischoffsheim.

179. LES TROIS SŒURS. Appartient à M. C. P. Matthews.
 180. PORTRAIT DU DUC DE WESTMINSTER.

Appartient au Duc de Westminster, K.G.

MOORE, ALBERT, Holland Park Road, Londres.

181. PERLES. Appartient à M. M. de Murietta.
 182. L'ÉVENTAIL. Appartient à M. M. de Murietta.

MOORE, HENRY, 4, Sheffield Terrace, Kensington, Londres.
 (*Associé de la Société des Aquarellistes.*)

183. LA MÉDITERRANÉE PAR UN MAUVAIS TEMPS. Appartient à M. E. Bollams.
 184. UNE BELLE MATINÉE APRÈS UNE BOURRASQUE. Appartient à M. J. Powers.

MORGAN, F., 1, Cathcart Road, Londres.

185. MOISSONNEURS. Appartient à M. G. H. Beddington.

MORRIS, P. R., 33, St. John's Wood Road, Londres.
 (*Associé de l'Académie royale, Londres.*)

186. FAUCHEURS. Appartient à Captain Hill.
 187. LA FAUX ET LES FLEURS. Appartient à Captain Hill.
 188. LA NOCE DU MARIN. Appartient à M. W. Webster.

MUTRIE, Miss A. F., 36, Palace Gardens Terrace, Kensington, Londres.

189. PAVOTS DE JARDIN. Appartient à M. Hy. Dewhurst.

ORCHARDSON, W. Q., Kent Villa, Lansdowne Road, Londres.
 (*Membre de l'Académie royale, Londres. Seconde Médaille, Paris (Exposition Universelle), 1867.*)

190. LA REINE DES ÉPÉES. Appartient à M. J. G. Sandeman.
 191. EMPRUNT SUR GARANTIE. Appartient à M. W. Macfarlane.
 192. LA PISTE PERDUE. Appartient à M. W. Macfarlane.
 193. L'ANTICHAMBRE. Appartient à M. O. E. Coope, M.P.
 194. PORTRAIT.

OULESS, W. W., 43, Bloomsbury Square, Londres.
 (*Associé de l'Académie royale, Londres.*)

195. PORTRAIT DU TRÈS HONBLE. RUSSELL GURNEY, EX-JUGE
 ASSESSEUR DE LA CITÉ DE LONDRES.

Appartient à la "Fishmongers' Company."

196. PORTRAIT DE M. H. D. POCHIN. Appartient à M. H. D. Pochin.

197. PORTRAIT DE M. W. SALE.

Appartient au "Clarendon Club," Manchester.

PATON, SIR NOEL, 33, George Street, Édimbourg.
 (*Membre de l'Académie royale d'Écosse.*)

198. LE BON BERGER. Appartient à Sa Majesté la Reine.
 199. CALIBAN ÉCOUTANT LA MUSIQUE. Appartient à M. P. Denny.

PEELE, J. T., 14, Fitzroy Street, Londres.

200. LE COLLIER BRISÉ.

1901. The first year of the new century.
1902. The second year of the new century.
1903. The third year of the new century.
1904. The fourth year of the new century.
1905. The fifth year of the new century.
1906. The sixth year of the new century.
1907. The seventh year of the new century.
1908. The eighth year of the new century.
1909. The ninth year of the new century.
1910. The tenth year of the new century.
1911. The eleventh year of the new century.
1912. The twelfth year of the new century.
1913. The thirteenth year of the new century.
1914. The fourteenth year of the new century.
1915. The fifteenth year of the new century.
1916. The sixteenth year of the new century.
1917. The seventeenth year of the new century.
1918. The eighteenth year of the new century.
1919. The nineteenth year of the new century.
1920. The twentieth year of the new century.
1921. The twenty-first year of the new century.
1922. The twenty-second year of the new century.
1923. The twenty-third year of the new century.
1924. The twenty-fourth year of the new century.
1925. The twenty-fifth year of the new century.
1926. The twenty-sixth year of the new century.
1927. The twenty-seventh year of the new century.
1928. The twenty-eighth year of the new century.
1929. The twenty-ninth year of the new century.
1930. The thirtieth year of the new century.
1931. The thirty-first year of the new century.
1932. The thirty-second year of the new century.
1933. The thirty-third year of the new century.
1934. The thirty-fourth year of the new century.
1935. The thirty-fifth year of the new century.
1936. The thirty-sixth year of the new century.
1937. The thirty-seventh year of the new century.
1938. The thirty-eighth year of the new century.
1939. The thirty-ninth year of the new century.
1940. The fortieth year of the new century.
1941. The forty-first year of the new century.
1942. The forty-second year of the new century.
1943. The forty-third year of the new century.
1944. The forty-fourth year of the new century.
1945. The forty-fifth year of the new century.
1946. The forty-sixth year of the new century.
1947. The forty-seventh year of the new century.
1948. The forty-eighth year of the new century.
1949. The forty-ninth year of the new century.
1950. The fiftieth year of the new century.

THE
JOURNAL
OF
THE
AMERICAN
MEDICAL
ASSOCIATION
PUBLISHED WEEKLY
CHICAGO, ILL., U.S.A.
Vol. 10, No. 1, January 1, 1917
Price, Five Cents
Subscription Price, \$5.00 per Annum in Advance
Single Copies, 15 Cents
Entered as Second-Class Matter, October 3, 1911
Postpaid
Acceptance for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917
Authorized by Act of October 3, 1917
Copyright, 1917, by American Medical Association
Printed by The American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.
Second-Class Postage Paid at Chicago, Ill.
Postmaster: Send address changes to JOURNAL OF THE AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.

PERUGINI, C. E., 141, Warwick Street, Eccleston Square, Londres.

201. UN OUVRAGE AIMÉ. Appartient à M. Hy. Bessemer.

202. PORTRAIT.

PETTIE, JOHN, 21, St. John's Wood Road, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres. Membre honoraire de l'Académie royale d'Écosse.)

203. CONDITIONS AUX ASSIÉGÉS. Appartient à M. Wm. Waring.

204. PORTRAIT DU TRÈS RÉVÉREND ÉVÊQUE ULLATHORNE.

Appartient à M. T. Richards.

205. PARLEMENTAIRES. Appartient à M. Newton Mappin.

206. HAUTE TRAHISON. Appartient à M. Newton Mappin.

207. LE DÉFI. Appartient à M. A. M. Marsden.

208. PORTRAIT : COSTUME DU XVI^{ème} SIÈCLE.

Appartient à M. A. Tooth.

209. PORTRAIT DE M. E. S. KENNEDY.

Appartient à M. E. S. Kennedy.

PHILLIP, JOHN (né en 1817 ; mort en 1867).

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

210. LA BONNE AVENTURE. Appartient à M. F. W. Cosens.

211. AUTOUR DU BRASIER. Appartient à M. John Fowler.

212. DOLORÈS. Appartient à M. H. Rougier.

213. BUVEURS. Appartient à M. Ralph Brocklebank.

PICKERING, J. L., St. Alban's Lodge, Tunbridge Wells.

214. TERRES DÉSERTES.

POYNTER, E. J., 11, Albert Terrace, Knightsbridge, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

215. ISRAËL EN ÉGYPTÉ. Appartient à Sir John Hawkshaw.

216. PROSERPINE. Appartient à M. W. Brockbank.

217. LE CATAPULT. Appartient à M. J. Whitwell Pease, M.P.

218. "FORTITUDE," reproduites en mosaïque dans le Palais de Westminster. Appartient au Ministère des Travaux publics.

219. "PURETÉ," reproduites en mosaïque dans le Palais de Westminster. Appartient au Ministère des Travaux publics.

(Voir Aquarelles.)

PRINSEP, VAL, 6, Holland Park Road, London.

220. LISANT SIR CHARLES GRANDISON.

Appartient à M. F. W. Cosens.

221. BLANCHISSEUSES.

222. AU REVOIR.

RAVEN, J. (mort en 1877).

223. PRINTEMPS.

REDGRAVE, R., 18, Hyde Park Gate South, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

224. UN JOUR DE CONGÉ.

Appartient à M. A. Baumann.

225. UN ENDROIT DÉSERT.

REID, G., 84, King Street, Aberdeen.

(Membre de l'Académie royale d'Écosse.)

226. MARINE.

Appartient à M. J. Forbes White.

RICHMOND, W. B., Beavor Lodge, Hammersmith, Londres.

227. PORTRAIT DE LADY CAVENDISH.

Appartient à Lord Frederick Charles Cavendish, M.P.

228. LA PLAINTÉ D'ARIADNÉ.

229. ANGES GARDIENS.

RIVIÈRE, BRITON, 5, Marlborough Road, St. John's Wood, Londres.

(Associé de l'Académie royale, Londres.)

230. CHARITÉ.

Appartient à Col. Loyd Lindsay, M.P.

231. DANIEL.

Appartient à M. E. Crompton Potter.

232. LE DERNIER DE LA GARNISON.

Appartient à Col. Hargreaves.

ROBERTSON, H. R., Steele's Studios, Haverstock Hill, Londres.

233. L'HIVER.

Appartient à M. Newton Mappin.

SANDYS, F.

234. MÉDÉE.

Appartient à M. H. Clabburn.

SANT, J., 43, Lancaster Gate, London.

(Membre de l'Académie royale, Londres. Peintre honoraire de la Reine.)

235. LA PREMIÈRE POSTE.

236. ADVERSITÉ.

SMALL, WM., 294, Camden Road, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

237. LE NAUFRAGE.

Appartient à M. S. Pope, Q.C.
(Voir Aquarelles et Dessins.)

SMART, J., 4, Picardy Place, Édimbourg.

(Membre de l'Académie royale d'Écosse.)

238. CHAMP DE BLÉ.

STANHOPE, SPENCER, Marylebone Road, Londres.

239. L'ÉCLUSE.

Appartient à M. F. G. Bodley.

240. LE STYX.

Appartient à M. J. Moseley.

STAPLES, Mrs., 30, Trafalgar Square, Chelsea, Londres.

241. HÉSITATION.

STOCK, F. R., Stanhope Yard, Delancey Street, Londres.

242. CENDRILLON.

STONE, MARCUS, Melbury Road, Holland Park, Londres.

(Associé de l'Académie royale, Londres.)

243. LE REFUS.

Appartient à M. Kaye Knowles.

244. MY LADY EST VEUVE ET SANS ENFANTS.

Appartient à M. James Virtue.

170

THE JOURNAL OF THE

AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION

PUBLISHED WEEKLY

CHICAGO, ILL., U.S.A.

1917

VOLUME 14

NUMBER 1

JANUARY 1, 1917

CONTENTS

ORIGINAL ARTICLES

THE JOURNAL OF THE

AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION

PUBLISHED WEEKLY

CHICAGO, ILL., U.S.A.

1917

VOLUME 14

NUMBER 1

JANUARY 1, 1917

CONTENTS

ORIGINAL ARTICLES

STOREY, G. A., 58, St. Mary's Terrace, Londres.

(Associé de l'Académie royale, Londres.)

245. LE VIEUX SOLDAT. Appartient à M. G. C. Schwabe.

246. MÉDISANCE. Appartient à M. J. S. Morgan.

TENISWOOD, G. F., Caton Lodge, Putney.

247. LA TOMBÉE DE LA NUIT.

TOPHAM, FRANK W. W., Ifield, Prince Arthur's Road, Hampstead.

248. LES HÔTES AILÉS D'ASSISE. Appartient à M. J. C. Haslam.

WALKER, F. (né en Mai 1840 ; mort en Juin 1875).

(Associé de l'Académie royale d'Ecosse. Membre de la Société des Aquarellistes.)

249. LA VIEILLE GRILLE. Appartient à M. G. E. Street, R.A.
(Voir Aquarelles et Dessins.)

WALKER, J. H., 4, Penywern Road, South Kensington, Londres.

250. PORTRAIT DE M. F. LEIGHTON, R.A.

251. "ELSIE," FILLE DE L'ARTISTE.

WALLIS, HENRY, 24, Brecknock Crescent, Londres.

252. LA FENÊTRE DE LA PRISON. Appartient à M. J. Wardell.

253. L'AUTOMNE.

WARD, E. M., 5, Queen's Villas, Windsor.

(Membre de l'Académie royale, London. Médaille, 2^{me} Classe, Paris 1855, Exposition Universelle.)

254. LADY RUSSELL ET CHARLES II. Appartient à M. H. R. Willis.

255. LA FILLE D'UN ROI. Appartient à M. H. W. Eaton, M.P.

256. ALICE LISLE CACHANT LES FUGITIFS.

Appartient à M. G. Fox.

WARD, MRS., 5, Queen's Villas, Windsor.

257. LA JEUNESSE DE JEANNE D'ARC. Appartient à M. G. Bullock.

258. LA PRINCESSE CHARLOTTE DE GALLES.

WATERLOW, E. A., 3, St. Petersburg Place, Bayswater, Londres.

259. UNE POINTE ARIDE. Appartient à M. W. B. Waterlow.

260. LUNE D'AÔÛT.

WATSON, J. D., 22, Saint Edmund's Terrace, Regent's Park, Londres.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

261. RETOUR DE JOYEUSE COMPAGNIE.

Appartient à M. W. H. Scott.

262. GLANEUSES.

Appartient à M. W. Cochrane.

(Voir Aquarelles.)

WATTS, G. F., Little Holland House, Kensington, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

263. PORTRAIT DU DUC DE CLEVELAND.

Appartient au Duc de Cleveland, K.G.

264. PALLAS, JUNON ET VÉNUS.

Appartient à M. Louis Huth.

265. PORTRAIT DE L'HONORABLE MRS. PERCY WYNDHAM.
Appartient à l'Honorable Percy Wyndham, M.P.
266. L'AMOUR ET LA MORT.
267. ÉSAÛ.
268. LE GÉNÉRAL LORD LAWRENCE.
269. ROBERT BROWNING.
270. HERR JOACHIM.
271. P. H. CALDERON, R.A. (Voir Sculpture.)
- WEIGALL, H.**, 35, Bryanston Square, Londres.
272. PORTRAIT.
- WELLS, H. T.**, Thorpe Lodge, Campden Hill Road, Londres.
(Membre de l'Académie royale, Londres.)
273. LETTRES ET NOUVELLES AUX BORDS DU LAC.
Appartient à l'Académie royale.
274. PORTRAIT DE MISS MAGNIAC. Appartient à M. C. Magniac.
275. PORTRAIT DE MRS. COLERIDGE KENNARD.
Appartient à M. Coleridge Kennard.
276. PORTRAIT DU DOCTEUR BEALE. Appartient à Docteur Beale.
- WYLLIE, W. L.**, 36, Gloucester Road, Regent's Park, Londres.
277. OISEAUX DE MER. Appartient à M. J. B. Burgess, A.R.A.
- WYNFIELD, D. M.**, 14, Grove End Road, Londres.
278. LE NOUVEAU CURATE. Appartient à MM. Virtue et Cie.
279. MORT DE VILLIERS, DUC DU BUCKINGHAM.
- YEAMES, W. F.**, 4, Grove End Road, Londres.
(Associé de l'Académie royale, Londres.)
280. AMY ROBSART. Appartient à l'Académie royale.
281. LE DERNIER PROPOS DU JOUR. Appartient à M. G. C. Schwabe.
282. POUR LES PAUVRES. Appartient à MM. Agnew et Fils.

CLASSE 2.

AQUARELLES.

- ABSOLON, J.**, 106, Palace Gardens Terrace, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)
1. VAISSEAU D'ÉMIGRANTS; LE DIMANCHE SOIR.
2. PROMENADE SOUS BOIS.
- ALLINGHAM, MRS.**, 12, Trafalgar Square, Chelsea, Londres.
(Associé de la Société des Aquarellistes.)
3. INCAPABLE DE TRAVAILLER. Appartient à M. H. J. Hyde.
4. LES PETITS CLIENTS. Appartient à M. G. Bell.
5. LES JARDINS DES VIEILLARDS, HOSPICE MILITAIRE DE
CHELSEA. Appartient à M. Humphrey Roberts.

THE
JOURNAL
OF
THE
AMERICAN
MEDICAL
ASSOCIATION
PUBLISHED WEEKLY
CHICAGO, ILL., U.S.A.
Vol. 10, No. 1, January 1, 1917
Price, Five Cents
Subscription Price, \$5.00 per Annum in Advance
Entered as Second-Class Matter, June 26, 1911, Post Office at Chicago, Ill., under No. 100,000
Acceptance for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1918
Postage paid at Chicago, Ill.
Copyright, 1917, by American Medical Association
Printed at the American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.

ANDREWS, G. H., The Cedars, New Brentford, Middlesex.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

6. UN PORT D'ITALIE. Appartient à M. S. F. Gosling.

ANGELL, MRS., 44, Kensington Square, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

7. ROSES. Appartient à M. Louis Huth.

8. FRAMBOISES. Appartient à M. W. Eastlake.

AUMONIER, J., 136, Camden Road, Londres.

(Associé de l'Institut des Aquarellistes.)

9. UN VILLAGE DE PÊCHEURS. Appartient à M. M. Billing.
(Voir Peintures à l'Huile et Dessins.)

BOUGH, SAM, 2, Hill Street, Édimbourg.

(Membre de l'Académie royale d'Écosse.)

10. WINTON CASTLE.

11. ARRAN HILL, VUE DE KELLY PARK.

BOUVIER, AUG., 56, Alexandra Road, St. John's Wood, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

12. LA DANSE. Appartient à M. Colin Minton Campbell, M.P.

BOYCE, G. P., West House, Glebe Place, Chelsea, Londres.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

13. AUX ABORDS DE SMITHFIELD, LONDRES.

Appartient à M. G. D. Leslie, R.A.

14. OÙ ÉTAIT L'HOSPICE ET LA PRISON DE BRIDEWELL, LONDRES.

Appartient à M. W. Bowman.

15. ANCIENNE MAISON ET ÉGLISE À LUDLOW, SHROPSHIRE.

Appartient à M. C. Grainger.

BRADLEY, BASIL, 2, Clifton Villas, Maida Vale, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

16. LE CADEAU DE MARY À ROBIN. Appartient à M. T. Whalley.

17. DIX MINUTES EN RETARD POUR LE RENDEZVOUS DE CHASSE.

Appartient à M. J. Galsworthy.

BREWTONALL, E. F., 1, The Mall, Haverstock Hill, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

18. SUR LA PLAGE.

(Voir Peintures à l'Huile.)

BRIERLY, O. W., 38, Amptill Square, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

19. BLAKE ATTENDANT LE MOMENT D'ATTAQUER LA FLOTTE ROYALE.

BUCKMAN, E., Highlight, Campden Hill, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

20. CRIS DE LONDRES.

Appartient à M. A. Harris.

21. JEU DE "FOOTBALL."

Appartient à Captain Hill.

CALLOW, W., Great Missenden, Bucks.
(Membre de la Société des Aquarellistes.)

22. MENAGGIO, LAC DE CÔME.

23. UN CANAL À ROTTERDAM.

COLLIER, T., 56, Upper Park Road, Haverstock Hill, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

24. LE PARC DE ARUNDEL.

COOPER, T. S., 42, Chepstow Villas West, Londres.
(Membre de l'Académie royale, Londres.)

25. LE MONARQUE DES PRAIRIES. (Voir Peintures à l'Huile.)

COTMAN, F. G., 10, Boscobel Place, St. John's Wood, Londres.

26. L'ÉGLISE DE WARGRAVE. Appartient à M. J. Barber.

27. VILLAGE DE PÊCHEURS SUR LA CÔTE D'ÉCOSSE.
Appartient à M. T. W. Cotman.
(Voir Peintures à l'Huile.)

CRANE, WALTER, Beaumont Lodge, Shepherd's Bush, Londres.

28. LA FIN DE L'ANNÉE. Appartient à Miss Penelope Moule.

29. AMANDIERS SUR LE MONTE PINCIO, ROME.
Appartient à M. G. E. Street, R.A.
(Voir Peintures à l'Huile.)

CRIDDLE, Mrs., Addleston, Weybridge.
(Membre de la Société des Aquarellistes.)

30. ELLE LE CRUT.

DALZIEL, E. G., 33, Belsize Park Gardens, Londres.

31. MOUTONS. Appartient à M. E. Dalziel.

DILLON, FRANK, 13, Upper Phillimore Gardens, Londres.

32. DANS LE HAREM DU SHEIKH SADÂT.
(Voir Peintures à l'Huile.)

DOBSON, W. C. T., Eldon House, Roslyn Park, Hampstead, Londres.
(Membre de l'Académie royale, Londres. Membre de la Société des Aquarellistes.)

33. UNA FASCINA DI OLIVE. Appartient à M. E. F. White.

34. ATTENTE. Appartient à M. Henry Graves.

35. UNE PAYSANNE DE CAPRI. Appartient à M. T. C. Baring, M.P.

DONALDSON, A. B., 10, Argyll Road, Kensington, Londres.

36. VUE DE CHESTER. Appartient à M. B. Simonds.

37. VENISE, VUE DES JARDINS PUBLICS. Appartient à M. R. Twining.
(Voir Peintures à l'Huile.)

DUFFIELD, Mrs., 4, Upper Phillimore Gardens, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

38. GROUPE DE FLEURS. Appartient à M. A. Bishop.

DUNCAN, E., 36, Upper Park Road, Haverstock Hill, Londres.
(Membre de la Société des Aquarellistes.)

39. UN BRICK SUR LES ROCHERS PRÈS DE DUNBAR.
Appartient à M. Henry Brooks.

EVANS, S. T. G., Eton College, Windsor.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

40. GIBRALTAR.

FAHEY, E. H., 10, Elsham Road, Kensington, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

41. LE MOULIN.

Appartient à M. F. A. Milbank, M.P.

(Voir Peintures à l'Huile.)

FISHER, MARK, 2, The Mall, Haverstock Hill, Londres.

42. CANAL DU CAMBRIDGESHIRE.

Appartient à M. John Whitehead.

(Voir Peintures à l'Huile.)

FOSTER, BIRKET, The Hill, Witley, Surrey.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

43. LES CHÊTES DU TUMMEL, ÉCOSSE.

44. SUR LA TAMISE.

45. LE MARCHÉ À TOULON.

Appartient à M. H. Gilbey.

FRIPP, A. D., 1, Bellevue, Hampstead, Londres.

(Secrétaire de la Société des Aquarellistes.)

46. L'HEURE DU DÎNER AUX CARRIÈRES DE PURBECK.

Appartient à la Ville de Liverpool.

47. LE CHEMIN DES CARRIÈRES.

Appartient à M. John Fowler.

48. LA CUEILLETTE DE MURES.

Appartient à M. G. Philip.

GILBERT, SIR JOHN, Vanbrugh Park West, Blackheath.

(Membre de l'Académie royale, Londres. Président de la Société des Aquarellistes.)

49. OTHELLO, DESDEMONA, AND BRABANTIO DEVANT LE DOGE ET LE SÉNAT.

Appartient à M. C. L. Collard.

50. LE GUIDE.

Appartient à M. John Burton.

51. JEANNE D'ARC AU COURONNEMENT DE CHARLES VII.

(Voir Peintures à l'Huile.)

GILLIES, MISS, 25, Church Row, Hampstead.

(Associée de la Société des Aquarellistes.)

52. LA FIN DU PÈLERINAGE.

Appartient à M. W. B. Marshall.

GOODALL, E. A., 57, Fitzroy Road, Primrose Hill, Londres.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

53. PRÈS DES PYRAMIDES DE SAKHARA.

54. BAZAR AU CAIRE.

GREEN, C., Charlecote, Hampstead Hill Gardens, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

55. UN CIRQUE DE CAMPAGNE.

Appartient à M. W. Carver.

56. LES VOICI ! DERBY DAY.

Appartient à M. C. J. Wertheimer.

(Voir Peintures à l'Huile, et Dessins.)

GREEN, TOWNELEY, 78, Park Road, Haverstock Hill, Londres.

(Associé de l'Institut des Aquarellistes.)

57. UNE AUBERGE.

Appartient à M. E. Dalziel.

GREGORY, E. J., 6, Abercorn Place, St. John's Wood, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

58. SIR GALAHAD. Appartient à M. C. J. Galloway.
59. ST. GEORGES. Appartient M. C. J. Galloway.
(Voir Peintures à l'Huile, et Dessins.)

HAAG, CARL, Ida Villa, Lyndhurst Road, Londres.
(Membre de la Société des Aquarellistes.)

60. CHASSEUR DU TYROL ET PAYSANNE. Appartient à M. E. Sibeth.
61. DANGER DANS LE DÉSERT. Appartient à M. W. Field.
62. LISEUR DU CORAN. Appartient à M. Reg. H. France.

HALE, W. M., 4, Manchester Street, Manchester Square, Londres.
(Associé de la Société des Aquarellistes.)

63. SUR LA CÔTE DE SOMERSET.
64. GRAND ROCHER DE COIGACH.

HARRISON, Miss, 115, Gloucester Terrace, Hyde Park, Londres.
(Associée de la Société des Aquarellistes.)

65. JACINTHES SAUVAGES.

HAYES, E., Briscoe House, Steele's Road, Haverstock Hill, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

66. PÊCHEURS QUITTANT GREAT YARMOUTH.
Appartient à M. J. H. Purvis.

HERKOMER, H., Dyreham, Bushey, Herts.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

67. BÛCHERONS. Appartient à M. C. E. Fry.
68. LA MORT DU BRACONNIER. Appartient à M. C. E. Fry.
(Voir Peintures à l'Huile, et Eaux-fortes.)

HINE, H. G., 130, Haverstock Hill, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

69. FOLKINGTON HILL, SUSSEX. Appartient à M. A. Bishop.
70. CORFE CASTLE, DORSETSHIRE. Appartient à M. A. Bishop.
71. CLAIR DE LUNE, SHOREHAM, SUSSEX.
Appartient à M. A. Bishop.

HOLIDAY, H., Oaktree House, Hampstead.

72. LE DANTE.

HOLLOWAY, C. E., 84, Charlotte Street, Fitzroy Square, Londres.
(Associé de l'Institut des Aquarellistes.)

73. LA VIEILLE TOUR DE RYE, SUSSEX.
Appartient à M. C. J. Galloway.
(Voir Peintures à l'Huile.)

HOPKINS, A., 22, St. Ann's Villas, Notting Hill, Londres.
(Associé de la Société des Aquarellistes.)

74. LE QUAI.
Appartient à M. J. Gurney.
(Voir Dessins.)

HOUGHTON, A. E. (né en 1836 ; mort en 1875).

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

75. LE SHEIKH HEMIL. Appartient à M. G. Dalziel.

HUNT, A. W., 1, Tor Villa, Campden Hill, London.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

76. ULLSWATER.

77. LOCH CORUISKH, ILE DE SKYE.

(Voir Peintures à l'Huile.)

JACKSON, S. P., 1, River Terrace, Henley-on-Thames.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

78. LE SOIR SUR LA TAMISE. Appartient au Révérend S. Warner.

79. LE MONT ST. MICHEL, CORNWALL.

Appartient au Révérend S. Warner.

JOHNSON, E. K., Sible Hedingham, near Halstead, Essex.

80. LA MÈRE INQUIÈTE.

Appartient à Birket Foster.

81. LA FILLE DU BAILLI.

JOHNSON, H., 12, London Road, St. John's Road, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

82. LE PAYS DE LORNE.

Appartient à M. T. D. Hill.

83. L'AUREOLE.

Appartient à M. H. J. Hyde.

JONES, E. BURNE, the Grange, North End, Fulham, Londres.

84. AMOUR DANS LES RUINES.

Appartient à M. F. Craven.

85. L'AMOUR DOCTEUR.

Appartient à M. W. Graham.

(Voir Peintures à l'Huile.)

JOPLING, J. M., 8, Clareville Grove, South Kensington, Londres.

86. PRÉPARATIONS POUR LE BANQUET.

87. SAUTEUSE À LA CORDE.

88. LE PAYS DE LA HOUILLE.

KILBURN, G. G., Hawkhurst House, Steele's Road, Haverstock Hill, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

89. EN L'ABSENCE DU PÈRE.

KNIGHT, JOSEPH, Tyntwll, near Llanrwst, North Wales.

90. CRÉPUSCULE.

Appartient à M. G. F. White.

(Voir Peintures à l'Huile, et Dessins.)

LEWIS, J. F. (né en 1805 ; mort en 1876).

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

91. UNE RUE AU CAIRE.

Appartient à M. J. Dyson Perrins.

92. LE LILIUM AURATUM.

Appartient à M. W. Quilter.

93. À L'ÉCOLE, AU CAIRE.

Appartient à M. W. Quilter.

94. LA PRIÈRE DE LA FOI GUÉRIRA LES MALADES.

Appartient à M. W. Quilter.

(Voir Peintures à l'Huile.)

LINTON, J. D., Ettrick House, Steele's Road, Haverstock Hill, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

95. AVE MARIA.

Appartient à M. C. J. Wertheimer.

96. UN CORPS DE GARDE. Appartient à M. C. J. Galloway.
97. LE CARDINAL MINISTRE. Appartient à M. J. Galloway.
- LUCAS, SEYMOUR**, 26, Cavendish Square, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)
98. UNE LETTRE POUR PHILLIS. Appartient à Major Barker.
- LUXMORE, A. C. H.**, 2A, Brondesbury Road, Kilburn, Londres.
99. LE TESTAMENT.
- MACBETH, JAMES**, 23, Newman Street, Londres.
100. LE DIMANCHE SOIR DANS LES JARDINS DE L'HOSPICE DE CHELSEA. Appartient à M. C. J. Galloway.
(Voir Peintures à l'Huile.)
- MARKS, H. S.**, 15, Hamilton Terrace, St. John's Wood, Londres.
(Associé de l'Académie royale, Londres. Associé de la Société des Aquarellistes.)
101. LA PRINCESSE ET LES PÉLICANS. Appartient à M. W. Burges.
(Voir Peintures à l'Huile.)
- MARSH, A. H.**, 8, St. Augustine's Road, Camden Town, Londres.
(Associé de la Société des Aquarellistes.)
102. PÊCHEUSE DE MOULES. Appartient à M. Humphrey Roberts.
103. ÉPAVES. Appartient à M. C. J. Galloway.
- MOLE, J. H.**, 7, Guildford Place, Russell Square, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)
104. DANS LE YEWDALÉ. Appartient à M. S. Bourne.
105. MONT ST. MICHEL, CORNOUAILLE. Appartient à M. G. Philip.
- MONTALBA, Miss CLARA**, 20, Stanley Crescent, Londres.
(Associée de la Société des Aquarellistes.)
106. BATEAUX DE PÊCHE, VENISE. Appartient à M. W. Muir.
107. UN COIN DE ST. MARC, VENISE.
- NAFTEL, P. J.**, 4, St. Stephen's Square, Westbourne Park, Londres.
(Membre de la Société des Aquarellistes.)
108. VUE DANS L'ÎLE D'ARRAN, ÉCOSSE.
109. PRÈS DES CASCADES, KILLARNEY, IRLANDE.
- NEWTON, A. P.**, 44, Maddox Street, Londres.
(Associé de la Société des Aquarellistes.)
110. MARÉE BASSE.
- NORTH, J. W.**, 119, Charlotte Street, Fitzroy Square, Londres.
(Associé de la Société des Aquarellistes.)
111. JARDIN DU PRESBYTÈRE. Appartient à M. R. H. Prance.
112. LE PAYS DE ARGYLL. Appartient à M. Lewis P. Jarvis.
113. LA MAISON BLANCHE. Appartient à M. Lewis P. Jarvis.
- ORROCK, J.**, 48, Bedford Square, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)
114. PRAIRIES PRÈS DE LINCOLN. Appartient à M. R. Smith.
115. LES MARAIS DE TOWYN, PAYS DE GALLES.
Appartient à M. G. B. Whitfield.

PARKER, J., 37, Grove Road, St. John's Wood, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

116. **PHÆBE DAWSON.** Appartient à M. W. B. Waterlow.

PINWELL, G. J. (né en 1842 ; mort en 1875).

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

117. **LE JOUEUR DU FLAGEOLET DE HAMELIN.**

Appartient à M. E. Dalziel.

118. **LE PARC DE ST. JAMES'.**

Appartient à M. E. Dalziel.

119. **LA GRANDE DAME.**

Appartient à M. W. Austin.

(Voir Dessins.)

POYNTER, E. J., 11, Albert Terrace, Knightsbridge, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

120. **PORTRAIT DE MRS. LOUIS COURTAULD.**

Appartient à M. Louis Courtauld

121. **LA CHUTE DE HARDRAW SCAR, YORKSHIRE.**

(Voir Peintures à l'Huile.)

READ, S., Parkside, Bromley, Kent.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

122. **NOTRE DAME DE BROU-BOURG.**

RICHARDSON, T. M., 12, Porchester Terrace, Londres.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

123. **VALLÉE DU RHÔNE, PASSE DE LA TÊTE NOIRE, SUISSE.**

Appartient à M. A. Whitelaw, M.P.

ROBERTS, H. B., 14, Eton Villas, Haverstock Hill, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

124. **UNE OPÉRATION DÉLICATE.**

Appartient à M. F. Nettlefold.

SCOTT, W. B., Bellevue, Chelsea, Londres.

125. **EVE.**

SEVERN, ARTHUR, Herne Hill, Londres.

126. **UNE LUEUR D'ESPOIR.**

Appartient à M. S. Pope, Q.C.

127. **PORTRAIT DE MRS. SEVERN.**

SKILL, F. J., 219, Maida Vale, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

128. **VUE SUR LE TIBRE.**

Appartient au Révérend T. F. Ravenshaw.

129. **SAN LORENZO, GÈNES.**

Appartient au Révérend T. F. Ravenshaw.

SMALL, WM., 294, Camden Road, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

130. **SUR LA CÔTE D'ÉCOSSE.**

Appartient à M. C. E. Fry.

131. **ALLANT AU MARCHÉ, CONNEMARA, IRLANDE.**

Appartient à M. R. Hopkins.

132. **PEUPLIERS.**

Appartient à M. A. Bell.

(Voir Peintures à l'Huile.)

SMALLFIELD, F., 52, Boundary Road, St. John's Wood, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

133. **UNE RUE DE VILLAGE.**

SMITH, COLLINGWOOD, Wyndham Lodge, Brixton.
(Membre de la Société des Aquarellistes.)

134. LE MONT PILATE, LUCERNE.

135. LE PALAIS DES PAPES À AVIGNON.

STILLMAN, MRS., The Shrubbery, Clapham Common.

136. FIAMMETTA.

TAYLER, F., 38, Avenue Road, Londres.
(Membre de la Société des Aquarellistes.)

137. LA FILLE DU GARDE CHASSE. Appartient à M. W. Gilbey.

138. LA CHASSE SOUS BOIS. Appartient à M. W. Gilbey.

139. CHANGEMENT DE PÂTURAGE. Appartient à M. W. Gilbey.

TOPHAM, F. W. (né en 1809 ; mort en 1877).
(Membre de la Société des Aquarellistes.)

140. PORTEURS D'EAU À VENISE. Appartient à M. A. D. Halford.

141. LA VEILLE DE LA FÊTE. Appartient à M. H. A. Brassey, M.P.

VACHER, C., 4, The Boltons, South Kensington, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

142. LEVER DU SOLEIL À THÈBES.

WALKER, F. (né en 1840 ; mort en 1875).
(Associé de l'Académie Royale, Londres. Membre de la Société des Aquarellistes.)

143. L'ENTRÉE DU VILLAGE DE MARLOW, SUR LA TAMISE.
Appartient à M. F. Lehmann.

144. LE MARCHAND DE POISSON. Appartient à M. F. Lehmann.

145. LE JARDIN DE LA FERME. Appartient à M. F. Lehmann.

146. LA MÉNAGÈRE. Appartient à M. R. H. Prance.

147. LE VILLAGE. Appartient à Miss Caroline Agnew.

148. LA FILLE DU CHAPLAIN. Appartient à M. Birket Foster.

149. "BUVONS À LA SANTÉ DES ABSENTS," dit Petit père avec solennité ; mais Catherine s'écria tout à coup, en reposant son verre, "Voyez, ah, voyez, qui était donc là,"—
Le village sur la falaise, Miss Thackeray.

Appartient à M. Somerset Beaumont.

150. LE DERNIER ASILE.

151. LES PARQUES.

Appartient à M. Georges Smith.

152. LE CHAMP DE VIOLETTES.

Appartient à M. A. D. Halford.

WALTON, F., Holmbury Hill, Dorking.

153. VUE À BOURNEMOUTH.

WARREN, E. G., 1A, Phillimore Gardens, Kensington.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

154. LA TOUR DE BARDEN, WHARFEDALE.

155. LA FORÊT DE EPPING.

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
IN TWO VOLUMES
BY NATHANIEL BENTLEY
VOL. I.
BOSTON: PUBLISHED BY
J. B. BENTLEY, 1822.

WATSON, J. D., 22, St. Edmund's Terrace, Regent's Park, Londres.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

156. L'ENLÈVEMENT. Appartient à Sir Henry James, M.P., Q.C.

157. LE BIBLIOPHILE. Appartient à M. T. Whalley.

158. LE TAILLEUR. Appartient à M. Humphrey Roberts.
(Voir Peintures à l'Huile.)

WEBER, OTTO, 20, Greville Road, St. John's Wood, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

159. LA TAMISE À STREATLEY. Appartient au Baron von Schroeder.

WHAITE, H. CLARENCE, 16, Douro Place, Victoria Road, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

160. MONTAGNES DU PAYS DE GALLES.

Appartient à M. W. G. Ward.

161. LA NEIGE PENDANT LA MOISSON.

Appartient à M. C. J. Pooley.

WHYMPER, J. W., Haslemere, Surrey.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

162. L'ÉGLISE DE STRATFORD-ON-AVON.

Appartient à M. T. Hepburn.

WILLIS, H. B., 12, Palace Gardens Terrace, Kensington, Londres.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

163. BESTIAUX.

Appartient à M. Carl Haag.

WILSON, T. WALTER, 39, Beaufort Street, Chelsea, Londres.

(Associé de l'Institut des Aquarellistes.)

164. LE GRAND PÈRE.

Appartient à M. J. N. Mappin.

WOLF, J., The Avenue, 76, Fulham Road, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

165. UNE ÉMEUTE DANS LE JUNGLE.

(Voir Dessins.)

DESSINS.

AUMONIER, J., 136, Camden Road Londres.

(Associé de l'Institut des Aquarellistes.)

166. EASTON BROAD CÔTE DE SUFFOLK.

(Voir Peintures à l'Huile et Aquarelles.)

GREEN, C., Charlecote, Hampstead Hill Gardens, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

167. DESSINS POUR ILLUSTRER "LE MARCHAND DE CURIOSITÉS,"
DE CH. DICKENS. Appartiennent à MM. Chapman & Hall.

168. DESSINS POUR ILLUSTRER "LE MARCHAND DE CURIOSITÉS,"
DE CH. DICKENS. Appartiennent à MM. Chapman & Hall.

(Voir Peintures à l'Huile et Aquarelles.)

GREGORY, E. J., 6, Abercorn Place, St. John's Wood, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

169. UNE ÉLÈVE DE MINERVE. Appartient à M. C. J. Galloway.

(Voir Peintures à l'Huile et Aquarelles.)

HOPKINS, A., 22, St. Ann's Villas, Notting Hill, Londres.
(Associé de la Société des Aquarellistes.)

170. À LA REMORQUE. Appartient à M. H. S. Marks, A.R.A.

171. LA REINE DU BAL. Appartient à L' "Illustrated London News."

KEENE, CHARLES, 26, Golden Square, Londres.

172. DESSINS POUR "PUNCH."

173. DESSINS POUR "PUNCH."

KNIGHT, JOSEPH, Tyntwll, near Llanrwst, North Wales.

174. LE BAC. Appartient à M. E. Crompton Pottes.

175. APRÈS LE COUCHER DU SOLEIL.
(Voir Peintures à l'Huile et Aquarelles.)

MAURIER, GEORGE BUSSON DU, New Grove House, Hampstead, Londres.

176. DESSINS POUR "PUNCH."

177. DESSINS POUR "PUNCH."

178. DESSINS POUR "PUNCH."

NORTH, J. W., 119, Charlotte Street, Fitzroy Square, Londres.
(Associé de la Société des Aquarellistes.)

179. DESSINS SUR BOIS. Appartient à M. G. Dalziel.
(Voir Aquarelles.)

PINWELL, G. J. (né en 1842 ; mort en 1875).
(Associé de la Société des Aquarellistes.)

180. TROIS SUJETS POUR ILLUSTRATIONS. Appartient à M. G. Dalziel.

SAMBOURNE, LINLEY, 18, Stafford Terrace, Kensington, Londres.

181. "OISEAUX DE MÊME PLUMAGE," PUBLIÉ DANS "PUNCH."

182. DESSIN POUR L'ACADÉMIE ROYALE, 1877.

183. DESSINS POUR "PUNCH."

TENNIEL, JOHN, 10, Portsdown Road, Londres.
(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

184. "AVANT LE TOURNAMENT," PUBLIÉ DANS "PUNCH."

Appartient à Mrs. T. Agnew.

185. "DANS LA MÊLÉE," PUBLIÉ DANS "PUNCH."

Appartient à Mrs. T. Agnew.

WALKER, F. (né en 1840 ; mort en 1875).
(Associé de l'Académie Royale, Londres. Membre de la Société des Aquarellistes.)

186. LES BAIGNEURS. Appartient à M. E. Dalziel.

187. LA MAÎTRESSE D'ÉCOLE. Appartient à M. E. Dalziel.

188. UN BOUQUET. Appartient à M. G. Dalziel.
(Voir Peintures à l'Huile et Aquarelles.)

WOLF, J., The Avenue, 76, Fulham Road, Londres.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

189. VIEILLESSE.

190. ORAGE DANS LES ALPES.

191. UN COMBAT.

(Voir Aquarelles.)

CLASSE III.

SCULPTURE.

ADAMS, G. G., 126, Sloane Street, Londres.

1. MÉDAILLES.

ADAMS-ACTON, J., Margutta House, Marylebone Road, Londres.

2. ZÉNOBIE.

3. LADY VICTORIA CAMPBELL.

BIRCH, C. E., 21A, Great College Street, Westminster, Londres.

4. NYPHE DES BOIS.

Appartient à M. L. Hornsby.

BOEHM, J. E., The Avenue, 76, Fulham Road, Londres.

(Associé de l'Académie royale, Londres.)

5. ÉTALON DU CLYDESDALE.

6. THOMAS CARLYLE.

7. J. A. M. WHISTLER.

BRODIE, W., St. Helen's, Cambridge Street, Édimbourg.

(Membre de l'Académie royale d'Écosse.)

8. SA MAJESTÉ LA REINE VICTORIA.

9. LA BARONNE BURDETT-COUTTS.

D'EPINAY, Rome.

10. SON ALTESSE ROYALE LA PRINCESSE DE GALLES.

11. MISS FLORENCE HAMILTON.

Appartient à M. H. Say.

12. MADAME D'EPINAY.

Appartient à M^{me} Mottel de la Fontaine.

FOLEY, J. H. (né en 1818 ; mort en 1874).

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

13. EDMUND BURKE,

14. OLIVER GOLDSMITH,

15. UN NÉGOCIANT DE BOMBAY,

16. HENRY GRATTAN,

17. LORD CLYDE,

18. LE PROFESSEUR FARADAY,

19. CARACTACUS.

} Appartiennent aux Exécuteurs testamentaires de feu J. H. Foley.

} Appartient à l'Art Union de Londres.

FONTANA, G., 25, Glebe Place, Chelsea, Londres.

20. CUPID FAIT PRISONNIER PAR VÉNUS.

FULLER, CHS. FRANCIS (mort en 1875).

21. ABANDONNÉ.

22. LA "PERL."

GLEICHEN, SON ALTESSE LE COMTE, St. James' Palace, Londres.

23. LE ROI ALFRED LE GRAND.

24. GARIBALDI.

25. UNE BACCHANTE.

GOWER, LORD RONALD.

26. "LA GARDE MEURT ET NE SE REND PAS!"

GRANT, Miss MARY, Ebenezer House, Gloucester Gate, Londres.

27. STE. MARGUÉRITE ET LE DRAGON.

"On la traîna alors à un cachot où Satan, sous la forme d'un dragon, apparut devant elle, les yeux flamboyants, la gueule hideuse, pour l'effrayer; mais elle éleva la croix du Sauveur, et Satan s'enfuit."

(Incident de la vie de Ste Marguérite d'Antioche.)

28. SIR FRANCIS GRANT, PRÉSIDENT DE L'ACADÉMIE ROYALE DES BEAUX-ARTS.

Appartient à l'Académie royale des Beaux-Arts.

29. LADY AUGUSTA STANLEY.

JOY, A. BRUCE, 16, Pembridge Gardens, Bayswater, Londres.

30. ABANDONNÉE.

31. LE PROFESSEUR MAX MÜLLER.

JUNCK, F., 32, Grove Road, St. John's Wood, Londres.

32. DESŒUVREMENT.

Appartient à M. W. L. Christie, M.P.

LEIGHTON, F., 2, Holland Park Road, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

33. ATHLÈTE LUTTANT AVEC UN PYTHON.

Appartient à l'Académie royale des Beaux-Arts.

(Voir Peintures à l'Huile.)

LAWLOR, M., 193, Ladbroke Grove Road, Londres.

34. STATUETTE.

35. STATUETTE.

McLEAN, T. N., 104, Church Street, Chelsea, Londres.

36. IONE.

Appartient à M. A. M. Marsden.

MARSHALL, W. CALDER, 115, Ebury Street, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

37. JOUEURS AU TALI.

38. NAUSICA.

THE
OFFICE OF THE
SECRETARY OF THE

NAVY DEPARTMENT

WASHINGTON

DECEMBER 15, 1904

TO THE SECRETARY OF THE

NAVY DEPARTMENT

WASHINGTON

FROM THE SECRETARY OF THE

NAVY DEPARTMENT

RECEIVED
DECEMBER 15, 1904
NAVY DEPARTMENT
WASHINGTON

THE
OFFICE OF THE
SECRETARY OF THE

NAVY DEPARTMENT

WASHINGTON

DECEMBER 15, 1904

TO THE SECRETARY OF THE
NAVY DEPARTMENT
WASHINGTON

SIMONDS, GEORGE, 152, Buckingham Palace Road, Londres.

39. CUPIDON APPRIVOISANT UNE PANTHÈRE.

Appartient à M. P. Allan Fraser.

40. EROS.

STEPHENS, E. B., 110, Buckingham Palace Road, Londres.

(Associé de l'Académie royale, Londres.)

41. BAIGNEUSES.

42. LUTTEUR.

STEVENS, A. (mort en 1875).

43. CARIATIDE, MODÈLE PLÂTRE, POUR CHEMINÉE EN MARBRE
EXÉCUTÉE POUR DORCHESTER HOUSE, LONDRES.

Appartient à M. J. Gamble.

44. Do.

Do.

TINWORTH, G., Lambeth Potteries, Londres.

45. LA DESCENTE DE LA CROIX.

WATTS, G. F., Little Holland House, Kensington, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres.)

46. CLYTIE.

Appartient à l'Honorable W. F. Cowper Temple, M.P.

(Voir Peintures à l'Huile.)

CLASSE 4.

ARCHITECTURE.

AITCHISON, GEORGE, B.A., F.R.I.B.A., 150, Harley Street, Londres.

1. DÉCORATION DE SALON ET DE SALLE-À-MANGER, À KENSINGTON PALACE.

Exécutée pour S.A.R. LA PRINCESSE LOUISE.

2. DÉCORATION DE GRAND SALON } Pour M. T. E. SMITH, M.P.,
3. DÉCORATION DE BOUDOIR. } 52, Princes Gate, Londres.

4. DÉCORATION DE VESTIBULE. } Pour L'HONORABLE PERCY
5. DÉCORATION D'ESCALIER. } WYNDHAM, M.P., 44, Belgrave Square, Londres.

6. DÉCORATION DE SALON. }
7. DÉCORATION DE BOUDOIR. } Pour M. F. LEHMANN, 15,
8. DÉCORATION D'UN SALON } Berkeley Square, Londres.
VERT. }

9. SALLE DU CONSEIL : THAMES CONSERVANCY À LONDRES.

G 805.

C

BARRY, CHARLES, F.S.A., 1, Westminster Chambers, Londres.
(Président de l'Institut royal des Architectes britanniques.)

10. COLLÈGE ALLEYNE À DULWICH; VUE GÉNÉRALE.
11. COLLÈGE ALLEYNE À DULWICH; INTÉRIEUR DE LA GRANDE SALLE.
12. COLLÈGE ALLEYNE À DULWICH; DÉTAILS DE L'INTÉRIEUR ET DE L'EXTÉRIEUR.
13. BURLINGTON HOUSE À LONDRES; NOUVELLE INSTALLATION POUR LES SOCIÉTÉS SCIENTIFIQUES ET SAVANTES D'ANGLETERRE.
14. STEVENSTONE HOUSE, NORTH DEVON; AGRANDISSEMENTS ET CHANGEMENTS, *pour* L'HONORABLE MARK ROLLE.

BARRY, E. M., F.R.I.B.A., 21, Abingdon Street, Londres.
(Membre de l'Académie royale de Londres.)

15. LA NOUVELLE GALERIE NATIONALE À LONDRES.
16. LA NOUVELLE GALERIE NATIONALE À LONDRES; INTÉRIEUR DU GRAND VESTIBULE.
17. HÔPITAL POUR ENFANTS; GREAT ORMOND STREET À LONDRES.
18. HÔPITAL POUR ENFANTS; GREAT ORMOND STREET; INTÉRIEUR DE LA CHAPELLE.
19. CREWE HALL, CHESHIRE; RESTAURATION ET AGRANDISSEMENT.
20. CREWE HALL, CHESHIRE; INTÉRIEUR DU VESTIBULE.
21. CREWE HALL, CHESHIRE; ESCALIER.
22. CREWE HALL, CHESHIRE; PHOTOGRAPHIES.
23. WYKEHURST, SUSSEX; VUE DU JARDIN.

BATTERBURY ET HUXLEY, MM., 25, Great James Street, Bedford Row, Londres.

24. MAISON ET ATELIER DE PEINTRE À HAVERSTOCK HILL, *pour* M. JAMES D. LINTON.

BICKERDIKE, ALFRED, 10, Adam Street, Strand, Londres.

25. APSIDE DE CHRIST CHURCH DANS WESTMINSTER BRIDGE ROAD.

BOULNOIS, W. A., F.R.I.B.A., 27, Regent Street, Londres.

26. MAISON AUX BORDS DU LAC MAJEUR À BAVENO.

BROOKS, JAMES, F.R.I.B.A., 35, Wellington Street, Strand, Londres.

27. ÉGLISE DE STE. MARIE PRÈS LA CROIX, SHOREDITCH.
28. ÉGLISE DE ST. CHAD À HAGGERSTONE; CHAPELLE ET PLAN.
29. ÉCOLES DE ST. MICHEL, ET COUVENT DE STE. MARIE PRÈS LA CROIX, SHOREDITCH.

THE
[Faint, illegible text follows in several paragraphs, appearing to be a formal letter or report. The text is too faded to transcribe accurately.]

30. ÉGLISE DE ST. JEAN-BAPTISTE À KENSINGTON.
 31. ÉGLISE DE L'ANNONCIATION À CHISLEHURST, KENT.

BURGES, WILLIAM, F.R.I.B.A., 15, Buckingham Street, Strand, Londres.

32. TOUR DE L'HORLOGE AU CHÂTEAU DE CARDIFF; PROPRIÉTÉ DU MARQUIS OF BUTE.
 33. TRÔNE DE L'ÉVÊQUE, CATHÉDRALE DE CORK, IRLANDE.
 34. CHŒUR DE L'ÉGLISE DE STE. MARIE-LA-VIERGE À STUDLEY ROYAL, YORKSHIRE.

CARPENTER, R. H., F.R.I.B.A., ET INGELOW, B., 4, Regent Street, Londres.

35. CHAPELLE DE STE. MARIE ET ST. NICOLAS AU COLLÈGE PRÈS LANCING, SUSSEX.

CHAMPNEYS, BASIL, 39, Great Marlborough Street, Londres.

36. ÉGLISE DE VILLAGE À MAYFIELD, KENT.
 37. ÉGLISE DE ST. PIERRE-LE-BAILEY À OXFORD.
 38. LES NOUVELLES "DIVINITY SCHOOLS" À CAMBRIDGE.

CHRISTIAN, E., F.R.I.B.A., 8A, Whitehall Place, Londres.

39. ÉGLISE DE ST. MARC À LEICESTER; VUE DE L'INTÉRIEUR.
 40. MAYFIELD; NOUVELLE BIBLIOTHÈQUE, PROPRIÉTÉ DU TRÈS-HON. LORD PENZANCE.
 41. ÉGLISE DE ST. PIERRE À WOLVERHAMPTON: RESTAURATION.
 42. LOUGHRIGG BROW À AMBLESIDE, WESTMORELAND.

CLARKE, G. SOMERS, F.R.I.B.A., 20, Cockspur Street, Londres.

43. WYFOLD COURT, OXFORDSHIRE; PROPRIÉTÉ DE M. E. HERMON, M.P. VUE DE L'OUEST.
 44. WYFOLD COURT, OXFORDSHIRE; PROPRIÉTÉ DE M. E. HERMON, M.P. VUE DU SUD-OUEST.
 45. WYFOLD COURT, OXFORDSHIRE; PROPRIÉTÉ DE M. E. HERMON, M.P. VUE DU NORD-EST.

CLARKE, SOMERS, JEUNE, 6, Delahaye Street, Londres.

46. VUE DE L'INTÉRIEUR DE L'ÉGLISE DE ST. MARTIN À BRIGHTON.

CLARKE, T. C., F.R.I.B.A., 63, Bishopsgate-Street-Within, Londres.

47. BUREAUX DE LA BANQUE ROYALE D'ÉCOSSE, BISHOPSGATE-STREET-WITHIN À LONDRES.

COCKERELL, F. P., F.R.I.B.A., 18, Manchester Square, Londres.

- | | | | | |
|-----|---|--|---|---|
| 48. | { | CRAWLEY COURT À WINCHESTER. | { | Vues photographiques
de bâtiments érigés
d'après ses projets. |
| | | Do. Do. Do. | | |
| | | DOWN HALL, ESSEX. | | |
| | | BORROWSLEA, SURREY. | | |
| | | Do. Do. | | |
| | | FREEMASONS' HALL À LONDRES. | | |
| | | LYTHE HILL, SURREY. | | |
| | | Do. Do. | | |
| | | DYNHAVEN. | | |
| | | | | |
| 49. | { | GALERIE POUR AQUARELLES. | { | Vues photographiques
de bâtiments érigés
d'après ses projets. |
| | | TOMBEAU À ALGERS. | | |
| | | TOMBEAU À KENSAL GREEN. | | |
| | | MONUMENT À LA CATHÉDRALE DE
ST. PAUL. | | |
| | | MONUMENT À YORK. | | |
| | | CHAPITEAU DU MONUMENT À YORK. | | |
| | | MONUMENT À SLOUGH. | | |
| | | CHEMINÉE À CLIFDEN. | | |
| | | TOMBEAU À STANMORE. | | |

COOKE, CHARLES H., F.R.I.B.A., Burlington Chambers, 180, New Bond Street, London.

50. NOUVELLE ÉGLISE DE ST. JEAN-BAPTISTE À PLUMSTEAD, KENT.

CURREY, HENRY, F.R.I.B.A., 37, Norfolk Street, Strand, Londres.

51. L'HÔPITAL DE ST. THOMAS À LONDRES; FAÇADE SUR LA TAMISE.
52. L'HÔPITAL DE ST. THOMAS À LONDRES; FAÇADE SUR PALACE ROAD.

CURZON, HENRY, A.R.I.B.A., 61, Lincoln's Inn Fields, Londres.

53. ÉGLISE DE ST. MICHEL À WOOD GREEN, MIDDLESEX.
54. ÉCOLES MUNICIPALES DE BARROW-IN-FURNESS.

EDIS, R. W., F.S.A., F.R.I.B.A., 14, Fitzroy Square, Londres.

55. BUCKDEN PLACE, HUNTINGDON; RESTAURATION ET AGRANDISSEMENT.
56. MAISON PRÈS DE RINGWOOD, HAMPSHIRE.
57. HÔTEL À BOSCOMBE SPA, À BOURNEMOUTH.
58. BOUTIQUE ET MAISON DANS NEW BOND STREET, LONDRES.

EMERSON, W., F.R.I.B.A., 1, Westminster Chambers, Londres.

59. VUE DE MUIR COLLÈGE, UNIVERSITÉ D'ALLAHABAD, INDES ORIENTALES.
60. COUR PRINCIPALE ET TOUR AU MUIR COLLÈGE, UNIVERSITÉ D'ALLAHABAD, INDES ORIENTALES.

61. ÉGLISE DE STE. MARIE, BRIGHTON; VUE DE L'INTÉRIEUR.
 62. FONTAINE DANS LA HALLE À BOMBAY, INDES ORIENTALES.

FERREY, B., F.S.A., 15, Spring Gardens, Londres.

(*Vice-Président de l'Institut royal des Architectes britanniques.*)

63. CHÂTEAU DE WYNNSTAY, PRÈS BOLTON, PAYS DE GALLES;
 PROPRIÉTÉ DE SIR WATKIN W. WYNN, BART., M.P.

FERGUSON, JAMES, F.R.I.B.A., 20, Langham Place, Londres.

64. RESTAURATION DU PALAIS DE CHOSROES À MESHITA, MOAB.

GEORGE, E., A.R.I.B.A., ET PETO, 11, Argyll Street, Londres.

65. ROUSDEN, YORKSHIRE; PROPRIÉTÉ DE SIR H. W. PEEK,
 BART., M.P.

66. MAGASIN DANS SOUTH AUDLEY STREET; PROPRIÉTÉ DE MM.
 GOODE ET CIE.

67. MAISONS À CHISLEHURST COMMON; PROPRIÉTÉ DE M. C.
 MORLEY.

GIBSON, JOHN, F.R.I.B.A., 13, Great Queen Street, Londres.

68. "NATIONAL PROVINCIAL BANK" À SUNDERLAND.
 69. "NATIONAL PROVINCIAL BANK" À NEWCASTLE.
 70. SALON ET ESCALIER À DOBROYD CASTLE, PRÈS DE TODMOR-
 DEN, LANCASHIRE.
 71. BANQUES DIVERSES ET AUTRES CONSTRUCTIONS.

GODWIN, E. W., F.S.A., 8, Victoria Chambers, Westminster,
 Londres.

72. MAISONS SUR LE QUAI DE LA TAMISE À CHELSEA.
 73. DROMORE CASTLE, COMTÉ DE LIMERICK, PROPRIÉTÉ DU TRÈS-
 HON. EARL OF LIMERICK.
 74. PETITE MAISON À NORTHAMPTON.

GOODMAN, T., Southend, Essex.

75. VUE DE L'INTÉRIEUR DU PORCHE DE L'ÉGLISE À SOUTH
 BENFLEET, ESSEX.

HANSOM, J., ET FILS, Broadway Chambers, Westminster, Londres

76. EXTÉRIEUR DE L'ÉGLISE DE ST. PHILIPPE À ARUNDEL;
 CONSTRUITE AUX FRAIS DU DUKE OF NORFOLK.
 77. INTÉRIEUR DE L'ÉGLISE DE ST. PHILIPPE À ARUNDEL;
 CONSTRUITE AUX FRAIS DU DUKE OF NORFOLK.
 78. INTÉRIEUR DE L'ÉGLISE DU SAINT NOM À MANCHESTER;
 CONSTRUITE AUX FRAIS DE LA SOCIÉTÉ DE JÉSUS.
 79. EXTÉRIEUR DE L'ÉGLISE DU SAINT NOM À MANCHESTER;
 CONSTRUITE AUX FRAIS DE LA SOCIÉTÉ DE JÉSUS.

HAYWARD, C. F., F.S.A., F.R.I.B.A., 20, Montagu Street, Russell
 Square, Londres.

80. "NATURAL SCIENCE SCHOOLS" À HARROW; FAÇADE DE
 L'ENTRÉE.

81. "NATURAL SCIENCE SCHOOLS" À HARROW; FAÇADE SUR LE JARDIN.
HENMAN, C., A.R.I.B.A., ET HARRISON, W., 9, Bedford Row, Londres.
82. ÉCOLE MUNICIPALE À SOUTHWICK, SUSSEX.
HENMAN, CHARLES, A.R.I.B.A., WILLIAM HARRISON ET EDMUND T. PERROTT, 9, Bedford Row, London.
83. HÔPITAL À WALSALL, STAFFORDSHIRE.
HILL, A., F.R.I.B.A., George Street, Cork.
84. ÉTUDE DE LA ROTONDE DE L'ÉGLISE DU TEMPLE À LONDRES.
TANSON, E., F.R.I.B.A., 7A, Lawrence Pountney Hill, Londres.
85. VUE EXTÉRIEURE DES ÉCOLES BÂTIES SUR L'EMPLACEMENT DES ÉCOLES DU CHARTERHOUSE POUR LA "MERCHANT TAILORS' COMPANY," À LONDRES.
86. VESTIBULE DES BÂTIMENTS APPARTENANT À LA SOCIÉTÉ BIBLIQUE BRITANNIQUE ET ÉTRANGÈRE DANS QUEEN VICTORIA STREET, LONDRES.
87. FAÇADE SUD DES BÂTIMENTS APPARTENANT À LA SOCIÉTÉ BIBLIQUE BRITANNIQUE ET ÉTRANGÈRE DANS QUEEN VICTORIA STREET, LONDRES.
JACKSON, T. GRAHAM, Devereux Chambers, Temple, Londres.
88. NOUVELLES ALLES D'EXAMEN POUR L'UNIVERSITÉ D'OXFORD; FAÇADE SUR HIGH STREET.
89. NOUVELLES SALLES D'EXAMEN POUR L'UNIVERSITÉ D'OXFORD; FAÇADE SUR LA COUR.
JARVIS, MM., ET FILS, 29, Trinity Square, Londres.
90. ÉGLISE DE ST. AUGUSTIN À BERMONDSEY; INTÉRIEUR, VUE DE L'OUEST.
91. ÉGLISE DE ST. AUGUSTIN À BERMONDSEY; INTÉRIEUR DU CHŒUR.
JONES, HORACE, F.R.I.B.A., Guildhall, Londres.
92. LA HALLE AUX VIANDES À LONDRES.
93. LA HALLE AUX VOLAILLES À LONDRES.
94. LA HALLE AU POISSON, BILLINGSGATE À LONDRES.
95. LA BIBLIOTHÈQUE DU GUILDHALL À LONDRES.
MAY, E. J., 155, Grove Lane, Denmark Hill, Londres.
96. FORD'S HOSPITAL À COVENTRY, CONSTRUIT EN 1529, ÉLÉVATION.
97. Do. Do. Do. Do. DÉTAILS.
MICKLETHWAITE, J. T., 6, Delahaye Street, Londres.
98. INTÉRIEUR DE L'ÉGLISE PAROISSALE DE STE. HILDA À LEEDS.
NORTON, J., F.R.I.B.A., ET P. E. MASEY, A.R.I.B.A., 24, Old Bond Street, London.
99. AQUARIUM À GREAT YARMOUTH, NORFOLK.
100. AQUARIUM À TYNEMOUTH, NORTHUMBERLAND.

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
BY
JOHN B. BOWEN
OF THE CITY OF BOSTON
IN TWO VOLUMES
VOL. I.
BOSTON: PUBLISHED BY
J. B. BOWEN, 1845.
NEW-YORK: J. B. BOWEN, 1845.
LONDON: J. B. BOWEN, 1845.
PHILADELPHIA: J. B. BOWEN, 1845.
BALTIMORE: J. B. BOWEN, 1845.
CHICAGO: J. B. BOWEN, 1845.
ST. LOUIS: J. B. BOWEN, 1845.
ST. PAUL: J. B. BOWEN, 1845.
MINNEAPOLIS: J. B. BOWEN, 1845.
PORTLAND: J. B. BOWEN, 1845.
MAINE: J. B. BOWEN, 1845.
NEW-HAMPSHIRE: J. B. BOWEN, 1845.
VERMONT: J. B. BOWEN, 1845.
CONNECTICUT: J. B. BOWEN, 1845.
MASSACHUSETTS: J. B. BOWEN, 1845.
RHODE-ISLAND: J. B. BOWEN, 1845.
PENNSYLVANIA: J. B. BOWEN, 1845.
DELAWARE: J. B. BOWEN, 1845.
MARYLAND: J. B. BOWEN, 1845.
VIRGINIA: J. B. BOWEN, 1845.
NORTH-CAROLINA: J. B. BOWEN, 1845.
SOUTH-CAROLINA: J. B. BOWEN, 1845.
LOUISIANA: J. B. BOWEN, 1845.
MISSISSIPPI: J. B. BOWEN, 1845.
ALABAMA: J. B. BOWEN, 1845.
FLORIDA: J. B. BOWEN, 1845.
GEORGIA: J. B. BOWEN, 1845.
SOUTH-GEOORGIA: J. B. BOWEN, 1845.
NORTH-GEOORGIA: J. B. BOWEN, 1845.
WEST-INDIES: J. B. BOWEN, 1845.
AFRICA: J. B. BOWEN, 1845.
ASIA: J. B. BOWEN, 1845.
AUSTRALIA: J. B. BOWEN, 1845.
ANTARCTICA: J. B. BOWEN, 1845.
POLAR REGIONS: J. B. BOWEN, 1845.
COSMOS: J. B. BOWEN, 1845.
UNIVERSE: J. B. BOWEN, 1845.
NATURE: J. B. BOWEN, 1845.
SCIENCE: J. B. BOWEN, 1845.
ART: J. B. BOWEN, 1845.
LITERATURE: J. B. BOWEN, 1845.
HISTORY: J. B. BOWEN, 1845.
PHILOSOPHY: J. B. BOWEN, 1845.
RELIGION: J. B. BOWEN, 1845.
POLITICS: J. B. BOWEN, 1845.
ECONOMY: J. B. BOWEN, 1845.
SOCIAL SCIENCE: J. B. BOWEN, 1845.
MORALS: J. B. BOWEN, 1845.
ETHICS: J. B. BOWEN, 1845.
LOGIC: J. B. BOWEN, 1845.
METAPHYSICS: J. B. BOWEN, 1845.
THEOLOGY: J. B. BOWEN, 1845.
SCHEMATA: J. B. BOWEN, 1845.
SYNOPSIS: J. B. BOWEN, 1845.
INDEX: J. B. BOWEN, 1845.

PALEY, L. G., F.R.I.B.A., ET AUSTIN, Lancaster.

101. ÉGLISE DE ST. MATHIEU ET ST. JACQUES À MOSSLEY HILL, LIVERPOOL.
102. ÉGLISE DE ST. MATHIEU ET ST. JACQUES À MOSSLEY HILL, LIVERPOOL; Photographies.
103. ÉGLISE DE ST. MATHIEU ET ST. JACQUES À MOSSLEY HILL, LIVERPOOL.

PEARSON, J. L., F.S.A., F.R.I.B.A., 46, Harley Street, Londres.
(Associé de l'Académie royale, Londres.)

104. ÉGLISE DE ST. AUGUSTIN À KILBURN, LONDRES; INTÉRIEUR, VUE DE L'EST.
105. ÉGLISE DE ST. AUGUSTIN À KILBURN, LONDRES; EXTÉRIEUR, VUE DU SUD-EST.
106. ÉGLISE DE ST. AUGUSTIN À KILBURN, LONDRES; ÉLÉVATION DU RÉTABLE.
107. ÉGLISE DE SUTTON VENAY, WILTSHIRE; VUE DE L'INTÉRIEUR.
108. CHAPELLE À L'ASILE DE ST. PIERRE, KILBURN; VUE DE L'INTÉRIEUR.
109. ÉGLISE DE WENTWORTH, YORKSHIRE; VUE DU NORD-EST.
110. TOUR ET FLÈCHE DE L'ÉGLISE DE ST. PIERRE À VAUXHALL, LONDRES.
111. SCULPTURE ET DÉCORATION GRAVÉE POUR L'ÉGLISE DE ST. PIERRE, À VAUXHALL, LONDRES.
112. TOUR ET FLÈCHE DE L'ÉGLISE DE DALTON HOLME, YORKSHIRE.

PENROSE, F. C., M.A., F.R.I.B.A., 68, St. Paul's Churchyard, Londres.

113. VUE EN PERSPECTIVE DE L'ACROPOLE D'ATHÈNES, AU XIV. SIÈCLE; ÉTUDE ET RESTAURATION.

PLUMBE, R., F.R.I.B.A., 13, Fitzroy Square, Londres.

114. VUE EXTÉRIEURE D'UNE MAISON À SURBITON, SURREY; PROPRIÉTÉ DE M. W. BRYANT.
115. INTÉRIEUR DE L'ÉGLISE À WOODFORD, SUSSEX.
116. ENTREPÔTS DANS THAMES STREET À GREENWICH.
117. MAGASINS, DANS RAY STREET, CLERKENWELL.

ST. AUBYN, J.P., F.R.I.B.A., Temple, Londres.

118. MAISONS NEUVES AU MONT ST. MICHEL, CORNWALL.
119. ÉLÉVATION, ETC., DU "HALL-SCREEN," AU MIDDLE TEMPLE, LONDRES.

SCOTT, SIR GEORGE GILBERT, F.S.A., F.R.I.B.A., 31, Spring Gardens, Londres (décédé en 1878).
(*Membre de l'Académie royale, Londres.*)

120. NOUVELLE CATHÉDRALE DE STE. MARIE, ÉDIMBOURG; VUE DE L'EXTÉRIEUR.

121. NOUVELLE CATHÉDRALE DE STE. MARIE, ÉDIMBOURG; VUE DE L'INTÉRIEUR.

SCOTT, J. OLDRID, 31, Spring Gardens, Londres.

122. ÉGLISE DE ST. PAUL À MANCHESTER; VUE DE L'EXTÉRIEUR.

123. EXTÉRIEUR DE L'ÉGLISE PAROISSALE DE SLOUGH, BUCKINGHAMSHIRE.

SEDDON, JOHN P., F.R.I.B.A., 1, Queen Anne's Gate, Londres.

124. CLÔTURE DU CHŒUR, ÉGLISE D'INGHAM, NORFOLK.

125. ORPHELINAT DE ST. PIERRE, ISLE OF THANET; DÉCORATION DE L'INTÉRIEUR DE LA CHAPELLE.

SEWARD, JAMES ET THOMAS, St. John's Chambers, Cardiff.

126. VUE DES BUREAUX DE LA MUNICIPALITÉ DE CARDIFF.

SHARPE, EDMUND (décédé en 1877).

127. ORNEMENTATION; PÉRIODE DE LA TRANSITION DE L'ARCHITECTURE ANGLAISE: ÉTUDE.

128. PORTE DE L'ÉGLISE DE CORNELLA, PYRÉNÉES ORIENTALES, FRANCE: ÉTUDE.

SHAW, R. NORMAN, 30, Argyll Street, Londres.

(*Membre de l'Académie royale, Londres.*)

129. ÉGLISE D'ICKLEY.

130. PIERREPOINT.

131. VUE DE WISPERS PRÈS MIDHURST, SURREY.

SPIERS, R. PHÉNÉ, F.R.I.B.A., 12, Regent Street, Londres.

132. TOUR ÉLEVÉE À LA MÉMOIRE DE MRS. LOCKE, LOCKE PARK, BARNSELY.

133. MAISON À IMPNEY, PRÈS DE DROITWICH, ANGLETERRE; FAÇADE PRINCIPALE (EN COLLABORATION AVEC MONS. A. TRONQUOIS, MONSIEUR R. PHÉNÉ SPIERS, ARCHITECTES ADJOINTS).

STEANE, ISAAC, 22, Little Park Street, Coventry.

134. RESTAURATION DE LA VIEILLE CROIX DE COVENTRY, AVEC PROJET D'UNE RUE NOUVELLE ABOUTISSANT À L'ÉGLISE DE ST. MICHEL.

STEVENSON, JOHN J., The Red House, Bayswater Hill, Londres.

135. MAISONS EN BRIQUES ROUGES, DANS CADOGAN SQUARE, LONDRES.

STREET, G. E., F.S.A., 14, Cavendish Place, Londres.

(Membre de l'Académie royale, Londres. Vice-président de l'Institut des Architectes britanniques.)

- 136. PLAN, ÉLÉVATION, ET COUPE DE LA NOUVELLE CATHÉDRALE DE CHRIST CHURCH À DUBLIN.
- 137. PLANS ET ÉLÉVATION DE LA NOUVELLE NEF DE LA CATHÉDRALE DE BRISTOL.
- 138. VUE À VOL D'OISEAU DU NOUVEAU PALAIS DE JUSTICE, À LONDRES.
- 139. LA CATHÉDRALE DE BRISTOL ; VUE DU NORD.

SULMAN, JOHN, F.R.I.B.A., 16, Furnival's Inn, Londres.

- 140. VUE D'UNE MAISON À DORKING, SURREY.
- 141. ÉGLISE À BECKENHAM, KENT.

TALBERT, B. J., 5, Euston Square, Londres.

- 142. UN ENTRESOL ; AQUARELLE.
- 143. DÉCORATION ET AMEUBLEMENT.

TARRING, F. W., F.R.I.B.A., ET WILKINSON, 69, Basinghall Street, Londres.

- 144. ÉGLISE À ENFIELD, MIDDLESEX.
- 145. ÉGLISE À BLACKBURN, LANCASHIRE.
- 146. ATELIERS ET MAGASINS POUR MM. DOULTON ET CIE. À LAMBETH, LONDRES.

TREVAIL, SYLVANUS, Tywardreath, Par, Cornwall.

- 147. ÉCOLES MUNICIPALES DE FOWEY, CORNWALL.
- 148. ÉCOLES MUNICIPALES DE ST. IVES, CORNWALL.
- 149. ÉCOLES MUNICIPALES, OXFORD STREET À PLYMOUTH.

WATERHOUSE, ALFRED, F.R.I.B.A., 20, New Cavendish Street, Londres.

(Associé de l'Académie royale, Londres.)

- 150. LA TOUR DE L'HORLOGE DE L'HÔTEL DE VILLE À MANCHESTER.
- 151. LE NOUVEAU MUSÉE D'HISTOIRE NATURELLE À SOUTH KENSINGTON, LONDRES.
- 152. LA CHAPELLE À EATON HALL, CHESHIRE, PROPRIÉTÉ DU DUKE OF WESTMINSTER.

WATSON, T. HENRY, F.R.I.B.A., 9, Nottingham Place, Londres.

- 153. CLIFFORD CHAMBERS, NEW BOND STREET, LONDRES.
- 154. ÉGLISE DE STE. MARIE À LOUGHTON.

WEBB, ASTON, F.R.I.B.A., 3, Duke Street, Adelphi, Londres.

155. HOSPICE À WORCESTER.

156. NOUVELLE ÉGLISE À PENYCAE, PRÈS DE RUABON, PAYS DE GALLES.

WHICHCORD, J., F.S.A., 11, Queen Victoria Street, Londres.

(*Vice-Président de l'Institut royal des Architectes britanniques.*)

157. BUREAUX DE LA COMPAGNIE DES DÉPÔTS À LONDRES, 1, QUEEN VICTORIA STREET.

158. ST. STEPHEN'S CLUB À WESTMINSTER.

WHITE, WILLIAM, F.S.A., F.R.I.B.A., 30A, Wimpole Street, Londres.

159. ÉGLISE DE ST. PIERRE À BATTERSEA, LONDRES.

160. ÉGLISE DE ST. MARC À BATTERSEA, LONDRES.

WORTHINGTON, T., F.R.I.B.A., 110, King Street, Manchester.

161. BUREAUX DE POLICE À MANCHESTER ; VUE SUR MINSHULL STREET.

162. BUREAUX DE POLICE À MANCHESTER ; VUE SUR BLOOM STREET.

163. BUREAUX DE POLICE À MANCHESTER ; ÉLÉVATION PRINCIPALE SUR MINSHULL STREET.

164. MONUMENT ÉLEVÉ À MANCHESTER À LA MÉMOIRE DU PRINCE ALBERT.

165. MAISON À DIDSURY, PRÈS DE MANCHESTER ; FAÇADE SUR LE JARDIN.

166. MAISON À DIDSURY, PRÈS DE MANCHESTER ; FAÇADE DE L'ENTRÉE.

167. PHOTOGRAPHIES D'ÉGLISES ET D'AUTRES BÂTIMENTS CONSTRUITS À MANCHESTER ET DANS LES ENVIRONS ENTRE 1869 ET 1875.

WYATT, THOMAS H., F.S.A., F.R.I.B.A., 77, Great Russell Street, Londres.

168. LA BOURSE DE LIVERPOOL ; VUE DE LA COUR.

169. MAISON À BROCKENHURST, HANTS ; PROPRIÉTÉ DE M. JOHN MORANT.

170. MAISON DANS PARK LANE, LONDRES ; PROPRIÉTÉ DE SIR DUDLEY COUTTS MARJORIBANKS, BART.

YOUNG, WILLIAM, 14 et 15, Exeter Hall, Londres.

171. MAISON DE CAMPAGNE À HOLMEWOOD, HUNTINGDONSHIRE.

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
IN TWO VOLUMES
BY NATHANIEL BENTLEY
VOL. II.
BOSTON: PUBLISHED BY
J. B. LEECH, 15 NASSAU ST.
1845.

CLASSE 5.

GRAVURES SUR CUIVRE ET ACIER ; GRAVURES
SUR BOIS ; EAUXFORTES.

ATKINSON, T. L., 6, Brunswick Villas, Hill Road, St. John's Wood,
Londres.

1. "STELLA." D'après J. E. MILLAIS, R.A.
2. "VANESSA." D'après J. E. MILLAIS, R.A.
3. "LA MADONE." D'après F. GOODALL, R.A.

BARLOW, T. O., 38, Victoria Road, Kensington, Londres.
(Associé de l'Académie royale, Londres.)

4. LE DUC DE WESTMINSTER. D'après J. E. MILLAIS, R.A.
5. SIR STERNDALÉ BENNETT. D'après J. E. MILLAIS, R.A.
6. PETITS VAGABONDS. D'après SIR EDWIN LANDSEER, R.A.

BRADLEY, J. H., 26, Viale Principe Eugenio.

7. FONDAMENTA DI PONTE LUIGIO, VENISE. (Eauforte.)
8. PONTE PANADA, VENISE. (Eauforte.)
9. VUE DANS LE WARWICKSHIRE. (Eauforte.)

DALZIEL, MM., 110, High Street, Camden Town.

10. Épreuves de gravures sur bois. Dessins par F. BARNARD,
pour illustrer les œuvres de C. DICKENS.
11. Épreuves de gravures sur bois. Dessins par E. G. DALZIEL
pour illustrer le "VOYAGE DU PÉLERIN," par BUNYAN.
12. Épreuves de gravures sur bois. Dessins par E. G. DALZIEL,
pour illustrer le "VOYAGE DU PÉLERIN," par BUNYAN.

DOO, G. T., 4, Chancellor Road, West Dulwich, Londres.
(Membre de l'Académie royale, Londres.)

13. PORTRAIT DE SIR THOMAS LAWRENCE, Président de l'Académie royale des Beaux-Arts. D'après SIR THOMAS LAWRENCE, P.R.A.
14. PORTRAIT DE SIR CHARLES EASTLAKE, Président de l'Académie royale des Beaux-Arts. D'après M. J. P. KNIGHT, R.A.
15. PORTRAIT DE M. JAMES JOHNSTONE, M.D., de Birmingham.
D'après M. W. T. RODEN.

EDWARDS, EDWIN, 26, Golden Square, Londres.

16. LONDRES, VUE DU HAUT DE L'OBSERVATOIRE.
"Fumum et opes strepitumque."

17. LE PONT DE BLACKFRIARS EN CONSTRUCTION.

EVERSHED, A., 10, Mansfield Villas, Hampstead, Middlesex.

18. SUR LA TAMISE. (Eauxfortes.)

19. POINTES SÈCHES.

FAED, JAMES, 7, Barnton Terrace, Édimbourg.

20. PORTRAIT DE FEU LE CAPITAINE DINGWALL FORDYCE.
D'après SIR DANIEL MACNEE, P.R.S.A.

21. PORTRAIT. D'après SIR DANIEL MACNEE, P.R.S.A.

HADEN, SEYMOUR, 38, Hertford Street, Mayfair, Londres.

22. LA JETÉE DE CALAIS. D'après TURNER. (Eauforte.)

23. MISE EN MORCEAUX DE L'AGAMEMNON, 1870. (Eauforte.)

HERKOMER, HUBERT, Dyreham, Bushey, Herts.

(Membre de l'Institut des Aquarellistes.)

24. SOUVENIR DE REMBRANDT. (Eauforte.)

25. UNE FEMME DU PAYS DE GALLES. (Eauforte.)

(Voir Peintures à l'Huile et Aquarelles.)

HESELTINE, J. P., 196, Queen's Gate, Londres.

26. Eauxfortes.

27. Eauxfortes.

HOOPER, W. H., 28, Fleet Street, Londres.

28. Épreuves de gravures sur bois.

29. Épreuves de gravures sur bois, "ex libris," etc.

MACBETH, R. W., 6, The Mall, Haverstock Hill, Londres.

(Associé de la Société des Aquarellistes.)

30. L'APPEL AU TRAVAIL DANS LE LINCOLNSHIRE.

31. RÉCOLTE DE POMMES DE TERRE DANS LE LINCOLNSHIRE.

32. MOUTONS. (Voir Peintures à l'Huile.)

PALMER, S., Furze Hill House, Mead Vale, Redhill, Surrey.

(Membre de la Société des Aquarellistes.)

33. LE MATIN DE LA VIE.

34. LE LABOUREUR.

RICHETON, L., 39, Pembroke Square, Londres.

35. RICHARD WAGNER.

36. GUILLAUME III. D'après REMBRANDT.

STACPOOLE, F., 23, Vale Place, West Kensington, Londres.

- 37. L'APPEL ("THE ROLL CALL"). D'après MRS. BUTLER (née ELIZABETH THOMPSON).
- 38. LE JOUR DES PALMES. D'après F. GOODALL, R.A.
- 39. CIRCÉ ET LES COMPAGNONS D'ULYSSE." D'après BRITON RIVIÈRE, A.R.A.

SWAIN, JOSEPH, 6, Bouverie Street, Strand, London.

- 40. Épreuves de gravures sur bois, pour livres et revues. (Dessins d'ARTISTES DIVERS.)
- 41. Épreuves de gravures sur bois. (Dessins de WM. SMALL.)
- 42. Épreuves de gravures sur bois, pour "Punch," etc.

DEUXIÈME GROUPE.

ÉDUCATION ET ENSEIGNEMENT.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DES ARTS LIBÉRAUX.

CLASSE 6.—ÉDUCATION DE L'ENFANT.—ENSEIGNEMENT PRIMAIRE. ENSEIGNEMENT DES ADULTES.

Plans et modèles de crèches, orphelinats, salles d'asile, et jardins d'enfants; agencement et mobilier de ces établissements. Matériel d'enseignement approprié au développement physique, moral, et intellectuel de l'enfant jusqu'à son entrée à l'école.

Plans et modèles d'établissements scolaires pour la ville et pour la campagne; agencement et mobilier de ces établissements. Matériel d'enseignement. Livres, cartes, appareils, et modèles.

Plans et modèles d'établissements scolaires destinés aux cours d'adultes et à l'enseignement professionnel. Agencement et mobilier de ces établissements. Matériel de l'enseignement des adultes et de l'enseignement professionnel.

Matériel de l'enseignement élémentaire de la musique, du chant, des langues étrangères, de la comptabilité, de l'économie politique, de l'agriculture et de l'horticulture pratiques, de la technologie. Matériel de l'enseignement élémentaire du dessin.

Matériel propre à l'enseignement des aveugles et à celui des sourds-muets.

Travaux des élèves des deux sexes.

Bibliothèques et publications.

Colman & Glendenning; Fabricants et Inventeurs de mobilier d'écoles; 23, *Warwick Lane, London*; et *St. Stephen's Works, Norwich*.

Pupitre de maître-d'école avec siège. Pupitre d'instructeur. Pupitre dit "Eastern Counties." Ce pupitre peut former, à volonté, une table, un banc ayant un dossier pouvant servir en deux sens, ou un pupitre. Pupitre dit "County," $3\frac{1}{2}$ pieds en longueur. Pupitre dit "Collegiate," $3\frac{1}{2}$ pieds en longueur. Pupitre breveté pour 2 élèves, $3\frac{1}{2}$ pieds en longueur avec un siège séparé pour chaque élève. Échantillons de crochets, en fer forgé, pour bonnets et manteaux.

Hammer, George Mence; Fournisseur d'accessoires et mobilier d'école; 370, *Strand, London*. *Fabrique, Crown Works, Bermondsey, London*.

Meubles pour écoles, pupitres d'écadier, pupitres de maître, chevalets, tableaux, études de géométrie et de dessin.

Hawes, George E.; Fabricant et Inventeur de mobilier d'école; *Chapel Field, Norwich*.

Pupitre dit "East Anglian," pour écoles de filles ou écoles mixtes. Pupitre dit "Norwich," pour garçons. Pupitres

1. The first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

2. The second of these is the fact that the
the second of these is the fact that the
the second of these is the fact that the

3. The third of these is the fact that the
the third of these is the fact that the
the third of these is the fact that the

4. The fourth of these is the fact that the
the fourth of these is the fact that the
the fourth of these is the fact that the

5. The fifth of these is the fact that the
the fifth of these is the fact that the
the fifth of these is the fact that the

6. The sixth of these is the fact that the
the sixth of these is the fact that the
the sixth of these is the fact that the

7. The seventh of these is the fact that the
the seventh of these is the fact that the
the seventh of these is the fact that the

8. The eighth of these is the fact that the
the eighth of these is the fact that the
the eighth of these is the fact that the

9. The ninth of these is the fact that the
the ninth of these is the fact that the
the ninth of these is the fact that the

10. The tenth of these is the fact that the
the tenth of these is the fact that the
the tenth of these is the fact that the

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

pour deux élèves dits "Birmingham," pour les écoles soumises à la "Direction des Écoles" (Board Schools). Pupitre dit le "Norwich Convertible Desk," qui peut former une table ou un banc avec dossier. Pupitre avec caisson dit "Norwich," pour collèges ou écoles supérieures. Pupitre pour maître ou maîtresse d'école. Pupitre pour écoles primaires. Pupitre pour instituteurs.

Newton & Co. ; Opticiens ; Fabricants d'Instruments Scientifiques et Inventeurs ; 3, *Fleet Street, London.*

Lanternes "*Bi-unial*" et triples pour faire voir des tableaux à moyen de la lumière oxyhydrogène. Microscopes à Gaz, Polariscope et Appareil. Lanternes magiques brevetées dites "*Phantasmagoria*," avec lampe brevetée pour brûler l'huile de paraffine. Peintures sur verres pour lanternes magiques, sujets pris de l'astronomie, de la géologie, de la philosophie naturelle, etc. Globes et planétaires.

The Religious Tract Society ; Éditeurs d'ouvrages religieux et moraux et de traités de piété ; 56, *Paternoster Row, London.*

Livres, tableaux, cartes, et autres appareils propres à l'éducation.

Rundell, Joseph B. ; Inventeur ; 34A, *Pembroke Square, Kensington, London.*

Caractères de sténographie internationale.

Sonnenschein, Adolf ; Instituteur et Inventeur ; 8, *Beverley Road, South Penge Park, Anerley, near London.*

Un appareil pour servir à l'enseignement de la lecture et du calcul ; planches illustrées représentant les nombres et leurs propriétés, à l'usage des jardins d'enfants et des écoles primaires ; livres d'arithmétique donnant les explications nécessaires pour faire comprendre le sus-dit appareil et son usage dans les cours d'étude.

Southee, Arthur Philip ; Maître-d'école et Inventeur ; *West Cliff School, Ramsgate.*

Modèles de bâtiments de pensions pour la classe moyenne. Appareils pour l'enseignement de la science. Système de comptabilité enseigné aux écoles anglaises. Échantillons de travaux d'écoliers en général. Jeux pour aider à l'enseignement de l'histoire et de la géographie.

Sunday School Union ; Fabricants ; 56, *Old Bailey, London.*

Ouvrages sur l'éducation. Cartes. Tableaux de sujets pris des Saintes Écritures. Livres et cartes pour prix.

Twining, Thomas ; *Perryn House, Twickenham, near London.*

"La Science à la portée de tous." Recueil d'objets de tous genres avec textes familiers, destinés à faciliter l'enseignement des sciences pratiques dans les musées, les conférences populaires et les écoles primaires.

CLASSE 8.—ORGANISATION, MÉTHODES ET MATÉRIEL DE
L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR.

Plans et modèles d'académies, universités, écoles de médecine, et écoles pratiques, écoles techniques et d'application, écoles d'agriculture, observatoires, musées scientifiques, amphithéâtres, laboratoires d'enseignement et de recherches.

Mobilier et agencement de ces établissements.

Appareils, collections, et matériel destinés à l'enseignement supérieur et aux recherches scientifiques.

Expositions particulières des institutions et sociétés savantes, techniques, agricoles, commerciales, et industrielles.

Missions scientifiques.

Cole, Arthur C., & Son ; Préparateurs d'échantillons microscopiques ; *St. Domingo House, Oxford Gardens, Notting Hill, London.*

Préparations pathologiques prises du corps humain, teintées deux fois ou une seule fois. Préparations physiologiques de l'homme et des animaux inférieurs injectées et teintées. Diatomaceæ et préparations d'insectes.

Crisp, Edwards, M.D. ; 16, *Beaufort Street, Chelsea, London.*

Moulages en cire des cerveaux de 200 espèces d'oiseaux, avec le poids du cerveau par rapport à celui du corps. Modèles en cire des viscères du gorille, de l'hippopotame, et d'autres animaux ; nouvelle méthode pour enseigner l'anatomie comparée.

Darragh, Thomas ; Taxidermist, etc. ; 7, *College Square North, Belfast.*

Échantillons empaillés d'histoire naturelle. Écrans de Plumes, etc.

Kesselmeier, Charles Augustus ; Inventeur et Ingénieur mécanique ; 1, *Peter Street, Manchester.*

"Calendarium perpetuum mobile," consistant en une série de 8 tableaux expliquant les calendriers juliens et grégoriens et contenant un projet pour la réforme du calendrier.

Middleton, Thomas John ; Fabricant d'appareils pour la lanterne magique et les "Dissolving Views" ; 235, *High Holborn, London. Fabrique à Dulwich, near London.*

Lanterne dite "Malden Triple Lantern," qui peut être mise en œuvre par un seul individu. La lanterne supérieure est mobile ; tube télescopique ; le diamètre des lentilles à condenser sont de $4\frac{1}{2}$ pouces. Les verres objectifs sont arrangés de façon à permettre à l'exposant d'opérer à des distances de l'écran de 10 à 100 pieds anglais. Nouvelle forme de jets avec ajustement à la chaux. "Dissolving taps," produisant une économie de 50 p.c. de gaz. Tablette ou pupitre pour lecture ou discours. Verres à coulisses télescopiques, photographiques et coloriés. Couleurs et matériel pour peindre les verres des lanternes magiques.

Palmer, Samuel ; Dessinateur et Compilateur ; *Park House, Grove Street, South Hackney, et 75A, Strand, London.*

Index du "Times" paraissant tous les trois mois, commencé en 1865.

South Kensington Museum ; *London.*

Objets démontrant les divers degrés d'instruction dans les Écoles d'art de la Grande Bretagne et de l'Irlande. Échantillons de reproductions d'objets d'art ; par l'électrotypie, en ivoire artificiel (imitation d'ivoire). Photographies coloriées, etc. Copies des Catalogues illustrés des diverses catégories d'objets d'art au South Kensington Museum. Échantillons des appareils que le Musée prête aux écoles de science.

Wheeler, Edmund ; Préparateur de spécimens microscopiques ; 48, *Tollington Road, Holloway, London.*

Objets microscopiques préparés et montés pour l'examen par le microscope, démontrant la biologie, l'histologie végétale et animale, l'entomologie, la géologie, etc.

CLASSE 9.—IMPRIMERIE ET LIBRAIRIE.

Spécimens de typographie ; épreuves autographiques ; épreuves de lithographie, en noir ou en couleur ; épreuves de gravures.

Livres nouveaux et éditions nouvelles de livres déjà connus ; collections d'ouvrages formant des bibliothèques spéciales ; publications périodiques. Dessins, atlas, et albums.

Augener & Co. ; Éditeurs de musique ; 86, *Newgate Street ; et 81, Regent Street, London.*

"Pauer's Editions of the Classics," et autres volumes et séries de musique.

Bagster, S. & Sons ; Imprimeurs, Relieurs, et Éditeurs ; 14, *King's Road, Gray's Inn Road, London.*

Bible Polyglotte de Bagster en huit langues. L'Hexapla anglais, comprenant les versions de Wiclif, 1380, de Tyndale, 1534, de Cranmer, 1539, de Genève 1557, de Rheims 1582, et la version autorisée, 1611. Série de Bibles polyglottes ; la Bible de Bagster pour le Maître. Série de fac-simile (en quatre formats) de la Bible polyglotte anglaise de Bagster ; livres classiques anciens (Égyptiens et Assyriens) et autres livres.

Black, Adam & Charles ; Éditeurs ; *Edinburgh. (Agent à Paris, Galignani, 224, rue de Rivoli.)*

"Encyclopædia Britannica," dictionnaire des arts, sciences, et de la littérature générale, 9^{ème} édition ; publié sous la direction du Professeur T. Spencer Baynes, LL.D. La première édition, fondée sur l'Encyclopédie de d'Alembert et de Diderot parut en 1771.

Blackie, W. G., & Co. ; Typographes, Imprimeurs sur taille-douce, et électrotypie, et Lithographes ; *Villafield Works, St. James' Road, Glasgow.*

Spécimens de typographie et de taille-douce.

Blackwood, William, & Sons; Libraire-éditeurs et Imprimeurs; 45, *George Street, Edinburgh*; et 37, *Paternoster Row, London*. (Agent à Paris, J. G. Fotheringham, 8, rue Neuve des Capucines.)

Livres d'éducation.

British and Foreign Bible Society; 146, *Queen Victoria Street, London*.

Traductions des Saintes Écritures en plus de 200 langues et dialectes. Le plus grand nombre de ces versions ont été faites ou imprimées par l'entremise directe de la société, dont les livraisons, depuis sa fondation en 1804, s'élèvent à peu-près 81,000,000 volumes.

Brooks (Vincent) Day & Son; Chromolithographies, Fabricants; *Gate Street, Lincoln's Inn Fields, London*.

Fac-simile reproductions des Œuvres d'Art de l'école anglaise au moyens de la lithographie.

Bruckmann, Frederick; Éditeur; 17, *Southampton Street, Strand, London*.

Le "Faust" de Goethe, traduit en anglais, illustré de gravures sur bois et photographies. "Venise," par Gsell Fels, illustré de photographies et gravures sur bois.

Collingridge, W. H. & L.; 128, 129, *Aldersgate Street, 78, Old Broad Street, et New Street, Long Lane, London*.

Spécimens de lithographie, imprimerie et typographie. Livres illustrés, etc.

Dangerfield, Frederick; 22, *Bedford Street, Covent Garden, London*.

Plan horizontal de l'Exposition Universelle de 1878, lithographié en couleurs pour le Catalogue Officiel anglais (Volume II.).

Enoch & Sons; Éditeurs de musique; 19, *Holles Street, Cavendish Square, London*. (Agents à Paris, Enoch, Père et Fils, 27, boulevard des Italiens.)

Musique imprimée.

"The Graphic"; Journal illustré; 190, *Strand, London* (Agent à Paris, C. Carter, 15, rue Bleue.)

Procédé complet pour produire un journal illustré de première classe, avec esquisses, dessins en noir et blanc. Aquarelles et peintures à l'huile. Dessins sur bois. Photographies sur bois. Clichés de bois dans diverses états de fabrication. Gravures sur bois. Moules de cire pour le procédé galvanique. Caractères pour le procédé galvanique. Moules pour la stéréotypie et pour l'imprimerie en couleurs. Caractères pour la stéréotypie. Outils employés dans la gravure sur bois. Papier dans diverses conditions de fabrication, etc.

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

Hanhart, Michael, & Nicholas; Lithographes ; 83, *Charlotte Street, Fitzroy Square, London.*

Spécimens de chromolithographie.

Loth, John Thomas; Auteur ; 18, *Gilmore Place, Edinburgh.*

Livres. Guide-conversation du touriste en France, Allemagne et Italie. La langue française à la portée des enfants, avec clef. Agenda du Chrétien. "Conforts des Écritures Saintes pour les jeunes et les vieux." Ouvrage illustré sur la franc-maçonnerie. Le "rite" écossais ancien et moderne, avec 33 gravures.

Minola, Nicola; Auteur ; 24, *Charlotte Square, Edinburgh.*

Livres. Grammaire italienne originale pour faciliter l'étude de la langue par la théorie et la conversation, avec tables d'affinités.

Moonen, Charles; Auteur ; 1, *rue St. Eleuthère, Paris.*

Livre typographié, intitulé "Paris en 4 jours," guide complet et pratique pour tous les objets d'intérêt dans la capitale française rédigé sur un système nouveau.

Newspaper Publishing Company, Limited; PROPRIÉTAIRES DU "PICTORIAL WORLD," JOURNAL ILLUSTRÉ ; 63, *Fleet Street, London.*

Gravures, dessins, etc.

The Patent Lithotype Company, Limited; Fabricants de caractères, Inventeurs brevetés ; 22, *St. John Square, Clerkenwell, London.*

Lithotypie avec spécimens d'impression par ce procédé. Ces caractères sont gravés en creux et non en relief comme dans la typographie. Composés, ces caractères ont tout-à-fait l'apparence de la taille douce, ils sont cependant beaucoup plus durables. Il y a une économie de 50 à 60 pour cent à employer ces caractères et le temps qui pour graver occuperait huit jours, ne dépasse pas 5 heures.

"The Patent Printing Surface Company"; Brevets de Leighton, Inventeurs, Brevétaires et Fabricants ; 281, *Strand, Londres.*

Spécimens de morceaux de caoutchouc vulcanisé élastique et surfaces en relief de métiers à imprimer, avec échantillons imprimés à la main et à la machine sur des surfaces dures, fragiles et gaufrées.

Pure Literature Society; (RICHARD TURNER, SECRÉTAIRE) 11, *Buckingham Street, Adelphi, Strand, London.*

Échantillons choisis parmi 3,000 livres de choix et publications périodiques convenant aux cabinets de lecture, aux institutions de bienfaisance ou industrielles, au public en général, etc. Tableaux pour les demeures d'ouvriers; planches et diagrammes pour les cours; cartes; échantillons de petites bibliothèques, pour ouvriers, écoles, marins, cabinets de lecture de paroisse, etc.

Reed & Fox; Fondateurs en caractères et Fabricants de matériel d'imprimerie; *Fann Street Foundry, Aldersgate Street, London.*

Spécimens de caractères d'imprimerie en métal dur. Matériaux pour imprimer.

Seeley, Jackson, & Halliday; Éditeurs; 54, *Fleet Street, London.*

"The Portfolio," publication artistique, paraissant tous les mois, contenant des articles sur des sujets d'art, et illustrée de gravures à l'eau-forte, en taille-douce, sur bois, etc. Livres illustrés.

Skipper (Charles) & East; Graveurs et Imprimeurs de billets de banque, chèques, timbres, etc., Fabricants de registres, etc.; 1, *St. Dunstan's Hill, Great Tower Street, London.*

Billets de banque imprimés sur planches d'acier gravées en creux de manière à rendre l'imitation impossible. Chèques de banquier imprimés en encre végétale, garantie contre altération, soit par les procédés chimiques soit par rature. Timbres-poste, actions, obligations, effets, etc. Registres pour banquiers, négociants, compagnies publiques, etc., de papier fabriqué à la main reliures diverses.

Spottiswoode & Co.; Imprimeurs; *New Street Square, London.*

Livres imprimés, journaux, et autres publications.

Stanford, Edward; Éditeur de^s cartes géographiques; 55 *Charing Cross, et 13 & 14, Long Acre, London.*

Spécimens de gravure et lithographie applicable aux cartes géographiques. (Exposé en Classe 16.)

Stephenson, Blake, & Co.; Fondateurs en caractères; 33, *Aldersgate Street, London. Fabrique à Sheffield.*

Échantillons imprimés de caractères pour imprimer.

Stewart, Charles, M.A.; Membre de la Société des Arts à Londres et de l'Académie Nationale à Paris; 50, *Colebrooke Row, Islington, London.*

Deux livres intitulés "Correspondance internationale, système facile de chiffres au moyen duquel les personnes de différentes nations peuvent communiquer l'une avec l'autre." Londres, 1874. "Moyen d'apprendre l'alphabet Morse dans une demi-heure." Londres, 1876. Publiés par E. Marlborough & Co., 51, Old Bailey, London.

Typographic Etching Company [Dawson's Patent] (A. & W. Dawson, Associés-Gérants); 23, *Farringdon Street, London et Hogarth Works, Chiswick, Middlesex.*

Échantillons d'impressions: (1^o) de gravures photographiques et automatiques, en relief pour impression en caractères mobiles, a. par le procédé à l'eau-forte typographique; b. par le procédé photo-relief de la "Typographic Etching Company;"

(2°.) de gravures photographiques, en creux pour imprimer en taille-douce; (3°.) échantillons de dessins sur planches préparées pour le système à l'eau forte; (4°.) échantillons de clichés produits par le procédé à l'eau forte et par le procédé photo-relief; (5°.) blocs de caractères obtenus, par le procédé électro-galvanique, pour impression en caractères mobiles. Les systèmes de gravure à l'eau forte, mentionnés ci-dessus, ne comprennent aucuns procédés chimiques, mais seulement la méthode de faire les dessins au moyen de pointes à graver.

Uhlich, Heinrich Sigismund; Graveur sur bois; *Brynterion, Chelsfield, Chislehurst, Kent.*

Gravures sur bois, principalement portraits.

Unwin, frères, "The Gresham Press;" 1, 2, & 3, *Oxford Court*; 109A, *Cannon Street, Londres, et St. Martha Printing Works, Chilworth, Surrey.*

Impression en caractères mobiles en fac-simile. Caractères antiques et modernes. Une nouvelle "Biblia Pauperum" etc. (spécialité). Spécimens de Photo-lithographie. Réductions d'ouvrages de rideaux et de dentelle fine. Tablettes en zinc émaillé, brevetées.

Virtue & Co., Limited; Graveurs et Imprimeurs; 294, *City Road, London.*

Gravures en taille-douce d'après les œuvres d'artistes britanniques et étrangers.

Ward, Marcus, & Co.; Éditeurs, Imprimeurs en couleurs, Fabricants de papeterie et maroquinerie; 67, *Chandos Street, Strand, London. Fabrique, Royal Ulster Works, Belfast, Ireland.*

Papiers à écrire, marque, "Royal Irish Linen." Livres illustrés. Chromolithographies. Cartes géographiques et atlas. Cartes de souhaits de Noël, nouvelle année, pâques et jours de fête. Cartes pour récompenses. "Valentines." Albums photographiques et autres. Méthodes d'écriture et de dessin de Vere Foster. Editions de luxe. Contes enfantins illustrés. Cartes pour bals, menus, etc. Maroquinerie. Agendas, dits "Concise," calendriers, chèques "Double Patent Detector," pour empêcher la fraude, etc.

Welch, William James; Artiste, Dessinateur et Graveur de bois; 25, *Wellington Street, Strand, London.*

Cadres contenant des spécimens de gravures sur bois d'architecture, vues, portraits, figures, machines, etc., pour illustrer livres, journaux, catalogues, etc., et pour annonces.

Whitaker, Joseph; Éditeur et Libraire-éditeur; 12, *Warwick Lane, Paternoster Row, London.*

Almanach de Whitaker, contenant un aperçu des phénomènes astronomiques et autres renseignements concernant le gouvernement, les finances, la population, le commerce et la statistique générale de l'empire britannique dans le monde entier, accompagnés d'observations sur les autres pays: 10 volumes, 1869 à 1878. Le "Bookseller" (libraire), journal

mensuel de littérature anglaise et étrangère adapté à l'usage des libraires, éditeurs, bibliothécaires et amateurs littéraires, 20 volumes, 1858 à 1877, "The Reference Catalogue of Current Literature," catalogue de renseignements à l'usage des libraires, éditeurs et amateurs de littérature, contenant les titres complets des livres en circulation avec leur prix, ainsi qu'un index de 40,000 ouvrages : 3 volumes, 1874, 1875, 1877. Édité par Joseph Whitaker, F.S.A.

Whymper, Edward; Graveur sur bois; 45, *Lambeth Road, London.* (*Agent à Paris, C. Carter, rue Bleue 15.*)

Encadrements de gravures sur bois pour l'illustration de livres.

CLASSE 10.—PAPETERIE, RELIURES; MATÉRIEL DES ARTS DE LA
PEINTURE ET DU DESSIN.

Papiers; cartes et cartons; encres, craies, crayons, pastels, fournitures de bureau, articles de bureau, encriers, pèse-lettres, etc., presses à copier.

Objets confectionnés en papier: abat-jour, lanternes, cache-pot, etc.

Registres, cahiers, albums, et carnets; reliures, reliures mobiles, étuis, etc.

Produits divers pour lavis et aquarelles: couleurs en pains, en pastilles, en vessies, en tubes, en écailles. Instruments et appareils à l'usage des peintres, dessinateurs, graveurs, et modelleurs.

Alexandre, J.; Inventeur et Fabricant de la plume d'acier, dite "Humboldt"; *York Row, York Street, Birmingham.* (*Agents à Paris, Caen & Gaffré, 4, rue de Braque.*)

Plumes dites "Humboldt," "Phoenix," "Rossini," "Kalam," et autres plumes d'acier, et porte-plumes.

Bagster, S. & Sons; Imprimeurs, Relieurs et Éditeurs; 14, *King's Road, Gray's Inn Road, London.*

Livres exposés comme spécimens de reliure, (exposés dans la Classe 9.)

The "Best Ink" Co.; Inventeurs et Fabricants; 48, *Edgware Road, London.* *Ateliers près de Chertsey, Surrey.*

Les meilleures encres, liquides à écrire et composition soluble des meilleures encres sous forme concentrée solide; nécessitant seulement une addition d'eau pour faire une excellente encre, convenable pour l'usage immédiat d'un noir permanent, parfaitement fluide et non-corrosive.

Blackie & Son; Éditeurs et Relieurs; 17, *Stanhope Street, Glasgow*; et 6, *Paternoster Buildings, London.*

Spécimens de reliure en maroquin, en veau, et en toile, etc.

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

Blackwood & Co.; Fabricants d'encre et de cire, Inventeurs; 18, *Bread Street Hill, London.*

Encres à copier et à écrire. Encre à marquer, spécialement "Jetoline." Cire à cacheter et gommes liquides.

Bond, Mrs. M. A. (maintenant Hickisson); Inventrice et Fabricante d'encre à marquer le linge; 75 à 84, *Southgate Road, London.*

Encres indélébiles pour marquer le linge, dites "Royal" et "Crystal Palace" et appareils pour écrire sur le linge, le coton, la soie, etc., sans nécessité de faire aucune préparation.

Bowman, Charles; Fabricant et Inventeur d'encres solides à patronner et de brosses à patronner; 6, *King Street, Tower Hill, London.*

Échantillons d'encres solides à patronner, de gravures patronnées et de brosses à patronner.

The Buckinghamshire Millboard Company; Fabricants de carton de pâte et de papier roux; *The Lower Mills, Wooburn, Bucks.*

Cartons de relieure de première qualité. Papier anglais d'emballage.

Cornelissen, Louis, & Son; Fabricants de couleurs, d'encres, et de papiers à calquer; 22, *Great Queen Street, Lincoln's Inn Fields, London.*

Couleurs sèches, encre d'impression noire, vernis, toute espèce de matériel lithographique, de papiers à calquer, matériel d'artiste, etc.

Cowan, Alexander, & Sons; Fabricants de papier; 50, *Cannon Street, London*; 38, *West Register Street, Edinburgh*; *Valleyfield Mills, Pennicuik near Edinburgh.*

Papiers à écrire de différentes espèces; papiers teintés; papier à dessin; papier à cartouches et papeterie générale.

Crompton, James R.; Fabricant de papier; *Elton Paper Mills, Bury, Lancashire.* (Agents à Paris, *S. & C. Harding*, 18, rue de l'Échiquier.)

Papier-serpente blanc et coloré. Papier-double couronne coloré. Pelure à copier. Papier à cigarettes, papier à calquer. Papier blanc et coloré à cartouches. Papier d'impression fin.

Dane & Co.; Fabricants d'encre, vernis et couleurs; 33, *Bouverie Street, London.* Fabrique, *Sugar House Lane, Stratford, Essex.*

Encres à imprimer de toute espèce et de toutes couleurs. Couleurs pour la fabrication de l'encre. Vernis de toute espèce pour imprimeurs, relieurs et peintres.

Dunn & Co.; Fabricants de noir d'impression; 31, *Bouverie Street, Fleet Street, London.*

Encres à impression, noires et coloriées. Échantillons d'imprimerie obtenus avec ces encres. Matériaux dont elles sont composées.

Erhardt, H., & Co.; Fabricants de parchemins; 9, *Bond Court, Walbrook, London.* *Fabrique à Limehouse, London.*

Parchemin végétal (papier parchemin), blanc et coloré, papier parchemin à calquer; le tout en rouleaux et en feuilles.

Fleming, A. B., & Co.; Inventeurs, Fabricants de noir à impression; *Scottish Printing Ink Factory, Caroline Park, Edinburgh*; et 46, *Queen Victoria Street, London.* (*Agent à Paris, X. Verdier, 112, rue Truffaut.*)

Encre à impression, noire et colorée, pour usage ordinaire et pour la lithographie. Journaux choisis de toutes les parties du monde comme échantillons d'imprimerie avec le noir d'impression pour journaux de A. B. Fleming et Cie.

Fletcher, Robert, & Son; Fabricants de papier; *Kersley Paper Works, Stoneclough, near Manchester.*

Papiers blancs et coloriés. Papier-joseph (pour fleurs artificielles, ornements de poêle, et objets décoratifs); fleurs artificielles et ornements de poêle fabriqués de ces papiers; papier végétal préparé spécialement pour envelopper l'argenterie de façon qu'elle ne se ternisse pas; papier livres à copier; papier pour cigarettes; et cartouches.

Gillott, Joseph, & Sons; Fabricants de plumes en acier; *Victoria Works, Graham Street, Birmingham.* (*Agents à Paris, Rozey & Delihu, 36, boulevard Sebastopol.*)

Plumes et porte-plumes en acier.

Goodall, Charles, & Son; Fabricants de cartes à jouer, enveloppes et papeterie et Imprimeurs en couleurs; *Camden Works, 24, Great College Street, Camden Town, London.*

Cartes à jouer. Cartes pour Noël, etc. Papeterie Baskerville, japonaise et autre. (*Voir aussi Classe 61.*)

Grosvenor, Chater, & Co.; Fabricants de papier et de livres de comptes; 68, *Cannon Street, London.* *Fabrique, Glory Mills, Wooburn, Bucks*; et *Abbey Mills, Holywell, Flint.*

Papier à écrire à dessin, pour impression, et papier brouillard. Papiers à filigrane pour billets de banque. Papiers à lettre et enveloppes; livres de comptes.

Hinks, Wells, & Co.; Fabricants de plumes en acier; *Buckingham Street, Birmingham.* (*Agents à Paris, Caen & Gaffré, 4, rue de Braque.*)

Porte-plumes et plumes en acier.

Hyde & Co.; Fabricants d'encre, cire, etc.; 25, *St. Bride Street, Ludgate Circus, London.*

Encre à écrire de toute espèce, noire, à copier et colorée. Cire de toute espèce. Cires des Indes pour les pays chauds "India wax" (spécialité).

King, Son, & Whitaker; Fabricants d'enveloppes et papetiers en gros; 4 et 5, *Old Bailey, London.*

Papier anglais à écrire et papier à dessin, à la machine et à la cuve, de première qualité; papier à lettres et enveloppes.

Edwards, H. S. 1891. The life of the ...
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

... ..
... ..
...

Lawrence, Thomas John ; Fabricant de planches pour la gravure ; 12, *Wine Office Court, Fleet Street, London*.
Échantillons de "bolted blocks" à l'usage des graveurs sur bois, des éditeurs, etc.

Lechertier, Barbe, & Co. ; Marchands de Couleurs fines ; 60, *Regent Street, London*.

Mannequins et matériel de dessin et de peinture à l'usage des artistes.

Leonardt, D., & Co. ; Inventeurs et Fabricants de plumes d'acier ; *Universal Pen Works*, 69, *George Street*, et 100A, *Charlotte Street, Birmingham*.

Plumes d'acier. Plumes marcographiques. Plumes brevetées dites "Neptune." Porte-plumes. Porte-crayons. Boîtes métalliques brevetées. Plumes d'or.

Lyons, William ; Inventeur et Fabricant d'encre et de cire-à-cacheter ; 19, *Park Street, Ducie Bridge, Manchester* ; et 79, *Watling Street, London*.

Fluides bleus-noirs pour écrire et copier ; encres de diverses couleurs à écrire et à copier ; gomme liquide à l'usage des bureaux ; cire-à-cacheter.

Moncrieff, John ; Fabricant de verre et d'encre ; *North British Glass and Ink Works, Perth, Scotland*.

Encres à écrire et à copier. Bleu de Paris, fabriqué sans acide oxalique et qui peut se dissoudre, employé pour nettoyer le linge en neutralisant toutes les autres teintes. (Voir aussi Classe 54.)

The Patent Waterproof Paper and Canvas Company ; Fabricants de papier, de drap, et d'autres articles imperméables, Inventeurs ; *Canal Works, Willesden Junction, near London*.

Papier imperméable. Carton métallique insoluble en rouleaux et en feuilles. Papier doublé de drap, insoluble. Canevas imperméable à l'eau, et autres tissus et fils de laine. Tubes, panneaux, étiquettes, etc., insolubles fabriqués par un nouveau procédé chimique.

Perry & Co., Limited ; Fabricants et Inventeurs de plumes d'acier, etc. ; 18 & 19, *Holborn Viaduct, London*.
Fabrique, 36, *Lancaster Street*, et *Albion Works, Graham Street, Birmingham*.

Plumes d'acier, porte-plumes, attache-papiers, porte-crayons, objets divers pour papetiers. Anneaux d'acier brisés pour clefs. Boutons solitaires à queue mécanique.

Pirie, Alexander, & Sons ; Fabricants de papier, d'enveloppes, et de cartes ; *Stoneywood Works, near Aberdeen*.

Papiers à écrire, "tubsized" ; papiers de dessin, "loan" ; papier à livres et à cartouches ; enveloppes de toute espèce ; cartons et cartes de tout genre ; papiers émaillés, colorés, "chromo," etc.

Routledge, Thomas; Inventeur breveté de papier de fibre et sparte; (*The Ford Works Company, Limited, Fabricants*), *Ford Works, South Hylton, near Sunderland.*

Deux balles de spart ou "Alfa." "Étoupe" pour la fabrication du papier. Une tablette de pâte blanchie. Fibres divers et papier fabriqué avec bamboo.

Rowney, George, & Co.; Fabricants et Marchands de couleurs; 10 & 11, *Percy Street, Rathbone Place, London. Fabrique, Diana Place, Euston Road, London.*

Couleurs super fines broyées à l'huile pour peintres. Couleurs super fines broyées à l'eau pour peintres. Brosses pour peintres, faites de poils de zibeline, de chameau, de blaireau, de porc. Encre de Chine, spatules de peintre, instruments de mathématique, boîtes à couleurs, porte-crayons, triangles à onglet, équerres en T. Études lithographiques et chromo-lithographiques.

Sanders, H. G., & Son; Fabricants de tubes métalliques pour artistes; *Victoria Works, Victoria Gardens, Notting Hill Gate, London.*

Tubes métalliques, pour couleurs, parfumerie. Savons, crème et cosmétiques, divers bouchons, brevetés pour bouteilles et biberons.

Saunders, T. H., & Co.; Fabricants de papier (à la main et à la mécanique); *Lyons Wharf, Upper Thames Street, London. Usines (de papier fait à la mécanique), Phoenix et Hawley Mills, Dartford, Kent. Usines (de papier fait à la main), Darenth et Sundridge Mills, Kent, et Beech Mill, et Rye Mill, High Wycombe, Bucks.*

Papier à écrire fabriqué à la main et à la mécanique. Actions, billets-de-banque, etc., à filigrane. Papier brouillard, papier pour imprimerie. Papiers pour bons. Papiers avec filigranes à dessins artistiques.

Skipper (Charles) & East; Graveurs et Imprimeurs de billets de banque, cheques, timbres, etc., Fabricants de registres, etc.; 1, *St. Dunstan's Hill, Great Tower Street, London.*

Registres pour banquiers, négociants, compagnies, etc., en papier imitation et en papier fait à la main, diverses reliures. (Exposé en Classe 9.)

Stephens, Henry Charles; Fabricant et Inventeur; 171, *Aldersgate Street, London.*

Fluides à écrire et encres à copier avec quelques nouvelles et importantes découvertes. Poudre d'encre. Encres pour régler à la mécanique et pour endosser. Encre à marquer le linge. Encres d'imprimerie à transcrire. Encriers, gommes, plumes d'oie, cire-à cacheter, règles parallèles, teinture pour le bois.

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
BY
JOSEPH NEALE
OF THE BOSTON BAR
IN TWO VOLUMES
VOL. II.
BOSTON: PUBLISHED BY
J. NEALE, 1825.

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
BY
JOSEPH NEALE
OF THE BOSTON BAR
IN TWO VOLUMES
VOL. II.
BOSTON: PUBLISHED BY
J. NEALE, 1825.

Terry, Stoneman, & Co. ; Fabricants et Marchands de fournitures de bureau, Inventeurs ; 6 et 82, *Hatton Garden, London.* (*Agents à Paris, Heilbronner & Lipmann, 34, faubourg St. Martin.*)

Un cadre contenant des échantillons de papier et d'enveloppes de deuil, dits "Oxford Registered Note Paper," les bords sont d'un noir solide sans ornements, et cartes et cartons de divers dessins.

Waterlow & Sons, Limited ; Fabricants et Marchands de fournitures de bureau, Imprimeurs, Graveurs, et Lithographes ; *London Wall ; 49, Parliament Street ; et 25, 26, 27, Great Winchester Street. Fabriques, Finsbury Stationery Works, Hill Street, Finsbury.* (*Agents à Paris, S. & C. Harding, 18, rue de l'Échiquier.*)

Fournitures de bureau. Livres de comptes. Gravure en creux. Gravure pour le commerce. Bons dits "Security Chèques." "Testimonial Engrossing." Enveloppes. Billets de chemin-de-fer. Fournitures de bureau de chemin-de-fer, etc.

Waterston, G., Sons, & Stewart ; Fabricants de cire ; 56, *Hanover Street, Edinburgh ; et 9, Rose Street, Newgate Street, London.*

Cire à cacheter, cire à cacheter pour les pays chauds, cire pour paquets, pour bouchons, cire à graveurs, etc.

Watkins & McCombie ; Marchands de plumes et cire ; 5A, *Cloak Lane, et 24, College Hill, London.*

Plumes d'oie, de cygne et de la Baie de Hudson, nettoyées sechées, hollandées et durcies par un nouveau procédé et taillées à la main pour s'adapter à tous les genres d'écriture. Cire à cacheter perfectionnée comme couleur durété et qualité adhésive. Cire très tenace pour lettres de banque et envois d'argent.

Willis, William Henry, & Co. ; Fabricants de carton et Imprimeurs ; 80, *Long Acre, London.*

Cartes à jouer. Programmes de bal qui ne peuvent pas se déchirer. Calendriers. Menus. Cartes de visite. Cartons perforés. Carton ivoire. Cartons de dessin, etc.

Wolff, E., & Son ; Fabricants de crayons, articles de dessin, et de fournitures de bureau, Inventeurs ; 55, *Great Queen Street, Lincoln's Inn Fields, London. Fabrique, Steam Works, Battersea, London.*

Crayons de mine de plomb, et crayons de couleur de diverses espèces. Spécimens de graphite naturel et fabriqué. Appareils à l'usage des dessinateurs. Fournitures de bureau. Objets divers, nouveautés, etc.

Woolley & Co. ; Fabricants de carton ; 210, *High Holborn, et 24 & 25, Newton Street, London.*

Cartes à jouer. Cartons perforés. "Mounting Boards." Carton Bristol. Cartes de toute espèce. Papiers émaillés. Papeterie de luxe. Fournitures de bureau.

CLASSE 11.—APPLICATION USUELLE DES ARTS DU DESSIN ET DE LA PLASTIQUE.

Dessins industriels; dessins obtenus, reproduits ou réduits par procédés mécaniques. Peintures de décors, lithographies, chromolithographies ou gravures industrielles. Modèles et maquettes pour figures, ornements, etc.

Objets sculptés. Camées, cachets et objets divers décorés par la gravure. Objets de plastique industrielle obtenus par procédés mécaniques: réductions, photosculpture, etc., objets moulés.

Clarke, C. Purdon; 16, *Earl's Court, Brompton, London.*

Reproduction d'un mosaïque de Raphael dans l'église de Santa Maria del Popolo à Rome. (Exposée dans la Section indienne.)

Green, James; Artiste décoratif et Dessinateur; 20, *Moore Street, Chelsea, London.*

Dessin pour un parquet en mosaïque céramique. Dessins des murs et plafonds de la salle-à-manger du l'hôtel du Baron Reuter à Kensington Palace Gardens.

Holt, Frank; Peintre en vitraux et Décorateur; *St. John's, Warwick.*

Dessins pour vitraux d'église. (Voir aussi Classe 19.)

Jenner & Knewstub; Graveurs en creux, Graveurs de blasons, Imprimeurs en relief, Marchands de fournitures de bureau de luxe, et Enlumineurs; 33, *St. James's Street, et 66, Jermyn Street, London.*

Gravures en creux, avec échantillons en or et couleurs, et enluminées, etc.

Minns, James; Sculpteur; *Mariner's Lane, Norwich.*

Sculptures en bois, oiseaux, animaux, feuillage, etc.

Ortner & Houle; Dessinateurs, Graveurs, Bijoutiers, etc.; 3, *St. James's Street, London.*

Spécimens de sceaux gravés, gravures en creux, sur cuivre, acier et argent. Spécimens de peinture héraldique, etc.

Peel, Joseph; Ébéniste, Inventeur des outils employés; *Roker Lane, Pudsey, near Leeds.*

Objets tournés en bois, ivoire et marbre applicables aux ouvrages d'ébénisterie de première classe.

Poole, Edward; *Chester Terrace, Habberley Road, Bewdley.*

Dessins originaux pour moquettes (Bruxelles).

Pugh Brothers ; Artistes héraldiques, etc. ; 9, *Great Turnstile, Lincoln's Inn, London.*

Peintures héraldiques sur vélin. Peintures héraldiques à l'huile sur bois et sur soie. Allocutions pour présentation sur vélin. Empreintes en cire de gravures sur cachets de pierre. Gravures héraldiques sur acier et cuivre (pour planches de livres). Gravures en creux et empreintes enluminées de gravures en creux.

Shepperd, William Henry ; Artiste héraldique et Décorateur ; *St. Mary's Place, Shrewsbury.*

Échantillon de dessin et de main-d'œuvre de peinture héraldique ; armoiries, cimier et devise de A. P. Lloyd, Esq., de Leaton Knolls, près de Shrewsbury.

Soane, Harry ; Dessinateur héraldique, Graveur et Imprimeur ; 8, *Green Street, Leicester Square, London.*

Dessins héraldiques sur bois pour étiquettes de livres et marques de fabrique.

CLASSE 12.—ÉPREUVES ET APPAREILS DE PHOTOGRAPHIE.

Photographie sur papier, sur verre, sur bois, sur étoffes, sur émail. Gravures héliographiques, épreuves lithographiques. Épreuves litho-photographiques, clichés photographiques, épreuves stéréoscopiques et stéréoscopes. Épreuves obtenues par amplification. Photochromie.

Instruments, appareils et matières premières de la photographie. Matériel des ateliers de photographes.

The Autotype Company ; Fabricants et Marchands de photographies permanentes ; 36, *Rathbone Place, London. Fabrique, Ealing Dene, Middlesex. (Agents à Paris, Guilleminot, & Cie., 6, rue Choron.)*

Papier préparé au charbon et à transférer. Épreuves photographiques permanentes, produites par le procédé autotype ou impression sur charbon. Épreuves photographiques obtenues sur la presse d'imprimerie par le procédé dit Collotype de Sawyer.

Baudoux, Charles Ernest ; Artiste photographe ; 59, *New Street, St. Helier's, Jersey.*

Vues et portraits photographiques. Agrandissements. Photographies transparentes. Vues stéréoscopiques. Le tout imprimé au charbon par les procédés appelés Lambertypie et Chromotypie.

Beau, Adolphe ; Artiste photographe ; 56, *Welbeck Street, London.*

Photographies (procédé Héliotechnique).

Bedford, William ; Photographe ; 326, *Camden Road, London.*

Photographies de paysages.

Boucher, Albert ; Artiste et Photographe ; 15, *King's Road, Brighton.*

Portraits photographiques d'après Nature.

Brice, William A. ; Inventeur breveté ; *care of Clifford Poulter, 4A, Middle Temple Lane, London.*

Appareil photographique perfectionné (Le Photographon), pour le procédé humide ou pour la préparation des clichés secs, et qui permet de supprimer la tente, la caisse obscure, etc. Exposé dans la vitrine de M. George Hare. (*Voir aussi Classe 67.*)

Brownrigg, T. M. ; *Artington House, Guildford, Surrey.*

Photographies de paysages collodionnées.

Dallmeyer, John Henry ; Opticien, Fabricant et Inventeur ; 19, *Bloomsbury Street, London.*

Un nouvel objectif à combinaison double pour portraits. Objectifs rectilignes dits "Rapid" et "Wide Angle." Un objectif à combinaison simple ("a cemented triplet") pour la photographie de paysages. Un nouvel objectif à combinaison double pour la lanterne magique, fait spécialement pour l'exposition de diagrammes dans les cours scientifiques, etc. Chambres noires et appareils spéciaux pour portraits, paysages, et pour copier. (Exposés en Classe 15.)

Elliott & Fry ; Photographes et Artistes ; 55, *Baker Street, Portman Square, London.*

Portraits photographiques.

England, William ; Photographe et Éditeur ; 7, *St. James's Square, Notting Hill, London.*

Photographies sur papier ; vues de la Suisse, de la Savoie, de l'Italie, etc. Photographies de statues, de paysages, etc., sur verre pour lanternes magiques, stéréoscopes, etc.

Faulkner, Robert, & Co. ; Artistes et Photographes ; 21, *Baker Street, London.*

Tableaux à base photographique et photographies.

Fisk, Alfred S. ; Photographe et Artiste ; *St. John Street, Woodbridge, Suffolk.*

Etudes instantanées photographiques d'animaux, chevaux, chiens, cochons et moutons.

Fry, Samuel ; Photographe ; 9, *Surbiton Park Terrace, Kingston-on-Thames.*

Spécimens de l'effet produit par la combinaison de plusieurs clichés.

Godbold & Basebè ; Peintres de miniatures et Photographes ; *South Kensington, London* ; et 8, *Grand Parade, St. Leonards-on-Sea, Sussex.*

Miniatures peintes sur la porcelaine avec base d'autotypie. Photographies, chromotypiques, autotypiques. Transparents au charbon pour la décoration des fenêtres.

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
BY
JOSEPH NEALE
OF THE BOSTON BAR
IN TWO VOLUMES
VOL. II.
BOSTON: PUBLISHED BY
J. NEALE, 1825.

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
BY
JOSEPH NEALE
OF THE BOSTON BAR
IN TWO VOLUMES
VOL. II.
BOSTON: PUBLISHED BY
J. NEALE, 1825.

Hare, George; Fabricant d'appareils photographiques et Inventeur; 26, *Calthorpe Street, London.*

Chambres photographiques, trépieds et autres appareils. Albums tournants. Graphoscope en combinaison avec nouveau stéréoscope tournant.

Heath, Vernon; Artiste; 43, *Piccadilly, London.*

Échantillons d'une série de plus de 200 photographies de localités bien connues, maisons de campagne, et études d'arbres célèbres dans les îles britanniques, reproduits en grands clichés de 12 pouces en longueur et 10 en largeur, imprimés par le procédé autotypique.

Hedges, David; Photographe; 7, *Queen Street, Lytham, Lancashire.*

Quatre cadres contenant des photographies. Études d'animaux.

Henderson, Alexander Lamont; Photographe céramique et générale, Inventeur breveté; 49, *King William Street, City, et Amersham Road, London.*

Photographies sur émail vitrifié.

Jennings Payne; Éditeur et Photographe; *Elm Grove, Rosendale Villas, West Dulwich, London.*

Études photographiques de paysages près des lacs anglais et irlandais.

Lemere (Bedford), & Co.; Photographes d'architecture; 147, *Strand, London.*

Photographies d'architecture de l'Académie Royale; du Musée Royal d'Architecture de Westminster. Photographies de châteaux du temps d'Elisabeth et anglais modernes, détails de sculpture, etc.

The Liverpool Dry Plate & Photographic Printing Company (PETER MAWDSLEY, Directeur); Fabricants de plaques sèches et d'émulsions; 1B, *St. John's Hill, Clapham Junction, London.*

Photographies encadrées tirées de clichés sur plaques d'émulsion dites "Liverpool."

Lombardi & Co.; Photographes; *Brighton et London.*
Photographies.

The London Stereoscopic Company; Photographes et Editeurs; 110, 108, & 106, *Regent Street*; et 54, *Cheapside, London.*

Photographies encadrées de personnages illustres.

Maltby, William Flower; Photographe; 176, *Upper Street, Islington, London.*

Photographies sur papier et porcelaine.

Norman, Carl, & Co.; Photographes de paysages; *Graphic Villa, Tunbridge Wells.*

Vues photographiques de l'Inde, de l'Égypte et des continents d'Europe et d'Amérique.

Robinson, Henry P.; Photographe; *Public Hall Studio, Tunbridge Wells.*

Photographie "When the day's work is done."

Sherlock, William; Photographe; *Budleigh Salterton, Devon.*

Photographies d'après nature non-retouchées.

Slingsby, Robert; Artiste et Photographe; 168, *High Street, Lincoln.*

Portraits photographiques de grande dimension pris directement sur Nature. Paysages avec figures, photographiés d'après Nature.

Van der Weyde, Henry; Photographe; 182, *Regent Street, London.*

Portraits photographiques tirés à la lumière électrique.

Warnerke, Leon; Inventeur et Fabricant; 10, *Linden Grove, Peckham Rye, London.*

"Sensitive negative tissue" (remplaçant le verre dans la production des clichés photographiques). Échantillons des effets produits sur ce tissu et de ses avantages, etc. Appareil fait spécialement pour l'usage de ce tissu.

Watkins, Herbert; 1, *Torriano Avenue, Camden Road, London.*

Photographies sur argent et sur charbon.

Wheeler, William Henry; Libraire et Photographe; 106, *High Street, Oxford.*

Grandes photographies de sujets d'architecture, prises directement des édifices au moyen des lentilles et autres appareils disposées et perfectionnées par l'exposant.

Whiting, Matthew; Photographe; *Lavender Hill, Wandsworth, London.*

Vues photographiques tirées sur plaques sèches.

York, Frederick; Photographe et Fabricant de verres de lanternes magiques; 87, *Lancaster Road, Notting Hill, London*; et *Bridgwater, Somersetshire.*

Photographies et transparents pour lanternes magiques pris sur Nature d'après des animaux du Jardin Zoologique de Londres.

CLASSE 13.—INSTRUMENTS DE MUSIQUE.

Instruments à vent non métalliques, à embouchure simple, à bec de sifflet, à anches avec ou sans réservoir d'air.

Instruments à vent métalliques, simples, à rallonges, à coulisse, à piston, à clef, à anche.

Instruments à vent à clavier: orgues, accordéons, etc.

Robinson, Henry E. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Photography. What the day's work is like.

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Photography. What the day's work is like.

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Photography. What the day's work is like.

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Photography. What the day's work is like.

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Photography. What the day's work is like.

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Photography. What the day's work is like.

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Photography. What the day's work is like.

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Photography. What the day's work is like.

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

Reed, William. Photographs; London, 1850. 2. 1/2

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

Instruments à cordes pincées ou à archet, sans clavier.

Instruments à cordes à clavier : pianos, etc.

Instruments à percussion ou à frottement.

Instruments automatiques : orgues de Barbarie, serinettes.

Pièces détachées et objets du matériel des orchestres.

Barratt & Robinson ; Fabricants de pianos ; 9A, *Georgiana Street, Camden Town, London.*

Piano exposé pour la beauté du son, le toucher, la solidité, et la simplicité de sa construction, son style et son prix modéré.

Bauer, Gilbert L. ; Fabricant d'orgues harmoniums ; 49, *Tottenham Street, Tottenham Court Road, et 101, Charlotte Street, Fitzroy Square, London.*

Un orgue harmonium avec deux claviers et pedals pour l'étude d'organiste ou d'élève, et un orgue harmonium grand modèle pour concert. Un caisse de jeux d'anches d'harmonium avec lammes en acier et en métal blanc.

Brinsmead, John, & Sons ; Fabricants et Inventeurs du "Patent Perfect Check Repeater Action" ; 18, *Wigmore Street, Cavendish Square, London.* *Fabrique, The Brinsmead Works, Grafton Road, London.*

Piano à queue, grand format pour concert, caisse en bois de noyer, avec le "patent perfect check repeater action," cadre et table d'harmonie perfectionnés en métal, "sympathetic scale," "tone sustaining pedal," etc. Piano à queue demi longueur, caisse en bois de noyer, avec "patent perfect check repeater action." Piano à queue oblique, avec "patent perfect check repeater action," "full metal front frame," table d'harmonie "sostinente," etc. Piano, demi-oblique avec "patent perfect check repeater action," "iron front frame," table d'harmonie "sostinente," etc. Piano droit avec "patent perfect check repeater action," etc. Modèles de "patent perfect check repeater action" pour pianos à queue et pianos droits.

Brooks, Robert ; Inventeur et Fabricant d'instruments de musique ; *Houghton Regis, Dunstable, Bedfordshire.*

Deux petits pianos, avec claviers d'une nouvelle invention pour faciliter l'exécution de morceaux sur le piano, l'harmonium, et l'orgue. Ce clavier peut, sans grand frais, être adapté aux pianos, aux harmoniums, et aux orgues à présent en usage. Nouveaudessin d'une horloge éclairée. Cette invention appliquée à une horloge, permettra qu'on voie l'heure, nuit et jour à une très grande distance. Elle peut aussi s'adapter aux pendules et aux montres ordinaires.

Brown, Richard, & Son ; Fabricants d'orgues, Inventeurs ; 324, *Kennington Road, London.*

Orgue dit "The Student's Organ" (orgue d'étude), ayant deux claviers de touches et pédales, 30 notes, contenant la basse Clarabella et Leiblich, diapason, buffets-coulants aux pédales.

Challen & Son ; Fabricants de pianos ; 20, *Oxford Street, London* ; *Fabrique, 36, Cardington Street, Euston Square, London.*

Un piano dit "Cottage Grand Piano," style anglais ancien. Un piano du même genre, meuble en bois de noyer. Un pianino.

Chanot, George; Fabricant de violons; 103, *Wardour Street, London.*

Violons, altos, violoncelles, et une contrebasse grand format, système de Stradivarius.

Dreaper, Wm. H. & G. H.; Fabricants de pianos; 96, *Bold Street, et 103, Wood Street, Liverpool.*

Grand piano oblique (modèle droit), avec monture en fer composé, le meuble en style Égypto-grec.

Hemingway & Thomas; Fabricants de pianos; 27, *Victoria Road, Kentish Town, London.*

Un piano, classe 4, modèle anglais, en bois de rose. Un piano, classe 4a, modèle allemand, en bois de noyer. Un piano, classe 6a, modèle parisien, en bois de noyer. Tous sont enrégistrés, et ont de nouveaux ornements.

Hillier, James; Fabricant d'orgues et d'harmoniums américains; Inventeur de l' "Orchestrophone;" 12, 13, 14, & 15, *King's Road, Camden Town, London.*

"L'orchestrophone:" combinaison de l'orgue et de l'harmonium Américain. L'avantage de cette combinaison est de réunir, dans un seul instrument, deux instruments distincts, que l'on peut faire entendre séparément ou ensemble à volonté, au moyen de pédales.

Hopkinson, J. & J.; Fabricants de pianos et Inventeurs; 235, *Regent Street, London. Fabrique, Fitzroy Road, Regent's Park, London.*

Piano à queue en fer, grand format pour concert, mécanisme breveté, caisse de chêne. Piano à queue en fer pour salon mécanisme breveté, caisse en bois de noyer. Piano queue en fer pour boudoir, mécanisme breveté, caisse noircie et dorée, mécanisme breveté. Piano "Cottage" en fer, caisse noircie et dorée.

Ivory, Henry A., & Co.; Fabricants de pianos; 23, *Holborn Viaduct, London. Fabrique à Wood Green, near London.*

A. Échantillon de pianos de salon de premier ordre, "full trichord," caisse élégante de bois de noyer à gros glands.
B. Échantillon de pianos d'excellente construction, faits pour le peuple, à des prix très modérés; ces instruments réunissent à une, bonne exécution une longue durée et une apparence suffisamment élégante.

Lachenal & Co.; Fabricants de concertinas; 4, *Little James Street, Gray's Inn Road, London.*

Concertinas perfectionnées ayant l'étendue du violon, sur lesquelles on peut obtenir avec facilité tous les accords de 2 à 8 notes. Toute musique écrite sur clé de si pour violon, piano, flûte, ou hautbois peut être exécutée sur ces instruments.

Monington & Weston ; Fabricants de pianos et "Patentees of Keyboard Scale Attachment" ; 9, *Camden Street, Fabrique, King Street, et Bayham Place, Camden Town, London.*

Deux pianos, pour l'enseignement l'un ayant le "patent keyboard scale attachment."

Smith, James Muir ; Fabricant de pianos ; 116 & 118, *Bayham Street, Camden Town, London.*

Un piano.

Strohmenger, J., & Sons ; Fabricants de pianos, Inventeurs ; 169 & 206, *Goswell Road, London.*

Piano droit, grand format, caisse en noyer. Les cordes étant disposées, basse sur tenor, (système breveté) le son est égal à celui d'un piano à queue, et le climat ne l'affecte pas.

Wallis, Joseph ; Inventeur et Fabricant d'instruments de musique et des matériaux employés dans leur fabrication ; 133 & 135, *Euston Road, London.*

Flûtes et flageolets des formats les plus usités, faits de bois de grenadille garnis de 1 à 8 clefs, montés en argent et en maillechort et ayant quelques-uns une pompe d'accord brevetée. Flûtes et flageolets de toute espèce, pour orchestres, faits de nickel, ayant de 1 à 4 clefs, et, quelques-uns, une pompe d'accord brevetée.

Wornum, Robert, & Sons ; Fabricants de pianos, Inventeurs ; 16, *Store Street, Bedford Square, London.*

Un piano à queue en fer (d'une longueur de moins de 6 pieds anglais). Système de construction inventé et breveté par A. N. Wornum en 1875, ayant cet avantage sur la méthode allemande dite "cross stringing" (cordes croisées) que tandis que les cordes sont placées parallèlement les unes aux autres, leurs longueurs ne sont pas diminuées, ce qui permet une construction plus simple et moins lourde surtout dans les parties en fer. Par ce moyen il n'y a plus de nécessité d'élargir le devant de la caisse. La mécanique sort du côté de la basse, les claviers et les étouffoirs restants en place. Un piano à queue, 8 pieds anglais en longueur construit sur le même principe. Un piano dit "Piccolo" (bicorde, avec cordes demi-obliques), invention de feu Mr. Robert Wornum, brevetée en 1826. Les principes du mécanisme sont universellement adoptés dans les meilleurs instruments.

CLASSE 14.—MÉDECINE, HYGIÈNE, ET ASSISTANCE PUBLIQUE.

Matériel, instruments et appareils des travaux anatomiques et histologiques.

Pièces d'anatomie plastique.

Instruments d'exploration médicale.

Appareils et instruments de pansement et de petite chirurgie, appareils d'anesthésie générale et locale.

Instruments de chirurgie groupés d'après leur destination : instruments des amputations, résections, etc. Instruments spéciaux : obstétrique, ovariectomie, voies urinaires, oculistique, art du dentiste, etc. ; appareils d'électrothérapie.

Appareils de prothèse plastique et mécanique, appareils d'orthopédie.

Bandages herniaires.

Appareils de secours aux noyés et asphyxiés.

Appareils balnéatoires et hydrothérapiques. Appareils de gymnastique médicale et hygiénique.

Plans et modèles d'hôpitaux, d'asiles divers, de maisons de refuge, de retraite, d'aliénés. Agencement et mobilier de ces établissements. Appareils divers destinés aux infirmes, aux malades et aux aliénés. Objets accessoires du service médical, chirurgical, et pharmaceutique dans les hôpitaux ou infirmeries.

Trousses et caisses d'instruments et de médicaments destinés aux chirurgiens de l'armée et de la marine. Matériel de secours à donner aux blessés sur les champs de bataille. Ambulances civiles et militaires.

Matériel spécial, instruments et appareils de la médecine vétérinaire.

Allen, Thomas ; Fabricant et Inventeur de lits métalliques tubulaires ; 12, *St. Augustine's Parade, Bristol.*

Lit d'hôpital breveté avec appui-tête portatif. Lit d'enfant breveté dont les cotés peuvent s'ouvrir et ayant un plateau mobile pour y déposer de la nourriture, des jouets, etc. Lit d'asile breveté. Lit breveté pour usage général. Modèles et détails de lits.

Gabriel, Messrs. ; 72, *Ludgate Hill, City*, et 23, *Bishop's Road, Bayswater, London.*

Dents artificielles perfectionnées.

Gray, Joseph, & Co. ; Fabricants d'instruments de chirurgie *Truss Works, New George Street, Moor, Sheffield.*

Instruments de chirurgien, de dentiste, de vétérinaire. Bandages herniaires. Seringues à lavement. Machines magnéto-électriques.

Greenway, Henry ; Chirurgien, Inventeur ; *Plymouth.*

Méthode pour construire un hôpital ; dessins, description, et modèle. Un bâtiment solide entoure un autre moins grand, entre les deux sont des corridors. L'intérieur sera construit de vitres (en verre durci s'il y en a), ou de tôle émaillée et de vitres, assemblés dans une charpente de fer, et sera distribué en deux files de compartiments dont chacun donnera sur le corridor.

Hamilton, William ; Fabricant de chaises et canapés de malade, etc. ; 45 & 46, *Ship Street, Brighton.*

Canapés dits "Grasshopper," (avec vis breveté) construits de manière que le dos et les genoux d'un malade peuvent être élevés ou baissés suivant tous les angles.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
CHICAGO, ILLINOIS

Harris, George Henry; Ingénieur, Mécanicien ; *Bristol Street, Birmingham.*

Lit de repos (breveté). Chevalet à roulettes muni de lampe, table, et pupitre à livres (breveté). (*Voir aussi Classe 27.*)

Jamieson, W. & J.; Inventeurs et Fabricants de matériaux de dentiste ; 10, *Broad Street, Golden Square, London.*

Matériaux pour plomber les dents, en or, en étain, en cuivre, en zinc, et en plusieurs alliages. Instruments et appareils.

Lemale, T., & Co.; Fabricants et Inventeurs de dents minérales et d'autres matériaux de dentiste ; 53, *Haymarket, London.*

Dents minérales, et matériaux de dentiste.

Leslie & Co., Limited; Fabricants de médicaments en gros et Inventeurs ; *Bond Court House, Walbrook, London.*
Fabrique à Greenwich, near London.

Emplâtres médicinaux brevetés pour usages de chirurgie et d'hôpital. Huile de foie de morue aux amandes. Huile de ricin aux amandes.

Longdon, F., & Co.; Fabricants et Inventeurs de bas élastiques ; *Derby.* *Fabrique, Agard Street Mills, Derby.*

Ceintures élastiques pour accouchement. Bas élastiques Genouillères. Bas pour les chevilles, etc.

Mather, William; Droguiste fabricant ; *Farringdon Road, London.* *Fabrique, Hulme, Manchester.*

Biberons. Emplâtres médicinaux, et pour cors au pied. Taffetas d'Angleterre, ou "Court Plaster." Encres à marquer le linge.

Mayer & Meltzer; Fabricants d'instruments de chirurgie et couteliers, Inventeurs ; 71, *Great Portland Street, London.*

Instruments de chirurgie, de toutes espèces. Batteries médicales, récemment brevetées. Couteaux de poche. Ciseaux et rasoirs. Bras et jambes artificiels. Appareils de chirurgie. Nouveau sac pour chirurgiens militaires.

Porter, Surgeon-Major Joshua Henry; ARMY MEDICAL DEPARTMENT ; Inventeur, Sous-professeur de chirurgie militaire ; *Royal Victoria Hospital, Netley, Southampton.*

Modèle de wagon de chemin de fer (London and South-western), représentant un système de transport de malades ou de blessés dans des hamacs de marine, et dans des hamacs de fil de Seydel & Cie. Modèle de "Hill Dhooly" (brancard indien) destiné au transport couché des malades ou blessés, par les voies montagneuses. Modèle de lit et de brancard propre au traitement secondaire de l'extirpation de la tête du fémur. Fil de fer télégraphique improvisé sur le champ de bataille,

pour éclisses chirurgicales et des coussinets formés par des vêtements pliés. "The Surgeon's Pocket Book," manuel du traitement des blessés à la guerre.

Rein, Frederick Chas., & Son; Fabricants et Inventeurs d'instruments d'acoustique de mécanique et de chirurgie; 108, *Strand, London*.

Instruments acoustiques. Appareils de chirurgie et de chirurgie vétérinaire. Respirateurs. Seringues à réservoir. Douches et fontaines pour les yeux. Syphons et pompes de poitrine. Bougies et cathéters. Stéthoscopes. Aspirateurs. Instruments pour difformités. Bandages. Bas et ceintures anatomiques. Bandages herniaires. Béquilles. Écharpes. Machines magnéto-électriques pour maladies nerveuses. Appareils élastiques pour usages de chirurgie. Porte-voix et cordons acoustiques. Arrangements et appareils acoustiques brevetés pour églises et autres salles publiques. Protecteur anti-acoustique.

Rein, Mrs. Frederick Charles; Fabricante d'appareils de chirurgie; 108, *Strand, London*.

Bandages, ceintures anatomiques, mamelles artificielles, bas élastiques pour veines variqueuses, bandages herniaires de toute espèce, etc.

Robinson & Sons; Fabricants de charpie, d'ouate, et de bandages; *Wheat Bridge Mills, New Brampton, near Chesterfield*.

Charpies chirurgicales; cotons en laine cardés (ouates); bandeaux roulés [Spécialité No. 00'0 et 1]. Charpie de coton pur, se laissant facilement déchirer à travers le tissu, en usage aux hôpitaux de Londres: Guy's, St. Bartholomew's, etc., à l'Infirmerie Royale d'Édimbourg, et dans tous les principaux hôpitaux britanniques.

CLASSE 15.—INSTRUMENTS DE PRÉCISION.

Appareils et instruments des arts de précision.

Appareils et instruments de géométrie pratique, d'arpentage, de topographie, et de géodésie; compas; machines à calculer; niveaux, boussoles, baromètres, etc.

Appareils et instruments de mesure: verniers, vis micrométriques, machines à diviser, etc., balances de précision.

Instruments de l'optique usuelle. Instruments d'astronomie. Instruments de physique, de météorologie, etc. Instruments et appareils destinés aux laboratoires et aux observatoires.

Mesures et poids des divers pays. Monnaies et médailles.

Bell, Alex. Graham; Inventeur; 115, *Cannon Street, London*.

Téléphones articulants et parlants, avec sonnette d'alarme et autres appareils de téléphones.

Boyd, —; 236, *Rue de Rivoli, Paris*.

Appareils scientifiques.

THE
JOURNAL
OF
THE
AMERICAN
MEDICAL
ASSOCIATION
PUBLISHED WEEKLY
CHICAGO, ILL., U.S.A.
Vol. 10, No. 1, January 1, 1917
Price, Five Cents
Subscription Price, \$5.00 per Annum in Advance
Single Copies, 15 Cents
Entered as Second-Class Matter, May 26, 1902
Postpaid
Acceptance for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917
Authorized by Act of October 3, 1917
Copyright, 1917, by American Medical Association
Printed at the American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.
Second-Class Postage Paid at Chicago, Ill.
Postmaster: Send address changes to JOURNAL OF THE AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

... of the ...

Cetti, Ed., & Co. ; Fabricants d'instruments de philosophie naturelle et Inventeurs ; 11 & 31, *Brooke Street, Holborn, London.*

Baromètres. Thermomètres. Analyse de l'eau et du gaz. Urée à épreuve. Pompe mercurielle et autres appareils scientifiques.

Crouch, Henry ; 66, *Barbican, London.*

Microscopes, objectifs et accessoires. Instruments d'optique en général.

Dallmeyer, John Henry ; Opticien fabricant, Inventeur ; 19, *Bloomsbury Street, London.*

Lunette astronomique de 8 pieds, montée sur un support équatorial d'une forme nouvelle ; les caractères spéciaux de cet instrument sont la stabilité, l'universalité (c.-à.-d. de pouvoir être employée sous toutes les latitudes) et d'être d'un usage commode avec ou sans spectroscopie. Les mouvements et ajustements pour l'ascension droite et la déclinaison, ainsi que la lecture du cercle de déclinaison sont effectués par l'observateur à l'oculaire de l'instrument, &c. Lunettes astronomiques moins grandes, avec monture équatoriale ou autre. Lunettes méridiennes et spectroscopes. Lunettes terrestres, pour les marins et pour les militaires, longue-vues pour voyageurs et autres. Microscopes de plusieurs genres, y compris des objectifs des plus puissants titrés à lentilles sèches et d'immersion. Nouvel objectif à combinaison double pour portraits. Objectifs rectilignes dits : "Rapid" et "Wide Angle." Objectif à combinaison simple (*a cemented triplet*) pour la photographie de paysages. Nouvel objectif à combinaison double pour la lanterne magique, construit pour l'exposition de diagrammes aux conférences scientifiques, etc. Chambres noires et autres appareils de construction spéciale pour portraits, paysages et copies.

Darton, F., & Co. ; Fabricants d'instruments scientifiques et Inventeurs ; 72, *St. John Street, West Smithfield, London.*

Spectroscopes de chimie à prismes simples et doubles, pour le laboratoire. Un micro-spectroscope. Lampe galvanique automatique, à bon marché, avec réflecteur. Appareil spectral à lanterne électrique, dans sa boîte, servant à projeter les spectres métalliques sur un paravent. Batteries et bobines galvaniques perfectionnés pour usage en médecine. Pompes à air de différentes formes. Baromètres anéroïdes, grandeur d'une montre à échelles graduées de la hausse, pour calculer la hauteur des montagnes.

Dollond & Co. ; Opticiens ; 1, *Ludgate Hill, London.* (*Agents à Paris, Quinet et Richard, 15, boulevard St. Martin.*)

Télescopes astronomiques. Longue-vues pour l'armée et la marine. Sextants. Théodolites. Niveaux. Baromètres. Microscopes. Instruments mathématiques et autres.

Grubb, Howard ; Membre de la Société Royale d'Astronomie, Opticien et Inventeur ; *Astronomical Works, Rathmines, Dublin.*

Télescope équatorial de 8½ pouces, même modèle que ceux fournis aux principaux observatoires de la Grande Bretagne et

de l'Allemagne. Grand spectroscopie automatique. Instruments spectroscopiques moins grands. Photographies d'instruments déjà complets et en progrès.

Hedley, F. H. ; Inventeur ; *Marrianengasse, 32, Vienne.*

Machine à calculer, faisant les 4 règles d'addition, soustraction, multiplication et division.

Horne & Thornthwaite ; Opticiens ; 416, *Strand, London.*

Télescope reflecteur, avec miroir argenté de 12½ pouces de diamètre monté sur chassie équatorial de Berthon dont les avantages spéciaux sont—1°. Contre-poids doubles, assurant un équilibre parfait dans toutes les positions. 2°. Facilité de suivre les corps célestes sur et près du pôle pendant une révolution entière. Cristaux de iodo-sulphate de quinine, dit "Tourmalines artificielles," pour employer avec les instruments polarisants. Assortiment de verres trempés pour le polariscope.

Légé, A., & Co. ; Fabricants de pendules et instruments scientifiques ; 20, *Cross Street, Hatton Garden, London.*

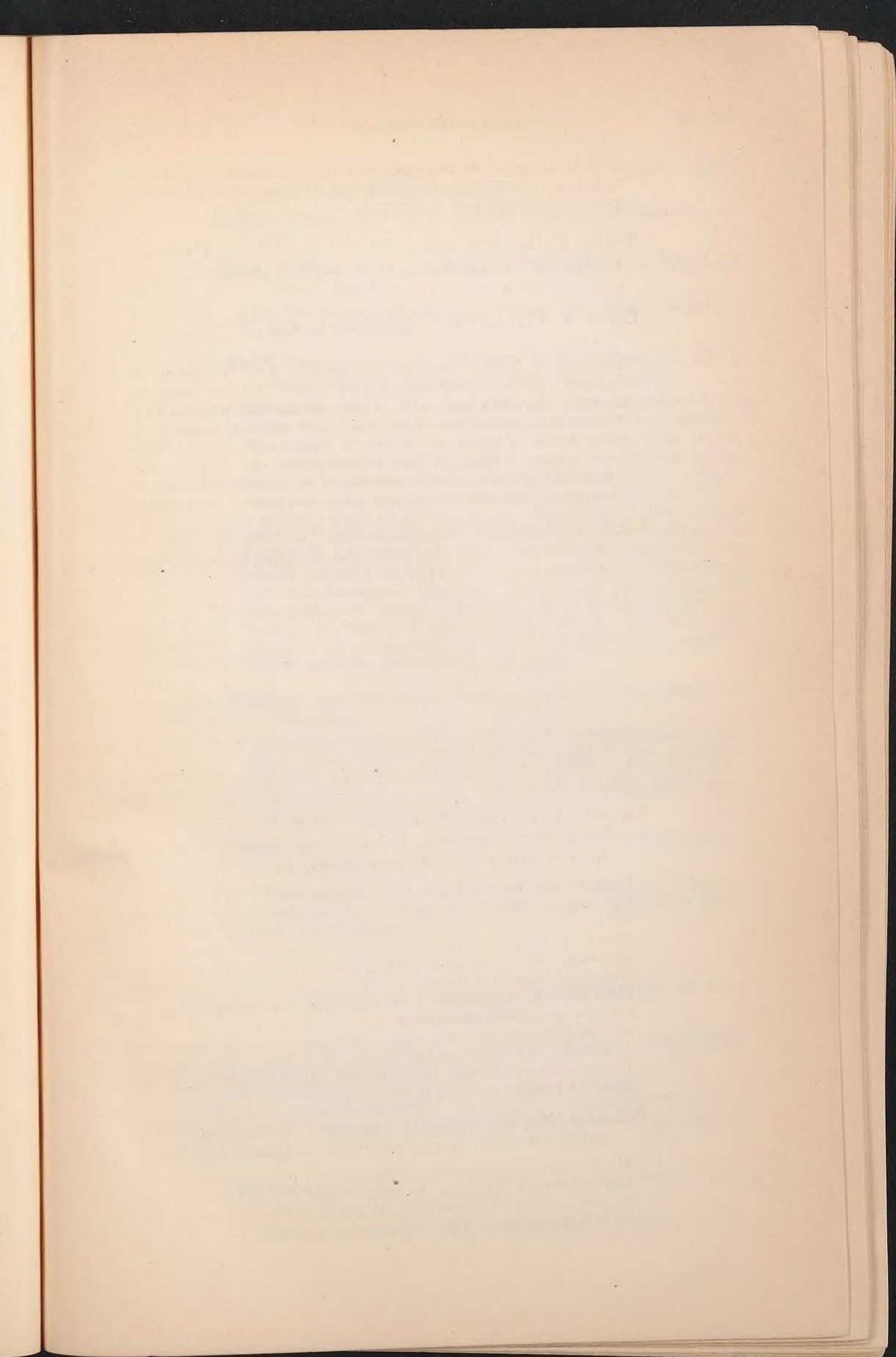
Machine universelle à calculer les marées de Sir William Thomson. Les valeurs des composants de la marée d'un endroit étant trouvées par la méthode de l'analyse harmonique, elles sont mises sur l'instrument et reliées par une chaîne, dont la fin, portant un encier, décrit, comme résultat, sur du papier, une courbe identique à celle qu'en registrerait le maréographe du lieu. Maréographe de Sir William Thomson, enregistrant la marée avec une rigoureuse exactitude. La marée est inscrite sur du papier sans fin, sans lignes tracées d'avance. Les heures sont marquées automatiquement et les hauteurs d'après une échelle.

Negretti & Zambra ; Fabricants d'instruments météorologiques et Opticiens, Inventeurs ; *Holborn Viaduct, 45, Cornhill, et 122, Regent Street, London.*

Instruments météorologiques à enregistrement automatique. Observatoire modèle marine du Gouvernement et de l'Amiral Fitzroy. Baromètres anéroïdes et "Life Boat Station," à l'usage de la marine et des mines ainsi que pour mesurer les altitudes. Thermomètres. Hygromètres à cuvette sèche et humide de Daniell et Regnault. Anémomètres. Thermomètres cliniques. Thermomètres à enregistrement automatique pour emplois sous-marin et atmosphériques. Thermomètre de Miller pour emplois sous-marins, avec cuvette protégée, invention des exposants. Théodolites. Niveaux. Sextants. Microscopes. Instruments de dessin, etc. Hydromètre en verre muni de montant pour en prévenir la fracture.

Pillischer, Moritz ; Opticien, Inventeur et Fabricant d'instruments scientifiques ; 88, *New Bond Street, London.*

Microscopes de construction perfectionnée, avec leur accessoires. Instruments d'optiques, de mathématiques, de philosophie, de météorologies et d'arpentage. Barométrographe pour le service de la Commission Royale. (Voir aussi Classe 27.)



THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
BY
JOHN HUTCHINGS
OF THE BOSTON BAR
IN TWO VOLUMES
VOL. II
BOSTON
PUBLISHED BY
JOHN HUTCHINGS
AT THE SIGN OF THE SHIELD
IN THE CITY OF BOSTON
1796

Ross & Co.; Opticiens fabricants et Inventeurs; 164,
New Bond Street, London.

Microscopes, télescopes, objectifs pour la photographie et appareils.

Ross, Thomas, & Co.; Opticiens, Fabricants; 7, *Wigmore Street, London.*

Lunettes astronomiques, longue-vues pour usages militaire, de marine, et de chasse.

Swift, James; Opticien fabricant et Inventeur; 43, *University Street, Tottenham Court Road, London.*

Microscope binoculaire, nouveauté de luxe, perfectionnée de toutes les inventions qui existent pour en faciliter le maniement. Microscope à platine de nouvelle construction, dont toutes les parties mobiles sont disposées de manière à compenser contre usure et accidents (formats divers).—Microscope de voyage, renommé pour son peu de volume et sa grande solidité jointe à un haut degré de grossissement. Microscope "New College Student," de construction entièrement nouvelle réunissant à l'utilité la réduction du prix. Nouvel ajustement de sous platine qui rend superflus tout appareil accessoire. Condensateur achromatique, "Popular," remplaçant les appareils de sous-platine en usage. Nouvelle lampe de microscope produisant la lumière ordinaire ou concentrée. Nouvelle construction de micro-spectroscope avec spectres de comparaison. Lampe portative de microscope, de poche.

Thomas, Antoine E.; Inventeur; *The Butts, Brentford, Middlesex.*

Kaleidoscope perfectionné, construit de manière à faire voir les objets par la lumière transmise aussi bien que par la lumière réfléchie; grâce à cette méthode les substances opaques, telles que l'or, l'argent, les perles, etc., peuvent être employées aussi bien que les objets transparents.

Tisley, S. C., & Co.; Opticiens fabricants et Inventeurs; 172, *Brompton Road, London.*

"Harmonographe" de Tisley; servant à tracer les courbes des vibrations harmoniques; autrement dites "courbes de Lissajou," ou de Meldés.

CLASSE 16.—CARTES ET APPAREILS DE GÉOGRAPHIE ET DE COSMOGRAPHIE.

Cartes et atlas topographiques, géographiques, géologiques, hydrographiques, astronomiques, etc.

Cartes physiques de toutes sortes. Plans en relief.

Globes et sphères terrestres et célestes. Ouvrages et tableaux de statistique. Tables et éphémérides à l'usage des astronomes et des marins.

Bartholomew, John; Établissement de géographie; *Chambers Street, Edinburgh.*

Cartes de géographie, plans de villes, gravés en couleurs.

Johnston, W. & A. K. ; Géographes, Graveurs et Imprimeurs ; 4, *St. Andrew's Square, Edinburgh, et 18, Paternoster Row, London.* (*Agents à Paris, Ch. Delagrave et Cie., 19, rue Soufflot.*)

Cartes et illustrations pour écoles. Atlas de toutes dimensions. Globes terrestres et célestes.

Kips, John Joseph ; 14, *Moore Street, Brompton, London.*

Nouvelle carte du monde en deux hémisphères, sur une grande échelle, corrigée d'après les découvertes les plus récentes, (3^m. 30^c. sur 1^m. 65^c.) Sur les marges de la carte sont les drapeaux nationaux, la projection de Mercator, les altitudes, les hauteurs comparatives des montagnes, et les longueurs des fleuves, etc. En usage dans les écoles du "London School Board."

Leighton, John, F.S.A. ; Artiste et Inventeur ; 12, *Ormond Terrace, Regent's Park, London.*

Cartes de Paris, Londres et Vienne, à index hexagone, pour l'usage des gouvernements municipaux, tarif de voitures publiques, servant pour reconnaître les endroits et leurs grandeurs comparatives, etc.

Philip, George, & Son ; Éditeurs d'ouvrages de géographie et d'éducation ; 32, *Fleet Street, London.* *Fabrique, Caxton Buildings, South John Street, Liverpool.*

Atlas et cartes pour bureau, bibliothèque, et usage universel. Cartes, pour les écoles. Cartes muettes. Globe portatif de Betts. Livres d'école géographiques. Livres de lecture en séries et autres livres d'instruction. Jeux instructifs de Betts. Cartes en morceaux, etc.

Stanford, Edward ; Éditeur de cartes géographiques ; 55, *Charing Cross, et 13 & 14, Long Acre, London.*

Cartes pour bibliothèques et écoles. Spécimens de gravure et de lithographie appliquée aux cartes.

1870
1871
1872
1873
1874
1875
1876
1877
1878
1879
1880
1881
1882
1883
1884
1885
1886
1887
1888
1889
1890
1891
1892
1893
1894
1895
1896
1897
1898
1899
1900

1901
1902
1903
1904
1905
1906
1907
1908
1909
1910
1911
1912
1913
1914
1915
1916
1917
1918
1919
1920
1921
1922
1923
1924
1925
1926
1927
1928
1929
1930

1931
1932
1933
1934
1935
1936
1937
1938
1939
1940
1941
1942
1943
1944
1945
1946
1947
1948
1949
1950
1951
1952
1953
1954
1955
1956
1957
1958
1959
1960

1961
1962
1963
1964
1965
1966
1967
1968
1969
1970
1971
1972
1973
1974
1975
1976
1977
1978
1979
1980
1981
1982
1983
1984
1985
1986
1987
1988
1989
1990

1991
1992
1993
1994
1995
1996
1997
1998
1999
2000
2001
2002
2003
2004
2005
2006
2007
2008
2009
2010
2011
2012
2013
2014
2015
2016
2017
2018
2019
2020

2021
2022
2023
2024
2025
2026
2027
2028
2029
2030
2031
2032
2033
2034
2035
2036
2037
2038
2039
2040
2041
2042
2043
2044
2045
2046
2047
2048
2049
2050

THE LIFE OF SAMUEL JOHNSON

BY JAMES BOSWELL

IN TWO VOLUMES

LONDON: PRINTED BY A. MILLAR, IN THE Strand, 1791.

THE SECOND EDITION, CORRECTED AND ENLARGED.

IN TWO VOLUMES.

LONDON: PRINTED BY A. MILLAR, IN THE Strand, 1791.

THE SECOND EDITION, CORRECTED AND ENLARGED.

IN TWO VOLUMES.

LONDON: PRINTED BY A. MILLAR, IN THE Strand, 1791.

THE SECOND EDITION, CORRECTED AND ENLARGED.

IN TWO VOLUMES.

LONDON: PRINTED BY A. MILLAR, IN THE Strand, 1791.

THE SECOND EDITION, CORRECTED AND ENLARGED.

IN TWO VOLUMES.

LONDON: PRINTED BY A. MILLAR, IN THE Strand, 1791.

THE SECOND EDITION, CORRECTED AND ENLARGED.

IN TWO VOLUMES.

LONDON: PRINTED BY A. MILLAR, IN THE Strand, 1791.

THE SECOND EDITION, CORRECTED AND ENLARGED.

IN TWO VOLUMES.

TROISIÈME GROUPE.

MOBILIER ET ACCESSOIRES.

CLASSE 17.—MEUBLES À BON MARCHÉ ET MEUBLES DE LUXE.

Buffets, bibliothèques, tables, toilettes, lits, canapés, sièges, billards, etc.

Barnard, Bradly ; Fabricant et Marchand de meubles, Inventeur ; 107, *St. Paul's Road, Highbury, London.*

Barcelonnettes brevetées qui se plient. Bassinettes avec châssis de marqueterie et de bois émaillés et polis. Table brevetée pour les malades. Table qui peut se plier, pour usage militaire. Accroche-chapeaux et accroche-manteaux portatifs.

Bertram & Son ; Tapissiers, Ébénistes, Sculpteurs en bois, Décorateurs ; 100 & 101, *Dean Street, Soho, London.*
Chambranle et miroir de cheminée, d'après Chippendale.

Brown Brothers (late William Morton Scott, & Co.) ; Fabricant de meubles de luxe ; *Caledonian Crescent, Edinburgh.*

Mobilier de boudoir. Cuir [décoré pour tenture.

Capel, Henry ; Fabricant de meubles de luxe ; 26, *Great Titchfield Street, London.*

Piano artistique, à voûte de résonance d'invention nouvelle ; dessin fait spécialement par M. Brightwen Binyon ; mécanisme par John Brinsmead et Fils. Un tabouret et cahier de musique d'accompagnement.

Garrett, Rhoda & Agnes ; Décorateurs de maisons et Ébénistes ; 2, *Gower Street, Bedford Square, London.*

Mobilier et accessoires d'une chambre.

Gillow & Co. ; Décorateurs, Ébénistes, Dessinateurs ; 176, *Oxford Street, London ; et à Lancaster.*

Décoration intérieure et ameublement d'un château construit dans le style anglais des premières années du 17^{me} siècle ; dont les pièces principales sont une salle à manger ornée de bois de noyer noir incrusté et de tapisseries de la fabrique royale de Windsor, représentant 8 scènes tirées des "Joyeuses Comédies de Windsor," de Shakespeare et au dessus de la Cheminée, un portrait en tapisserie, de S. M. la Reine Victoria, fait, par commandement spécial, d'après une peinture du Baron von Angeli ; un salon genre "Adams," dont les tentures sont en satin broché, le salon enrichi de panneaux, etc., les meubles sont en bois de citron, de thuya, et de buis sculpté ; un petit salon, genre anglais moderne, décorations en

bois de rose, avec des panneaux japonais en laque peint sur ivoire; chambres à coucher style du 18^{me} siècle, meubles incrustés d'acajou et de bois de citron, et style anglais moderne, décorations en bois de noyer solide et en chêne incrusté. L'ensemble formera l'aménagement intérieur du logement officiel de S.A.R. le Prince de Galles et des Commissaires royaux. Fabricants, MM. Gillow; dessinateurs, MM. H. C. J. Henry et J. W. Hay. Pour la liste des fabricants qui ont contribué des objets faits d'après les dessins de MM. H. C. J. Henry et J. W. Hay, voir page xix.

Green, Charles; Sculpteur, Dessinateur, Modeleur, Inventeur; 2, *Bank Street, Sheffield.*

Un cabinet en ébène et bronze, dont les ajustements intérieurs sont en acajou, représentant les quatre saisons, les quatre éléments, les douze signes du zodiaque, et le globe. Un autre cabinet également en ébène et bronze, représentant les sept époques de la vie humaine d'après Shakespeare. Pentures et marteaux de portes, encrers, presse-papiers, etc., en bronze.

Hems, Harry; Sculpteur d'objets d'église et d'architecture; Fabricant de meubles d'église; 83, *Paris Street, Exeter.*

Statue en albâtre anglais; sujet, le Seigneur et le petit enfant. Coffre sculpté en bois de chêne, provenant des anciennes charpentes de la cathédrale de Salisbury, anno 1216. Ce bois est donc âgé de plus de 660 ans. Le coffre est décoré dans le style d'architecture gothique anglaise dit perpendiculaire.

Holmes, W. M.; Ébéniste, Sculpteur en bois, et Dessinateur; 101, *Dean Street, Soho, London.*

Cabinet en acajou et porcelaine. Chassis à vitres, en bois sculpté. Console en bois sculpté. Bras de bougies sculptés.

Howard & Sons; 25, 26, & 27, *Berners Street, Oxford Street. Fabrique, Cleveland Works, St. Marylebone, London.* (*Agents à Paris, Greder & Henon, 19, passage Saulnier.*)

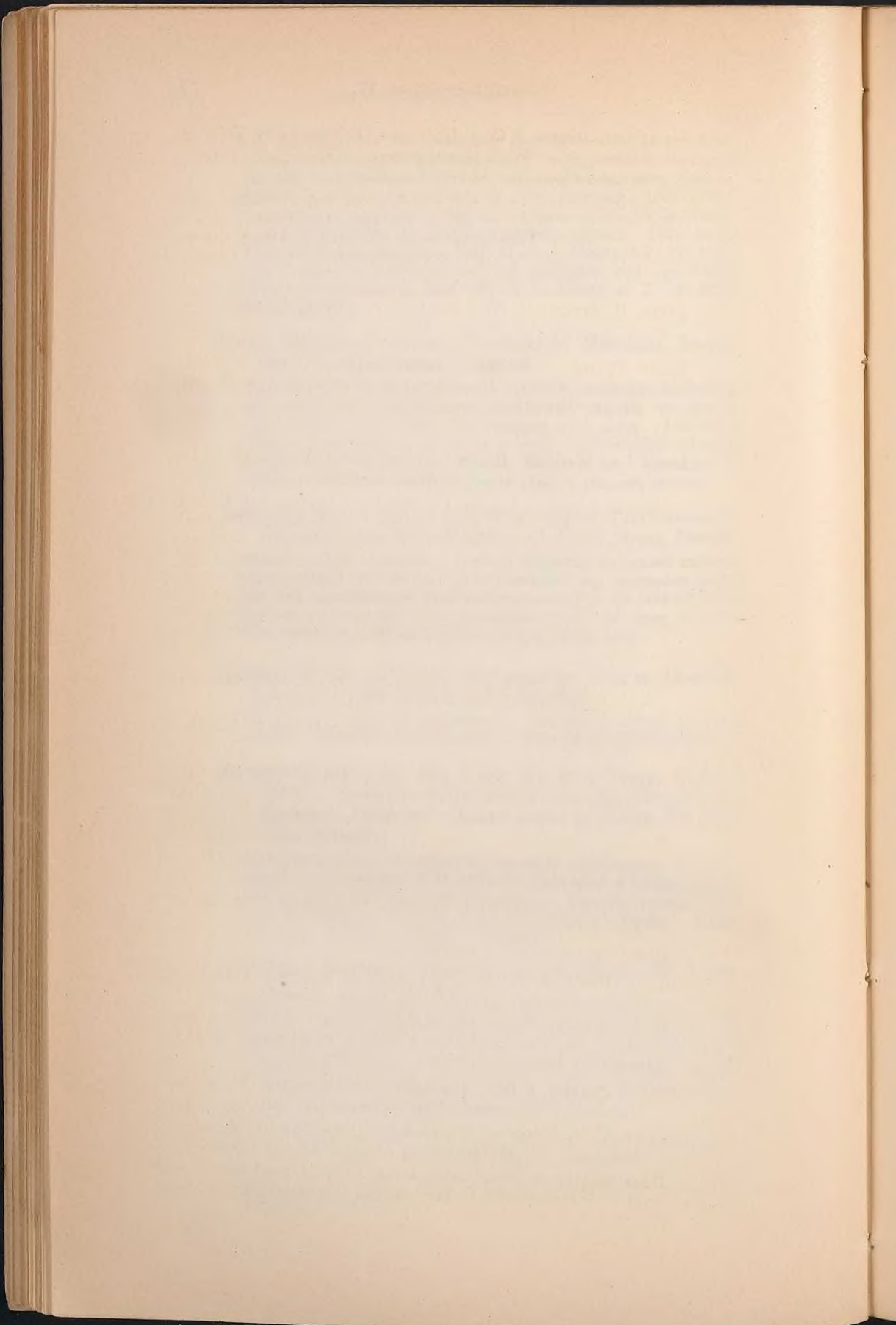
Accessoires d'une chambre, ancien style anglais, avec foyer et vitrines de couleurs. Cheminée en bois faite à la mécanique et marquetée par un procédé breveté. Parquet breveté imitant un tapis. Un buffet, deux tables, trois consoles. Deux armoires. Table de toilette. Toilette.

Jackson & Graham; Ébénistes et Tapissiers; 30 à 38, *Oxford Street, London.*

Cabinet en bois de buis avec incrustations en autres bois et en ivoire. Chambranle de cheminée avec miroir, pendule et candélabres assortis. Un cabinet en ébène et ivoire; un autre en bois de sandal avec incrustations d'ivoire et de bois rouges. Chambranle de cheminée en bois de chêne. Divers objets. Tapis, étoffes pour rideaux, papiers de tenture, etc.

Jacoby, Julius; Fabricant de meubles de luxe, et Ébéniste en tout genre; 52, *Regent Street, London.*

Buffet, cabinets, table, siège d'autel et autres petits meubles, en bois de chêne sculpté.



Johnstone, Jeanes, & Co. ; Ébénistes, Tapissiers et Décorateurs ; 67, *New Bond Street*. *Fabrique, Fitzroy Works, Clipstone Street, London.*

Cheminée de luxe en bois de chêne, à moulures d'ébène, style Renaissance. Buffet en noyer, style ancien anglais avec dos de cuir empreint. Table à rallonges circulaires. Deux chaises. Cabinet en bois de citron, avec marqueterie, style "Adams," Table de boudoir.

Jones, H. Bence ; 9, *New Burlington Street, London.*
Ecran-chevalet.

Lamb, James ; Ébéniste, Tapissier, Décorateur ; 16, *John Dalton Street, Manchester.* *Fabrique, Castlefield Knott Mill, Manchester.*
Meubles décoratifs.

Lascelles, William Henry ; Constructeur, Fabricant et Inventeur ; 121, *Bunhill Row, London.*

Mobilier dessiné d'après l'ancien style anglais, par R. Norman Shaw, Esq., R.A. et décoré par J. A. Heaton. Les traits principaux en sont la simplicité de forme, la solidité des matériaux et la bonne main d'œuvre uni à une décoration convenable au mobilier d'une maison bien meublée. Le parquet sur lequel le mobilier est posé est assemblé par un nouveau procédé. Les vis sont employées au lieu de clous, les têtes des vis sont cachées par des chevilles de bois. (*Voir aussi Classes 66 et 85.*)

The London Society for promoting Christianity amongst the Jews ; 16, *Lincoln's Inn Fields, London.*

Modèle d'un Tabernacle israélite avec tentures et ameublement.

Lucraft, G. S., & Son ; Ébénistes, Tapissiers ; 79, *City Road, and Tabernacle Row, London.* *Fabrique, Park Place, Cowper Street, City Road, London.*

Meubles d'ébénisterie, chaises, bibliothèques, étagères de cabinet à porcelaines, consoles, etc., d'après les dessins de De La Fosse, Chippendale, et Sheraton.

McIntosh, Alexander H. ; Tapissier fabricant ; *Rose Street, Kirkcaldy.*

Buffet en bois de chêne sculpté.

Marsh, Jones, & Cribb ; Fabricants de meubles, Tapissiers et Décorateurs ; *Boar Lane, Leeds, Yorkshire.*

Buffet en chêne, richement sculpté avec moulures en ébène dans le style jacobite, panneaux encadrés et pilastres, le tout formant un des murs d'une salle-à-manger.

Mellier, Charles, & Co. ; Tapissiers, Décorateurs, Ébénistes (spécialité, la restauration de meubles antiques) ; 48, 49, & 50, *Margaret Street, Cavendish Square, London.* *Fabrique, 57, Wells Street, Oxford Street, London.*

Deux cabinets de Boule, genre Louis XIV. Un cabinet à garnitures de bronze avec le panneau du milieu en marqueterie.

genre Louis XVI. Un cabinet en bois de noyer sculpté, genre Renaissance. Toilette ornée de rideaux de dentelles dont le miroir a pour supports des statuettes et autres ornements en bois sculpté en doré, genre Louis XVI. Deux panneaux en bois de noyer sculpté. Une croisée et un fauteuil, genre Louis XIV. Chaiselongue en bois de noyer sculpté, couverte en soie, genre Louis XIV. Deux tables en citronnier, ornés de peintures représentant des fleurs dans le genre "Adams."

Pereira, John, & Son; Ébénistes, Inventeurs; 16, *Wellington Road, Barnsbury, London.*

Table de salle à manger, la seule dont le milieu en s'allongeant se tient toujours ferme sans pieds additionels. Le milieu étant la partie forte, on évite, ainsi, l'incommodité que cause, dans les tables ordinaires, l'addition de pieds.

Phillips, Albert; *Excelsior Works, Rea Street South, Birmingham.*

Lits en laiton.

Shoolbred, James, & Co.; Ébénistes et Décorateurs, Inventeurs brevetés, Fabricants de parquets; *Tottenham House, Tottenham Court Road, London.*

Bloc divisé en trois compartiments représentant une bibliothèque en noyer et palissandre avec fenêtre en retraite, décoration de mur et de plafond, parquet, etc. Salle à manger en chêne avec foyer, buffet. Mobilier de chambre à coucher en bois de tek et marqueterie. Mobilier et intérieur d'une maison batie par Messieurs Doulton & Co. près du Pavillon de la Commission Royale britannique. Le rez de chaussée représente un petit salon, style anglais, avec mobilier en bois de citron, vitrine de couleurs et murs tendus en panneaux de soie. Le 1^{er} étage représente une salle de 1^{ère} ordre pour affaires, comité, etc. Le tout fait d'après les dessins de H. W. Batley, Londres.

Smee, Wm. A. & S.; Ébénistes et Tapissiers; 6, *Finsbury Pavement*, et 34, *Little Moorfields, London.* *Fabrique, Finsbury Works, Balls Pond, Middlesex.*

Meubles d'ébénisterie.

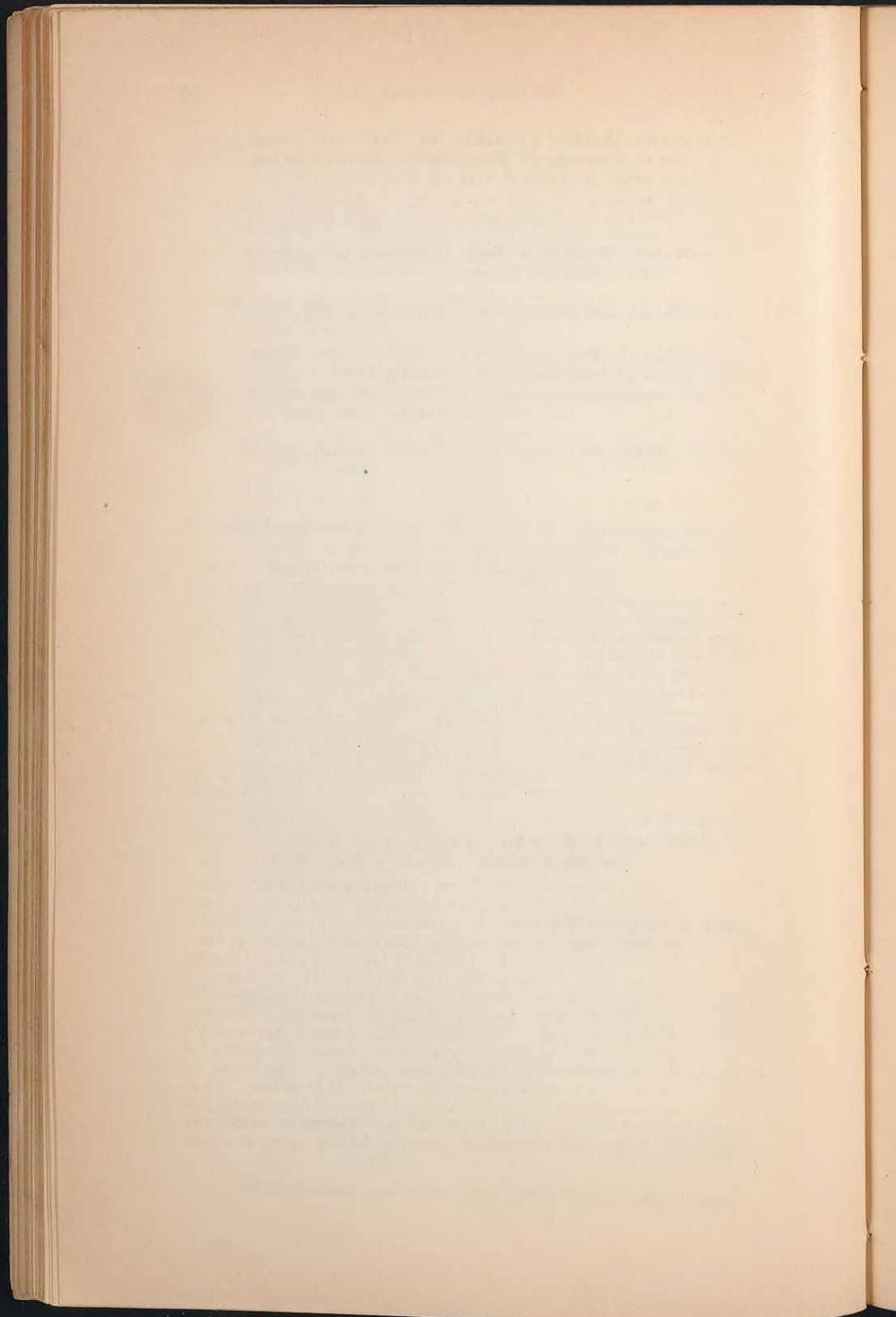
Spiers & Son; Inventeurs et Fabricants; 102 & 103, *High Street*, et 1, 2, & 3, *Oriel Street, Oxford.*
Lavabos dits "Oxford Cyclopean."

Stevens & Sons; Fabricants de billards; *Villiers Street, Charing Cross, London.* *Fabrique, Clapham Junction, London.*

Billard et accessoires ajusté pour le jeu français et le jeu anglais.

Trollope, George, & Sons; Architectes, Décorateurs, Tapissiers et Dessinateurs; *Halkin Street West, Belgrave Square, London.*

Boiseries d'architecture. Décorations murales. Ameublement.



Turpin, Marie Firmin Charles; Fabricant de parqueterie et Sculpteur sur bois; 22, *Queen's Road, et Salem Gardens, Bayswater, London.*

Parqueterie. Sculptures sur bois. Pannelages simples et sculptés pour l'ornementation de murailles et de meubles.

Walker, William, & Sons; Fabricant d'ébénisterie; 119, *Bunhill Row, London.*

Buffet, deux chaises, style anglo-mauresque, en chêne anglais, rehaussé de poirier et ébène, dessiné par R. Davey.

Watt, William; Fabricant d'ébénisterie et Tapissier; 21, *Grafton Street, Gower Street, London.*

Ameublement de salon, le "Butterfly Cabinet," cheminée, sofa, table à café, une table de centre, bibliothèque à musique, et deux chaises, dessinés par E. W. Godwin, Esq., F.S.A. Décorations, jaune et or dessinées et peintes par J. A. McV. Whistler, Esq.

Waugh & Son; Ébénistes, Tapissiers et Fabricants de tapis; 3 & 4, *Goodge Street, et 65 & 66, Tottenham Court Road, London.*

Buffet en bois de chêne, avec panneaux sculptés et moulures. Genre italien ancien; chaise-longue capitonnée. (Voir aussi Classe 21.)

Whitburn & Young; Fabricants et Décorateurs en xylographie; *Milford, near Godalming, Surrey*; et 4, *Ludgate Circus Buildings, London.*

Décoration artistique sur bois par un procédé nouveau, breveté sous le nom de Xylographie, par l'inventeur, Thomas Whitburn, en 1873. Les spécimens comprennent des frises, panneaux, bordures, encadrements de cheminées, et portes. Ce procédé peut également s'appliquer à l'ornementation de toute surface plane ou le bois est employé, aussi bien qu'à toute espèce de meuble.

Winfield, R. W., & Co.; Fabricants et Inventeurs; *Cambridge Street Works et Rolling Mills, Birmingham.*

Tuyaux en bronze et en cuivre à l'usage de diverses fabrications telles que; la construction de navires à vapeur, de locomotives, et d'appareils de condensation. Tuyaux de fantaisie ornés, à l'usage des fondeurs en bronze, des fabricants de flambeaux à gaz, et autres. Feuilles de laiton. Fil pour épingles, vis et rivets. Cuivre filé pour la télégraphie, les câbles, et autres usages. Feuilles de cuivre. Tuyaux d'étain et de fer. Flambeaux à gaz. Lustres. Lampes. Consoles. Colonnes. Etalons de poids. Appareils à gaz divers. Appareils de chauffage et d'éclairage à gaz. Lits, chaises, couchettes, et divers meubles en fer et autres métaux. Couchettes de navire, couchettes à l'usage des malades de la marine. Charpente en bronze, etc., pièces d'ameublement, et d'ornementation en bronze. Vernis à l'esprit de vin. Ouvrages métalliques du Moyen Age, style ecclésiastique, en bronze ouvré, en cuivre et en fer.

CLASSE 18.—OUVRAGES DU TAPISSIER ET DU DÉCORATEUR.

Objets de literie, sièges garnis, baldaquins, rideaux, tentures d'étoffes et de tapisseries.

Objets de décoration et d'ameublement de pierres et de matières précieuses. Pâtes moulées et objets de décoration de plâtre, carton-pierre, papier mâché, etc. Cadres. Peintures et décors pour les services religieux.

Cairns, Peter ; Sculpteur et Dessinateur ; 4, *Livingstone Place, Portobello, near Edinburgh.*

Fontaine sculptée en groupes représentant des sujets classiques.

Camm Brothers ; Peintres de vitraux et Décorateurs ; 41, *Frederick Street, Birmingham, et High Street, Smethwick, near Birmingham.*

Panneau en majolique, sujet : la signature de la Grande Charte par le roi Jean, d'après un dessin de T. W. Camm. Panneau en majolique, sujet : prédication de S. Augustin, d'après un dessin de P. H. Newman. Dessins pour la décoration d'un hôtel ; salle-à-manger, salon, salle de billard, boudoir, vestibule et escalier. (*Voir aussi Classe 19.*)

Collinson & Lock ; Ébénistes et Tapisiers ; 109, *Fleet Street, London. Fabrique, Pear Tree Court, Clerkenwell, London.*

Mobilier de luxe, tapisserie, tissus pour tapisiers. (*Voir aussi Classe 66.*)

Cooper, H. & J. ; Tapisiers, Ébénistes, Décorateurs, et Dessinateurs ; 8 & 9, *Great Pulteney Street, Golden Square, London. Fabrique, Princes Street, Soho, London.*

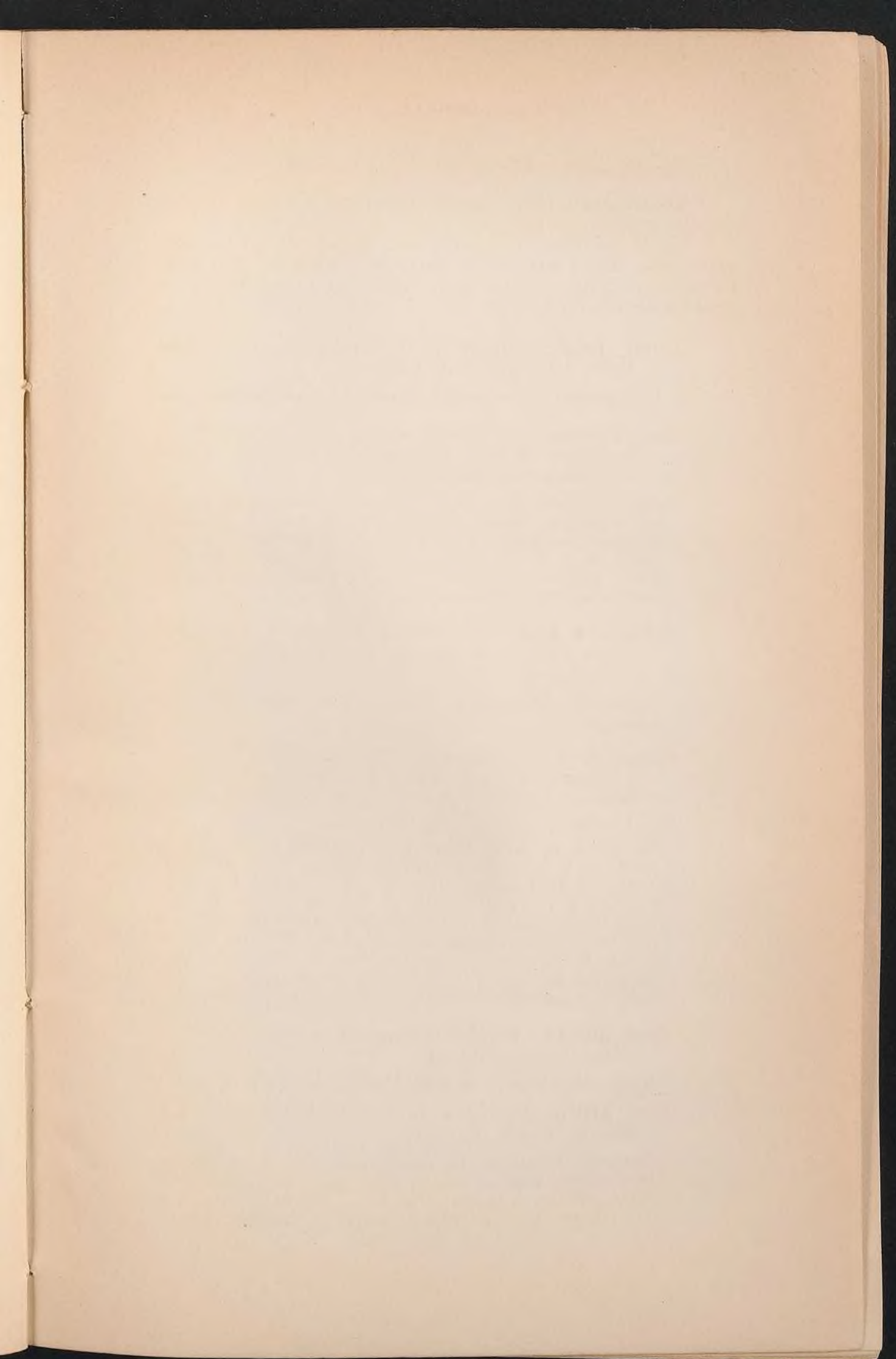
Un cabinet en palisandre, orné de panneaux peints à l'huile par Lewis F. Day. Sujets pris du poème : "The Princess," de Tennyson. Chaise en bois ébénisé recouverte de velours. Piédestal pour lampe ou table en bois de noyer noir. Une petite chaise en bois ébénisé d'après un modèle d'Ashanti. Une paire de rideaux en velours de soie, coulent olive avec broderie en soie faite à la main. Tapisserie en soie et en laine pour décoration de murs. Panneaux de dé en noyer noir. Encadrement pour frise de chambre avec peinture sur "linoleum."

Ebbut, Alfred C. ; Ébéniste et Tapisier ; *opposite the Town Hall, Croydon, Surrey.*

Objets d'ébénisterie et de tapisserie.

Foley, Arthur ; Ébéniste et Inventeur ; *Fisherton Machine Cabinet Works, Salisbury.*

Garderobe à battants, en bois ébénisé, style anglais ancien, avec procédé décoratif original ; une partie de l'ameublement d'une chambre à couchet (No. 21). Bureau, secrétaire, et bibliothèque en combinaison, invention brevetée, dite le



The first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

The second of these is the fact that the
the second of these is the fact that the
the second of these is the fact that the

The third of these is the fact that the
the third of these is the fact that the
the third of these is the fact that the

The fourth of these is the fact that the
the fourth of these is the fact that the
the fourth of these is the fact that the

The fifth of these is the fact that the
the fifth of these is the fact that the
the fifth of these is the fact that the

The sixth of these is the fact that the
the sixth of these is the fact that the
the sixth of these is the fact that the

The seventh of these is the fact that the
the seventh of these is the fact that the
the seventh of these is the fact that the

The eighth of these is the fact that the
the eighth of these is the fact that the
the eighth of these is the fact that the

The ninth of these is the fact that the
the ninth of these is the fact that the
the ninth of these is the fact that the

The tenth of these is the fact that the
the tenth of these is the fact that the
the tenth of these is the fact that the

The eleventh of these is the fact that the
the eleventh of these is the fact that the
the eleventh of these is the fact that the

The twelfth of these is the fact that the
the twelfth of these is the fact that the
the twelfth of these is the fact that the

The thirteenth of these is the fact that the
the thirteenth of these is the fact that the
the thirteenth of these is the fact that the

The fourteenth of these is the fact that the
the fourteenth of these is the fact that the
the fourteenth of these is the fact that the

The fifteenth of these is the fact that the
the fifteenth of these is the fact that the
the fifteenth of these is the fact that the

The sixteenth of these is the fact that the
the sixteenth of these is the fact that the
the sixteenth of these is the fact that the

The seventeenth of these is the fact that the
the seventeenth of these is the fact that the
the seventeenth of these is the fact that the

The eighteenth of these is the fact that the
the eighteenth of these is the fact that the
the eighteenth of these is the fact that the

The nineteenth of these is the fact that the
the nineteenth of these is the fact that the
the nineteenth of these is the fact that the

The twentieth of these is the fact that the
the twentieth of these is the fact that the
the twentieth of these is the fact that the

"Collegian." C'est faite de chêne léger, avec panneaux de yeuse. Secrétaire et bibliothèque en combinaison avec caisse à fusil à un bout, en bois de noyer avec panneaux de bois de "yacca;" invention brevetée, dite le "Yeoman." Secrétaire cabinet breveté en bois satiné et en houx. Pupitre breveté dit le "Salisbury."

Gregory & Co.; Ébénistes et Tapissiers; 212 & 214, *Regent Street, London. Fabrique, Dufour's Place, Broad Street, Golden Square, London.*

Ébénisterie de salon, et cheminée en bois ornementé.

Hall, Thomas; Décorateur et Dessinateur; 8, *George Street, Edinburgh.*

Spécimens de décoration intérieure d'une salle à manger de l'époque de la Reine Marie Stuart, consistant en une boiserie décorée en panneaux de chêne. Buffet et deux chaises de chêne. Frise de drap peint.

Heaton, John Aldam; Artiste décorateur et Inventeur; 29, *Bloomsbury Square, London; et Bradford, Yorkshire.*

Panneaux décorés pour murs d'un salon ou autre, le caractère spécial de cette décoration consiste en un relief d'une composition de "gesso" lequel est doré et peint en couleurs transparentes à l'huile. (Voir aussi Classe 36.)

Holland & Sons; Ébénistes, Tapissiers et Décorateurs; 23, *Mount Street, Grosvenor Square, London. Fabrique, Ranelagh Works, Ebury Street et Gillingham Street, Pimlico, London.*

Meubles et accessoires en bois de citronnier pour chambre à coucher, et richement ornés d'après dessins d'Adams.

Jackson, George, & Sons; Fabricants et Dessinateurs en carton-pierre, papier mâché, et plâtre filamenteux; 49, *Rathbone Place, London.*

Décoration de murs et de plafonds ainsi que meubles décoratifs en carton-pierre et en papier mâché. Décorations en carton-pierre des murs et des plafonds du logement officiel de la Commission Royale.

Jeffrey & Co.; Fabricants de papiers; 64, *Essex Road, Islington, London.*

Écran monté avec spécimens d'imitation de cuir frappé, doré et peint. (Voir aussi Classe 22.)

Jeffreys, Charles; Fabricants de vitrines et Inventeur; 103, *Hatton Garden, London. Fabrique, Robin Hood Yard, Leather Lane, Holborn, London.*

Vitrine imperméable à l'air, nouveau système. Supports, etc., en bronze, pour les étalages de bijoutiers et horlogers. Sacs de voyage en cuir. Boîtes et supports en velours pour l'étalage de bijouterie, etc. Vitrines aux bords polis, exposées pour le dessin et la main d'œuvre.

Newman, Mrs. Charlotte; Dessinatrice; 329, *Euston Road, London.*

Deux panneaux décoratifs pour meubles, dessinés et peints par Madame Newman.

Ogden, Henry, & Son; Fabricants de meubles d'art; 126, *Deansgate, Manchester.*

Étagère en palissandre. Un piano en bois satiné avec marqueterie.

Oppenheim, William; 75, *Newman Street, Oxford Street, London.* (*Agent à Paris, H. Hermann, 21, rue de l'Echiquier.*)

Armoire en ébène ornée de plaques en porcelaine de Dresde peinte et montée en or moulu gravé.

The Patent Show Tablet Company; Fabricants et Inventeurs de tableaux d'étalage; *Charlotte Street, Shoreditch, London.*

Tableaux d'étalage.

Peyton & Peyton; Fabricants de lits métalliques; *Bordesley Works, Birmingham.*

Lits métalliques, savoir: lits en fer verni au four et décoré; en fer et laiton, et lits dorés.

Pitman & Cuthbertson; Décorateurs de maisons et d'églises; 30 & 31, *Newgate Street, London.*

Décoration pour portes et murs. Deux rideaux en "London painted tapestry," tapisserie peinte en couleurs encaustiques. Deux chaises et table. (*Voir aussi Classe 19.*)

Powell, James, & Sons; Fabricants de verrerie; *White Friars Glass Works, London.*

Mosaïques murales en verre coloré et peint. Pavés en mosaïque. Peintures en "opus sectile" ou verre opaque pour décoration de murailles. (*Voir aussi Classe 19.*)

Rogers, George Alfred; Sculpteur en bois et Dessinateur; 29, *Maddox Street, Regent Street, London.*

Chambranle de cheminée en bois sculpté, consoles, chassiss, etc. la plupart dans le genre de Grinling Gibbons.

Sage, Frederick; Constructeur d'étalagerie, Fabricant et Dessinateur; 80 à 84, *Gray's Inn Road, London.*

Vitrines élégantes pour exposition, en bois durs à chassiss légers et à cloture imperméable, vitrés de glaces et garnis d'étagères de verre. Plus d'une centaine ont été fournies aux exposants de la section anglaise.

Simpson, W. B., & Sons; Peintres en décors, Peintres de carreaux artistiques, Peintres verriers, Artistes en mosaïque; 100, *St. Martin's Lane, London.*

Chambranle de cheminée décoratif. Frise, et panneaux de carreaux en faïence d'art. Tapisserie peinte et papiers peints.

Ward, John; Fabricant et Inventeur de chaises et voitures pour les malades; *Saville House, 5 & 6, Leicester Square, London.*

Chaise-longue automatique pour la chambre. (Voir aussi Classe 62.)

Westlake, N. H. J., F.S.A.; *Goodyears, Hendon, near London.*

Autel, style italien du quattro-cento, fond d'or, sujet: "La Résurrection." Décors pour églises.

Williams, G. A., & Son; Inventeurs et Fabricants de jalousies; 21, *Queen's Road, Bayswater, London.*

Jalousies de diverses espèces pour l'intérieur et l'extérieur des fenêtres. Ces jalousies unissent originalité de dessin, bonne main-d'œuvre, économie et simplicité.

CLASSE 19.—CRISTAUX, VERRERIE ET VITRAUX.

Gobeletterie de cristal; cristaux taillés, cristaux doubles, cristaux montés, etc. Gobeletterie ordinaire. Verrerie commune et bouteilles.

Verres à vitres et à glaces. Verres façonnés, émaillés, craquelés, filigranés, trempés, etc.

Verres, cristaux d'optiques, objets d'ornement, etc.

Vitraux peints. Miroirs, glaces, etc.

The Aire and Calder Glass Bottle Company (EDGAR BREFFIT & Co.); Fabricants de bouteilles en verre, de caisses brevetées faites à la mécanique, et Inventeurs; 83, *Upper Thames Street, London. Fabrique à Castleford, Yorkshire.*

Bouteilles en verre de diverses formes et couleurs, les unes avec les autres sans, bouchons brevetés. Bouteilles brevetés pour contenir des eaux gazeuses. Bouchons faits par une mécanique brevetée. Bouteilles pour eaux gazeuses bouchées avec "Edwards' Patent Cap and Valve" (bouchon et soupape brevetés par Edwards). Caisses à emballer brevetés faites à la mécanique. Aspersoirs pour répandre de la parfumerie. Bouteilles pour pomade, "capped," brevet de Stocker. Bouteilles pour laitage d'enfants.

The Aurora Glass Company; Fabricants brevetés et Inventeurs; 21, *Litchfield Street, Soho, London.*

Reproductions d'objets en cristal d'ancien art égyptien, phénicien, romain, et vénitien.

Bagley, Wild, & Co.; Fabricants de bouteilles en verre;
*Great Northern Railway Goods Depôt, King's Cross,
London; Knottingley Glass Works, Knottingley,
Yorkshire, et à Glasgow, Scotland.*

Bouteilles de diverses couleurs, formes et grandeurs, avec bouchons en verre, en liège, ou les deux combinés, ou avec bouchons faits à la machine.

Camm, Brothers; Peintres de vitraux et Décorateurs;
41, *Frederick Street, Birmingham, et High Street,
Smethwick, near Birmingham.*

Vitraux peints pour église, sujets : "Parabole des dix vierges." Fenêtre, genre Renaissance, sujets : "Notre Seigneur bénissant les petits Enfants." Vitraux peints pour vestibule ou escalier, sujets : "Songe d'une Nuit d'Été," et "Légendes du Roi Arthur." Tous les susdits sont d'après des dessins de Mr. T. W. Camm. Fenêtre (*transom light*), sujet : "Les Saisons." Deux fenêtres (*curtain lights*), sujets : "la Musique," "Le Tir à l'Arc," "La Fauconnerie." Panneau de porte, sujet : "The Lord of Burleigh."

Constable, William Henry; Artiste; *The Avenue, Cambridge.*

Vitraux de couleurs, sujets bibliques.

Fouracre (J. T.) & Watson; Artistes et Dessinateurs sur verre; *Stonehouse, Plymouth, Devon.*

Spécimens de verre peint pour usages domestiques.

Green, James, & Nephew; Fabricants de verre et Dessinateurs; 107, *Queen Victoria Street, London. Fabrique, Boss Court, Upper Thames Street, London.*

Verrerie de toute sorte commune et ornementale. Gobeletterie de table, jardinières en verre, candélabres, chandeliers à bras, décors, lustres à console, girandoles, cristaux de tout genre montés en ormeu. Terre-cuite fabriquée par la "Torquay Terra-Cotta Company."

Hardman, John, & Co.; Fabricants de serrurerie d'art, style moyenage, et Peintres de vitraux; *Newhall Hill, Birmingham; et 13, King William Street, Strand, London.*

Deux vitraux peints, ayant quatre "*lights*" chacun; style architecture anglaise du XV^{ième} siècle; sujets : Résurrection du fils de la veuve de Naïn. (St. Luc, ch. vii., v. 11 à 16.) Entretien de Jésus avec la Samaritaine (St. Jean, ch. iv., v. 9.) (Voir aussi Classe 25.)

Hodgetts, Richardson, & Son; Fabricants de cristal anglais, Inventeurs; *Wordsley Flint Glass Works, Stourbridge, Worcestershire.*

"Verre sculpté."—Divers bas-reliefs sur cristal ayant un fond coloré,—entre autres :—Un grand vase, sujet, "Hercule rendant Alceste à son mari." Une paire de vases à deux anses, sujet, "Venus." Une paire de petites jarres, sujets, "Des

The first of these is the fact that the
country is a very fertile one, and the
people are very industrious. The second
is that the country is very healthy, and
the people are very long-lived. The third
is that the country is very beautiful, and
the people are very happy.

It is a very good country, and the
people are very happy.

The first of these is the fact that the
country is a very fertile one, and the
people are very industrious.

The second is that the country is very
healthy, and the people are very long-lived.

The third is that the country is very
beautiful, and the people are very happy.

It is a very good country, and the
people are very happy.

The first of these is the fact that the
country is a very fertile one, and the
people are very industrious.

The second is that the country is very
healthy, and the people are very long-lived.

The third is that the country is very
beautiful, and the people are very happy.

It is a very good country, and the
people are very happy.

The first of these is the fact that the
country is a very fertile one, and the
people are very industrious.

The second is that the country is very
healthy, and the people are very long-lived.

The third is that the country is very
beautiful, and the people are very happy.

It is a very good country, and the
people are very happy.

The first of these is the fact that the
country is a very fertile one, and the
people are very industrious.

The second is that the country is very
healthy, and the people are very long-lived.

The third is that the country is very
beautiful, and the people are very happy.

It is a very good country, and the
people are very happy.

The first of these is the fact that the
country is a very fertile one, and the
people are very industrious.

The second is that the country is very
healthy, and the people are very long-lived.

The third is that the country is very
beautiful, and the people are very happy.

Amours et des Panthères." Une paire de vases à deux anses, sujets, "Enfance heureuse," "Enfance malheureuse." Un grand vase, sujet: "Bacchus." Un petit vase, sujet: "Innocence." Un grand vase à deux anses, copie exacte du "Portland Vase" au Musée Britannique. "Patent Threaded Glass," —vases à fleurs, buires, etc., filétés d'anneaux colorés sur des fonds de diverses couleurs. Service de dessert dit "Renaissance," fait de cristal coloré avec divers dessins. Jardinières et échantillons de toute sorte de gobeletterie ordinaire.

Holt, Frank; Peintre de vitraux et Décorateur; *St. John's, Warwick.*

Vitraux peints. (*Voir aussi Classe 11.*)

Jenkinson, Alexander; Fabricant de verre et Inventeur; 10, *Prince's Street, Edinburgh.*

Verrerie colorée, d'après les anciens modèles de Venise; cristal taillé et gravé, et verre irisé.

Kilmer Brothers; Fabricants de bouteilles en verre; *Great Northern Railway Goods Station, King's Cross, London. Fabrique, Thornhill Lees, near Dewsbury; et Conisboro', near Rotherham, Yorkshire.*

Bouteilles en verre de diverses formes, grandeurs, et couleurs, et autres objets en verre.

Lavers, Barraud, & Westlake; Artistes en verre peint, etc.; *Endell Street, Bloomsbury.*

Deux vitraux "Grisaille" représentant "La Descente de Croix" et "L'Ensevelissement," d'après les cartons de N. H. J. Westlake, et destinés à être posés dans la crypte de la cathédrale de St. Paul à Londres. Fenêtre à 3 compartiments, sujet: "L'Adoration de l'Agneau," répétition d'une fenêtre dans l'église de S. Chad à Manchester, d'après un carton de N. H. J. Westlake. Fenêtre pour le vestibule de l'hôtel de Sir H. Peek, sujet: "La Flotte d'Espagne," carton de W. C. Symons.

Millar, John, & Co.; Artistes et Décorateurs en porcelaine et verre; 2, *South Saint Andrew Street, Edinburgh;* et 22, *Buchanan Street, Glasgow.*

Cristal taillé et gravé, fabriqué à Édimbourg. Services de thé et de dessert, etc., peints et décorés.

Osler, F. & C.; Fabricants de candélabres en cristal, de gobeletterie ordinaire et d'ornement, etc.; 45, *Oxford Street, London;* et *Broad Street, Birmingham.*

Divers objets en cristal.

Pitman & Cuthbertson; Décorateurs d'églises et maisons; 30 & 31, *Newgate Street, London.*

Vitrail peint destiné à un vestibule. (*Voir aussi Classe 18.*)

Powell, James, & Sons; Fabricants de verre; *White Friars Glass Works, London.*

Gobeletterie ordinaire et d'ornement. Candélabres, appliques, miroirs. Glaces coulées. Verre chimique. Vitraux peints et verre coloré. (*Voir aussi Classe 18.*)

Simpson, W. B., & Sons; Décorateurs, Peintres de carreaux en faïence d'art, peintres verriers artistes; *St. Martin's Works, 100, St. Martin's Lane, London.*

Échantillons de vitraux peints pour intérieurs.

Taylor, William George; Artiste en verre peint; 4, *Berners Street, Oxford Street, London.*

Verre peint. Quatre panneaux représentant les quatre saisons. Un panneau de fruits et oiseaux. Deux panneaux de chiens, "Suspense" et "Le Limier dormant," d'après Landseer. Vitrail, "La Madone," style moyen âge. Vitrail, style mosaïque, émaillé, sujets: "La Nativité" et "Le Christ bénissant les Enfants."

Ward & Hughes; Artistes sur verre; 67, *Frith Street, Soho, London.*

Vitrail à quatre panneaux, commémoratif de la famille Scott pour l'église de Braybourne, Kent.

Webb, Thomas, & Sons; Fabricants de verre, Brevetés pour "Allassontes" et pour le verre irisé; *Stourbridge; et Charterhouse Street, Holborn Circus, London.*

Assortiment général de toute sorte de gobeletterie ordinaire en cristal, de vases colorés et décorés, d'objets de fantaisie, d'objets d'art de et spécialités diverses; candélabres, jardinières, girandoles, et verre irisé, récemment breveté, etc.

CLASSE 20.—CÉRAMIQUE.

Biscuits, porcelaines dures et porcelaines tendres.

Faïences fines à couverte colorée, etc. Biscuits de faïence. Terres cuites. Laves émaillées. Briques et carreaux. Grès cérames.

Adams & Bromley; Fabricants; *Victoria Works, Broad Street, Hanley, Staffordshire.*

Objets en jaspe, en majolique, en faïence de Rockingham gravés:—Fontaines, un grand lion, vases à fleurs, vases, aiguères, plateaux à pain, plats à fromage, crachoirs, assiettes à sardines, porte-allumettes, services de dessert, bougeoirs, services de thé, services "Tête-à-tête," corbeilles à fleurs, plats à fruit, trépieds, jardinières ovales et carrées, bancs pour jardins, enciers, consoles, beurriers, petits ornements, coquetiers, porte-bouquets.

Allerton, Charles, & Sons; Fabricants d'objets en porcelaine et faïence; *Park Works, Longton, Staffordshire.* (*Agents à Paris, The Paris Earthenware, etc. Company, Limited, 40 & 42, rue de Paradis Poissonnière.*)

Faïence de toute sorte, consistant en services de dîner, de thé, de toilette et d'hygiène. Pendants et lustres en tout genre.

The first of these is the fact that the
the second is the fact that the
the third is the fact that the
the fourth is the fact that the
the fifth is the fact that the
the sixth is the fact that the
the seventh is the fact that the
the eighth is the fact that the
the ninth is the fact that the
the tenth is the fact that the

The first of these is the fact that the
the second is the fact that the
the third is the fact that the
the fourth is the fact that the
the fifth is the fact that the
the sixth is the fact that the
the seventh is the fact that the
the eighth is the fact that the
the ninth is the fact that the
the tenth is the fact that the

Bailey, W. & J. A.; Fabricants de faïence et de verre;
Alloa, Scotland.

Théières, cafetières et filtres en faïence, de Rockingham;
objets en "caneware," en "tortoiseware" (ou majolique).
Gobeletterie de table, taillée, gravée, etc. Globes à gaz.

Bates, Walker, & Co.; Fabricants de faïence; *Dale Hall,
Burslem, Staffordshire.*

Services de table, pour diner, dessert, déjeuner, et thé. Garnitures
de toilettes. Faïence pour usages hygiéniques. Asguière, théières
et bouilloires, plaques, pèse-lettres en porcelaine, échelles de ther-
momètre, objets à l'usage des pharmaciens, des parfumeurs,
des photographes, des quaincaillers, des papetiers, et des artistes,
etc., bols à punch, barils à spiritueux, objets de jardin, vases
en terre-cuite et en jais, etc., décorés de diverses façons,
colorés, etc. Théières, bouilloires, cruches, etc., brevetés
démontrant la simplicité d'invention de nos couvercles se
fermant et s'ajustant seuls, appliqués à ces objets. Faïence
"indestructible," très dure et vitreuse, pour l'usage des
bâtiments et des hôtels.

The Brownhills Pottery Company; Fabricants de faïence
et de porcelaine; *Brownhills Works, Tunstall,
Staffordshire.*

Services de table pour diner, dessert et le thé. Garnitures de
toilettes; vases et articles décoratifs, émaillés, dessinés, peints,
et dorés; faïence à couverte noire; carreaux et tuiles; faitières,
etc.

Brown-Westhead (T. C.), Moore, & Co.; Fabricants de
porcelaine et faïence; *Cauldon Place, Staffordshire
Potteries, et Royal Victoria Works, Hanley.*

Objets de toute sorte en porcelaine et en faïence fine pour
services de table, de dessert, de thé, et garniture de toilettes;
ornements en porcelaine, en "parian," en majolique; objets
de tout genre pour usages hygiéniques; carreaux, simples et
décorés, pour parquets, bordures, murs, jardinières, noms
rues et de gares de chemins-de-fer, etc.

The Campbell Brick & Tile Company; Fabricants de car-
relage encaustique, géométrique et de majolica; *Stoke-
upon-Trent.*

Carrelages encaustiques géométriques pour bâtiments particu-
liers et publics. Carrelage émaillé pour foyers. Carrelage pour
murs. Tablettes de ces tuiles pour montrer la manière de les
appliquer. Briques, faitages, faitières, etc. (Exposé dans l'em-
placement de Messieurs Minton.)

Copeland, W. T., & Sons; Fabricants de porcelaine, etc., et
Inventeurs; 160, *New Bond Street, London. Fabrique
à Stoke-upon-Trent, Staffordshire.*

Objets d'art en porcelaine, sculptures céramiques, etc.

Craven, Dunnill, & Co., Limited; Fabricants de tuiles pour carrelages; *Jackfield Works, near Ironbridge, Shropshire.* (Agents à Paris, Couissinier & Cie., 148, faubourg St. Denis.)

Carreaux mosaïques avec incrustations pour le carrelage des églises, des serres, vestibules, corridors, etc. Carreaux émaillés, dit majoliques, pour les foyers, l'intérieur des cheminées, le lambris et la décoration des murailles tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Carreaux vernis pour les murs de salles de bains, de cuisines et d'écuries. Carreaux artistiques peints et imprimés pour meubles, cheminées et piliers. Les deux foyers avec garnitures pour exposer les carreaux sont faits par la "Coalbrookdale Company."

Daniell, A. B., & Son; Dessinateurs et Fabricants de porcelaines, faïences et cristaux; 46, *Wigmore Street, London.*

Services de table en tout genre. Garnitures de toilette. Objets d'art en céramique. Majolique et faïence de toutes espèces. Cristaux gravés et taillés.

Doulton & Co.; Fabricants de poterie; *High Street, Lambeth, London*; et 6, *rue de Paradis Poissonnière, Paris.*

Une fontaine en grès de Doulton, 6 pieds de hauteur et 6 pieds en diamètre, d'une forme spirale avec représentations de 22 différents sujets se rapportant à l'eau, tous tirés des Saintes Écritures; cette fontaine, dessinée par M. George Tinworth et faite par lui à la fabrique des exposants, est placée dans le jardin du Pavillon de S. A. R. le Prince de Galles. Grand panneau central en terre-cuite, décoré de grès de Doulton, représentant: "La Descente de la Croix." Quatre panneaux latéraux, même genre, représentant: "L'Enfant Jésus dans les bras de Simeon," "Gethsemane," "Le Retour d'Emmaus," "La Résurrection." Plusieurs têtes sculptées, genre ancien, en terre-cuite fixées en grès de Doulton. Les panneaux et les têtes sont exposés sur le mur en face du Pavillon du Prince Président de la Section royale britannique. (Voir aussi Classe 66.)

Doulton & Watts; Fabricants de poterie; *Lambeth Pottery, London*; et 6, *rue de Paradis Poissonnière, Paris.*

Objets en grès artistique connu sous le nom de "Doulton Ware" (grès de Doulton). (Voir aussi Classe 66.)

Doulton, Henry, & Co.; Fabricants de poterie; *High Street, Lambeth, London. Fabriques à Smethwick, et Rowley Regis, Staffordshire*; et à *St. Helen's, Lancashire*; 6, *rue de Paradis Poissonnière, Paris.*

Terre-cuite appliquée aux beaux-arts. (Voir aussi Classe 66.)

Edwards, John; Fabricant de "white granite" (granit blanc); *King Street, Fenton, Staffordshire.*

Services de table et de toilette, aiguères, etc., en granit blanc ("white granite"), simples et décorés. Services de table et de toilette, aiguères, etc., en demi-porcelaine, blancs et décorés.

AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION
PUBLISHED WEEKLY
CHICAGO, ILL., U.S.A.

Subscription prices: Five dollars per annum in advance. Single copies, fifteen cents. Payment in advance. All communications should be addressed to the Editor, The Journal of the American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill., U.S.A.

Entered as Second-Class Matter, May 2, 1902, under Post Office No. 383, at Chicago, Ill., under Act of October 3, 1917. Postage paid at Chicago, Ill., and at additional mailing offices. Postmaster: J. J. Connelley, Post Office No. 383, Chicago, Ill.

Acceptance for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1920.

Copyright, 1920, by American Medical Association. Printed at the Chicago Press, Chicago, Ill.

Published weekly, except on Sundays, holidays and days when the office is closed. The subscription price is five dollars per annum in advance. Single copies, fifteen cents. Payment in advance. All communications should be addressed to the Editor, The Journal of the American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill., U.S.A.

Entered as Second-Class Matter, May 2, 1902, under Post Office No. 383, at Chicago, Ill., under Act of October 3, 1917. Postage paid at Chicago, Ill., and at additional mailing offices. Postmaster: J. J. Connelley, Post Office No. 383, Chicago, Ill.

Acceptance for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1920.

Copyright, 1920, by American Medical Association. Printed at the Chicago Press, Chicago, Ill.

Published weekly, except on Sundays, holidays and days when the office is closed. The subscription price is five dollars per annum in advance. Single copies, fifteen cents. Payment in advance. All communications should be addressed to the Editor, The Journal of the American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill., U.S.A.

Entered as Second-Class Matter, May 2, 1902, under Post Office No. 383, at Chicago, Ill., under Act of October 3, 1917. Postage paid at Chicago, Ill., and at additional mailing offices. Postmaster: J. J. Connelley, Post Office No. 383, Chicago, Ill.

Acceptance for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1920.

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

Gardner, John, & Sons; Fabricants de lampes, Inventeurs ;
453 & 454, *Strand* ; 3 & 4, *Duncannon Street, Strand*,
London.

Faïence, Vaisselle de table, genre anglais avec décor bleu artistique. Filtres en poterie anglaise, en faïence de Wedgwood, et en grès (système du Major Crease). (*Voir aussi Classes 27 et 36.*)

Goode, Thomas, & Co.; Dépôt de la porcelaine de Minton ;
19, *South Audley Street, London*.

Gravures à l'eau forte sur porcelaine par Mr. William Goode.
Porcelaine et majolique par Minton.

Green, James, & Nephew; Fabricants de verre et Dessinateurs ; 107, *Queen Victoria Street, London*. *Fabrique, Boss Court, Upper Thames Street, London*.

Objets en terre-cuite de la "Torquay Terra-Cotta Company."
(Exposés dans Classe 19.)

Hope & Carter; Fabricants d'objets de faïence ; *Fountain Place, Burslem, Staffordshire*.

Services de thé, dessert, toilette, etc., en faïence décorée et simple. Théières, vases, pots en faïence décorée en blanc et jais.

Howell, James, & Co.; Inventeurs et Fabricants ; 5, 7, 9, 11, *Regent Street*, et 10, *Charles Street, St. James's Square, London*. (*Agents à Paris, Bossange et Balande, 15, rue Paul-Lelong.*)

Une série d'horloges et d'autres objets, genres "Early English" (anglais antique), "Queen Anne," et "Jacobean," marquetés de panneaux et de plaques de faïence, etc., démontrant l'application de l'art céramique à la décoration. Spécimens choisis de poterie artistique. Une collection de peintures originales sur porcelaine et faïence par des artistes et des amateurs. (*Voir aussi Classe 36.*)

Leprince, Louis Aimé Augustin; Peintre et Dessinateur sur émail et sur porcelaine, etc.; *Leeds School of China Painting, 33, Park Square, Leeds*.

Peintures sur émail, porcelaine, etc.; vases, plateaux, plaques, carreaux, etc., peints, émaillés et dorés en styles divers, miniatures, etc., sur émail.

Maw & Co.; Fabricants de carreaux encaustiques, etc.; *Benthall Works, Broseley, Shropshire*.

Carreaux encaustiques, mosaïques géométriques, mosaïques représentant des figures, et mosaïques romaines pour pavements, foyers, etc.; carreaux émaillés et vernis, simples et décorés pour murs, âtres, bains, etc. Carreaux artistiques peints à la main, et grandes plaques pour embrasures de foyer ou pour incruster des travaux en bois et en pierre. Majolique artistique pour pilastres, cordons, cheminées, et foyers. Une collection de carreaux, de "Pazzas," etc., en lustre, reproduction de l'art du moyen âge. Plaques en terre-cuite indiquant le nom des plantes, etc.

Mintons ; Inventeurs et Fabricants de carreaux et de poterie ; *China Works, Stoke-upon-Trent ; et 28, Walbrook, Mansion House, London.*

Vases, ornements, services de table, pour diners, dessert, déjeuner, thé, garnitures de toilettes, en faïence blanche, peinte, et émaillée. Porcelaine pâte-sur-pâte, "parian" blanc et colorié. Majolique, Palissy, faïence indienne et persane, faïence d'Orion (Henri II.). Carreaux artistiques, blancs, décorés, émaillés, et peints à la main. Mosaïques.

Minton, Hollins, & Co. ; Inventeurs et Fabricants ; *Patent Tile Works, Stoke-upon-Trent.*

Carreaux encaustiques vernis et non-vernis. Carreaux simples, vernis et non-vernis. Carreaux de majolique en relief. Carreaux émaillés artistique ornés de peintures. Mosaïques céramiques.

Pinder, Bourne, & Co. ; Fabricants de faïence, Inventeurs ; *Nile Street Works, Burslem, Staffordshire.*

Vases, pots, plaques, services de thé, dîner, dessert et toilette. Accessoires de lavabo.

The Royal Porcelain Works Company ; Fabricants et Inventeurs (R. W. BINNS, F.S.A., Directeur) ; *Worcester.*

Vases et services de table, échantillons de porcelaine. Vases, statuettes, services de table, échantillons de porcelaine-ivoire. Échantillons de faïence vitreuse, dite "Crown Ware." Spécimens d'objets décoratifs, genre japonais. Spécimens de porcelaine ornée de joyaux. Échantillons d'émail de Worcester sur porcelaine.

The Torquay Terra-Cotta Company, Limited ; Fabricants ; *Hele Cross Pottery, Torquay.*

Statuettes d'après des dessins classiques, historiques et originaux. Vases avec décors peints sur et sous émail. Plaques peintes, en émail. Cruches, carafes à eau, pots-à-fleurs, etc.

Stiff, James, & Sons ; Fabricants de grès et de terre-cuite, Inventeurs ; *London Pottery, High Street, Lambeth, London.*

Une collection de vases, aiguïères, filtres, faits de la nouvelle faïence décrite de Lambeth, qui n'est soumise au feu qu'une seule fois, la gravure, le coloris et la couverte ayant été appliqués sur la terre crue. Échantillons de bouteilles et de pots, etc., en grès brun et blanc très dur revêtus d'une couverte brillante fortement vitrifiée. (Voir aussi Classe 66.)

Wedgwood, Josiah, & Sons ; Fabricants de poterie ; *Etruria, Stoke-upon-Trent, Staffordshire ; et St. Andrew's Buildings, Holborn Circus, London.*

Fac simile du vase de Portland, par Wedgwood. Une armoire à porte vitrée décorée de plaques de jaspe à fond mat avec bas-reliefs blancs, représentant des sujets tirés de Chaucer, Shakespeare, et Milton, modèles par C. Toft. Nouveaux modèles

de vases en jaspe avec bas-reliefs. Une cheminée (surmontée de panneaux) ornée de plaques et de vases, peints par T. Allen et autres artistes, sous émail sur pâte colorée. Une paire de grands vases grecs, peints sous émail sur pâte brune. Objets peints par Allen : une paire de vases en porcelaine, forme Renaissance avec sujets tirés de Milton; deux grands vases "cygne" (Swan Vases) en faïence peintes bleu sous émail, sujets, "le Triomphe de Flore" et "Samson; une paire de vases, sujets tirés de l'Odyssée; une paire de vases grecs, peints en couleurs sous émail, sujets "Orphée et Eurydice;" une paire de vases, forme Renaissance, même genre, sujets, "Nymphes et Amours;" Une paire de vases grecs en imitation de granit rouge. Faïence Vigornian, gravure sur verre appliquée à la poterie. Divers vases et plateaux peints avec fleurs, figures, et paysages par divers artistes.

CLASSE 21.—TAPIS, TAPISSERIES ET AUTRES TISSUS
D'AMEUBLEMENT.

Tapis, moquettes, tapisseries, épinglés ou veloutés. Tapis de feutre, nattes, etc. Tapis de caoutchouc, etc.

Tissus d'ameublement, de coton, de laine ou de soie, unis ou façonnés. Tissus de crin, cuirs végétaux, moleskines, etc. Cuirs de tenture et d'ameublement. Toiles cirées.

The Boulinikon Floor-cloth & Manufacturing Company, Limited; Fabricants de tapis breveté; *Worsley Street, Salford, Manchester.*

Boulinikon, ou tapis fait de cuir de buffle, tissu épais et souple très durable, composé de matières animales et végétales, de crin et de laine, y compris la peau de buffle réduite à l'état de fibres, saturé d'une couleur mêlée avec un acide végétal; et sur lequel des dessins sont imprimés à moyen de clichés. Le résultat est une étoffe élastique et chaude aux pieds, imperméable à l'humidité et presque incombustible.

Brinton, John, & Co.; Fabricants de tapis; *Kidderminster; et Monkwell Street, London.*

Tapis veloutés dits "Super Wilton," façons indiens persans, "Jewel," moquettes, etc.

Butchart, Lindsay, & Co.; Fabricants de toile de chanvre, de lin, de jute, etc.; *Dundee Linen Works, Dundee.*

Tapis de jute. Tapis de manille. Toile de jute pour emballer (sacking).

Cooke, Sons, & Co.; Fabricants de tapis; 12, *Friday Street, London; Liversedge, Yorkshire; et Hadleigh, Suffolk.* (Agents à Paris, F. Vincent, 28, rue du Sentier.)

Moquettes veloutées (Wilton), moquettes bouclées (Brussels) tapis de feutre, couvertures peluchées, etc.

Corbiere, Son, & Brindle; 30, *Cannon Street*, et 88, *Queen Victoria Street, London*; et 27, *rue des Jeuneurs, Paris*.

Rideaux de tapisserie des Galeries des Beaux-Arts de la Section britannique de l'Exposition Universelle de 1878 à Paris.

The Corticine Floor Covering Company; Fabricants de toile cirée pour plancher et Inventeurs; 112, *Queen Victoria Street, London*; et *Ponders End, near London*.

Toile cirée pour plancher faite d'un mélange d'huile et de liège étendu sur canevas, formant une étoffe souple, chaude, sur laquelle les pas ne font aucun bruit,—parfaitement imperméable à l'humidité, et ne subissant aucune influence de la température.

Grimond, J. & A. D.; *Bow Bridge Works, Dundee*.

Moquettes bouclées (Brussels), tapis façon de Hollande, tapisserie croisée faite de jute.

Hare, John, & Co.; Fabricants de toile cirée pour plancher, et de couleurs; *Temple Gate, Bristol*.

Deux pièces de toile cirée pour plancher, dont tous les matériaux sont fabriqués par la maison, y compris la filature du chanvre et du lin, le tissage du canevas, et la fabrication des couleurs employées.

Henderson & Co.; Fabricants de tapis, Inventeurs; *Durham*.

Une moquette veloutée façon de Durham, tissée sur métier mécanique. Une moquette veloutée façon "Royal Wilton," tissée sur métier mécanique.

Holme, George; Marchand et Importateur; 37, *Booth Street, Bradford, Yorkshire*.

Tapis de l'Inde, de la Perse du Turkestan tissés à la main. Rideaux, tapis de table, etc., d'Orient, tissés et brodés à la main. *Exposés dans la Section indienne. (Voir aussi Classe 34.)*

Lapworth Brothers; Fabricants de tapis; 22, *Old Bond Street, London*.

Véritables tapis du l'Inde et du Kachemire.

Linoleum Manufacturing Company, Limited (Brevet de F. WALTON); 144, *Queen Victoria Street, City, London*. *Fabrique à Staines, Middlesex. (Agent à Paris, E. Jousen, 21, boulevard Haussmann.)*

Tapis dits "Linoleum," pour chambres, corridors, et escaliers, bordures et nattes. Le susdit tapis est un tissu sur lequel est étendu un mélange d'huile de lin solidifiée avec du liège en poudre, un dessin est ensuite imprimé d'un côté, tandis que l'autre est rendu imperméable à l'eau.

Mitchell Brothers; Fabricants de lainerie, Teinturiers et Imprimeurs; *Albert Works, Waterfoot, near Manchester*.

Tapis de table, tapis de feutre, couvertures pelucheuses.

the first of these is the fact that the
the second is the fact that the
the third is the fact that the
the fourth is the fact that the
the fifth is the fact that the
the sixth is the fact that the
the seventh is the fact that the
the eighth is the fact that the
the ninth is the fact that the
the tenth is the fact that the
the eleventh is the fact that the
the twelfth is the fact that the
the thirteenth is the fact that the
the fourteenth is the fact that the
the fifteenth is the fact that the
the sixteenth is the fact that the
the seventeenth is the fact that the
the eighteenth is the fact that the
the nineteenth is the fact that the
the twentieth is the fact that the
the twenty-first is the fact that the
the twenty-second is the fact that the
the twenty-third is the fact that the
the twenty-fourth is the fact that the
the twenty-fifth is the fact that the
the twenty-sixth is the fact that the
the twenty-seventh is the fact that the
the twenty-eighth is the fact that the
the twenty-ninth is the fact that the
the thirtieth is the fact that the
the thirty-first is the fact that the
the thirty-second is the fact that the
the thirty-third is the fact that the
the thirty-fourth is the fact that the
the thirty-fifth is the fact that the
the thirty-sixth is the fact that the
the thirty-seventh is the fact that the
the thirty-eighth is the fact that the
the thirty-ninth is the fact that the
the fortieth is the fact that the
the forty-first is the fact that the
the forty-second is the fact that the
the forty-third is the fact that the
the forty-fourth is the fact that the
the forty-fifth is the fact that the
the forty-sixth is the fact that the
the forty-seventh is the fact that the
the forty-eighth is the fact that the
the forty-ninth is the fact that the
the fiftieth is the fact that the
the fifty-first is the fact that the
the fifty-second is the fact that the
the fifty-third is the fact that the
the fifty-fourth is the fact that the
the fifty-fifth is the fact that the
the fifty-sixth is the fact that the
the fifty-seventh is the fact that the
the fifty-eighth is the fact that the
the fifty-ninth is the fact that the
the sixtieth is the fact that the
the sixty-first is the fact that the
the sixty-second is the fact that the
the sixty-third is the fact that the
the sixty-fourth is the fact that the
the sixty-fifth is the fact that the
the sixty-sixth is the fact that the
the sixty-seventh is the fact that the
the sixty-eighth is the fact that the
the sixty-ninth is the fact that the
the seventieth is the fact that the
the seventy-first is the fact that the
the seventy-second is the fact that the
the seventy-third is the fact that the
the seventy-fourth is the fact that the
the seventy-fifth is the fact that the
the seventy-sixth is the fact that the
the seventy-seventh is the fact that the
the seventy-eighth is the fact that the
the seventy-ninth is the fact that the
the eightieth is the fact that the
the eighty-first is the fact that the
the eighty-second is the fact that the
the eighty-third is the fact that the
the eighty-fourth is the fact that the
the eighty-fifth is the fact that the
the eighty-sixth is the fact that the
the eighty-seventh is the fact that the
the eighty-eighth is the fact that the
the eighty-ninth is the fact that the
the ninetieth is the fact that the
the ninety-first is the fact that the
the ninety-second is the fact that the
the ninety-third is the fact that the
the ninety-fourth is the fact that the
the ninety-fifth is the fact that the
the ninety-sixth is the fact that the
the ninety-seventh is the fact that the
the ninety-eighth is the fact that the
the ninety-ninth is the fact that the
the hundredth is the fact that the

Nairn, Michael, & Co.; Fabricants de toile cirée (floor cloth) et de "Linoleum"; *Kirkcaldy, Scotland.*

Toile cirée et "Linoleum" pour plancher.

Robinson, Vincent, & Co.; Marchand de tapis et de couvertures d'Orient; 34, *Wigmore Street, London.*

Tapis indiens des présidences de Madras, de Calcutta, et de Bombay. Échantillons de tapis de soie de Malabar. Tapis persans, probablement du 16^{ième} siècle, fabriqués dans la province de Khorassan. Tapis persan, probablement du 17^{ième} siècle, fabriqués dans la province de Khorassan. Six tapis persans du 18^{ième} siècle. Tapis persan, probablement du 17^{ième} siècle, fabriqué dans le Kurdistan. Deux couvertures persanes, probablement du 16^{ième} siècle, fabriquées dans le Kurdistan. Tapis de prière brodés provenant du Caucase. Étoffes persanes pour châles fabriquées à Yezd. Anciennes broderies de Beschit. Toile de coton imprimée de Ispahan. Tapis de poil de chèvre de Kénarès. Faïence, gobeletterie et ouvrages en bronze à jour de Perse. (Exposés dans la Section indienne.)

Royal Windsor Tapestry Manufactory (PRÉSIDENT, S.A.R.

LE PRINCE LEOPOLD, CHEVALIER DE LA JARRETIÈRE, ETC., ETC., ETC.); *Old Windsor, Berks.*

Tapisserie en panneaux, représentant diverses scènes de la comédie de Shakespeare "Les Joyeuses Commères de Windsor," dessinées pour MM. Gillow et Cie. de Londres, par leur artiste, Mr. T. W. Hay. Un portrait en tapisserie de Sa Majesté la Reine, copié avec permission spéciale, d'après le portrait peint par M. le Baron Von Angeli. Un canapé en tapisserie pour Sa Majesté la Reine.

Smith, Turberville, & Son; Fabricants de tapis, et Importateurs de tapis de fabrique étrangère; 9, *Great Marlborough Street, London.*

Une vraie moquette velouté, façon Axminster, tissée à la main, exposée pour finesse de qualité; fabriquée à la fabrique royale de tapis à Wilton près de Salisbury. Dans la Section indienne, M.M. Smith exposant en outre un Tapis du Kachemire tissé par les célèbres tisserands des châles du Kachemire, et importé avec la permission spéciale du Maharajah.

Southwell, H. & M.; Fabricants et Dessinateurs de tapis; 1, *Holles Street, Cavendish Square, London.* Fabrique à *Bridgnorth, Shropshire.*

Tapis veloutés de poils.

Stephens, James; Fabricant de tapis; 2, *Frith Street, Soho Square, London.* (Agent à Paris, M. Walmez, 8, place des Victoires, et, 8, place des Petits Pères.)

Un tapis, dessin turc. Trois tapis, dessins indiens. Tapis de foyer et d'escalier.

Stoddard, A. F., & Co.; Fabricants de tapis; *Glenpatrick Carpet Works, Paisley, Scotland.*

Tapisserie et tapis veloutés. Tapis veloutés pour sofas. Doublures brevetées pour tapis et pour escaliers.

Tapling, Thomas, & Co.; "Carpet and Manchester Warehouseman"; 31 à 45, *Gresham Street, et 108 to 110, Wood Street, City, London; et à Glasgow. (Agent à Paris, E. Chicot, 27, rue d'Aboukir.)*

Moquettes veloutées Axminster et autres tapis. Un carton de fabrique d'Axminster tissé d'une seule pièce pour tenture, sujet, "Le Christ bénissant les petits Enfants."

Templeton, James, & Co.; Fabricants de tapis et Inventeurs; *Glasgow; et 77, Newgate Street, London.*

Moquettes d'Axminster brevetées, tapis de foyer, nattes, tapis de table, etc. Tapis et rideaux dans le Pavillon de la Commission royale britannique.

Templeton, J., & J. S.; Fabricants de tapis et de rideaux; *Glasgow, et 77, Newgate Street, London.*

Tapis, moquettes veloutées, façon dit "Wilton" et moquettes bouclées, façon dit "Brussels." Rideaux de fenêtre en soie et laine. Tapis et rideaux dans le Pavillon de la Commission royale britannique.

Thom & Lawson; Fabricants de tapis, Inventeurs; 78, *Newgate Street, London. Fabrique, 95, Cumberland Street, Greenhead, Glasgow.*

Moquette veloutée d'Axminster, brevetée tissée d'une seule pièce (15 pieds sur 12, pieds anglais). Un tapis d'Orient, à deux faces breveté. Portières à deux faces brevetées, et rideaux de fenêtre en tapisserie. Échantillons de tapis. Couvertures.

Tomkinson & Adam; Fabricants de moquettes et de couvertures veloutées (Axminster); *Kidderminster; 78, Newgate Street, London; Portland Street, Manchester.*

Moquettes veloutées d'Axminster, tissées d'une seule pièce sans couture, exemples de quatre différents styles.

Treloar & Sons; Fabricants de fibre de coco, Inventeurs; 69, *Ludgate Hill, London.*

Tapis de pied de fibre de coco. Nattes de fibre de coco.

Tull, Glanvill, & Co.; Fabricants de toile cirée; *Crown Works, Roupell Street, Lambeth, London.*

Toile cirée pour plancher, fait d'un mélange d'huile de lin pure avec du liège en poudre, étendu sur un canevas fort. Tapis fait d'un mélange de liège en poudre avec une solution de gomme élastique, étendu sur un canevas léger ou "Scrym."

Walton, Frederick; Fabricant et Inventeur de la toile cirée pour plancher dite "Linoleum"; *Heatham House, Twickenham, Middlesex; Fabrique à Sunbury-on-Thames, Middlesex. (Agent à Paris, E. Joussen, 21, boulevard Haussmann).*

"Linoleum muralis;" tenture décorative brevetée dite "The Sunbury Wall Decoration;" la surface moulée en relief, s'adapte à un très haut degré de traitement artistique. L'in-

The first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

The second of these is the fact that the
the second of these is the fact that the
the second of these is the fact that the
the second of these is the fact that the

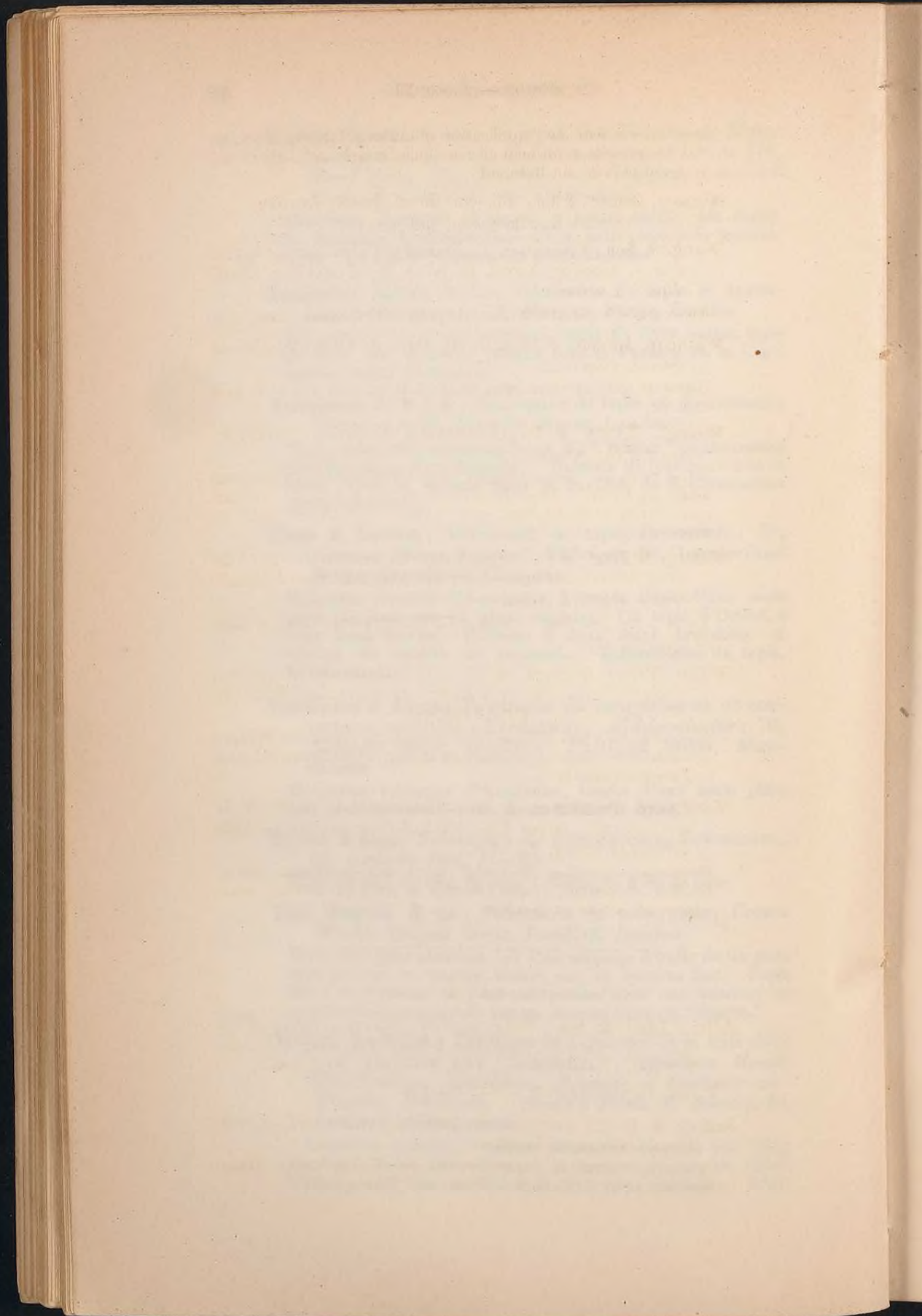
The third of these is the fact that the
the third of these is the fact that the
the third of these is the fact that the
the third of these is the fact that the

The fourth of these is the fact that the
the fourth of these is the fact that the
the fourth of these is the fact that the
the fourth of these is the fact that the

The fifth of these is the fact that the
the fifth of these is the fact that the
the fifth of these is the fact that the
the fifth of these is the fact that the

The sixth of these is the fact that the
the sixth of these is the fact that the
the sixth of these is the fact that the
the sixth of these is the fact that the

The seventh of these is the fact that the
the seventh of these is the fact that the
the seventh of these is the fact that the
the seventh of these is the fact that the



vention consiste en l'application d'huiles solidifiées, dont, on fait usage seules, ou bien en combinaison avec de la résine du liège en poudre, du fibre, etc.

Watson, Bontor, & Co. ; 35, *Old Bond Street, London.*

Tapis. (Exposés dans la Section indienne.)

Waugh & Son ; Ébénistes, Tapissiers et Fabricants de tapis ; 3 & 4, *Goodge Street, et 65 & 66, Tottenham Court Road, London.*

Deux tapis, façon dit Wilton, de poil. (*Voir aussi Classe 17.*)

Whincup, Joseph ; Fabricant de tapis de table ; 36, *Wood Street, London.*

Tapis de table en tissu-laine, brodés à la main de soie et de soie et laine.

Widnell, Henry, & Co. ; Fabricants de tapis ; *Lasswade, near Edinburgh.*

Tapis veloutés. Tapis bouclés. Tapis bouclés et veloutés pour sofas, et foyers. Tapis de table et nattes d'églises. Velours pour rideaux de fenêtres, etc. Tapis pour sofas et foyer en tapisserie.

Wildey, William, & Co. ; Fabricants de nattes de fibre de coco, Inventeurs brevetés ; 13, *Holland Street, Blackfriars Road, London.*

Tapis pour plancher. Nattes et divers autres articles faits de fibres de coco.

Willis, Henry Richard, & Co. ; Fabricants de moquettes bouclées (Brussels) et de moquettes veloutées (Wilton) ; *Worcester Cross, Kidderminster.*

Moquettes bouclées (Brussels) et moquettes veloutées (Wilton) des meilleurs qualités, couleurs et dessin, échantillons du goût anglais d'aujourd'hui.

Woodward, Grosvenor, & Co. ; Fabricants de tapis et de couvertures ; *Stour Vale Mills, Kidderminster ; et 102, Newgate Street, London.*

Moquettes bouclées (Brussels) pour salle-à-manger, salon, boudoir, et escalier. Tapis veloutés de poil pour escalier, salle-à-manger, salons et boudoir.

CLASSE 22.

Allan, John, & Son ; Fabricants de papiers peints ; *Wick Lane Works, Old Ford Road, Bow, London.* (*Agents à Paris, Duval Frères, 155, Faubourg St. Denis.*)

Papiers peints fabriqués à la mécanique.

Jeffrey & Co. ; Fabricants de papiers peints ; 64, *Essex Road, Islington, London.*

Décoration murale de papier dessinée par Walter Crane. Idem dessinée par B. J. Talbert. (*Voir aussi Classe 18.*)

Woollams, William, & Co. ; Fabricants en gros ; 110, *High Street, Manchester Square, London.*

Papiers peints. Tentures de laine modelée, brevetée, S.G.D.G., pour la décoration des murs, des plafonds et des surfaces unies de tous genres. Spécialité de tentures de luxe imprimées à la planche ; papiers, cuirs repoussés. Dorures frappés, garantie solide. Laines en relief pour le peinture.

CLASSE 23.—COUTELLERIE.

Couteaux, canifs, ciseaux, rasoirs, etc. Produits divers de la coutellerie.

Brookes & Crookes ; Fabricants de coutellerie, Inventeurs ; *Atlantic Works, Sheffield.*

Canifs. Couteaux de poche, de chasse, de table. Couteaux, dits "bowie knives." Rasoirs, ciseaux, instruments pour nécessaires de toilette.

Davis, J. C. ; 69, *Leadenhall Street, London.*
Coutellerie.

Morton, Joseph (Macdaniels) ; Marchand et Fabricant de coutellerie ; 343, *Oxford Street, London.* *Fabrique, Baldwin's Gardens, London.*

Rasoirs, ciseaux, couteaux de poche et de chasse, coutellerie de table. Diverses caisses fournies d'objets de coutellerie.

Neal, John, & Co. ; Fabricants de "Neal's Pyro-silver (registered)" ; 23, 24 & 25, *Hampden Gurney Street, Upper Berkeley Street, London.*

"Neal's Pyro-silver (registered) : " couteaux, fourchettes, cuillères et truelles à poisson, avec manches en ivoire, nacre de perle argent, agate, et cornaline de roche, simples et sculptés.

Neal, John ; Orfèvre ; 44, 46 & 48, *Edgeware Road, London.*

Joaillerie en or et en argent enrichie de pierres précieuses. Montres, chronomètres, et régulateurs en or et en argent. Services de table en argent et plaqués.

Rodgers, Joseph, & Sons, Limited ; Fabricants et Marchands de coutellerie à Sa Majesté ; 6, *Norfolk Street, Sheffield.*

Une collection d'échantillons de coutellerie de la plus belle qualité, y comprenant couteaux de table, de dessert, de poche, canifs, rasoirs, ciseaux, services pour poisson, etc.

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

CLASSE 24.—ORFÈVRERIE.

Orfèvrerie religieuse, orfèvrerie de décoration et de table, orfèvrerie pour ustensiles de toilette, de bureau, etc. Galvanoplastie.

Art Union of London; 444, *West Strand, London*.

“L’Amérique.” Groupe faisant partie du monument élevé à la mémoire du Prince Albert, dans Hyde Park, à Londres.

Betjemann, George, & Sons; Fabricants d’écrittoires, de nécessaires de toilette et d’or moulu, Inventeurs; 36, 38, 40, *Pentonville Road, Clerkenwell, London*.

Étuis en argent pour “sandwiches.” Necessaires de toilette.

Chubb & Son; Artistes et Fabricants d’objets en métal; 57, *St. Paul’s Churchyard, London*; *Fabrique à Birmingham*.

Objets en métal, style ecclésiastique et du moyen-âge. Carreaux pour décoration d’église. Bois sculpté. Serrieurs brevetés dites “Detector” pour toutes usages. Coffrets. Boîtes à dépêches, à papier, à clef. Échantillons de serrieurs et de clefs richement décorés. Coffres-forts brevetés en fer forgé pour contenir argent, argenterie, livres bijoux, etc., et construite de façon à résister au feu et aux voleurs. Une porte en fer pour chambre-forte. Modèle de la chambre-forte à plaques d’acier, pour banquiers, brevetée par MM. Chubb.

Elkington & Co.; Orfèvres et Fabricants d’électro-plaqué, Inventeurs; *Newhall Street, Birmingham*.

Objets de toute sorte en électro-plaqué. Objets d’art, repoussés, en argent, en acier et en cuivre. Objets d’art damasquinés en or, en argent, en acier et en cuivre. Objets de fonte en argent massif et autres métaux, finement ciselés, plaqués, oxydés, et dorés par le procédé galvanique. Objets en argent, en cuivre doré et objets plaqués, système électro-galvanique. Reproductions par la galvano-plastie d’anciens objets en métal présentment au South Kensington Museum. Véritables émaux cloisonnés et champlévés en grande variété de forme et de couleur.

Hart, Son, Peard, & Co.; Fondateurs de cuivre, fer, etc.; 168, *Regent Street, et 53 & 58, Wych Street, Strand, London, et Grosvenor Works, Birmingham*. (*Agent à Paris, Henri Collet, 6, rue du Paradis Poissonnière.*)

Grilles, foyers mobiles, candelabres, lutrins, epergnes, etc.

Hodd, R. & Son.; Orfèvres et Fabricants d’électro-plaqué; 30 & 31, *Hatton Garden, London*.

Objets dorés et électro-plaqués, de la première qualité, fabriqués à Londres: y compris un appareil pour faire le café pour les restaurants et autres grands établissements; services de table; reproductions de chandeliers et candelabres dans le style ancien.

Jones & Willis; Fabricants de fournitures d'église; 43,
Great Russell Street, et 260, Euston Road, London;
Temple Row, Birmingham.

Deux grands candélabres à sept branches pour église, en bronze massif. Lutrin en bronze et cuivre en forme d'aigle. Grilles d'entrée en fer forgé. Une vitrine contenant de petits objets en argent et en airain, orfèvrerie religieuse, plats pour les aumônes, etc. Un retable en chêne magnifiquement sculpté, avec tableau d'autel, dessin de M. W. Scott Champion, architecte. Couvertures pour devant d'autel brodés à la main, dessin de M. W. C. Brangwyn, architecte. Tapisseries et tapis, etc. dessins de M. W. C. Brangwyn.

Mackay, Cunningham, & Co.; Orfèvres et Fabricants de montres; 62, *Princes Street, Edinburgh.*

Bijouterie, vaisselle d'argent, montres.

Ridge, Woodcock, & Hardy; Fabricants d'objets plaqués;
Eldon Street, Sheffield. (Agents à Paris, The Paris Crystal Earthenware and Hardware Company, Limited,
42, rue de Paradis Poissonnière.)

Objets en électro-plaqué.

Shaw & Fisher; Fabricants d'articles argentés et en métal britannia, Inventeurs; 43, *Suffolk Road, Sheffield.*

Objets de ménage et ornements en métal britannia. Objets en métal-britannia électro-plaqué d'argent, et en nickel et en nikel-argenté: tels que théières, cafetières, sucriers, pots à lait, corbeilles à gâteaux, plateaux, couvre-plats, huiliers, gobelets, coupes à fruits, etc.

CLASSE 25.—BRONZES D'ART, FONTES D'ART DIVERSES,
MÉTAUX REPOUSSÉS.

Statues et bas-reliefs de bronze, de fonte de fer, de zinc, etc.
Fontes revêtues d'enduits métalliques par la galvanoplastie.

Repoussés en cuivre, en plomb, en zinc, etc.

Barnard, Bishop, & Barnards; Fabricants et Inventeurs de réseau en fil-de-fer galvanisé; *Norfolk Iron Works, Norwich.*

Pavillon de fer de fonte pour servir d'ornement à un parc ou jardin. Grilles, palissades, etc., en métaux forgés artistiquement. Grillages en fil-de-fer galvanisé. Meubles et outils de jardin. Poêles ornementaux et décoratifs à combustion lente (Voir aussi Classe 85.)

The Coalbrookdale Company; *Coalbrookdale, near Wellington, Shropshire.*

Coulage: les Armes Royales, placé sur le Bureau de la Commission royale britannique. Deux foyers complets avec fournitures etc. garnis de façon à faire voir des carreaux (exposés dans l'espace de MM. Craven, Dunnill, & Co., Classe 20.)

1917
Vol. 14, No. 1
January 1, 1917
Published by the American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.
Subscription price, \$5.00 per annum in advance.
Single copies, 15 cents.
Entered as second-class matter, June 26, 1911, under post office number 383, at Chicago, Ill., under special agreement of post office and postmaster.
Acceptance for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1918.
Postage paid at Chicago, Ill.
Copyright, 1917, by American Medical Association
Printed by the American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.

Cubitt, William, & Co.; Constructeurs ; 258, *Gray's Inn Road, London.*

Grilles d'entrée de fer forgé et martelé, faites pour une des approches de Crewe Hall, château de Lord Crewe dans le comté de Cheshire. Les supports sont des modèles de ceux constitués en pierre. L'ensemble est d'après un dessin de Edward M. Barry, Esq., R.A.

Hardman, J., & Co.; Fabricants d'ouvrages en métal, style du moyen-âge, et peintres sur vitraux ; *Newhall Street, Birmingham, et 13, King William Street, London.*

Jardinière de fer martelé. Caisse repoussé en argent émaillé ou doré. Deux candélabres en airain ou en métal bronzé. (Voir aussi Classe 19.)

Singer, John W., & Son; Fabricants d'objets en métal, Inventeurs ; *Frome, Somerset.*

Lutrin de bronze en forme d'aigle, ouvrage du haute main d'œuvre, ciselé et damasquiné. Vases à eau-de-roses en argent, cuivre, bronze et repoussés et damasquinés. Plaques en bronze pour inscriptions. Plats en métal pour aumônes. Portraits en cuivre repoussé. Figures en bronze.

CLASSE 26.—HORLOGERIE.

Pièces détachées d'horlogerie, gros et petit volume.

Montres, chronomètres, podomètres, compteurs divers, etc. Pendules et horloges à ressort ou à poids, régulateurs, métromes.

Horloges astronomiques, chronomètres pour la marine, pendules de voyage. Réveils, etc. Clepsydras et sabliers. Horloges électriques. Horloges de tours et d'églises.

Bennett, Sir John; Fabricant d'horlogerie orfèvre et lapidaire ; 64 & 65, *Cheapside, London.*

Chronomètres de marine. Chronomètres de poche, sans clef, avec boîte en or, montres anglaises à levier, sans clef, composées pour tous les climats ; montres pour gardes de chemins de fer ; chaînes en or de 18 carats, poinçonnées ; horloges anglaises à quarts d'heures carillonnant sur 8 cloches et frappant sur des gongs. Régulateur astronomique surmonté d'un globe à heures, s'élevant toutes les heures au moyen d'une machine régulatrice et tombant au moyen d'un courant électrique, rectifiant ainsi toute erreur possible à un dixième de seconde près.

Betjemann, George, & Sons; Fabricants d'écrétaires, de nécessaires de toilette et d'or moulu, et Inventeurs ; 36, 38, 40, *Pentonville Road, London.*

Horloges et candélabres. (Exposés dans Classe 24.)

Frodsham, G. E.; Fabricants d'horlogerie; 31, *Gracechurch Street, Londres.*

Chronomètres marins; Montres; Chaînes; Bijouterie. Chronomètres avec balancier auxiliaire perfectionné. Montres sans clef; et Chronomètres de poche avec mouvement perfectionné, sans clef.

Kullberg, Victor; Fabricants de chronomètres et de montres, Inventeur; 105, *Liverpool Road, London.*

Chronomètres de huit jours, de construction simplifiée. Chronomètres ordinaires de huit jours. Chronomètres de deux jours avec balanciers à tour plat et balanciers auxiliaires inventés par l'exposant. Chronomètres de poche, et montres à cylindre, mécanisme perfectionné par l'exposant pour éviter l'emploi d'une clef.

Price, George Frederic; Fabricant et Dessinateur d'horloges d'églises et de tours; 11, *Melbourne Square, Brixton Road, London.*

Échantillons d'horloges d'églises et de tours, avec échappement à gravitation et autres et pendule compensateur.

Riego, Michael; Fabricant de chronomètres, d'horloges et de montres, Inventeur; 284, *Regent Street, London.*

Chronomètres de poche, et pour la marine. Montres de toute sorte. Horloge électrique brevetée, pour enrégistrement chronographique.

Shick, Frederick; Fabricant de chaînes à fusées pour montres, horloges et chronomètres; 58, *Rahere Street, Goswell Road, London.*

Chaînes à fusées pour montres, horloges et chronomètres de marine, ainsi que pour baromètres anéroïdes, instruments télégraphiques et de chirurgie.

Webster, Richard; F.R.A.S., Fabricant de chronomètres et Inventeur; 5, *Queen Victoria Street, London.*

Nouveau balancier compensateur perfectionné. Chronomètre pour la marine avec balancier compensateur perfectionné.

CLASSE 27.—APPAREILS ET PROCÉDÉS DE CHAUFFAGE ET D'ÉCLAIRAGE.

Foyers, cheminées, poêles et calorifères. Objets accessoires du chauffage. Fourneaux et appareils pour le chauffage et la cuisine au gaz.

Appareils de chauffage par circulation d'eau chaude, de vapeur et d'air chaud. Appareils de ventilation. Appareils de dessiccation, étuves.

Lampes d'émailleur, chalumeaux, forges portatives.

Leopold, avant le 1er janvier au moyen des fonds divers.
 Le 1er janvier 1880, l'Almanach.
 Le 1er janvier 1880, l'Almanach.
 Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Bacon, J. L. & Co., Fabriciens d'acier de l'échelle par

le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Le 1er janvier 1880, l'Almanach.

Lampes servant à l'éclairage au moyen des huiles diverses.
 Accessoires de l'éclairage. Allumettes.
 Appareils et objets accessoires de l'éclairage au gaz.
 Lampes photo-électriques. Appareils pour l'éclairage au moyen
 du magnésium, etc.

Bacon, J. L., & Co. ; Fabricants d'appareils de chauffage par
 circulation d'eau chaude, Inventeurs ; 34, *Upper*
Gloucester Place, London.

Appareil à eau chaude pour le chauffage et la ventilation des
 édifices. L'appareil se compose de longueurs continues de
 tuyaux en fer étirés à circuit, hermétiquement fermés et remplis
 d'eau. Le fourneau placé dans la cave, contient une première
 spirale et les tuyaux destinés à chauffer les appartements sont
 disposés soit dans ou le long de la plinthe, soit sous le plan-
 cher. Spirale ou serpentín avec inducteur d'air frais. Piédestal,
 genre Renaissance, pour salon. Piédestal style gothique pour
 église. Dessin montrant les différentes manières d'appliquer
 ce système à des maisons particulières. Dessin de séchoir de
 fabrique ou cabinet désinfecteur, dont la température peut être
 élevée jusqu'à 150° centigrades. Dessin d'une installation
 pour chauffer et ventiler des hôpitaux, écoles ou autres bâti-
 ments de grandes dimensions. Dessin des appareils installés
 pour le chauffage et la ventilation des écoles à Altona et à
 Dantzig. Divers dessins montrant l'application de ce système
 à différents édifices.

The Falkirk Iron Company ; Fondeurs en fer ; 67, *Upper*
Thames Street, London ; *Fabrique à Falkirk, Scot-*
land ; (*Agent à Paris, M. Shoultz, 12, boulevard*
St. Martin.)

Poêles pour chauffer les églises et les maisons particulières.

Feetham, Mark, & Co. ; Constructeurs de poêles, Fabricants
 de fer, Ingénieurs, Inventeurs ; 9, *Clifford Street,*
London. *Fabrique, 17, Soho Square, London.*

Poêles et foyers pour chauffer les appartements, etc. Ferre-
 ments et coulages artistiques. Garniture complète de foyer,
 etc.

Gardner, John, & Sons ; Fabricants de lampes, Inventeurs ;
 453 & 454, *Strand* ; et 3 & 4, *Duncannon Street,*
London.

Lampes pour l'huile de colza et le pétrole, en métaux, faïence,
 porcelaine et marbres anglais. (*Voir aussi Classe 20 et 36.*)

Harris, George Henry ; Ingénieur et Mécanicien ; *Bristol*
Street, Birmingham.

Grille pour feu de cuisine dit le "Eagle" ; il n'y a pas de
 nécessité de la placer dans un encadrement de briques : le feu
 y brûle aussi bien en plein air que dans une cheminée ordinaire ;
 et on peut s'en servir comme fourneau ouvert ou fermé ; on
 peut facilement la transformer de l'un à l'autre. La construc-
 tion spéciale des barres occasionne une grande économie de
 combustible. (*Voir aussi Classe 14.*)

Kerr, Edward, jun. ; Fondateur en bronze, Fabricant et Inventeur ; 66, *Manor Street, Dublin.*

Lampe de sûreté brevetée (invention de Mr. Kerr), imperméable au vent, pour usage surtout dans les fermes, écuries, moulins, magasins et entrepôts ; cette lampe brûle pendant 18 heures pour 1 penny (10 centimes) et donne une lumière égale à neuf chandelles. Mèche pour la susdite lampe. "Kerr's Glendalough Glucine," ciment très fort et transparent, dont l'application est démontrée par des modèles. Ouvrages en bois de Mauchline. Fontaines à eau et modèles. Vues photographiques, gravures, etc.

Leoni, S., & Co. ; Ingénieurs, Brevetés, Fabricants et Inventeurs ; *Adamas Works, 54 to 66, St. Paul's Street, New North Road, Islington, et 74, Strand, London.* (*Agent à Paris, 9, Amien, 12, cité Trévise.*)

No. 09, four à gaz pour rôti et pâtisserie. Ce four peut rôti jusqu'à 820 livres (54 kilos. de viande), avec consommation de 60 pieds cubes, à peu près, de gaz (1,800 litres). No. G. 427, fourneau à gaz et deux grils ; la tablette à chaud à 4 rangées de bars atmosphériques ; deux grils très forts au dessous pour braiser ou griller par la chaleur défléchie. No. 510, rotissoire à gaz comprenant un bon four pour rôtissage et cuisson et tablette à chauds. No. 520, chaudière multiple à gaz brevetée ; la vapeur est générée en 20 minutes à peu près, et on peut cuire 1 quintal de pommes de terre (50 kilos.) dans une demi-heure. No. KB. 25, chaudière multiple à gaz brevetée ; l'eau est bouillante en 20 minutes, à raison de 4 pence (40 cent.) les 100 gallons (450 litres). Appareil à chauffer le linge ou les assiettes, avec devant en or moulu et noir de Berlin, et dessus en marbre de Sicile. La rotissoire d'été pour dames, et autres petits appareils pour usage de famille. Dessins de grands appareils construits par nous pour les hôpitaux, asiles et autres grands établissements, et suffisant pour faire la cuisine pour 500 ou 1,600 personnes.

Longden & Co. ; Fondateurs en fer et Fabricants de foyers, Inventeurs ; *Phoenix Foundry, Sheffield.*

Cheminée, genre anglais du 17^{ième} siècle, avec foyer partiellement répandant de l'air chauffé mais pur, construite en cuivre jaune plaqué de nickel. Garnitures de foyer. Moulures en marbre. Cheminée en bois sculpté, avec voussure représentant la naissance du plafond pour montrer la hauteur exacte d'une chambre élevée. Candelabre à gaz, style anglais du 17^{ième} siècle, en cuivre jaune poli, convenable à une haute chambre. Foyer (dog grate), les bords de carreaux. Chambranle de cheminée en bois sculpté. Foyer en airain, les bords de carreaux, et chambranle de bois. Poêle de carreaux avec appareil pour chauffer au gaz et appareil réfractaire.

May, G. H., & Co. ; Fournisseurs d'ameublement pour yachts et Quincailliers ; 126 & 127, *High Street, Cowes, Isle of Wight.*

Fourneau de cuisine pour yachts, dit "Royal Yacht Squadron Cooking Apparatus." Calorifères pour corridors ou cabines de yachts, avec plaques en marbre et en porcelaine de Minton.

1870
The first of the year was a very dry one, and the crops were much injured. The weather was very hot, and the crops were much injured. The weather was very hot, and the crops were much injured.

The second of the year was a very wet one, and the crops were much injured. The weather was very cold, and the crops were much injured. The weather was very cold, and the crops were much injured.

The third of the year was a very dry one, and the crops were much injured. The weather was very hot, and the crops were much injured. The weather was very hot, and the crops were much injured.

The fourth of the year was a very wet one, and the crops were much injured. The weather was very cold, and the crops were much injured. The weather was very cold, and the crops were much injured.

The fifth of the year was a very dry one, and the crops were much injured. The weather was very hot, and the crops were much injured. The weather was very hot, and the crops were much injured.

Musgrave & Co., Limited; Fondateurs en fer et Fabricants, Inventeurs; *Ann Street, Iron Works and Cromac Foundry, Belfast, Ireland*; et *97, New Bond Street, London*.

Poêles à combustion lente et calorifères souterrains, brevetés (de Musgrave), 27 différents modèles. Modèle montrant une méthode de chauffer, au moyen d'un seul appareil, toutes les chambres d'un édifice. (*Voir aussi* Classe 62.)

Paris, James; Ingénieur, Fabricant et Inventeur; *Margery Park Road, Stratford, Essex*.

Divers fers à repasser et poinçons à rabattre, chauffés un moyen de becs à jet à l'intérieur, et adaptés quant à leur forme et à leur poids aux usages des ménages aussi bien qu'à ceux des fabriques. Fers, chauffés d'après le même principe, pour tailleurs, fabricants de chapeaux, de bas, etc. Table à repasser portative, complète, avec appareil pour comprimer l'air et pour fabriquer le gaz nécessaire au chauffage; cette machine peut être employée pour faire la cuisine, pour braser et souder, pour le soufflage du verre, les expériences de chimie, etc., on peut s'en servir avec le gaz ordinaire, ou bien avec le gaz fourni par l'appareil même.

Pillischer, Moritz; Opticien et Fabricant d'instruments scientifiques; *88, New Bond Street, London*.

Lampes pour microscopes, pour cabinet de travail, bibliothèque, etc. Lampes de microscope et de lecture de la Reine. Lampes employées dans les bureaux de la Commission royale. (*Voir aussi* Classe 15.)

Ridsdale & Co.; Fabricants de lampes; *54, 55, 56, Minories, London*.

Deux lampes, pour l'avant et le haut du mât d'un navire, avec les becs brevetés de Davis et Thomas. Deux lampes pour chemin-de-fer. Deux lampes pour la lecture. Deux lampes dites "Back lamps," et deux dites "Overhead lights," pour la chambre de la machine d'un steamer. Brevets de Davis et Thomas.

Rosser & Russell; Fabricants de serres et Inventeurs; *7, Charing Cross. Fabrique, Queen's Wharf, Queen Street, Hammersmith, London*.

Poêle orné pour le feu ou la vapeur. Poêle orné pour l'eau chaude. Conduits ornés, pour l'eau chaude. Poêle rectangulaire à côtes, pour l'eau chaude. Appareil à chauffer l'air pour églises ou autres édifices. (Gill stove.) Fourneau à repasser. Étuves pour linge, etc. Chaudières. Appareils de cuisine pour hôtels, maisons particulières, etc. Casseroles pour cuisine à la vapeur. Grils à bascule. Appareil de chauffage à la chaud, en briques réfractaires. Élévateur hydraulique. Façade d'un fourneau. Fourneau avec spirale et modèle montrant la disposition des conduits dans les chambres. Appareil pour chauffer les serres, etc. Divers modèles et dessins.

Scanlan, jun., & Co.; Ingénieurs, Inventeurs et Fabricants; *Walsall, Staffordshire*.

Appareils pour le chauffage et la cuisine au gaz brevetés par Léoni. (Exposés aussi dans Classe 54.)

Steel & Garland; Fabricants de poêles et de fournitures de foyer; *Wharnccliffe Works, Sheffield.*

Foyers en acier poli. Foyers en carreaux artistiques. Foyers qui se projettent à air chaud. Cheminées en bois, carreaux encaustiques et garnitures de foyer de toute espèce, etc.

Wavish, James; Ingénieur, Inventeur et Fabricant; 7, *Fenchurch Street, London.*

Invention de Mr. Wavish pour économiser la consommation de houille aux foyers de ménage; cette invention brevetée est accompagnée d'une chambre à air pour fournir l'oxygène de l'atmosphère extérieure. Même invention appliquée aux chaudières et aux fourneaux de navires et autres. Un lampe breveté de Wavish pour le haut du mât d'un navire. Un lampe brevetée de Wavish pour "Punkah" méthode indienne de ventilation.

Wright, John, & Co.; Gaziers, Inventeurs et Fabricants; *Essex Works, Broad Street, Birmingham*; et 155A, *Upper Thames Street, London*; et 72, *rue Dunkerque, Paris.*

Fourneau et chaudières chauffés par le gaz. Bain chauffé par le gaz. Poêles à gaz, "Brilliant," "Imperial," et ventilateur de diverses dimensions. Pendants et lustres en métal bronze dit "Stannate." Boîtes de filière pour gaziers et ingénieurs. Appareil à gaz dit l' "Eclipse." (Voir aussi Classe 53.)

CLASSE 28.—PARFUMERIE.

Cosmétiques et pommades. Huiles parfumées, extraits et eaux de senteur, vinaigres aromatisés; pâtes d'amandes, poudres, pastilles et sachets parfumés; parfums à brûler. Savons de toilette.

Atkinson, J. & E.; Parfumeurs et Fabricants de savons de toilette; 24, *Old Bond Street, London*; et *B Warehouse, St. Katherine's Docks, London.* (Agent à *Paris, F. de Vidal, 30, faubourg Poissonnière.*)

Extraits, bouquets, eau de Cologne. Eau de lavande et autres parfums pour le mouchoir, etc. Savons de toilette, savons et crèmes pour la barbe, pommades, huiles, cosmétiques, poudres, dentifrices, eaux de toilette et toute espèce de parfumerie et articles de toilette.

Cleaver, F. S., & Sons; Parfumeurs en gros, Fabricants de savons de toilette, Inventeurs et Brevetés; 32 & 33, *Red Lion Street, Holborn, London.*

Savons de toilette, parfums, savon désinfectant à la térébène crèmes, eaux pour la tête, dentifrices, etc., liquide désinfectant dit "Terebene," poudre pour le même usage, etc.

Crown Perfumery Company; Fabricants; 177, *New Bond Street, et Fairfield Works, London.*

Parfums extraits de fleurs naturelles, savons de toilette, objets de toilette de toute espèce. Brosses à dents de la meilleure qualité, brosses à tête, peignes.

Laurendeau, P. ; Pharmacien, Inventeur ; 29, *Queen Street, St. Heliers, Jersey.*
Eau-de-Cologne.

Lewis, James ; Parfumeur en gros et Exportateur ; 6, *Bartlett's Buildings, Holborn, London.*

Savon à l'iode, breveté. Savons de toilette, raffinés, et de fantaisie. Lotions pour les cheveux. Parfums distillés des fleurs. Préparations pour l'embellissement du teint. Dentifrices et autres spécialités pour embellir et conserver les dents et les gencives. Eaux de toilette : eau de Cologne, eau de la Floride, eau de lavande (Mitcham), eau de la Reine de Hongrie, vinaigre de toilette, eau de roses, eau de fleurs d'oranger. Crèmes et savons pour la barbe. Teintures pour les cheveux Cosmétiques.

Luce, George ; Parfumeur et Fabricant ; 44, *King Street, Jersey.*
Eau-de-Cologne.

Osborne, Bauer, & Cheeseman ; Parfumeurs, Fabricants de savons raffinés, Inventeurs ; 19, *Golden Square, Regent Street, London.* (Agent à Paris, *James Reid, "Old England,"* 35, boulevard des Capucines.)

Savons de toilette, parfums, savons pour enfants, savon cosmétique de pétrolène, savon d'huile de pétrole, savon de Bauer, pour la tête, savon indien pour le bain, sels inépuisables pour flacons, gelée de glycérine et de miel, parfums spéciaux dits "Mhograka-Phul," "blanches Fleurs," "Princesse Louise."

Pears, A. & F. ; Parfumeurs en gros, Inventeurs de savon transparent ; 91, *Great Russell Street, London, et Lanadron Works, near Isleworth, Middlesex.*

Savon transparent pour la toilette, la barbe, etc., et pour les enfants.

Piesse & Lubin ; Cultivateurs de fleurs, Fabricants de parfums, Distillateurs d'huiles odoriférantes ; 2, *New Bond Street, London.* *Fabrique, Mitcham Road, Surrey.*

Parfums de fleurs. Ottos ou essences. Encens et rubans à brûler. Savons parfumés. Articles de toilette. Sachets. Musc de Tonquin. Essence de roses.

Price, Napoleon, & Co. ; (Ancienne Maison, *Price & Gosnell*) Parfumeurs et Fabricants de savon ; 27, *Old Bond Street, et 1, Cumming Street, Pentonville, London.*

Parfumerie et savons de toilette. Un nouveau parfum provenant de Guatemala.

Rimmel, Eugène ; Parfumeur et Fabricant de savon ; 96, *Strand, 128, Regent Street, et 24, Cornhill, London.*

Parfums pour le mouchoir, vinaigres et eaux de toilette, savons pour la toilette et la barbe, pommades et autres préparations pour les cheveux, lotions, poudres, et cosmétiques pour la peau, "Blanc-Marimon," fard inoffensif pour le théâtre, "Aquadentine" et autres dentifrices. Ozonisateurs aro-

matiques, sachets parfumés, almanachs, "valentines" (lettres que l'on s'envoie le jour de St. Valentin) et papeterie parfumée, Fontaines et Jardinières pour parfums, "Myrogène," nouvel appareil breveté, pour extraire instantanément l'arôme des fleurs sans distillation, macération ou absorption.

Rowland, A., & Sons; Fabricants de parfumerie en gros et Inventeurs; 20, *Hatton Garden, London.* (*Agent à Paris, W. Lamar, 22, rue Quatre Septembre.*)

Huile de Macassar pour les cheveux. "Kalydor" pour le teint. "Odonto" pour les dents. "Eukonia," poudre de la toilette.

Yardley & Co.; Fabricants de savons de toilette et Parfumeurs; 7, *Vine Street, Bloomsbury, London.*

Savons de toilette en blocs, barres tablettes et cartons. Essences. Eau de lavande. Pommades. Pâte dentifrice à la cerise. Poudre violette. Poudre de roses pour le teint.

CLASSE 29.—MAROQUINERIE, TABLETTERIE ET VANNERIE.

Nécessaires et petits meubles de fantaisie, caves à liqueurs, boîtes à gants, coffrets. Trousses et sacs, écrins. Porte-monnaie, portefeuilles, carnets, porte-cigares.

Objets tournés, guilochés, sculptés, gravés, de bois, d'ivoire, d'écaille, etc. Tabatières. Pipes.

Peignes de luxe; objets de broserie fine de toilette.

Objets divers de laque.

Corbeilles et paniers de fantaisie; clissages et objets de sparterie fine.

Betjemann, G., & Sons; Fabricants en gros d'écrivoires, de nécessaires de toilette et d'or moulu, et Exportateurs; 36, 38, 40, *Pentonville Road, Clerkenwell, London.*

Pupitre à coulisse pour livres, se rétrécissant automatiquement; et nécessaire de toilette extensible. Pupitres. Garniture de bureau en divers bois. Objets en métal, gravé et doré, genre moyen âge. Pèse lettres. Albums et cadres pour photographies. Onix d'Algerie, malachite, et autres marbres de luxe. Horloges et candélabres. Étuïs en argent pour "sandwiches." Nécessaires de toilette.

The British Xylonite Company, Limited; Fabricants brevetés; 124, *High Street, Homerton, London.*

Xylonite brut (matière imitant de l'ivoire) et articles qui en sont faits: peignes, brosses, etc., billes, etc., bijouterie fausse.

Cave, H. J., & Sons; Fabricants de portemanteaux et de vannerie; 40, *Wigmore Street, London.*

Portemanteaux et nécessaires en cuir solide. Sacs de voyage en cuir. Vannerie d'osier et de rotin.

the first of these is the fact that the
 country was not yet settled, and the
 only people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The second fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The third fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The fourth fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The fifth fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The sixth fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The seventh fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The eighth fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The ninth fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The tenth fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The eleventh fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The twelfth fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The thirteenth fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

The fourteenth fact is that the country
 was not yet settled, and the only
 people who lived there were the
 Indians, who were not yet civilized.

Chapman, Son, & Co.; Fabricants d'objets en cuir et de petits meubles de fantaisie, Inventeurs; 2 & 3, *Charterhouse Buildings, London.*

"The Royal Cabinet of Games" (collection de jeux). Cave à liqueurs brevetée. Coffret pour liqueurs et cigares, et autres caves à liqueurs et spiritueux. Sacs de voyage vides et garnis. Nécessaires de toilette. Écritoires. Coffrets à parfums. Écrins. Porte-monnaie. Étuis à cartes. Boîtes à ouvrage, etc.

Dixie, Mrs. Margaret; Fabricante d'écrins; 13, *Wilming-ton Square, Clerkenwell, London.*

Écrins en maroquin et en velours. Étagères pour elevan-tures de magasins, pour bijouterie et orfèvrerie.

Horsey, John G., & Co.; *Copperfield Road, Mile End, London.*

Balais et brosses, en piassava, fabriqués entièrement à la mécanique; chaque touffe est retenue dans un bois solide, indépendant des autres, par un fil d'acier; la poix, ou autre matière collante, n'étant pas employée à cet effet, ces brosses ne sont pas altérées par la chaleur ou par les climats chauds qui détériorent toute marchandise fait à la main.

Jacques, Zachria; Sculpteur en bois; 6, *Upper Abbey Street, Dublin.*

Échantillons de sculptures en bois blanc. Objets faits de bois de chêne des fondrières irlandaises (Bog-oak); modèles irlandais, de croix et d'abbayes ornements de table, parures, etc., montés en or et argent.

Jenner & Knewstub; Fabricants de nécessaires de toilette, sacs de voyage, etc., Inventeurs du bureau dit "A B C Despatch Box," de l'écrin breveté, de l'écritoire dit "Elgin Writing Case,"; 33, *St. James's Street, et 66, Jermyn Street, London.*

Nécessaires de toilette, nécessaires de voyage, écritoires, carnets, porte-feuilles, porte-cigares, porte-monnaie, et autres objets de fantaisie en cuir. Sceaux échantillons en or et couleurs, et enluminés, etc.

Jones, Thomas; Fabricant; 41, *St. James's Street, Lon-don.* (Agent à Paris, *Thomas Jones, 23, boulevard des Capucines.*)

Toute espèce d'articles de maroquinerie montés en or et argent, ou non-montés. Échantillons de timbrage pour papier lettre, enluminés en or et couleurs; articles de fantaisie de luxe en tout genre. Objets en cristal taillé pour la toilette et la table, montés en argent; coutellerie de fantaisie, éventails, papier à écrire; sacs de voyage vides et garnis pour la toilette, nécessaires de toilette, portemanteaux.

Kent, George Barton, & Co.; Fabricant de brosses; 11, *Great Marlborough Street, London.* *Fabrique, Vic-toria Park, London.*

Brosses pour la toilette, pour l'écurie, pour la peinture en bâtiments et pour usage domestique.

Leuchars & Son ; 38 & 39, *Piccadilly, London* ; et 2, *rue de la Paix, Paris*.

Nécessaires de toilette, sacs de voyage, etc. Orfèvrerie, argenterie, et objets en cuir de toute espèce.

Reid, Alexander, & Sons ; Fabricant de brosses ; 8, *Etham Place, Great Dover Street, Borough, London*.

Brosses de toute espèce pour usage d'écurie et de ménage.

Scottish Vulcanite Company, Limited ; Fabricants de peignes et de bijouterie en vulcanite ; *Viewforth Works, Edinburgh*.

Un assortissement de peignes et d'objets de fantaisie en vulcanite.

The Star Brush Company, Limited ; Fabricants de brosses et de machines pour la manufacture de brosses ; *Holloway, London*.

Brosses de diverses espèces fabriquées avec des dossiers solides, dans lesquels chaque touffe est fixée au moyen d'un crochet, et tout-à-fait indépendamment des autres touffes.

Stewart, S. R., & Co. ; Fabricants de peignes ; *Aberdeen Comb Works, Aberdeen*.

Peignes de corne, de caoutchouc, et d'écaille.

Thornhill, Walter, & Co. ; Couteliers, Fabricants d'argenterie, de nécessaires de toilette, Inventeurs ; 144, *New Bond Street, London*.

Nécessaires de toilette, nécessaires de voyage. Coutellerie spéciale faite à Londres. Ceintures norvégiennes. Châtelaines. Porte-crayons en or et en argent, brevétés. Couteaux à instruments de Thornhill. Écritoire Salisbury de Thornhill.

Wilde, James, & Son ; Fabricants de brosses en gros et Exportateurs ; *The Brush Factory, Oldham, Lancashire*.

Brosses en usage dans les fabriques. Brosses pour les machines. Brosses à l'usage des compagnies de chemin-de-fer. Brosses pour les usages domestiques.

QUATRIÈME GROUPE.

TISSUS. VÊTEMENT ET ACCESSOIRES.

CLASSE 30.—FILS ET TISSUS DE COTON.

Cotons préparés et filés.

Tissus de coton pur, unis ou façonnés.

Tissus de coton mélangé.

Velours de coton.

Rubannerie de coton.

Armitage, Elkanah, et fils ; Filateurs de coton et fabricants à Manchester ; *Usines à Pendleton, près Manchester.*

Tissus de coton fabriqués avec des fils teints, pour l'usage domestique et groupés dans les divers pays aux quels ils sont adaptés. Toiles à voiles en coton et toiles à voiles légères pour yachts ; toiles à voiles légères en coton pour ceintures en caoutchouc, tuyaux, vêtements américains en peau, garnitures de piston et marchandises imperméables. Spécialités fabriquées par la maison.

Ashworth, Edmund, & Sons ; Filateurs de coton et de coton à coudre ; *Egerton Mills, Bolton, Lancashire.*

Cotons dans les divers genres de fabrication, fils simples, fils doubles, fils retors à 3 bouts, à 4 bouts, à 6 bouts et à 9 bouts ; cotons à coudre, sur bobines, blanc, noir et couleurs ; cotons pour au crochet, sur bobines, en pelotes, et en écheveaux ; cotons à broder, cotons à tricoter et à reprendre, fils pour gants, fils apprêtés pour toiles, fils glacés.

Barlow & Jones, Limited ; Filateurs, Fabricants de coton ; 2, *Portland Street, Manchester ; et Albert Mills, Cobden Mill, et Prospect Mills, Little Bolton ; et Longlands Mill, Bury, Lancashire.*

Mousselines unies et de fantaisie, marseillaise, réseau, alhambras et piqués de fantaisie, couvertures piqué, damas, couvertures de toilette, bandes, carrés, courtepointe, serviettes, draps, couvertures de lit en coton.

Behrens, Louis ; Fabricant ; 41, *Portland Street, Manchester.*

Velours lisses et croisés, noir et couleurs ; velours à côtes ; moleskine ; velours demi-soie et coton. (Exposés dans Classe 34.)

Brook, Jonas, & Bros. ; Fabricants de coton à coudre ; *Meltham Mills, near Huddersfield.*

Cotons à coudre glacé et cablé, pour coudre à la main et à la machine, en noir, blanc et couleurs ; cordonnet pour crochet et coton à broder, etc.

Carlile, James, Sons, & Co.; Fabricants de fil (coton);
Bankend Mills, Paisley.

Fil à coudre en coton avec appret doux et glacé, et coton pour
crochet et pour broder.

Christy, W. M., & Sons, Limited; Fabricants d'articles en
coton et Filateurs; 14, *West Mosley Street, Manchester,*
Fairfield Mills, near Manchester; et 51, Bow Lane,
London.

Serviettes royales turques, popeline. Couvertures de bain. Tissu
reps broché. Peignoirs de bain et gants; autres serviettes en
coton et en toile, unies et fantaisie.

Clark & Co.; Fabricants de coton à coudre; *Anchor Mills,*
Paisley. (Agent à Paris, J. L. Pollock, 25, rue
Thevenôt.)

Coton à coudre de toutes sortes, pour coudre à la main et à la
machine. Cotons pour crochet, pour broder et pour tricoter.

Clark, J., & Co.; Fabricants de fil; *Paisley Thread Works*
Paisley.

Fils de coton à coudre de toutes sortes.

Coats, J. & P.; Fabricants de coton à coudre; *Ferguslie*
Thread Works, Paisley.

Coton à coudre.

Crowdson, Crosses et Cie, Limited; Filateurs de coton et
Fabricants; 40, *Portland Street, Manchester. Ateliers*
à Bolton, Lancashire. (Agent à Paris, Mons. J.
Guiton, 5 & 7, rue d'Hauteville.)

Calicos blancs comprenant mediums, étoffes à double chaîne,
beaux shirtings, étoffes fortes pour chemises et étoffes croisées.

The Dacca Twist Co.; Filateurs de coton, Fabricants,
Blanchisseurs, Teinturiers, Apprêteurs et Commission-
naires; 96 à 104, *Portland Street, Manchester.*
Fabriques à Manchester, Bolton, Wigan, Gorton,
Crawshawbooth, Heapey, Chorley, Horwich Vale,
Swinton, Walkden, Crewe, etc.

Cotonades en pièces. Écrues blanchies et teintées pour ménage.
Draps, croisés. Toiles, imprimées pour chemises, batiste, basin,
couvertures piquées. Satins. Damassés, brocatelle, régates.
Nankins, toile à matelas. Oxfords. Croisé andrinople. Sergée.
Stores. Ombrelles. Cotons à coudre et pour crochet. Petits
articles, bretelles, ouate, cordonnet. Parapluies, etc.

Dewhurst, John, & Sons; Filateurs de coton et Fabricants
de coton à coudre; *Belle Vue Mills, Skipton.*

Coton à coudre (fini et à différents degrés de fabrication).

The first of these is the fact that the
the second is the fact that the
the third is the fact that the

the fourth is the fact that the
the fifth is the fact that the

the sixth is the fact that the
the seventh is the fact that the

the eighth is the fact that the
the ninth is the fact that the

the tenth is the fact that the
the eleventh is the fact that the

the twelfth is the fact that the
the thirteenth is the fact that the

the fourteenth is the fact that the
the fifteenth is the fact that the

the sixteenth is the fact that the
the seventeenth is the fact that the

the eighteenth is the fact that the
the nineteenth is the fact that the

the twentieth is the fact that the
the twenty-first is the fact that the

the twenty-second is the fact that the
the twenty-third is the fact that the

the twenty-fourth is the fact that the
the twenty-fifth is the fact that the

Ermen & Roby; Filateurs, Fabricants, Blanchisseurs, Teinturiers et Apprêteurs de fil de coton (Possesseurs du brevet de Godfrey Ermen); 7, *Southgate, Manchester*.

“Patent Diamond” coton glacé pour la fabrication de rubans, d’élastiques et d’étoffes de robes. Coton à tricoter et à crocheter. Coton à coudre à 6 bouts et glacé, sur bobines, pour coudre à la main et à la machine, ainsi que sur cartes, en pelottes et en écheveaux. Coton à coudre pour cordonniers.

Evans, Walter, & Co.; Fabricants de fil de coton; *Boar’s Head Cotton Manufactory, Derby*.

Fil de coton en bobines, écheveaux, cartes et pelotes.

Ferguson Brothers; Filateurs, Fabricants, Blanchisseurs, Teinturiers et Apprêteurs; *Holme Head Works, near Carlisle*.

Satins de coton unis et brochés, teints et imprimés.

Greenhalgh & Sons; Fabricants de cotonades et Teinturiers; *Field Mill, Mansfield, Notts*.

Fils de coton simples et doubles, écrus, blanchis et teints pour dentelle, bonneterie, rubans, velours et fantaisie.

Hall, Lawrence; Filateur et Fabricant; 53, *Mosley Street, Manchester*; et *Black Lane, Radcliffe, near Manchester*.

Vêtement blanc. Couvertures piqué blanc. Cord blanc. Piqué diamanté. Article blanc de tennis. Article blanc de Dowan. Bandes nappalines blanches. Bandes orientales blanches. Brochés antiques blancs. Articles teints pour costumes. Couvertures.

Hall, Ralph, & Co.; Marchands, Fabricants et Teinturiers; 15, *Chorlton Street, Manchester*. *Fabrique, Oldham, Lancashire*. (Paris, 2, rue d’Aboukir.)

Velours de coton de diverses nuances, pour costumes, broderies, etc. Doublures en tout genre, imprimés et teints, finettes, satins, croisé, satiné, percaline. Moleskine. Articles pour parapluie. Articles de coton imperméable pour surtout, manteaux, etc.

Hawkins, John, & Sons; Filateurs de coton et Fabricants; 8, *Faulkner Street, Manchester*; et 18, *Watling Street, London*.

Calicots blancs, unis et croisés, blanc des Indes croisés et mélangés.

Holland, William, & Sons; Filateurs de coton et Doubleurs; *Victoria Mills, Miles Platting, Manchester*.

Fils de coton en fuseaux, en paquets et en chaînes, fil simple, double, 3 fils, 6 fils, 9 fils, pour fabricants de mousselines, fabriques diverses, fil à coudre, etc. Fil simple pour doublure

Fil simple pour fabricants de mousseline, etc. en fuseaux et en paquet. Fils doubles en chaînes, et en paquet. Cordonnets gazés préparés et extra souples. Coton à coudre et pour crochet, de la meilleure qualité, en 2, 3, 4, 6, et 9 fils, par paquets d'écheveaux. Fils supérieurs pour bonneterie en fil simple, 2, 3, 4, 5 et 6 fils. Fil peigné simple gazé en chaîne, et en paquet. Chaînes retorses.

Horrockses, Miller, & Co.; Filateurs de coton, Fabricants et Négociants; *Preston, Manchester*; et 9, *Bread Street, London*. (Agent à Paris, *G. Hadfield, 92, rue d'Hauteville*.)

Toiles de coton blancs. Toile croisée pour chemises. Toile unie et croisée pour draps de lit.

Johnson, Jabez, & Fildes; Fabricants et Inventeurs; 44, *Spring Gardens, Manchester*. *Fabrique, Moor Mills, Bolton, Lancashire*.

Toilette blanche et de couleurs, et couvre-pieds avec réseau à frange. Couvre-pieds marseillais et de Bolton. Courte-pointes, alhambras, couvertures de toilette, linge pour toilette. Couvre-pieds blancs et de couleur. Piqués pour vêtements. Damas et basins pour ameublement. Tapis de table, D'Oylies et serviettes. Brocart. Étoffes pour habillement, mousselines, toile et coton, serviettes turques, toile fourrée, réseau et serviettes de fantaisie, popeline et serviettes. Damas et autres fabriques imprimées. Croisés duvet de cygne et couvertures piquées.

Mitchell & Whytlaw; Fabricants; 78, *Queen Victoria Street, London*; 84, *Ingram Street, Glasgow*.

Tissus de coton de couleur fantaisie, en coton, toile, laine et matières mélangées.

Patent Velvet Company; Fabricants de velours de coton etc., Inventeurs brevetés; 1, *Peter Street, Manchester*. (Agent à Paris, *P. H. Kiener, 28, rue du Sentier*.)

Velours et *velvetines* brevetés de coton, unis et à côtes, en toutes couleurs. Moleskine, teintes et imprimées.

Schwann, Modera, & Co.; Fabricants et Marchands; 117, *Portland Street, Manchester*.

Velours lisses, croisés, et à côtes, de tout genre, moleskine, peluches et autres tissus de coton.

Stirling, William, & Sons; Teinturiers en rouge de Turquie, et Imprimeurs sur calico; *Renton, près Glasgow*.

Écharpes teintes en rouge d'Adrinople, toiles pour chemises. Indiennes, calencas, étoffes croisées, tresses, brocart, etc.

Swainson, Birley, & Co.; Filateurs de coton et Fabricants; *Fishwick Mills, Preston*; *Portland Street, Manchester*; et 5, *Goldsmith Street, City, London*.

Calicot, fort pour chemises, medium, et mousselines unies et de fantaisie, etc.

The first of these is the fact that the
the number of cases of smallpox
and the number of deaths from smallpox
in the United States in 1875-1876
was 1,000 cases and 100 deaths.

The second of these is the fact that the
the number of cases of smallpox
and the number of deaths from smallpox
in the United States in 1875-1876
was 1,000 cases and 100 deaths.

The third of these is the fact that the
the number of cases of smallpox
and the number of deaths from smallpox
in the United States in 1875-1876
was 1,000 cases and 100 deaths.

The fourth of these is the fact that the
the number of cases of smallpox
and the number of deaths from smallpox
in the United States in 1875-1876
was 1,000 cases and 100 deaths.

The fifth of these is the fact that the
the number of cases of smallpox
and the number of deaths from smallpox
in the United States in 1875-1876
was 1,000 cases and 100 deaths.

The sixth of these is the fact that the
the number of cases of smallpox
and the number of deaths from smallpox
in the United States in 1875-1876
was 1,000 cases and 100 deaths.

The seventh of these is the fact that the
the number of cases of smallpox
and the number of deaths from smallpox
in the United States in 1875-1876
was 1,000 cases and 100 deaths.

The eighth of these is the fact that the
the number of cases of smallpox
and the number of deaths from smallpox
in the United States in 1875-1876
was 1,000 cases and 100 deaths.

1871
The first of the year was a very dry one, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought.

The second of the year was a very wet one, and the crops were much injured by the rain. The weather was very cold, and the crops were much injured by the rain. The weather was very cold, and the crops were much injured by the rain.

The third of the year was a very dry one, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought.

The fourth of the year was a very wet one, and the crops were much injured by the rain. The weather was very cold, and the crops were much injured by the rain. The weather was very cold, and the crops were much injured by the rain.

The fifth of the year was a very dry one, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought.

The sixth of the year was a very wet one, and the crops were much injured by the rain. The weather was very cold, and the crops were much injured by the rain. The weather was very cold, and the crops were much injured by the rain.

The seventh of the year was a very dry one, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought.

The eighth of the year was a very wet one, and the crops were much injured by the rain. The weather was very cold, and the crops were much injured by the rain. The weather was very cold, and the crops were much injured by the rain.

The ninth of the year was a very dry one, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought. The weather was very hot, and the crops were much injured by the drought.

Tootal-Broadhurst, Lee, & Co.; 56 à 62, *Mosley Street, Manchester*; 24, *Well Street, Bradford*; 28, *Friday Street, London*. *Fabriques, Sunnyside Mills, Bolton*; et *Ten Acres Mills, Newton Heath*. (Paris, 42, rue des Jeuneurs.)

Tissus de coton. Tissus de laine peignée. Tissus de soie et coton. Tissus de soie et laine peignée. Tissus de soie et laine. Tissus de coton et laine. Tissus de coton imprimés.

Vernon & Freemantle; Filateurs de coton; *Piccadilly Mills, Manchester*.

Fils de coton en fuséaux et en écheveaux de 140° à 380° mesures anglaises.

Waters, J. & E., & Co.; Fabricants de coton à coudre, passementerie et lacets; *Talbot Mills, Ellesmere Street, Hulme, Manchester*.

Cotons à coudre sur bobines et en pelottes, cotons à tricoter, etc. Passementerie en laine et coton. Lacets de laine et de coton, etc.

Williams fils & Brookes; Fabricants de tissus de couleur en coton; 12, *Birchin Lane, Manchester*. *Ateliers, Whitfield et Openshaw, près Manchester*.

Tissus de couleur en coton, Oxford, Harward, etc.

Wood & Brearley; Fabricants, Inventeurs; *Beehive Mill, Bolton*; et *Palace Street, Manchester*.

Couvertures de lit, couvertures de toilette, et serviettes de fantaisie.

CLASSE 31.—FILS ET TISSUS DE LIN, DE CHANVRE, ETC.

Lins, chanvres et autres fibres végétales filées.

Toiles et coutils. Batistes. Tissus de fil avec mélange de coton ou de soie.

Tissus de fibres végétales, équivalents du lin et du chanvre.

Andrews, Michael; *Ardoyne, Belfast*.

Linge de table, fabriqué spécialement pour le Pavillon de S.A.R. le Prince de Galles, président de la Commission royale britannique à l'Exposition universelle de 1878 à Paris.

Anglo-American Rope & Oakum Company; Fabricants d'étoupe; 72, *South Castle Street*, et 12, *Hopwood Street, Liverpool*.

Étoupe, fabriquée à la machine, pour calfater les navires. Charpie pour chirurgie.

Barbour, William, & Sons; Filateurs de fils de lin et de chanvre, etc.; *Hilden Flax Mills, Lisburn, Ireland.*

Fil de lin en écheveaux, pelottes et sur bobines. Fil pour chaussures, en pelottes. Fil pour filet. Fil de lin. Fils d'étoupe.

Barron, W. J., & Sons; Fabricants d'articles pour chaussures, crêpins, clouterie, etc.; *Eagle Shoe-Mercery Works, Whitecross Street, London*; et 2, rue Française, Paris.

Articles pour chaussures, tirants, œillet, chevilles, fils à coudre, tissus élastiques, doublures, etc.

Barrow Flax & Jute Company, Limited; Filateurs, Teinturiers et Fabricants; *Barrow Flax and Jute Works, Barrow-in-Furness, Lancashire.*

"Kalameit," tissus préparés, teints et imprimés, fabriqués de jute par un procédé breveté.

Bonsor, Charles; Peigneur et Filateur de "china grass"; Peigneur et Filateur de soie; *Phoenix Works, Ings Road, Wakefield.*

Échantillon de "china grass" (Ramie) à l'état naturel et en divers états de fabrication. Échantillons de fils et différents tissus dans lesquels cette matière est employée. Soie filée, fils pour coudre à la main et à la machine. Fils pour dentelle, bonneterie et pour tissus. (Voir aussi Classe 34.)

The County Down Flax Spinning & Weaving Company, Limited (Preston, Smyth, & Co., et Moreland Brothers, Amalgamated); *Donegall Square South, Belfast*; *Fabrique, Loopbridge Mills, County Down, Ireland.*

Tissus sur métier, teints et blanchis. Mouchoirs de lin blanchis. Fils de lin, etc.

Dawson, Mark, & Son; *Springhead Mills, Bowling, Bradford.*

Diverses espèces de fils, faits de "Rhea" ou herbe de Chine, dans état écri et teint, fils à coudre, à la main ou à la mécanique, qui en sont faits.

The Greenmount Spinning Company; Fabricants et Marchands de tissus de lin et de coton; 44, *Upper Queen Street, Belfast. Fabrique, Greenmount Factory, Harold's Cross, Dublin.*

Linge de table. Damas de lin et de coton, draps, services de thé et serviettes. Services ouverts de lin piqué. Serviettes, coutils et autres articles de lin et de coton pour l'usage des ménages et pour costumes.

Guynet, L. H., & Co.; Fabricants et Négociants en tissus de lin; 10, *Chichester Street, Belfast. Fabriques, Lurgan Old Park et Portadown, Ireland. (Maison à Paris, H. Guynet et Cie., 33, rue du Sentier.)*

Mouchoirs blancs en toile et batiste de lin. Mouchoirs imprimés en toile et batiste fil. Toiles et batistes pour fil de lin, blancs imprimés et teints.

Jaffé Brothers; Fabricants; *Belfast, Irlande. Fabrique, Banford, Gilford, Ireland. (Agent à Paris, E. Silz, 12, rue des Jeuneurs.)*

Tissus de fil et mouchoirs, de fabrication irlandaise, blanchis, et imprimés.

The Liverpool Spun Oakum Company; Fabricants d'étope; 9, *North John Street, Liverpool. Fabrique, 3, Beacon Street, Liverpool.*

Étope, filée à la machine brevetée d'Archibald, prête pour calfater. Étope faite à la machine, non filée. "Styrium," un bandage antiseptique pur à l'usage de la chirurgie et de la médecine.

Marshall & Co.; Filateurs de lin, Fabricants de fil et de tissu de lin; *Leeds et Shrewsbury.*

Fils à coudre. Toiles.

Murphy, Joseph, & Son; Fabricants et Blanchisseurs de toile de table de damas; 14, *Linen Hall Street, Belfast, et 11 & 12, Milk Street, London; Fabrique à Lurgan, Ireland.*

Linge de table damassé et ouvré (œil de perdrix). Toile pour draps de lit. Toile pour chemises d'hommes. Mouchoirs de batiste. Linge de table et de fantaisie.

Murphy & Reynolds; Filateurs de lin; *Drumcairne Mills, Armagh, Ireland.*

Fil de lin.

Rothenheim, Sigmund; Inventeur et Fabricant d'étoffes, dites "Pineoleum," "Panama" et "Fiji"; 166, *Euston Road, London.*

"Pinoleum," "Panama" et "Fiji," tissus, à jour, faits de paille de Panama et de jonc des îles Fiji. Articles faits de ces tissus, savoir: jalousies, écrans, nattes, chapeaux, respirateurs, protecteurs pour la poitrine, bandages et semelles pour souliers.

Ullathorne & Co.; Filateurs de lin et Négociants en chaussures; 9, *Gate Street, London. Ateliers, Barnard Castle, Durham.*

Fil pour souliers et matériaux employés dans la fabrication de bottines et de souliers, et à l'usage des selliers et des corroyeurs.

Wilford, John, & Sons; Fabricants de tissu de lin; *Brompton, near Northallerton, Yorkshire.*

Tissu de lin uni et de fantaisie, coutils "Union," blanc et de couleur.

York Street Flax Spinning Company, Limited; Filateurs de lin et Fabricants de tissu de lin; *Belfast, Ireland. (Agent à Paris, William Crawford, 38, rue des Jeuneurs.)*

Lin, fils et tissus de lin.

CLASSE 32.—FILS ET TISSUS DE LAINE PEIGNÉE.

Laines peignées; fils de laine peignée.

Mousselines, cachemires d'Écosse, mérinos, serges, etc.

Rubans et galons de laine mélangée de coton ou de fil, de soie ou de bourre de soie. Tissus de poils purs ou mélangés.

Akroyd, James, & Son, Limited; Filateurs de laine et Fabricants; *Halifax, Yorkshire.*

Fils de laine peignée, simples et faudés. *Genappe or gassed yarns.* Bonneterie de poil de chameau; fils de laine pour tricoter et pour fabriquer les bas au métier. Étoffes de laine peignée pour habits. Draps pour habillements de fantaisie, etc.

Binns' Patent Endless Band Company, Limited; Inventeurs et Fabricants de cordon sans fin et de fantaisie; *Oak Mills, Lowmoor, near Bradford, Yorkshire.*

Cordons pour tableaux, coton, soie et laine. Cordons de soie pour garnir. Cordons pour garnir, laine et soie. Cordons sans fin et attaches pour stores.

Donisthorpe, A. R.; Filateur et Fabricant; *Leicester.*

Fils de laine et de laine d'agneau. Tricots anglais et étrangers, cachemire, ouvrages délicats, ouvrages laineux. Tapis, broderies, fils de mérinos, de coton et autres. Étoffes faites avec des graminées de la chine, châles de Shetland, carrès, noeuds, etc. Bonneterie et articles de fantaisie.

Dorrington, B., & Co.; Marchands; 42 & 43, *Gutter Lane, London.*

Camelots de Chine, en couleurs unies. Alpaga noirs et de couleur faits avec du fil anglais. Étamine pour drapeaux.

Foster, John, & Son; Filateurs et Fabricants; *Black Dike Mills, Queensbury, near Bradford.*

Étoffes pour vêtements de dames, pour habits et doublures, consistant en brillantines d'alpaca et mohair, glacés, lustrés, sergés, croisés, gaufrés et draps pour manteaux. Fils de laine d'alpaca et de mohair, simple et double. Fils de mohair et de laine, gassé.

Foster, William & Henry; Filateurs de laine et Fabricants; *Denholme Mills, near Bingley, et Well Street, Bradford, Yorkshire.*

Serges de Berri, de laine et laine et coton.

Haley, Alfred, & Co.; Filateurs de laine et Manufacturier; *Bradford, Yorkshire.*

Fils de couleur, bigarrés. Mélangés draperies lustrées, demi-lustrées et de fantaisie.

Priestman, John, & Co.; Filateurs et Fabricants; *Bradford, Yorkshire.*

Étoffes de laine, comprenant *paramettas*, chaîne soie, *princettas* cordés de Perse et autres. Cobourgs, *paramettas*, teints fil

double chaîne, drap italien, uni et de fantaisie, tous les tissus de laine pour vêtements, etc. Laine, filée et fils, propre au commerce des tissus de laine et coton sur bobines et en chaînes, soie sur bobines et en chaînes.

Scarborough Brothers ; Filateurs de laine et Fabricants ;
Trafalgar Works, Halifax.

Fils à tricoter, pour ouvrage à la main et pour franges. Laines moutonnées, Berlin, mérinos et andalousie. Fils de laine pour chaîne et trame. Toutes sortes de tissus unis et fantaisies pour robes. Étoffe de laine pour habillement, et draps pour manteaux. Damas en laine et coton et en laine pure pour rideaux et ameublements.

Smithson, Joseph, & Co. ; Fabricants et Imprimeurs sur étoffe de laine pour costumes ; *Brunswick Mills et Park Print Works, Halifax, Yorkshire.*

Étoffes pour vêtements, bon teint et garanties de ne pas se recoquiller.

Stansfeld, Brown, & Co. ; Marchands et Fabricants ; *Bradford, Yorkshire.*

Lastings et serges de Berri, employés pour la fabrication des souliers et bottines.

Tankard, James ; Filateur de laine ; *Upper Croft Mill, Bowling, Bradford, Yorkshire.*

Laine brute, écheveaux, fils de laine.

CLASSE 33.—FILS ET TISSUS DE LAINE CARDÉE.

Laines cardées ; fils de laine cardée.

Draps et autres tissus de laine cardée.

Couvertures. Feutres de laine ou poil pour tapis, chapeaux.

Chaussons.

Tissus de laine cardée non foulés ou légèrement foulés : flanelles, tartans, molletons.

Alexanders & Co. ; Fabricants de lainages ; *Weensland Mills, Hawick, Scotland.*

Tweeds écossais pour vêtements d'hommes et de dames et châles de voyage.

Armitage Brothers ; Fabricants de tissu de laine ; *New Street, Huddersfield.*

Étoffes de laine cardée et de laine peignée pour habillements.

Barber, Joshua, & Sons ; Fabricants de tissu de laine de fantaisie ; *Fabrique à Holme Bridge, Huddersfield.*

Étoffes de laine cardée, et de laine peignée, de fantaisie pour habillements et pantalons.

Birchall, J. D., & Co. ; Fabricants de lainages ; *Wellington Street, et Burley Mills, Leeds.*

Habillements de fantaisie en laine cardée et peignée.

Bliss, William, & Son ; Fabricants d'étoffe de laine fantaisie, Inventeurs ; *Chipping Norton, Oxfordshire.*

Tweeds de toutes sortes. Étoffes de laine de toutes sortes pour selliers. Serges pour l'usage civil, naval et militaire. Vêtements, en grande variété, couvertures de voyage, châles de dames et manteaux.

Bogue, Lees, & Co. ; Fabricants d'étoffe de laine ; *Comely Bank Mill, Galashiels, Scotland.*

Tweeds écossais tout laine.

Brier, George ; Fabricant d'étoffe de laine ; *Canal Bridge Mills, Huddersfield.*

Étoffe de laine et Cheviot pour vêtements et serges non foulées légèrement foulées.

Brook, J. & D. ; Fabricants de tissu de laine ; 4, *Park Place, Leeds. Fabrique, Albert et Prospect Mills, Morley, near Leeds.*

Union Meltons.

Brooke, James, & Son ; Fabricants de tissu de laine ; *Bradley Mills, et Estate Buildings, Huddersfield.*

Étoffes de laine peignée pour habits et pantalons. Étoffes de laine pour pantalons. Diagonals et Vénitiens noir et bleu. "Bedford cords" (étoffe de laine d'un brun foncé, dont on fait des culottes pour la chasse à courre). Peau de daim noire.

Brown Brothers ; *Buckholm Mill, Galashiels, Scotland.*

Tweeds écossais.

Brown, Linstead, & Co. ; Fabricants de tissu de laine ; 137, *Cheapside, London. Fabrique, 4, Duke Street, Manchester.*

Couvertures de voyage peau de phoque tissée, teinte et imprimée. Couvertures de voyage en drap. Dessous de selle. Couvertures de chaises et de canapés.

Brown, Wm., & Sons ; Fabricants de tissu de laine ; *Wilderbanks Mills, Galashiels, Scotland.*

Tweeds écossais.

Brown, John ; Fabricant d'étoffes de laine dont on fait des culottes pour la chasse à courre (*woollen and Bedford cords*) ; *Lion Mills, Bay Hall, Huddersfield.*

Étoffes de laine faite par un nouveau procédé. "Bedford Cords," les côtes de cette étoffe sont tissées.

Brydone & Brown ; Fabricants de fil de laine ; *Yarrow Mill, Selkirk, Scotland.*

Fils de laine pour tweeds écossais et pour autres articles.

Bull & Wilson ; Marchands de drap ; 52, *St. Martin's Lane, London. (Paris, 12, rue Monsigny.)*

Tous les articles de laine et de coton, de fabrication anglaise à l'usage des tailleurs de vêtements d'hommes.

Byrom, Robert ; Fabricant de tissu de laine ; *Slackcote Mills, Delph, near Manchester.*

Châles de laine. Couvertures de voyage et de voiture.

Carr, Isaac, & Co. ; Fabricants de tissu de laine ; *Twerton Mills, Bath.*

Miltons foulés simples et foulés triples. Castors élyséens brevetés. Castors en martre zibeline et en fourrure. Sardes. Oxonians. Croisés orientaux et vêtements de fantaisie. Tweeds imperméables.

Child, William ; Fabricant de tissu de laine de fantaisie ; *Shelley, near Huddersfield.*

Imitations de peau de phoque. Draps "Astracans," etc., de laine, de mohair, de coton.

Clark, John & Thomas ; *Trowbridge, Wiltshire.*

Étoffes pour habits et pantalons.

Clegg, Jesse ; Fabricant de tissu de laine ; *King's Head Buildings, Huddersfield. Fabrique, Engine Bridge Mill, Folly Hall, Huddersfield.*

Cheviots et Tweeds de fantaisie. Étoffes pour habits.

Cochrane, Adam L. & Brothers ; Fabricants de tissu de laine ; *Netherdale, Galashiels, Scotland.*

Tweeds écossais de fantaisie.

Dalziel, James, & Co. ; Fabricants de tissu de laine ; *Tweed holm Mills, Walkerburn, Peeblesshire, Scotland.*

Tweeds écossais pour hommes.

Denham, J. W., & Co. ; Fabricants de tissu de laine peignée ; *Britannia Mills, Colne Road, Huddersfield.*

Étoffes de laine peignée de fantaisie pour habits.

Dodgshun, Isaac, & Co. ; Fabricants de tissu de laine ; 86, *Basinghall Street ; et Mount Mills, Leeds.*

Meltons, pilotes, drap laine et coton, et Meltons impression en drap grande largeur.

Dyson, Joseph, & Sons ; Fabricants de tissu de laine ; *Milnsbridge, near Huddersfield.*

Étoffes pour habits, de laine peignée, Vénitiens, castors, palétots de pilote, diagonales, et Satarra ; peaux de daim, Prunella, etc.

Fraser & Smith ; Marchands de drap en gros, Dessinateurs ; *Inverness, Scotland.*

Tweeds écossais de fabrication indigène et autres, tartans, mauds, couvertures de chemin-de-fer, etc.

Gledhill, Thomas ; Fabricant de tissu de laine ; *Huddersfield.*

Draps de laine.

Haigh, George; Fabricant de tissu de laine; 21, *Upper-head Row, Huddersfield. Fabrique, Brook Mills, Slaithwaite, Huddersfield.*

Étoffes de laine de fantaisie.

Hargreave & Nusseys; Fabricants de tissu de laine et de laine peignée; *Boar Lane, Leeds. Fabrique, Farnley Low Mills, near Leeds.*

Étoffes de laine et de laine peignée pour habits, surtouts, manteaux, vêtements.

Hepworth, B., & Sons; Fabricants; *New Wakefield Mills, Dewsbury.*

Couvertures de voyage et de voiture en différents genres et de différente fabrication. Draps pour manteaux, peaux de phoques (sealskins), etc.

Critchley, Brinsley, & Co.; Fabricants de soie, Inventeurs; *Bridge Street, Macclesfield.*

Cravates et foulards en soie pour dames. (Exposée dans la vitrine de MM. D. Evans & Co.).

Hewitt & Kemp; Fabricants de tissu de laine; *Innox Mill, Trowbridge, Wilts.*

Meltons. Étoffes satinées, à côtes (*ribbed*), et fantaisie, pour vêtements. Castors, Vénitiens, etc.

Hooper, Charles, & Co.; Fabricants de tissu de laine; *Eastington Mills, Stonehouse, Gloucestershire.*

Draps superfins, noirs, bleus, etc. Draps superfins pour vêtements militaires, rouges, etc. Draps superfins pour livrées et draps pour voitures. Vêtements divers. Étoffes pour pantalons et habillements. Élastiques de Hooper, etc. Élysiens et castors. Draps pour gants et belles flanelles.

Hudson Sykes, & Bousfield; Fabricants de tissu de drap; *Wellington Street, Leeds; et Springfield Mills, Morley, Leeds.*

Spécialité de tissus chaîne coton, trame cardée et peignée. Drap uni et fantaisie.

Incorporated Chamber of Commerce; *Huddersfield.*

Draps de laine unis et de fantaisie, exposés par l'Association des Fabricants de laine de Huddersfield.

Johnston, James, & Co.; Fabricants de tissu de laine; *New-mill, Elgin, Scotland.*

Châles de vigogne. Tweeds et draps *reversible*. Étoffes de laine : tweeds, *mauds*, couvertures de voyage, de voiture, etc.

Jones, Pryce; Fabricant et Inventeur; *Newtown, North Wales.*

Flanelle du pays de Galles, châles, tweeds, fils. Vêtements pour les pauvres et les institutions publiques. Couvertures *Euklisia* brevetées pour camps et pour voyages, et usages militaires.

Labron, John ; Fabricant d'étoffe de laine ; 46, *Park Square, Leeds.*

Drap pour uniformes et pour voitures.

Lord, E., & Co. ; Fabricants de flanelle ; *Rocks Mill, Small-bridge, Rochdale.* (*Agent à Paris, Romain Weiss, 32, faubourg Poissonnière.*)

Flanelles tout laine, unies, blanches et de couleurs. Écarlates de Saxe, *Electoral*s et imitations.

Lupton, William, & Co. ; Marchands et Fabricants d'étoffe de laine ; *Wellington Street, Leeds.*

Tissus unis et de fantaisie, étoffe pour vêtements et pour voitures.

McLaurin, Peter, Son, & Co. ; Fabricants de tweeds écossais ; *Langholm, Dumfriesshire.*

Tweeds écossais. Cheviots noir et bleu, etc.

Mahony, Martin, & Brothers ; 3, *Camden Quay, Cork, Ireland.* *Fabrique, Blarney Tweed Factory, Co. Cork.*

Tweeds tout laine, double chaîne, et tweeds Mangerton. Serge bleu indigo pour vêtements de canotage. Vêtements de laine. Couvertures de voyage Mangerton.

Marling & Co. ; Fabricants d'étoffe de laine ; *Ebley et Stanley Mills, Stroud, Gloucestershire.*

Drap superfins, castors, Meltons, élastiques, Vénitiens, peaux de daim, casimirs, etc.

Mellor, Thomas, & Son ; Fabricants d'étoffe de laine fantaisie ; *Thongs Bridge Mills, near Huddersfield.*

Étoffe de laine pour vêtements, noir et bleu. Étoffe de laine pour vêtements en couleurs de fantaisie mélangées. Étoffe de laine fantaisie pour pantalons. Tweed de laine fantaisie pour vêtements, pantalons, et cheviots.

Mitchell, Coats, & Co. ; Fabricants ; *Tweed Place Mills, Galashiels.*

Tweeds écossais pour pantalons et vêtements complets, et étoffe de laine pour pantalons et pardessus.

Neave, S., & Sons ; Cardeurs de laine et Fabricants de feutre ; 7, *Peel Street, Manchester.*

Laines lavées et cardées, blanches et de couleur, préparées pour feutre. Feutres pour chapeaux et autres.

Paton, J. & D., & Co. ; Fabricants d'étoffe de laine ; *Tilliecoultry, Scotland.*

Châles de laine. Tweeds écossais, etc.

Porter, H. G., & Co.; 43, *Bow Lane, London. Fabriques, Harris, St. Kilda, et Shetland Islands, Scotland. (Agents à Paris, A. Charbonné & Cie., 30, rue Notre Dame des Victoires.)*

Étoffes écossaises (Highland), toiles de ménage (*homespun*) et tweed fait par métier à main. Étoffes pour vêtements : de vigogne, cachemire, cheviot et de laine de Botany.

Ritchie, Alfred, & Co.; Fabricants d'étoffe de laine; *Ham Mills, Stroud, Gloucestershire.*

Étoffes noir bleu, fantaisie pour vêtements d'homme.

Ross, Wm., & Sons; Fabricants d'étoffe de laine; *Brookfield Mills, Alva, Scotland.*

Châles de laine, foulards et étoffes tartan en pièces.

Salter, Samuel, & Co.; Fabricants d'étoffe de laine; *Home et Duke Street Mills, Trowbridge, Wiltshire.*

Étoffes pour pantalons, unies et de fantaisie, et étoffes pour pardessus en laine et soie mélangée.

Sanderson, Hugh, & Son; Fabricants d'étoffe de laine; *Dean Bank Mill, Galashiels, Scotland.*

Tweeds de Saxe pantalons et vêtements complets.

Sanderson, R. & A., & Co.; Fabricants d'étoffe de laine; *Gala Mills, Galashiels, Scotland.*

Tweeds écossais. Couvertures pour voitures. Qualités Cheviot et de Saxe. Étoffes d'hiver et d'été.

Shaw, John, & Co.; Négociants en draperie; 18, *John William Street, Huddersfield.*

Articles pour pardessus, jaquettes et pantalons. Costumes complets en cheviot, laine fine et laine peignée. Alpacas et pachas pour hommes et pour femmes, doublures.

Sheard, Michael, & Sons; Fabricants d'étoffe de laine; *Batley, Yorkshire.*

Draps pour l'armée et autres.

Smith, Robert, & Son; Fabricants de tissu de laine et Filateurs; *Park Vale et Hayford Mills, Stirling, Scotland; et 37, Glasshouse Street, Regent Street, London.*

Tweeds et draps écossais.

Stanton & Son; Fabricants de drap de laine; *Stafford Mills, Stroud, Gloucestershire.*

Échantillons de draps superfins, draps de billard, draps pour vêtements de chasse, pour pardessus, peaux de daims, etc.

Stubbley, George & James; Fabricants d'étoffe de laine; *Bottoms Mills, Batley, et Calder Mills, Wakefield, Yorkshire.*

Grosses étoffes de laine, savoir : castors, présidents, paletôts de pilote, gros draps, Witneys, frises, pardessus fourrure, Cheviots, manteaux, velours, etc.

Sykes, Godfrey, & Son; Fabricants de draps, fantaisie, pour manteaux; *Mold Green, Huddersfield.*

Échantillons de différentes espèces et qualités de tissus peau de phoque, "polarians," "astracans," pour manteaux de dames et passementerie.

Taylor & Co.; Fabricants d'étoffe de laine; *Holme Mill, Golcar, near Huddersfield.*

Étoffes de laine, fantaisie.

Taylor & Littlewood; Fabricants et Inventeurs de draps; *Newsome Mills, near Huddersfield.*

Casimirs de laine, de laine peignée et de soie de $\frac{5}{4}$ et $\frac{3}{4}$ largeurs et laine peignée très fine pour habits $\frac{5}{4}$ largeur.

Taylor, J. T., & Co.; Fabricants de tissu de laine; 10, *John William Street, Huddersfield. Fabrique, Ribblesden Mills, Holmfirth, near Huddersfield.*

Étoffes de laine.

Thomson, William, & Sons; Fabricants de drap de laine, Inventeurs; *Huddersfield.*

Draps de laine de toutes espèces pour pantalons et vêtements d'homme.

Trenchard, George, & Co.; Fabricants de drap de laine; *Winsham, Somerset.*

Draps de livrée tout laine, pour pardessus de cochers. Plusieurs nuances de gros draps, de drap bleu, de drap brun, etc.

Turner, J. Brooke, & Co.; Fabricants de tissu de laine fantaisie; *Albert Mills, Albert Street, Lockwood, Huddersfield.*

Articles de fantaisie en laine cardée et laine peignée.

Watson, William, & Sons; Fabricants de tweeds; *Dangerfield Mills, Hawick, Scotland.*

Tweeds écossais et étoffes pour pardessus faits avec fils de notre propre fabrication.

The Welsh Woollen Manufacturing Company, Limited; *Newtown et Llanidloes, Montgomeryshire, North Wales. (Agent à Paris, B. W. Lucas, 19, rue Paul Lelong.)*

Tweeds du Pays de Galles. Étoffes de laine pour chemises. Flanelles.

Whitehead, R. R., & Brothers, Limited; Fabricants de feutre et de draps; 10, *Endell Street, Long Acre, London; et Wandle Felt Works, Mitcham, Surrey.*

Feutres blancs et de couleurs pour marteaux et étouffoirs de pianos. Feutres et draps pour le mécanisme de pianos.

Willans, Thomas B., & Co.; Fabricants de flanelle; 19, *Lawrence Lane, City, London, et Vale Mills, Rochdale, Lancashire.*

Flanelles de tous genres. *Électorals* de Saxe blancs et teints pour vêtements de dessous. Flanelles de fantaisie tissées et imprimées pour chemises et robes de chambre. Flanelles pour l'armée et la marine.

CLASSE 34.—SOIES ET TISSUS DE SOIE.

Soies gréges et moulinées. Fils de bourre de soie.

Tissus de soie pure, unis, façonnés, brochés. Étoffes de soie mélangée d'or, d'argent, de coton, de laine, de fil.

Tissus de bourre de soie, pure ou mélangée.

Velours et peluches.

Rubans de soie pure ou mélangée.

Adams & Co.; Fabricants de soie pour broderie; 56A, *City Road, London; et 52, rue Billault, Paris.*

Soie filosselle, à tricoter et à broder.

Andrew, Burrowes, & Atkins; Fabricants de soie; 59, *George Street, Manchester; 18, Bread Street, London. Fabrique, Wellington Mill, Macclesfield. (Agents à Paris, Patte frères, 10, rue des Jeuneurs.)*

Foulards de soie, écharpes et étoffes pour robes et cravates.

Ashworth, M., & Co.; Filateurs de soie; *Caldershaw Silk Mill, Rochdale.*

Fils de soie faits avec de la bourre de soie, à tous les degrés de fabrication, depuis la bourre de soie jusqu'au fil de soie, propres à la fabrication de la dentelle, de la bonneterie, des rubans, des velours, broderies, franges, étoffes pour vêtements de fantaisie, etc.

Barbour & Miller; Fabricants; 139, *Brook Street, Mile End, Glasgow; et 16, Paternoster Square, London.*

Tapisserie en soie et laine, rideaux à panneaux, genre gothique, indien, etc., depuis trois jusqu'à dix couleurs. Étoffes en pièces du même tissu.

Behrens, Louis; Fabricant; 41, *Portland Street, Manchester.*

Velours noirs et de couleur. *Velvetines.* Velours à côtes. *Moleskine,* etc.

Birchenough, John; Fabricant de soie; 145, *Cheapside, London; et Park Lane Mills, Macclesfield.*

Étoffes pour robes, unies et à dessins. Cravates et foulards unis et à dessins pour hommes et pour femmes. Foulards de fantaisie dans toutes les grandeurs. Étoffes pour robes, foulards, cravates, etc., en soie filée et mélangée. Soies écru et préparée.

Bonsor, Charles ; Peigneur et Filateur de "China grass" (Ramie), Peigneur et Filateur de soie ; *Phoenix Works, Ings Road, Wakefield.*

Soie filée, fils pour coudre à la machine. (Exposés dans Classe 31.)

Brocklehurst, J. & T., & Sons ; Fabricants de soie et Filateurs de bourre de soie ; *Macclesfield, Cheshire ; et 33, Milk Street, London.*

Foulards et cravates de soie, fils de soie écrue et de soie filée.

Brough, J. & J., Nicholson, & Co. ; Fabricants ; *Leek, Staffordshire ; et 30, Milk Street, Cheapside, London.*

Fabricants de soie à coudre et pour machines et de toutes espèces de cordonnets ; de tresses en coton ; de tresses en poil de chèvre et en soie pour les tailleurs ; de tresses et de garnitures en laine, en poil de chèvre, etc., pour costumes et nouveautés ; de garnitures croisées en coton et en soie, de galons, de padous, de tirants pour bottines et bottes, de garnitures pour corsets, etc.

Clabburn, Sons, & Crisp ; Fabricants, Inventeurs ; *Pitt Street, Norwich.*

Paramattas chaîne soie et autres articles de deuil. Articles tout soie, et mélangés pour costumes de dames. Cravates et foulards en soie. Tapisseries, tapis de table, tapis de pieds et autres articles pour meubles.

Clayton, Marsdens, Holden, & Co., Limited ; Filateurs de soie ; *Wellington Mills, Halifax, Yorkshire.*

Bourre de soie et échantillons dans les divers états de préparation. Fils et cordonnets de soie filée. Étoffes tissées en soie filée.

Cornes, W. W., & Co. ; Fabricants de soieries, Inventeurs ; *Park Mills, Macclesfield.*

Damas façonnés. Surates de toutes dimensions. Bandeaux unis et façonnés. Mouchoirs unis et façonnés. Écharpes unies et façonnées pour dames. (Exposés dans la vitrine de MM. D. Evans & Co.)

Courtauld, S., & Co. ; 19, *Aldermanbury, London. Fabriques, à Braintree, Halstead, Bocking, et Chelmsford, Essex.*

Crêpe de soie, noir et couleurs, et voiles en crêpe noir.

Critchley, Brinsley, & Co. ; Fabricants de soieries, Inventeurs ; *Bridge Street, Macclesfield.*

Écharpes (fichus) et mouchoirs de soie pour dames. (Exposés dans la vitrine de MM. D. Evans & Co.)

Dean, William, & Son ; Fabricants de tissu élastique ; *Monk Street Mills, Derby.*

Tissus élastiques en soie pure garantie. Bottines guêtres élastique Victoria patentées.

Evans, David, & Co. ; Fabricants de soie ; 1, *Wood Street, Cheapside, London.* Fabriques à *Aylesbury, Crayford et Macclesfield.*

Soie. Mouchoirs de soie imprimée. Écharpes de soie. Tussores. Courtepointes de soie imprimée.

Gibson, S., jun. ; Fabricant de soie ; *Wellington Mill, Leek, Staffordshire.* (Agent à Paris, *M. May*, 14, *rue Thevenôt.*

Soies à coudre. Soies pour tailleurs. Soies pour machines à coudre. Soies à broder. Soies "Daccas." Filoselle. Filoselle cordonnée. Soies filées pour machine.

Grout & Co. ; 12, *Foster Lane, Cheapside, London.*

Crêpes de soie noirs et de couleur, voiles de crêpe, cravates de fantaisie et foulards, fabriqués entièrement avec de la soie soumise à un certain genre de traitement. Le crêpe peut être teint en n'importe quelle couleur.

Hadwen, Jno., & Sons ; Filateurs de soie ; *Kebroyd Mills, near Halifax, Yorks.*

Échantillons de bourre de soie. Bourre de soie aux différents degrés de fabrication. Échantillons de dentelle, velours, et drap faits avec de la soie filée.

Hilditch, G. & J. B. ; Fabricants de soie, Inventeurs et Fabricants de sergé double face (*double satin twill*) et de gros-côte-double (*duplex corded silk*) ; 11 & 12, *Cheapside, et 41, Old Change, London.*

Sergés double face et gros-côte-double de teinture (noir anglais) absolument sans charge. Satins et sergés double face en couleurs, et soieries pour drapeaux, etc.

Holme, George ; Fabricant ; *Bath Street Mills, Derby ; et 37, Booth Street, Bradford, Yorkshire.*

Tissus élastiques, en soie, laine et coton pour bottines, différents genres. Serges de Berri tout laine pour chaussures. (Voir aussi Section indienne.)

Jackson, J. & F. ; Fabricants de soie ; *Sutton Mills, Macclesfield.*

Étoffes de soie pure. Foulards, cravates, surats, tissus, cravates de dame, etc.

Kay & Richardson ; Fabricants. Inventeurs ; 39, *Gutter Lane, London, et 36, rue d'Enghien, Paris.*

Crêpe noir pour vêtement de deuil. Crêpe nouvellement inventé garanti ne pas se tacher à la pluie.

Lloyd, Attree, & Smith ; Fabricants ; 32 & 33, *Wood Street, London.*

Foulards, cravates, faux-cols, chemises, etc., pour hommes.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

James, David, & Co., Stationers, 100 N. 3rd St.
Philadelphia, Pa.

... of the ...
... of the ...
... of the ...

The ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

Nicholson, J. O.; Fabricant et Filateur; *Hope Mills, The Dams, Macclesfield; et 24, Milk Street, London.*

Soieries. Écharpes unies et façonnées. Mouchoirs. Cache-nez. Étoffes damassées et façonnées, pour ameublement, etc. Soies filées écrues.

The Norwich Crape Company, Limited; Fabricants de crêpes en soie; *St. Augustine's Factory, Norwich.*

Crêpe de soie et voiles en crêpe de soie.

Patterson, Wm., & Sons; Marchands de soie et Apprêteurs; *Nottingham.*

Soies apprêtées de diverses sortes.

Peters & Co.; Fabricants d'élastiques pour chaussures, Filateurs de soie; *City Road Mills, Derby, et Bellevue Works, Borrowash, near Derby.*

Tissus élastiques pour chaussures de tous genres et qualités, noir et couleurs. Soie filée et tordue en organsin pour la fabrication.

Pim Brothers & Co.; Fabricants de popelines irlandaises, etc. *22, William Street, Dublin.*

Popelines irlandaises de différentes qualités, composées de fils de soie et de laine, pour vêtements de dame. Reps de soie pour ameublement, uni, façonné et broché.

Rickards, Charles Ayscough; Fabricant de soies à coudre et à broder; *Bell Bush Mills, via Leeds. (Agent à Paris, J. L. Pollock, 25, rue Thevenôt.)*

Bobines de soies de diverses couleurs, échantillons de soie pour machines, soie pour coudre à la main, soie à tricoter, soie à broder, soie pour boutonnières.

Salter & Whiter; Fabricants de soie; *8, Milk Street, Cheapside, London. Fabriques, Middleton et Sudbury.*

Divers articles de soie manufacturée savoir: soieries noires pour vêtements, velours noirs et de couleur pour cols, serges, de soie noires et de couleur.

Slater, Buckingham, & Co.; Fabricants de soie; *35, Wood Street, Cheapside, London. Fabrique, Spitalfields, London.*

Soieries pour cravates d'homme, en pièces. Cravates de soie. Cravates toutes-faites. Parapluies.

Thompson, William, & Co., Limited; Filateurs de soie; *Galgate Silk Mills, near Lancaster. (Agent à Paris, H. H. Skepper, 25, rue Thevenôt.)*

Fils de soie fibres longs et courts; filés de différentes sortes, écrus, teints et montrant des fils propres à la fabrication des étoffes de robes, bandannas, dentelles, filets, broderies, pour coutures, rubans et velours.

Turner, Archibald, & Co.; Fabricants de tissu élastique;
Inventeurs; *Bow Bridge Works, Leicester.*

Tissus élastiques, tissés et soutachés, pour bottines et souliers,
et pour divers usages.

Vanner, J., & Sons; Fabricants de soie; *Coleman Street,
London. Fabriques à Haverhill, Essex, et Glemsford,
Suffolk.*

Soies pour parapluies et parasols, anciennes teintures anglaises.

Virgoe, Middleton, & Co.; Fabricants de soieries; 34, *Wood
Street, London.*

Cravates de soie, foulards et cache-nez.

Ward, Anthony, & Co.; Fabricants de soie; *Albion Mills,
Leek, Staffordshire. (Agent à Paris, E. Goudchaux,
60, boulevard de Sebastopol.)*

Soies à coudre employées par les tailleurs, selliers, modistes et
fabricants de corsets. Cordonnet pouvant servir pour toutes
les sortes de machines à coudre.

Watson & Co.; Fabricants de soie; *London Mills, London
Street, Leek, Staffordshire.*

Soie pour machines à coudre. Soie à coudre pour tailleurs,
etc. Cordonnet en soie retors pour boutonnieres. Cordonnet
pour bourses. Soie pour machines, pour tailleurs, cordonniers,
etc. Soie filoselle, soie pour broderie. Soie à tricoter pour bon-
neterie. Trame et organsin pour faire de la soierie en pièce.
Galons et lacets prussiens pour garnitures.

Welch, Margetson, & Co.; Fabricants; 16 & 17, *Cheapside,
London.*

Cravates de soie, cache-nez, et foulards. Parapluies.

CLASSE 35.—CHÂLES.

Châles de laine pure ou mélangée.

Châles de cachemire.

Châles de soie, etc.

Farmer & Rogers; *Regent Street, London.*

Châles de cachemire, etc. (Exposés dans la Section indienne.)

Kashmir, His Highness the Maharajah of; *Sirinagar.*

Châles, etc. (Exposés dans la Section indienne.)

Oulman (les Fils) & Co.; 2, *rue Drouot, Paris.*

Châles, etc. (Voir aussi Classe 39.) (Exposés dans la Section
indienne.)

First, I should like to mention the fact that the

second part of the book is devoted to the

third part of the book is devoted to the

fourth part of the book is devoted to the

fifth part of the book is devoted to the

sixth part of the book is devoted to the

seventh part of the book is devoted to the

eighth part of the book is devoted to the

ninth part of the book is devoted to the

tenth part of the book is devoted to the

CLASSE 36.—DENTELLES, TULLES, BRODERIES ET PASSEMENTERIES.

Dentelles de fil ou de coton faites au fuseau, à l'aiguille ou à la mécanique.

Dentelles de soie, de laine ou de poil de chèvre.

Dentelles d'or ou d'argent.

Tulles de soie ou de coton, unis ou brochés.

Broderies au plumetis, au crochet, etc. Broderies d'or, d'argent, de soie. Chasublerie. Broderies, tapisseries et autres ouvrages à la main.

Passementeries de soie, bourre de soie, laine, poil de chèvre, crin, fil et coton; lacets.

Passementeries en fin et en faux. Passementeries spéciales pour équipements militaires.

Adams, Thomas, & Co., Limited; Fabricants de dentelle; *Stoney Street, Nottingham. Fabrique, Sherwood Hill, near Nottingham.*

Rideaux de dentelle. Dentelles et filets en soie et coton. Dentelle pour manteaux et jabots, vêtements de dessous, bonneterie, etc.

Bauer, Mrs. Adolphus W.; Lingère pour dames et enfants, Inventeur; 64, *Oxford Street, et 84, Wells Street, London.* (Agent à Paris, F. Fortin, 11, rue des Filles St. Thomas.)

Broderies fines faites à la main. (Exposés dans Classe 37.)

Copestake, Hughes, Crampton, & Co.; Fabricants de dentelle et de mousseline; 5, *Bow Churchyard, London.* *Fabrique à Nottingham.*

Vraies dentelles de Honiton. Vraies dentelles de Malte. Dentelles guipure d'Irlande. Rideaux de dentelle. Toutes sortes de dentelles et tulles de Nottingham faites à la mécanique.

Gardner, J., & Sons; Fabricants de lampes, Inventeurs; 453, *Strand, et 3 & 4, Duncannon Street, London.*

Broderie (nouveau genre). Exposée dans Classe 27. (Voir aussi Classes 20 et 27.)

Heaton, John Aldam; Artiste décorateur, Inventeur et Fabricant; 29, *Bloomsbury Square, London; et Bradford, Yorkshire.*

Broderie pour l'usage domestique et ecclésiastique. (Voir aussi Classe 18.)

Howell, James, & Co.; Marchands de soie et de dentelle, etc., Fabricants; 5, 7, 9, *Regent Street, London.*

Garniture de dentelle anglaise fabriquée en Devonshire et généralement connue sous le nom de dentelle "Honiton." La garniture se compose d'un large volant, garniture, mouchoir et éventail. Le dessin est fait d'après le plan d'un genre de dentelle flamande du 17^{ème} siècle, le fond ressemble au point d'Argentan alternant avec la plus belle dentelle de malines,

tandis que la bordure est presque droite, mais admirablement variée avec une quantité de détails, s'étendant sans répétition sur la longueur de presque un mètre. Les trophées représentent la musique, la poésie, et la peinture, arrangés en médaillons de plusieurs différentes et délicates proportions. (*Voir aussi Classe 20.*)

Kulp, H. N., & Son; Fabricants et Négociants; *Nottingham*.
Dentelles de toutes sortes.

The Ladies' Work Society (Présidente, S.A.R. LA PRINCESSE LOUISE, MARQUISE DE LORNE); 31, *Sloane Street, London*.

Broderie appliquée, pour un des salons du Pavillon de la Commission royale britannique à l'Exposition universelle de 1878 à Paris, savoir: une frise, dessin japonais, sur tissu de soie, couleur d'or, représentant divers sujets avec figures, oiseaux et fleurs. Panneaux de peluche, couleur vert olive, pour tenture, avec bord, dessin de convention sur satin brun Rideaux ayant le même bord.

Mallet, Henry, & Sons; Fabricants de dentelle; *Mary Gate, Nottingham. Fabrique, New Basford, near Nottingham*.

Imitations des dentelles d'Espagne, de Valenciennes, de Bruges, de Brabant et autres dentelles faites à la main.

Marlborough (Duchesse de); *Viceregal Lodge, Dublin*.

Volant de dentelle, 11 yards (10m. 05); lapets de dentelle; faits par les demoiselles de la "Youghal Convent School," comté de Cork. Éventail (monté) en dentelle, point irlandais; éventail (non monté) en dentelle, imitation du point de Bruxelles; cinq paires de gants de chevreau, brodés; bannière brodée; mouchoir de poche de dentelle, point irlandais; spécimen de coutures de linge; fait à "Parsonstown Industrial School," King's County. Neuf spécimens de broderies sur canevas, faits à la "Rangor Manufactory," comté de Down. Broderie de ruban sur satin (large et étroit); satin brodé pour chaussures (pantoufles); faits à la "Cashel Industrial School," comté de Tipperary. Vêtements d'enfants en entre-toile, faits à la "Monaghan Industrial School," comté de Monaghan. Six paires de chaussettes dentelle tricotées; châle de Shetland, tricoté; deux paires de bas de soie tricotés; deux jaquettes tricotées; un collet (de manteau) tricoté; faits par les pensionnaires aveugles de "Merrion Industrial School," Dublin.

Rothschild, Lady de; 6, *Buckingham Gate, London*; et *Tring Park, Tring, Hertfordshire*.

Échantillons de dentelle du Buckinghamshire faite à la main; effets d'un renouvellement récent de l'industrie locale aux environs de Aylesbury, encouragé par l'exposante et autres dames de la contrée.

Royal School of Art Needlework; *Exhibition Road, South Kensington, London*.

Rideaux et couvertures pour meubles de salon, brodés en différents styles.

Smith, George John ; 31, *St. Aubyn's Road, Upper Norwood, Surrey* ; *Paris*.

Dentelles irlandaises.

Stiebel, Kaufmann, & Co. ; Fabricants de tulle et dentelles ; *St. Mary's Gate, Nottingham*. (*Agent à Paris, Camille Varenne, 40, rue Notre Dame des Victoires.*)

Voiles, fichus, tulles et dentelles.

Sweetman, Mrs. C. ; Fabricante ; 40, *Avenue de la Motte Piquet, Paris*.

Costumes d'enfant. Costumes écossais pour garçons. Layettes. Broderie.

Vallance, Miss Fanny ; 43, *Porchester Terrace, Hyde Park, London*.

Quatre morceaux de broderie de Crewel pour les panneaux d'un écran pliant, dessinés et faits par l'exposante.

CLASSE 37.—ARTICLES DE BONNETERIE ET DE LINGERIE. OBJETS ACCESSOIRES DU VÊTEMENT.

Bonneterie de coton, de fil, de laine ou de cachemire de soie, ou de bourre de soie, purs ou mélangés. Tissus élastiques. Lingerie confectionnée pour hommes, pour femmes et pour enfants, layettes. Confections de flanelle et autres tissus de laine.

Corsets, cravates, gants, guêtres, jarretières, bretelles, éventails, écrans, parapluies, ombrelles, cannes, etc.

Allen, Solly, & Co. ; Bonnetiers ; 8, *King Edward Street, Newgate Street, London*. *Fabriques, Nottingham et Godalming*.

Échantillons de bonneterie de première classe en coton, laine, soie, fil d'Écosse et mérinos.

Appleyard, H., & Co. ; Marchands et Fabricants de bonneterie ; *Balbriggan, Ireland* ; et 36, *Lower Sackville Street, Dublin*.

Bonneterie pour dames et pour hommes.

Aston, William ; Fabricant de boutons ; *Princip Street Works, Birmingham*. (*Agent à Paris, M. May, 14, rue Thévénôt.*)

Boutons faits de drap, soie, poil de chèvre d'Angora (mohair), toile, métal, zinc, fer, ivoire, bois et corne de buffle et boucles.

Bauer, Mrs. Adolphus W. ; Lingère pour dames et enfants, Inventeur et Fabricante ; 64, *Oxford Street*, et 84, *Wells Street, London*. (*Agent à Paris, F. Fortin, 11, rue des Filles St. Thomas.*)

Nouveautés de formes en lingerie pour dames et enfants, layettes et trousseaux, berceaux d'enfants, etc. Broderies fines, faites à la main.

Debenham & Freebody; Fabricants de soie; *Wigmore Street, et Welbeck Street, London. (Paris, 17, rue St. Marc.)*

Bonneterie de soie de qualités exceptionnellement fines, pour dames. Bonneterie simple et brodée, de soie et de fil de soie, pour dames et pour hommes. Fabriquées à Belper, Derbyshire.

Hick, William; Inventeur et Fabricant de boutons qui se boutonnent automatiquement; 37, *Kirkgate, Huddersfield, Yorkshire.*

Boutons brevetés pour bretelles et pantalons; ils se boutonnent automatiquement et s'ajustent sans être cousus. Solitaires. *Shank button fastener.*

Lewis, G. & E. S.; Inventeurs; 12, *Warwick Square, City, London.*

Un corset pourvu d'un busc breveté dit "Simplicia" et renfermé dans un étui.

Morley, J. & R.; Fabricants; *Nottingham; et 18, Wood Street, London.*

Bonneterie et gants.

The Nottingham Manufacturing Company, Limited (W. J. HESLOP, Directeur); Fabricants de bonneterie et bonneterie à la machine; *Station Street, Nottingham; et Factory Street, Loughborough.*

Bonneterie de tout genre et vêtements de dessous faits à la machine. Modèles des machines employées pour la fabrication des marchandises exposées.

Simmons, Simon; Fabricant et Inventeur; 180, *Bishopsgate Street Without, London.*

Manches de parapluie avec la carcasse, montrant l'application d'un système perfectionné qui facilite l'action de fermer et d'ouvrir et dispense de fixer des ressorts dans le manche.

Smyth & Co.; Fabricants de bonneterie; *Balbriggan, Ireland; Dépôts, 36 & 37, Lower Abbey Street, Dublin; 30, Milk Street, London.*

Bas de dames (les plus beaux bas qui aient jamais été fabriqués). Bas brodés pour dames. Chaussettes d'hommes. Bas de dames en dentelle.

Spiers Brothers; Confectionneurs fabricants; 34, *Wood Street, City, London; 9, rue Scribe, Paris.*

Chemises, etc. Cravats de soie anglaise (Spitalfields). Gants. Parapluies.

Swears & Wells; Confectionneurs fabricants et Inventeurs; 192, *Regent Street, London.*

Costumes d'enfants, de demoiselles et de garçons. Habillements. Chemises et accessoires. Divers articles de toilette perfectionnés.

THE
JOURNAL
OF
THE
AMERICAN
MEDICAL
ASSOCIATION
PUBLISHED WEEKLY
CHICAGO, ILL., U.S.A.
1914

Subscription price, Five Dollars per Annum in Advance.
Single Copies, Fifteen Cents.

Entered as Second-Class Matter, May 2, 1882, under Post Office No. 383, Post Office at Chicago, Ill., under special permission of Post Office and Customs Department.
Acceptance for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1918.
Postage paid at Chicago, Ill., and at additional mailing offices.
Postmaster: Send address changes to JOURNAL OF THE AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.

Published by the American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.
Copyright, 1914, by American Medical Association.

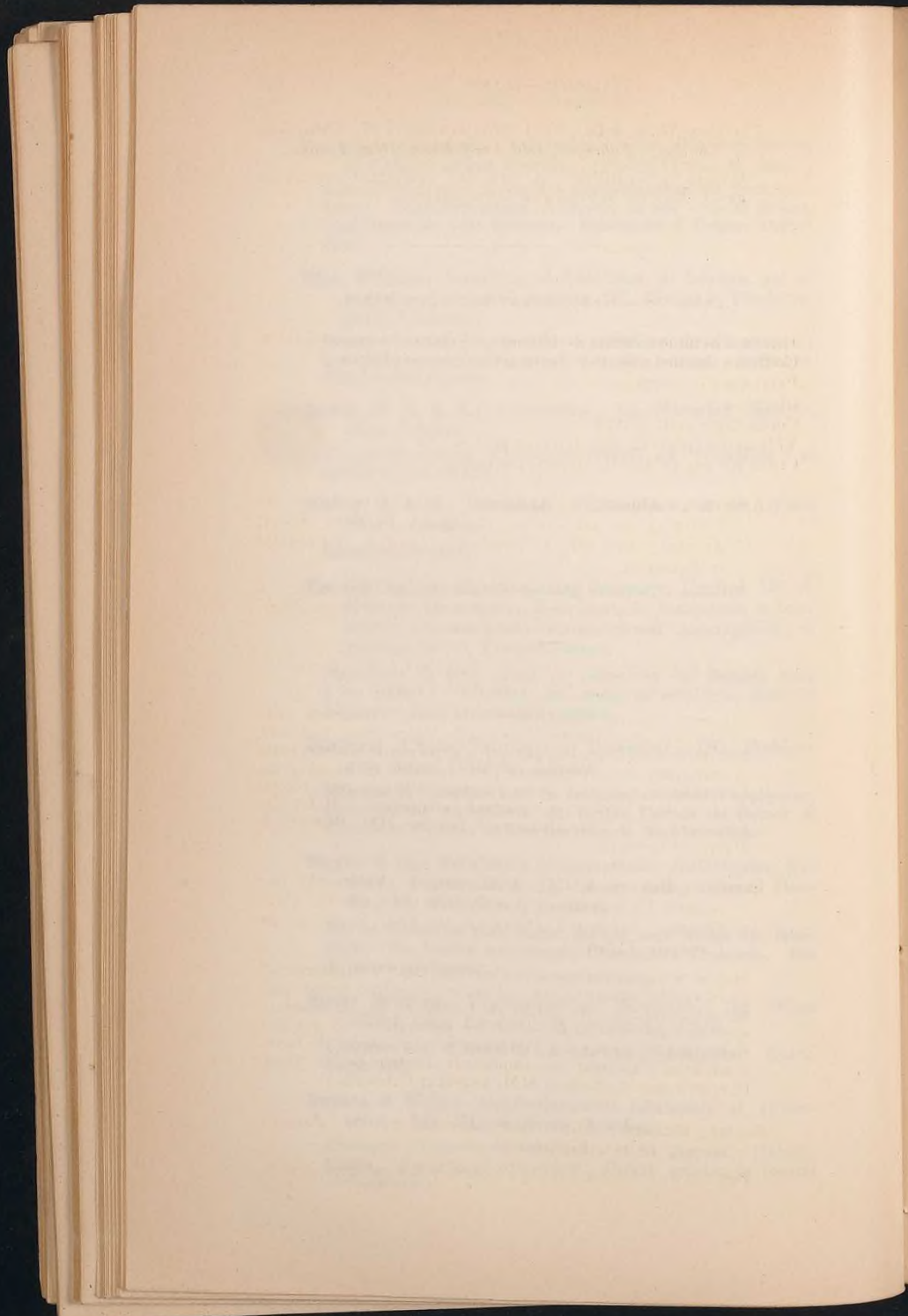
Printed at the Chicago Press and Publishing Co., Chicago, Ill.

Subscription orders, notices of change of address, and all correspondence should be sent to the Editor, JOURNAL OF THE AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.
The Journal is published weekly, except on Sundays and public holidays, when it is published bi-weekly.
The Journal is published for the Association by the Chicago Press and Publishing Co., Chicago, Ill.

Entered as Second-Class Matter, May 2, 1882, under Post Office No. 383, Post Office at Chicago, Ill., under special permission of Post Office and Customs Department.
Acceptance for mailing at special rate of postage provided for in Act of October 3, 1917, authorized on July 1, 1918.

Postage paid at Chicago, Ill., and at additional mailing offices.
Postmaster: Send address changes to JOURNAL OF THE AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.

Published by the American Medical Association, 535 North Dearborn Street, Chicago, Ill.
Copyright, 1914, by American Medical Association.



Thomson, W. S., & Co.; Fabricants brevetés; 97, *Cheapside, London. Fabrique, Old Ford Road, Bow, London.*

Corsets "glove-fitting" et "true-fit" (s'ajustant comme un gant). Buscs "unbreakable" (incassables).

CLASSE 38.—HABILLEMENT DES DEUX SEXES.

Habits d'hommes, habits de femmes. Vêtements imperméables.

Coiffures des deux sexes; fleurs artificielles et plumes.

Perruques et ouvrages en cheveux.

Chaussures.

Confections pour enfants.

Vêtements spéciaux aux diverses professions.

Costumes populaires des diverses contrées.

Anderson, Abbott, & Anderson; Fabricants de caoutchouc et de toile-cirée; 37, *Queen Victoria Street, London; Dod Street, Limehouse, London; et à Bristol et Swansea.*

Vêtements en toile-cirée et en caoutchouc. Caoutchouc à l'usage de la chirurgie, du sport, de la marine, de l'agriculture, des mines, des ménages, mécanique, etc.

Arnold & Coldwells; Tailleurs, Chapeliers, Confectionneurs fabricants; 78 & 79, *North End, Croydon, Surrey.*

Amazones de drap bleu brodées à la main. Amazones pour les climats chauds faites d'une étoffe légère mais d'un tissu très durable, et d'une couleur qui n'attire pas la chaleur, et ne se salit pas vite. Vêtements pour hommes et jeunes gens. Chapeaux en soie pour dames, hommes, et jeunes gens, légers, durables, bien ventilés et s'ajustant parfaitement. Habit imperméable dit le "Ventilatorium" fait par MM. Bartrum & Harvey et breveté.

Bartrum, Harvey, & Co.; Fabricants de vêtements imperméables brevetés; 23 & 25, *Gresham Street, City, London. (Agent à Paris, G. W. Flint, 8, rue de la Chaussée d'Antin.)*

Habits. Chapeaux et casquettes brevetés, dits "Ventilatorium," parfaitement imperméables à l'eau et en même temps parfaitement ventilés; les parties de l'étoffe au dos de l'habit et sous les bras, sont séparées, et les perforations en gomme-élastique à l'extérieur et à l'intérieur sont ménagées de façon à admettre l'air tout en empêchant l'entrée de la pluie. (Exposés dans la vitrine de MM. Arnold et Coldwells.)

Baxter, Richard; Cordonnier, Inventeur; *St. James's Green, Thirsk, Yorkshire.*

Bottines à ventilation pour la promenade et à galoches de bois.

Birnbaum, Bernard; Fabricant de vêtements en gomme-élastique; 21, 22, 23, *New Broad Street*, et 14, *Blomfield Street, London*.

Vêtements en gomme-élastique, de qualité et apparence perfectionnées, et parfaitement imperméables à l'eau quoique ventillés au moyen de perforations. Vêtements imperméables à l'air, de toutes espèces.

Blacklock, Goudie, & Co.; Fabricants de vêtements imperméables et Inventeurs; *Kent Works*, et 69, *Jamaica Street, Glasgow*; 101, *Princes Street, Edinburgh*; et 59, *Gresham Street, London*.

Vêtements imperméables de coton, de soie et de laine. Tissus de laine rendus imperméables au moyen du caoutchouc. Coussins et vêtements de sauvetage, brevetés, invention de Mr. Goudie.

Bostock, Edwin & Frederick; Cordonniers; *Stafford et Northampton*.

Bottes et souliers.

Brightman Brothers; Cordonniers; *Lewin's Mead, Bristol*.

Chaussures en tous genres pour dames et enfants.

Burbidge & Rowley; Fabricants de chapeaux et de casques; *Middle Street, Aldersgate Street, London*.

Chapeaux de soie et de feutre. Casques pour l'armée, la police, etc.

Christy, J. E. & W., & Co.; Fabricants de chapeaux, de bonnets et de casques; 35, *Gracechurch Street, London*. *Fabrique, Bermondsey Street, London*; et *Stockport, Cheshire*.

Chapeaux de feutre et de soie. Casquettes. Bonnets. Casques.

Craig, Christie, & Co.; Fabricants de chapeaux; *Graham's Buildings, 23, Potter Row, Edinburgh*.

Chapeaux de satin, de feutre, etc. Chapeaux dits "Pull-over." Bonnets écossais.

Cunningham, Alexander, & Co.; Fabricants de caoutchouc, Inventeurs; *Victoria Rubber Mills, 230, Leith Walk, Leith*.

Habits et autres articles imperméables pour la chasse, pour voyages, pour usages de ménage, etc.

Currie, William, & Co.; Fabricants de gomme élastique; *Caledonian Rubber Works, Dalry Road, Edinburgh*.

Vêtements imperméables. Étoffes imperméables en pièce. Équipage imperméable de voyage et de sport.

Eddison, Thomas; Fabricant de ressorts pour bords de chapeaux, Inventeur; *Junction Works, 22, Whitehall Road, Leeds, Yorkshire*.

Ressorts de fil-d'acier flexible pour retrousser et soutenir les bords des chapeaux mous; quelques-uns avec double courbure: résultat obtenu pour la première fois.

The first of these is the fact that the United States is a young nation, and that its history is a history of growth and expansion. The second is the fact that the United States is a nation of immigrants, and that its history is a history of the struggle for assimilation and the creation of a new American identity.

The third is the fact that the United States is a nation of pioneers, and that its history is a history of the struggle for the land and the resources of the West. The fourth is the fact that the United States is a nation of slaves, and that its history is a history of the struggle for freedom and equality.

The fifth is the fact that the United States is a nation of cities, and that its history is a history of the struggle for the rights of the urban population. The sixth is the fact that the United States is a nation of farmers, and that its history is a history of the struggle for the rights of the rural population.

The seventh is the fact that the United States is a nation of workers, and that its history is a history of the struggle for the rights of the laboring man. The eighth is the fact that the United States is a nation of capitalists, and that its history is a history of the struggle for the rights of the property owner.

The ninth is the fact that the United States is a nation of soldiers, and that its history is a history of the struggle for the rights of the military man. The tenth is the fact that the United States is a nation of statesmen, and that its history is a history of the struggle for the rights of the citizen.

The eleventh is the fact that the United States is a nation of scientists, and that its history is a history of the struggle for the rights of the intellectual. The twelfth is the fact that the United States is a nation of artists, and that its history is a history of the struggle for the rights of the creative man.

The thirteenth is the fact that the United States is a nation of writers, and that its history is a history of the struggle for the rights of the literary man. The fourteenth is the fact that the United States is a nation of musicians, and that its history is a history of the struggle for the rights of the musical man.

The fifteenth is the fact that the United States is a nation of actors, and that its history is a history of the struggle for the rights of the theatrical man. The sixteenth is the fact that the United States is a nation of dancers, and that its history is a history of the struggle for the rights of the dancing man.

The seventeenth is the fact that the United States is a nation of poets, and that its history is a history of the struggle for the rights of the poetic man. The eighteenth is the fact that the United States is a nation of philosophers, and that its history is a history of the struggle for the rights of the philosophical man.

The nineteenth is the fact that the United States is a nation of theologians, and that its history is a history of the struggle for the rights of the religious man. The twentieth is the fact that the United States is a nation of lawyers, and that its history is a history of the struggle for the rights of the legal man.

The twenty-first is the fact that the United States is a nation of judges, and that its history is a history of the struggle for the rights of the judicial man. The twenty-second is the fact that the United States is a nation of politicians, and that its history is a history of the struggle for the rights of the political man.

The twenty-third is the fact that the United States is a nation of diplomats, and that its history is a history of the struggle for the rights of the diplomatic man. The twenty-fourth is the fact that the United States is a nation of statesmen, and that its history is a history of the struggle for the rights of the statesman.

The twenty-fifth is the fact that the United States is a nation of leaders, and that its history is a history of the struggle for the rights of the leader. The twenty-sixth is the fact that the United States is a nation of followers, and that its history is a history of the struggle for the rights of the follower.

Field & Sons; Fabricants de chapeaux de paille pour hommes et pour dames; 113, 114, & 115, *Fore Street, London. Fabrique à Harpenden, near Luton, Bedfordshire; et à St. Albans, Hertfordshire.*

Chapeaux de paille pour hommes. Chapeaux de paille à dernière mode pour dames. Tresses de paille anglaise.

Flatau, A. & W., & Co.; Fabricants de chaussures et Négociants en cuirs, Inventeurs; 25 à 29, *Ropemaker Street, Finsbury Pavement, London; et Market Street, Northampton.*

Bottines, souliers, bottes et pieds de bottes, pour hommes, femmes et enfants.

Fyfe & Robinson; Fabricants, Inventeurs; 2, 3, 9, & 10, *Maidenhead Court, Aldersgate Street, London.*

Relève jupes brevetés pour robes de dame. Boutons de chemise brevetés. Ceintures pour dames. Cravates en soie, etc.

Hargroves, R. A. & J., & Co.; Fabricants en gros de chapeaux et de casquettes; 41, *Charterhouse Square, London.*

Chapeaux de feutre pour enfants. Casquettes de diverses matériaux pour jeunes garçons. Chapeaux d'homme en feutre et en soie.

Lee Brothers; Fabricants de caoutchouc; 27, *Watling Street, London.*

Tissus, vêtements, équipages de voyage et de campement, etc., imperméables. Effets imperméables à l'air.

Lincoln, Bennett, & Co.; Fabricants de chapeaux; 1, 2, & 3, *Sackville Street, et 40, Piccadilly, et 24, Nelson Square, Blackfriars Road, London.*

Chapeaux de soie velours à poil. Chapeaux de feutre. Casques de feutre pour les climats chauds. Capes de velours pour la chasse à courre. Casquettes de "tweed." Casques militaires.

Lobb, John; Cordonnier; 296, *Regent Street, London.*

Bottines et souliers d'homme et de dame de qualité supérieure.

Lye, Thomas; Teinturier de paille et de copeaux, Inventeur des couleurs; *Luton, Bedfordshire.*

Échantillons de couleurs sur paille et copeaux pour faire des chapeaux.

Macintosh, Charles, & Co.; Fabricants de caoutchouc, Brevetés; *Cambridge Street, Manchester; et 19, St. Bride Street, Ludgate Circus, London.*

Tissus et vêtements imperméables. Articles de voyage, de pêche et de chasse. Coussins, lits, oreillers, etc., à air et à eau. Couvertures de charettes et de wagon, housses. Instruments de

chirurgie et articles d'hôpitaux. Équipements pour la marine et l'armée. Articles industriels, tuyaux, tubes, clapets, rondelles, tampons. Articles de chimie et de teinture. Bandes élastiques, etc. Tissus de cardes et blanchets d'impression. Feuilles de caoutchouc. Fil de caoutchouc. Formes en caoutchouc pour chapeaux. Balles. Gomme de bureau. Sacs et blagues à tabac. Semelles en caoutchouc pour chaussures de tout genre. Tapis et nattes en caoutchouc.

McLintock, James, & Sons; Fabricants de vêtements de duvet, Inventeurs; *Utilitas Works, Barnsley, Yorkshire.*

Courtepointes et jupons de véritable édredon et de duvet russe. Vêtements de duvet breveté. Courtepointes et jupons de duvet de soie, dites "Toralium." Robes de chambre, jaquettes, gilets, plastrons pour protéger la poitrine, bonnets de fumoir, "tea cosies," (espèce de capuchon doublé de laine que l'on met sur une théière afin que le thé ne se refroidisse pas), etc.

Macqueen & Co.; Fabricants de chapeaux; 8 & 9, *Barbican, London. Fabrique, Stockport, Cheshire.*

Chapeaux de feutre, souples, demi-souples et durs.

Manby, John; Tailleur pour dame; 21, *rue Auber, Paris.*

Costumes pour dames, en drap. Amazones. Quatre jaquettes brodées (pour dames), de différentes formes, (toutes faites à Londres d'après les dessins de l'exposant), etc.

Matthews, James; Cordonnier; 16, *Oakley Street, Waterloo Road, London.*

Souliers et bottines vernis pour hommes. Pantoufles grecques pour dames. Bottines de peau de chèvre blanc. Bottines de maroquin bleu sans couture. Pantoufles genre "Queen Anne." Souliers de bal pour dames. Bottines pour difformités. Bottines de liège pour dames. Bottines de jockey. Bottines de drap pour dames. Paire de bottines de peau de chèvre glacée; toutes faites à la main.

Meyer & Mortimer; Fabricants de costumes écossais (Highland); 36, *Conduit Street, Hanover Square, London.* (Agents à Paris, *Syme & Disney, 14, rue Halévy.*)

Costume d'un chef écossais dans les anciens temps et de nos jours.

Middlemass, James, & Co.; Fabricants de robes et Confectionneurs, Inventeurs; 18, *South Bridge, Edinburgh.*

Robes de cérémonie de juges, d'avocats, d'académiciens, de prêtres, etc. Chaperons de formes et couleurs réglementaires pour la cérémonie de conférer les grades, dite "capping" à l'Université d'Édimbourg.

Mutton, Thomas, & Co.; Fabricants de chapeaux, Inventeurs; 84, *King's Road, Brighton.*

Chapeaux de soie et chapeaux de feutre fin pour hommes. Chapeaux de feutre fin pour dames.

Nicoll, Henry John; Fabricant de drap; 114 à 120, *Regent Street, 22, Cornhill, et 45, Warwick Street, London*; 10, *Mosley Street, Manchester*; 50, *Bold Street, Liverpool*; 39, *New Street, Birmingham*. (*Paris, 29, rue Touchet.*)

Pour hommes : *Surtout de drap de laine pure (tweed). *Surtout de drap de laine pure (melton). *Surtout de laine pure filée. * Surtout dit "Connaught" d'étoffe écossaise (cheviot). *Costume d'étoffe écossaise (cheviot). Surtout dit "Ulster" de drap de laine de Vienne. *Costume de drap fin. Manteau de laine et soie. Pour jeunes garçons : Costumes écossais (Highland). Costume de marin. Costume habillé. Costume Norfolk. *Surtout de cachemire. Tous les vêtements marqués* sont imperméables à l'eau, mais évaporables.

Reid, James; Inventeur et Fabricant; 10, *Ropemaker Street, London*; *Old England, 35, boulevard des Capucines, Paris.*

Costumes pour hommes, dames, et d'enfants.

Slazenger & Sons; Fabricants de guêtres, etc.; *Irene Chambers, 25, Market Street, Manchester*. (*Agents à Paris, E. Selig & Co., 13, boulevard de Strasbourg.*)

Guêtres faites de casimir, de toile, de "tweed," de laine filée de corde, de cuir. Guêtres à l'écuyère faites de drap, de cuir, et canevas imperméable.

Swears & Wells; Fabricants, Confectionneurs et Inventeurs; 192, *Regent Street, London*.

Costumes pour enfants, filles et garçons. Chemises et accessoires. Divers vêtements perfectionnés. (Exposés dans Classe 37.)

Taylor Brothers; Fabricants de chapeaux de paille; 116, *Wood Street, London*. (*Agent à Paris, Paul Tourasse, 6, rue St. Marc.*)

Chapeaux de paille.

Tress & Co.; Fabricants de chapeaux et de casques, Inventeurs brevetés; 3, 5, & 7, *Stamford Street, et 17½, Blackfriars Road, London*.

Chapeaux de soie et de feutre pour hommes. Casques militaires pour service en Angleterre et aux Indes. Chapeaux et casques pour les pays chauds. Chapeaux de feutre brevetés, dits "Terai Hats." Chapeaux brevetés, pour protection contre le soleil, en feutre et en moelle de riz. Chapeaux et casques brevetés, faits de liège et ventilés au moyen de tuyaux. Chapeaux de soie et de feutre pour dames.

Van Vollen, Gerret; Marchand et Fabricant en cheveux et Inventeur; 50 à 52, *Waterloo Road, London*.

Cheveux dans leur état naturel. Cheveux lavés et préparés. Cheveux blanchis à l'air, et teints de diverses nuances, du noir au blanc. Coiffures de toute espèce, etc. Liquides, etc., pour blanchir. (Exposés dans la Classe 28.)

Vyse, Sons, & Co.; Fabricants; 76, *Wood Street, London.*
Fabrique à Luton, Bedfordshire; et St. Albans, Hert-
fordshire. (Agent à Paris, L. Caruel, 3, rue Tur-
bigo.)

Chapeaux de paille, de feutre, de copeaux, de pailles d'Italie
 (Toscane, Livourne), et tresses de paille anglaise.

Warmington, F. W. & Co.; Fabricants de cuir, etc.; 60,
High Street, Colchester, et à Deptford, London.

Shoe butts. Kips, waxed and Levant. Cordovan. Military
jack legs. High shoe legs. Closed uppers.

Welch & Sons; Fabricants de chapeaux de paille anglaise;
 44, *Gutter Lane, London. Fabrique à Luton, Bed-*
fordshire; et St. Albans, Hertfordshire. (Paris, 42,
rue des Jeuneurs.)

Chapeaux de dames et autres objets de paille anglaise.

CLASSE 39.—JOAILLERIE ET BIJOUTERIE.

Bijoux de métaux précieux (or, platine, argent, aluminium),
 ciselés, filigranés, ornés de pierres fines, etc.

Bijoux en doublé et en faux.

Bijoux en jayet, ambre, corail, nacre, acier, etc.

Diamants, pierres fines, perles et imitations.

Aitchison, James; Orfèvre; 23, *Princes Street, Edinburgh.*
Fabrique, Bank Street, Edinburgh.

Bijouterie écossaise. Ornaments écossais (Highland), incrustés
 de perles, de cairngormes, et de primes trouvées en Écosse.

Brogden, John; Orfèvre, Bijoutier et Dessinateur; 16,
Henrietta Street, Covent Garden, London.

Bracelets, broches, chaînes, boucles d'oreilles, ornements pour
 la tête, médaillons, colliers, épingles, bagues, boutons de
 chemise, cachets.

Crouch, Joseph M.; Bijoutier et Fabricant; 203 & 221,
Regent Street, London. Fabriques à Edinburgh et
London.

Bracelets en or et en argent, agrafes, pendants d'oreilles,
 épingles, boutons de manche de chemise, boutons de chemise,
 bagues, médaillons, colliers, etc. Têtes de béliers montées
 en argent. Parures écossaises (Highland).

Crouch, William Albert; Bijoutier, Fabricant et Inven-
 teur; 264, *Regent Street, London. Fabrique à Edin-*
burgh.

Agrafes, boucles d'oreilles, bracelets, colliers, agrafes pour
 châles, tabatières à têtes de béliers. Ornaments écossais
 (Highland).

The first of these is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The second is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The third is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The fourth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The fifth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The sixth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The seventh is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The eighth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The ninth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The tenth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The eleventh is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The twelfth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The thirteenth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The fourteenth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

The fifteenth is the fact that the
 country was not a single state, but a
 collection of many small states.

... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...

Damon, Robert ; 4, *Pulteney Buildings, Weymouth.*

Fac-similés de trente diamants célèbres. Fac-similés de cristaux naturels de diamant.

Fetherston, John J. ; Graveur et Dessinateur ; 2, *Coppinger's Row, Dublin.*

Une collection rare et unique de miniatures, faites spécialement pour ornements à porter.

Francati & Santamaria ; Fabricants de bijouterie en jais de Whitby ; 65, *Hatton Garden, London.*

Bijouterie et ornements en jais avec camées. Mosaïques de Rome et de Florence. Camées. Coquilles. Filigrane en argent. (Voir aussi Classe 45.)

Gibson, William ; Dessinateur, Inventeur et Fabricant ; *Donegall Place, et Castle Place, Belfast.* (Agent à Paris, N. F. Fenwick, 8, rue St. Georges.)

Bijouterie en diamants et en or : diadèmes, ornements pour la coiffure, colliers, bracelets, pendants, agrafes, médaillons, broches, boucles d'oreilles, solitaires, boutons de manche de chemise, boutons de chemise, etc. Montres sans clefs, chronomètres, chronographes, montres à répétition, sonnant les quarts, etc. Ornements faits de bog oak irlandais (espèce de chêne qui pousse dans les fondrières) et de bois d'arbusier de Killarney (en Irlande) : bracelets, colliers, broches, pendants d'oreilles, épingles, boutons de chemise, croix, etc. Surtouts de table, écrins, boîtes à écrire, etc. Vases, chandeliers, encriers et divers objets de fantaisie.

Goggin, Jeremiah ; Dessinateur et Inventeur d'ornements celtiques anciens et d'objets en bois de chêne irlandais (bog oak) ; 74, *Grafton Street, Dublin, Ireland.*

Objets en "bog oak" irlandais, savoir : bracelets, broches, colliers, boucles d'oreilles, diadèmes, épingles, boutons de chemise, boutons de manche de chemise, solitaires, châtelines, encriers, portefeuille pour papier buvard, pour papier à écrire, pour enveloppes, etc. Surtouts de table, chandeliers, écrins, albums, bibliothèques, porte-cigare, étuis-à-cartes, portecrayon. Statuettes, horloges, croix, cannes, miroirs, pipes, cadres, etc.

Levetus Brothers ; Fabricants de chaînes plaquées ; 56, *Vittoria Street, Birmingham.*

Chaînes de métal dorées et brunies, dorure résistant à l'acide ; très durables et conservant sa couleur.

McCreery, James ; Sculpteur en bois et Fabricant de rouets à filer ; 103, *Thorndyke Street, Belfast, Ireland.*

Objets faits de bois de chêne irlandais (bog oak) : rouet à filer irlandais, broches, croix, cannes, ornements et rouets à filer, etc.

Marshall, W., & Co. ; Orfèvres ; 24 & 25, *Princes Street, Edinburgh.*

Bijouterie en or, ornée de pierres précieuses et de perles, et émaillée. Combinaisons de l'or et de l'argent avec l'émail. Ornements en argent émaillé de différents styles nationaux. Décorations de costumes nationaux. Joaillerie, diamants.

Neal, John; Orfèvre, etc.; 44, 46, & 48, *Edgware Road, London.*

Bijouterie en or et en argent, ornée de pierres précieuses. Montres et chronomètres en or et en argent. Argenterie et services de table plaqués. (Exposés dans Classe 23.)

Oulman (les Fils) & Co.; Marchands et Fabricants; 2, *rue Drouot, Paris.*

Articles de bijouterie indienne indigène. Curiosités. Objets en ivoire de Bénarès et de Moradabad. (Voir aussi Classe 35.) (Exposés dans la Section indienne.)

Watson & Son; *Moorgate Street Chambers, Moorgate Street, London.*

Bijouterie indienne en or et en argent. (Exposés dans la Section indienne.)

CLASSE 40.—ARMES PORTATIVES. CHASSE.

Armes défensives : cuirasses, casques.

Armes contondantes : massues, casse-tête, etc.

Armes blanches : fleurets, épées, sabres, baïonnettes, lances, haches, couteaux de chasse.

Armes de jet : arcs, arbalètes, frondes.

Armes à feu : fusils, carabines, pistolets, revolvers.

Objets accessoires d'arquebuserie : poudrières, moules à balles, etc.

Projectiles sphériques, oblongs, creux, explosibles. Capsules, amorces, cartouches.

Équipements de chasse.

Eley Brothers (Limited); Fabricants de munitions de guerre et de chasse, Inventeurs; 254, *Gray's Inn Road, London.*

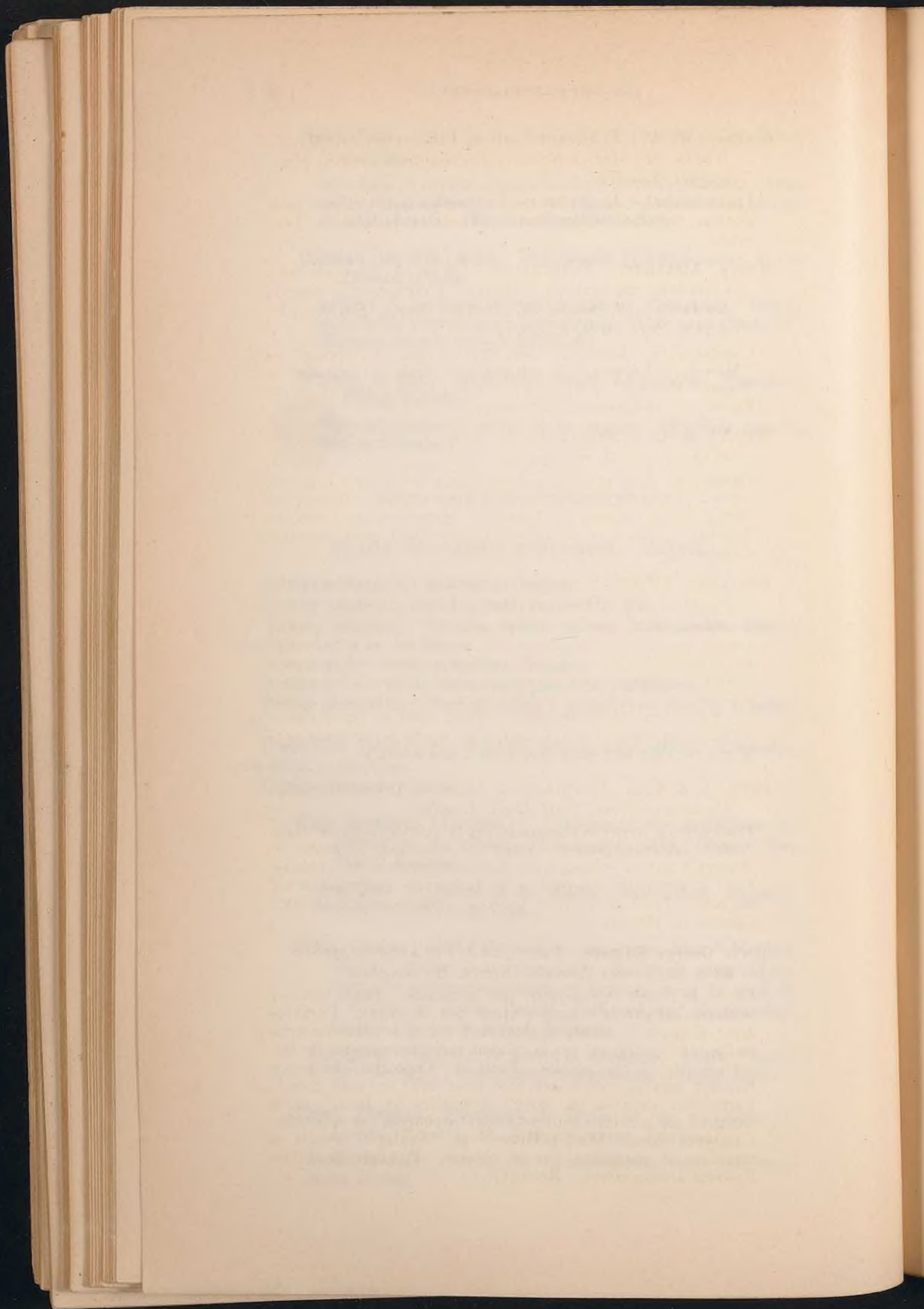
Munitions de guerre et de chasse. Cartouches. Capsules. Bourres en feutre et en drap.

Gibbs, George; Seul Fabricant des carabines dites "Metford Rifles," et un des Inventeurs du fusil sans chien s'armant automatiquement, et breveté sous le nom de "Gibbs & Pitt's Patent Self-cocking Hammerless Gun;" 29, *Corn Street, Bristol.*

Carabines "Metford," de guerre et de chasse. Fusils "Gibbs & Pitt's Patent," s'armant automatiquement. Autres fusils.

Grant, Stephen; Fabricant de fusils et de carabines et Inventeur; 67A, *St. James's Street, London.*

Fusils de chasse avec canons et mouvements extra, avec fourreaux de cuir.



Greener, W. W. ; Fabricant d'armes, Inventeur ; *St. Mary's Works, St. Mary's Square, Birmingham ; et 68, Haymarket, London.*

Fusils de chasse sur le principe dit "wedge fast." Fusils sans platines, principe "wedge fast." Fusils et pistolets à deux coups.

Henry, Alexander ; Fabricant de fusils et de carabines, Inventeur du système "Henry" pour rayer les canons des fusils ; 12, *South St. Andrew Street, Edinburgh ; et 118, Pall Mall, London.*

Carabines de chasse à deux coups, dites "Express" et "Miniature Express," à percussion centrale. Carabines de chasse "Express" à un coup. Carabines de guerre et de tir. Fusils pour la chasse à la baleine, etc.

Kynoch & Co. ; Fabricants de munitions et Inventeurs ; *Witton, near Birmingham.*

Cartouches pour armes de guerre. Cartouches pour fusils de chasse. Capsules fulminantes de diverses espèces. Balles pour cartouches de carabine. Tubes de frottement pour canons. Signaux d'alarme et de temps de brouillard pour chemins-de-fer.

Lancaster, Alfred ; Fabricant de fusils et de carabines ; 27, *South Audley Street, et Drury Lane, London.*

Carabines de chasse dites "Express," de première qualité, à trajectoire tendue employant une hausse de 50 à 200 yards. Fusils de différents calibres et pour usages divers. Fusils pour le tir aux pigeons, ayant les canons rayés de façon à concentrer le plomb, augmentant, ainsi, de beaucoup, la distance à laquelle les oiseaux peuvent être tirés. Fusil dont le chien s'arme automatiquement et qui, le coup tiré, rejette la cartouche consumée, en s'ouvrant pour faire place à une nouvelle.

Lang, J., & Sons ; Fabricants de fusils et Inventeurs ; 22, *Cockspur Street, Pall Mall, London.*

Fusil à deux coups se chargeant par la culasse, dont le chien s'arme automatiquement. Fusil à percussion centrale, se chargeant par la culasse, avec fermeture triple à clé anglaise. Fusil à percussion centrale, avec fermeture quadruple à clé anglaise. Fusil de petit calibre avec perfectionnements dans l'action des platines.

Lewis, George Edward ; Fabricant de fusils et des carabines ; 32 & 33, *Lower Loveday Street, Birmingham.*

Fusils de chasse se chargeant par la culasse. Fusils brevetés se chargeant par la culasse, n'ayant pas de chiens. Carabine dite "Express." Fusils se chargeant par la bouche convertis en fusils se chargeant par la culasse, sur mon système de fermeture triple à clé anglaise. Fusil dit "Cape gun," les canon formant carabines où à âme lisse pour balle on petit plomb. Cartouches en acier au moyen desquelles les fusils qui se chargent par la culasse peuvent aussi être chargés par la bouche. Carabines dites "Martini-Henry" et "Snider." Fusils et carabines se chargeant par la culasse. Pistolets de salon. Pistolets à deux coups. Revolvers.

Patstone, John; Fabricant de fusils; 25, *High Street, Southampton.*

Fusil pour la chasse au canard (duck gun) numéro 8 à percussion centrale avec clé anglaise, et se chargeant par la culasse. Deux fusils numéro 12 à percussion centrale se chargeant par la culasse, fermeture à verrou, platines rebondissantes, et sous-main à verrou. Fusil numéro 12 à percussion centrale se chargeant par la culasse, clé anglaise, platines rebondissantes. Appareils se chargeant par la culasse avec fermetures, etc.

Pigou, Wilks, & Laurence (Limited); Fabricants de poudre; 11, *Queen Victoria Street, London.* *Fabrique à Dartford, Kent; et Battle, Sussex.*

Poudres de guerre, et de mines, et armes de chasse, etc. Boîtes à mitraille (vides).

Purdey, James, & Sons; Fabricants de fusils et de carabines; 314½, *Oxford Street, et Tottenham Street, London.*

Fusils et carabines de chasse de première qualité.

Reilly, E. M., & Co.; Fabricants de fusils, carabines de chasse et revolvers; 502, *New Oxford Street, et 315, Oxford Street, London; et 2, rue Scribe, Paris.*

Fusils à percussion centrale à un et deux coups avec platines perfectionnées. Canons (dits: choke-bored) forés spécialement pour tirer à longue distance et grande pénétration. Carabines à un ou deux coups dites "Express Rifles," pour la chasse aux éléphants, tigres, buffles, cerf, etc. Fusils pour cadeaux, gravés, incrustés d'or, etc. Revolvers pour cadeaux, finement gravés et dorés. Revolvers pour usage militaire. Fusils de chasse, etc. Fusils sans chiens.

Scott, W. & C., & Son; Fabricants de fusils, Inventeurs; *Premier Gun Works, Lancaster Street, Birmingham.*

Fusil dit "Premier," à percussion centrale, nouvellement inventé, et breveté, à triple fermeture à verrou entre les deux chiens, avec un second verrou de sûreté dit: bolter. Canardière à fermeture quintuple; nouveau perfectionnement de fermeture appliqué à la sous-main pour faciliter le démontage des fusils et carabines dits: express. Fusils et carabines se chargeant par la culasse. Modèle de fusil, dit: "choke-bored," vu dans tous les détails. Revolvers complets et non complets. Matériaux, etc. Carabines militaires se chargeant par la culasse, etc.

Soper, William; Fabricant de fusils et de carabines, Inventeur breveté; 22, *Friar Street, et Station Road, Reading.*

Carabine dite "Soper Rifle (pouvant tirer soixante coups par minute). Carabines du même modèle pour la chasse au gros gibier, le cerf, etc. Carabines militaires, portant à 1,200 yards. Carabines de cavalerie, "portant à 1,000 yards." Fusils et carabines à deux coups.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1215 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637

Tolley, J. & W.; Fabricants de fusils et carabines, Inventeurs; *Pioneer Works, St. Mary's Square, Birmingham.*

Carabines à deux coups dit "Express Rifle," se chargeant par la culasse, calibre 577, le plus grand calibre et le plus grand développement du système dit : "Express," et ayant le "*giant grip, top lever action*" breveté de Tolley; fait spécialement pour armes portant de grandes charges. Fusil de chasse, à percussion centrale, se chargeant par la culasse, fait sur la modification de Tolley du système, dit "choke-bored," pour augmenter la portée, égaliser la distribution du plomb, et assurer l'atteinte du but. Fusil de chasse, à percussion centrale, se chargeant par la culasse, sur le système "choke-bored," le plus complet, pour grandes distances, et pour concentrer la charge sur le but.

Woodward, James, & Sons; Fabricants de fusils et de carabines, Inventeurs brevetés du fusil "Automatic;" 64, *St. James's Street, London.*

Fusils dont les chiens s'arment automatiquement et carabines dites "Express." L'objet de cette invention est de permettre au tireurs de charger avec la plus grande rapidité qu'on ait atteinte jusqu'à présent; ce qui se fait par l'abaissement du levier à main qui, en ouvrant les canons pour recevoir la charge; relève à volonté les chiens soit au cran de repos, soit au cran de l'arme.

CLASSE 41.—OBJETS DE VOYAGE ET DE CAMPEMENT.

Malles, valises, sacoches, etc. Nécessaires et trousse de voyage. Objets divers. Couvertures de voyage; coussins; coiffures; costumes et chaussures de voyage; bâtons ferrés; grappins; parasols.

Matériel portatif spécialement destiné aux voyages et expéditions scientifiques: appareils de photographie; instruments pour les observations astronomiques et météorologiques; nécessaires et bagages du géologue, du minéralogiste, du naturaliste, du colon, du pionnier, etc.

Tentes et objets de campement. Lits, hamacs, sièges, plants, etc.

Cave, H. J., & Sons; Fabricants de portemanteaux et de vannerie, Inventeurs; 40, *Wigmore Street, London.*

Valises. Paniers-malles pour robes de dames. Sacs de voyage. Boîtes-à-chapeau. Malles, etc. Paniers d'osier très forts pour le linge. (*Voir aussi Classe 29.*)

Coltman, William; Fabricants d'objets de voyage, Inventeur; 332, *High Street, Cheltenham.*

Malle bien connue dite "Cheltenham Trunk," très légère et forte, convenable aux voyages sur le continent et d'outre-mer.

Edgington, Benjamin ; Fabricant de tentes, de toile pour couvertures de meules de foin et de paille, et de drappeaux ; 2, *Duke Street, London Bridge, London.*

Modèles de tentes et de marquises pour usage militaire, voyages et jardins : marquise pour fêtes champêtres, expositions de fleurs, diners publics, etc. Nouvelle tente brevetée, forme ombrelle, pour jardins. Tente pour pelouse ou jardin. Tente ronde pour jardin. Tente hexagone avec portique. Tente perfectionnée portative pour usages militaire ou de voyage, construite de façon à résister aux coups de vent les plus forts. Tente réglementaire de l'armée britannique. Tentes pour émigrants et voyageurs. Tente avec doublure intérieure et lit suspendu. Tentes d'abri. Couvertures pour la protection de meules de foin ou de blé. Échantillons de canevas, de toile et d'autres matériaux employés dans la fabrication des tentes. Esquisses de tentes et de mobilier de tentes. Modèles de drappeaux et échantillons des matériaux dont ils sont faits.

The Patent Waterproof Paper & Canvas Company ; Fabricants d'articles imperméables et Inventeurs ; *Canal Works, Willesden Junction, near London.*

Canevas et autres tissus et fils imperméables. (Exposés dans la Classe 10.)

Unite, John ; Fabricant de tentes et de baches pour couvrir les meules de foin ; 291 & 293, *Edgware Road, London.*

Une tente de jardin, d'hôpital ou de chasse. Tente carrée sans pilier central pour campement ou jardin. Tente de campement, pour l'ascension des Alpes, etc. Modèles de tentes, de baches, de cordes, etc. Échantillons de canevas, de toile goudronnée, et de housses d'énirie. Perches pour tentes perfectionnées, qui permettent au canevas de se rétrécir au moyen d'un ressort spiral placé au milieu de la perche.

CLASSE 42.—BIMBELOTERIE.

Poupées et jouets, figures de cire et figurines.

Jeux destinés aux récréations des enfants ou des adultes.

Jouets instructifs.

Driscoll, Henry ; Tourneur et Fabricant de jouets ; *Steam Mills, Baron Street, Pentonville, London.*

Toutes espèces de jeux tels que croquet, "lawn tennis" (jeu de paume qui se joue sur une pelouse), échecs, jeux de patience, jouets, etc.

Hanks, J., & Son ; Fabricants et Inventeurs ; *Chameleon Villas, Colchester Road, Walthamstow, Essex.*

Modèles de bateaux-à-vapeur, de locomotives, de grues. Jeux de patience. Jouets scientifiques et mécaniques de diverse construction—marchant par la vapeur, par des ressorts, ou à la main.

The first of these was the discovery of the
fact that the United States had been
in the habit of paying the
British government for the
use of the British navy
in the war of 1812. This
fact was discovered by
the British government in
1815, and it was then
that the United States
government began to
pay the British government
for the use of the British
navy in the war of 1812.

The second of these was the
discovery of the fact that
the United States had been
in the habit of paying the
British government for the
use of the British navy
in the war of 1812. This
fact was discovered by
the British government in
1815, and it was then
that the United States
government began to
pay the British government
for the use of the British
navy in the war of 1812.

The third of these was the
discovery of the fact that
the United States had been
in the habit of paying the
British government for the
use of the British navy
in the war of 1812. This
fact was discovered by
the British government in
1815, and it was then
that the United States
government began to
pay the British government
for the use of the British
navy in the war of 1812.

The fourth of these was the
discovery of the fact that
the United States had been
in the habit of paying the
British government for the
use of the British navy
in the war of 1812. This
fact was discovered by
the British government in
1815, and it was then
that the United States
government began to
pay the British government
for the use of the British
navy in the war of 1812.

The fifth of these was the
discovery of the fact that
the United States had been
in the habit of paying the
British government for the
use of the British navy
in the war of 1812. This
fact was discovered by
the British government in
1815, and it was then
that the United States
government began to
pay the British government
for the use of the British
navy in the war of 1812.

THE
OF THE
AND THE
AND THE
AND THE

THE
OF THE
AND THE
AND THE
AND THE

THE
OF THE
AND THE
AND THE
AND THE

THE
OF THE
AND THE
AND THE
AND THE

THE
OF THE
AND THE
AND THE
AND THE

THE
OF THE
AND THE
AND THE
AND THE

THE
OF THE
AND THE
AND THE
AND THE

THE
OF THE
AND THE
AND THE
AND THE

Hely, Alfred Augustus; Auteur et Inventeur; 194, *South Lambeth Road, London.*

Modèle d'une lutte d'échecs internationale jouée avec des pièces vivantes.

Mead & Co.; Fabricants et Inventeurs de jouets, de jeux, etc.; 73, *Cheapside, London.*

"Baby Jumper," gymnase pour les petits enfants. Yacht ou bateau à balançoire, pour l'exercice et l'amusement d'un, deux ou trois enfants. Bateau et cheval à balançoire, combinés. Table et chaise d'enfant, étant réunies, elles forment une chaise haute pour la table-à-manger.

Montanari, Richard; Fabricant de poupées; 3, *Rathbone Place, Oxford Street, London.*

Poupées pour enfants dites "model rag dolls," garanties incassables. Les vêtements sont faits de manière que la poupée puisse être habillée et déshabillée, et peut être facilement nettoyée avec du pain.

Nicholson, Hamlet; Fabricant de balles pour le cricket, Inventeur; *Kilner Deyne Terrace, The Park, Rochdale.*

Balles pour le cricket et autres jeux.

The Scientific Toy & General Novelty Company; Fabricants et Inventeurs; *Sun Works, 42A, Cloth Fair, Smithfield, London.*

Nouveaux jeux de patience, tours d'escamotage, de magie, jeux de salon, billards, jeux de cartes, etc., pour enfants. Toupies volantes, chantantes, et gyroscopes d'invention nouvelle. Jouets scientifiques en boîtes: l'électricité, le magnétisme, la chimie, la photographie, etc. Modèles fonctionnants de locomotives, machines agricoles et autres mécaniques. Appareil scientifique pour l'instruction et l'amusement des jeunes gens.

Stormont, James G.; Fondateur en bronze, etc.; 59, *Constitution Hill, Birmingham.*

Sonnette d'appel à répétition brevetée sonnant 2, 4, ou 6 fois à chaque pression du doigt. "*Silver's patent ready reference.*" "*Bill File and Letter Clip.*" La Planchette Sturmberg de un instrument ou jouet pour faire des expériences de magnétisme animal. Le Gyroscope de Sturmberg instrument ou jouet pour démontrer certaines lois de la dynamique.

Swan, Charles; Ingénieur; 9, *Upper Mount Pleasant Avenue, Dublin, Ireland.*

Jeux et jouets scientifiques pour l'instruction et l'amusement des enfants et des adultes.

CINQUIÈME GROUPE.

INDUSTRIES EXTRACTIVES. PRODUITS BRUTS
ET OUVRÉS.CLASSE 43.—PRODUITS DE L'EXPLOITATION DES MINES ET DE LA
MÉTALLURGIE.

Collections et échantillons de roches, minéraux et minerais. Roches d'ornement. Roches dures. Matériaux réfractaires. Terres et argiles. Produits minéraux divers. Soufre brut. Sel gemme, sel des sources salées.

Combustibles minéraux, charbons divers, résidus et agglomérés. Asphaltes et roches asphaltiques. Bitume. Goudron minéral. Pétrole brut, etc.

Métaux bruts : fontes, fers, aciers, fers aciéreux, cuivre, plomb, argent, zinc, etc. Alliages métalliques.

Produits de l'art du laveur de cendres et de l'affineur de métaux précieux, du batteur d'or, etc.

Produits de l'électro-métallurgie : objets dorés, argentés, cuivrés, aciés, nickelés, etc., par la galvanoplastie.

Produits de l'élaboration des métaux bruts : fontes moulées ; cloches ; fers marchands ; fers spéciaux ; tôles et fers-blancs ; tôles de blindage, de construction, etc.

Tôles zinguées et plombées, etc. ; tôles de cuivre, de plomb, de zinc, etc.

Métaux ouvrés : pièces de forge et de grosse serrurerie ; roues et bandages ; tubes sans soudure, chaînes, etc.

Produits de la tréfilerie. Aiguilles, épingles ; câbles métalliques ; treillages ; tissus métalliques ; tôles perforées.

Produits de la quincaillerie, de la taillanderie, de la ferronnerie, de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la casserie et de la ferblanterie.

Métaux ouvrés divers.

Addis, J. B., & Sons ; Fabricants d'outils tranchants, Inventeurs ; *Arctic Works, Rockingham Street, Sheffield.*

Outils, d'invention récente, pour économiser le travail dans la sculpture du bois et de la pierre. Outils de tourneur en ivoire, en laiton, en fer, en bois dur, etc., construits sur des principes scientifiques. Outils de menuisier, de sculpteur, de plâtrier, et de géologue, etc.

Andrew, John Henry, & Co. ; Fabricants d'acier ; *Toledo Steel Works, Neepsend, Sheffield.*

Acier en barres, acier martelé, laminé, etc., en divers états de fabrication.

The Anglo-Russian Iron & Tin Plate Company, Limited ;
Fabricants ; 18, *New Bridge Street, London. Fabrique,*
South Wales.

Feuilles de fer blanc. Idem ternes. Tôles noires, fer blanc décoré, etc. Feuilles de fer blanc (breveté) sans graisse ou autres impuretés. Tableaux-annonces sur fer blanc et tôle noire. Emballages de fer blanc et fer blanc décoré avec étiquettes de toutes espèces.

Ash & Lacy ; Fabricants de fer galvanisé ; *Meriden Street, Birmingham ; et Globe Galvanizing Works, Great Bridge, Staffordshire.*

Tôle unie et striée galvanisée et étamée. Tôle brevetée, doublée. Grillage métallique. Ustensiles galvanisés. Zinc perforé.

Ashenhurst, John Talbot, & Co. ; Ébénistes et Inventeurs ;
51, *Cardington Street, Hampstead Road, London.*
Fabrique à Birmingham.

Roulettes sphériques pour toute espèce de meubles.

Avery, William, & Son ; Fabricants d'aiguilles et d'épingles,
Inventeurs ; *Headless Cross, Redditch ; et 192, Great Hampton Row, Birmingham.*

Aiguilles, boîtes à aiguilles. Épingles.

Baker, Christopher, & Sons ; Fabricants de montures pour
cercueil et Fondeurs en bronze ; 98 & 99, *Lichfield Street, Birmingham ; 183, Tottenham Court Road, London ; et 5, Victoria Bridge, Manchester.*

Ornements pour cercueils. Ornaments de bronze pour ébénisterie
Roulettes de bronze.

Baldwin, E. P. & W. ; Fabricants de tôles de fer et de fer
blanc ; *Wilden Works, near Stourport ; Horseley Fields, Wolverhampton, et Swindon, near Dudley.*

Tôle, laminée à froid et adoucie. Fer blanc. Idem terne.
Tôle noire.

Barff, Frederick Settle ; Professeur de chimie, Inventeur ;
Catholic University College, Kensington, London.

Divers échantillons de fer fabriqué revêtu d'une couche permanente d'oxyde noir ou magnétique pour empêcher la rouille (procédé breveté).

Bartleet, William, & Sons ; Fabricants d'aiguilles, d'hameçons, d'appareils pour la pêche, Brevetés ; *Abbey Mills, Redditch.*

Aiguilles à coudre. Aiguilles de toute espèce pour machines à coudre et à broder. Crochets en acier, ivoire, os et bois ; objets de tout genre pour ouvrages en laine, etc.

Beardshaw, Herbert ; *Prior Court, Sheffield. Fabrique à Attercliffe, near Sheffield.*

Bandes et rais de roues pour velocipèdes (bicycles). Scies circulaires et autres. Limes. Échantillons d'acier, fondu et corroyé.

Bedford, John, & Sons; Fabricants de limes et d'outils tranchants; *Lion Works, Mowbray Street, Sheffield (Maison à Paris, Bejot et Cie, 18, rue de Turenne.)*

Acier fondu en creuset, en barres, en tôles et en lingots de diverses qualités. Limes de première qualité de toutes formes. Outils tranchants pour menuisiers, charpentiers et sculpteurs. Scies de toutes sortes pour travail à la main ou à la mécanique. Pelles de formes différentes. Lames pour machines agricoles et pour machines à découper le papier et le cuir.

Bennett, Thomas, & Son; Fabricants d'or et argent en feuilles et d'outils de batteur d'or; 70 & 71, *Turnmill Street, Farringdon Road, London.*

Or et argent en feuilles. Outils de batteur d'or et d'argent. Moules, boudruches, etc.

Bird, Wm., & Co.; Marchands de fer, d'acier et de machines; 2, *Laurence Pountney Hill, Cannon Street, London.*

Minéral hématite et manganisifère. Fers et aciers. Matériel pour l'usage de chemins-de-fer, de mines, de fabriques, etc. Haussières en acier pour navires. Amiante brut et ouvré.

Braby, Frederick, & Co.; Fabricants de zinc et de fer galvanisé; *Fitzroy Works, 356 à 360, Euston Road, 120, Cannon Street, et Ida Wharf et Victoria Wharf, Deptford, London; 6 & 8, Hatton Garden, Liverpool; et 20, 22, & 24, Great Clyde Street, et Garnged Works, Glasgow.*

Grillage métallique. Feutre pour couvertures. Zinc perforé. Toiture de zinc strié. Fer galvanisé. Ustensiles de cuisine galvanisés.

Broomhill Coal Company; *near Newcastle-on-Tyne.*

Un bloc de houille pour machines.

Brown, Bayley, & Dixon, Limited; Fabricants d'acier et de fer, Inventeurs; 20, *Walbrook, Cannon Street, London. Fabrique, Sheffield Steel & Iron Works, Sheffield.*

Matériel de chemin de fer en acier, savoir: rails, bandages, essieux, ressorts et tampons. Acier laminé en tôles, en barres et tôles d'acier de toutes espèces. Chaînes en acier sans soudure.

Burnhope Coal Company; *near Newcastle-on-Tyne.*

Un bloc de houille à gaz.

Burys & Co., Limited; Fabricants d'outils d'acier, limes et outils tranchants, Inventeurs; *Regent Works, et Philadelphia Rolling Mills & Forges, Sheffield. (Agents à Paris, A. Burton & Son, 62, rue Charlot (Marais)).*

Acier pour tous les usages. Limes et râpes de toutes sortes. Outils tranchants. Ciseaux, fers à rabot, haches, tarières, mèches et toute espèce d'outil de menuisier, tonnelier, etc. Scies. Pioches de toutes sortes. Marteaux en acier fondu pour mécaniciens et forgerons. Marteaux pour la pierre. Cou-teaux pour faucheuses et moissonneuses, faux, etc.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Lancet, London, Saturday, January 10, 1903.

The Cambrian Patent Fuel Company, Limited ; Fabricants de combustible ; *Masonic Hall Chambers, Working Street, Cardiff. Fabrique près de Cardiff, South Wales.*

La briquette dite "Cambrian" est une agglomération du meilleur charbon à vapeur que produit le pays de Galles. Ce charbon est pulvérisé et soumis à une chaleur sèche dans une machine brevetée pour faire disparaître toute trace de soufre et autres particules délétères ; il est ensuite incorporé dans du brai (goudron minéral) et puis assujéti à une pression d'environ soixante-dix tonnes (anglais) pour chaque briquette.

Chambers, G., & Co. ; Fabricants d'aiguilles, d'épingles et d'hameçons ; *Od Factory, Redditch.*

Aiguilles à coudre, aiguilles pour machines à coudre ; aiguilles à voiles, épingles, hameçons, etc.

Clark, T. & Co. ; Inventeurs, Chaudronniers, et Fabricants brevetés d'objets émaillés ; *Shakespeare Foundry, Wolverhampton.*

Bain en fonte émaillé, muni de tous les accessoires en bois et en cuivre. Ustensiles de cuisine émaillés. Idem étamés à couvercles. Charnières en fonte. Boîte à charbon. Porte-chapeaux et porte-manteaux.

Clarke, Henry, & Co. ; Marchands et Fabricants d'aiguilles ; 17, *Gracechurch Street, London. Fabrique, Redditch.*

Aiguilles de toutes espèces. Aiguilles perfectionnées, à différents degrés de fabrication. Boîtes-à-aiguilles brevetées, qui ne permettent aux aiguilles d'en sortir qu'une à la fois.

Colver Brothers ; Fabricants de scies, lames de machines, aciers, etc. ; *Pilot Works, et Bellefield Saw Works, Sheffield.*

Scie circulaire. Scies droites. Scie à main. Scie à dos. Outils de papeterie. Lames de machines agricoles et de machines d'autres espèces. Échantillons d'acier.

Compagnie Houillère de Graigola Merthyr ; Colliery Proprietors and Patent Fuel Manufacturers ; *Swansea, Wales.*

Bloc de charbon provenant des houillères de la Compagnie près Swansea, pesant 3,860 kilos. Spécimens de briquettes pour locomotives fabriquées du charbon dit "Graigola Merthyr."

Cooke Brothers ; Fabricants d'épingles spéciales, etc. ; *Constitution Hill, Birmingham.*

Épingles de sûreté, faites de fil de fer mis en rond à un bout, et enroulé à l'autre bout en une espèce de gaine pour la pointe, de façon à protéger le corps de toute piqure. Crochets pour rideaux : épingles comme la susdite, avec repli pour y placer le crochet, pour suspendre des rideaux, etc. Crochets sans épingles. Barre de fantaisie montée en métal, verni et bruni, pour ornement de chaises ou de cheminée, etc. Clous métalliques pour fixer les tapis, etc.

Corbett, John, Membre du Parlement; Fabricant de sel;
The Salt Works of Stoke Prior, Bromsgrove, Wor-
cestershire.

Diverses espèces de sel provenant des sources dites "Brine Springs" à Stoke Prior, comté de Worcester.

Cramlington Coal Company; *near Newcastle-on-Tyne.*

Un gros bloc et quatre petits blocs de houille "West Hartley."

Devon Great Consols Company, Limited; Exploitants de mines de cuivre et Fabricants d'arsenic; 134, *Gresham House, Old Broad Street, Londres. Ateliers, Tavistock, Devon.*

Échantillons de minerai de cuivre jaune. Échantillons de pyrites arsénieux, d'où l'on tire la poudre blanche d'arsenic. Échantillons d'arsenic et cristaux.

The Diamond Fuel Company, Limited; Fabricants et Inventeurs brevetés; 23, *Old Broad Street, London. Fabrique, Belvedere, Kent.*

Briquettes faites du charbon de terre dit "Welsh Steam Coal" en poudre, égal en qualité au charbon ordinaire de la même couche, mais n'occupant que la troisième partie de l'emplacement, s'adaptant ainsi spécialement aux bateaux à vapeur, aux locomotives, aux fabriques, etc.

Evans, D. & H. C.; Exportateurs de houille; *Ferryside Chambers, Swansea.*

Blocs de charbon anthracite provenant des environs de Swansea, située au sud du pays de Galles.

Evans, Edward; *Blue-Stone Quarry, Nantglyn, Denbigh, North Wales.*

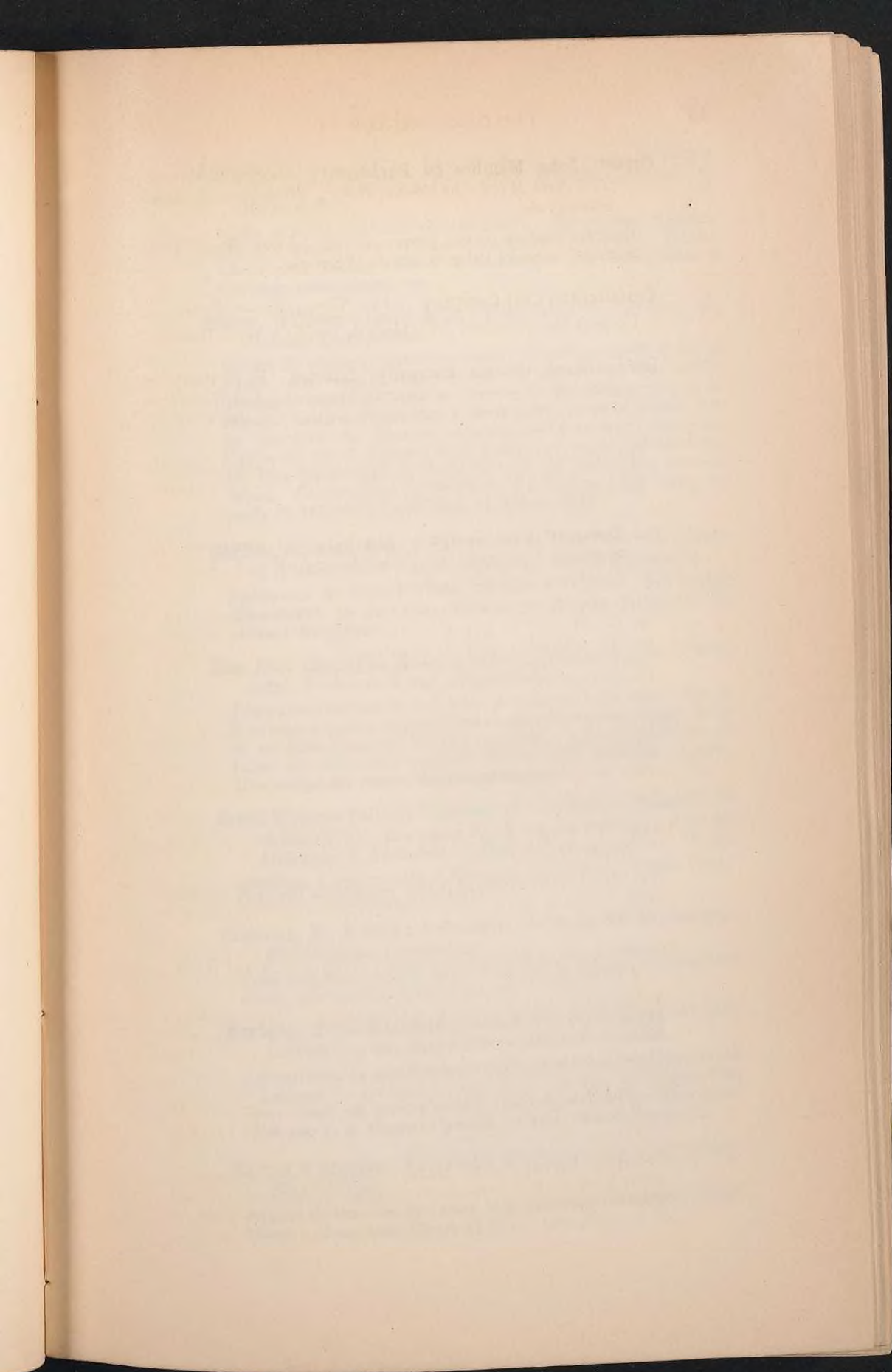
Tablette de pierre couleur bleue, portant un discours en caractères de sténographie, système phonétique, lithographié sur la surface.

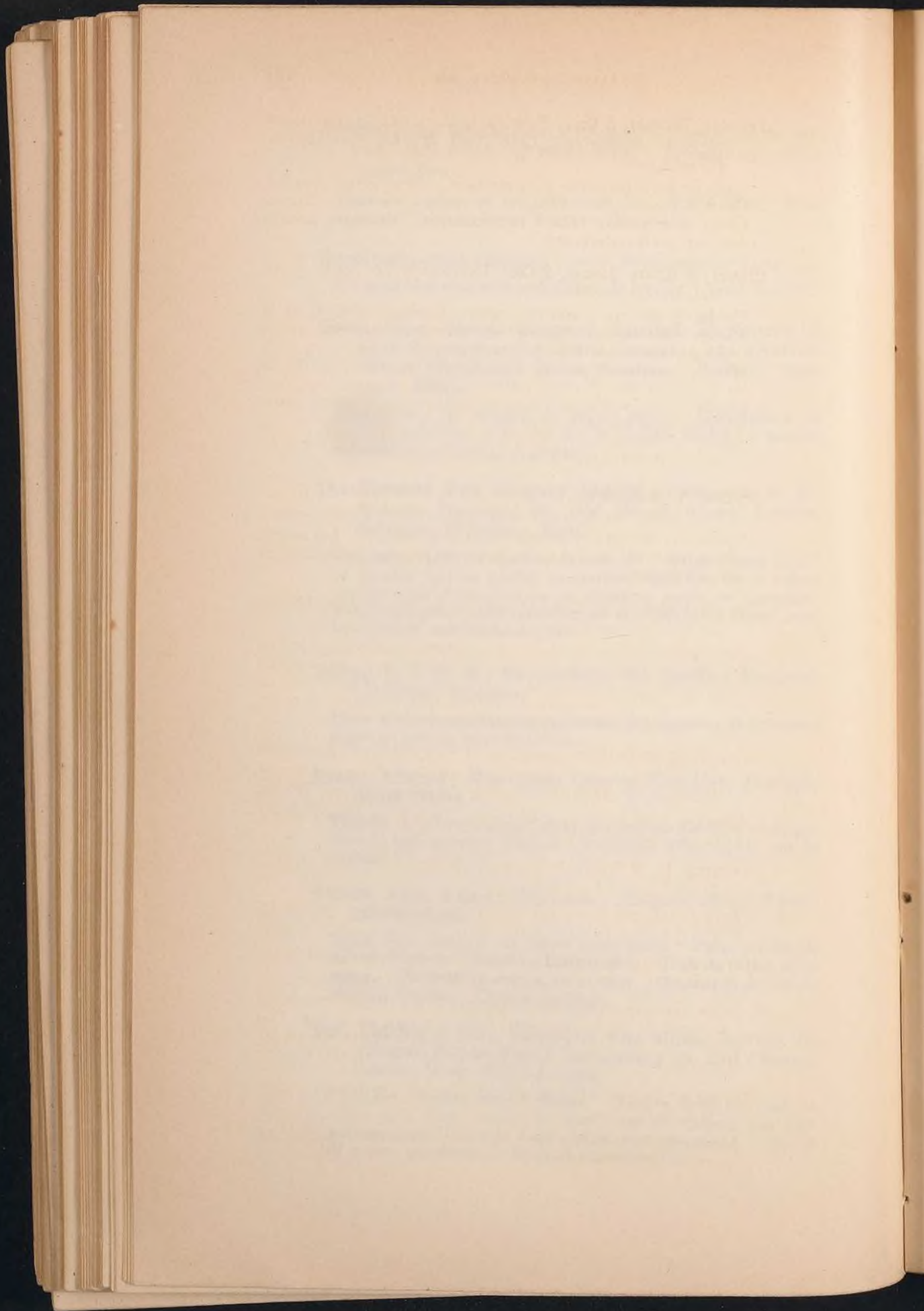
Everitt, Allen, & Sons; Fabricants; *Kingston Metal Works, Birmingham.*

Tubes sans soudure en cuivre et en laiton. Tubes soudés en cuivre et laiton. Tubes en laiton ornés. Tôles de cuivre et de laiton. Fil de laiton, cuivre, fer et acier. Coussinets de laiton. Métal à doubler. Clous à doublage.

Fox, Charles, & Son; Fabricants d'un alliage breveté dit "Bronze Patent Metal," Inventeurs; 15, *Old Change, Cannon Street West, London.*

"Sterling Bronze Patent Metal." Bronze dont on peut se servir pour toute espèce de fournitures de maison, qui sont ordinairement faites de métal, telles que plaques et poignées de portes, garnitures de fenêtres, sonnettes, etc.





Francis, Thomas, & Co.; Fabricants de clous et moulages en fonte malléable; *Lion Nail Works, Sparkbrook, Birmingham.*

Clous en fonte malléable pour cercueils. Broquettes étamées. Clous à grosse tête. Clous et anneaux pour tapis. Rivets. Clous pour toiture faits à la mécanique. Moulages, clous à doublage pour toiture, etc.

Glover, William James, & Co.; Fabricants de cordes; *St. Helens, Lancashire.*

Cordes de chanvre, plates et rondes. Cordages en fil de fer et d'acier pour usages d'agriculture, de mines, etc. Spécialités. Cordages composés, faits de chanvre de St. Petersburg et de Manille, beaucoup plus légers et offrant plus de résistance que les cordages de chanvre ordinaire, et tout aussi durables. Câbles de fer et d'acier qui ne se tordent pas ce qui diminue, au plus haut degré, le péril de ceux qui descendent dans les mines. Cordes faites de fil d'acier de charrue supportant un poids de 160,000 kilogrammes par ponce carré.

Gordon, A. McC., & Co.; Fabricants et Marchands de plomb et d'étain; 59 & 61, *Bridgewater Street, Liverpool.*

Spécimens de tuyaux d'étain revêtus en plomb. Les coupes démontrent la doublure d'étain qui protège le liquide du contact du plomb.

The Earl Granville, K.G.; *Shelton Colliery & Iron Works, near Stoke-on-Trent, Staffordshire.*

Divers échantillons de houille et de minerai de fer dans l'état où il se trouve quand il vient d'être extrait de la mine; échantillons de ce même minerai calciné ou grillé. Divers spécimens de fonte de différentes qualités extraits des minerais exposés. Une coupe des mines, dessin sur papier.

Great Western Colliery Company; Propriétaires de houillères et Fabricants de coke; 35, *West Bute Street, Cardiff.*
Fabrique à Rhondda Valley, Glamorganshire, Wales.

Charbon à vapeur dit "Rhondda Navigation Steam Coal."
Coke dit "Rhondda Vale Coke."

Greening, N., & Sons; Fabricants de fil de fer, Inventeurs; *Warrington, Lancashire.*

Toile métallique, tissée par mécanisme à vapeur, à l'usage des mines, des moulins à blé, à riz, etc.

Harland, John Whitfield; Dessinateur et Graveur sur bois, Inventeur; 49, *Essex Street, Strand, London.*

Échantillons de garnitures de portes sur le principe breveté dit "Locknut"; les boutons sont fixés à la tige au moyen d'un écrou (*nut*) qui peut s'ajuster aux portes de toutes épaisseurs. (Fait par T. J. Cooke, Cleveland Works, Wolverhampton.)

Harper & Moores; Fabricants d'objets en argile réfractaire *Stourbridge.*

Argiles de Stourbridge, dans leur état brut, matériaux réfractaires. (Voir aussi Classe 66.)

Harrison, Ainslie, & Co.; Maîtres de forge; *Newland Furnace, Ulverston, Lancashire*; et 3, *East India Avenue, London*.

Fer au charbon de bois fondu à l'air froid. Hématite. Rochers dans lesquels se trouve l'hématite. Moulages de fonte adoucie.

Hattersley, Edward J., & Co., Limited; Fabricants d'acier et d'objets en acier; *Borussia Steel Works, Pea Croft, Sheffield*. (Paris, 22, rue Meslay.)

Acier fondu destiné à la fabrication des outils d'ingénieurs, graveurs, menuisiers, maçons, cordonniers, etc. Acier en barres. Acier de tuyère. Acier soudable. Enclumes, marteaux, outils tranchants, pioches. Fer suédois importé spécialement par l'exposant et préparé pour la fabrication des ressorts de voitures, etc. Acier laminé à froid et à chaud de diverses épaisseurs et applicable à la fabrication des scies, ressorts, plumes, etc. Limes et outils d'acier.

Hatton, Sons, & Co.; Fabricants de fer et de fer blanc; *Broadwaters Tin Plate Works, Kidderminster*; et *Bradley Tin Plate Works, Bilston*.

Tôle, fer blanc, et ustensiles du même.

Hayes, Crossley, & Co.; Fabricants d'aiguilles; 153, *Cheapside, London*. Fabrique à *Alcester*.

Aiguilles à coudre. Aiguilles à deux pointes. Aiguilles pour machines à coudre, pour tapisserie, etc. Aiguilles à tricoter. Navettes. Crochets. Aiguilles à l'usage des selliers, des relieurs, des tapissiers, des brodeurs, des gantiers, des voiliers, etc. Aiguilles à emballer. Aiguilles de chirurgie. Hameçons. Épingles à cheveux. Caisses à aiguilles. Échantillons d'aiguilles à divers degrés de fabrication.

Higgin, Thomas; Propriétaire de mines de sel, Inventeur d'un nouveau procédé breveté; 33, *Tower Buildings, Liverpool*. Fabrique à *Northwich, Cheshire*.

Sel très pur, fabriqué spécialement pour la préparation du beurre et du fromage. Sel spécialement préparé pour la table, très pur.

Houghton, James, & Son; Fabricants de fil d'acier à pignon; *Townsend Wire Mills, Turner Street, Warrington, Lancashire*.

Fil d'acier et de laiton à pignons. Fil d'acier poli et autres fils d'acier employés dans la fabrication des montres et pendules.

Houghton, William Dickson; Fabricant de fil d'acier; *Sankey Wire Mills, Warrington*. (Agent à Paris, C. L'Hoste, 5, rue de Marseille.)

Cordes en fil d'acier brevetées, pour instruments de musique, etc. Câbles en fil d'acier brevetés, pour l'agriculture, les mines, les tramways, les ponts, pour remorquer les navires et autres usages dans lesquels on a besoin de câbles d'une grande force et d'une grande ténacité. Fils d'acier carrés, plats et d'autres formes. Fil d'arrêt. Fil d'acier rond, pour la fabri-

La classe 54 a examiné ^{la partie de} cette
exposition, la qui est sousignée —

cation de montres et pendules. Fil d'acier pour aiguilles, forets et autres outils. Fil à pignons en laiton pour compteurs à gaz et à eau.

Jessop, William, & Sons, Limited; Fabricants d'acier; *Brightside Works, Sheffield.* (*Agents à Paris, T. C. Hounsfeld, 8, rue de Lancry.*)

Acier fondu en barres, tôles, bandes, couronnes et plaques. Échantillons d'acier de cémentation.

Johnson (Richard), Clapham, & Morris; 24 & 26, *Lever Street, Manchester, et 23, Cheapside, Dale Street, Liverpool.* *Fabrique à Mill Street, Manchester.*

Grillage métallique fait à la mécanique, maille de 10 centimètres, les fils tissés dans le corps de la maille. Grillage métallique galvanisé, mailles diverses, fait à la mécanique. Toile métallique pour mines, etc., tissée à la mécanique. Toile métallique pour machine à papier. Lampes de sûreté pour mineurs. Accessoires et ornements pour machines. Feuilles de tôle étamée pour cylindres.

Jonas, Meyer, & Colver; Fabricants d'acier; *Continental Steel Works, Bessemer Road, Attercliffe, Sheffield.*

Échantillons de fer cimenté. Acier ébauché. Acier fondu au creuset en barres spécialement adapté pour outils tranchants, démontrant les diverses degrés de la fabrication, et les différents états de dureté suivant l'usage auquel il est destiné.

Jowitt, Thomas, & Sons; Fabricants d'acier, de scies, de limes et d'outils d'ingénieurs; *Scotia Steel Works, Sheffield.* (*Agents à Paris, Perret et Cie., 8, rue de Sambre et Meuse.*)

Acier de toute espèce, en barres, en tôles, et forgé. Limes, scies, et outils d'ingénieurs, etc.

Kenrick, Archibald, & Sons; Fondateurs en fer et Brevetés; *West Bromwich, near Birmingham.*

Batterie de cuisine en fonte de fer étamée ou émaillée à l'intérieur. Articles en fer fonte émaillée pour usages hygiéniques. Moulins à café, aux épices, etc. Fers à repasser avec manches de bois. Articles en fer à l'usage des constructeurs en général.

Kirby, Beard, & Co.; Fabricants d'aiguilles et d'épingles; 18, *Cannon Street, London.* *Fabrique à Birmingham et à Redditch; Maison à Paris, 5, rue Auber.*

Épingles, aiguilles, épingles à cheveux, en paquets et en cartonnages de fantaisie.

The Leeds Forge Company, Limited (SAMSON FOX, Directeur); Fabricants de fer, Inventeurs; *Armley Road, Leeds, Yorkshire.*

Tôles de Yorkshire, 1^{ère} qualité, pour chaudières. Tôles à brides, soudées. Abres de locomotive bruts et terminés. Barres courtes et spécimens de matériaux dans tous les états de fabrication. Cheminée de foyer de chaudière en tubes plissés. (*Voir aussi Classe 54.*)

Lilleshall Company; Propriétaires de houillère, Maîtres de forge, Ingénieurs, Fondateurs, etc.; *Priors Lee Hall, near Shifnal, Shropshire.*

Fonte brute de diverses qualités. Minerai de fer, brut et calcine. Houille et coke.

The London & South Wales Coal Company, Limited; Propriétaires de houillère; *London, Liverpool, Cardiff, et Newport. Fabriques, Treherbert, Rhondda Valley, Glamorganshire, et Risca, Monmouthshire.*

Charbon à vapeur sans fumée de "North Dunraven Merthyr," *upper four feet.* "Risca Black Vein," charbon à vapeur.

Londonderry, Marquess of; *Seaham, Durham.*

Houilles: "Londonderry Hartley," charbon à vapeur; "Londonderry Gas Coal," charbon pour la fabrication du gaz et du coke; "Londonderry Primrose," charbon pour usage domestique; "Vane's Wallsend," charbon pour usage domestique; "Silksworth Nuts," charbon pour usage de fabriques; "Silksworth Peas," charbon à l'usage des forgerons; "Londonderry Nuts," charbon et production de vapeur, pour usage domestique et productions de vapeur.

Marshall, Robert; Marchand de charbon à gaz; 173, *St. Vincent Street, Glasgow. Houillères, Newbattle, Edinburghshire, et West Wemyss, Fifeshire, Scotland.*

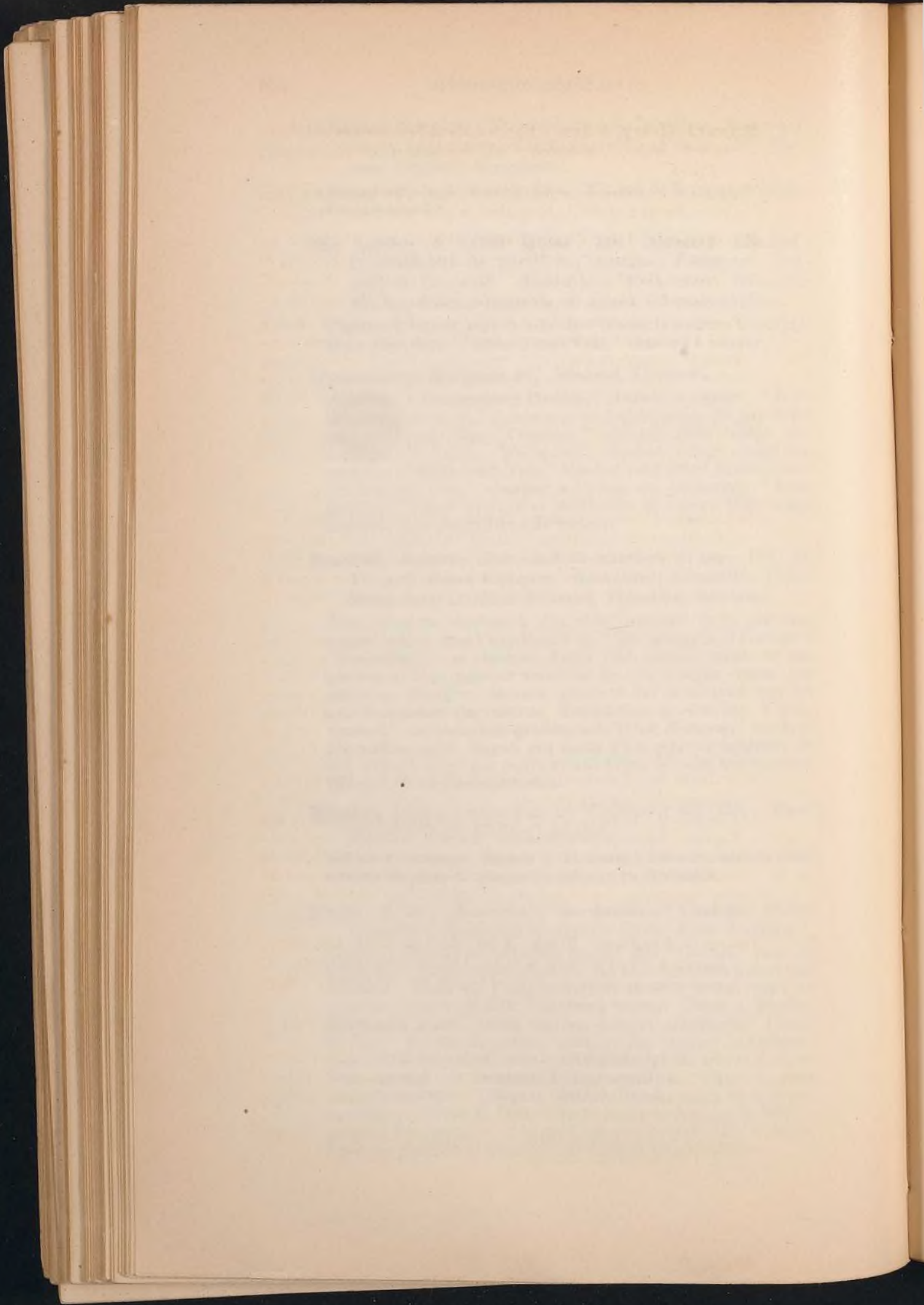
Échantillon de charbon à gaz, dit "cannel" de la première qualité, connu sous l'appellation de "The Marquis of Lothian's 'Newbattle';" ce charbon donne 354 mètres cubes de gaz par tonne d'un pouvoir éclairant de 239 bougies types par mètre et 474 kilos. de coke excellent qui ne contient que 3.9 p.c. de cendres par tonne. Échantillon de charbon à gaz, "cannel" de première qualité, dit "Old Wemyss," rendant 375 mètres cubes de gaz par tonne d'un pouvoir éclairant de 230 bougies types par mètre et 469 kilos. de coke qui contient 26.5 p.c. de cendres par tonne.

Marston, John; Ferblantier et Vernisseur sur tôle; *Paul Street Works, Wolverhampton.*

Malles de voyage. Boîtes à charbon, plateaux, cloches pour couvrir les plats et articles de ménage en fer-blanc.

Mason & Co.; Marchands de houille; *Custom House Chambers, Leith; et 5, Arthur Street East, London.*

Classe A. Houille de première qualité dite "Cannel," pour la fabrication du gaz, fournissant un gaz abondant, très pur et très éclairant. Classe B. Charbon collant pour le même objet et ayant les mêmes qualités. Charbon à vapeur. Classe A. Tendre. Économie, pureté, tenue au feu, pouvoir calorifique. Classe B. Dur. Économie, pureté, tenue au feu, pouvoir calorifique, propre à l'exportation en ce qu'il est exempt de soufre et ne se brise pas dans les transbordements successifs. Charbon pour usage domestique. Classe A. Tendre. Pureté, tenue au feu, pas de résidus. Classe B. Dur. Pureté, tenue au feu, pas de résidus propre à l'exportation et ce qu'il est exempt de soufre et ne se brise pas pendant le transit et les diverses manutentions.



Milward, Henry, & Sons ; Fabricants et Inventeurs ; *Washford Mills, Redditch* ; 65, boulevard de Sebastopol, Paris.

Aiguilles, aiguilles pour machines à coudre, et hameçons, faits d'acier fondu anglais de la qualité la plus pure, bien trempé.

Montgomerie, John Cuninghame ; Fabricant d'articles en pierre à aiguiser ; "*Water of Ayr Stone*" Quarry, et *Hone Works, Dalmore, Stair, Ayrshire, Scotland.* (Agent à Paris, G. Hadfield, 92, rue d'Hauteville.)

Pierres à aiguiser, segments de pierres circulaires. Pierres à polir à l'usage des graveurs et des lithographes. Perres octogones de corroyeurs dites "*clearing stones.*" Polissoirs de diverses sortes à l'usage des orfèvres, horlogers, graveurs, etc. Tous ces objets sont faits d'une pierre écossaise dite *Water of Ayr Stone.*

Morewood, E., & Co. ; Fabricants de fer blanc et de métal terne, Inventeurs ; *South Wales et Cambrian Tin Plate Works, Llanelly, South Wales.*

Tôle et fer étamé. Métal terne.

Nettlefolds (Maison connue aussi sous les noms de "*The Castle Iron Company*" et "*The Imperial Wire Company*") ; Fabricants de vis, Maîtres de forges et Tréfileurs ; 16, *Broad Street, Birmingham.* Fabriques à *Smethwick et King's Norton, Birmingham* ; et *Wellington, Shropshire.*

Toute espèce de vis à bois et à métaux, en fer, en laiton, et en cuivre. Crochets d'armoires et de contrevents. Crochets fabriqués spécialement pour les filatures de coton. Pitons. Goupilles. Boulons à tête tournée. Toute espèce de rivets en fer. Garniture pour pianos. Cliquets. Graisseurs pour vapeur. Fer en barres. Fer roulé. Toutes espèces de fil de fer roulé et tiré. Auberonniers pour fil de fer. Pointes de Paris, etc.

Newall, R. S. ; Fabricant de câbles de fil de fer, Inventeur ; *Gateshead-on-Tyne.*

Cordes de fil de fer et de fil d'acier, à l'usage des mines et des chemins-de-fer, pour cabestans, ponts suspendus, agrès de navires, etc. Cordes en fer, acier et cuivre, pour horloges de tours, pour fenêtres à coulisses, etc. Cordes dorées et argentées pour suspendre les tableaux. Câbles télégraphiques sous-marins. Paratonnerres.

Newport Abercorn Black Vein Steam Coal Company, Limited (T. BEYNON & Co., 115, *Leadenhall, Street, London,* Embarqueurs) ; *Houillère, Celynyn, Newport, Monmouthshire, South Wales.*

Sample blocs de "*Newport Abercorn Black Vein Steam Coal.*"

The North of England Iron Manufacturers' Association & The Cleveland Ironmasters' Association ; *Royal Exchange, Middlesbrough.* Fabriques dans divers endroits du nord de l'Angleterre.

Échantillons pour démontrer la manufacture de fonte, du fer et de l'acier, savoir : des spécimens de "*Cleveland ironstone*"

(fer dur et terreux), de coke du South Durham, de pierre à chaux, de fonte et de fer de Cleveland, ainsi que de l'acier et autres produits fabriqués dans cette contrée.

Palmer, Morgan, & Co.; Charbonnages anglais; *Cardiff*; 48, *Coal Exchange, London*. (*Maison à Paris, 5, rue de Chateaudun*.)

Charbon sans fumée pour foyers et usines, dit "Palmer's Merthyr." Charbon flambant anthracite, pour machines, gaz, forges, etc. (*Voir aussi Classe 54.*)

Parsons, Perceval Moses; Ingénieur, Inventeur; *The White Brass Company, Lombard Street, Southwark, London*.

Bronze de manganèse en lingots. Coulages et pièces forgés. Barres rondes laminées, pour verrous, tiges de pompes, etc. Doublage. Tuyaux. Fils métalliques. (1.) Laiton blanc en lingots pour coussinets. (2.) Idem pour coussinets de remplissage.

The Phosphor Bronze Company, Limited; Fabricants et Fondeurs en métal dit "Phosphor Bronze Metal"; 139, *Cannon Street, London*.

Coussinets, etc., ayant servi pour démontrer la durabilité du métal. Fils pour la télégraphie, pour les mines, les orgues et pour les fabricants de papier. Moulages d'ornement. Garnitures de harnais. Tubes pour chaudières de locomotives et chaudières de marine. Manomètres. Doublage. Accessoires pour machines à vapeur. Outils pour la fabrication de la poudre.

Pike, W. J.; Marchand d'argile; *Wareham, Dorsetshire*. *Fabrique à Isle of Purbeck*.

Échantillons de terres des meilleurs qualités pour la fabrication de faïences fines et produits céramiques de toute espèce.

Read, Jefferson; Electro-Métallurgiste, Inventeur; *The "Arcanum" Plating Works, Louisa Street, Parade, Birmingham*.

Objets en acier, fonte de fer, fer forgé, malléable et tôle. Articles argentés par un procédé nouveau par lequel on peut argenter le fer ou l'acier sans le couvrir d'abord de cuivre ou d'autres métaux.

Richards & Company, Limited; Propriétaires de houillères; 1, *Fenchurch Street, London*. *Houillères, Llannharran, South Wales*. (*Paris, 4, rue de Rome*.)

Charbon de terre.

The Ryhope Coal Company, Limited; Propriétaires de houillères; *Ryhope Office, Sunderland*.

Houille "Ryhope Hartley" pour machines à vapeur. Gailettes "Ryhope" pour feux de ménage. Petite gaillette "Ryhope" pour forgerons.

Seeböhm & Dieckstahl; Fabricants d'acier; *Dannemora Steel Works, Willey Street, Wicker, Sheffield*. (*Agents à Paris, MM. A. Grimault et Cie., 66, quai Jemmapes*.)

MM. Fer de Suède. Acier cimenté. Acier fondu au creuset en barres et en morceaux fracturés, montrant l'apparence de l'acier dans les différents degrés de dureté et aux divers procédés de fabrication de l'état de fer à celui de l'acier.

Shaw, John; Fabricant; *Wire Rope and Fencing Works, Soho Street, Sheffield.*

Cordes dorées et argentées pour suspendre les tableaux. Cordes de fil de cuivre galvanisé pour fenêtres à coulisses. Paratonnerres en fil de cuivre. Cordons galvanisés pour treillages ou clôtures. Cordes de fil de fer galvanisé pour les agrès de navires. Cordes de fil d'acier fondu et de fil de fer au charbon de bois, rondes et plates. Cordes pour ponts. Câbles. Fil de fer pour servir à guider dans les mines. Cordes de fil d'acier pour scarificateurs à vapeur.

Shelton Bar Iron Company; Fabricants de fer; *Stoke-on-Trent, Staffordshire*; et 122, *Cannon Street, London.*

Spécimens de fer laminé, fers d'angle, en T, solives, traverses, rails, gouttières et plaques.

Siddons, Joseph & Jesse; *Hill Top, West Bromwich, Staffordshire.*

Ustensiles de cuisine en fonte émaillés et étamés, ferronnerie de ménage et pour autres usages.

Smith, Frederick, & Co.; Fabricants de fil de fer; *Caledonia Works, Halifax, Yorkshire.*

Échantillons de fer, à différents degrés de la fabrication du fil de fer pour cordes, à l'usage des mines. Fil de fer galvanisé pour agrès de navires, pour fils télégraphiques, pour cardes, pour peignes à tisser, toiles métalliques, chapeaux de dame, etc.

Smith, James, & Son; Fabricants d'aiguilles; *Astwood Bank, near Redditch.*

Aiguilles à coudre. Aiguilles pour machines à coudre. Aiguilles à emballage. Aiguilles à l'usage des tapissiers, des fabricants de matelas, des chirurgiens. Épingles à cheveux. Aiguilles à tricoter. Navettes. Crochets. Poinçons. Boîtes à aiguilles de fantaisie, etc.

Smith, John Wright; Fabricant d'aiguilles automatiques; 121, *Belgrave Gate, Leicester.*

Aiguilles automatiques pour métiers à bas et pour le tissage de bas et de chemises.

Smith, William, & Son; Fabricants de fil d'acier breveté; *Dallam Wire Works, Warrington.* (*Agent à Paris, E. Muller, 66, rue de Bondy.*)

Fil d'acier pour instruments de musique. Cordes de fil d'acier pour usages de mines. Fil d'acier pour charrues et autres usages d'agriculture. Haussières de navires en fil d'acier galvanisé. Fil d'acier poli et rond pour machines à coudre, *twist, drills*, etc. Fil à pignons pour horloges, montres, etc. Fil d'acier fonte de toutes espèces. Outils dits "Lancashire Tools," c.-à-d., pinces, tenailles, pincettes, étaux d'établi.

The Snedshill Iron Company; Fabricants de fer; *near Shifnal, Shropshire.*

Échantillons de fer première qualité. Tôles pour chaudières à haute pression et autres. Barres étirées pour faire des vis,

ressorts et en général pour la petite fabrication. Barres forgées au charbon de bois pour cordes en fil de fer, etc. Barres à laminier pour pelles, etc. Fer en barres pour chaînes, cables, fers à cheval et pour tout usage d'ingénieurs. Fers d'angles et de rivure pour chaudières.

Snelus, George James; Directeur de fabriques de fer et d'acier, et Analyseur; *Workington, Cumberland.*

Échantillons analysés de minerais de fer et de fusions, échantillons éprouvés de fer et d'acier pour démontrer et élucider la métallurgie du fer et de l'acier.

South Derwent Colliery Company; *Lombard Street, New castle-on-Tyne*; Mines dans le comté de Durham.

Houillères du comté de Durham. Un bloc du "West Pelaw Main Gas Coal" (charbon à gaz). Ce même charbon criblé dans la condition où il est livré aux compagnies de gaz. Échantillons de coke fait de ce même charbon à la fabrique de la Compagnie du Gaz de Paris et aux fourneaux de coke aux houillères. Échantillon de coke dit "Butterknowle Coke," dont on se sert pour la manufacture de l'acier. Photographies des mines, des fabriques et des steamers appartenant à la compagnie.

Spencer, J. R., & Son; Fabricants; *Albion Steel Works, Sheffield.*

Limes et acier fondu.

Spencer, Walter, & Company; Fabricants d'acier et de limes; *Midland Steel Works, Rotherham.*

Acier en barres, et limes, comme échantillons.

The Swansea Tin Plate Company; Fabricants; *Swansea Works, Cwmbrorla, near Swansea.*

Fer blanc des qualités suivantes: "B. V. Common Coke," "Pentre Best Coke," "Gloster Second Charcoal," "J. S. Best Charcoal"; le tout en feuilles. Divers ustensiles en fer blanc.

Taylor, D. F., & Co. (feu Edelsten & Williams); Fabricants brevetés d'épingles; *New Hall Works, George Street, Birmingham.* (Agent à Paris, *George Hadfield, 92, rue d'Hauteville.*)

Épingles à tête solidement fixée. Épingles à cheveux. Agrafes. Boutons de perle. Fil de fer, fil d'acier, fil de laiton, fil de cuivre. Métaux laminés de toutes espèces.

Thomas, S., & Sons; Fabricants d'aiguilles et de hameçons; *British Needle Mills, Redditch.*

Aiguilles pour coudre à la main. Aiguilles à voiles. Aiguilles d'emballage. Aiguilles à l'usage des tapissiers et des matelassiers. Aiguilles de chirurgien. Aiguilles pour machines à coudre. Hameçons. Aiguilles à tricoter. Navettes. Poinçons, etc.

Thriscutt & Bale; Fabricants de porcelaine; *St. Austell, Fabrique à Caudledown, near St. Austell, Cornwall.*

Terre de la Chine ou kaolin: 1°, à l'état brut; 2°, préparé pour l'exportation; 3°, cuit et fabriqué.

Turner, R. & Sons; Inventeurs et Fabricants d'aiguilles, d'épingles, et d'hameçons; *Steam Mills, Redditch.*

Aiguilles de toutes espèces. Épingles en laiton et en acier.
Hameçons en laiton et en cuivre, etc.

Turton, Thomas, & Sons; Fabricants d'acier; *Sheaf Works, Sheffield*; 35, *Queen Street, Cannon Street, London*; 12, *rue des Archives, Paris.*

Acier. Outils, ressorts, limes, etc., en acier.

Tweddell, MacLaren, & Co.; 5, *Queen Street, Newcastle-on-Tyne*; *Houillères, Dunfermline, Fife, Écosse.*

Un bloc de charbon à vapeur nommé "Elgin Wallsend."

Tylor, A., & Co.; Propriétaires de houillères produisant du charbon sans fumée; 123, *Bute Street, Cardiff*; 5, *East India Avenue, London.* *Fabrique à Farndale Valley, near Cardiff.*

Bloc de houille taillé. Échantillons de houilles. Carte des environs des mines. Coupe démontrant les couches carbonifères et la formation géologique du pays de Galles.

Vivian, H. H., & Co.; Fabricants de laiton et de maillechort; 46, *George Street, St. Paul's, Birmingham.*

Services de cuillères et de fourchettes en maillechort, de divers dessins, plaqués et non-plaqués. Échantillons démontrant le procédé de fabrication. Maillechort en tôles et articles faits de ces tôles. Échantillons de nickel raffiné, et spécimens démontrant leur fabrication. Échantillons de tuyaux en laiton et en cuivre pour chaudières et condenseurs. Tôles et fil de laiton.

Walker, James; 10, *Elmwood Place, Leeds.* *Mines à Bonavista Bay, Terre-neuve.*

Échantillons de kaolin et des produits qu'on en tire. 1°. Kaolin à l'état brut. 2°. Poudre de kaolin (terre de Chine), extrait par le lavage du susdit. 3°. Le quartz qui reste après le lavage. 4°. Briques réfractaires faites de kaolin. 5°. Quartz d'améthyste que l'on trouve sous le kaolin. Il est prouvé par l'analyse que le kaolin n'est composé que de silice pure et d'alumine.

Wardrobe & Smith; Fabricants; *Meadow Steel Works, Well Meadow Street, Sheffield.*

Échantillons d'acier en barres pour la fabrication des limes, Outils à lames tranchantes. Outils de tourneur. Ciseaux. Rasoirs, coutellerie de table et de poche, scies, couteaux à betterave. Fil de fer. Vis, etc.

The Waynes Merthyr Company, Limited; Propriétaires de houillères, Fabricants de fer et terre réfractaire; *Bartholomew House, Bartholomew Lane, London.* *Houillères à Aberdare, South Wales.*

Morceau de charbon démontrant la section d'une veine de charbon exploitée par cette compagnie, connu comme le "South Wales Smokeless Coal."

Warrington Wire Rope Works, Limited; Fabricants de fil de fer et de cordages en fil de fer; 13, *Goree Piazzas, Liverpool. Fabrique, Bewsey Ropery, Warrington.*

Échantillons de câbles en fer pris sur des pièces actuellement en fabrication à l'usage des mines de houille, de fer et de cuivre, pour hisser les fardeaux, tourner les angles et graver les plans inclinés. Câbles pour tunnels et peutes sur les chemins de fer. Corde pour signaux et pour lampes des chemins de fer. Paratonnerre en cuivre. Corde pour fenêtres à coulisses et pour tableaux. Corde en fils de fer et d'acier galvanisé pour agrès de navires et petits cordages en fil d'acier.

The Western Merthyr Coal & Fuel Company, Limited; Fabricants de combustible breveté et Propriétaires de houillères; *Swansea, Glamorganshire.*

Agglomérés de houille en blocs.

White, William, & Son; Marchands de fer, Fondateurs en bronze et Brevétaires des fournitures de porte de Gibbons; 345, *Oxford Street, London.*

Boutons de portes, poignées, plaques de propreté.

Whitwell, Thomas; Maître de forge, Inventeur; *Thornaby Ironworks, Stockton-on-Tees.*

Modèle de four à air chaud en briques réfractaires. Échantillons de fer Bessemer et autres faits par ce procédé. Dessins des fours à air chaud. Photographies de plusieurs fabriques où les fours de Whitwell sont en usage.

The Wigan Coal & Iron Company, Limited; Propriétaires de houillères et Fondateurs en fer; *Wigan, Lancashire.*

Échantillons du charbon de terre dit "Arley Coal," dont on se sert principalement pour fabriquer le gaz et usage domestique. Échantillons de "Cannel" (espèce de charbon de terre de la meilleure qualité), dont on se sert pour fabriquer le gaz, car il produit une grande quantité de brillante lumière. Échantillons de minerai de fer hématite produit de mine de la compagnie à Messelmoun, près de Cherchell, Algérie. Échantillons de fonte de fer tire du minerai provenant de Messelmoun exclusivement. Échantillons de fonte de fer provenant d'autres mines. Coupe des couches au travers desquelles on a passé en creusant une fosse dans la mine de Lindsay à Wigan. Vue d'une fabrique de fer à Kirkless, Wigan, comprenant dix hauts fourneaux.

Wiggin, Henry, & Co.; Raffineurs de nickel et de cobalt, Fabricants de maillechort; 55, *George Street, Parade, Birmingham. (Agent à Paris, Ph. Roux, 138, rue Amelot.)*

Minerais de nickel et de cobalt. Oxydes raffinés de nickel et de cobalt. Nickel et cobalt métalliques. Plaques de nickel pour le procédé galvanique. Plaques et fil de maillechort, étirés et laminés, et avec dessins artistiques. Flans pour cuillers et fourchettes, simples, et estampés de dessins artistiques.

Washington, D.C. 20540
The President
The White House
Washington, D.C. 20540

The President
The White House
Washington, D.C. 20540

The President
The White House
Washington, D.C. 20540

The President
The White House
Washington, D.C. 20540

The President
The White House
Washington, D.C. 20540

The President
The White House
Washington, D.C. 20540

The President
The White House
Washington, D.C. 20540

The President
The White House
Washington, D.C. 20540

The President
The White House
Washington, D.C. 20540

The President
The White House
Washington, D.C. 20540

Woodfield, William, & Sons ; Fabricants d'aiguilles et d'hameçons ; *Easemore Works, et Victoria Mills, Redditch, Worcestershire.*

Aiguilles à coudre. Aiguilles pour machines à coudre. Aiguilles à tricoter. Navettes. Aiguilles dont on se sert dans l'industrie lainière, etc. Crochets. Caisses à aiguilles de fantaisie. Aiguilles pour usages de chirurgie. Hameçons et appareils de tout genre pour la pêche.

Wright, W. B., & Co. ; Fabricants de fers galvanisés ; *St. Philips, Bristol ; et 17, Gracechurch Street, London.*

Tôles galvanisés, striés et plats, de diverses longueurs, jusqu'à 16 pieds Anglais, et articles en tôle galvanisée.

CLASSE 45.—PRODUITS DE LA CHASSE. PRODUITS, ENGINS ET INSTRUMENTS DE LA PÊCHE ET DES CUEILLETES.

Collections et dessins d'animaux terrestres et amphibies, d'oiseaux, d'œufs, de poissons, de cétacés, de mollusques et de crustacés.

Produits de la chasse : fourrures et pelleteries, poils, crins, plumes brutes, duvets, cornes, dents, ivoire, os, écaille, musc, castoréum et produits analogues.

Produits de la pêche : huile de baleine, spermacéti, etc. Fanons de baleine ; ambre gris, coquilles de mollusques, perles, nacre, sépia, pourpre ; coraux, éponges, etc.

Produits des cueillettes ou récoltes obtenues sans culture : champignons, truffes, fruits sauvages, lichens employés pour teinture, aliment et fourrage ; séves fermentées ; quinquinas ; écorces et filaments utiles ; cires, gommés-résines ; caoutchouc brut, gutta-percha, etc.

Pièges et engins : lignes et hameçons, harpons, filets, appareils et appâts de pêche.

Appareils et instruments pour la récolte des produits obtenus sans culture.

Allcock, Samuel, & Co. ; Fabricants d'hameçons, de lignes et d'appareils pour la pêche ; *Standard Works, Redditch.*

Hameçons. Cannes de pêche. Lignes pour la pêche de mer. Moulinets pour les cannes de pêche. Mouches et autres amorces artificielles. Boyaux de vers à soie dits crins, de Florence, d'Espagne, racine d'Espagne et crins marins.

Bartleet, William, & Sons ; Fabricants d'aiguilles, d'hameçons et appareils pour la pêche, Brevetés ; *Abbey Mills, Redditch.*

Hameçons. Lignes. Boyaux de vers à soie, etc., et appareil de tout genre pour la pêche. (Exposés dans Classe 43.) (*Voir aussi Classe 58.*)

Buchanan, James ; Fabricant d'hameçons ; 58 à 62, *Dale Street, Tradeston, Glasgow.*

Hameçons de tout genre pour pêche de mer.

Dickson, William, & Co. ; Fabricants de cannes à pêcher ; *Gilmore Park, West Fountainbridge, Edinburgh.*

Canes pour la pêche au saumon et à la truite avec *lock-fast joints* perfectionnés. Articles perfectionnés pour la pêche : moulinets, filets et épuisettes.

Francati & Santamaria ; 65, *Hatton Garden, London.*

Coquilles et camées. (Voir aussi Classe 39.)

Jacob, Bernard ; Importateur de coquilles ; 21, *Houndsditch, et 84, East India Road, London.*

Corail, coquilles et objets fait de coquilles.

Rolland, B. ; *Singapore.*

Objets d'histoire naturelle ; oiseaux empaillés, etc. (Exposés dans la section indienne.)

Ryder, William Henry ; Fabricant et Inventeur ; 48, *Ellis Street, Birmingham.*

Lignes et manivelles pour la pêche. Nouvelle méthode de fixer un moulinet à la ligne pour la conserver en équilibre de quelque manière qu'on la tienne. Siphons.

Stuart, John & William ; Filateurs en coton et chanvre, et Fabricants de filets ; *Esk Mills, Musselburgh, Scotland.*

Coton et chanvre, préparés, filés et retors, tissés en filets par les machines construites par les exposants. Les filets pour la pêche aux harengs et aux maquereaux ont 800 mailles en largeur et jusqu'à 1,000 verges en longueur. Une lisière faite de corde est tissée et peut être tricotée au haut et au bas, de la manière voulue aux pêches françaises. Les dimensions des rangs de mailles sont constatées exactement et les nœuds sont fermes et faits sur le meilleur principe.

Woodfield, William, & Sons ; Fabricants d'Aguilles et d'Hameçons ; *Easemore Works et Victoria Mills, Redditch.*

Hameçons et appareils de tout genre pour la pêche. (Exposés dans Classe 43. Voir aussi Classe 58.)

Wright, Robert ; Fabricant de lignes et autres appareils pour la pêche ; 16, *Princes Street, Edinburgh.*

Canes, lignes, moulinets, etc., pour la pêche. Mouches artificielles, pour truite de mer (dite *grilse*) et autres poissons. Épousettes, bottes, bas, et appareils de toute espèce pour la pêche.

CHAPTER I
OF THE DISCOVERY OF THE CONTINENT
AND THE FIRST SETTLEMENTS
IN THE NORTH AMERICAN
CONTINENT
The first discovery of the continent of North America was made by Christopher Columbus in 1492. He sailed from Spain in search of a westward route to the Indies, and on October 12th he landed on the island of San Salvador in the West Indies. This was the first of many voyages he made to the New World, and it was the beginning of the European discovery of America.

After his first voyage, Columbus made several more, and in 1498 he discovered the mainland of South America. He named the new lands "the Indies" in honor of the Spanish monarchs, and he claimed them for the crown of Spain. His voyages opened the way for the great discoveries of the future, and they laid the foundation for the European colonies in America.

The first permanent European settlement in North America was founded by John Rolfe in 1607. He and his companions sailed from England on the ship "Susan Constant" and landed at Jamestown, Virginia. This was the first of many settlements that were founded in the New World, and it was the beginning of the European colonization of America.

The first settlement in the New England region was founded by the Pilgrims in 1620. They sailed from England on the ship "Mayflower" and landed at Plymouth, Massachusetts. This was the first of many settlements that were founded in the New England region, and it was the beginning of the European colonization of that area.

CLASSE 46.—PRODUITS AGRICOLES NON ALIMENTAIRES.

Matières textiles : cotons bruts, lins et chanvres teillés et non teillés, fibres végétales textiles de toute nature ; laines brutes lavées ou non lavées ; cocons de vers à soie.

Produits agricoles divers, employés dans l'industrie, dans la pharmacie et dans l'économie domestique ; plantes oléagineuses, huiles, cires, résines.

Tabacs en feuilles ou fabriqués. Amadous. Matières tannantes et tinctoriales.

Fourrages conservés et matières spécialement destinées à la nourriture des bestiaux.

Draper, John ; 22, *Great Winchester Street, London.*

Échantillons de laines communes dont on se sert dans la fabrication des tapis, etc. (*Voir aussi Classe 85.*)

Grist Brothers ; Fabricants de déchet de laine ; *Marshall's Buildings, Huddersfield.*

Laines refaites de chiffons dont on se sert pour remplacer la laine.

Grunebaum, Joseph ; Fabricant de cigarettes ; 45, *Old Bond Street, Piccadilly, London.*

Cigarettes faites de tabac ture de la meilleur qualité.

Hall, Thomas Henry ; Fabricant de drilles, etc. ; *Bright Mill, Grafton Street, Batley, Yorkshire.*

Drilles et laine renaissance.

Marcovitch & Co. ; Fabricants de cigarettes de tabac ture ; 11, *Air Street, Regent Street, London.*

Tabac ture en feuilles, dit "Dubec Aromatic." Ce même tabac haché pour faire des cigarettes, cigarettes qui en sont fabriquées.

Sevin, Charles ; Fabricant d'huile de noix de palmier et de farine ; *Palm Oil Mills, Morris Road, Chrisp Street, Poplar, et 155, Fenchurch Street, City, London.*

Noix de palme comme importé de l'Afrique. Huile de palmiste pour la fabrication du savon extrait des noix de palme par le sulfure de carbone, au lieu de l'ancien procédé par des presses hydrauliques. Farine de noix de palme, dans l'état de gros grain ; farine de noix de palme, moulue fin ; farine de noix de palme en tourteaux : toutes ces variétés sont en usage général pour la nourriture du bétail particulièrement pour les vaches à lait.

Stafford, J., Sons, & Oswin ; Fabricant de cigares ; *Campbell Street, Leicester.*

Cigares faits de tabac de la Havane et de Manille. Cigares faits du tabac dit Esméralda. (*Voir aussi Classe 71.*)

CLASSE 47.—PRODUITS CHIMIQUES ET PHARMACEUTIQUES.

Acides, alcalis, sels de toutes sortes. Sels marins et produits de l'exploitation des eaux mères.

Produits divers des industries chimiques : cires et corps gras ; savons et bougies ; matières premières de la parfumerie ; résines, goudrons et corps dérivés ; essences et vernis, enduits divers, cirages. Produits de l'industrie du caoutchouc et de la gutta-percha ; substances tinctoriales et couleurs.

Eaux minérales et eaux gazeuses naturelles ou artificielles. Matières premières de la pharmacie. Médicaments simples et composés.

Allen & Hanburys ; Chimistes pharmaciens et Marchands droguistes en gros ; *Plough Court, 37, Lombard Street, London.* *Fabriques, Lewisham Bridge, Lewisham, near London ; et Longwa, Norvège.*

Huile de foie de morue. Espèces diverses de pâte jujube préparés par le procédé de Hawker. Préparations pharmaceutiques.

Atkinson, George, & Co. ; Chimistes et Fabricants ; 66, *Aldersgate Street, London.*

Produits chimiques : camphre raffiné ; iodure de potasse ; bromure de potasse ; bromure d'ammoniaque ; azotate d'ammoniaque ; iode de mercure ; oxyde de mercure résublimé ; sublimé d'iode ; bromure de cadmium ; iodure de cadmium ; iodure de plomb. Huile d'amandes. Huile de girofle et de Cubèle. Vermillon. Cinnabre, clair et foncé. Autres produits chimiques.

Baiss Brothers & Co. ; Marchands droguistes en gros ; 4, *Jewry Street, Aldgate, London.*

Spécimens rares de drogues.

Bashford, G. J. St. John ; Inventeur et Fabricant d'une poudre à polir, dite "The Star Plate and Universal Polishing Powder" ; 91, *Rivington Street, Shoreditch, London.*

Cette poudre est un préparatif purement minéral sans mercure, acides ou autres matériel nuisible, ou gravelleux. Elle donne momentanément un poli brillant et durable à l'or, à l'argent, aux objets dorés ou argentés et peut être employée avec le même résultat avec le laiton, le cuivre, l'étain, l'ivoire, le marbre, les miroirs et les glaces.

Beddow, B. & Son ; Fabricants de composition spéciale pour harnais ; 22, *South Audley Street, London.*

Composition perfectionnée pour harnais de "Propert." Pâte pour selles. Vernis pour bottes. Vernis pour bottes, dit "Count D'Orsay's," imperméable à l'eau. Pâte pour pantalons de peau. Poudre pour revers de bottes. Cirage liquide. Renovateur du peau de chevreau. Poudre pour argenterie et autres spécialités connues sous le nom de "Propert's."

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
BY
JOHN B. BOWEN
VOLUME I
PUBLISHED BY
JOHN B. BOWEN
1845

Berger, Lewis, & Sons; Fabricants de couleurs, produits chimiques, mercure, etc., Inventeurs; *Homerton, London.*

Une collection de vermillon, carmines, lacs, et couleurs surfines pour artistes, carrossiers, fabricants d'encre à imprimer. lithographes, teinturiers, etc. Échantillons d'indigo, cochenille, mercure, prussiate de potasse, sulphate de cuivre et autres bases de couleurs.

Bewley & Draper; Fabricants d'eaux minérales; 23, *Mary Street, Dublin.*

Eaux gazeuses. Bière de gingembre aromatisée. Limonade, "ginger beer." Eaux de soude, potasse et lithie. Eaux minérales artificielles de selters, de Püllna, de Carrara, et autres.

Bowdler & Bickerdike; Chimistes et Fabricants; *Eagle Chemical Works, Church, Lancashire.*

Phénol absolu (acide phenique pur), glacial et en granules, préparé exprès pour usages de médecine et de chirurgie. Toutes qualités de l'acide phenique en cristaux et liquide pour la médecine et pour la fabrication de l'acide salicilique et des couleurs. Acides pheniques et crésyliques pour désinfecteurs. Coralline. Extrait de coralline. Acide picrique, etc.

Boyd, Son, & Co.; Chimistes et Fabricants; 76, *Sir John Rogerson's Quay, Dublin.*

Sulfure de soude (Hargreaves) aux verreries. Poudre de chlorure de chaux, pour blanchir le linge et la manufacture de papier.

British & Foreign Mineral Water Company; Fabricants; 382, *New City Road, Glasgow.*

Boissons gazeuses et eaux minérales artificielles.

Brooke, Simpson, & Spiller; Fabricants de teintures d'aniline, Inventeurs; *Atlas Works, Hackney Wick, London*; et 50, *Old Broad Street, London.*

Série de teintures, matières colorantes et autres produits de goudron d'houille.

Broomhead, George Emmett; Pharmacien, Inventeur et Fabricant; 11, *Union Place, Aberdeen.*

Émulsion d'huile de foie de morue, avec pepsine et hypophosphite de chaux (rendue agréable au goût). Vin de pepsine (une solution concentrée de pepsine dans du vin). Nourriture chimique rendue agréable au goût.

Brown, Edward, & Sons; Fabricants de cirage. Inventeurs; 67, *Princes Street, Leicester Square, London.*

Cirages et vernis, etc. Échantillons sur bottes et souliers.

Burgoyne, Burbidges, Cyriax, & Farries; Fabricants de produits chimiques et droguistes en gros; 16, *Coleman Street, London.*

Produits chimiques et pharmaceutiques purs.

Bush, W. J., & Co.; Pharmaciens, Fabricants et Inventeurs ; 20 à 23, *Artillery Lane, Bishopsgate Street Without, London. Fabrique, Ash Grove, Hackney, London.*

Huiles volatiles et essences de fruits pour la parfumerie, la confiserie et les usages médicaux, couleurs végétales inoffensives.

Cantrell & Cochrane; Fabricants d'eaux gazeuses, minérales et médicinales ; *Nassau Works, Dublin; et Cromac Works, Belfast. (Agent à Paris, A. Pellissier, 64, rue Vieille du Temple.)*

Eaux de seltz, de lithie et de potasse. Limonade. Bière de gingembre aromatisée, etc.

Carruthers & Allan; Fabricants et Inventeurs de produits chimiques ; 60, *Robertson Street, Glasgow; et Dumfries.*

Teintures en "arc en ciel," aux usages domestiques, qui teignent les tissus de laine et de soie, les plumes, cuirs, herbes, etc., en toutes les couleurs, par moyen d'une simple lavage à l'eau ; produisent aussi les encres colorés et les teintures de bois, et servent pour la teinturerie en tout genre. Préparation au camphre, pour polir les meubles, en chasser les insectes et répandre dans les chambres une odeur fraîche et agréable.

Chambers, James, & Co.; Fabricants de produits chimiques et Marchands de salaisons ; 73, *Great Tower Street, London. Fabriques à Charlton, Kent, et Brick Hill Lane, London.*

Produits chimiques de différentes espèces, telles que : acide citrique, acide tartrique, acide oxalique, sal acitos, bichromate de potasse, blanc de plomb, gomme, drogues, salaisons, sulfate de cuivre, soude caustique, alun, arsenic, borax, camphre.

Colman, J. & J.; Fabricants de moutarde, amidon, bleu de blanchissage et farines de blé, Inventeurs ; 108, *Canon Street, London; et Carrow Works, Norwich.*

Boules de bleu. (Voir aussi Classes 52, 69, et 74.)

Cook, Edward, & Co.; Fabricants de savons ; *East London Soap Works, Bow, London.*

Savons durs et moux, aux usages domestique et générale. Savons destinés à la fabrication de laine, soie, drap, dentelles, papier et autres. Échantillons de graisses pures de bœuf, mouton, moëlle et autres, fondues et purifiées par des procédés chimiques inventés et brevetés par les exposants. (Voir aussi Classe 51.)

Corry, William, & Co.; Fabricants d'eaux gazeuses, Inventeurs ; *Cromac Springs, Cromac Street, Belfast.*

Échantillons d'eaux gazeuses parfaitement pures, y compris bière de gingembre, limonade, quinine, eaux toniques aromatisées

the first of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong, so that the people were very much distressed.

The second of the year, the weather was very warm, and the wind was very gentle, so that the people were very much pleased.

The third of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong, so that the people were very much distressed.

The fourth of the year, the weather was very warm, and the wind was very gentle, so that the people were very much pleased.

The fifth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong, so that the people were very much distressed.

The sixth of the year, the weather was very warm, and the wind was very gentle, so that the people were very much pleased.

The seventh of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong, so that the people were very much distressed.

The eighth of the year, the weather was very warm, and the wind was very gentle, so that the people were very much pleased.

The ninth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong, so that the people were very much distressed.

The tenth of the year, the weather was very warm, and the wind was very gentle, so that the people were very much pleased.

The eleventh of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong, so that the people were very much distressed.

The twelfth of the year, the weather was very warm, and the wind was very gentle, so that the people were very much pleased.

The thirteenth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong, so that the people were very much distressed.

The fourteenth of the year, the weather was very warm, and the wind was very gentle, so that the people were very much pleased.

The first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

the first of these is the fact that the
the first of these is the fact that the

de soude, potasse, sassafras. Boissons pour les saisons de chaleur et de froid. Eau de seltz "Cromac." Nectar fruiteuse. Eaux de lithie, Carara, et carbonisées de Cromac.

The Desoto Alkali Company, Limited ; Fabricants ; *Widnes, Lancashire.*

Soude caustique. Cristaux de soude. Soude brute.

Everett & Co. ; Fabricants de cirage, Inventeurs ; 51, *Fetter Lane, London.*

Cirage et vernis pour bottes. Rénovateur de peau de chevreau.

Eyles, Samuel, & Co. ; Fabricants de vernis, couleurs, etc., et Inventeurs ; *Lowesmoor, Worcester.*

Lacs et couleurs prêtes à l'usage, emballées en boîtes de fer blanc.

Fayolle, Gustave ; Fabricant de produits chimiques ; 47, *Mark Lane, London.*

Nouvelles couleurs solides d'aniline, fabriquées par de nouveaux procédés de teinture et d'impression (indigo, orseille, cochenille, etc.)

Forster & Gregory ; Fabricants de produits chimiques ; *Lonesome Chemical Works, Streatham Common, near London.*

Produits chimiques en général ; autres destinés à l'usage des fabricants de caoutchouc, notamment pour teindre et galvaniser les caoutchoucs, en états solide et sur tissus.

Gerrard, A. W. ; Pharmacien, Fabricant ; 153, *Liverpool Road, London.*

Pilocarpine : alcaloïde du jaborandi et quelques uns de ses sels. Acide chrysophanique, substance organique obtenue de la poudre de "goa." Suppositoires médicaux et bougies. Diachylons adhésifs pour usage du chirurgien, réunissants force d'adhésion, ténacité et solidité. Bromures de divers alcaloïdes. (Exposés dans la vitrine de MM. Morson.)

Gidney, Clark, & Co. ; Fabricants de vernis ; *West Ham Abbey, Stratford, London.*

Vernis de toute espèce. Gommés : de la Nouvelle Zélande, de l'Afrique, des îles de Borneo, Sud Amérique ; bruts et raffinés à usage dans la fabrication des vernis. Objets illustratifs des applications des vernis.

Glover, Henry, Son, & Co., Limited ; Chimistes fabricants, Marchands de salaisons, Inventeurs ; *Hammerton Street, Leeds Road, Bradford, Yorkshire.*

Savon sec, extraits de savon, très détersifs, dégraissants, nettoyants, très pures et saponifiées. Poudres de boulangerie, garanties comme pures et libres de tout ingrédient nuisible à la santé.

Golding, Davis, & Co., Limited; Fabricants de produits alcalines; *Marsh Alkali Works, Widnes, Lancashire.*

Soude caustique (hydraté), blanc 60 p.c. à 62 p.c. et 70 p.c. à 72 p.c. Poudre à blanchir le linge (chlorure de chaux). Chlorine rendant, 40 p.c. Pâte de sel fabriqué par le procès breveté de Hargreaves et Robinson n'ayant pas de chlorure.

Griffiths, Fletcher, & Berdoe; Fabricants de couleurs; 30 & 32, *Seel Street, Liverpool*; et 107, *Cannon Street, London.*

Couleur blanche, brevetée de Griffiths: matière non nuisible, blanche comme la neige, couleur tenace, imperméable au gaz sulphuré d'hydrogène; bien plus solide et répansive que le plomb blanc.

Hemingway, S., & Co.; Fabricants de savons secs, Inventeurs; *Bradford, Yorkshire.*

Nouveau savon sec, pour nettoyer, laver et blanchir le linge, le coton, la laine, la flanelle, etc., et pour usage de ménage et de manufacture. Poudre de boulangerie pour faire le pain, la pâtisserie, les plats doux, etc., légère et bonne pour la santé.

Hodgson & Simpson; Fabricants de savon; *Calder Soap Works, Wakefield.*

Savons de ménage et de toilette. Savon comprimé dite de la Reine. Crystaux de soude.

Hudson, Robert Spear; Chimiste fabricant; *Royal Chemical Works, West Bromwich*; *Bank Hall Street, Liverpool*; et 83, *Worship Street, London.*

Extrait de savon et savon sec, en poudres solubles, saponifères et détersifs.

Hurlet & Campsie Alum Company; Fabricants de produits chimiques; 115, *Wellington Street, Glasgow.* *Fabrique à Campsie et à Falkirk, Stirlingshire.*

Cristaux de prussiate de potasse jaune et rouge, de grandes dimensions et extrême pureté.

Hutchison, Robert; Fabricant et Raffineur d'huiles, Inventeur; *Springvale Oil Mills, Cowlares, Glasgow.*

Huile rouges à l'usage pour les machines à coudre, les fusils et pistolets, et les métaux polis ou brunis: autres huiles rouges pour les pièces d'horlogerie. Toutes les deux sont parfaitement pures, sans odeur, et neutres.

Inman Bros.; Fabricants d'eaux minérales; *Aspley Place, Firth Street, Huddersfield.*

Eaux de soude, de potasse, de lithie et de seltz. Eau gazeuse très pure. Limonade. "Ginger beer." Matière colorante pour les alcools et autres liquides.

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

James, Edward, & Sons; Fabricants d'amidon, etc., Inventeurs; *Sutton Road, Plymouth.* (*Agent à Paris, E. Laurier, 24, rue des Halles.*)

Amidons pour le blanchissage et l'industrie. Bleus pour le blanchissage. Mine de plomb pour usages ménagers et industriels (spécialité, mine de plomb dit "Dome"). Poudres lessives : diverses préparations alcalines substitués économiques au savons.

Jarratt Bros.; Fabricants de savons secs; *Jesse Street, Manchester Road, Bradford, Yorkshire.*

Savon sec.

Jennings, Thomas; Fabricants de produits chimiques; *Chemical Works, Cork, Ireland.*

Carbonate de magnésie, en masses de diverses dimensions et en poudre. Magnésie calcinée, en bouteilles et en fer blanc. Le tout est de la meilleure qualité et de la plus pure.

Jenson & Nicholson; Fabricants de vernis et de vernis japon; *65, Goswell Road, London. Fabrique, Warton Road, Stratford, Essex.* (*Agents pour la France, Delattre et Fils, rue du Renard.*)

Vernis gras pour carrossiers et peintres en bâtiments. Vernis japon pour peintres en voitures. Vernis à l'esprit pour les divers travaux de tabletterie et ébénisterie.

Kirby, H. & T., & Co.; Pharmaciens en gros et Confectionneurs en médicaments; Inventeurs; *14, Newman Street, Oxford Street, London.*

Caisses de médicaments portatives à l'usage des expéditions militaires, navales et autres. Dispensaires en miniature à l'usage des hôpitaux de campagne, des sanatoria et asyles. Médicaments portatifs concentrés et tout prêts à l'usage des hôpitaux. Médicaments sans goût. Préparations pharmaceutiques. Pil Phosphori mollis (procès du Dr. Kirby). Pilules de phosphor et glucocols ou pastilles en gélatine (nouvelle forme de médecine).

The Langthorne Chemical Works; *Stratford, London.*

Salpêtre raffiné très pure, cristallisé et granulé. Acétate de soude. Acide acétique, de divers titres. Nitrates de barium, de strontium, d'ammonium, de sodium. Chlorates de barium, de sodium et de strontium. Acides minérales, toutes pures. Acides sulphurique, nitrique et chlorhydrique.

Leech & Neal; Fabricants de couleurs; *City Road, Derby.*

Bruns Van-Dyck. Rouges de Venise. Oxydes de fer, crocus, etc. Rouge anglais à polir pour bijouterie. Rouge d'acier pour polissage de l'acier, etc., pour peintres, décorateurs, carrossiers, etc., et particulièrement propres à la préservation des ouvrages en fer.

Levinstein, L. J., & Sons; Fabricants et Inventeurs de couleurs et de produits chimiques; 17 & 18, *Railway Approach, London Bridge, London*; 21, *Minshull Street, Manchester*. *Fabrique, Blackley, near Manchester*. (Paris, 1, place Boieldieu.)

Teintures anilines et matières dont elles sont tirées.

The Liver Alkali Works Co., Limited; Fabricants d'alkali; *Lightbody Street, Liverpool*.

Échantillons de Soude caustique de trois qualités.

Lowe, Chas., & Co.; Fabricants et Inventeurs de produits chimiques; 61, *Piccadilly, Manchester*. *Fabrique, Reddish, near Stockport*.

Produits de goudron d'houille. Acide carbolique et les dérivés.

Macfarlan, J. F., & Co.; Fabricants de produits chimiques; *Edinburgh*; et 5, *Barge Yard, Bucklersbury, London*.

Préparations d'opium. Beberine et sels. Chloroforme. Préparations antiseptiques. Salicin.

Mackay, John, & Co.; Fabricants de produits chimiques, etc.; *Canning Street, Athole Crescent, Edinburgh*.

Vernis de toute sorte, pour tous les bois, blancs et teints; et les substances dont ils sont fabriqués. (Voir aussi Classe 73.)

Mactear, James; Associé des Sociétés Chimiques de Londres et Paris; *St. Rollox Chemical Works, Glasgow*.

Échantillons de ses perfectionnements divers dans la fabrication de la soude brute, des sels de soude, des cristaux de soude et de la soude caustique d'une qualité très riche. Aussi pour la régénération du soufre de la charrée de soude. La fabrique St. Rollox a régénéré par le procédé "Mactear," plus de 6,500 tonnes de soufre. (Exposés dans la vitrine de MM. Charles Tennant & Co.) (Voir aussi Classe 53.)

Mander Brothers; *Wolverhampton*; et 17, *Gracechurch Street, London*. (Paris, 6, rue de l'Entrepot.)

Vernis et articles démontrant l'application de ce vernis aux arts industriels.

Mawson & Swan; Inventeurs et Fabricants de produits chimiques pour la photographie, Inventeurs; *Mosley Street, Newcastle-on-Tyne*.

Échantillons de collodion pour la photographie et la médecine, et tissus préparés pour sa réception. Autres exemples des divers emplois du collodion. Produits chimiques.

Morson, Thomas, & Son; Fabricants de produits chimiques; 31, 33, & 124, *Southampton Row, Russell Square, London*. *Fabriques, Summerfield Works, Homerton, et Hornsey Road, London*.

Produits chimiques et pharmaceutiques, y compris des créosotes extraits de bois: Aconitine Amorphus et Crystalline Aloïne; Acide Chrysophanique; Hydrobromate Codia; Pepsine; Salacine; Chloride Nickel; Zinco Valerianus Cryst.

The first of these is the fact that the
the second is the fact that the
the third is the fact that the

The fourth is the fact that the
the fifth is the fact that the
the sixth is the fact that the

The seventh is the fact that the
the eighth is the fact that the
the ninth is the fact that the

The tenth is the fact that the
the eleventh is the fact that the
the twelfth is the fact that the

The thirteenth is the fact that the
the fourteenth is the fact that the
the fifteenth is the fact that the

The sixteenth is the fact that the
the seventeenth is the fact that the
the eighteenth is the fact that the

The nineteenth is the fact that the
the twentieth is the fact that the
the twenty-first is the fact that the

The twenty-second is the fact that the
the twenty-third is the fact that the
the twenty-fourth is the fact that the

North British Chemical Company, Limited; 149, *Hope Street, Glasgow. Fabriques, Whitecrook, Clydebank, Dumbartonshire; Middleton, Tyree, Argyllshire; Loch Eport, North Uist, Inverness-shire; Freagh, County Clare, Ireland. (Agent à Paris, E. Couriot, 30, rue Vieille du Temple.)*

Iode, brome; iodure et bromure de potasse; carbonate, sulphate, chlorure, et chlorate de potasse; soude caustique; charbon de varech, et des échantillons illustratifs de l'emploi du charbon dans les égouts.

The Oakbank Oil Company, Limited; Fabricants d'huiles minérales, etc.; 128, *Ingram Street, Glasgow. Fabrique, Midcalder, Midlothian, Scotland.*

Échantillons de schiste et des produits qu'on en tire par la distillation et le raffinage, savoir: kérosine; colza minéral; huile à lubrifier; huile pour cylindres et soupapes; *paraffin scale*; cire paraffine; gaz tiré de l'huile; sulfate d'ammoniaque.

Price's Patent Candle Company, Limited; Fabricants de bougies, lamps de nuit, savons, huiles, etc., et Inventeurs; *Belmont Works, Battersea, London; et Bromborough Pool, near Birkenhead.*

Bougies, veilleuses, stéarine, paraffine et huiles à brûler. Savons, glycérine. Matériel à graisser. Acides gras. Huiles pour machines et pour draps.

Reade Brothers; Fabricants de vernis; 62 & 63, *Victoria Street, Wolverhampton.*

Vernis et émail, et échantillons de leur effet sur bois et métaux. Échantillons de matériaux employés dans la fabrication des vernis.

Readman, James Burgess; Fabricant de produits chimiques; 175, *Buchanan Street, Glasgow, et Forth et Clyde Chemical Works, Kirkintilloch, Scotland.*

Phosphate de soude. Sulphite de soude. Stannate de soude. Acide citrique. Échantillons des susdits, montrant les substances brutes dont ils sont extraits, la marche des diverses procédés, les articles achevés. Phosphore: substances brutes dont on l'extrait; spécimens indiquant la marche du procédé, les appareils, etc. Phosphore brut: son raffinage et coulage. Phosphore pur: son emballage.

Richardson, John, & Co.; Fabricants de produits chimiques, Inventeurs; 10, *Friar Lane, Leicester.*

Pilules "*pearl coated*." Pilules de phosphore "*pearl coated*." Divers produits chimiques et préparations pharmaceutiques employés dans la médecine. Divers spécialités en médecine. Emulsion d'huile de foie de morue phosphorée. Caisse contenant des médicaments bien emballés pour les voyageurs, etc. Pharmacies de poche. Caisses de médicaments pour les émigrants.

Robinson et Anderson; Fabricants de céruse (blanc de plomb et de couleurs; *Macks Road, Bermondsey, London.*

Céruse tirée du plomb métallique par un nouveau procédé de précipitation. (Exposés dans la vitrine de MM. Wilson & Co.)

Rolls, Schweizer, & Co.; Fabricants de vernis japon, et vernis noir, et de machines à broyer les couleurs; 28, *Poole Street, New North Road, London. Fabrique, Belle Isle, King's Cross, London; et Mitcham, Surrey.*

Vernis et noir japon pour fabricants de voitures, compagnies de chemins de fer, et peintres en bâtiments. Machines à broyer pour toutes industries.

Rose, Sir W. A., & Co.; Fabricants de vernis et de graisse de chemins-de-fer, Épurateurs d'huile, etc.; 66, *Upper Thames Street, et Vintry Wharf, Upper Thames Street, London.*

Huiles, graisses de wagons et autres produits lubrifiants. Vernis, couleurs, peintures de plomb, et de zinc; et couleurs diverses.

The Runcorn Soap & Alkali Company, Limited; Fabricants de produits chimiques et "Precipitators" de cuivre; 6, *Water Street, Liverpool. Fabriques à Runcorn, Weston, Widnes et Winsford.*

Poudre à blanchir, cendres de soude, cristaux de soude, soude caustique, soude sulfatée, résine raffinée.

St. Bede Chemical Co., Limited; 1, *St. Nicholas Buildings, Newcastle-on-Tyne.*

Échantillons expliquant la fabrication de la Soude au moyen du Sel commun, par le procédé le blanc.

Sampson, Brothers; Fabricants d'eaux minérales; *Spring Bank Works, Sutton-in-Ashfield, Nottinghamshire.*

Eaux minérales gazeuses artificielles, faites avec l'eau de source la plus pure seulement, savoir: eaux de seltz, de lithium, de potasse et de soude, limonade et bière au gingembre.

Savory & Moore; Pharmaciens et Inventeurs; 143, *New Bond Street, London.*

Pharmacie portative selon de plan de E. A. Parkes, Esq., M.D., F.R.S., Professor of Hygiène at the Royal Military Hospital, Netley. Coffres de médicaments perfectionnés. Pharmacie portative faite expressement pour M. H. M. Stanley, l'explorateur de l'Afrique; exposée dans l'état dans lequel elle est revenue. Appareils de chirurgie, etc. Préparatives de gélatine inventées ou introduites par les exposants. Nourritures pour enfants, émulsion pancréatique, pancréatine, pepsine, peptodine. Médicaments et produits chimiques spéciales.

Schweppe, Jacob, & Co.; Fabricants d'eaux minérales, Inventeurs; 51, *Berners Street, London*; et à *Liverpool, Bristol, Glasgow, Derby, et Sydney, New South Wales*.

Eaux gazeuses.

Shaw, Henry, & Co.; Fabricants de produits chimiques, Inventeurs; *Dukinfield, near Manchester*.

Savon sec, pour le blanchissage, pour les parquets, etc. Shaw's "Bleu français en carrés," pour le blanchissage.

Silicate Paint Company; Fabricants de couleurs, Inventeurs; 30 & 32, *Seel Street, Liverpool*; et 107, *Cannon Street, London*.

Couleurs silicates, sèches et broyées en huile. Couleur émail-lante silicate. Liqueur pétifiante silicate pour les murailles humides, sert pour décorations d'intérieur à bon marché, au lieu de papier tenture. Couleur silicate à usage maritime, non-souillante. Planches, tuiles, fer, zinc, etc., peints avec les sus-dites couleurs.

Simpsons, Payne, & Co.; Fabricants de produits chimiques et de bougies; *Chemical Works, Millwall, London*.

Sulfate d'ammonia. Bougies en paraffin, stéarin, et composés. Savons de toilette. Glycerine pure. Lampes de nuit.

Sims, William; Brasseur et Distillateur botanique, Inventeur; *Lion Brewery & Distillery, Reading*.

Distillation botanique brevetée, pour la guérison de la surdité par une application extérieure, apaisant le mal d'oreilles, le mal de tête, la névralgie et les bruits dans la tête.

Smith, John Martin; Fabricant de produits chimiques et Inventeur; *Hampton Chemical Works, 38, Borough Road, Southwark, London*.

Poudre désinfectante pour nettoyer, blanchir et laver les planchers et pour détruire les insectes nuisibles. Composé pour laver le linge sans nuire au tissu. Poudre désinfectante (*pink carbolic*).

Smith, T. & H., & Co.; Fabricants de produits chimiques, Inventeurs; 21, *Duke Street, Edinburgh*; et 12, *Wharfedale Street, London*. Fabrique, *Blandfield Chemical Works, Canon Mills, Edinburgh*.

Morphine, codeine, narceine, les radicales narcotiques de l'opium. Strychnine, principe actif de *Nux Vomica*. Salicine, principe actif de l'écorce d'osier, remède spécifique pour le fièvre rhumatique. Santonine, le principe actif de semencine, le plus sur remède contre les vers. Cantharidine, principe actif du *Cantharis Vesicatoria*, le plus fort des vésicatoires. Tela Vesicatoria, ampoule vésicatoire, préparation du cantharidine.

Smith, Thomas Ogilvie; Fabricant et Inventeur; *Grass Market, Edinburgh*.

Bleu liquide "Royal Edinburgh," pour la blanchissage du linge lavé.

Southall Brothers & Barclay; Fabricants de produits chimiques, Inventeurs; *Birmingham*.

Échantillons de l'huile de foie de morue "A," démontrant la composition de l'huile et son épurement d'après le procès des exposants, pour la séparation du gras qui est difficile à digérer ce qui rend ce produit plus convenable aux malades et pour restreindre si non empêcher un dépôt dont cet article est sujet pendant l'hiver ou dans les climats froids. Produits chimiques pour l'analyse et les recherches scientifiques, garantis purs: (a.) préparations pharmaceutiques de drogues analysées; (b.) nouvelles préparations. Chair soluble contenant le tout de la chair; les "extraits" n'en contiennent que les parties extractives et salines, pas les matières nutritives.

Spence, Peter; Fabricant et Inventeur; *Pendleton Alum Works, Manchester*.

Alun et pâte aluminoférique.

Storer, David, & Sons; Fabricants de couleurs; *Sydney Street, Glasgow*. (Agent à Paris, .)

Couleurs à peindre et orner les tentures et autres. Teinture domestique et de voitures.

Tennant, Charles, & Co.; Fabricants de produits chimiques; Usines à *St. Rollox; Glasgow; Hebburn-on-Tyne; et Carnoustie*.

Échantillons illustratifs de la fabrication du chlorure de chaux. Aussi des sels de soude caustique (d'un titre très élevé), et la régénération du soufre de la charrée de soude, par les procédés "Mactear."

Turner, Charles, & Son; Fabricants de vernis et de couleurs; 7, 8, & 9, *Broad Street, Bloomsbury*. Fabrique à *Broad Street, Bloomsbury, George Yard, Whitechapel, London; et à Merton et Plaistow*.

Vernis de toutes espèces, à l'usage des carrossiers, pour wagons de chemins de fer et du tramway, et pour ornementation générale. Couleurs de même. Les gommes, huiles, et térébinthe dont les susdites sont fabriquées.

Twelvetees, Harper, & Son; Fabricants de produits chimiques, Inventeurs; *Cordova Chemical Works, Copperfield Road, Bow, London*.

Nettoyage des laines d'Australie. Glycerin. Savon poudre. Cristal purifiant. Boules de bleu, ultramarin. Bleu carré ultramarin. Poudres de boulangerie et aux œufs. Poudres seidlitz.

The Tyne Alkali Company, Limited (J. CAMERON SWAN, Directeur); Fabricants de produits chimiques; 1, *Dean Street, Newcastle-on-Tyne*. Fabrique à *South Shields*.

Sel de soude de 52 degrés anglais. Chlorate de potasse en cristaux. Chlorate de potasse en poudre. Carbonate de baryte crû. Blanc fixe fabriqué de ce carbonate de baryte.

The Washington Chemical Company; Fabricants et Inventeurs; *Newcastle-upon-Tyne. Fabrique à Washington, Durham.*

Blocs de carbonate de magnésie pure.

Weldon, Walter; Inventeur; *Rede Hall, Burstow, Surrey.*

Fabrication du chlore par le procédé Weldon: modèle des appareils et échantillons des matières premières et des produits.

Wenger, Albert; Fabricant de couleurs, Marchand en matériaux et appareils pour poterie; *Parker Street Works, Hanley, Staffordshire.*

Couleurs à l'usage des potiers. Couleurs sous émail pour impression, peinture, etc., sur poterie. Couleurs sous émail. Émaux, vernis, etc., pour poterie. (*Voir aussi en Classe 54.*)

Wilkinson, Heywood, & Clark; *Caledonian Works, Battle Bridge, King's Cross, London; et West Drayton, Middlesex. (Agent à Paris, H. Gaudemont, rue de Rivoli, 16.)*

Vernis. Couleurs sèches, et bases à l'usage des carrossiers, tapissiers, et autres. Gommés, huiles et autres matériaux employés dans la fabrication.

Williams, Thomas & Dower; Fabricants de matières colorantes artificielles, Inventeurs; *Star Chemical Works, Brentford, Middlesex, et Fulham, near London.*

Rosaniline. Échantillons de bleus d'aniline, solubles et alcalins. Binitro-benzine. Phenylene diamine cristallisée. Brun soluble dit de "Bismarck." Chrysoidine, produit commercial, et dérivés. Induline, plusieurs qualités. Tropéolines, nouvelles matières colorantes oranges. Collection de produits de laboratoire se rattachant à cette industrie.

Wilson & Co.; Fabricants de couleurs; *East London Colour Works, Jubilee Street, Mile End, London.*

Cochenille et autres laques, vert d'émeraude, rouge persan, teintures anilines et toutes les couleurs à l'usage des peintres, teinturiers, broyeurs de couleurs, et fabricants de fleurs artificielles, etc.

Wright & Holdsworth; Fabricants de savon, Inventeurs; *91, St. James's Road, Brixton, London.*

Savon pour les chiens, dit de Naldire, pour ôter les puces. Poudres pour les chiens, dits Naldire. Crème rose dentifrice de Smith.

Wyndham, F., & Co.; Négociants, Inventeurs; *37, Eastcheap, London.*

Esprit des œufs, tonique forte, remède du phthisie, de la faiblesse, etc., composé de sept matières. Capsules Elixir, remède pour les tousses et maladies de gorge, composés de dix matières. (Exposés dans la vitrine de MM. Morson & Son.)

The Yorkshire Varnish Company; Fabricants de vernis et de couleurs; 39, *Upper Thames Street, London. Fabrique, Ripon, Yorkshire.*

Vernis de chêne élastique, de carrosserie et autres de la plus belle qualité. Huile blanche française. Vernis de papier cristal. Vernis noir de Japon. Albarine ou émail blanc. Glu doré. Térébinthe. Gommés employés à faire les susdits. Couleurs à l'usage des tapissiers.

Young's Paraffin Light & Mineral Oil Company, Limited; Fabricants des huiles minérales; 13, *Dundas Street, Glasgow. Fabrique, West Calder, Bathgate, Edinburgh. (Agent à Paris, J. S. Brown, 2, cité Trevisse.)*

Schiste bitumineux et houille. Huiles et paraffines, extraites de schiste. Huiles lampantes raffinées. Huiles grasses. Paraffine raffinée. Bougies. Lampes. Sulphate d'ammonia, et naphthé.

CLASSE 48.—PROCÉDÉS CHIMIQUES DE BLANCHIMENT, DE TEINTURE, D'IMPRESSION ET D'APPRÊT.

Spécimens de fils et tissus blanchis et teints. Échantillons de préparations pour la teinture.

Spécimens de toiles imprimées ou teintes, de tissus imprimés de coton pur ou mélangé. Spécimens de tissus imprimés de laine, pure ou mélangée, peignée ou cardée.

Spécimens de tissus imprimés de soie pure ou mélangée.

Spécimens de tapis imprimés de feutre ou de drap. Toiles cirées.

Ashton, F. W., & Co.; Imprimeurs d'indiennes; 45, *Portland Street, Manchester. Fabrique à Hyde, near Manchester. (Agents à Paris, Patte frères, 10, rue des Jeuneurs.)*

Calicots imprimés.

Dalglish, R., Falconer, & Co.; Imprimeurs de Calico; *Glasgow et Manchester; Fabrique, Lennox Mill, Stirlingshire.*

Coton imprimé, pour robes. Mousselines imprimées pour meubles. Calicos imprimés pour chemises. Mouchoirs de poche imprimés.

Palmer & Story; Fabricants et Apprêteurs; *Holme Works, Carlisle.*

Sileseas, brocards et draps italiens pour vêtements. *Zanella* et étoffes pour parapluiers, exposées comme échantillons de teinture et d'apprêt.

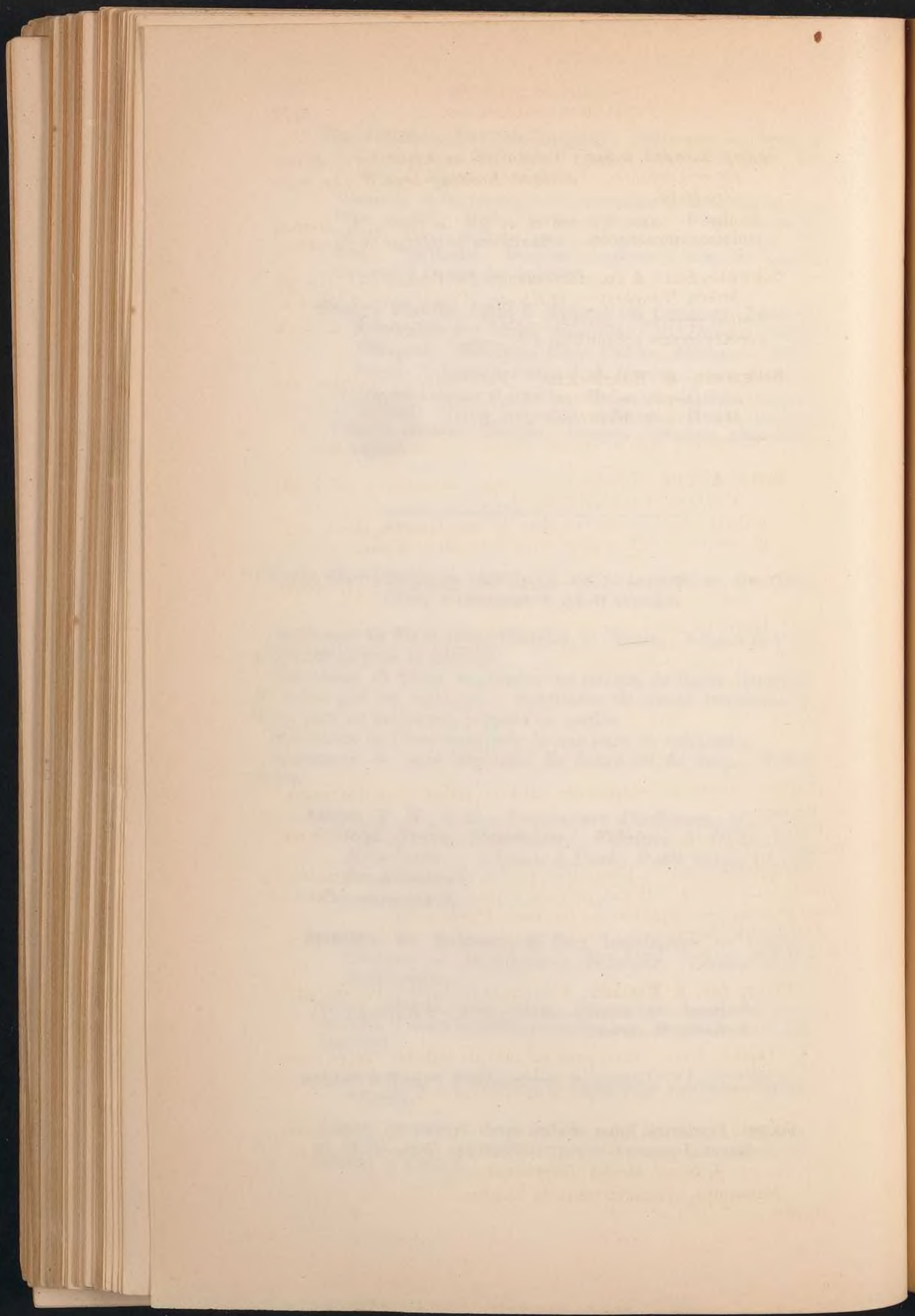
The British Museum
has been the scene of many
important events in the history of
the world. It is a place where
the past is preserved for the future.
It is a place where the world's
treasures are kept safe and sound.
It is a place where the world's
history is written in stone.

The British Museum is a place
where the world's history is
preserved for the future. It is a
place where the world's treasures
are kept safe and sound. It is a
place where the world's history is
written in stone.

The British Museum is a place
where the world's history is
preserved for the future. It is a
place where the world's treasures
are kept safe and sound. It is a
place where the world's history is
written in stone.

The British Museum is a place
where the world's history is
preserved for the future. It is a
place where the world's treasures
are kept safe and sound. It is a
place where the world's history is
written in stone.

The British Museum is a place
where the world's history is
preserved for the future. It is a
place where the world's treasures
are kept safe and sound. It is a
place where the world's history is
written in stone.



Ripley, Edward, & Son; Teinturiers et Apprêteurs; *Bradford, Yorkshire. Fabrique, Bowling Dye Works, near Bradford.*

Étoffes de laine, d'alpaca et de poil de chèvre, de diverses espèces, exposées comme échantillons de teinture et d'apprêt.

Schwabe, Salis, & Co.; Imprimeurs d'indiennes; 41, *George Street, Manchester*; et *Rhodes Works, near Middleton.*

Cotons imprimés pour vêtements et couvertures de meubles, exposés comme échantillons d'impression et d'apprêt.

Seligmann & Haarblicher; Fabricants et Teinturiers; 33, *Dickinson Street, Manchester*; et *Wood Street Dye Works, Middleton, Lancashire.*

Salempores, guinées, morées, succatons, tissus bleus divers.

Serre, Achille; Teinturier de soie, Inventeur; 57 & 59, *Mayfield Road, Dalston, London.*

Rubans soieries et autres objets de soie, blanchis, teints, etc., par un procédé qui n'altère point le travail ni la soie.

Turtle & Pearce; Fabricants de drapeaux; 11, *Duke Street, London Bridge, London.*

Drapeaux démontrant la classification des divers groupes dans lesquels l'Exposition est divisée, exposés comme échantillons de la teinture de l'étamine.

CLASSE 49.—CUIRS ET PEaux.

Matières premières employées dans la préparation des peaux et des cuirs.

Peaux vertes, peaux salées. Cuirs tannés, corroyés, apprêtés ou teints. Cuirs vernis.

Maroquins et basanes, peaux hongroyées, chamoisées, mégissées, apprêtées ou teintes. Peaux préparées pour la ganterie. Pelletteries et fourrures apprêtées ou teintes. Parchemins.

Articles de boyauderie: cordes pour instruments de musique, baudruches, nerfs de bœuf, etc.

Clark, Son, & Morland; Fabricants de tapis peluchés faits de peaux de moutons et de chèvres d'Angora; *Glasstonbury, Somerset.*

Tapis de foyer. Tapis pour cabinets de toilette. Tapis pour voitures. Couvertures de selles. Tapis pour mettre devant les portes, etc., faits de peaux de moutons et de chèvres.

Cooper, Frederick Eden; Fabricant de cuirs; 29, *Crimscott Street, Bermondsey*; et 107, *High Holborn, London*, et 44, *South Bridge Edinburgh.*

Maroquins, basanes et veaux de fantaisie.

Deed, John S., & Sons ; Fabricants de cuirs ; 451, *Oxford Street, London.*

Maroquins, pour meubles. Peaux chamoisées, peaux blanches pour la chaussure, tabliers de franc-maçons, instruments de musique, etc. Cuirs vernis pour voitures, veaux mégis-revers de bottes. Peaux de mouton et de chèvre d'Angora pour tapis.

Dixon, John, Sons, & Taylor ; Marchands de cuir et Tanneurs ; *Manning Street, Bermondsey, London.*

Cuirs pour harnais, cuir fendu pour fabricants de voitures et pour cordonniers. Ventres, coupons, et collets lissés pour bottes et souliers.

Evans, P. & S., & Co. ; Tanneurs ; *Avonside Tannery, Bristol. (Agent à Paris, T. Geisler, 20, rue de l'Entrepôt.)*

Cuirs pour semelles à l'usage de l'armée, des mines, et cuir ordinaire pour semelles, un, deux, et trois années en travail de fabrication. Cuir d'hippopotame, quatre ans en travail de fabrication.

Flitch, J. J., & Son ; Fabricants de cuirs ; *Springwell Leather Works, Buslingthorpe, Leeds.*

Maroquins. Basanes. "Skivers." Peaux de veau teintées. Peaux de Russie. Peaux de chevreau, de veau, de chèvre, de phoque, de chamois. Cuirs du Levant. Colle.

Frost, Edwin ; Fabricant de cuir de chamois ; 197, *Upper Thames Street, London. Fabriques, Hackbridge Leather Mills, Carshalton et Wallington, Surrey.*

Peaux chamoisées et teintées pour porte-monnaies, gants, etc. Chamois en croûte pour être achevé en pays étrangers. Peaux de buffle.

Handford-Greatrex & Brother ; Tanneurs, Corroyeurs, etc. ; *Whittemere Street, Rushall Street, et Lichfield Street, Walsall, Staffordshire. (Agent à Paris, É. Arnal, 28, rue de Trevisé.)*

Cuirs tannés, corroyés, vernissés, émaillés, pour voitures, brides, selles et harnais. Cuirs préparés pour souliers.

Holden, Edward Thomas ; Corroyeur et Vernisseur de cuir ; *Walsall, Staffordshire.*

Pour selliers et harnacheurs : peaux de cochons, couleurs naturelles, jaunes ou brunies ; cuirs pour brides, rênes et guides ; cuirs pour étrivières ; cuirs pour fournitures de l'armée ; cuirs de toutes sortes pour harnais ; cuirs pour sacs de voyage, porte-manteaux, etc. ; peaux de veau de toutes couleurs ; cuirs vernis pour œillères et sellettes. Pour carrossiers : cuirs émaillés des plus grandes largeurs ; cuirs émaillés minces ; cuirs vernis, Impérial ; cuirs vernis pour garde-crotte, etc. ; veaux marins vernis. Cuirs vernis de fantaisie : cuirs sciés et cuirs minces de toutes couleurs.

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

...the ... of ...
...the ... of ...
...the ... of ...

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

[illegible text]

Hyde, Archer, & Co.; Corroyeurs de voitures, selles et harnais, Fabricants de garnitures de voiture; 9, *Paternoster Buildings, Newgate Street, London. Fabrique, 15, Berry Street, Great Sutton Street, Clerkenwell, London.*

Choix de cuir pour voitures, selles et harnais.

Kelly & Dunn; Fabricants de parchemin et de cuir; 51 à 54, *Watling Street, et James's Street, Dublin.*

Peaux de chamois. Parchemin. Cordes pour fouets. Boyaux de porc, de moutons et de bœuf pour saucisses.

Miller, J. & J., & Co.; Fabricants et Inventeurs de l'extrait d'écorce; 9, *New Leather Market, London. Fabriques à Upton, Durham, et Millerton, Canada.*

Extrait d'écorce de cigüe Miller, pour le tannage des peaux et du cuir. Cet extrait est fabriqué de l'Abeis Canadensis, grand arbre forestière toujours verte, et est d'une consistance à moitié solide et possède toutes les qualités tannantes de l'écorce.

Paul, William; *Oak Tannery, Kirkstall Road, Leeds.*

Cuir du Levant, peaux de gnous, de jeunes bêtes et de chèvres. Butts cirés et ménuel cuirs cirés de jeunes bêtes. Cuir satinés. Cuir de Cordoue.

Puckridge, Frederick, & Nephew; Fabricants de moules pour batteurs d'or et de baudruches; 530, 532, & 534, *Kingsland Road, London.*

Moules pour battre l'or, l'argent, et autres métaux en feuilles, pour dorures, etc. Baudruches. (Exposé dans Classe 43.)

Russ, Charles; Pelletier; 70, *New Bond Street, London. Fabrique, 30, Northampton Square, City, London.*

Paletôt de velours garni de zibeline russe avec parière pareille. Paletôt en satin garni de queues de zibeline russe avec manchon et "boa." Paletôt de velours garni de "chinchilla" et manchon. Paletôt de phoque de mer, manchon et "Boa." Couverture de voyage en martre du Canada. Tous de la meilleure qualité. Assortiment de peaux recherchées.

Wilson, Walker, & Co.; Fabricants de cuir et de colle; *Sheepscar Leather Works, Leeds.*

"*Skivers*" coloriés ou cuir de mouton fendu (*split*), pour relieurs de livres, fabricants de porte-feuilles, chapeliers, etc. Basane teinte pour souliers et meubles. Peau de veau, brute, unie et teinte pour relieurs. Maroquins coloriés pour relieurs, cordonniers, et tapissiers. Cuir de Russie teints pour porte-feuilles et reliures. Peau de chèvre imitation veau pour cordonniers. Cuir de phoque et de chèvre pour bottes et sacs de voyage. Cuir roulé pour tisserands. Peau de chamois, unie et teinte. Gomme.

SIXIÈME GROUPE.

OUTILLAGE ET PROCÉDÉS DES INDUSTRIES
MÉCANIQUES.CLASSE 50.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DE L'EXPLOITATION DES
MINES ET DE LA MÉTALLURGIE.

Matériel des sondages pour recherches, pour puits artésiens et pour puits à grande section. Machines à forer les trous de mine, à abattre la houille et à débiter les roches. Appareils électriques d'inflammation pour faire sauter la mine.

Modèles, plans, et vues de travaux d'exploitation des mines et carrières. Travaux de captage des eaux minérales. Machines et appareils destinés à l'extraction et à la descente des ouvriers dans la mine.

Machines d'épuisement, pompes.

Appareils d'aérage, ventilateurs.

Lampes de sûreté, lampes photo-électriques. Appareils de sauvetage, parachutes, signaux.

Appareils de préparation mécanique des minerais et des combustibles minéraux.

Appareils à agglomérer les combustibles.

Appareils pour la carbonisation des combustibles. Foyers et fourneaux métallurgiques. Appareils fumivores.

Matériel des usines métallurgiques.

Matériel spécial des forges et fonderies, appareils d'électro-métallurgie.

Matériel des ateliers d'élaboration des métaux sous toutes les formes.

Brakell, Christopher ; Ingénieur, Fabricant et Inventeur ;
(FONDATEUR ET SEUL ASSOCIÉ DE LA COMPAGNIE :
"THE NORTH MOOR FOUNDRY COMPANY ;") 7, *Westminster Chambers, London.*

Souffleurs brevetés, aspirateurs compresseurs d'air, ventilateurs de mines, aspirateurs à gaz, pompes pour eau et écoulements, machines à égrener le coton avec cylindre à couteau.

Broadbent, Robert, & Son ; Constructeurs, Ingénieurs, et Inventeurs ; *Phoenix Iron Works, Stalybridge.*

Machine, "Blake" perfectionnée, brevetée, pour broyer la pierre ou pulvériser les minerais, pourvue de mouvement de renversement (brevet de l'exposant) et de gueules à double effet, 0.178 millimètres sur 0.102.

Brunton & Trier ; Ingénieurs civils et Inventeurs ; *Battersea Foundry, London, and Brighouse, Yorkshire.*

Machine à tailler la pierre, grandeur naturelle, pour le granit spécialement ; cette machine travaille dans le granit et d'autres pierres.

La classe 5H a examiné ce qui est souligné -

- Leclaire 54 a examiné -

Brunton, William, & Co.; Fabricants de mèches de sûreté;
Cambrian Safety Fuze Works, Wrexham, North Wales; et Penhellick Safety Fuze Works, Redruth, Cornwall.

Différentes espèces de mèches de sûreté pour communiquer le feu à la charge des mines. Ces mèches isolément, ne sont pas inflammables, elles sont tout à fait sans danger.

Bush & De Soyres; Foundeurs de fer, Ingénieurs et Fabricants de Chaudières; *Bristol Iron Foundry, St. Philips, Bristol.*

Cylindres en fer, trempés pour la fabrication de tôle et de fer-blanc.

Cooke, Joseph, & Co.; Fabricants de lampes pour mineurs;
Midland Davy Lamp Works, 82, Lawley Street, Belmont Passage, Birmingham.

Lampes de mineurs. Lampe dite "Clanny," la plus usitée. Lampe dite "Müsler" s'éteignant dans le gaz. Lampe "Davy," la plus estimée. Lampe Davy à serrure à ressort. Lampe Stephenson à chambre d'air. Lampe Davy se fermant à cadenas ou à rivet de plomb. Extincteur de poche. Extincteur fonctionnant quand on ouvre la lampe. Lampe à boule. Lampes pendantes sur perches pour mines d'argent. Brosses pour les lampes métalliques et de cri.

Davies, David; Ingénieur et Inventeur; *Viaduct Works, Crumlin, near Newport, South Wales.*

Frappeur à vapeur automatique breveté. Cet appareil remplace le frappeur ordinaire à la main. Il est construit pour donner des coups de marteau sur la face de l'enclume, dans tous les sens et sous tout angle incliné à la face de l'enclume. Modèles de chaudières sectionnées à haute pression. Ces chaudières possèdent les avantages suivants:—1°. On peut les diviser en sections séparées. 2°. Facilité pour augmenter la force de la chaudière en ajoutant des sections additionnelles. 3°. Facilité de transport et d'installation. 4°. Circulation parfaite. 5°. Économie de 50 à 75 pour cent dans l'espace occupé. 6°. Point de dépôt ou d'incrustation. 8°. Facilité de nettoyage. 9°. Les sections sont de fer battu et éprouvées jusqu'à 20 atmosphères. 10°. Grande économie de combustible.

The Diamond Rock Boring Companies of London; Fabricants et Inventeurs; 4, *Broad Sanctuary, Westminster, London. Fabrique, Londres et Manchester.*

Noyaux modèles obtenus par la terrière à diamant. Couronnes représentant l'espèce de diamants qu'on emploie.

Fowler, John, & Co.; Ingénieurs, Inventeurs et Fabricants;
71, *Cornhill, London; et Steam Plough Works, Leeds.*
(Agent à Paris, T. Pillet, 24, rue Alibert.)

Machine routière de 3 chevaux de force. Idem à grandes roues de 6 chevaux. Idem de 8 chevaux. Machine mi-locomobile à 2 cylindres. Machine à 1 cylindre pour le halage souterrain. Une idem à 2 cylindres, tambour breveté. (Voir Classe 51.)

Fussell, James, Sons, & Co. ; Fabricants de fer et acier en barres et outils tranchants, Inventeurs ; *Mells Iron Works, near Frome, Somerset.*

Acier. Fer de ramasse de bois, faux, faucilles, etc. Couteau à foin, faux à ajustement, breveté. Couteaux pour hache-pailles etc. Pioches. Outils pour l'exploitation des mines et chemins-de-fer. Acier en barre dit "Steel Heart," ou "Ironclad" pour outils, etc.

Hathorn & Co. ; Ingénieurs, travaux sous-marins, Mines, Brevetés ; 30, *Charing Cross, London.*

Machine à comprimer l'air. Machine à percer les rochers.

Humble, Stephen ; Ingénieur ; 61, *Uttoxeter New Road, Derby.*

Modèle de bennes de mines, pourvues du crochet de sûreté, breveté par King pour prévenir les accidents occasionnés par un excès d'enroulement, et de griffes brevetées pour saisir et maintenir ferme la cage dans le cas où la corde d'enroulement se romprait. Un assortiment de crochets brevetés, grandeur naturelle fonctionnant avec des charges de 3, 6 et 10 tonnes.

Le Gros, Mayne, Leaver, & Co. ; Ingénieurs et Brevetés ; 60, *Queen Victoria Street, London.*

Perce roches perfectionné "Ingersoll." Appareil à percer les roches au moyen de l'air comprimé ou la vapeur. Compresseur d'air "Ingersoll" mu par vapeur directe ou par engrenage.

Lloyd, Francis Henry ; Ingénieur, Fabricant et Inventeur de tuyères de sûreté ; *Wood Green, Wednesbury. Fabrique, Darlaston Green, near Wednesbury, Staffordshire.*

Tuyères brevetées pour fourneaux. "Coils" pour tuyères. Tuyères garanties contre le feu à allonge.

Macnab, James ; Ingénieur, Inventeur ; 17, *Charles St., Cavendish Square, London.*

Petits tampons ou canons de mines Détonateurs pour prévenir les explosions dans des mines de houille, avec cartouches d'eau et eau vue dans les trous de mines transparents dans des coupes de veines de charbon et de rocher.

Marsden, H. R. ; Ingénieur et Inventeur ; *Soho Foundry, Meadow Lane, Leeds. (Agents à Paris, A. Burton & Son, 62, rue Charlot.)*

Machine perfectionnée pour broyer la pierre, avec moteur, mâchoire à double effet, 12 pouces sur 7 (brevet de l'exposant) pour faire l'empierrement des routes. La mâchoire articulée est en pièces mobiles au lieu de former un seul tout, de manière qu'on peut renverser ces pièces quand elles sont usées d'un côté, ou les renouveler quand elles sont entièrement usées.

Massey, B. & S.; Ingénieurs et Inventeurs; *Canal Iron Works, Openshaw, Manchester. (Agents à Paris, Cope & Co., 13, rue Perdonnet, faubourg St. Denis.)*

Marteaux pilons brevetés, estampe à vapeur, scie à vapeur pour le fer et l'acier, marteau pour casser les pierres, etc.; machines-à-forger; échantillons de fer forgé.

The Patent Plumbago Crucible Company; Inventeurs, Fabricants de creusets de Morgan et autres; *Battersea Works, London; et 7, boulevard de Denain, Paris.*

Creusets brevetés de mine de plomb de Morgan. Creusets en terre réfractaire pour l'or. Fourneaux d'essai portatifs, etc.

The Protector Lamp and Lighting Company, Limited; Fondateurs, Fabricants de lampes de sûreté, et Ferblantiers, Inventeurs; 10, *Marsden Street, Manchester. Fabrique, Sindsley Mill, Worsley, near Manchester, Lancashire.*

Lampe "Protectrice" brevetée, et autres lampes de sûreté pour mineurs. Appareil pour l'éclairage des houillères, pour la sûreté et l'économie. Modèle d'un appareil pour faire le gaz. Étoupage d'asbeste breveté.

Robey & Co.; Ingénieurs, Inventeurs; *Lincoln.*

Locomotive de 16 chevaux de force pour mines. (Voir Classe 51.)

Salmon, Barnes, & Co.; Fondateurs de fer et cuivre; *Canal Head Foundry & Engineering Works, Ulverstone, Lancashire.*

Perce-roches fonctionnant par l'air comprimé ou par la vapeur. (Voir Classe 66.)

Savile Street Foundry & Engineering Company, Limited; Ingénieurs, Fabricants et Fondateurs de fers; *Savile Street East, Sheffield.*

Souffleur rotatoire à pression de Baker. Broyeur de pierres à action multiple de Hall. Rouleaux broyeurs à double effet, modèles. Pompe rotatoire brevetée de Baker.

Taylor, Henry Enfield; Ingénieur et Inventeur; 15, *Newgate Street, et Sandycroft Foundry, Chester.*

Appareils divers pour le lavage et la séparation des minerais. Pompe Chester, nouveau système applicable aux mines, aux houillères, aux eaux, etc.

West Cumberland Iron and Steel Co., Limited; Fabricants de fer et d'acier; *Workington, Cumberland.*

Matériaux employés dans la fabrication du fer et de l'acier Bessemer. Échantillons de gueuse, rails, et plaques d'acier.

Western & Co.; Ingénieurs, Machinistes; *Belvedere Road, Lambeth, London.*

Scierie à lame circulaire pour la coupe du fer et l'acier à l'état froid. Machine à planer et moulurer la pierre principalement celle du bâtiment. (Voir aussi Classe 59.)

Wright (Peter) & Sons; Fabricants d'enclumes et d'étaux; Inventeurs et Brevetés; *Constitution Hill Works, Dudley.*

Enclumes brevetées (différents modèles). On construit ces enclumes le bec, la face, et le bout d'une seule pièce. Étaux à boîte solide brevetés. Étau parallèle breveté, plus fort que tout autre étau. Outils de forgeron de différentes sortes.

CLASSE 51.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DES EXPLOITATIONS
RURALES ET FORESTIÈRES.

Plans de culture, assolements et aménagements agricoles. Matériel et travaux du génie agricole : dessèchements, drainage, irrigations. Plans et modèles de bâtiments ruraux.

Outils, instruments, machines et appareils servant au labourage et autres façons données à la terre, à l'ensemencement et aux plantations, à la récolte, à la préparation et à la conservation des produits de la culture.

Machines agricoles diverses mues par des attelages ou par la vapeur.

Matériel des charrois et des transports ruraux.

Machines locomobiles et manèges.

Matières fertilisantes d'origine organique ou minérale.

Appareils pour l'étude physique et chimique des sols.

Plans de systèmes de reboisement, d'aménagement, de culture les forêts.

Matériel des exploitations et des industries forestières.

Matériel, instruments et machines de la fabrication des tabacs.

Aveling & Porter; Ingénieurs, Constructeurs et Inventeurs; *Rochester, Kent*; 72, *Cannon Street, London*; et 9, *Avenue Montaigne, Paris.*

1. Deux machines locomotives de 8 chevaux de force nominale pour le labourage à vapeur; en retirant le tambour et reculant l'avant-train, la locomotive peut faire le service de moteur pour batteuse et peut servir aussi pour la traction et le halage.
2. Locomotive agricole de 8 chevaux de force nominale, avec plaques en fer de prolonge sur les côtés du foyer servant à recevoir l'arbre vilebrequin, brevetée Aveling; pouvant tirer une charge de 15 tonnes sur une route ordinaire; propre à faire fonctionner des batteuses et des machines fixes de tout genre. Locomotive de 6 chevaux et une de 4 chevaux, Faucheuse à vapeur coupant sur une largeur de 3 mètres. Routière à grue de 8 chevaux à lever 3 tonnes et propre pour moissonner. (Voir aussi Classe 54.)

Baker, John; Fabricant de machines tarares, Inventeur, Breveté; *Falcon Works, Wisbech.*

4 tarares, primées par la Société Royale d'Agriculture d'Angleterre. Nos. 1, 2, 3, et 4 pour nettoyer et séparer toute espèce de grains et semences; employées aussi pour le tirage du thé, du café, du riz, de la graine de lin, &c.

n'a pas été examinée par §4,
puisque il s'agit de locomotives routières
q. appartenant à la classe 64—

Classe 54 a examiner.

Baker, Thomas ; Inventeur et Constructeur ; *White Wall Iron Works, Compton, near Newbury, Berks.*

Tonneaux d'arrosage et machines portatives pour la distribution de l'engrais liquide. Tarares à deux ventilateurs.

Ball, William, & Son ; Fabricants de machines agricoles et Inventeurs ; *Rothwell, Northamptonshire.*

Charrues à 1, 2 et 3 socs. Charettes, camion, scarificateurs, houes à cheval, herses, etc.

Bamlett, Adam, Caslisle ; Fabricant de machines agricoles, Constructeur, et Inventeur ; *Thirsk, Yorkshire.*

Une moissonneuse, une moissonneuse et faucheuse combinées une faucheuse à rateau.

Barford & Perkins ; Ingénieurs et Inventeurs ; *Queen Street Iron Works, Peterborough. (Agent à Paris, Th. Pilter, 24, rue Alibert.)*

Charrue à 3 socs et piocheur. Cabestan à vapeur avec 1,500 mètres de corde d'acier. Ancre automatique pour cultivateur. Moulins à blé de différentes dimensions. Tarare s'adaptant au moulin No. 7. Appareil à vaporiser No. 4. Concasseur de tourteaux, No. 4. Rouleau lesté d'eau, 48 cm. de diamètre, 2 mètres de large. Rouleau pour l'asphalte à lesté d'eau 67 cm. sur 67 cm. Rouleau de jardin lesté d'eau muni de poignées pour travailler à la main ou avec brancards pour petit cheval 75 cm. sur 75 cm.

Barrows & Stewart ; Ingénieurs et Machinistes ; *Cherwell Engine Works, Banbury, Oxfordshire. (Agent à Paris, Th. Pilter, 24, rue Alibert.)*

Locomobile de 8 chevaux de force pour mouvoir les machines agricoles, etc., avec boîte à feu pour brûler du bois. Extérieur de la chaudière en un seul morceau. Arbre moteur coudé d'un seul morceau de fer de Lowmoor.

Boby, Robert ; Ingénieur, Constructeur, et Inventeur ; *Saint Andrew's Works, Bury St. Edmunds, Suffolk.*

Tarares Boby brevetées, de grande et petite largeur. No. 1, Tarare Boby. No. 2, Idem. No. 5, Idem, à ventilateur. Crible à malt. Idem automatique, pouvant servir suspendu ou debout. Modèles de faneuses et rateaux à cheval, et appareil pour nettoyer le grain.

Brown, J. B., & Co. ; Fabricants de grillages métalliques ; 90, *Cannon Street, London. Fabrique, 240, New Kent Road, London.*

Grillage métallique galvanisé, mailles de 2 à 15 cm. pour volières, faisanderies, fenêtres d'églises, pour protéger les fruits et les jeunes arbres, pour enclore la volaille et les moutons pour l'arboriculture et divers autres usages ; dans toutes les largeurs jusqu'à 1.20 m. de large pour toutes les petites mailles et jusqu'à 1.80 m. pour les grandes mailles.

Burgess & Key; Ingénieurs agricoles et Inventeurs;
Holborn Viaduct, London. Fabrique, Brentwood, Essex.

Moissonneuse nouvelle brevetée à régulateur, fait les gerbes d'une quantité uniforme quel que soit l'état du blé. Faucheuse et moissonneuse combinées. La scie qui fonctionne en ligne avec l'essieu est retirée par l'arrière de la machine. Faucheuse nouvelle. Nouvelle barre coupante pour faucheuse et moissonneuse dont les surfaces coupantes des dents se retirent aussi bien que la scie.

Burnard, Lack, & Alger; Fabricants d'engrais chimiques et d'acide sulfurique, &c., Inventeurs de l'engrais "concentré" breveté; *Sutton Road, et à Cattedown, Plymouth.*

Engrais chimiques de diverses espèces, y compris le "concentré" engrais riche en acide phosphorique, soluble dans l'eau et renfermant également des matières azotées donnant de l'ammoniaque (azote). Le guano soluble à ammoniaque (azote) fixe. Dans cet engrais l'ammoniaque est fixé par les procédés de la fabrication, et devient ainsi non volatil; les phosphates s'y trouvent dans un état de parfaite solubilité. Engrais os-dissous et superphosphate de chaux. Tous ces engrais sont bien conditionnés, secs et friables. Acide sulfurique. Échantillons d'acide sulfurique pur, provenant de soufre et d'acide sulfurique provenant de pyrites. Échantillons divers de phosphates bruts provenant d'Angleterre, France, Espagne, États-unis, Canada, Curaçao, Norvège et des Iles de l'Océan pacifique. Nitrate de soude, guanos phosphatiques et autres, sulfate d'ammoniaque et autres matières premières employées dans la fabrication d'engrais chimiques.

Carson & Toone; Fabricants de machines agricoles, accessoires de laiterie, etc., et Inventeurs; *Wiltshire Foundry, Warminster, Wiltshire.*

Trois hoes à cheval primées, se transformant facilement en extirpateurs, pour un cheval et fonctionnant entre les files de navets, fèves et autres légumes; arrachant toutes les mauvaises herbes et les laissant sur la surface du terrain. Presses à fromage primées, de 4 différents formats, destinées à l'usage des laiteries anglaises ou étrangères. Ces presses sont portatives, de construction solide et de capacité parfaite. Un assortiment de cuves à fromage, système "Cheddar," s'ouvrant par moyen d'une clavette pour dégager le fromage. Conducteurs de moutons automatiques, brevetés, pour conduire les agneaux de la bergerie sans laisser passer les brebis. Les agneaux de toute grandeur peuvent passer sans se faire le moindre mal.

Clayton & Shuttleworth; Ingénieurs et Inventeurs; *Stamp End Works, Lincoln; et 78, Lombard Street, London.*

Locomobiles se chauffant au charbon, au bois ou à la paille. Locomotives routières. Machines fixes et demi-fixes. Batteuses. Moulins, etc.

La classe §4 a examiné les Locomobiles ^{motrices}

La dame s'est examinée ce
qui est sousigné

Coleman & Morton; Fabricants de machines agricoles et Inventeurs; *London Road Iron Works, Chelmsford, Essex.* (*Agent à Paris, Th. Pilter, 24, rue Alibert.*)

Assortiment d'extirpateurs médaillés propres à tous les terrains; charrue et extirpateur combinés; machine à cultiver le houblon; tarare pour vanner et nettoyer les grains; réservoir hygiénique mobile pour le nettoyage des rues, vidanges (etc.); machine à asperger le houblon pour en détruire les insectes; réservoir mobile pour l'arrosage des jardins; fourche à traction de cheval pour décharger et entasser le foin en meules; palonniers perfectionnés; échantillons de socs; modèle d'un nouveau générateur breveté à double circulation d'eau, de Messieurs Coleman & Morton.

Cook, Edward, & Co.; Fabricants d'engrais chimiques et Broyeurs d'os; *East London Bone Mills and Chemical Manure Works, Bow, London.*

Engrais artificiels composés d'os et autres. Spécimens d'os pulvérisés. Colle d'os et d'os creux pour la fabrication de poignées, boutons, etc. (*Voir aussi Classe 47.*)

Corbett & Peele; Ingénieurs agricoles; *Perseverance Iron Works, Shrewsbury.*

Instruments agricoles: Nos. 1 à 5, tarares ou machines pour le nettoyage de toute espèce de grain, semence, etc. Nos. 6 à 8, machines servant à la préparation des aliments pour le bétail. Nos. 9 à 12, instruments pour la culture. Nos. 13 et 14, semoirs. Nos. 15 et 16, instruments de récolte. No. 17, instrument servant à la fabrication du fromage.

Coultras, James; Ingénieur agricole et Inventeur; *Perseverance Iron Works, Spittlegate, Grantham.*

Semoirs. Semoirs à la volée. Distributeurs d'engrais. Semoirs de blé et d'engrais.

Davey, Paxman, & Co.; Ingénieurs, Fondateurs et Inventeurs; *Standard Iron Works, Colchester; et 139, Queen Victoria Street, London.*

Locomobile de 8 chevaux, munie d'un appareil (breveté de l'exposant) pour chauffer l'eau et d'autres perfectionnements. Machine verticale de 3 chevaux avec chaudière combinée, construite d'après le système spécial de l'exposant pour produire une circulation d'eau parfaite et donner une grande surface de chauffe. Machine verticale de 4 chevaux, modèle "Standard." Machine horizontale de 4 chevaux. Machines brevetées pour sécher le blé à la vapeur. Appareil breveté pour chauffer l'eau d'alimentation. Distributeur d'engrais breveté. Batteuse perfectionnée avec tarare, munie d'appareil de sûreté pour l'alimentation automatique.

Denton, Henry; Constructeur et Inventeur; *St. Peter's Iron Works, St. Mark Street, Wolverhampton.* (*Agents à Paris, Waite, Burnell, Huggins, & Co., 9, rue Alibert.*)

Herse en chaîne avec dents d'acier pour bonifier le terrain et arracher les mauvaises herbes. Manège pour transmettre la

force à toute espèce de machine, construit entièrement de fer, très fort et très simple. Émouleurs pour couteaux de moissonneuses.

Farmer, Thomas, & Co. ; Fabricants de produits chimiques ; *Dunster House, Mark Lane, London. Usine, Hall's Wharf, Victoria Docks, London.*

A. Guano chimique, applicable à la betterave, aux pommes de terre, au lin, houblon, coton, café, etc. B. Guano chimique, applicable à toutes espèces de céréales, au gazon, au thé, à l'indigo, au riz, au tabac, etc. C. Guano chimique remplaçant le guano de Pérou tel qu'il a été originairement importé pour fertiliser la canne à sucre. Os dissous pur pour vignes, navets, gazons, etc. Engrais d'os pour navets, gazons, etc. Superphosphate de chaux renfermant de 12, 14, 16, et 19 à 20 pour cent d'acide phosphorique soluble. Assortiment d'engrais spéciaux pour diverses récoltes étrangères et de matières employées dans la fabrication des agents énumérés ci-dessus.

Fowler, John, & Co. ; Ingénieurs, Constructeurs et Inventeurs ; *Steam Plough Works, Leeds ; et 71, Cornhill, London.*

Une locomotive routière de 16 chevaux de force, à un cylindre, brevetée. Une idem de 6 chevaux de force, destinée au labourage à vapeur, d'après le système de "va et vient." Charrue brevetée à balance pour le labourage à vapeur avec 4 sillons. Charrue brevetée à balance à trois socs. Un cultivateur breveté de 9 et 11 dents. Une herse brevetée. (Voir aussi Classe 50.)

Garrett (Richard), & Sons ; Fabricants de machines agricoles et chaudières, Inventeurs ; *Leiston Works, Suffolk. (Agent à Paris, Th. Pillet, 24, rue Alibert.)*

Machines pour l'agriculture telles que locomobiles et locomotives routières construites pour brûler la paille et autres produits végétaux ainsi que la houille. Batteuses, tarares, machines à broyer la paille. Élévateurs pour greniers, meules de paille, et de foin. Semoirs pour toutes graines. Distributeurs d'engrais et houes à cheval. (Voir aussi Classe 54.)

Gibbs, James, & Company ; Fabricants d'acide sulfurique, engrais et tourteaux pour bestiaux, Inventeurs ; 16, *Mark Lane, London ; King Street Hall, Bristol ; 42, George Street, Plymouth. Usines, Victoria Docks, et Burdett Wharf, London ; et Cattedown, Plymouth.*

1°. Acide sulfurique. (a.) Matières premières, soufre et pyrites, nitrate de soude. (b.) Acide rectifié, densité spécifique 1.845. (c.) Acide brut, densité spécifique 1.600. 2°. Produits chimiques applicables à l'agriculture. (a.) Matières premières renfermant le nitrogène. (b.) Idem, l'acide phosphorique. (c.) Idem, d'autres agents fertilisants. (d.) Combinaisons perfectionnées des agents énumérés ci-dessus. Guano azote fixé de Gibbs. Os-dissous. Superphosphates de chaux. Engrais spéciaux pour différentes cultures et tous les climats. 3°. Produits alimentaires applicables à l'agriculture (nourriture pour bestiaux). Tourteaux de Gibbs, pour bestiaux de toute espèce, vaches à lait, etc., etc.

Clare 54

voir dans les grès à ossements

Gilbert, William; Fabricant de semoirs; *Shippon, Abingdon, Berkshire.*

Semoirs à 12 et à 7 rangs. Semoir à main à 2 rangs.

Goulding, W. & H. M., Limited; Fabricants d'engrais chimiques; *Dublin et Cork.*

Engrais d'os. Engrais spécial. Superphosphate de chaux. Engrais pour vignes, Engrais pour céréales et matériaux employés dans leur fabrication.

Hall, A. W., & Co.; Fabricants d'engrais chimiques et Inventeurs; *Redbridge Chemical Works, 17, Above Bar, Southampton.*

Produits chimiques : sulphate d'ammoniaque, alun, pains alumineux. Produits à goudron : huile à bruler, huile à graisse, anthracine. Poix. Engrais chimiques. Guano anglais, fabriqué spécialement pour être vendu en France. Superphosphate de chaux. Os dissous, superphosphate extrait des os. Engrais spéciaux pour céréales, pommes de terre, betterave, navets, herbes, pois, fèves, etc. Engrais pour blés et vignes. Os broyés en morceaux, d'un demi-pouce et d'un pouce, et en poudre. Engrais nitro-concentré.

Harrison, McGregor, & Co.; Ingénieurs et Fabricants de machines agricoles, Inventeurs; *Albion Foundry, Leigh, near Manchester. (Agents à Paris, Waite, Burnell, Huggins, & Co., 10, rue Alibert.)*

Faucheuse nouvelle brevetée dite "Albion" pour 2 chevaux à rateau automatique à déversoir latéral. Moissonneuse et faucheuse combinées, "Albion" perfectionnée à 2 chevaux, parfaitement équilibrée, légère de traction, simple et de construction solide.

Hill & Smith; Fabricants de clôture en fer et fil de fer Inventeurs; *Brierley Hill Ironworks, Brierley Hill, near Dudley, Staffordshire; and 118, Queen Victoria Street, London.*

Une paire des portes d'entrée en fer forgé et leurs grilles. Une longueur de clôture de fer continué brevetée. Une longueur de clôture de fil de fer tendu. Une longueur de clôture tabulaire nouvellement brevetée, les barres horizontales étant en tubes au tissu de fer plein. Clôtures de fer faites de barres pleines (rondes et plates), et aussi de tubes brevetées. Porte de champ et petites portes. Échantillons de treillage en fil de fer qui ne peut être traversé par le gibier. Travail en fer pour ornement.

Hindley, Edmund Samuel; Ingénieur et Fabricant de chaudières, etc., Inventeur; *Bourton, Dorset.*

Machine verticale et chaudière combinées de 4 chevaux de force, avec appareil à chauffer l'eau et montée sur 4 roues avec brancards. Machine verticale et chaudière combinées de 1½ cheval, montée sur 3 roues avec brancard. Machine verticale de 2 chevaux avec pompe d'alimentation, régulateur à équibre, volant et poulie. (Voir aussi Classe 54.)

Holmes & Sons; Ingénieurs agricoles et Fabricants de semoirs, Inventeurs; *Prospect Place Works, Norwich, Norfolk.* (*Agents à Paris, Waite, Burnell, Huggins, & Co., 10, rue Alibert.*)

Machine locomobile pour la traction. Batteuse avec tarare. Machine pour écosser avec appareil pour nettoyer la semence de trèfle. Semoir de céréales et semence se dirigeant par l'avant. Semoir de racines et distributeur d'engrais, appareil pour éclaircir les rangs de navets.

Hornsby, Richard, & Sons; Ingénieurs et Fabricants de Machines agricoles, Inventeurs; *Spittlegate Iron Works, Grantham, Lincolnshire.*

Locomobile de 8 chevaux, construite sur le système breveté des exposants qui consiste à placer le cylindre à l'intérieur de la boîte à vapeur où il est en contact direct avec la vapeur de la chaudière même. Machine à battre rendant le blé prêt au marché; les vilebrequins sont forgés en plusieurs parties et trempés en coquille, le tambour est reversible. Moissonneuse perfectionnée brevetée à rateaux automatiques, tout le poids suspendu sur un ressort. Idem pour le cheval. Faucheuse et moissonneuse combinée dite, paragon à 2 chevaux. Faucheuse à un cheval, et une à deux chevaux. Une charrue à 1 soc et une charrue à 3 socs. Crible rotatoire, tarare, machine combinée à laver, à tordre et à calendrer.

Howard, James & Frederick; Fabricants de machines agricoles, Inventeurs; *Britannia Iron Works, Bedford.* (*Agent à Paris, Th. Pillet, 24, rue Alibert.*)

Locomotives applicables également au labourage à vapeur ou à la mise en mouvement des batteuses et des moulins; au halage et autres travaux analogues. Charrues à vapeur pour retourner le sol à des profondeurs différentes. Scarificateurs pour remuer le sol à une profondeur modérée. Herses à vapeur pour préparer le terrain après qu'il a été labouré et brisé. Charrues simples pour chevaux ou bœufs, creusant un sillon à des profondeurs différentes. Charrues à deux socs pour chevaux ou bœufs, creusant deux sillons à la fois à des profondeurs différentes. Charrues à trois socs pour chevaux ou bœufs, creusant trois sillons à la fois à des profondeurs différentes. Charrues à quatre socs pour chevaux ou bœufs, creusant quatre sillons à la fois à des profondeurs différentes. Charrues-butteuses pour chevaux et bœufs pour butter les pommes de terre, les navets et la betterave. Charrues pour déterrer les pommes-de-terre. Charrues pour butter le terrain entre les files de vignes, pour chevaux ou bœufs. Herses pour préparer le terrain après qu'il a été labouré et brisé. Rateaux à cheval pour ramasser le blé, le foin ou le chaume. Faneuses pour chevaux ou bœufs, pour faner le foin en le remuant et le jetant en l'air. Faucheuses pour couper l'herbe, le trèfle, etc. Moissonneuses pour le blé, l'orge, l'avoine et le seigle. Moissonneuses liant la gerbe. Modèles des ancres automatiques pour la culture à vapeur, des cultivateurs luto-matiques à vapeur, de la charrue à trois socs, des herses, du rateau automatique à cheval, des machines à faucher et à moissonner.

La clase 34 a examinare la locomobile

La clase 34 a examinare la locomobile

La classe 34 a examiné -

- La classe 34 a examiné -

Humphries, Edward; Fabricant de machines agricoles et Inventeur; *Atlas Iron Works, Pershore, Worcester-shire.*

Une batteuse à deux ventilateurs. Une locomobile de 6 chevaux de force. Une machine fixe verticale de 3 chevaux de force.

Hunt & Tawell; Fabricants d'instruments agricoles, Inventeurs; *Atlas Works, Earl's Colne, near Halstead, Essex.*

Manège à 1 cheval. Manège à 2 chevaux. Batteuse à main. Dépulpeur "Gem." Râpe-racines "Gem." Concasseur d'avoine et fèves. Broyeur de tourteaux. Quatre hache-pailles à main.

Jeffery & Blackstone; late **ASHBY & JEFFERY**; Fabricants d'instruments agricoles, Inventeurs; *Stamford, Lincolnshire.*

Machine verticale et chaudière de 4 chevaux. Faneuse No. 2. Un hache-paille à main. Nouveau rateau à cheval.

Kearsley, George; Fabricant d'instruments agricoles, et Inventeur; *The British Iron & Implement Works, North Street, Ripon, Yorkshire.*

Une moissonneuse avec changement de marche. Faucheuse à déversoir automatique. Faucheuse à un cheval rendant à main.

Kell, Meats, & Co.; Ingénieurs et Fabricants d'instruments agricoles, Brevétaires; *Barton Foundry, Gloucester.*

Un semoir britannique, économique, breveté, à onze rangées, dû facilement par deux chevaux et un homme. Le baril à grains est fermé et les pieds sont levés de terre par un seul levier. Il sèmera toute espèce de grains. Un semoir à 5 rangées pour petits propriétaires semant toute espèce de grains ou graines.

Le Butt, Josiah; Ingénieur agricole; *Corn, Screen, and Haymaker Works, Bury St. Edmund's, Suffolk.*

Machine à vannesse nettoyant automatiquement (antérieurement brevetée par Boby); son objet est de débarrasser efficacement tous les rebuts et grains cassés qui se trouvent dans le blé, l'orge, et l'avoine, et il peut être appliqué au café et au riz. Machine à couper le foin à double action, notée pour sa simplicité extrême, sa légèreté, sa force et son efficacité. Les roues qui avancent sont en bois et la machine ne peut pas être mal employée. Semoir de jardin, à main, pour sèmer toute espèce de grains de jardin et autres. Mangesire pour la volaille et les faisans; la nourriture est protégée contre la vermine et le temps par un couvert de verre, qui ferme automatiquement quand la volaille ne prend pas sa nourriture. Machine à vanner pour le malt et l'avoine, inusable.

Loader, Caleb; Fabricant de machines agricoles (Breveté), et Directeur de la compagnie dite "Loader's Patent Harvesting Machine Company (Registered)"; *East Pennard, Shepton Mallet, Somerset.*

Appareil nouveau pour moissonner, avec wagon-traineur complet, pour ramasser le blé, le foin, etc., et le charger sur la charrette sans employer la main-d'œuvre. Une locomotive modèle recevant sa force motrice d'éléments naturels, construite par Messieurs Ruston, Proctor, & Co., à Lincoln.

McLaren, John & Henry; Ingénieurs, Constructeurs et Inventeurs; *Midland Engine Works, Leeds, West Riding of Yorkshire.*

Une locomotive pour l'agriculture de 6 chevaux de force, avec chaudière s'étendant ou se contractant, suivant le degré de chaleur, tandis que la monture de la machine reste immobile. Plans de fermes de différentes grandeurs.

Maldon Iron Works Company, Limited; *Maldon, Essex.*

Petites machines à vapeur verticales. Appareils pour chevaux et poneys. Petites machines à battre le blé. Machines à nettoyer le blé. Machines à couper la paille. Machines à couper et réduire en pulpe les racines. Machines à écraser le blé et les graines. Seaux pour le maïs l'avoine et les fèves. Moulins à tourteaux.

Marshall, Sons, & Co., Limited; Ingénieurs constructeurs, Constructeurs de moulins, etc., Inventeurs et Brevetés pour plusieurs perfectionnements; *Britannia Iron Works, Gainsborough, Lincolnshire.*

Locomotives routières pour l'agriculture. Locomobiles pour la culture et pour l'exploitation des forêts. Locomobile brevetée se chauffant à la paille. Locomobile pour l'irrigation. Machine fixe horizontale et chaudière locomotive multitubulaire combinée. Machine fixe verticale et chaudière combinée. Machine fixe horizontale avec chaudière séparée. Machine horizontale à condenser. Moulin à blé. Scies circulaires. Appareil à rouler le thé. Batteuses et tarares combinées. Élévateur de paille et entasseur combiné.

Morris & Griffin; Fabricants d'engrais chimiques et Inventeurs; *Ceres Works, Wolverhampton.*

Spécimens d'engrais de toutes espèces pour céréales et racines, houblon et gazons. Assortiment de matières premières employées dans la fabrication des engrais.

Neale, Melville Thomson; Inventeur et Constructeur; 22, *Buckingham Street, Strand, London.*

"Botteleur automatique breveté de Neale," appareil pour couper et lier avec la ficelle, le blé ou autre céréale, en gerbes ou bottes de toutes dimensions, au moyen d'un procédé dont le coût entier ne dépasse pas 6 pence (60 centimes) par 0.40 hectare.

La classe 54 n'a pas examiné, puisque
les locomotives appartiennent à 64—

La classe 54 a examiné

est aussi portée à classe §4 - #

Nicholson, William Newzam, & Son; Ingénieurs agricoles et Inventeurs; *Trent Iron Works, Newark-on-Trent. (Agents à Paris, Waite, Burnell, Huggins, & Co., 10, rue Alibert.)*

Râteaux à cheval et faneuses. Broyeurs de tourteaux et machines pour préparer la nourriture des animaux. Moulins à blé, manèges, machines verticales fixes et portatives.

Nitro-Phosphate & Odam's Chemical Manure Company, Limited; 109, *Fenchurch Street, London. Usine, Hudson's Wharf, Victoria Docks, London.*

Engrais et produits employés dans leur fabrication.

The Nottingham Malleable Iron Company, Limited; *Kirke White Street, Nottingham.*

Batteurs pour les tambours des batteuses en fer malléable et acier fondu. Batteurs pour tambours en fer malléable et acier combinés. Pièces coulées en fer malléable et acier. Assortiment d'accessoires. Injecteur de Hart, Lampe de sûreté "Oddling."

Ohlendorff & Co.; Négociants et Manufacturiers du guano dissous pour le gouvernement du Pérou; 15, *Leadenhall Street, London. Usines à Londres, Hambourg, Anvers et à Emmerich s. Rhin.*

Guano dissous du Pérou, c.-à-d. guano brut du Pérou traité par l'acide sulfurique, un engrais en poudre sèche dont le dosage est garanti par l'analyse. Matières premières, modèles. Plans et photographies, démontrant le procédé de la fabrication.

Packard, Edward, & Co.; Manufacturiers d'engrais chimiques et Inventeurs; 6, *Princes Street, Ipswich, Suffolk. Usines à Bramford, Ipswich et Cambridge, Angleterre; à Londonderry, Ireland; à Villefranche, Aveyron, France; à Wetzlar, Nassau, Allemagne; et aux Mines de Fer Sulfuré à Kvaal, Norvège.*

Échantillons de superphosphate de chaux de différentes qualités, contenant de 10 à 40 p.c. d'acide phosphorique soluble, fabriqué selon le procédé ordinaire par la dissolution du phosphate pulvérisé dans l'acide sulfurique, et selon le procédé inventé depuis peu, par lequel des phosphates de qualité inférieure peuvent être transformés en superphosphates du plus haut titre. Échantillons de phosphates de chaux des différentes formations géologiques. Échantillons d'engrais alcalins. Échantillons des matières premières généralement employées par les manufacturiers et les cultivateurs pour la fabrication de l'ammoniaque. Échantillons de matières servant à fabriquer l'acide sulfurique destiné à la composition des engrais artificiels.

Picksley, Sims, & Co., Limited; Ingénieurs agricoles et Inventeurs; *Bedford Foundry, Leigh, Lancashire.*

Six hache-pailles de différentes grandeurs et dotées de plusieurs perfectionnements. Broyeur de tourteaux applicable à six différentes grandeurs de tourteaux. Concasseur pour broyer

ou pulvériser le grain, etc. Deux moulins à cylindre d'acier. Moulin à blé mu par la vapeur. Coupe racine. Dépulpeur. Moissonneuse et faucheuse combinées "Novelty." Rateau à cheval. Le même muni d'un appareil pour rejeter en arrière l'herbe fauchée.

Purser, Edward, & Co. ; Fabricants de produits chimiques ; 116, *Fenchurch Street, London.* Usine, *Plough Wharf, Cubitt Town, Poplar, near London.*

Matières premières employées dans la manufacture des engrais chimiques. Engrais étrangers. Engrais fabriqués.

Rainforth, Wm., & Sons ; Ingénieurs agricoles et Inventeurs ; *Britannia Iron Works, Brayford Head, Lincoln.*

Semoir à 9 rangs. Crible ajustable avec ressorts et brosse. Un idem muni d'un ventilateur et nettoyeur métallique en place de brosse. Un idem muni d'un ventilateur à mailles en diamant. Tarare et nettoyeur de céréales. Un jeu R. 4 de herses zig-zag en fer. Herse élévatrice parallèle brevetée 1.80m. de large. Extirpateur à 3 chevaux. Un idem dit "Grubber" appareil à enlever les mauvaises herbes.

Ransomes, Sims, & Head ; Fabricants de machines agricoles et Inventeurs ; *Orwell Works, Ipswich ; et 9, Gracechurch Street, London.*

Locomobiles se chauffant avec la houille ou le bois. Locomobiles (brevet de Head et Schemioth) pour chauffer avec la paille, les tiges de cotonnier et de maïs, la bagasse et autres rebuts végétaux. Machines fixes à un ou deux cylindres avec régulateur automatique à détente breveté pour régler la vitesse de la machine. Locomotives routières perfectionnées, de 6 et 8 chevaux de force, pour marcher sur les routes ordinaires à une vitesse de 2.50 ou 5 kilomètres à l'heure. Batteuses à vapeur pour le blé, l'orge, l'avoine, le riz et autres céréales. Batteuses à vapeur avec appareil pour hacher et broyer la paille, pour l'alimentation des bestiaux, seules machines qui s'adaptent aux besoins des pays chauds. Moulins à vapeur avec une, deux, ou plusieurs paires de meules pour mouler toute espèce de grain et fonctionnant au moyen d'une machine fixe ou locomobile. Charrues simples à deux, trois et quatre socs pour toute sorte de labour. Rateaux à cheval et faneuses de construction la plus parfaite.

Reid, Benjamin, & Co. ; Fabricants d'Instruments agricoles, Inventeurs ; *Bon-Accord Works, Aberdeen.*

Semoir "Disc" breveté. Semoir "Disc" pour gros grains, breveté. Moulin à vanner, silencieuse brevetée. Bascules à Sacs. Batteuse. Batteuse à main et à pied. Petite charrue à sillons ; Modèle de piliers en fils de fer tendus et pont en fil de fer. Nouvelles branches de drainage.

Riches & Watts ; Fabricants de machines agricoles et Inventeurs ; *Duke's Palace Iron Works, Norwich, Norfolk.*

Une machine verticale et chaudière combinée, de 2½ chevaux de force, complète avec chauffeur de l'eau alimentaire. Un

La classe 84 a examiné les appareils
sous lignes —

La classe 84 a examiné —

classe §4 -

La classe §4 a examiné

La classe §4 a examiné

moulin Felton. Un moulin universel pour toute espèce de grain, fonctionnant deux fois plus vite et n'usant que la moitié de la force qu'exigent les meules ordinaires. No. 2. Moulin "Eureka," système pareil au moulin précédant, excepté que les pièces frottantes sont disposées d'une autre façon, No. 7. Tarare s'adaptant aux moulins ci-dessus, séparant la farine fine de la grosse et du son, No. 2. Râteau automatique effectuant grande économie dans la main-d'œuvre, pourvu de deux rangs de dents, l'une balançant l'autre. Une machine à vapeur de 3 chevaux, sans chaudière.

Richmond & Chandler; Fabricants de machines agricoles et Inventeurs; *Salford, Manchester.*

Hache-pailles, concasseurs, manèges, appareil à vapeur, machine à pétrir, dépulpeur.

Robey & Co.; Ingénieurs et Inventeurs; *Lincoln.*

Locomobiles de 4, 6 et 8 chevaux. Une machine fixe de 16 chevaux, dite "Patent Robey," avec chaudière locomotive.

Machine verticale et chaudière de 3 chevaux. Locomotive routière de 8 chevaux. Moulin avec 2 paires de meules 1.05m. de diamètre. Tamis à nettoyer la farine. No. 1. Banc à scier avec scie de 1.05m. Batteuse et crible avec tambour 1.35m. (Voir Classe 50.)

Ruston, Proctor, & Co.; Fabricants de machines agricoles et Inventeurs; *Sheaf Iron Works, Lincoln.*

Locomobiles de 8 et 3 chevaux de force à un cylindre, et de 12 chevaux de force à 2 cylindres. Machine verticale et chaudière combinée, 3 chevaux de force. Machine horizontale de 10 chevaux de force à détente, chauffeur d'eau alimentaire et supports brevétés, etc. Locomobile routière, 8 chevaux de force avec soupape d'équilibre automatique, appareil à compensateur. Régulateurs de grande vitesse. Batteuses de 3, 6 et 8 chevaux de force avec alimentation automatique et autres perfectionnements. Moissonneur "Loader" (invention nouvelle). Élévateur de paille et appareil pour mettre le blé en meules. Moulin avec 2 paires de meules 1.05 mètre de diamètre sur monture de fer. Appareil à scier le bois.

Samuelson & Co.; Fabricants de machines agricoles et Inventeurs; *Britannia Works, Banbury, Oxfordshire.*

Machines à moissonner et à faucher.

Smith, William, & Son; Fabricant de machines agricoles et Inventeur; *Royal Iron Works, Kettering, Northamptonshire.*

Une houe à cheval brevetée avec levier. Houes démontables et essieu, nouveau système. Nouvelle houe à cheval. Éclaircisseur rotatoire breveté, appareil pour éclaircir deux rangs de navets. Meule nouvelle sur monture de fer, mue par une manivelle et une pédale. Une idem sur monture de bois. Machine à diviser le sucre se mouvant avec le pied. Machine pour nettoyer les raisins de Corinthe.

Smyth, James, & Sons; Fabricants de semoirs et Inventeurs; *Peasenhall, Suffolk; et 160, rue Lafayette, Paris.*

Semoirs en ligne. Distributeurs d'engrais. Semoir à la volée de Kaemmerer.

Turner, E. R. & F.; Ingénieurs constructeurs et Inventeurs; *St. Peter's Iron Works, Ipswich, Suffolk.*

Locomobile à détente variable. Machines horizontales fixes.
Idem verticales. Batteuses. Moulins et meules concasseurs.

Woolnough, W. & C., & Co.; Fabricants de machines agricoles et Inventeurs; *Ceres Iron Works, Kingston-on-Thames, London.*

Semoirs en ligne, semoirs pour tous les usages. Distributeur d'engrais. Houes à cheval. Moulin avec meules françaises de 50 centimètres de diamètre.

CLASSE 52.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DES USINES AGRICOLES ET DES INDUSTRIES ALIMENTAIRES.

Matériel des usines agricoles : fabriques d'engrais artificiels, de tuyaux de drainage : fromageries et laiteries, minoteries, féculeries, amidonneries, huileries, brasseries, distilleries, sucreries, raffineries, ateliers pour la préparation des matières textiles, magnaneries, etc.

Matériel de la fabrication des produits alimentaires : pétrisseurs et fours mécaniques pour boulangers, ustensiles de pâtisserie et de confiserie.

Appareils pour la fabrication des pâtes alimentaires. Machines à faire le biscuit de mer. Machines à préparer le chocolat. Appareils pour la torréfaction du café.

Préparation des glaces et des sorbets; fabrication et conservation de la glace.

Barnett, Son, & Foster; Ingénieurs constructeurs et Inventeurs d'appareils pour la fabrication des eaux gazeuses; 20 à 23, *Forston Street, Hoxton, London.*

Machines de différentes grandeurs, pour fabriquer le "soda water" (eau de seltz), munies de pistons de verre. Comptoirs en marbre avec robinets, pour le débit des sirops de fruit glacés. Cylindres en cuivre. Syphons (dits "de Londres"). Capsules à bouchon, à fermeture automatique, pour vins et bières, brevetées. Bouteille à eau de seltz et machine à remplir, brevetée, de Codd.

La classe 54 a examiné

Baxter, William Henry ; Brasseur, Fabricant et Inventeur ;
2, *Old Swan Lane, London.*

Peseur automatique de grain ; capacité 1,000 kilos. à l'heure. Le même, monté en châssis, démontrant le système, proposé par le Gouvernement Italien pour constater l'impôt sur les grains. Le même, monté en châssis, au dessus de rouleaux d'acier supposés, démontrant le système que Mr. Baxter propose d'adopter pour l'établissement de l'impôt sur la fabrication de la bière, c'est-à-dire, l'enregistrement automatique du poids du grain employé au moment du concassement et la fixation de l'impôt d'après le poids. Machine pour mesurer les grains enregistrement automatique, capacité 8 hectolitres par heure. La même, montée en châssis, au dessus de rouleaux d'acier supposés, démontrant le système adopté en Bavière pour régler l'impôt sur la bière suivant le volume du malt employé. Cette machine est disposée de manière que le brasseur ne puisse commettre aucune fraude, même s'il emploie du grain autre que la drèche d'orge. Modèle d'un peseur à enregistrement automatique pesant 30,000 kilos par heure.

Bentall, Edward Hammond, & Co. ; Fabricants de machines agricoles et Inventeurs ; *Heybridge Works, Maldon, Essex.*

Machines à préparer la nourriture des animaux, à savoir : hache-pailles, dépulpeurs, coupe-racines, concasseurs, machines à briser les tourteaux, etc.

Bradford, Thomas, & Co. ; Ingénieurs constructeurs et Inventeurs ; *Crescent Iron Works, Manchester ; et 140 to 143, High Holborn, London.*

Machine à trancher les os pour faire l'engrais. Moulin à moudre les os pour faire la farine d'os pour la nourriture des chiens, de la volaille et des autruches. Baratte brevetée pour faire le beurre. (*Voir aussi Classe 54.*)

Buchanan, G., & Co. ; Ingénieurs, constructeurs et Inventeurs ; 25, *Bucklersbury, London.*

Moulin à canne à sucre avec son moteur à vapeur de 12 chevaux, combiné sur la même plaque. (Brevet de Buchanan) modèle. "A." Un idem de 3 chevaux, modèle "X." Un idem de 2 chevaux, modèle "XX." Un moulin à canne à traction animale. Un évaporateur Wetzell, système Buchanan.

Burney & Co. ; Fabricants de citernes en fer ; *Mill Wall Docks, London.*

Citernes ou caisses en fer pour conserver sur mer l'eau douce, l'huile, les biscuits, etc., applicable aussi pour charger le malt et autre produits. Citernes à eau et à huile pour ménages. Abreuvoirs en fer pour animaux. Toute espèce de chaudronnerie en tôles battues au-dessus d'un millimètre et demi d'épaisseur. Tonneaux d'arrosage. Coffres en fer pour le magasinage des céréales. Filtres.

Carter, J. Harrison ; Breveté et Constructeur de machines pour moudre ; 82, *Mark Lane, London.*

Désagrégeur breveté de Carter, dimensions No. 2 et 4. Moulin à cylindre pour gruaux. Purificateur pour gruaux (brevet Carl Haggemacher). Une machine corundum à habiller les meules. Une meule.

Codd, H., & Co. ; Ingénieurs constructeurs ; 58, *King William Street, City, London.*

Bouteilles à "soda water" (eau de seltz), bouchées au moyen d'une balle de verre, placée à l'intérieur et laquelle est pressée contre l'anneau élastique qui est fixé dans la rainure au goulot de la bouteille. Appareil pour emplir ces bouteilles d'eaux gazeuses, disposé de manière que la bouteille étant remplie peut être inclinée pour permettre à la balle de tomber à sa place avant d'ôter la bouteille de l'appareil. (Hiram Codd, Inventeur et Breveté.)

Colman, J. & J. ; Inventeurs, Fabricants de moutarde, amidon, bleu d'empois et farine de maïs ; 108, *Cannon Street, London.* *Usine, Carrow Works, Norwich.*

Appareil à faire la moutarde, fonctionnant, pour démontrer le procédé complet de la fabrication de la moutarde anglaise. (Voir aussi Classe 47, 69, et 74.)

Coppard, John, & Co. ; Inventeurs, Brevetés et Fabricants ; *Albion Works, Devonshire Street, Soho, Birmingham.*

Hachoir breveté et machine à faire les saucisses, entièrement construite en fer, avec couteaux mobiles enduits d'étain. Ressorts de porte en caoutchouc. Robinets à liquideur. Supports de baril automatiques. Tours à tuyau de cuir. Machines pour peler et couper en tranches les pommes de terre, les fruits, etc. Balais à tapis. Tordeuse et calendrier. Marteau arrachant les clous. Appareil à couper le tabac.

Corcoran, Witt, & Co. ; Constructeurs de meules, Accessoires de moulins, grillages en fil de fer, et Inventeurs ; 28, *Mark Lane, London.*

Machines pour monder, cribler, blanchir et polir le riz, mues à la main et par la vapeur. Mortiers à griller le riz. Toile métallique et plaques de fer et de zinc perforées pour moulins à riz. Meules pour monder le riz, meules pour l'orge, meules françaises. Outils d'acier pour tailler les meules. Moulins. Élévateurs de grain avec vis de rappel, pour réguler les poulies. Rouleaux en porcelaine au lieu du fer ou de l'acier pour moudre le Cacao, le lin etc. Séparateurs de grain. Machine pour déterminer le poids d'un boisseau de grain. Touraillies. Tuiles pour touraillies. Toile métallique pour les fonds de touraillies. Cribles à drèche. Pelles à drèche. Jauges. Touraille perfectionnée. Bascules et machines à mesurer le blé. Accessoires divers employés dans la fabrication du malt et de la bière. Échantillons d'orge, de malt et de riz. Fils pour machines à faire le papier. Fils pour mines. Plaques perforées pour mines. Bocards. Cribles en fer et cuivre. Brosses. Machines

THE [illegible] OF [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

La classe 5th a examiné

à nettoyer le café. Appareil à préparer le cacao. Appareil à faire l'amidon. Appareil à faire la moutarde. Manèges à bœufs pour pomper, etc., spécialement destinés aux Indes. Briques et terre réfractaire. Courroies motrices.

Crowley, John, & Co.; Fondeurs et Fabricants; *Meadow Hall Iron Works, near Sheffield.*

Hache-pailles, Nos. 1a, 2, et 3, bien adaptés à hacher de petites quantités de paille. Hache-pailles à levier de sûreté (brevé de S. Edwards), Nos. 6 et 10 mus par des chevaux, à vapeur ou l'eau. Tondeuses de pelouses, "l'Invincible" (brevé de S. Edwards), de 10 et 14 pouces, pourvues de rouleaux de bois pour fonctionner en avant ou en arrière des couteaux tournants. Échantillons de différentes pièces de fonte malléable pour machines agricoles.

Davies & Sneade; Fabricants de meules, et de Fournitures de meules, Inventeurs; *Cheapside, & Charters Street, Liverpool.*

Une paire de meules françaises, 1.20m. de diamètre, montée sur notre système de perfectionnement. Meule pour riz prise de nos carrières.

Davis's Excelsior Knife Cleaning Machine Company, Limited; Fabricants; 69, *Leadenhall Street, London.*

Machine à nettoyer les couteaux. Hachoirs et autres articles de ménage, pour économiser le labeur. Coutellerie et couteaux à ouvrir les boîtes d'aliments conservés. Moulins à café.

Dell, William R., & Son; Constructeurs de meules et moulins, Inventeurs; 26, *Mark Lane, London. Usine, Limehouse, London; et Croydon, Surrey.*

Meules. Appareil pour nettoyer le blé avant de le moudre. Cribles-sasseurs. Appareils et accessoires pour moulins.

Duvallon & Lloyd; Ingénieurs hydrauliques, Constructeurs et Inventeurs; *Atlas Works, Oozell Street, Birmingham.*

Machine produisant une tonne de glace en 24 heures, appareil complet à l'exception de la chaudière à vapeur. Une machine horizontale à détente, type "atlas," d'une force de 14 chevaux. Deux machines horizontales en couple, d'une force de 6 chevaux chacune. Une machine verticale type "atlas," d'une force de 3 chevaux. Une idem avec chaudière verticale. Une pompe à incendie pour navires. Une machine verticale d'une force de 5 chevaux. Une idem avec chaudière verticale. Trois pompes à main de 3, 4, et 5 pouces.

Eastwood, James, & Co., Limited; Fabricants et Inventeurs; *Victoria Machine Works, Bold Street, Preston, Lancashire.*

Barrattes de plusieurs genres. Barratte dite "London Sycamore Box." Machine à laver "Victoria." Machines à tordre et à

calendrer. Appareil à préparer la colle, l'amidon et couleurs pour le tissage, et imprimerie des cotons et pour le blanchissage des draps.

Etzensberger, Robert Ulrich; Constructeur et Inventeur;
The Midland Grand Hotel, London; *Usine, Shoe Lane, London.*

Appareil pour faire des infusions ou extraits de substances au moyen de la vapeur.

Geraut, Eugène & Co.; Fabricants d'eaux minérales et des appareils, Inventeurs; 1 & 2, *Corporation Buildings, Farringdon Road, London.*

Appareil continu servant à fabriquer les eaux minérales, produisant de 4,000 à 55,000 bouteilles par jour. Appareil perfectionné à mettre en bouteilles et à boucher, avec appareil automatique servant également aux sirops. Appareil pareil affecté aux syphons. Seltzogènes à l'usage domestique, pour la fabrication des eaux minérales.

Hancock, F. & C.; Constructeurs, Inventeurs; *Dudley, Worcestershire.*

Appareil pour nettoyer le beurre et en enlever toute trace de lait et d'acide, ainsi que le sel et la saveur des navets, et le rendre frais et dur pendant les grandes chaleurs, au moyen de l'eau fraîche seule et sans y toucher avec la main. Crible à cendres fonctionnant sans poussière. Encriers brevetés pour conserver toute espèce d'encre. Machine à mélanger les matériaux mue à la main ou par la vapeur. (Pour poudres composées.)

Ladd, John H., & Co.; Ingénieurs constructeurs, Agents et Propriétaires exclusifs de la presse (dite de Boomer & Boschert); 116, *Queen Victoria Street, London.* *Fabriques, Manchester et Paris.*

Presse Boomer & Boschert, mue à la main ou par la vapeur; avec cette presse on obtient une pression égale à celle que produit la presse hydraulique. (Voir aussi Classe 61.)

Lawrence & Co.; Ingénieurs et Architectes de brasseries, Fondateurs de fer et cuivre, Chaudronniers et Inventeurs; 22, *St. Mary Axe, City, London.* *Fabrique à Latimer Road, Notting Hill, London.*

Refrigérants capillaires, brevetés pour refroidir les moûts des brasseries et des distilleries, ainsi que les matières épaisses de la distillation, le lait et tous les autres liquides et pour condenser. Refrigérants capillaires doubles brevetés pour refroidir les moûts de brasserie, le lait, etc., au moyen de l'eau de puits et de la glace et placés sur des coussinets de manière à les rendre mobiles. Un appareil à chauffer et refroidir les vins. Appareil pour brasserie y compris des aspersoirs températeurs. Broyeur automatique, etc., etc. Alambic à basse température perfectionné, de Collingridge, économisant 60% de combustible. Extracteur et filtre de houblon, breveté de Hodson.

... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...

Lloyd, Thomas, & Sons; Fabricants de moulins d'acier;
327, *Old Street, Shoreditch, London.*

Grand moulin à café pourvu de trémie de cuivre pour cafés et magasins. Moulin à blé et blutoir destinés à l'usage des ménages, fermes et commissariats militaires. Moulins à moudre le maïs. Machine à faire le pain.

Lowcock & Barr; *Salopian Ironworks, Coleham, Shrewsbury.*

"L'Eclipse" — Faucheuse avec machine à deux chevaux.
"L'Empereur" — Faucheuse avec machine à deux chevaux.
No. 1. Hache-paille pour petits propriétaires. No. 9. H. Hache-paille recommandé à ceux qui emploient beaucoup de paille coupée; pourvu d'une barre de sûreté entièrement nouvelle, brevetée. No. 6. I. A. Machine à réduire en pulpe, à couper en tranches ou en petits morceaux; elle est très utile et bon marché. No. 1. A. Machine à couper en tranches et en petits morceaux. Moulin à huile perfectionné pour briser les gâteaux oléagineux en morceaux de cinq grosseurs différentes. Pince à couteaux pour récolter avec sa boîte d'outils. Presse à fromage, à levier composé perfectionné de 22 pouces (55 cm.) entre les piliers: très bon marché et durable. Houe à cheval perfectionnée, pour navets, etc., avec pointes et chaîne de herse.

Meadow Foundry Company, Limited; Fondateurs de fer, cuivre et projectiles, Constructeurs et Inventeurs;
Mansfield, Nottinghamshire.

Presse combinée à enveloppe de vapeur pour saturer à la vapeur, comprimer, sécher, conserver et fonder les tabacs par une seule opération. Presse puissante à vis et à roue pour comprimer le tabac, le coton, le foin, etc. Boîte à presser, dite "nail rod box," pour façonner le tabac en bâtons. Boîte circulaire pour conserver, sécher et mettre la dernière main au tabac (dit "Target") ou circulaire, machine pour faire le tabac en tablettes, dit tabac "Cavendish." Machine pour broyer et aplatir la tige de la feuille de tabac avant de l'employer à la manufacture de tabac; servant aussi à broyer les grains, le maïs, toute espèce de racines et autres produits, aussi fin qu'on le désire ou en pulpe; ainsi qu'à presser et aplatir le cuir et beaucoup d'autres articles.

Penney & Co., Limited; Ingénieurs constructeurs, Fondateurs et Tréfileurs; *Lincoln.*

Crible à céréales rotatifs ajustable. Crible à céréales ajustable avec séparateur de pierres et ventilateur. Crible à céréales ajustable avec séparateur de pierres. Crible à finir ajustable rotatif pour machines à battre. Machine ajustable à trier le café. Machine à déterrer les pommes de terre. Machine à trier des pommes de terre.

Rose, L., & Co.; Fabricants de jus de limon, Manufacturiers et Inventeurs; 11, *Curtain Road, Finsbury, London.*

Bouchon perfectionné pour bouteilles contenant les eaux gazeuses. Manière de l'employer. (Voir aussi Classe 74.)

Scott, Walter ; Ingénieur et Inventeur ; 120 & 121, *New-gate Street, London.*

Ustensiles de ménage. Chaudière multitubulaire verticale, brevetée. Machine à nettoyer et polir les couteaux.

Siebe & Gorman ; Ingénieurs, Inventeurs ; 17, *Mason Street, Westminster Bridge Road, London.*

Machine perfectionnée à fair la glace (Exposée aussi en Classe 67.)

Stafford, Samuel ; Constructeur et Inventeur ; 17, *Hanging Ditch, Manchester.*

Machine magnétique Stafford pour découvrir les clous et la menue paille de fer dans le café grillé avant de le moudre.

Triggs & Benson ; SEULS PROPRIÉTAIRES ET DÉPOSITAIRES DE FEU M. THOMAS CARR ; 39, *Broad Street, Bristol.* Fabrique, Messieurs G. Adlam & Sons, Bristol. Agent à Paris, M. Toufflin, 25, rue de Constantinople.

Nouveau système de Broyeur dit "Disintegrator de Carr." Cette machine s'emploie par l'action combinée de la percussion et de la force centrifuge à la pulvérisation des minerais de fer, de zinc, de cuivre et autres, de l'asphalte, des engrais, des phosphates, des agglomérés de coke ainsi que pour le mélange des sucres, etc.

Tyler (Hayward) & Co. ; 84 & 85, *Upper Whitecross Street, London.*

Machines perfectionnées pour la manufacture des eaux minérales de toutes espèces, pour grandes et petites fabriques, avec appareil à mettre en bouteilles et à boucher. Appareil breveté de Barrett et Elers pour mettre en bouteille. Bouchons, brevetés de Barrett et Elers se fermant automatiquement pour les eaux minérales. (Voir Classe 54.)

Walworth, James, & Co. ; *Albert Works, Bradford, Yorkshire.*

Purificateur de farine breveté, machine à séparer et enlever la pellicule du riz, etc., avec aspirateur. Machine à nettoyer la farine.

The Wenham Lake Ice Company ; Marchands de glace, Inventeurs et Manufacturiers de Refrigérants ; 125, *Strand, London.*

Refrigérants à ventilateur pour conserver pendant un très-long temps la glace et toute espèce de comestibles, l'air étant refroidi en passant sur la glace. Machines à faire de la glace.

Wilder, John ; Ingénieur constructeur et Inventeur ; *Yield Hall Foundry, Reading.*

Nouveau hache-paille, "The Gem," No. 0. Idem, monté sur pied, muni de machoires à ressort, No 1. Idem, idem, No. 2, pour couper de deux différentes longueurs sans changer les roues. Idem, No. 3, "Star." Idem, idem, No. 4. Manège de sûreté à un cheval.

La classe 5^{te} a examiné

Woods, Cocksedge, & Co.; Ingénieurs et Fabricants de machines agricoles; *Suffolk Iron Works, Stowmarket, Suffolk.* (Agent à Paris, *Th. Pilter, 24, rue Alibert.*)

Machine verticale et chaudière combinées, de construction simple et économique quant à la consommation du combustible.

Les pièces flottantes sont toutes renfermées dans un caisson de fer fondu d'un seul jet qui les protège et fortifie l'action. Machine horizontale, cylindre à enveloppe de vapeur, à détente variable. (Voir aussi Classe 68.)

CLASSE 53.—MATÉRIEL DES ARTS CHIMIQUES, DE LA PHARMACIE ET DE LA TANNERIE.

Ustensiles et appareils de laboratoire.

Appareils et instruments destinés aux essais industriels et commerciaux.

Matériel et appareils des fabriques de produits chimiques, de savons, de bougies.

Matériel et procédés de la fabrication des essences, des vernis, des objets de caoutchouc et de gutta-percha.

Matériel et appareils des usines à gaz.

Matériel et procédés des blanchisseries.

Matériel de la préparation des produits pharmaceutiques.

Matériel des ateliers de tannerie et de mégisserie.

Matériel et procédés des verreries et des fabriques de produits céramiques.

Cowan, W. & B.; Fabricants de compteurs à gaz; *Church Street, Millbank Street, London; Dutton Street, New Bridge Street, Manchester; Buccleuch Street Works, Edinburgh.*

Compteur à gaz à régulateur automatique, et 3 cylindres pour démontrer la construction.

Doulton & Watts; Potiers; *Lambeth Pottery, London;* (Paris: 6, rue de Paradis Poissonnière.)

Articles de grès employés dans la manufacture de produits chimiques. (Exposés dans Classe 66.)

Gibbons, B., Junr.; Fabricant de terres réfractaires et cornues faites à la mécanique; *Dibdale Fire Clay Works, Lower Gornal, near Stourbridge.*

Cornue ronde faite à la main (ancien procédé). Cornue A.D., faite à la mécanique (nouveau procédé breveté). Sections de cornues faites à la mécanique, non finies. Briques, tuiles, etc. Terre réfractaire brute, non préparée et calcinée. Ciment de terre réfractaire supérieur. Briques réfractaires. Blocs, etc. Terre réfractaire brute et préparée.

Hargreaves & Robinson ; Brevetés et Inventeurs ; *Victoria Road, Widnes, Lancashire.*

Dessins coloriés de l'appareil Hargreaves et Robinson, machine destinée à la fabrication du sulfate de soude, par l'action directe de l'acide sulfureux sans l'emploi de l'acide sulfurique.

Johnson, Matthey, & Co. ; Métallurgistes ; *Hatton Garden, London.*

Appareil de platine construit pour la concentration de l'acide sulfurique et autres usages scientifique.

Mackrill, Edward Thacker, & Co. ; Ingénieurs, Gaziers, etc. *Kingsbury, Aylesbury, Bucks.*

Modèles d'usines à gaz.

Mactear, James, F.C.S. ; Inventeur ; *St. Rollox Chemical Works, Glasgow, Scotland.*

Modèle d'un four mécanique pour opérations chimiques, inventé par l'exposant et employé d'une manière fort étendue pour la fabrication de l'alcali, réalisant une grande économie dans le prix de revient. (*Voir aussi Classe 47.*)

Sugg, William ; Inventeur, Breveté et Fabricant ; *Vincent Works, Vincent Street, Westminster, London ; (Paris, 12, rue du Dauphin.)*

Appareils à gaz : photomètre perfectionné, par Kirkham et Sugg ; indiquant tous deux la puissance d'éclairage du gaz. Compteur expérimental avec cadran central, indiquant la consommation du gaz par heure. Réservoir à gaz sec, avec joints flexibles, breveté. Régulateur de réverbères, breveté ; autre régulateur avec couvert en verre. Régulateur à double gazomètre sec, breveté ; un autre avec couvert en verre pour montrer l'action des diaphragmes. Divers becs de gaz, argand et autres.

The Sun Auto-Pneumatic Lighting and Heating Co. ; Fabricants de lampes, becs de gaz et appareils à gaz ; (C. E. Hearson, Inventeur) ; 115, *Southwark Street, London.*

Appareil pour faire le gaz au moyen du "Gazoline" sans charbon ni chaleur ; cette machine est particulièrement appropriée à l'éclairage des maisons de campagne, des églises, etc., dans des endroits où il n'y a pas de gaz. Un reverbère produisant le gaz à mesure qu'il brûle et dont la consommation n'excède pas le coût du gaz ordinaire à 3f. 75 les 1,000 pieds cubes. Bec de lampe à huile, et bec de gaz. Leur caractère particulier est une série de diaphragmes verticaux dans l'espace central de l'air, par moyen de laquelle les courants d'air sont réglés.

Tice, William ; Ingénieur de gaz, Breveté et Fabricant, 74, *Park Road, Southport, Lancashire.* *Fabrique Victoria Iron Works Ashton-under-Lyne.*

Régulateur à gaz sec de Tice, perfectionné, pour économiser et égaliser la pression du gaz. Régulateur de réverbères à radiation de Tice, pour fournir tout nombre voulu de pieds

the first of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The second of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The third of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The fourth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The fifth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The sixth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The seventh of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The eighth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The ninth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The tenth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The eleventh of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The twelfth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The thirteenth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The fourteenth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The fifteenth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The sixteenth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The seventeenth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The eighteenth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The nineteenth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The twentieth of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The twenty-first of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The twenty-second of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

The twenty-third of the year, the weather was very cold, and the wind was very strong.

La classe 54 a examiné la machine
à vapeur motrice -

cubes par heure. Crochets à poids perfectionnés et coussinets pour mécanisme de filatur de Tice, pour obvier à la nécessité de graisser. Projet de chauffage de wagons au moyen d'air chaud pur, par Tice. Tuiles coupées. Rouleaux perfectionnés, etc.

Toleman, James; Rouleau à greneler le cuir; 80, *Bermondsey Street, Bermondsey, London.*

36 rouleaux à grener de dimensions différentes en acier et bronze à canon, présentant les divers grains qu'on emploie dans la fabrication du cuir.

Tyler, John Henry; Ingénieur et Fabricant d'appareil de tanneurs, Inventeurs; *Abbey Iron Works, 36 & 38, Abbey Street, Bermondsey, London.*

Machines pour moudre les écorces de toutes espèces, Myrabolams, Valornia, liège, charbon de bois, etc. Une machine de 6 chevaux pour mettre en mouvement les machines ci-dessus, ou pour tous autres travaux. Une boîte en fer pour tannerie avec cylindre en bronze pour rouler, comprimer, et finir les cuirs, etc. Autres outils et accessoires de tanneur.

Wenger, Albert; Fabricant de Machines et matériaux pour poterie; *Parker Street Works, Hanley, Staffordshire.*

Machine à broyer les couleurs. Tour à fourner. Préparateur pour couleurs d'impression. (*Voir aussi Classe 47.*)

Wright, John, & Co.; Ingénieurs, Gaziers et Inventeurs; *Essex Works, Broad Street, Birmingham; et 155A, Upper Thames Street, London; Paris, 72, rue de Dunkerque.*

Appareil "Eclipse" à faire le gaz pour maisons, gares de chemin-de-fer, etc. (*Voir aussi Classe 27.*)

William Wright; Gazier et Inventeur; *London Road, Highfields, Sheffield.*

Appareil à faire le gaz atmosphérique. Fourneau à gaz atmosphérique. Poêle à gaz de charbon. Plaque chauffeur. Creuset. Appareil pour brûler la peinture. Fourneau de ferblantier. Appareil pour chauffer les bains et les serres. Poêle à air. Appareil à souder.

CLASSE 54.—MACHINES ET APPAREILS DE LA MÉCANIQUE GÉNÉRALE.

Pièces de mécanismes détachées: supports, galets, glissières, excentriques, engrenages, bielles, parallélogrammes et joints, courroies, systèmes funiculaires, etc. Embrayages, dé clics, etc. Régulateurs et modérateurs de mouvement.

Appareils de graissage.

Compteurs et enregistreurs. Dynamomètres, manomètres, appareils de pesage. Appareils de jaugeage des liquides et des gaz.

Machines servant à la manœuvre des fardeaux.

Machines hydrauliques élévatoires; norias, pompes, tympan, béliers hydrauliques, etc.

Récepteurs hydrauliques; roues, turbines, machines à colonne d'eau.

Accumulateurs et presses hydrauliques.

Machines motrices à vapeur. Chaudières, générateurs de vapeur avec appareils accessoires.

Appareils de condensation des vapeurs.

Machines mues par l'évaporation de l'éther, du chloroforme, de l'ammoniaque ou une combinaison de gaz.

Machines à gaz, à air chaud, à air comprimé.

Moteurs électro-magnétiques. Moulins à vent et panémons. Aérostats.

Adair & Co.; Ingénieurs et Fabricants de Pompes brevetées;
Neptune Street, Liverpool.

Une paire de pompes brevetées, à double action, complète, pour grand tuyau. Une paire de pompes brevetées, à double action, combinées pour épuiser les eaux de puits et de cale. Pompes à incendie à double action perfectionnée brevetée, avec tuyau complet.

Alley & Maclellan; Ingénieurs hydrauliques, Fabricants de soupapes et Fondateurs de fer et de cuivre, Inventeurs;
Sentinel Works, London Road, Glasgow.

Porte d'écluse brevetée, pour travaux hydrauliques, munie de 4 glissières en bronze à canon avec vis. Machine brevetée pour élever et distribuer les eaux (dite "Clear Way Ball Hydrant"), munie d'un frein à l'intérieur pour empêcher la balle de passer sur l'entrée du conduit principal. Clapet à air, muni de frein pour empêcher l'air d'élever la balle et boucher ainsi la sortie du conduit principal. Compteur à eau pour usage de ménage, &c. Machine pour avertir au moyen du son ou autrement, lorsque les coussinets des machines deviennent échauffés.

Appleby Brothers; Ingénieurs civils et constructeurs mécaniciens;
Emerson Street, Southwark, London. Fabriques, London, Leicester et Derby.

Grue locomotive, force de 5,000 kilos, levant, tournant et marchant à la vapeur conduite par un seul homme avec chariot, en fer forgé, muni de ressorts et tous les accessoires pour rouler sur la voie ferrée avec wagons de marchandises. Grue portative, à vapeur de 5,000 kilos., avec moteur horizontal, levant et tournant par la vapeur. Pont roulant force de 10,000 kilos. marchant à bras ou à force motrice conduit par un seul homme. Ascenseur à vapeur, avec appareil de sûreté automatique. Grue de magasin, en fer forgé, avec moteur et changement de marche. Machine à battre les pieux, fonctionnant à vapeur, avec embrayage à friction roues et brancards. Treuil de mine avec machine horizontale et pompe d'épuisement. Une idem avec machine verticale. Pompes à vapeur pour alimenter les chaudières. Pompes verticales à vapeur. Treuil à main, force de 25,000 kilos., "modèle de Woolwich."

Déclassé pour Pompes à incendie 67

Déclassé pour Porte d'écluse etc — 66

66
60
Déclassé pour Gme locomotive ~~pour~~ (chemin de fer)
pour machine à battre les pailles
pour travail de mine et pompe d'épuisement

Déclassé entièrement - Cette
exposition concerne la classe 64 -

Déclassé entièrement -

Déclassé entièrement - ^{§ 3}
_{§ 3}

Aveling & Porter ; Ingénieurs, Inventeurs et Constructeurs ;
*Rochester, Kent ; 72, Cannon Street, London ; et 9,
 avenue Montaigne, Paris.*

Rouleau compresseur du poids de 10 tonnes, pouvant tourner presque dans sa propre longueur ; disposé pour comprimer les routes et aussi pour faire fonctionner des machines à casser la pierre ou autres machines fixes. Locomotive routière perfectionnée à transmission par engrenage à deux vitesses avec plaques en fer à tasseaux sur les côtés, brevetée Aveling. Wagon pour locomotive, routière, portant 6 tonnes chacun, sur roues de voiture en fer et avec puissant frein, ridelles mobiles à volonté, etc. (*Voir aussi Classe 51.*)

Beaumont, Lieutenant-Colonel, Royal Engineers, et Bolton, Lieutenant-Colonel ; Inventeurs ; 4, *Broad Sanctuary, Westminster, London.*

Locomotive à air comprimé de 8 chevaux pouvant tirer un wagon de tramway à une distance de 16 kilomètres sur une voie ayant des courbes et pentes moyennes sans être rechargée.

Bell, J. M., & Co. ; Machinistes fabricants ; 491, *Oxford Street, London.*

Machines à tordre de caoutchouc. Calandre perfectionnée. Machine à laver pour ménage. Une idem pour blanchisserie Ventilateurs tournants pour appartements.

Bernays, Joseph ; Ingénieur, Inventeur et Constructeur ;
 96, *Newgate Street, London.*

Une machine à vapeur à cylindres jumeaux de 4 pouces et à mouvement renversant, pour yachts à vapeur, cylindres debout et à double effet, joints à une seule bielle, arbre entre cylindres, très compact, pas de point mort. Une machine à vapeur, brevetée à cylindres jumeaux de 6 pouces, construite d'après les mêmes principes que la précédente. Une pompe centrifuge brevetée. Chauffeur mécanique breveté, pour chaudières à vapeur, inventé par M. H. C. Carver, Ateliers du Chemin de fer, Llanidloes.

Bourne, John, & Co. ; Ingénieurs, Inventeurs et Fabricants ;
 66, *Mark Lane, London.* Usines à *Glasgow.*

Machines horizontales fonctionnant à une grande vitesse et développant une grande puissance. La grande vitesse est obtenue en équilibrant réciproquement les pièces par des contrepoids, et en donnant une plus grande surface aux pièces frottantes.

Bowing's Patent Filter Press Company, Limited ; Constructeurs et Inventeurs des presses à filtre ; 184, *Gresham House, Old Broad Street, Londres.* Usines, *Barth's Wharf, Woolwich Dockyard.*

Cinq presses à filtre de Bowing, pour brasseurs, distillateurs, potiers, pour l'utilisation des eaux d'écoulement, les usines de produits chimiques, raffineries de sucre, fabriques de ciment, etc. Elle possède les avantages suivants :—1°, n'exige pas de toile continue ; 2°, se compose d'une seule chambre ; 3°, elle s'applique à toute quantité de matière.

Bradford, Thomas, & Co. ; Ingénieurs, Inventeurs et Constructeurs ; 140 à 143, *High Holborn, London ; Crescent Iron Works, Manchester.*

Machine à laver et tordre brevetée (dite "Vowel"), avec moteur à vapeur pour l'usage des blanchisseries à vapeur, hôpitaux, etc. Machine Vowel à laver, tordre et calandrer, mue à la main pour ménages. Machine "Shuttle" à laver et bouillir brevetée, mue par la vapeur, pour le linge neuf, les chemises, les faux cols, etc., pour laver les chiffons pour papeteries ainsi que pour le nettoyage des draps, les déchets de coton pour les compagnies de chemins de fer. Machine "Shuttle" à laver, brevetée pour ménage. Machine à calandrer munie de rouleaux en métal, chauffée par le gaz et la vapeur pour mettre la dernière main aux tissus, etc. (*Voir aussi Classe 52.*)

The Broughton Copper Company, Limited ; *Broughton Copper Works, Manchester.*

Cylindres à imprimer en cuivre rouge et jaune. Tuyaux en cuivre sans et avec soudure. Barres en cuivre pour chaudières de locomotives. Plaques à griller en cuivre.

Brown, Benjamin & John, & Co. ; Ingénieurs, Gaziers 39, *Charlotte Street, Blackfriars, London.*

Lubrificateurs. Compteurs à gaz. Lampes.

Clayton & Shuttleworth ; Ingénieurs, Mécaniciens et Inventeurs ; *Lincoln ; et 78, Lombard Street, London.*

Machines à vapeur, locomobiles horizontales et pour la traction. (*Exposées dans la Classe 51.*)

Cohné, Sigismund ; Ingénieur fabricant et Inventeur ; 13, *Sise Lane, London.*

Coussinets fonctionnant sans avoir besoin d'être huilés.

Dewrance, John, & Co. ; Ingénieurs, Inventeurs et Fabricants ; 176, *Great Dover Street, Southwark, London.*

Robinet, hydromètres et soupapes garnis d'asbeste, brevets de Dewrance et Mallinson. Métal blanc pour collets, coussinets etc. (brevet de Dewrance et Babbitt). Jauges d'épreuve spéciales employées par le Ministère du Commerce anglais. Enregistreur à pression autographique sans friction. Lubrificateur breveté garni d'asbeste. Lubrificateurs pour locomotives brevetés de Davis.

Dobson, Thomas Samuel, & Co. ; Inventeurs ; *Stoney Street, Nottingham. Fabrique, Forest Road, Nottingham.*

Barreaux pour foyers brevetés, dont la construction est combinée de façon à assurer à l'air une circulation beaucoup plus considérable qu'avec tout autre système connu. Aussi la combustion est-elle parfaite et l'économie de combustible sans précédents. Le tirant est tel que les combustibles les plus inférieurs, les menus les plus fins sont facilement consumés. Ces barreaux peuvent s'adapter à toute espèce de foyers industriels, à chaudières ou à séchoirs ; aucune modification des foyers n'est nécessaire.

Déclasse' entièrement 53

Déclasse' entièrement 43

Déclasse' entièrement 27

Dulane pour Locomotive routiere 64

Dodman, Alfred; Ingénieur, Inventeur et Constructeur; *St. James's Iron Works, King's Lynn, Norfolk.*

Une machine à vapeur verticale et chaudière combinée de construction perfectionnée, 5 chevaux de force. Ces machines sont remarquables par leur apparence compacte et nette. Les soupapes étant bien à découvert, on n'a qu'à enlever le couvercle de la boîte à vapeur pour pratiquer les réparations, etc.

Edwards, William John; 20, *Market Place, Manchester.*

Courroies de transmission (brevet de Sampson et Cie) fabriquées en toute largeur, longueur ou force, sans joints transversaux, pour transmettre une force jusqu'à 500 chevaux.

Faija, Henry; Ingénieur et Inventeur; 4, *Great Queen Street, Westminster, London.*

Vélocimètre avec compteur totalisateur; ce n'est pas un compteur ordinaire. Il s'attache facilement à toute transmission et au moyen d'une aiguille et d'un cadran indique le nombre de tours faits à la minute.

Galloway, W. & J., & Sons; Ingénieurs et Fabricants de chaudières, Inventeurs; *Knott Mill Iron Works, Manchester.*

Trois chaudières système Galloway breveté en 1875, chacune propre à fournir la vapeur nécessaire à la force de 300 chevaux et construites pour fonctionner à une pression de 5 atmosphères. Ces chaudières ont chacune 8.54 m. de longueur sur 2.14 m. de diamètre. Il y a à l'intérieur de chaque chaudière 2 fourneaux de 84 cm. de diamètre sur 2.30 m. de long terminant en des carneaux qui sont pourvus de 33 bouilleurs système Galloway. Ces chaudières sont destinées à fournir toute la vapeur nécessaire à la section anglaise autant dans la galerie de machines que dans l'annexe agricole, y compris toutes les machines et les marteaux pilons; elles ont tous les perfectionnements qui ont été introduits par les fabricants depuis quelques années. Ces perfectionnements consistent à donner un plus grande espace autour des carneaux et à disposer des bouilleurs de manière qu'ils peuvent s'échanger, les brides étant d'accord avec le bouilleur du centre. Un modèle de ces chaudières est exposé sur un piédestal à côté du moteur principal à la section anglaise. Une machine horizontale, condenseur à haute et basse pression, de la force de 300 chevaux. Le cylindre de haute pression est de 51 cm. et celui de basse pression de 87 cm., course 92 cm. Les coulisses sont construites de manière qu'il n'y a presque pas de frottement, la machine est munie du mouvement breveté de l'exposant par lequel le régulateur coupe la vapeur instantanément et la marche est ainsi toujours régulière quel que soit le travail que fait la machine. Cette machine donne le mouvement, au moyen d'une courroie, à toute la transmission dans la section anglaise. L'engrenage entier autant sous terre qu'au-dessus est aussi fourni par les exposants.

Garrett (Richard) & Sons; Ingénieurs et Chaudronniers, Inventeurs; *Leiston Works, Suffolk. (Agent à Paris, Th. Pillet, 24, rue Alibert.)*

Locomotive routière pour industries. Locomobiles pour entrepreneurs, avec chaudière et foyer séparé. (*Voir Classe 51.*)

Green, Edward, & Son ; Ingénieurs, Brevetés et seuls Fabricants ; *Economiser Works, Wakefield ; et 14, St. Ann's Square, Manchester.*

Économiser de Green, appareil perfectionné pour chauffer l'eau d'alimentation au moyen de la chaleur perdue qui passe par la cheminée.

Guy, H. Augustus, & Co. ; Ingénieurs et Fabricants d'acier, Inventeurs ; 11, *Cloak Lane, Cannon Street, London. Fabriques, London, Nottingham et Sheffield.*

Spécimens d'acier à outils dit "Invincible de Guy," en barre et lingots de différentes grandeurs et outils qui en sont fabriqués pour forer et rayer les canons d'acier et autres, pour forer les cylindres, pour tourner les cylindres durcis, les bandages en acier de chemin-de-fer et autres matériaux durs. Acier à outils dit "Invincible de Guy" pour étampes et autres objets où il faut de l'acier d'une dureté et d'une ténacité extrêmes. Acier "Reliable" et "Mining" de Guy. Préparation de Guy pour conserver les chaudières et empêcher les incrustations. Aussi spécimens de Tungsten métallique pure pour améliorer l'acier et le fer.

Gwynne & Co. ; Ingénieurs civils, pour l'hydraulique et le gaz, Inventeurs ; *Essex Street Works, Victoria Embankment, London.*

Machine de pompe centrifuge, combinée avec pompe à air, complète pour l'élévation des navires naufragés, les besoins de sauvatage, les condensateurs à surface, et l'irrigation et drainage. Machine à vapeur et aspirateur de gaz combinés, pour extraire le gaz des cornues, et l'envoyer dans les épurateurs, avec soupapes à gaz et régulatrices. Aspirateur de gaz, comme ci-dessus, en petites dimensions. Trois pompes centrifuges ordinaires avec tous les récents perfectionnements ; le disque intérieur et l'arbre peuvent être démontés et remplacés en quelques minutes. Deux couvercles de cornue pour fermer instantanément l'entrée des cornues à gaz. Petite turbine hydraulique.

Gwynne, John & Henry ; Ingénieurs hydrauliques, Inventeurs et Fabricants ; 89, *Cannon Street, et Hammer-smith Iron Works, London.*

Pompe centrifuge verticale à vapeur de 12 cm. Pompe centrifuge de 22 cm. à aspiration horizontale et refoulement vertical. Pompe de 17 cm. à deux supports à poulies fortes et fixes. Pompe portative 22 cm. une idem de 15 cm. Une idem de 30 cm. Modèle (huitième grandeur) d'une paire de pompes centrifuges de 1'35 m. de diamètre dont il y en a 4 en fonction actuellement à Ferrare, Italie. Vitrine de petits modèles.

Hadfield's Steel Foundry Company ; Fabricants de pièces en acier, fondu coulé, Inventeurs ; *Hecla Steel Foundry, Attercliffe, Sheffield.*

Pièces en acier fondu coulé pour locomotives, Machines marines fixes et agricoles, laminoirs, forges, etc. Roues en acier fondu coulé pour voitures de chemin de fer, tramways, houillères, carrières, ardoisières, mines, etc.

Déclaré pour la totalité, sauf la
préparation de Guy — 43

Déclaré partiellement, (voir les
articles sous-signés) — 27

Déclaré entièrement afin de ne pas
diviser cette importante exposition — 43

Handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the page. The text is mostly illegible due to fading and bleed-through.

Handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the page. The text is mostly illegible due to fading and bleed-through.

Handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the page. The text is mostly illegible due to fading and bleed-through.

Hathorn, Davis, & Davey; Ingénieurs; *Sun Foundry, Leeds.*

Pompe avec moteur à haute et basse pression destinée à la fourniture des eaux publiques, etc. (invention de H. Davey).
 Pompe et moteur fonctionnant au moyen de la pression hydraulique. Pompe à vapeur à toute-fin (invention de H. Davey).
 Modèle fonctionnant de machine à haute et basse pression.
 Modèle fonctionnant de pompe à vapeur.

Haynes, Thomas, & Sons; Quincailliers en gros, Fabricants et Brevétaires; 227, 229 & 231, *Edgware Road, London.*

Hydronettes brevetées: pompes à main pour l'arrosage des jardins; l'extinction du feu, etc. Hydrons brevetés; pompes à plateforme, lançant un jet d'eau continu. Seringues "Regina," brevetées. Bouches d'eau, brevetées, pour tirer l'eau aisément de longues lignes de tuyaux. Fourneau à remplage automatique et fumivore.

Hindley, Edmund Samuel; Ingénieur, Fabricant de chaudières, etc.; *Bourton, Dorset.*

Machines fixes verticales à chaudières combinées au-dessus du chauffeur d'eau. Une idem d'un cheval, montée sur trois roues. (*Voir aussi Classe 51.*)

Hopkinson, J., & Co.; Ingénieurs constructeurs et Inventeurs; *Britannia Works, Fitzwilliam Street, Huddersfield.*

Soupape de sûreté au mercure pour chaudières, pour éviter les explosions par la haute pression de la vapeur ou l'abaissement de l'eau. Soupape de sûreté à poids supplémentaire. Contre-soupape de sûreté au mercure brevetée pour chaudières. Nouvel indicateur de vapeur pour machines à vapeur. Manomètres et indicateurs du vide, de Bourdon et au mercure. Autres spécialités pour machines et chaudières.

House, Henry, & Co.; Ingénieurs et Inventeurs; 31, *Ludgate Hill, London.* *Fabrique à Birmingham.*

Jauges de niveau d'eau pour chaudières. Ciment pour jointures.

The Hydraulic Engineering Company, Limited; Ingénieurs constructeurs et Inventeurs; *Chester.* (*Agent à Paris, Henry Chapman, 11, rue Louis le Grand.*)

Une paire de pompes à vapeur construite pour une pression de 46 atmosphères. Cabestan avec machine à 3 cylindres de Brotherhood breveté. Grue hydraulique à double effet de Johnson & Ellington. Monte-charges. Élévateur hydraulique à double effet, à basse pression d'Ellington. Treuil hydraulique mobile d'Ellington. Broyeur breveté de Vapart. Pompe rotatoire brevetée de Greindl. Machine à vapeur à 3 cylindres de Brotherhood.

Lawrence & Porter; Ingénieurs constructeurs, Inventeurs et Brevetés; 36, *Parliament Street, Westminster, London.*

Pompes centrifuges portatives, destinées principalement à l'irrigation, mais applicables à tout autre usage, dans lequel

l'on veut élever des liquides sans employer d'appareil fixe. La machine ainsi que la pompe sont munies de roues pour en faciliter le transport. Ces pompes sont construites pour élever l'eau à toute hauteur ou profondeur et quelle qu'en soit la quantité.

Le Grand & Sutcliff; Ingénieurs constructeurs, revêtés; *Magdala Works, 100, Bunhill Row, London.*

Modèle d'un nouveau système pour forer les puits artésiens (dit "Puits à tube de Norton"), avec appareil de forage. Pompe destinée à servir avec le puits. Modèle d'appareil de forage de Le Grand & Sutcliff. Tourniquet compteur breveté perfectionné de Norton.

McKenzie (Thomas) & Sons, Limited; Fabricants; 16, *Holborn Viaduct, London*; 34, *Dawson Street, Dublin*; et *Victoria Street, Belfast.*

Turbine double brevetée de Leffel, 58 cm. de diamètre, pour donner mouvement à toute espèce de machine où il y a de la force hydraulique applicable, avec une chute de 9 mètres, donnant une force de 55 chevaux.

Marshall, Alfred, & Co.; Ingénieurs et Fabricants de chaudières; *Perseverance Ironworks, Heneage Street, Whitechapel, London.*

Chaudière verticale à tubes verticaux, montures et injecteur. Chaudière verticale avec tubes en travers, montures et injecteur. Chaque chaudière est munie d'un appareil de sûreté pour donner l'alarme en cas de manque d'eau ou d'excès de pression. (Voir aussi Classe 66.)

Martineau & Smith; Fabricants de robinets, soupapes et montures en bronze de canon; *Holloway Head, Birmingham.*

Robinets, soupapes et montures en bronze de canon pour machines et chaudières. Robinets de cuivre. Soupapes et montures pour eau. Robinets à bière et à vin en cuivre jaune et en plaqué.

Mather & Platt; Ingénieurs et Constructeurs; *Salford Iron Works, Manchester.*

Concasseur de minerai, breveté, pour casser toute espèce de minerai ainsi que phosphates et coprolytes. Cette machine peut casser une tonne de minerai d'étain et plus d'une tonne de quartz par heure et il ne faut qu'une force de 5 chevaux-vapeur et 20 livres de charbon de terre pour l'actionner. (Voir aussi Classe 57.)

Maudslay, Sons, & Field; Ingénieurs; *Westminster Bridge Road, London.*

Modèle d'une machine marine à quatre cylindres accouplés de 5,000 chevaux de force effective, comme celles des paquebots transatlantiques de la Compagnie "White Star," Liverpool. Machines de la même espèce en usage dans les navires de la compagnie générale transatlantique.

Déclassé pour la totalité, sauf le §0.
Lourignot - Compteur -

Déclassé, mais comme exposant a §0
dans la classe 57, une machine à vapeur
qui la classe §4 a examinée

Déclassé entièrement —

67

27 Déclaré _____

§4 Déclaré pour pesage et classement des
monnaies —

May & Mountain; Ingénieurs, Constructeurs de moulins et Fondeurs de fer; *Suffolk Works, Berkley Street, Broad Street, Birmingham.*

6 pompes à vapeur à action directe de Colebrook. Machine horizontale à haute pression, cylindres de 17 centimètres de diamètre, course du piston 35 centimètres. Tuyau alimentaire à colonne d'eau et bouches pour incendies et pour la distribution de l'eau.

Merryweather & Sons; Fabricants de pompes à incendie, Ingénieurs et Inventeurs; 63, *Long Acre; York Street, Lambeth; Greenwich Road, London.* (Agent à Paris, *Henry Chapman, 11, rue Louis le Grand.*)

Pompes et appareils à incendie pour les gouvernements anglais, étrangers et coloniaux, pour villes, édifices, fabriques et propriétés. Pompe à incendie à main, pour corps de sauvetage et pompiers ("London Metropolitan Fire Brigade"). Pompe à incendie dite "Curricie." Pompe japonaise pour être manœuvrée à brut par des coulies. Bobine à tuyaux. Pompes à incendie à main. Pompes pour vestibules et corridors. Seaux et appareils de sauvetage pour domiciles. Accessoires pour corps de pompiers. Uniformes et équipements de pompier. Appareils hydrauliques. Pompe à puits indienne. Pompes foulantes et aspirantes. Pompe à vapeur fixe à haute et basse pression. Colonnes d'eau, tuyaux, clapets, compteurs. Locomotive pour "tramway" et accessoires dite "Merryweather." Wagon "tramway" de Londres. Enregistreur de places.

à vapeur

Moncrieff, John; Constructeur; *North British Glass and Ink Works, South Street, Perth, Scotland.*

Tubes de niveau, indiquant la hauteur de l'eau dans les chaudières, et pouvant supporter une pression de 93 atmosphères ainsi que de grandes variations de température. (Voir Classe 10.)

Müller, H. L.; Négociant et Fabricant d'appareils portatifs à faire le gaz; 22, *Mary Ann Street, Birmingham.*

Appareil à faire le gaz au moyen du gasoline, dit: Müller's Alpha," No. 1, 12 becs; No. 3, 60 becs; No. 4, 100 becs.

Napier, D. & Son; *Vine Street, et 68, York Road, Lambeth, London.*

Balance d'essai à indicateur, fonctionnant au moyen de force motrice. Machines pour le pesage et classement des monnaies. Indicateurs de vitesse. Régulateurs.

Nathan, David; Fabricant et Inventeur; 2, *Queen Street Place, London.*

Système nouveau et simple de bascules applicable en toutes dimensions, brevet Cozza.

Newbold, Edward; Inventeur; 22, *Low Pavement, Nottingham.*

Grille de foyer brevetée pour économiser le combustible. Les barres étant alternativement cannelées, un courant d'air circule autour de toutes les parties du métal et les maintient fraîches. La combustion du combustible est presque complète.

Nicholson (William Newzam) & Son; Ingénieurs agricoles et Inventeurs; *Trent Iron Works, Newark-on-Trent. (Agents à Paris, Decker & Mot, 168 & 176, boulevard de la Villette.)*

Machines et chaudières verticales fixes et portatives. (Exposées dans la Classe 51.)

Norris, S. E., & Co.; Marchands de cuir et Fabricants; 56, 57, 58, *High Street, et St. Paul's Works, Shadwell, London.*

Courroies de transmission en cuir. Courroies de transmission dites Helvetia et lacets. Tuyaux de cuir et seaux à incendie. Bélier hydraulique et godets de cuir. Articles divers en cuir pour usages mécaniques.

Oakey, John, & Sons; Fabricants d'émeri et mine de plomb; *Wellington Mills, Westminster Bridge Road, London.*

Émeri brut. Émeri en grains et en poudre. Papier et toile d'émeri. Papier et toile de verre. Mine de plomb en paquets et tablettes. Planches à couteaux. Poudre à nettoyer les couteaux. Savon d'orfèvre. Terre pourrie. Rouge.

Palmer, Morgan, & Co.; Charbonnages; *Cardiff, et 48, Coal Exchange, London. (Maison à Paris, 5, rue de Chateaudun.)*

Grilles économiques pour forges de chaudières. (Voir aussi Classe 43.)

The Patent Nut & Bolt Company, Limited; Constructeurs; *London Works, near Birmingham; et à West Bromwich et Newport, Monmouthshire.*

Toute espèce d'accessoires de chemin de fer, éclisses, plaques de joints, boulons d'éclisse, boulons pour attacher les rails aux traverses, chevilles, crampons, ainsi que toutes autres espèces de boulons, écrous, rivets, tirefonds, rondelles, articles pour appareils de télégraphie, etc.

Penn, John, & Sons; Constructeurs de machines marines et Inventeurs; *Greenwich, near London.*

Modèle de machines à cylindres oscillants de 500 chevaux de force nominale, construites pour le bâtiment de S.M. "Le Sphinx" en 1846. Modèle de machines brevetées de Penn & Sons, dites "à Tronc," de 1,350 chevaux de force nominale, construites pour les bâtiments de S.M. "Minotaur" et "Northumberland" en 1865 et 1867. Modèle de machines d'expansion à haute et basse pression à 3 cylindres de Penn & Sons.

Pickering, Jonathan; Ingénieur, Fondateur et Inventeur; *Globe Works, Stockton-on-Tees.*

Poulies différentielles qui soutiennent la charge. Élévateurs à ascension rapide.

De'lasse' entièrement 55

De'lasse' entièrement 43

De'lasse' entièrement 63

43 cet appareil n'a été examiné par 54
que pour les tubes de locomobiles et
chaudiers tubulaires — le reste déclassé

43 Les accessoires d'appareils à vapeur n'existent pas —
le restant ne concerne pas la classe 54; c'est
ce qui est résulté de l'examen des objets — Déclassé

Plambeck & Co.; 171, *Queen Victoria Street, London*;
et 101, *Deansgate, Manchester*.

Machine à vapeur à 6 cylindres, brevetée de West, fonctionnant.

Powis, Charles, & Co.; *Cyclops Works, Milwall Pier, et Gracechurch Street, E.C., London*.

Grue à vapeur montée sur quatre roues (chemin de fer ou tramway), avancement automatique ou autre, pour élever de 2 à 6 tonnes. (*Voir aussi Classe 59.*)

Priestman Brothers; Inventeurs et Fabricants; *Holderness Foundry, Hull*.

Modèle fonctionnant de grue avec seau automatique pour élever le sable, le grain, les galets, le menu charbon etc., ainsi que pour drager; le seau pouvant être rempli et vidé par le conducteur. Au moyen du frein le seau s'applique à toute grue ordinaire actuellement employée.

The Pulsometer Engineering Company, Limited; Ingénieurs ordinaires et hydrauliques Brevetés; 61 & 63, *Queen Victoria Street, London*. *Fabrique, Wellington Road, Battersea, London*.

Assortiment de pompes pulsomètres à vapeur. Ces pompes fonctionnent sans pistons, tiges, soupapes à glissoir ni cuirs, mais elles sont pourvues d'une balle ou soupape semblable qui admet la vapeur alternativement dans les deux chambres à vapeur et règle l'aspiration et la décharge. Un des avantages spéciaux de ces pompes est qu'on les emploie avec des eaux sales et épaisses. Toutes les pièces sont faites à rechange. Assortiment d'hydrotrophes-alimentateurs de chaudières construits sur le même système que le pulsomètre. Compteurs à eau construits entièrement en bronze, enregistrant avec précision l'eau qui passe sous différentes pressions.

Russell, John, & Company, Limited; Fabricants de tuyaux; *Alma Tube Works, Walsall, Staffordshire*.

Tuyaux de locomotive en fer battu. Tuyaux à gaz, coudés, pièces en T courbes et brides, robinets, etc., en bronze de canon pour vapeur à haute pression. Outils à visser.

Scanlan, Junr., & Co.; Ingénieurs et Constructeurs; *Walsall, Staffordshire*.

Accessoires d'appareils à vapeur. Robinets à vapeur et à eau, pompes, pompes à bière. (*Voir aussi Classe 27.*)

Shand, Mason, & Co.; Constructeurs de pompes à incendie et à la vapeur et accessoires d'appareil à incendie; 75, *Upper Ground Street, Blackfriars Road, London*.

Pompe à incendie à vapeur, construite par Shand, Mason, & Co. pour le corps des pompiers de Londres (London Fire Brigade) et qui s'emploie actuellement tous les jours à Londres 17. Pompe à incendie à vapeur, système dit à équilibre; on emploie 40 de ces pompes en Angleterre et un grand nombre sur le continent d'Europe et dans différentes parties du monde. Pompe à incendie, munie d'un appareil de locomotion automatique, pouvant aussi être tirée par des chevaux. Pompe à

incendie à vapeur comme celles que construisent Messieurs Shand, Mason, & Co. pour les corps de pompiers volontaires. C'est la plus légère pompe connue, ne pesant que 1,044 kilogrammes. Bouches, boyaux et autres accessoires de pompes à incendie.

Shanks, Alexander, & Son; Ingénieurs, Fabricants et Inventeurs; *Dens Iron Works, Arbroath, London et Leadenhall Street, London.*

Machine horizontale à haute pression de 16 chevaux de force avec appareil à détente. Machine verticale de 6 chevaux de force.

Simon, Louis, & Son; Fabricants, Ingénieurs et Brevetés; *Wilford Road Works, Nottingham.*

Moteurs à gaz. Machine à grener les pierres lithographiques.

Smith, Michael Holroyd; Ingénieur et Inventeur; *Royal Insurance Buildings, Crossley Street, Halifax, Yorkshire. Fabrique, The Helix Furnace Company, Lancaster.*

Chauffeur mécanique. Cet appareil introduit le combustible, par le bas du fourneau et à mesure que le charbon non brûlé approche de la surface, la chaleur supérieure attire et brûle les gaz, évitant ainsi la fumée avec une grande économie de combustible. Barreaux disposés pour la parfaite combustion du charbon, consistant en une série de colonnes hexagones supportées par un grillage et disposées en gâteau de miel, pour assurer une plus parfaite circulation de l'air.

Southall, Charles Henry; Ingénieur, Constructeur et Inventeur; *Dewsbury Road, Leeds.*

Appareil automatique à cirer les chaussures, fonctionnant à la main ou à l'aide d'une force motrice et construit pour nettoyer et cirer d'une à 6 bottes ou souliers à la fois.

Stannah, Joseph; Ingénieur et Constructeur de grues et élévateurs, Inventeur; 20, *Southwark Bridge Road, London.*

Pompe petit cheval à pendule. Au moyen du pendule la tige directrice, l'excentrique, le collier, la tige de soupape, et les boîtes à étoupe ne sont pas nécessaires. La pompe ne possède ainsi pas plus de 2 tiers des pièces que demandent les pompes à bielle. Le frottement est moindre et la quantité de vapeur employée est de beaucoup réduite. Appareil de sûreté Stannah breveté, pour éviter les accidents dans le cas où la chaîne ou la corde de l'appareil élévateur se rompt. L'appareil se compose d'un ou deux excentriques fixés au corf de manière que si la chaîne se rompt les excentriques sont libérés et pincement les guides, il fonctionne aussi bien avec les guides de bois que de fer.

Tangye Brothers; Ingénieurs et Inventeurs; *Cornwall Works, Soho, near Birmingham.*

Machine horizontale à haute pression. Idem avec chaudière verticale tubulaire. Quatre machines horizontales brevetées

Déclasse {3

ss on bb

De'lassé

dite "Soho," de différentes dimensions. Pompe à vapeur "spéciale" d'action directe de 15 cm. Pompe à vapeur à haute et basse pression à condenseur avec pistons doubles de 32 cm. Pompe à incendie d'action directe "spéciale" de 17 cm. Condenseur à pompe d'air vertical perfectionné de 24 cm. Jeu de poulies galvanisées employées dans la Marine royale. Poulies dites "London pattern" à 1, 2 et 3 rouets. Deux crics brevetés pour navires à élever de 35,000 à 100,000 kilos. Cric hydraulique à élever de 4,000 à 40,000 kilos. Cric locomotive roulant. Éleveur hydraulique pour voitures. Cric à trois pieds et crics dits "Bottle Jack." Crics à manivelle à deux prises. Crics roulants à vis. Jeux de poulies différentielles de Weston. Tour simple de 9 cm.

Taylor & Co. ; Constructeurs et Inventeurs; 129, *Seven Sisters Road, Holloway, London.*

Appareil pour couper un tuyau en fonte sans l'extraire de la fosse ou du bâtiment.

Terrell, William, & Sons ; Fabricants de corde et étoupage breveté, Inventeurs; *Welsh Back et Canons Marsh, Bristol.*

Étoupage pour locomotives en forme ronde et composé de fibre, écorce, etc. Étoupage pour machines marines et fixes et marteaux pilons hydrauliques natté rond et carré avec et sans caoutchouc, le cœur en écorce ou lié avec le lin ou autre fibre et du fil de fer.

Tullis, John, & Sons ; Fabricants de cuir; *St. Ann's Leather Works, John Street, Bridgetown, Glasgow.*

Courroies de transmission en cuir, cousues au moyen de lacets, de fil de chauvre, de fil de cuivre ou simplement collées. Courroies de cuir pour machines à coudre. Boyaux à incendie. Seaux à incendie. Lacets, pointes pour métiers en cuir et cuir de buffle. Toutes espèces de cuirs mécaniques.

Turner, Fredk. Wm. ; Ingénieur, Fabricant et Inventeur; *St. Alban's Iron Works, St. Albans, Herts.*

Machine à mouvement de renversement pour faire marcher l'hélice ou pour faire fonctionner un appareil élévateur. Au lieu du système de renversement ordinaire le mouvement est renversé par l'action d'un clapet qui se trouve dans le piston, et par lequel la vapeur est menée dans la direction contraire. Ainsi quoique les grandes machines ne possèdent qu'un seul cylindre, la vapeur est deux fois, utilisée dans le même coup de piston ou la même révolution. Machines à vapeur sans mouvement de renversement, mais construites d'après le système précédent et munies de régulateurs pour donner le mouvement à toute espèce d'appareil. Perfectionnements dans des pompes portatives pour l'agriculture et l'horticulture. Moteurs hydrauliques perfectionnés pour transmettre le mouvement à toute machine. Perfectionnements aux pompes d'usage domestique pour éviter les obstructions par la glace.

Twibill, Joseph ; Ingénieur et Constructeur de moulins, Inventeur; *Economiser Iron Works, Broadheath, Manchester.*

Économiseurs de combustible brevetés. Filtres pour chaudières combinés, pour être appliqués à toute espèce de chaudières.

Le premier fournit l'eau chaude, le second filtre l'eau lorsqu'elle passe par les tuyaux de chaleur dans les tubes de la chaudière et donne de l'eau chaude propre pour l'alimentation des chaudières à vapeur, pour prévenir l'incrustation.

Tyler (Hayward) & Co. ; Ingénieurs hydrauliques, Constructeurs et Inventeurs ; 84 & 85, *Upper Whitecross Street, London. Ateliers à Luton, Bedfordshire.*

Modèle de la pompe à vapeur d'action directe de Cope & Maxwell à régulateur automatique perfectionné, système par lequel les accidents, survenant de l'emportement de la machine sont impossibles ; détente perfectionnée et très économique, permettant aux soupapes de se fermer doucement. Pompe à vapeur d'action directe (dite " Universelle "), munie de tiroir de distribution extérieur à vapeur, et applicable jusqu'à une hauteur de 300 mètres. Pour les hauteurs de 80 mètres elles sont pourvues d'une soupape à balle de caoutchouc, invention de l'exposant. Pompe à vapeur d'action directe (dite " Universelle "), munie de tiroir de distribution extérieur à vapeur destinée spécialement aux mines profondes et pour l'alimentation des générateurs de vapeur. Machines à détente automatique de Rider à engrenage de détente dominé par le régulateur, assurant la plus grande économie de vapeur et la régularité de mouvement sous des charges différentes. Pompes petit cheval de Hayward Tyler & Co., pour l'alimentation des générateurs de vapeur. Accessoires pour le service des eaux, appareil breveté pour empêcher la perte d'eau. L'étau breveté de Constant est employée dans toutes les machines et pompes. Machine à air chaud comprimé pour pomper et faire fonctionner les machines, garantissant une sûreté parfaite contre les explosions, facilement manœuvrée par les personnes sans expérience, économie de combustible (fonctionnant dans le pavillon près le bâtiment des chaudières). (*Voir aussi Classe 52.*)

Whitley, John Robinson ; *Albert Park, Didsbury, Manchester.*

Métier ou chässe avec arrêt automatique de Singleton. Machine à mesurer et à sécher l'air frais, de Bullogh et Whiteheads. Peignes de tisserands déployables, brevetés. Régulateur de machine à vapeur de Allen. Soupapes d'arrêt pour tuyaux de vapeur et d'eau, de Peet. Poulie ou "*Split drum*" en fer forgé, brevetée de Rodge.

Whitworth, Sir Joseph, & Company, Limited ; Ingénieurs, Fabricants et Inventeurs ; 44, *Chorton Street, London.*

Chemise de cylindre fabriquée d'un anneau d'acier comprimé dans l'état fluide et amenée à sa dimension en le forgeant. Lingot de l'acier comprimé en coupe. Lingot de l'acier non comprimé en coupe. Cylindre hydraulique en acier comprimé supportant une pression de 10,000 k. par centimètre carré. (Exposée dans la Classe 68.)

Wigzell & Halsey ; Ingénieurs et Armateurs ; 82, *Mark Lane, London. Fabrique, Torpedo Wharf, Wandsworth, London.*

Machines à deux et trois cylindres de Wigzell & Halsey. Chaudières marines et fixes. Coils pour pistons de Wigzell & Pollit. (*Voir aussi Classe 67.*)

— Le jury classe 94 a donné un coefficient 43
mais sous réserve d'examen par le jury
du groupe ou par le jury des Présidents, que
l'exposant n'appartient pas à une autre classe
pour ses pièces fabriquées en acier comprimé.

§ 3

D'illasse

Wolstencroft, Thomas, & Co.; Fabricants; 46, *Ludgate Hill, London. Fabrique, Hatton Garden, London.*

Machine "Empire" à laver, à tordre et à sécher le linge, composée de rouleaux imitant l'action des mains. La machine à tordre "empire," est munie de rouleaux en caoutchouc mis en mouvement par une manivelle, et disposés de manière que le linge puisse passer entre ces rouleaux quelle que soit l'épaisseur de l'objet à tordre et sans déplacer l'engrenage.

CLASSE 55.—MACHINES-OUTILS.

Machines-outils servant au travail préparatoire des bois. Machines à faire les tonneaux.

Machines à découper le liège. Tours et machines à aléser et à raboter. Machines à mortaiser, à percer, à découper. Machines à tarauder, à fileter, à river. Outils divers des ateliers de constructions mécaniques.

Outils, machines et appareils servant à presser, à broyer, à malaxer, à scier, à polir, etc. Machines-outils spéciales pour diverses industries.

Hill, Charles E., & Co.; Négociants et Constructeurs; 119, *St. Vincent Street, Glasgow.*

Machine à fabriquer les bouchons.

Jackson & Brother; Ingénieurs et Constructeurs de moulins; *Wharf Foundry, Bolton, Lancashire.*

Machine à mouler à roue de 2.70 m. Idem de 1.20 m. Idem à roue à couper. Ces machines sont munies de l'appareil à diviser, breveté de J. C. Scott, au moyen duquel on peut diviser un cercle en un nombre de parties données sans employer le pantographe.

Sharp, Stewart, & Co., Limited; Ingénieurs; *Atlas Works, Manchester. (Agent à Paris, Henry Chapman, 11, rue Louis le Grand.)*

Machines-outils pour la construction des appareils mécaniques et la fabrication et réparation des locomotives, etc. (*Voir aussi Classe 64.*)

Smith & Coventry; Constructeurs de machines-outils, Inventeurs; *Gresley Iron Works, Ordsal Lane, Salford, Manchester.*

Machines à fileter, avec support revolver, brevetée. Machine à toronder brevetée. Machine à raboter, brevetée. Machine à forer radiale, brevetée. Deux machines à forer radiales portatives. Brevet Thorne. Meule à aiguiser pour outils, brevetée. Machine à faire les vis, etc., avec support revolver. Deux machines à fraiser universelles, perfectionnées. Tour Américain, brevet Cooper, pour façonner le cuivre. Collection de porte-outils, brevetés, de mèches helicoidales, etc.

Thomson, Sterne, & Co., Limited ; *The Crown Iron Works, 156, North Woodside Road, Glasgow ; et 9, Victoria Chambers, Westminster, London. Agent à Paris, H. Chapman, 11, rue Louis le Grand.*

Meules à émeri. Anneaux à émeri brevetés. Machines pour l'emploi des meules à émeri à toute sorte d'industries mécaniques, telles que les machines pour aiguiser les outils des ateliers, les couteaux longs, les forêts, et les tarauds. Machines à nettoyer et polir les dents des roues d'engrenage, les poulies. Ressorts en spirale. Moteur à l'hydro-carbone breveté. Presses mécaniques, brevetées d'Esmond.

Tweddell, Ralph Hart ; Ingénieur et Inventeur ; 14, *Delahay Street, Westminster, London. (Agent à Paris, Henry Chapman, 11, rue Louis le Grand.)*

Accumulateur différentiel pouvant varier la pression de 100 à 27 atmosphères. Pompes hydrauliques à engrenage automatique s'arrêtant ou marchant au moyen de l'accumulateur. Un système complet de tuyaux hydrauliques représentant le mode de transmission de force hydraulique appliquée à la mise en mouvement des machines-outils (brevet de l'exposant) et fonctionnant sur les machines suivantes. Machine hydraulique à river fixe pour river les chaudières. Machines hydrauliques à river portatives avec leurs grues et accessoires comme elles sont employées dans la construction des ponts et charpentes en fer. Machine à percer, à rogner et à couper les barres de fer pouvant s'employer ou comme trois machines séparées ou comme une seule machine. Machine à dresser ou à cintrer le fer d'angle et en T, etc. Modèles et photographies représentant le système.

Whitworth, Sir Joseph, & Co., Limited ; Ingénieurs et Fabricants ; 44, *Chorlton Street, Manchester.*

Outils divers tels que : tours automatiques à pédale de 0m. 152 de hauteur de pointes. Appareils à produire les vis, tels que filières à main, coussinets, taraudes, taraudes mères tournes à gauche, etc. Jauges étalons, tels que tempons et bagues mères de différents diamètres avec les jauges des vis. Instrument de précision pour mesurer et vérifier toutes les largeurs et toutes les longueurs, employées dans la mécanique. Grandes et petites photographies des ateliers, outils et marbres machine pour éprouver les métaux. (Exposée en Classe 68.)

CLASSE 56.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DU FILAGE ET DE LA CORDERIE.

Matériel du filage à la main. Pièces détachées appartenant au matériel des filatures. Machines et appareils servant à la préparation et à la filature des matières textiles. Appareils et procédés destinés aux opérations complémentaires : étirage, dévidage, retordage, moulinage, apprêts mécaniques. Appareils pour le conditionnement et le titrage des fils.

La classe 54 a examiné les appareils
soulignés —

It is a pleasure to be remembered
in your journal

Matériel des ateliers de corderie. Câbles ronds, plats, diminués, cordes et ficelles, câbles de fils métalliques, câbles à âme métallique, mèches à feu, étoupilles, etc.

Bateman, Daniel, & Sons; Fabricants de cardes et Brevetés;
Low Moor, near Bradford, Yorkshire.

Cardes en fils d'acier trempé; en outre des cardes en fils ronds angulaires et étamées de toutes sortes.

Combe, Barbour, & Combe; Machinistes et Inventeurs;
Falls Foundry, Belfast, Ireland.

Des machines pour préparer et filer le chanvre de manille et de russie en bitord pour faire des câbles; savoir, une machine brevetée à étaler ou à doubler, à double effet, soit, avec barrettes ordinaires suivies par des peignes intersectés; un métier à filer breveté. Aussi quelques machines spéciales pour la filature de lin; savoir, une presse à paqueter à la mécanique, brevetée; une machine à canneler brevetée; un tour spécial; une cannetière brevetée. Vitrine contenant des spécimens de travail, savoir: broches, ailettes, peignes, gills, garniture pour cardes, etc.

Cotton, Stephen; Machiniste, Inventeur; *Brookfield, Foundry, Belfast.*

Machine à peigner les lins ou les chanvres supérieurs. Par ce système les fibres ou tiges longues sont séparées et détachées les unes des autres, l'étope et les fibres courtes étant enlevées. Machine à peigner les chanvres gros ou de Russie.

Crossley, John, & Sons, Limited; Fabricants de tapis, Propriétaires et Exploitants du brevet d'invention;
"Dean Clough Mills," Halifax, Yorkshire.

Peigne de Noble, combiné avec l'invention de Bexcroft et Wright, ce qui dispense de l'emploi et par conséquent des frais de brosses: une série de segments fonctionnant sur un plan incliné pressent la laine dans le peigne circulaire au moment et à l'endroit voulus.

Dobson & Barlow; Fabricants d'appareils à carder la laine et le coton et Inventeurs; *Kay Street Works, Bolton, Lancashire.*

Égreneuse de 40 pouces pour coton avec cylindre à lames brevetée à double effet. Volant à fléaux breveté pour batteurs de 40 pouces. Carde à chapeaux tournants de 50 pouces. Carde composite de 45 pouces. Machine à aiguiser. Banc d'étrépage. Réunisseur. Étirage réunisseur. Peigneuse brevetée. Banc à broches en fin. Métier renvideur *self-acting* pour gros numéros. Métier renvideur *self-acting* pour nombreux fins. Métier continu à bagues et curseurs pour filer et retordre. Vitrine avec échantillons de broches et ailettes, cannelés et cylindres de pression, peignes, etc.

Fairbairn, Kennedy, & Naylor; Ingénieurs et Constructeurs de machines; *Wellington Foundry, Leeds.*

Un assortiment de machines pour la préparation et la filature du lin, se composant de: Une paire de machines à peigner

système "*Intersecting*," de construction perfectionnée et brevetée, portant un appareil au moyen duquel les deux extrémités du lin sont peignées sans travail manuel. Une étaleuse pour long brin. Un deuxième étirage. Un troisième étirage. Un quatrième étirage. Un banc à broches. Un métier à filer à eau chaude. Une machine à peigner les étoupes (dite *combing*).

Goodall, A., & Sons ; Fabricants de garnitures pour machines à carder et de courroies motrices, Inventeurs ; *Clifton Bridge Mill, Brighouse, Yorkshire.*

Garnitures pour machines à carder en cuir et bois, propres à carder le lin, l'étoupe, le chanvre, le chanvre du Bengal, la soie, etc. Courroies motrices doubles et simples. Peignes à soie pour être employés sur les bancs à encoller la soie. Feuilles de cuir sans fin, etc.

Hallam Brothers ; Fabricants de peignes à carder, serans, et toute sorte d'aiguilles plates, fils d'acier, etc. ; *Ecclesfield, near Sheffield.*

Peignes à carder, serans à la main ou à la machine et garnitures de machines à carder pour la préparation du lin, de la laine, du coton, de la soie, des étoupes et du chanvre de l'Inde.

Howard & Bullough ; Fabricants de machines à filer le coton et Inventeurs ; *Globe Works, Accrington, near Manchester.*

Machine à carder perfectionnée avec casse-mèche électrique pour éviter la perte. Banc d'étirage perfectionné à casse-mèche électrique. Métier à filer à bagues, système nouveau et supérieur à tout autre métier à bagues (dit "*Métier Rabbeth*"); cette machine produit de 15 à 25 pour cent plus que le métier à ailettes, économisant de 25 à 40 pour cent de la force employée. Ourdissoir à casse-fil (système *Singleton*).

Ingham, John, & Sons ; Fabricants d'accessoires pour machines à tisser ; *Thornton, near Bradford.*

Navettes pour le tissage de laine, coton, soie, alpaga, mohair, rubans, lin, tapis, laines, laine peignée, velours, prunelles, damas, etc. Navettes pour bobines, etc.

Irvin & Sellers ; *Preston, Lancashire ; et Bootle, Liverpool.*

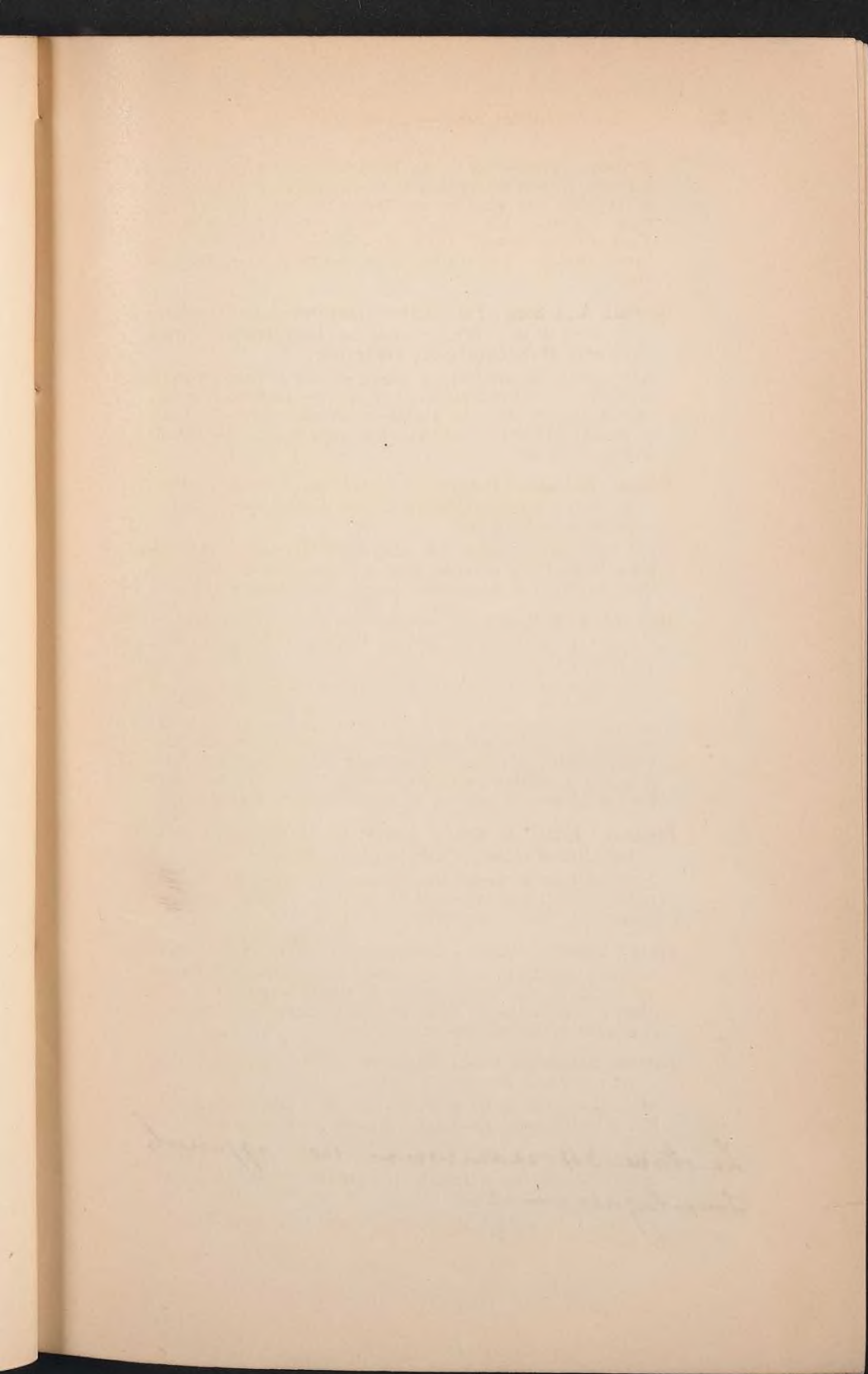
Bobines, navettes et autres accessoires employés dans le tissage du coton, du lin, de la soie et de toutes sortes de matière filamenteuse de fibres. Blocs de buis et autres bois durs pour la fabrication des meubles, etc.

Lawson, Samuel, & Sons ; Ingénieurs et Machinistes, Inventeurs ; *Hope Foundry, Leeds.*

Machines à filer le lin et l'étoupe. Machines à préparer et filer le fil de caret. Articles divers employés dans ces industries.

McNaught, John & Wm. ; Ingénieurs, Machinistes et Constructeurs de moulins, Inventeurs ; *St. George's Foundry, Rochdale.*

Appareil à laver et à dégraisser la laine. Appareil à sécher la laine.



La classe 54 examinera les appareils
Sous-lignes —

Platt, Bros., & Co., Limited; Ingénieurs et Machinistes, Fabricants de toutes espèces d'appareil pour la fabrication des tissus de coton et de laine et d'appareils à tisser les déchets de soie, Inventeurs; *Hartford Works, Oldham, Lancashire.*

Appareil à égrener, nettoyer, préparer, filer et tisser le coton. Machine à carder la laine. Machine à carder, peigner, préparer et tisser la laine.

White, John, & Sons; Tanneurs, Corroyeurs et Marchands de cuir; *Park Road Tannery & Leather Works, Bingley, Yorkshire.*

Courroies motrices doubles. Courroies simples de diverses largeurs. Cuirs à peignes pour la soie, la laine, l'étaupe et le lin. Cuirs pour cylindres à étirer. Courroies à éplucher, tannées. Sauts, etc.

CLASSE 57.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DU TISSAGE.

Appareils destinés aux opérations préparatoires du tissage : machines à ourdir, à bobiner. Lisages.

Métiers ordinaires et mécaniques pour la fabrication des tissus unis. Métiers pour la fabrication des étoffes façonnées et brochées; battants-brocheurs; métiers électriques.

Métiers à fabriquer les tapis et tapisseries.

Métiers à mailles pour la fabrication de la bonneterie et des tulles. Matériel de la fabrication de la dentelle. Matériel des fabriques de passementerie.

Métiers de haute lisse et procédés d'espoulinage. Appareils accessoires : machines à fouler, calandrer, gaufrer, moirer, métrer, plier, etc.

Blezard, James, & Sons; Inventeurs, Fondateurs et Mécaniciens; *Guy Foundry, Padiham, Lancashire.*

Temples Métiers automatiques de toute espèce pour tisser le coton, la laine, la soie et le lin.

Cockill, John, & Sons; Fabricants et Marchands de cuir; *Liversedge, Yorkshire.*

Manchons pour carde condenseuse ou continue.

Craig, A. F., & Co.; Ingénieurs, Constructeurs de machines et chaudières, Fondateurs et Inventeurs; *Caledonia Engine Works, Paisley.*

Machine à tondre à double effet pour tondre les deux surfaces à la fois. Pompe à vapeur à action directe, aspirant et refoulant l'eau ou autres liquides, avec un "condenseur éjecteur," breveté de Morton, qui y est appliqué, produisant une économie de 25 à 50 pour cent de combustible sur les autres pompes à vapeur à action directe. Condenseur éjecteur, breveté de Morton, produisant le vide automatiquement, sans nécessité de pompes à air ou de parties mobiles dans les machines motrices. Marmites

à évaporer le sucre dans le vide et autres vases dans lesquels le vide est nécessaire, produisant une économie de combustible de 25 à 50 pour cent.

Hacking & Co. ; Fabricants de métiers et Inventeurs ; *Lord Street, Bury, Lancashire.*

Métiers à mouchoirs à 4 navettes. Métier fort à 6 navettes. Métier à deux navettes pour donner des coups pairs et impairs pour roanneries. Métiers pour la fabrication du coutil, du calicot, et de la toile de lin. Cannetière pour cannettes en bois et en papier. Machine à plier et mesurer.

Hall, Robert ; Fondateur, Ingénieur et Fabricant de métiers mécaniques, Inventeur ; *Hope Foundry, Bury, Lancashire.*

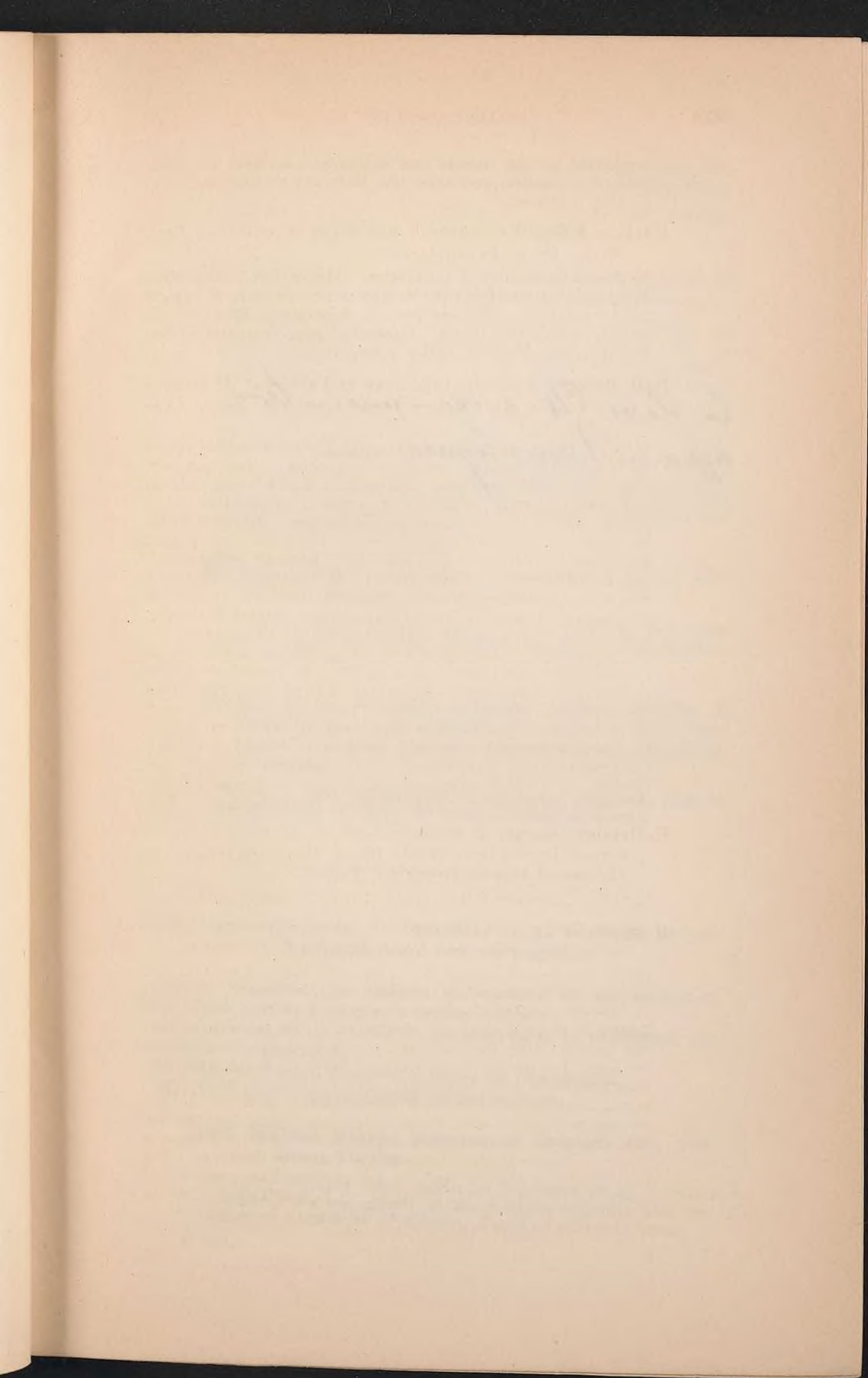
Métier à tisser les moquette, largeur $\frac{3}{4}$ mouvement de verges breveté, avec greillis, ensouples automates. Jacquart perfectionné de 1,500 crochets, vilebrequin à double duité. Métier à velours d'Utrecht, 36 pouces en peigne mouvement de verges breveté, excentriques à 4 marches, 3 ensouples. Métier à étoffes façonnées aussi pour velours, croisés, coutils, etc. ; 38 pouces de peigne, régulateur et mouvement de chasseurs perfectionné, appareil d'armures oscillant breveté de 9 marches. Métier à étoffes à carreaux, cotonnades, guingans, robes, etc. 45 pouces en peigne, à 5 navettes pour longs dessins (brevet Bourcart), mouvement à répéter, le dessin (brevet de l'Exposant) excentriques intérieures à 2 et 4 marches. Métier avec mouvement de boîte perfectionné de 5 navettes, 45 pouces en peigne excentriques intérieures à 2 marches régulateur à un rouleau en souples automates, mouvement à répéter le dessin à cartons. Métier à boîte circulaire pour 6 navettes, 45 pouces en peigne, nouveau mouvement de boîte à sauter en avant et en arrière. Cannetière avec mouvement de va-et-vient perfectionné. Bobinoir ou dévidoir à repasser simple avec mouvement de va-et-vient. Caisse de temples mécaniques perfectionnés.

Hattersley, George, & Sons ; Fabricants de métiers mécaniques, Inventeurs ; *North Brook Works, Keighley, et Birkland Works, Bradford, Yorkshire.*

Métiers mécaniques fonctionnant et tissant divers tissus.

Hodgson, George ; Machiniste et Fondateur, Inventeur ; *Laycocks Mill, Thornton Road, Bradford, Yorkshire.*

Métier uni pour le tissage de moire, soie, laine, et coton ; il a 34 pouces d'écartement de fuseaux ; peut être adapté à 8 fils, et va très-vite, de 200 à 220 crochetages par minute. Métier pour le tissage de reps, mérinos, orléans, ou étoffes croisées ; il peut être employé avec une machine à ourdir de la laine très-délicate ou fine. La friction est nouvelle. Métier à boîte circulaire, pour tissage de toile de coton à carreaux, plards, ou étoffes à raies ; il est pourvu d'un mouvement breveté pour une boîte à navette tournante, avec 6 navettes, pour tisser un nombre quelconque de couleurs unies depuis deux. Métier à tisser le drap pour tisser le drap large et les draps de doublure. Il a trois boîtes à chaque côté, et est pourvu d'un mouvement croisé, breveté pour 16 à 20 tiges. "Tick & Tick ;" c'est un métier pour le tissage d'étoffes de fantaisie de laine et mérinos, et monté pour étoffes légères ou lourdes.



La classe 44 a examiné les
appareils sous-signés —

Livesey, Henry, Limited ; Constructeur et Fabricant de navettes, bobines, articles pour filatures, etc. ; *Blackburn*.

Métiers pour tisser les shirtings, les jaconats, etc., forts et légers. Echantillons d'articles pour filatures.

Mather & Platt ; Ingénieurs et Constructeurs, Inventeurs de pistons de pompe ; *Salford Iron Works, Manchester*.

Machine à damer (dit " Beetling Machine "), pour donner un certain fini aux tissus de coton, de laine, de lin, etc., au moyen d'une série de marteaux ou maillets frappant rapidement et avec force sur le tissu enroulé sur des cylindres de métal ou de bois. L'effet produit par un seul marteau étant égal à ce que produirait 8 marteaux avec le système ordinaire, c.-à-d. les levant par des cames et les laissant tomber sur l'étoffe. Machine à vapeur démontrant la force nécessaire pour actionner ces appareils, ainsi que la manière de transmettre la force motrice. Pistons métalliques et seaux de pompes, à air pour machines à vapeur, avec étoupe métallique imperméable à la vapeur. (Voir aussi Classe 54.)

Mitchell, William ; Fabricant de navettes à laine ; *Killinghall Mill, Ripley, Yorkshire*.

Navettes et chasse-navettes pour métiers à vapeur et à main pour le tissage des laines. Plaques à navettes, rouets, broches, ressorts, vis, etc.

Sowden, David, & Sons (ancienne maison, Sowden & Stephenson) ; Constructeurs de métiers à tisser mécaniques en tous genres ; *Thornton Road, Bradford, Yorkshire*.

Métier à tisser mécaniques et machines jacquard, pour le tissage d'objets de laine, de coton, de drap, et de soie.

CLASSE 58.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DE LA COUTURE ET DE LA CONFECTION DES VÊTEMENTS.

Outils ordinaires des ateliers de couture et de confection
Machines à coudre, à piquer, à ourler, à broder.

Scies à découper les étoffes et les cuirs pour la confection des vêtements et chaussures.

Machines à faire, à clouer et à visser les chaussures.

Machines pour l'appropriation du caoutchouc.

Beck, William Henry ; Inventeur et Breveté ; 139, *Canon Street, London*.

Machine brevetée pour coudre les trepointes et les semelles premières aux empeignes, et les semelles secondes aux trepointes à toute sorte de chaussures sans en retirer la forme.

Bradbury & Co., Limited; Fabricants de machines à coudre; *Wellington Works, Oldham, near Manchester; et Paris, 97, Boulevard, Sébastopol.*

Machines à coudre: La "Belgravia" célébrée "Silencieuse." Modèle S, Nos. 1 et 2 pour familles ou tailleurs. Idem H, Nos. 1, 2, et 3 pour couturières, cordonniers, etc. L'Élastique ou "politype" (nouveau modèle), pour toute espèce de cordonnerie et réparations. Le "Tailleur pratique," pour tailleurs. La "Wellington," nouvelle machine à main de première classe, et autres spécialités.

Greenwood & Batley; Constructeurs et Ingénieurs; *Albion Works, Armley Road, Leeds.*

Système breveté de machines à coudre les bottes, etc. Machines brevetées à imprimer. Étalour pour la bourse de soie. Assortiment de machines-outils, spéciales. Machine brevetée à forger les boulons et écrous. Machine à vapeur pour chaudière, C. V. 15 nominal. Pompe rotative brevetée. Petite machine à vapeur horizontale à haute pression de 2 C. V. Indicateur pour tramways. Assortiment de porte-outils, forets, meules en émeri, etc. Échantillons de matériaux de guerre, démontrant dans des différents degrés de fabrication, les procédés mécaniques ayant rapport aux fusils de guerre, cartouches, obus, etc., etc.

The Howe Machine Company, Limited; Fabricants de machines à coudre et moteurs électriques, et Successeurs d'Elias Howe, junior, l'Inventeur de la machine à coudre; 46 & 48, *Queen Victoria Street, London; et 48, boulevard Sébastopol, Paris.*

Machines à coudre fonctionnant à la main. Idem, pour familles et couturières, fonctionnant soit à la main, soit au moyen d'une pédale ou par l'un ou l'autre, à volonté. Machines à coudre pour tailleurs. Idem, pour fabricants de chaussures. Idem, avec entraînement circulaire pour la réparation et tous les travaux en général. Accessoires et guides de machines à coudre. Meubles, boîtes, coffrets et autres travaux d'ébénisterie, appartenant aux machines à coudre. Modèles de toutes espèces de travaux qui peuvent être exécutés par les machines à coudre. Moteurs électriques pour faire marcher les machines à coudre, les orgues, les pompes, les machines à engrenages, etc.

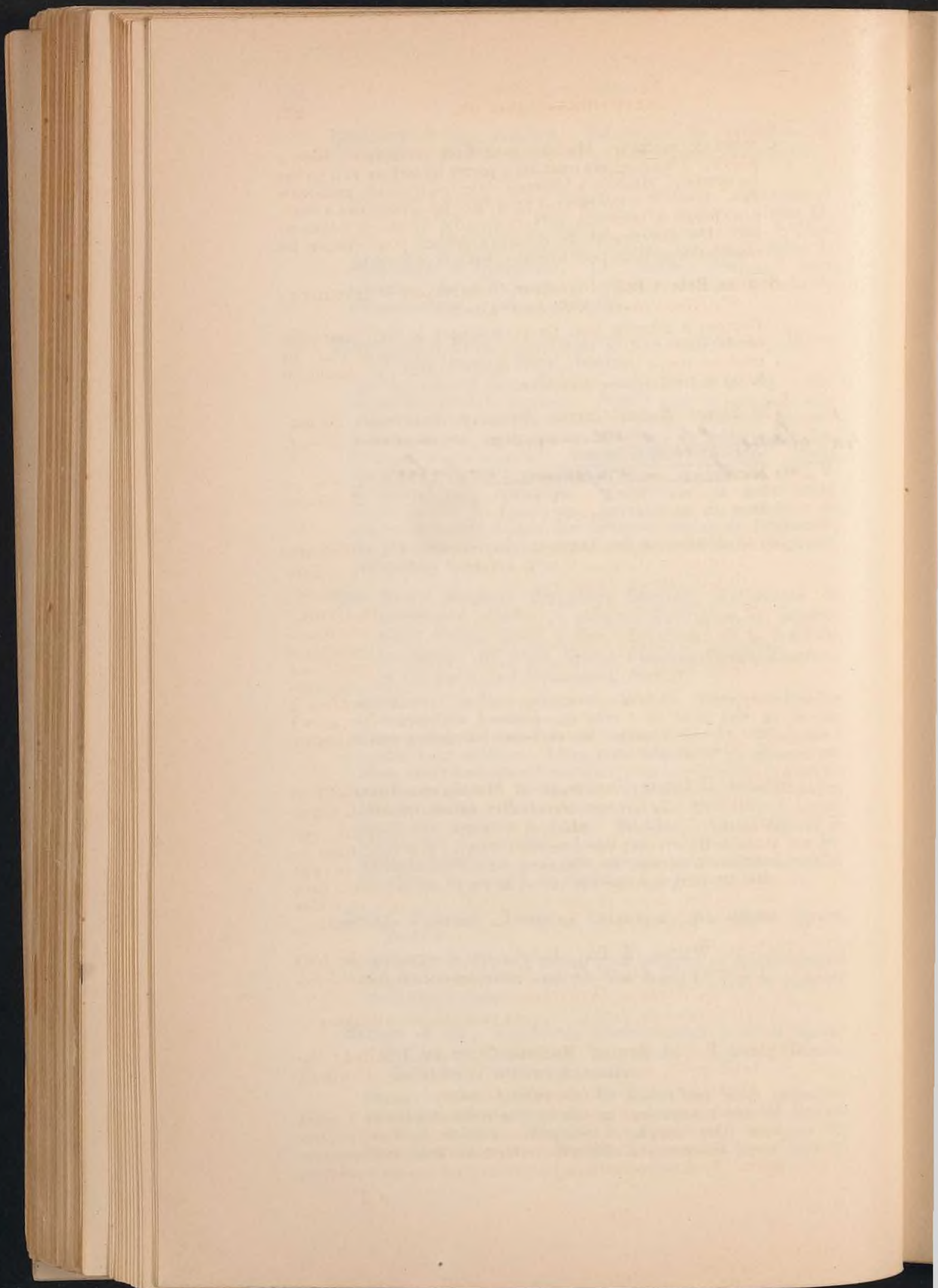
Reilly, Francis; Tailleur, Inventeur; 20, *Shaw Street, Dublin.*

Appareil à coudre et à presser pour tailleurs, au moyen duquel ils peuvent travailler assis sur une chaise au lieu de s'asseoir les jambes croisées.

Salmon & Co.; Fabricants d'instruments pour la manufacture de chaussures, Inventeurs; *Victoria Works, Kettering, Northamptonshire.*

Presse à deux pédales de 63 centimètres pour tailler les semelles de chaussures, mise en mouvement par un homme ou deux enfants. Machine à piquer, pour marquer les trous pour les rivets. Machine à percer les trous dans les

La classe §4 a examiné une
machine à vapeur rotative



carres de souliers. Machine pour fixer les œillets. Idem à pédale. Une machine rotatoire à percer les œillets et à mettre les agrafes. Machine à billoter à levier pour toutes grandeurs de souliers. Un assortiment pour faire les chaussures à rivets pour hommes, femmes et enfants avec des formes et billots en fer. Un assortiment de couteaux d'acier pour couper les semelles de souliers pour hommes, femmes et enfants.

Sanson, Robert Bell; Ingénieur, Constructeur et Inventeur ;
87, *Globe Road, Mile End, London.*

Couteau à courroie sans fin pour couper le drap pour vêtements, employé dans les fabriques du Gouvernement, etc. La machine coupe de 3,000 à 4,000 habits de drap par semaine ou 5,000 de treillis ou de moleskine.

The Singer Manufacturing Company; Fabricants de machines à coudre, d'aiguilles, etc. ; *James Street, Bridgeton, Glasgow.*

Machines à coudre de divers modèles et machines à faire les boutonsnières. Habillements et autres échantillons d'ouvrages exécutés par leurs machines à coudre.

Smith, Starley, & Co., Limited; Ingénieurs, Constructeurs, Fabricants de machines à coudre, Inventeurs; *Trafalgar Works, Coventry.*

Machines à coudre dites "L'Europa," la "Reine des Cœurs," la "Petite Dorrin," et la "Shoe-smith" et autres machines à point de navette et à chaîne applicables à tout usage domestique et manufacturier. Aiguilles et autres articles de machines à coudre. Machine à repriser les bas. Pince-ouvrages automatiques. Moteurs électriques applicables aux machines à coudre et autres machines. Patins à roulettes, vélocipèdes à deux et à trois roues. Roues suspendues pour perambulateurs et chaises de malade.

Symons, H. Cyrus; Ingénieur et Machiniste, Inventeur et Breveté ; 2, *George Street, Blackfriars Road, London.*

Machines à coudre. Machine à coudre les chapeaux, etc. Aiguille fixée à un levier à balance d'action directe. Banc de machine à coudre, fonctionnant par un mouvement de va et vient du pied, système par lequel le corps est maintenu dans une position droite et par conséquent plus sain et moins fatigant que la pédale. La machine fonctionne sans bruit.

Tatham, Walter, & Co.; Fabricants d'aiguilles de tous genres ; 42, *Castle Gate, Nottingham*; et *Kensington Works, Ilkeston, Derbyshire.*

Aiguilles, crochets, griffes, poinçons pour métiers rectilignes.

Taylor's Patent Sewing Machine Company, Limited; Fabricants de machines à coudre, Inventeurs; *Driffield, Yorkshire*; et 97, *Cheapside, London.*

Machines à coudre à pédale et à la main elliptiques à point noué. Machines à coudre à pédale et à la main, à bride entrelacée. Petite machine à imprimer, mettant l'encre automatiquement. Système nouveau de joindre les courroies aux machines.

Wilson (Newton) & Co.; Fabricants de machines à coudre et de machines à panser les chevaux et à tondre les chevaux et les moutons; 144, *High Holborn, London*.
Fabrique, St. George's Foundry, Birmingham.

Machines à coudre de divers modèles. Machines à natter. Machines à boutonniers et à point d'épingle pour usages manufacturiers. Machines à faire les boutonniers de chemises et faux-cols et pour usages domestiques. Vélocipèdes. (Voir Classe 63.)

CLASSE 59.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DE LA CONFECTION DES
OBJETS DE MOBILIER ET D'HABITATION.

Machine à débiter les bois de placage. Scies à découper, à chantourner, etc.

Machines à faire les moulures, les baguettes de cadre, les feuilles de parquet, les meubles, etc. Tours et appareils divers des ateliers de menuiserie et d'ébénisterie.

Machines à estamper et à emboutir. Machines et appareils pour le travail du stuc, du carton-pâte, de l'ivoire, de l'os, de la corne.

Machines à mettre au point, à sculpter, à réduire les statues, à graver, à guillocher, etc.

Machines à briques, à tuiles; machines à fabriquer les pierres artificielles.

Machines à scier et polir les pierres dures, les marbres, etc.

Eagles, Thomas Duncombe; Ingénieur, Fabricant et Dessinateur; 23, *Fenchurch Street, London*. *Fabrique, Joiners' Hall Works, Upper Thames Street, London.*

Banc à scier, 1.20 m. sur 60 cm., avec scie circulaire 64 cm. de diamètre à couper 24 cm. de profondeur, poulies fixes et folles. Machine et chaudière verticale combinées, montée sur fondation de fonte laquelle forme une citerne pour l'eau d'alimentation. La machine est à cylindre à enveloppe de vapeur et non attaché à la chaudière.

Gardner, A., & Son; Conserveurs de bois, Inventeurs; 36, *Jamaica Street, Glasgow*.

Dessiccation rapide de bois pour meubles. (Exposé en Classe 66.)

Powis, Charles, & Co.; Ingénieurs, Fabricants; *Cyclops Works, Millwall Pier*; et 60, *Gracechurch Street, London*.

Nouveau "Menuisier universel" perfectionné: il peut recevoir des scies ayant jusqu'à 30 pouces de diamètre, raboter 12 pouces sur 4 pouces, et il a quatre couteaux tournants. Machine armée de couteaux de côté et de rouleaux, spécialement adaptée pour enlever les contorsions du bois ainsi que pour raboter des planches appareillées. Nouvelle machine combinée, pour scie circulaire, scie à ruban, moulures, &c. Scierie mécanique à ruban sans fin pour couper le bois en toute forme

circulaire, irrégulière, angulaire, ou droite. Nouvelle machine combinée pour scie circulaire et scie à ruban, avec appareil breveté pour rayure, qui peut marcher soit à la main soit à la vapeur. Machine combinée pour scie circulaire et à ruban avec appareil perforateur, à la main. Machine perfectionnée pour faire les mortaises, tenons et trous, avec avancement automatique. Nouvelle machine à faire les mortaises. (*Voir aussi Classe 54.*)

Ransome, A., & Co. ; *Stanley Works, Chelsea, et Battersea Foundry, Battersea, London.*

Nouvelle machine brevetée pour abattre les arbres et les scier en travers. Machines pour scier, raboter, faire les moulures, etc. "Menuisiers Universels," et autres nouvelles machines spécialement adaptées pour la menuiserie. Machines pour faire les roues. Machines pour faire les barriques pour la poudre à canon, etc.

Reynolds, F. W., & Co. ; Ingénieurs ; 73, *Southwark Street London.*

Machine dite "General Joiner" (menuisier mécanique) comprenant une scie circulaire. Machine à raboter et à faire des moulures. Machine à tenons et machine à scie sans fin. Scie circulaire. Machine à mortaiser à vapeur. Scie circulaire et scie sans fin combinée fonctionnant à la vapeur ou à la main. Machine à mortaiser et percer à main. Machine à aiguiser les scies. Serre-joints breveté.

Roberts, William ; Fabricant de jalousies et Inventeur ; 139, *Derby Road, Bootle, near Liverpool.*

Machine à peindre les jalousies, etc., pouvant peindre jusqu'à 6,000 pieds en ligne à l'heure, sans vapeur.

Robinson, Thomas, & Son ; Fabricants de machines à couper le bois, Ingénieurs, Inventeurs ; *Railway Works, Rochdale.*

Machine à faire les queues d'aronde. Banc à scie horizontal, à mouvement alternatif, pour débiter en planches et en madriers des blocs ronds ou carrés. Banc à scie circulaire pour débiter en planches des billes ou des troncs qui sont amenés à la scie au moyen d'une corde s'enroulant sur un tambour. Scie circulaire pour scier des sapins lesquels sont fournis à la scie au moyen de rouleaux verticaux. Banc à lame montante et descendante pour scier, languetter, canneler, percer, etc. Machine à raboter et à faire des moulures. Scie à lame sans fin pour scier des disques ou pièces de forme irrégulière. Machine à mortaiser. Machine à tenons. Petite machine rotatoire à raboter, travaillant un seul côté à la fois. Petite machine à raboter, pour raboter le bois en planches légères, pour la fabrication des boîtes à cigares. Machines pour aiguiser les scies circulaires et les scies à refendre. Machine à aiguiser les fers de rabot. Machine à aiguiser les fers à mouler.

Western & Co. ; Ingénieurs, Machinistes ; *Belvedere Road, Lambeth, London.*

Machine à planer les planches de parquet, de pont de navire, de placage et de lambris, servant aussi à moulurer le bois.

“Menuisier Universel” machine à scier, planer, ténouer, raboter, rainurer et languetter le bois. “Toupie” machine à axe verticale à porte-lame, renversible pour moulurer et façonner le bois. Scierie-à-Ruban à lame continue pour le bois à porte-lame supérieur ajustable pour la coupe en biais. Mortaiseuse, tenoneuse et perceuse pour le bois. Banc-à-scie pour le bois à lame circulaire sur axe mobile et portant ses transmissions. (Voir aussi Classe 50.)

Worssam, Samuel, & Co.; Ingénieurs; *Oakley Works, King's Road, Chelsea, London.*

Machine dite “General Joiner” à raboter et à faire les moulures. Machine à dresser ou à corroyer, alimentée par rouleaux. Machine à mortaiser de Worssam. Machine à raboter et à faire les moulures à 4 coupes de Worssam. Machine à aiguiser les scies. Machine à scie sans fin. Machine à mortaiser à main. Aiguiser de fer à mouler. Photographies de divers systèmes de machines à façonner le bois, ainsi que de spécimens produits par les machines ci-dessus.

CLASSE 60.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DE LA PAPETERIE, DES TEINTURES ET DES IMPRESSIONS.

Matériel et produits de la fabrication des pâtes à papier de bois, de paille, d'alpha, etc.

Procédés et produits du blanchiment des fibres ligneuses.

Matériel de la fabrication du papier à la cuve et à la machine. Appareils pour satiner, glacer, moirer, gaufrer et régler le papier. Machines à découper, rogner, timbrer les papiers, etc.

Matériel du blanchiment, de la teinture et de l'apprêt des papiers et des tissus.

Matériel de l'impression des papiers peints et des tissus. Machines à graver les rouleaux d'impression.

Matériel, appareils et produits des fonderies en caractères; clichés, etc.

Machines et appareils employés dans la typographie, la stéréotypie, l'impression en taille-douce, l'autographie, la lithographie, la chalcographie, la paniconographie, la chromolithographie, etc. Machines à composer et à trier les caractères. Impression des billets de banque, des timbres-poste, etc.

Adie, Patrick; 15, *Pall Mall, London.* *Fabrique, Broadway Works, Westminster, London.*

Machine à composer et distribuer les caractères, invention de Monsieur Alexander Fraser, imprimeur à Edimbourg; chacune de ces machines est construite pour distribuer au moins cinq différentes grandeurs de caractères; chaque machine contient 96 lettres, c.-à-d., capitales, petites lettres, chiffres, points et espaces, et fonctionne au moyen de clefs; avec cette machine on peut composer de 10,000 à 12,000 caractères à l'heure.

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
BY
JOSEPH NEALE
OF THE BOSTON BAR
IN TWO VOLUMES
VOL. II.
BOSTON: PUBLISHED BY
J. NEALE, 1825.

THE HISTORY OF THE
CITY OF BOSTON
FROM THE FIRST SETTLEMENT
TO THE PRESENT TIME
BY
JOSEPH NEALE
OF THE BOSTON BAR
IN TWO VOLUMES
VOL. II.
BOSTON: PUBLISHED BY
J. NEALE, 1825.

Bailey Brothers ; Graveurs, Fabricants et Inventeurs ; 71, *Chancery Lane, London.*

Presses à levier, patrons et appareil pour l'imprimerie. Encre. Échantillons de ciment, transparent et liquide.

Blades, East, & Blades ; Imprimeurs de caractères et Lithographes, Fabricants ; 11, *Abchurch Lane, London.*

Assortiment complet de rouleaux en caoutchouc vulcanisé (invention de Mr. Lanham, gérant de la maison) prêts à être employés sur une double machine lithographique royale. Ils offrent les avantages suivants : ils ne s'étirent pas, ils n'ont pas de coutures, ils durent longtemps, ils ne sont pas affectés par l'eau, ni par l'humidité, ni par le froid, ni par la chaleur et on peut les nettoyer sans grattage, en quelques minutes, sans qu'ils deviennent jamais durs.

Greaves, William ; Ingénieur et Inventeur ; *Vincent Machine Works, Gelderd Road, Leeds, Yorkshire.*

Machine à imprimer perfectionnée pour la lithographie (dite "Double-Demy"), munie de l'appareil de Marcus Ward & Co., pour régulariser la marche, construite spécialement pour la chromolithographie.

The Illustrated London News ; 198, *Strand, London.*

Machine à imprimer rotatoire brevetée de Ingram (W. J. Ingram, inventeur).

Judd & Co. ; Imprimeurs et Marchands et Fabricants de papier ; *The Phoenix Printing Works, St. Andrew's Hill, Doctors' Commons, London.*

Une machine à colorier à deux cylindres royaux simples, avec arrangement breveté pour donner les feuilles imprimées et augmenter la force de l'encre, fabriquée spécialement pour ouvrages illustrés et riches. Une presse à platine à pédale pour petits ouvrages, avec plus de facilité pour la distribution de l'encre, pour travailler à la main ou à la vapeur. Toutes deux fabriquées pour l'exposant par Hopkinson et Cope, Farringdon Road, Londres.

Marshall, T. J., & Co. ; Ingénieurs et Fabricants de machines à papier, etc. ; *Campbell Works, Gillet Street, Kingsland, London.*

Rouleau égoutteur à vergeure, avec mécanique à filigrane perfectionnée, et berceaux perfectionnés. Épurateur de pâte tournant. Diverses parties des machines à fabriquer le papier.

Menuel, Eugène ; Fondateur de caractères de laiton et Fabricant d'outils de relieur ; 19, *Tysoe Street, Clerkenwell, London.*

Caractères de laiton fondu.

Newsum, Wood, & Dyson ; Fabricants de presses lithographiques et d'imprimerie et Inventeurs ; *The Leeds Printing Machine Works, Meadow Road, Leeds.*

Une presse d'imprimerie.

Squintani, Carlo, Giuseppe, & Co. ; Fabricants de matériel à imprimer breveté ; 3, *Ludgate Circus Buildings, London.* *Fabrique à Birmingham.*

Machines à imprimer "Model," brevetées agissant à la main, au pied et à la vapeur, pour amateurs et imprimeurs.

Watson, Henry ; Ingénieur, Inventeur et Fabricant ; *High Bridge Works, Newcastle-on-Tyne.*

Épurateur de pâte pour la fabrication du papier, muni d'un appareil, brevet de Annandale & Watson, pour faciliter le tirage de la pâte à travers les plaques de l'épurateur.

Zuccato & Wolff ; Fabricants de l'appareil "Papyrograph," invention de E. de Zuccato ; 19, *Charterhouse Street, Holborn Viaduct, London.*

Appareil papyrographique, machine par laquelle on peut tirer jusqu'à 500 fac-similes d'écritures, dessins, etc., dans une presse à copier ordinaire. Exposé en action.

CLASSE 61.—MACHINES, INSTRUMENTS ET PROCÉDÉS USITÉ
DANS DIVERS TRAVAUX.

Presses monétaires.

Machines servant à la fabrication des boutons, des plumes, des épingles, des enveloppes de lettres ; machines à emballer, à confectionner les brosses, les cartes ; à fabriquer les capsules ; à plomber les marchandises ; à boucher les bouteilles, etc.

Outils et procédés de la fabrication des objets d'horlogerie, de bimbeloterie, de marquerie, de vannerie, etc.

Machines pour la reliure. Machines à écrire.

Duggan, Thomas ; Fabricant de brosses, etc., Inventeur ; *Howth View, Glasnevin, Co. Dublin.* *Fabrique, 2, 3, 4, Crown Alley, Commercial Buildings, Dublin.*

Machine à faire les brosses, fonctionnant à la main, avec échantillons du travail exécuté.

Goodall, C., & Son ; Fabricants de cartes-à-jouer, d'enveloppes, de papier, etc. ; *Camden Works, 24, Great College Street, Camden Town, London.*

Machine pour faire les enveloppes, avec procédé de fabrique. (Voir aussi Classe 10.)

Hewitt, John, & Co. ; Fabricant d'outils de menuisier, patins, etc. ; *Cambridge Street Works, Sheffield.*

Machine perfectionnée pour couper le verre remplaçant le diamant ordinaire.

House, Henry, & Co. ; Ingénieurs et Inventeurs ; 31, *Ludgate Hill, London.* *Fabrique à Birmingham.*

Moulin pour broyer les couleurs à la main. (Exposé dans Classe 54.)

La dame H a examiné le compteur d'eau

Kennedy Patent Water Meter Company, Limited; Ingénieurs hydrauliques et Fabricants. (Inventeur, feu **THOMAS KENNEDY**.) *Kilmarnock, Scotland.*

Compteur d'eau positif, mesurant actuellement la quantité d'eau passant à travers.

Ladd, John H., & Co.; Fabricants et Marchands de machines et "Sole Licensees of the Boomer and Boschert Press"; 116, *Queen Victoria Street, London.*

"The Boomer and Boschert Patent Press." (Voir aussi Classe 52.)

CLASSE 62.—CARROSSERIE ET CHARRONNAGE.

Pièces détachées de charronnage et de carrosserie : roues, bandages, essieux, boîtes de roues, ferrures, etc. Ressorts et systèmes divers de suspension.

Systèmes d'attelage. Freins.

Produits du charronnage : chariots, tombereaux, camions, véhicules à destination spéciale.

Produits de la carrosserie : voitures publiques, voitures d'apparat, voitures particulières; chaises à porteurs, litières, traîneaux, etc.; vélocipèdes.

Aldebert, Isaac; Carrossier et Sellier, Inventeur; 57, 58, & 59, *Long Acre, et 233, Oxford Street, London.*

Landau à huit ressorts, avec soufflet breveté d'Aldebert à fermer et ouvrir de l'intérieur de la voiture. Barouche à huit ressorts. Brougham miniature, construit entièrement en acier au lieu de fer.

Bagshaw, Francis William; Fabricant de vélocipèdes à deux roues, Ingénieur, Constructeur et Architecte; *Sheffield Bicycle Works, Hill Foot, Sheffield.*

Vélocipède araignée à deux roues en acier, à montures argentées et dorées. Idem, pour courses de vélocipèdes. Trois paires de bandes de vélocipèdes en acier.

Bourke, Chirurgien Major J. H., M.D.; *Care of Vesey W. Holt & Co., 17, Whitehall Place, London.*

Un palanquin pour contrées montagneuses.

The Bristol Waggon Works Company, Limited; Constructeurs de charrettes et voitures, Inventeurs; *Lawrence Hill, Bristol.*

Charrette couverte légère à ressorts, à siège portatif et fournie de ridelles pour la récolte. Charrette à ressorts et à essieu condé, le corps bas pour mieux charger. Wagon plateforme à quatre roues et à ressorts.

Bush, J., & Co.; Carrossiers, Inventeurs; 200, *Camberwell Road, London.*

"Dog cart" de sûreté, breveté, disposé de façon à empêcher les occupants d'être lancés hors de la voiture dans le cas où le

cheval vient à s'abattre et muni de sièges à balancement automatique et de brancards s'ajustant à la taille des chevaux. Voiture à deux roues à siège perfectionné (dite "Soteria Car").

Cockshoot, Joseph, & Co.; Carrossiers, Inventeurs; *New Bridge Street, Manchester.*

Barouche de campagne perfectionnée à huit ressorts, construite avec l'acier fluide comprimé de Sir Joseph Whitworth par l'emploi duquel la plus grande force est combinée avec la plus grande légèreté. Brougham à devant carré, suspendu sur ressorts elliptiques, spacieux, confortable et bien adapté à un cheval; les parties de métal en acier fluide de Sir Joseph Whitworth partout où cela est possible.

Cooper, James Charles; Dessinateur de voitures; 111, *Long Acre, London.*

Dessins de voitures.

Gold, Henry; Carrossier, Inventeur; 82, *Long Acre, London*; et *Francis Raad, Windsor, Berkshire.*

"Dog cart" pour la chasse, adapté au transport des bagages, également balancé avec une, deux, trois ou quatre personnes, monté sur trois ressorts, essieu solide et brancards en bois de lance. "Dog cart," dit "Windsor Station," construit sur le même système mais de forme différente.

Harrison, R., & Son; Carrossiers, Inventeurs; 1, *Stanhope Street, Euston Road, London.*

Landau en bois et fer, non fini, pour démontrer la manœuvre et l'action du soufflet automatique, pouvant être ouvert ou fermé de l'intérieur par l'occupant.

Hayes, Henry, & Son; Carrossiers et Constructeurs de wagons, Inventeurs; *Stamford et Peterborough.*

Hansom perfectionné ou brougham à deux roues, très spacieux, commode, léger et parfaitement balancé; on peut conduire ou de l'intérieur ou du dehors. Charrette perfectionnée pour la livraison de paquets. Charrette à marchandise à un cheval. "Dog cart."

Haynes & Jefferis; Fabricants et Inventeurs de machines; *Spon Street, Coventry*; et 56, *Queen Victoria Street, London.*

Vélocipèdes à 3 roues, système nouveau et perfectionné.

Henderson, James, & Co.; Carrossiers, Inventeurs; 60, 62, 64, *North Street, Glasgow.*

Landau avec lanterne de côté pour un ou deux chevaux avec soufflet à balancier à ressort, pouvant se fermer ou s'ouvrir de l'intérieur instantanément. Frein perfectionné muni de blocs en caoutchouc pour éviter le bruit et le frein plus efficace, système perfectionné pour balancer une charrette.

Holland & Holland; Carrossiers; 254, *Oxford Street, London.*

Voiture à quatre chevaux.

...the ... of the ...

...the ... of the ...

...the ... of the ...

...the ... of the ...

...the ... of the ...

...the ... of the ...

...the ... of the ...

...the ... of the ...

...the ... of the ...

...the ... of the ...

...the ... of the ...

Holmes, Herbert & Arthur; Carrossiers et Selliers; 38, *Margaret Street, Cavendish Square, London; et à Derby, Lichfield et Sheffield.*

Barouche légère sur ressorts elliptiques. Wagonette. Omnibus pouvant servir comme voiture fermée ou ouverte.

Hopton & Sons; 67, *George Street, Euston Square, London, N.W.*

Bois courbé. Roues de carrosse, panneaux guillochés et articles employés dans la fabrication des voitures.

Howes & Sons; Fabricants et Inventeurs; *City Carriage & Harness Steam Works, Chapel Fields, Norwich.*

Voiture dite "Sandringham Cart" à brancards, suspendue sur des ressorts en C. Voiture de chasse, dite "Norfolk Shooting or Sporting Cart." Lorne car, voiture spécialement disposée pour les dames. Alexandra car, très-légère et basse, et spécialement construite pour dames, suspendue sur des ressorts en C, et pourvue de tous les perfectionnements connus.

Howes, Henry Wm.; Carrossier, Inventeur; *Prince of Wales Road, Norwich.*

Voiture de chasse dite "Norfolk shooting cart," très-légère et très-forte, construite pour porter d'une à quatre personnes avec espace à l'intérieur pour le bagage. "Norfolk car," voiture destinée à l'usage des dames, suspendue bas, très-spacieuse et légère, et portant jusqu'à quatre personnes, tous les derniers perfectionnements. Voiture très-légère, spacieuse et basse, et pouvant contenir jusqu'à quatre personnes à l'usage des dames.

Julian, Henry; Carrossier, Inventeur; *Bow Street, Bolton, Lancashire.*

Phaeton à 1 et 2 chevaux, construit pour permettre de monter à la place de derrière sans passer près de la roue. Gig léger, adapté aux chevaux de toutes les grandeurs.

King, William; Carrossier, Inventeur; *Battlesden Steam Carriage Works, Leighton Buzzard, Bedfordshire; 233, 235 & 237, Pentonville Road, London.*

Voiture renommée, dite "Battlesden Cart," muni d'appareil pour éviter les secousses produites par le mouvement du cheval. "Stanhope Gig," perfectionné. "Manchester Dog Cart," avec siège s'ajustant, pour tenir la voiture en équilibre lorsqu'elle est en marche. Voiture "Stanhope Wagonette," siège réversible, avec marche-pied pliant, sur le devant et frein perfectionné.

Laurie & Marner, Limited; Carrossiers et Inventeurs; 313, *Oxford Street, London.*

Voiture à quatre chevaux avec fermeture de devant brevetée pour permettre de tourner plus facilement dans moins d'espace que d'habitude. Landau confortable avec ouverture de front brevetée et essieux à coussins de caoutchouc brevetés.

McNaught & Smith; Carrossiers et Fabricants de harnais ;
Worcester, et 45, Park Lane, London.

Landau à cinq glaces, capotage automatique, sur 8 ressorts.
"Vis-à-Vis." "La Comtesse" sur ressorts elliptiques.
"Coupé" sur 8 ressorts. "Polo cart," dessin dit "le Prince."
Ces voitures montrent les avantages du métal de Sir Joseph Whitworth ; elles ont essieux avec manchons en caoutchouc.

Mulliner, Francis; Carrossier, Inventeur et Fabricant de
bandes de caoutchouc ; 59, *Great Charlotte Street,*
Liverpool ; et 56, *Brook Street, Bond Street, London.*

Landau, forme de canot, à soufflet automatique et aux bandes de caoutchouc.

Mulliner, Henry; Carrossier et Sellier, Inventeur ; *Northampton et Leamington, Spa.*

Voiture à quatre chevaux, avec ses harnais. Phaeton pour dame. Léger char à deux roues (Dog Cart), perfectionné, tel qu'on les construit pour la France et pour l'Amérique. Élégante petite voiture à pony. Voiture d'invalides. Dessins de voitures perfectionnées.

Musgrave & Co., Limited; Fondateurs et Fabricants ; *Ann Street Iron Works, et Cromac Foundry, Belfast* ; et 97, *New Bond Street, London.*

Stalles de grande largeur et aménagements d'écurie. Modèles représentant le système de ventilation, drainage, etc., et les différents accessoires nécessaires pour l'entretien des harnais, etc. Aménagement d'étables à vaches. (Voir aussi Classe 27.)

Offord, Joseph; Carrossier, Inventeur et Breveté ; 79, *Wells Street, Oxford Street*, et 28, *Brook Street, Bond Street*, et 92, *Gloucester Road, South Kensington, London.*

Landau à soufflet breveté en forme de canot. Landau carré à soufflet breveté. Victoria à huit ressorts Brougham-miniature ; tous garnis de maroquin relevé au lieu de galon.

Peters, Thomas, & Sons; Carrossiers ; *Park Street, Grosvenor Square, et Upper George Street, Portman Square, London.*

Voitures de ville et de campagne.

Plowright, James; 96, *High Street, Kings Lynn, Norfolk.*

Vélocipèdes (bicycles) avec axe d'anti-friction et contre poussière, nouvellement inventé, qui peut durer pendant des années sans oscillations ou secousses latérales.

Roberts, John, & Sons; Carrossiers ; *West of England Carriage Works, Bridgewater, Somerset.*

Voiture à deux roues de construction légère et forte, spacieuse et commode, tirage facile pour le cheval et sécurité pour le cocher. Voiture à quatre roues, légère, forte et utile, applicable à tout climat.

Roberts, John; Carrossier; 6, *Cavendish Street, Stretford Road, Manchester.*

Brougham perfectionné à devant carré. Cob. Phaeton de Paris sur ressorts elliptiques, moyeux argentés.

Rock & Hawkins; Carrossiers, Inventeurs; *Hastings, et 24, Baker Street, London.*

"Canoe Landau" grandeur moyenne, à soufflet, breveté, se levant au moyen de ressorts d'acier. "Hastings Landau," voiture légère, à un cheval, de prix modéré à 4 places intérieures, servant couvert ou découvert.

The St. Pancras Iron Work Company; Ingénieurs, Fondateurs et Inventeurs; *St. Pancras Road, London.*

Aménagements d'écuries et de sellerie, montrés en stalles de grande largeur.

The Surrey Machinist Company; Fabricants de vélocipèdes, Brevétaires du vélocipède dit le "Invincible Safety Bicycle;" 85 & 87, *Blackman Street, Borough, London.*

Le vélocipède de sûreté "Invincible." Les perfectionnements obtenus par cette invention rendent les accidents presque impossibles. Vélocipèdes pour courses et promenades avec frein à levier à la roue de devant, breveté par l'exposant, support en acier creux, fourchettes cannelées, roues à tension fermée avec 200 rais, peint, brun ou plaqué en nickel.

Taylor, Walter; Transport de mobilier, garde-meubles, Inventeurs; *Taylor's Furniture Depository, Ranelagh Road, Pimlico, London.* (Agent à Paris, *Hewetson, 16, rue Miromenil.*)

Tapissière perfectionnée pour le déménagement de meubles, peintures, verres et autres objets fragiles de maison à maison sans frais d'emballage.

Thompson, Charles; Fabricant de perambulateurs, Inventeur; 33, 35, 37, *Newington Butts, London.*

Perambulateur à dais breveté. Perambulateur à dos circulaire et soufflet.

Thorn, Charles; Carrossier et Sellier; *Norfolk Carriage and Harness Works, Norwich.*

Diverses voitures de luxe pour sport et parties de campagnes, munies de tous les perfectionnements. Dessins coloriés de voitures.

Wadsworth, Robert; Charron, Inventeur; 29, *Westgate, Halifax, Yorkshire.*

Roues et essieux perfectionnés pour toute sorte de véhicule.

Ward, John; *Saville House, 5 & 6, Leicester Square, London.*

Chaise de malade à trois roues, dite "Brighton Chair," suspendue sur ressorts en C et soupentes de caoutchouc. Chaise de malade dite "Bath Chair." Perambulateurs pour enfants. (Voir aussi Classe 18.)

Windover, Charles Sandford ; Carrossier, Inventeur ; 32 & 33, *Long Acre, London, et à Huntingdon et Manchester.*

Victoria à siège mobile de cocher, avec siège derrière, arrangé avec panier à déjeuner ou pour pic-nics. Les changements se faisant dans quelques minutes ; peints vert, et garnis de maroquin. Phaeton à soufflet, léger et fort, s'adaptant à un ou deux chevaux. Phaeton "dog cart" à roues pour voyageurs, chiens ou marchandises, pour les endroits montagneux, verni à nu. "Prince Erdody cart," noir et à traits d'or. "Huntingdon Car," de 3 grandeurs, pour dames, verni.

Wyburn & Co. ; Carrossiers à S.M. la Reine et à S.A.R. le Prince de Galles ; 121, *Long Acre, London.*
Voitures.

CLASSE 63.—BOURRELERIE ET SELLERIE.

Articles de harnachement et d'éperonnerie ; bâts, selles, cacolets, brides et harnais pour montures, pour bêtes de somme et de trait ; étriers, éperons ; fouets et cravaches.

Allsopp, Charles William, & Co. ; Fabricants d'éperons, Inventeurs ; 47, *Pool Street, Walsall.*

Éperons et boîtes de toutes sortes pour la chasse, les courses et usages militaires.

Ashford, W. & G., & Winder ; Corroyeurs et Marchands de ferrerie pour selliers ; *Essex Street et Kent Street, Birmingham.*

Cuir pour selliers. Selles de dames pour la chasse, selles pour courses, selles militaires. Brides, martingales, poitrails, harnais, fouets, porte-monnaies, carnets, porte-cigares, valises, ramoneur mécanique, étriers, mors, éperons garnis, courroies de voyage. Jarretières. Brosses à cheval à dos de cuir. Ustensiles d'écurie. Colliers, etc. Porte-fusils, sacs et ceintures à cartouches. Colliers pour chiens courants.

Bliss, William, & Co. ; Selliers et ferrerie de sellier ; 13 & 15, *Sun Street, Finsbury, London.*

Selles d'hommes et de dames. Harnais. Garniture pour chevaux. Articles imperméables. Articles de brides, mors, étriers, garniture de harnais.

Bown, William ; Fabricant de machines à tondre les chevaux ; 308, *Summer Lane, Birmingham.* (Agent à *Paris, T. Givry, 56, boulevard Sebastopol.*)

Tondeuse brevetée dite "Newmarket."

Christie, William ; 35, *Station Street, Walsall, Staffordshire.*

Assortiment général de selles et garnitures de selles. Barreaux pour courroies d'étriers.

Clark, William; Fabricant et Inventeur; 232, *Oxford Street, London.*

Appareil à tondre les chevaux. Idem à ressorts. Idem pour la tête et les jambes. Idem pour moutons. Onguent pour les pieds des chevaux.

Davis & Wilson; Fabricants de fouets; 37, 37 $\frac{1}{2}$, & 38, *Sun Street West, Birmingham.*

Fouets, ornements de fouet et matériaux. Cannes de procession pour chefs de sauvages africains.

Hawkins, John, & Co.; *Station Street, Walsall, Staffordshire.*

Articles en fer pour les selliers. Brides militaires, harnais, mors, éperons, étriers, chaînes, boucles, ferrements de toute espèce pour accessoires d'artillerie et de cavalerie.

Holmes, Charles; Carrossier et Sellier; *London Road, Derby.*

Harnais pour une paire de chevaux. Idem pour un cheval.

Holmes, George Edward; Carrossier et Sellier; *London Road, Derby.*

Dessins de voitures. Modèles de pointes ou clous pour les fers à cheval à employer pendant les temps de gelée. Outils pour préparer les fers. (*Voir aussi Classe 62.*)

Holmes, Herbert M., Junr.; Carrossier et Sellier; *London Road, Derby.*

Brides, selles d'hommes et de dames.

Hopton, Thomas W.; Cintreur de bois et Fabricant de roues faites à la mécanique; *Collingwood Works, Broadwall, London.*

Bois cintré et roues pour voitures, sièges de bois cintré réunissant la force avec la légèreté et la simplicité.

Latchford & Willson; Fabricant de brides, mors, étriers et éperons; 11, *Upper St. Martin's Lane, London.*

Mors de bride, étriers, éperons.

Lennan & Son; Fabricant de selles, harnais et accoutrements de cheval, Inventeurs; 29 & 30, *Dawson Street, Dublin.*

Harnais pour un ou deux chevaux. Selle pour dame à monture argentée. Selle de steeplechase de 6 livres. Selle de course de deux livres. Deux selles de chasse. Étriers de sûreté. Brides diverses.

Martin, Robert; Fabricant de machines à tondre les chevaux et d'outils mécaniques; *Old Charlton, Kent.*

Machines à tondre les chevaux, et diverses parties de ces machines. Ciseaux circulaires employées à leur fabrication.

Maxwell, Henry, & Co.; Fabricants d'éperons; 161, *Piccadilly, London.*

Éperons militaires. Éperons pour chasse, course et promenade.
Éperons de dame. Douilles d'éperon.

Peirce, Williams Adams; Sellier et Fabricant de harnais et accoutrement militaire; 6, *Bridge Road, Woolstone, Southampton.*

Harnais et brides munis de boucles mobiles. Nouveau harnais dit "Exposition de Paris." Fourniture de harnais et d'écurie, fouets, etc.

Pollock, Sydney; Inventeur et Breveté; 11, *Cambridge Terrace, St. Stephen's Road, Shepherd's Bush, London.*

Appareil breveté pour arrêter sur le champ les chevaux échappés ou intractables.

Shammon, William; Fabricant de fouets, mors, éperons, étriers, brides, selles et harnais; *Moseley Street et Birchall Street, Birmingham.*

Fouets et cravaches, fouets de chasse, cravaches de dames, fouets américains dits "Buggy Whips." Brides, courroies, étrivières, éperons de toutes espèces.

Swaine & Adeney; Fabricants de fouets; 185, *Piccadilly, London.* (*Agent à Paris, J. H. Forster, 2, rue Tronson Du Coudray.*)

Fouets et cravaches pour chasse, promenade, etc., fouets de chasse. Cornes de chasse et de mail-coach. Cannes pour promenade, etc.

Wilson (Newton) & Co.; Fabricants de machines à coudre, machines à tondre les chevaux ou les brebis; 144, *High Holborn, London.* *Fabrique, St. George's Foundry, Birmingham.*

Machine pour panser les chevaux. Machines à tondre les chevaux et les brebis fonctionnant à la main, à vapeur ou par l'eau. Tondeuses à main. (*Voir aussi Classe 58.*)

CLASSE 64.—MATÉRIEL DES CHEMINS DE FER.

Pièces détachées : ressorts, tampons, freins, etc.

Matériel fixe : rails, coussinets, éclisses, changements de voie, aiguilles, plaques tournantes; tampons de choc; grues d'alimentation et réservoirs; signaux optiques et acoustiques.

Matériel fixe pour tramways.

Matériel roulant : wagons à voyageurs, à terrassement, à marchandises, à bestiaux; locomotives, tenders.

Voitures automobiles et locomotives routières.

Machines spéciales et outillage des ateliers d'entretien, de réparation et de construction du matériel.

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

...the ... of the ...
...the ... of the ...
...the ... of the ...

Matériel et machines pour plans inclinés et plans automoteurs ; matériel et machines pour chemins de fer atmosphériques ; modèles de machines, de systèmes de traction, d'appareils relatifs aux voies ferrées.

Modèles, plans et dessins de gares, de stations, de remises et de dépendances de l'exploitation des chemins de fer.

Aldred & Spielman ; Ingénieurs et Inventeurs ; 40 & 42, *Queen Victoria Street, London.*

Rail double pour voie ferrée exposé dans la vitrine de Messrs. Hayward Tyler & Co.

Anderson, Chris. ; Fabricant, Inventeur ; *Hunslet Shed, Hunslet, Leeds.*

Frein breveté continu, applicable à tous les wagons, locomotives et au wagon-frein qui composent un train. 1°. Ce frein est automatique et dans le cas où un train viendrait à se détacher le frein s'appliquerait instantanément sur chaque roue du train. 2°. Ce frein ne demande point de force pour le maintenir, car il profite de l'impulsion du train pour l'arrêter ou le retarder.

Barnes, Frederic ; Fermier, Inventeur ; *Westwood Grange, Tylehurst, Reading, Berks.*

Appareil à attacher et à détacher automatiquement les wagons de chemin de fer.

Black, Hawthorn, & Co. ; Constructeurs de machines locomotives, marine et fixes ; *Gateshead-on-Tyne.*

Petite locomotive, très légère, à réservoir en selle pour voil de 90 cm., cylindres 12 cm. de diamètre, course 25 cm., roues 50 cm. diamètre, foyer et tubes de cuivre. Pression fonctionnant, 10 atmosphères. Le poids ne dépasse pas 3250 kilos. et elle peut franchir des courbes de 20 pieds de radius.

Edge, Charles A. ; 21, *Bennett's Hill, Birmingham.*

Construction de tramway perfectionnée.

Embleton, Mackenzie, & Co. ; Ingénieurs, Fabricants de machines et d'outils pour la construction des vaisseaux, Inventeurs ; *Yorkshire Foundry, Black Bull Street, Hunslet, Leeds, Yorkshire.*

Machine à façonner à 2 bancs. Machine à usages divers. Machine à percer les bandes. Machine à fileter. Machine à percer.

The Fairlie Engine Company ; Ingénieurs, Inventeurs et Fabricants ; *Palace Chambers, Victoria Street, Westminster, Londres. Usines à Bristol.*

“ Machine Fairlie ” (Fairlie engine). Cette machine a cela de particulier que l'ensemble de ses roues est groupé en deux parties ou trains de quatre roues, chaque train tournant autour de son propre centre, la chaudière étant placée dans un châssis ou coussinet qui repose sur ces centres de ces trains de roues ; par suite de cette disposition, la machine peut s'adapter à toutes les

courbes, si prononcées qu'elles soient, sans augmentation de friction contre le côté des rails. La machine exposée a été construite d'après ce principe, mais seulement pour un trafic léger et ordinaire. Dans celles qui sont construites pour un trafic lourd, la vapeur est appliquée aux deux trains de roues et la chaudière est double ainsi qu'on le voit dans le modèle en action; par ce moyen on obtient une grande force, capable de faire monter des trains de wagons lourds sur des rampes qui ont jusqu'à 1 pour 20 d'inclinaison. Comme toutes les roues sont couplées, tout le poids de la machine, avec houille et eau, concourt à l'adhérence. Ce système de machine est applicable à toute espèce de voie, mais il convient particulièrement aux chemins de fer à voie étroite, de 2 à 3 pieds, 6 pouces d'écartement (de 0.71^m à 1.07^m).

Fox, Walker, & Co. ; Constructeurs de locomotives ; *Atlas Engine Works, Bristol.*

Locomotive tender à 6 roues, applicable aux chemins de fer, etc. Locomotive tramway.

Gage, Thomas ; Mécanicien, Fabricant et Inventeur ; 53, *Tindal Street, Bishop's Road, North Brixton, London.*

Signaux perfectionnés, fusées pour la mer, signal de brume, etc., imperméable, serré et garanti pour produire une forte détonation; ce signal est entièrement sans danger ne contenant ni mercure ni phosphore. Tube à fusée perfectionné pour lancer les fusées sans lumière ni feu.

Howarth, Richard ; Ingénieur, Inventeur ; 26, *Virginia Street, Southport, Lancashire.*

Modèles de wagons de chemin de fer munis d'appareil à éclairer d'un bout à l'autre du train ou à signaler, ainsi qu'un appareil à former sur le champ un corridor sur l'un ou les deux côtés du train et sur sa longueur entière.

Hughes' Locomotive & Tramway Engine Company, Limited ; Ingénieurs constructeurs et Inventeurs ; *Falcon Works Loughborough.*

Locomotive pour tramways et chemins de fer sur les routes ordinaires et dans les rues, marchant sans bruit et sans fumée ni vapeur, et disposée de manière qu'on ne peut dépasser une vitesse donnée.

Landore-Siemens Steel Company, Limited ; Fabricants d'acier ; 3, *Westminster Chambers, London. Fabrique, Landore, near Swansea, South Wales.*

Spécimens de rails d'acier. Bandages pour wagons et locomotives, essieux, plaques d'acier, angles, poutres et plaques pour la construction des navires. Cercles sans fin, pour chaudières. Bouilleurs sans soudure, pièces de fer forgé, pour ingénieurs, pour locomotives et machines marines. Échantillons divers de fer et d'acier fabriqués directement du minerai.

The London, Brighton, & South Coast Railway Company ; *Locomotive & Carriage Works, Brighton.*

Machine de réservoir de voyageurs (tender) à six roues couplées, pour le trafic suburbain et métropolitain. Assortiment de

the first of the month, the weather was very
warm and the wind was from the south. The
water was very calm and the sun was very
bright. The birds were very noisy and the
fish were very active. The water was very
clear and the bottom was very sandy.

The second of the month, the weather was
very warm and the wind was from the south.
The water was very calm and the sun was
very bright. The birds were very noisy and
the fish were very active. The water was
very clear and the bottom was very sandy.

The third of the month, the weather was
very warm and the wind was from the south.
The water was very calm and the sun was
very bright. The birds were very noisy and
the fish were very active. The water was
very clear and the bottom was very sandy.

The fourth of the month, the weather was
very warm and the wind was from the south.
The water was very calm and the sun was
very bright. The birds were very noisy and
the fish were very active. The water was
very clear and the bottom was very sandy.

The fifth of the month, the weather was
very warm and the wind was from the south.
The water was very calm and the sun was
very bright. The birds were very noisy and
the fish were very active. The water was
very clear and the bottom was very sandy.

The sixth of the month, the weather was
very warm and the wind was from the south.
The water was very calm and the sun was
very bright. The birds were very noisy and
the fish were very active. The water was
very clear and the bottom was very sandy.

The seventh of the month, the weather was
very warm and the wind was from the south.
The water was very calm and the sun was
very bright. The birds were very noisy and
the fish were very active. The water was
very clear and the bottom was very sandy.

La classe 54 a examiné le ventilateur
à moteur —

soupapes de côté. Piston, tige de piston et bielle, complet. Tonage alimentaire complète. Assortiment de rampes ou tôles d'appui pour wagons. Modèle des "Pullman Palace Cars" faisant partie des trains express de la compagnie. Modèle d'escaliers de cabines de vaisseaux employés dans les steamers de la compagnie. Photographies des steamers de la compagnie, des machines locomotives et de matériel roulant. Photographie de la nouvelle royale voiture-salon de la compagnie.

MacLellan, P. & W.; Fabricants de matériel fixé et roulant en fer, pour chemins de fer, Inventeurs; *Clutha Iron Works, Glasgow.*

Traverses embossée, élastiques, brevetés par MacLellan et Smith; amélioration dans le matériel fixe des chemins de fer offrant la force, l'élasticité, la durabilité, la légèreté, un emmagasinage condensé, une pose facile et expéditive, à des frais modérés pour les premières dépenses et l'entretien. Les traverses sont en fer et acier plaqué, embossées, coupées et complètement terminées en une seule opération mécanique spéciale, et peuvent ainsi être parfaitement mises l'une à la place de l'autre, et sont faites pour toute section de rail, le rail étant fixé au moyen d'éclisses de boulons. Elles ont donné d'excellent résultats sur des chemins de fer dans les Indes.

Martin, William; Tailleur en futaine, Inventeur; 245, *Oldham Road, Manchester.*

Desseins sur la futaine. Écluse se levant automatiquement. Coussinets perfectionnés. Puisard d'écoulements. Water-closet perfectionné. Viroles pour manches de balai. Appareil à régler la chaleur dans les serres. Modèle d'une canonnière pour le transport des canons sous-marins. Perambulateur ou voiture reversible d'enfant.

Punshon, Robert; Ingénieur, Inventeur; *St. Michael's Place, Brighton.*

Coussinets de chemin de fer à suspension automatique. Modèle de lien, coton-poudre pour l'avancement. Perfectionnements dans la purification des égoûts et dans les appareils à égoût.

Rownson, Drew, & Co.; Ingénieurs, etc.; 225, *Upper Thames Street, 113, Queen Victoria Street, Paul's Wharf, et Leopold Iron Wharf, London.*

Forge volante dite "Cyclops." Ventilateur à moteur, idem à main. Signaux indicateurs pour mines et chemins de fer. Poignées pour portières de wagon de chemin de fer, brevetées de Scourfield. Soupapes brevetées de Keystone pour eau, gaz et vapeur.

Saxby & Farmer; Inventeurs, Ingénieurs et Constructeurs de signaux de chemin de fer; *Patent Railway Signal Works, Kilburn, London.*

Appareil démontrant l'union mécanique du système de l'enclenchement des signaux avec le "block system" (service sectionnel). Verrou d'aiguilles. Signal électrique. Modèle de signal s'enclanchant avec les aiguilles d'une voie de garage, et autres appareils de sûreté.

Sharp, Stewart, & Co., Limited; Ingénieurs et Constructeurs; *Atlas Works, Manchester.* (*Agent à Paris, H. Chapman, 11, rue Louis le Grand.*)

Locomotive de grande vitesse pour trains de voyageurs.

Smith's Vacuum Brake Company, Limited; Fabricants et Inventeurs du frein continu de chemins de fer; 69, *Upper Thames Street, London.*

Éjecteur simple. Éjecteur double. Valve d'arrêt. Valve de sortie. Cylindre de fer. Cylindre de caoutchouc avec bases en fer pour chambres d'air. Tuyau et accouplements. Tuyau en caoutchouc. Tuyaux, leviers et autres corrections.

Stewart, Charles; Membre de l'Académie Nationale à Paris; 50, *Colebrooke Row, London, N.* Agents à Londres, MM. *Heinke & Davis, 2, Brabant Court, Fenchurch Street, E.C.*

Système de communication entre voyageurs, conducteurs et mécaniciens de chemins de fer, connu sous le nom de "Stewart's Patent Flag Signal."

CLASSE 65.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DE LA TÉLÉGRAPHIE.

Appareils de télégraphie fondés sur la transmission de la lumière, du son, etc.

Matériel de la télégraphie électrique; supports, conducteurs, tendeurs, etc.

Piles électriques pour la télégraphie; appareils manipulateurs et récepteurs.

Sonneries et signaux électriques.

Télégraphie militaire. Objets accessoires des services télégraphiques: parafoudres, commutateurs, papiers préparés pour télégraphes imprimants et transmissions autographiques.

Matériel spécial de la télégraphie à air comprimé.

Bell, Alexander Graham; Inventeur; 115, *Cannon Street, London.*

Téléphones articulant et parlant, avec sonnette d'alarme et autres appareils de téléphones. (Exposés dans Classe 15.)

British Telegraph Manufactory, Limited; 374, *Euston Road, London.* (*Agent à Paris, J. Aylmer, 4, rue de Naples.*)

Appareils télégraphiques et électriques. Télégraphe à cadran de Wheatstone. Télégraphe militaire à cadran, système Wheatstone. Récepteur imprimeur pour télégraphe à cadran. Grand récepteur indicateur pour télégraphe à cadran. Compteur totalisateur électromagnétique. Télégraphe Morse avec translation. Morse polarisé et relais polarisé. Rhéostat pour transmission Duplex. Commutateurs. Manipulateurs à inversion de courant. Explodeur magnéto-électrique de Wheat-

stone, pour torpilles et amorces. Boutons de sonneries magnéto-électriques avec sonnerie à avertisseur. Condensateurs. Appareils télégraphiques automatiques, pour duplex, système Wheatstone. Pont de Wheatstone. Sondeur Morse à aiguille. Sonnerie magnéto-électrique pour mines. Caisses de résistances. Avertisseur électrique d'incendie. Commutateur à cylindre. Manipulateurs d'essais. Parafoudres. Rhéostat de Wheatstone. Relais de Wheatstone.

Homfray & Co.; Constructeurs d'appareils pneumatiques pour signaux; 7, *Great Winchester Street Buildings, City, London.* (Agent à Paris, J. Aylmer, 4, rue de Naples.)

Tuyaux pneumatiques pour la transmission d'échantillons d'agent, de documents, etc., dans toute espèce de maison. Télégraphe pneumatique pour signaler les mouvements des machines ou du timon pour vaisseaux. (Exposées dans la Classe 67.)

Jamieson, Andrew; Ingénieur, Électricien et Inventeur; *Eastern Telegraph Company, Limited, 66, Old Broad Street, City, London.* (Agent à Paris, J. Aylmer, 4, rue de Naples.)

Grappin pour pêcher et relever les câbles télégraphiques sous-marins, ne pouvant pas s'accrocher dans les roches du fond. Préservateurs de Saunders et Jamieson contre les ravages des animaux destructeurs des câbles sous-marins. Manipulateur. Commutateur avec nouveau système de contacts pour la télégraphie sous-marine. Un parafoudre pour câbles et appareils télégraphiques.

Sanderson & Co.; Constructeurs de paratonnerres; 44, *Essex Street, Strand, London.* Fabrique à *Huddersfield.*

Tiges plates en cuivre plein pour conducteurs de paratonnerres, fabriquées sans soudures et de diverses dimensions.

Siemens Brothers; Ingénieurs télégraphiques et Inventeurs; 12, *Queen Anne's Gate, Westminster, London.* Fabrique, *Charlton Pier, Woolwich, Kent.*

Appareils électriques, etc.

The Telegraph Construction & Maintenance Company, Limited; Fabricants de câbles télégraphiques sous-marins, Inventeurs; 38, *Old Broad Street, City, London.*

Câbles télégraphiques sous-marins de différents modèles et destinés à toutes les profondeurs jusqu'à 6,000 mètres.

Varley, S. Alfred; Ingénieur télégraphique et Inventeur; *Hatfield, Hertfordshire.*

Bobine non-démagnétisable pour aiguille télégraphique, adoptée par l'administration des télégraphes de la Grande-Bretagne. Machines dynamo-électriques. Électromoteurs.

Zimdars, C. E.; Constructeur d'appareils pour signaux pneumatiques, Inventeur; 327, *Gray's Inn Road, London.*

Appareils pour signaux et communications pneumatiques, se composant de sonneries, indicateurs et tubes pneumatiques.

CLASSE 66.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DU GÉNIE CIVIL, DES TRAVAUX PUBLICS ET DE L'ARCHITECTURE.

Matériaux de construction: roches, bois, métaux; pierres d'ornement; chaux, mortiers, ciments, pierres artificielles et bétons; tuiles, briques, carreaux; ardoises, cartons et feutres pour couvertures.

Matériel et produits des procédés employés pour la conservation des bois. Appareils et instruments pour l'essai des matériaux de construction.

Matériel des travaux de terrassement; excavateurs. Appareils des chantiers de construction. Outillage et procédés de l'appareilleur, du tailleur de pierres, du maçon, du charpentier, du couvreur, du serrurier, du menuisier, du vitrier, du plombier, du peintre en bâtiments, etc.

Serrurerie fine: serrures, cadenas; grilles, balcons, rampes d'escalier, etc.

Matériel et engins des travaux de fondations: sonnettes, pilotis, pieux à vis; pompes, appareils pneumatiques, dragues, etc. Matériel des travaux hydrauliques, des ports de mer, des canaux, des rivières.

Matériel et appareils servant aux distributions d'eau et de gaz. Matériel de l'entretien des routes, des plantations et des promenades.

Modèles, plans et dessins de travaux publics: ponts, viaducs, aqueducs, égouts, ponts-canaux, écluses, barrages, etc.

Phares. Monuments publics de destination spéciale: constructions civiles; hôtels et maisons à loyer; cités et habitations ouvrières, etc.

The Abernant Ironworks & Collieries Company; Fabricants de briques réfractaires de dinas-silica; 18, *New Bridge Street, London*; Usine, *Glyn Neath, Glamorganshire, South Wales.*

Briques réfractaires de dinas-silica, argiles, ciment et sable.

Anderson, David, & Son; Fabricants de feutre breveté, Inventeurs de perfectionnements; *Lagan Felt Works, Belfast, Ireland*; et 10, *London Street, Fenchurch Street, London.* (Agent à Paris, *A. Ducroquet et Cie., rue de Cléry, 42.*)

Feutre d'asphalte préparé, breveté; enduit et sablé pour le recouvrement de toits et planchers. Feutre d'asphalte, breveté, non

enduit, pour couvrir toute sorte de constructions. Feutre mince à toiture, breveté, pour la couverture de toits sous l'ardoise, le zinc, le fer, etc. Feutre inoduré, breveté, pour couvrir des murs humides. Feutre à doublage de navires, breveté, pour recouvrir la carène sous le cuivre. Feutre en poil, non conducteur, breveté, pour couvrir les chaudières, tuyaux à vapeur, etc., économisant 25 pour cent.

Bainbridge & Crimson; Dessinateurs et Fabricants de fers pour ornements et autres; *Oakwellgate, Gateshead-on-Tyne, Durham.*

Une paire de portes d'entrée en fer forgé, pour piliers de pierre, 11 pieds d'ouverture.

Baxter, Robert Cordy; Fellow of the Royal Institute of British Architects; *Hethersett, Reigate, Surrey.* (Directeur de la Société "*Sub-Wealden Gypsum Company, Limited*," *Mountfield, near Battle, Sussex.*)

Spécimens de plâtre brut. Idem travaillés et polis. Plâtre cuit. Modèles et statuettes en idem. Spécimens de ciment de Paros.

Bessbrook Granite Company (THOMAS M. H. FLYNN, gérant); *Bessbrook, Ireland.*

Obélisque de granit gris poli, provenant des carrières des exposants à Derramore. Fonts baptismaux en granit poli (bleu), provenant de leurs carrières spéciales et une colonne de granit poli avec urne monumentale (bleue), de Bessbrook.

Bethell, John, & Co.; Créosoteurs de bois; 38, *King William Street, London.* Succursales à *Greenwich, Grimsby, Boston, Bawtry, Hitchin, Dublin, Liverpool, Namur, Anvers, Gand, Vireux, etc.* (Agent à Paris, *M. Poupillier, 24, rue de Lisbonne.*)

Spécimens de bois conservé par la créosote, démontrant l'efficacité du procédé sur terre et sur mer. Dessins et modèles du procédé.

Boyle, Robert, & Son; Fabricants d'appareils pour la salubrité et la ventilation, Inventeurs; 100, *Mitchell Street, Glasgow*; et *Mansion House Buildings, London.*

Ventilateurs à pompe à air automatiques brevetés, pour la ventilation des églises, écoles, châteaux, monuments publics, ateliers, écuries, égouts, navires, etc.; ils enlèvent entièrement et continuellement le mauvais air sans moteur mécanique, et sont exempts de tirage et de courants d'air descendants. Modèle de l'appareil Boyle breveté, applicable aux fourneaux des chaudières de bateaux à vapeur pour enlever la fumée, refroidir et ventiler l'embrasure et pour économiser le combustible. Mitre de cheminée brevetée pour empêcher la fumée de descendre. Machine pour faciliter le tirage des mauvaises cheminées.

Brooke, Edward, & Sons; Fabricants de briques réfractaires et tuyaux de drainage; *Fieldhouse Fireclay Works, Huddersfield.*

Tuyaux de drainage de 5 centimètres à 1'06 mètre de diamètre. Briques et tuiles réfractaires à l'épreuve du feu pour four-

neaux à verre, cuivre et fer. Argiles de diverses espèces. Ventilateurs pour égouts. Briques blanches, colorées et vernies pour bâtir. Cornues à gaz, etc.

Bullivant, Thomas; Inventeur; 104, *Ledbury Road, Bayswater, London.*

Modèle de châssis de fenêtre à guillotine ne battant pas au vent, prévenant les accidents pouvant provenir du lavage des vitres à l'extérieur, ne donnant accès ni à la poussière ni aux courants d'air ni à l'humidité (breveté).

Burgh Castle Portland Cement Company, Limited; Fabrique de ciment de Portland et de briques; *Burgh Castle, Great Yarmouth, Norfolk.*

Ciment de Portland à différents degrés de fabrication. Blocs de ciment ayant soutenu une tension de 264 grammes au centimètre carré, après avoir séjourné sept jours dans l'eau. Briques blanches de Suffolk.

Campbell, Hugh, & Son; *Newry Granite Polishing Works, Moor Quarries, Newry, Ireland.*

Obélisque en granit gris poli 2 m. 7 de hauteur, avec une base carrée 0 m. 7 de côté.

Candy & Co.; *Patent Brick, Tile, & Pipe Works, Chudleigh Road Station, Newton Abbot, Devon.*

Briques de grès pour usages architecturaux. Idem pour dallage, etc. Tuiles de grès. Terres à potier et terres vitreuses. Briques à bâtir, blanches, de couleur chamois et rouges. Briques et argile réfractaires. Argile de potier et terre de pipe. Tuyaux d'égouts. Argile vitreuse pour isolements de télégraphe, et pour la fabrication d'ustensiles de ménage et de vases chimiques.

Chatwood, Samuel; Ingénieur, Inventeur; 120, *Cannon Street, London.* *Fabrique, Lancashire Safe & Lock Works, Bolton.*

Chambre-forte d'acier pour banques, brevetée (dite "Dextuple Compound"), avec coffre fort hydraulique d'acier au centre. Coffre-fort d'acier pour banques intersecté, breveté, dit "Invincible." Assortiment de coffres forts à l'épreuve du feu et garantis contre voleurs. Serrure de banque "Invincible." Assortiment de serrures brevetées, "Invincibles."

Cheavin, George; Fabricant de filtres à eau; *Wide Bargate Filter Works, Boston, Lincolnshire.* (*Agents à Paris, Decker & Mot, 168 & 176, boulevard de la Villette.*)

Filtre perfectionné breveté en grès et terre cuite se nettoyant automatiquement. Faïence richement décorée. Filtre perfectionné en fer battu galvanisé, se nettoyant automatiquement. Filtre réfrigérant. Carafes et rafraichissoirs à eau.

Chubb & Son; Inventeurs et Fabricants de coffres de sûreté et de serrures; 128, *Queen Victoria Street.* *Fabrique, London, et Wolverhampton.*

Serrures de sûreté dites "Detector" de toute espèce. Caisses. Écritoires, serre-papiers, et boîtes à clefs. Spécimens de

clefs et serrures richement ornées. Coffres de sûreté en fer forgé à l'épreuve du feu et des voleurs, pour livres, argent, argenterie et bijoux. Un coffre-fort à trésor, à plaques d'acier endurcies, d'une grande solidité, pour banquiers, comprenant trois coffres-forts distincts, l'un en dedans de l'autre. (Exposition aussi dans les Classes 24 et 25.)

Clark & Co.; Ingénieurs, Inventeurs et Fabricants; *Rathbone Place, Oxford Street, London*; à *Paris, 40, rue Notre Dame des Victoires*.

Vitrines ornementales de boutiques en fer fondu et en bronze, munies de persiennes tournantes, à lames d'acier mobile de Clark breveté.

Cliff, Joseph, & Sons; Fabricants et Inventeurs; *Fireclay Works, Wortley, Leeds*.

Cornues de terre réfractaire, fabriquées par notre appareil breveté. Dessins d'un marché et d'une station de chemin de fer Écurie et bains démontrant l'emploi des briques vernies. Tuyaux de drainage de toute espèce et grandeur, coupe-eaux, etc. Briques et tuiles vernies, blanches et colorées. Pierres à trappes. Mitres. Bordures de jardin. Creusets de plombagine et terre cuite pour la fonte des métaux. Échantillons de briques réfractaires de tous genres.

Collinson & Lock; Ébénistes et Tapissiers; *Pear Tree Court, Clerkenwell, London*.

Maison de campagne, dans le style du XVII^{me} siècle, l'intérieur parfaitement monté et ameublé. (Voir aussi Classe 18.)

Colthurst, Symons, & Co.; Fabricants de briques, tuiles et tuyaux, Inventeurs; *Bridgewater*.

Tuiles romaines brevetées, s'ajustant très exactement; ces tuiles ne se déplacent pas pendant les temps orageux et donnent plus de chaleur en hiver et de fraîcheur en été que toute autre toiture de tuile ou d'ardoise connue; par ce système une économie considérable est réalisée. Tuiles de faitage pour aller avec les tuiles ci-dessus, ne demandant pas de mortier pour les fixer. Briques à écurer pour nettoyage des objets de métal, meubles, etc. Échantillons de diverses marchandises.

Cubitt, William, & Co.; Constructeurs; *258, Gray's Inn Road, London*.

Maison anglaise construite en charpente dans le style dominant pendant les règnes de la Reine Elizabeth et du Roi Jacques I^{er}. Les interstices entre les montants de charpente sont remplis de panneaux de plâtre, et un effet ornemental y est produit par l'insertion dans ces panneaux de divers dessins en bois enchassés dans le plâtre. Les sculptures dans tous les cas sont travaillées dans le bois solide. Les châssis moulés des fenêtres sont remplis d'encadrements légers de plomb, vitrés de petites pièces de verre en formes géométriques dites "quarries;" ceci est accompli par l'insertion des vitres dans un encadrement léger en plomb. Le toit est couvert de tuiles rouges dites "plain tiles." Ce genre de construction fut adopté en Angleterre pour les habitations depuis le 15^{ième} jusqu'au 17^{ième} siècle, étant connu sous le nom de "bâtiment à mi-charpente." Ce

bâtiment a été dessiné et adapté par M. Gilbert R. Redgrave, architecte de la Commission royale, d'après des modèles anciens, et a été construit par MM. William Cubitt & Co. et par ces messieurs mis à la disposition de Son Altesse Royale le Prince de Galles pour l'usage de la Commission royale. Les portes d'entrée sont en fer forgé et battu, fabriquées pour le Rt. Hon. Lord Crewe, et destinées à un des chemins d'approche à Crewe Hall, Cheshire. Les piliers de la porte sont des modèles de ceux exécutés en pierre, dessin de Edward M. Barry, Esq., R.A.

The Cwmorthin Slate Company, Limited; Propriétaires de carrières d'ardoise; 4, *Cloak Lane, London; Portmadoc, North Wales.*

Ardoises pour toiture.

De Michele, Vitale Domenico; Ingénieur civil et Inventeur; 5, *Westminster Chambers, London.*

Machine pour essayer le ciment de Portland, etc. (brevet de Michele). Appareil à éprouver le fil métallique et le papier (brevet de Carrington), système de pendule.

Doulton & Co.; Pottiers; *High Street, Lambeth, London.* (*Paris, 6, rue du Paradis Poissonnière.*)

Creusets de plombagine. Articles à l'épreuve du feu. Articles de métal bleu. Maison construite entièrement en briques et terra-cotta, avec décorations en pierre de Doulton, consistent en bosses, blocs soffit, &c. Cette maison forme une part de la façade internationale.

Doulton, H., & Co.; Pottiers; 63, *High Street, Lambeth, London.* *Fabrique, Smethwick et Rowley Regis, Staffordshire, St. Helen's, Lancashire.* (*Paris, 6 rue de Paradis Poissonnière.*)

Grès hygiénique et faïence "Queen's Ware." Terre-cuite pour l'architecture et l'horticulture. (Voir Classe 20.)

Doulton & Watts; Pottiers; *Lambeth Pottery, London.* (*Paris, 6, rue de Paradis Poissonnière.*)

Articles de grès employés dans la fabrication de produits chimiques. Grès pour filtres, etc. (Voir Classe 20.)

The Dunball Steam Pottery, Tile, & Brick Company; Fabricants de briques, tuiles, etc., Inventeurs; *Dunball, Bridgewater, Somerset.*

Briques rouges et grises perforées et non perforées. Briques d'ornement et pour fours. Tuiles pour toitures de différentes espèces, grises, rouges, brunes et vernissées. Tuiles pour faitage, dalles pour maisons, tourailles et fours. Poterie rouge. Tuyaux de drainage pour la salubrité et pour l'horticulture.

Dunnachie, James; Fabricant de terre réfractaire; 2, *West Regent Street, Glasgow.* *Fabrique, Glenboig Star Fire-brick Works, near Coatbridge, Scotland.*

Briques réfractaires pareilles à celles employées dans le fourneau Siemens, ainsi que dans les fourneaux à forger et à puddler,

The history of the United States is a story of growth and change. It begins with the first settlers who came to the shores of the Atlantic Ocean. These settlers were men and women who sought a new life, a new land. They found a land of opportunity, a land where they could build a better future for themselves and their children. The story of the United States is a story of the struggles and triumphs of these early settlers. It is a story of the men and women who fought for freedom, for justice, for a better life. It is a story of the men and women who built the foundations of the United States. The story of the United States is a story of the people who have made this country what it is today. It is a story of the people who have fought for the principles of liberty and justice for all. It is a story of the people who have built a great nation, a nation that stands as a beacon of hope and freedom for the people of the world.

laminoirs, etc., etc. fourneau à puddler, etc., sujettes à être exposées aux plus grandes chaleurs et aux changements soudains de température. Blocs de terre réfractaire pour verreries. Tuyères en terre réfractaire employées dans le procédé Bessemer. Échantillons de terre réfractaire de Glenboig. Retorte à gaz Hislop en briques réfractaires.

Edwards, George ; Architecte, Inventeur et Fabricant ; 147, *Brompton Road, London.*

Châssis à coulisses, munis d'appareil séparé pour attacher, fermer et ouvrir. Modèles de deux tourniquets pour fenêtres.

Ewart, Richard ; Inventeur, Entrepreneur ; *Ravensthorpe, Yorkshire.*

Trois modèles d'un nouveau système de trappe à double grille avec et sans ventilateur.

Finch, John ; Fabricant de bains ; Inventeur ; 9, *Buckingham Street, Strand, London.*

Bain en porcelaine dessiné par S.A.R. feu le Prince Consort, moulé et vernissé d'une seule pièce. Accessoires pour ces bains, spécialement destinés pour éviter la casse. Éviers et briques vernissées de la même matière que les bains.

Francis & Co. ; Fabricants de ciment ; *Bridge Foot, Vauxhall, London* ; et *Cliffe Creek, on Thames, Gravesend.*

Échantillons de ciment de Portland et de ciment dit Parian.

Gardner, A., & Son ; Conserveurs de bois, Inventeurs ; 36, *Jamaica Street, Glasgow.*

Conservation et séchage des bois. Conservation rapide du bois pour la fabrication des meubles. Spécimens de bois conservé contre la déperissement et la pourriture sèche, etc. Spécimens de bois fortifié et garanti contre la contraction. Idem de bois incombustible.

Glenboig Fire Clay Company ; Fabricants de briques réfractaires et conduits pour égouts ; 68, *Bath Street, Glasgow.*

Cornues à gaz. Blocs réfractaires pour fourneaux de verrerie. Conduits d'eaux et d'égouts. Tuyères de Bessemer, etc.

Goldsworthy, Thomas, & Sons ; Fabricants d'émeri, Inventeurs ; *Hulme, Manchester.*

Pierre à émeri de Naxos. Pierre à émeri de Turquie. Tissus de verre et d'émeri. Papiers de verre. Poli de couteaux "Britannia."

Executors of the late S. J. Crook Graham & Co. ; Fabricants de chaudières soudées et rivées, Inventeurs ; *Premier Boiler Works, Premier, et Boothtown Road, Halifax.*

Chaudière soudée coloniale de Graham, pour les besoins d'eau chaude, &c. Chaudière soudée de Graham "Yorkshire" pour le chauffage des établissements publics, &c. Solide chaudière à vapeur, verticale soudée. Solide chaudière à selle, soudée

unie. Chaudière soudée de maison à voiture et harnais. Solide chaudière à étuve et à dôme indépendant soudée. Solide chaudière à selle soudée, modérant le tirage, avec trois tuyaux croisés. Solide chaudière médaillon, soudée. Solide chaudière à selle terminale soudée. Solide chaudière marin à vapeur soudée pour yacht.

Grant, Robert ; Inventeur ; 9, *Tolbooth Wynd, Peterhead, Scotland.*

Pavés composites pour voitures et piétons. Pavés d'ornement.

Hamblet, Joseph ; Fabricant de briques, etc. ; *Piercy Blue Brick, Tile, & Pipe Works, West Bromwich, Staffordshire.*

Pavés en terre-métallique, faitage, briques à bâtir, tuiles pour conduits.

Hamilton, James ; Quincailler, Fabricant d'accessoires pour la tissanderie en coton et en laine ; 67, *Yorkshire Street, Rochdale, Lancashire.*

"Deflector" de Hamilton et ventilateur en croix, appareil pour éviter le courant d'air descendant et pour faciliter l'ascension de l'air et de la fumée dans les cheminées (breveté). Modèles divers.

Harper & Moores ; Fabricants d'objets en terre réfractaire ; *Stourbridge.*

Briques en terre réfractaire. Terre réfractaire. Creusets. Cornues à gaz. Creusets pour verreries. Blocs pour fourneaux de toute espèce. Matériel divers pour fourneaux réfractaires. (Voir aussi Classe 43.)

Harrison, George King ; Fabricant de briques réfractaires ; *The Lye & Brettel Lane Fire-Clay & Brick Works, Stourbridge.*

Terres réfractaires brutes de Stourbridge, extraites des mines de Monsieur G. K. Harrison. Spécimens de la même terre après avoir été exposée à une forte chaleur sans aucune contraction. Briques réfractaires de Stourbridge. Cornues à gaz en un seul morceau. Briques pour faire les cornues par sections.

Head, Wrightson, & Co. ; *Teesdale Iron Works, Stockton-on-Tees.*

Bloc de poulies.

Hitchins, Richard William ; Plâtrier, Fabricant et Inventeur ; 9, *Devonshire Place, Stoke Newington Green, London.*

Spécimen réduit du système rapide de Monsieur Hitchins pour former les plafonds et avec des plaques séchées à l'avance ; ce système est bien préférable, les plaques n'ayant qu'un tiers du poids des plâtrages ordinaires et étant moitié moins épaisses. Grâce à ce procédé on évite la malpropreté et on ne perd pas de temps à attendre que le plâtre sèche. Les plafonds ainsi formés ne peuvent pas se détacher et sont complètement incombustibles.

James Hall & Co. 1875
James Hall & Co. 1875
James Hall & Co. 1875
James Hall & Co. 1875
James Hall & Co. 1875

Holmes & Co. 1875
Holmes & Co. 1875
Holmes & Co. 1875
Holmes & Co. 1875
Holmes & Co. 1875

Howell & Co. 1875
Howell & Co. 1875
Howell & Co. 1875
Howell & Co. 1875
Howell & Co. 1875

Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875

Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875

Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875

Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875

Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875

Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875
Hunter & Co. 1875

Hobbs, Hart, & Co. ; Fabricants de serrures, caisses et coffreforts, Inventeurs ; 76, *Cheapside London. Fabrique, Arlington Street, Islington, London.*

Amoires à bijou et voûtes de trésors comme ceux qui ont été faits pour Sa Majesté et pour la Trésorerie de la Banque d'Angleterre en 1876. Serrures pour banques, châteaux, hôtels, &c.

Hollick & Co. ; Fabricants de ciment ; *Cement Works, Greenwich.*

Ciment de Portland en poudre. Spécimens de ciments pris en œuvre comme betons pour montrer les différents usages du ciment.

Howorth, James ; Ingénieur, Fabricant et Inventeur ; *Victoria Works, Farmworth, near Manchester.*

Ventilateurs à chaperon tournant et à vis d'Archimède brevetés, de James Howorth, mus ou par le vent ou par force motrice. Un ventilateur automatique peut extraire au moyen du vent, de 100 à 1,500 pieds cubes d'air par minute suivant son diamètre. Un ventilateur mu par force motrice peut extraire par minute de 2,000 à 15,000 pieds cubes d'air chargé de poussière, vapeur ou fumée.

Hunter, James ; Polisseur de granit et Marchand ; 209, *King Street, Aberdeen* ; et à *Peterhead.*

Fonts baptismaux en granit rouge de Peterhead poli. Colonnes en granit de diverses couleurs.

Jennings, George ; Ingénieur constructeur et Inventeur ; *Dépôt, Palace Wharf, Stangate, London. Fabrique d'objets en terre-cuite, tuyaux d'égout et ouvrages en briques, Parkstone, Dorsetshire.*

"Water-closet," accessoires de lavanderie et de bains. Montures et robinets hygiéniques et hydrauliques pour maisons et villes.

Johnson, I. C., & Co. ; 25, *Great Tower Street, London. Fabriques à Gateshead-on-Tyne, à Greenhithe-on-Thames, et à Cliffe, near Gravesend.*

Ciment de Portland.

Kincaid, Joseph ; Ingénieur civil ; 11, *Great George Street, Westminster, London.*

Échantillons de voie permanente actuellement en usage. Modèles de la même et modifications applicables dans des cas spéciaux.

King Brothers ; Fabricants et Inventeurs ; *Fire Clay & Brick Works, Stourbridge.*

Spécimens de terres réfractaires dites "best," produites de leurs mines. Les mêmes terres après avoir été exposées aux plus fortes chaleurs, pour démontrer le peu de contraction ou de changement. Spécimens de briques réfractaires, cornues à gaz, blocs, creusets, etc.

Kinsman, Rev. Prebendary ; Fabricant ; *Tintagel, near Camelford, Cornwall.*

Ardoises pour toitures de différentes grandeurs. Cette espèce d'ardoise est la plus compacte dans sa structure, et parfaitement non-absorbante.

Lamprey, J. H. ; Rédacteur de "Industrial Art," Inventeur du "Gillow Lavatory," *St. Ann's Park, Wandsworth, London.*

"Gillow Lavatory," laves, breveté, construit pour économiser l'espace. Le bassin, avec la table sur laquelle il repose, est recouvert lorsqu'on n'en fait pas usage ; l'acte de fermer la porte sert à vider le contenu du bassin dans un vase caché dans la boiserie au-dessous. Le laveur a seulement cinq pouces de profondeur de l'arrière à l'avant, et peut être fait de toute largeur d'un côté à l'autre depuis 16 pouces. Fabriqués par MM. Gillow & Co., Londres et Lancastre.

Lascelles, William Henry ; Entrepreneur de bâtisse, Fabricant and Inventeur ; 121, *Bunhill Row, Finsbury, London.*

Mince couches de béton pour être employées principalement comme matériaux de construction en lieu de maçonnerie de briques pour pavage, réservoirs, et beaucoup d'autres destinations. Les couches sont faites unies ou suivant un modèle qui ressemble à des tuiles de murs, et comme elles ont besoin d'être soutenues, elles sont vissées sur des morceaux de bois droits. Pour montrer leur application dans la construction, on a érigé deux petites maisons à l'entrée de la cour anglaise, près de la Seine, dans lesquelles les murs, toits et planchers sont tous de ces matériaux faits à Londres. Pour les maisons d'une meilleure classe, les murs peuvent être faits doubles en vissant simplement les plaques ou couches sur chaque côté des morceaux de bois, et ce mode de construction a le grand avantage de ne nécessiter qu'un petit nombre de métiers pour bâtir les maisons. La maison à un étage à l'entrée de la cour anglaise figure comme maison modèle pour ouvriers, et est censé contenir tout ce qui est nécessaire à un ouvrier dans la manière la plus simple et le plus petit espace. Les maisonnettes exposées ont été dessinées par Mr. R. Norman Shaw, R.A. Comme exemple d'une nouvelle méthode de fabrication de briques en béton, voyez la façade de la maison du jury dans la Grande-Avenue dans le Département anglais, laquelle est construite entièrement en briques de cette sorte, et dessinée par Mr. Norman Shaw. Aussi une écurie de nouvelle construction : Le plancher ou sol de l'écurie est formé de ciment rouge possédant une plus grande dureté, une meilleure couleur et une largeur plus parfaite que les travaux similaires en argile. La cour du dehors est pavée de plaques de béton en cailloux rouges, donnant une bonne assiette au pied et permettant à l'eau de s'écouler rapidement. (*Voyez aussi les Classes 17 et 85.*)

Lavers, Alfred Hamilton ; Marchand de ciment ; *Usine, Nine Elms, London.*

Ciment de Portland en différents états de fabrication. Machine à éprouver la force de résistance du ciment. Ciment romain et de Parian.

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

THE HISTORY OF THE

The first part of the history of the United States is the history of the colonies. The colonies were founded by Englishmen who sought freedom of religion and self-government. They were at first dependent on England for protection and supplies, but as they grew in number and power, they began to assert their independence. The struggle for independence culminated in the American Revolution, which resulted in the Declaration of Independence in 1776 and the establishment of the United States as a sovereign nation.

The second part of the history of the United States is the history of the early years of the nation. This period is marked by the growth of the country and the development of its institutions. The Constitution was adopted in 1787, and the federal government was established. The early years were also characterized by westward expansion and the discovery of gold in California.

The third part of the history of the United States is the history of the Civil War. This was a period of great conflict and division, as the nation struggled to resolve the issue of slavery. The war resulted in the preservation of the Union and the abolition of slavery, but it also left a deep scar on the nation's conscience.

The fourth part of the history of the United States is the history of the Reconstruction period. This was a time of great change and progress, as the nation sought to rebuild itself after the devastation of the Civil War. The Reconstruction period was marked by the passage of the Reconstruction Acts and the establishment of the Freedmen's Bureau.

The fifth part of the history of the United States is the history of the Gilded Age. This was a period of great wealth and power, as the nation's economy grew rapidly. The Gilded Age was also characterized by corruption and the rise of the industrial revolution.

The sixth part of the history of the United States is the history of the Progressive Era. This was a time of great reform and progress, as the nation sought to address the problems of the Gilded Age. The Progressive Era was marked by the passage of the Progressive Era legislation and the establishment of the Federal Reserve.

The seventh part of the history of the United States is the history of the World War period. This was a time of great conflict and division, as the nation fought in two world wars. The World War period was marked by the passage of the War Relocation Act and the establishment of the War Relocation Authority.

The eighth part of the history of the United States is the history of the Cold War period. This was a time of great tension and conflict, as the nation fought against the Soviet Union. The Cold War period was marked by the passage of the National Security Act and the establishment of the Central Intelligence Agency.

The ninth part of the history of the United States is the history of the Vietnam War period. This was a time of great conflict and division, as the nation fought in the Vietnam War. The Vietnam War period was marked by the passage of the War Powers Act and the establishment of the War Relocation Authority.

The tenth part of the history of the United States is the history of the present day. This is a time of great change and progress, as the nation continues to grow and develop. The present day is marked by the passage of the Affordable Care Act and the establishment of the Federal Reserve.

MacDonald (Alex.), Field, & Co. ; Dessinateurs et Artistes en granit ; *Polished Granite Works, Aberdeen, Scotland ; et 369, Euston Road, London.*

Obélisque en granit rouge poli avec base en granit gris. Croix en granit gris et rouge avec ornements polis. Colonnes spécimens de granits employés dans le commerce.

McLean & Co. ; Fabricants de ciment, etc. ; *St. Helen's Wharf, 25, Bankside, Southwark & Surrey Canal Cement Works, London. (Agents à Paris, A. Legrand, et Cie., 23 bis, rue Lafitte.)*

Spécimens de ciment perfectionné de Keene et de Parian en tablettes et en poudre. Spécimens d'œuvres exécutées avec ce ciment.

Marshall, Alfred, & Co. ; Ingénieurs et Fabricants de chaudières ; *Perseverance Ironworks, Heneage Street, Whitechapel, London.*

Chaudron portatif à asphalte, monté sur roues. Petit chaudron à asphalte sur roues. Outils divers pour l'asphalte. (*Voir aussi Classe 54.*)

Neville, Jackson ; Fabricant de coffres fortes, Inventeur ; *8, Walter Street, Fallowfield, Manchester.*

Coffres forts, garantis contre le feu et les voleurs. Coffre fort pour les bijoux des dames.

Patent Selenitic Cement Company, Limited ; Brevetés et Inventeurs du ciment sélénitique ; *1, Great College Street, Westminster, London.*

Spécimens de béton formé d'une partie de ciment sélénitique, de six parties de lest et d'une partie de sable, démontrant son efficacité comme matériel de construction. Spécimens de ciment sélénitique et sable comprimés dans un état humide en briques simples et d'ornement. Spécimens de mortier sélénitique, composé de cinq parties sable et une partie ciment sélénitique.

Pen-yr-orsedd Slate Quarry Company, Limited ; Propriétaires de carrières d'ardoise et Fabricants ; *Nantlle, near Carnarvon, North Wales.*

Roche d'ardoise. Ardoises pour couvertures. Dalles d'ardoise unies et polies. Citerne.

The Peterhead Granite Polishing Company (**WILLIAM HESLOP**, Directeur) ; Exploiteurs de carrières, Fabricants et Architectes en granit ; *Millbank, near Peterhead, Aberdeenshire.*

Colonne en granit rouge poli, sur base carrée avec chapiteau corinthien et surmontée d'un vase. Pilastre carré en granit rouge poli, à base carrée et surmonté d'un vase, panneaux élevés sur le dé et moulure rudentée autour de la base supérieure.

Pictor & Sons; Marchands de pierre et Propriétaires de carrières; *Box, near Chippenham, Wilts.*

Quatre spécimens de pierre de Bath, représentant No. 1, pierre de "Box Ground," bonne pierre dure, inaltérable par la gelée ou les changements de température et applicable aux travaux extérieurs; 2, pierre de "Stoke Ground," semblable au No. 1, mais plus tendre et plus économique à travailler; 3, pierre de "Corsham Down," d'un grain fin, de qualité régulière et propre à la sculpture, ainsi qu'aux bâtiments extérieurs ou intérieurs, elle n'est cependant pas aussi capable de résister à la température que le No. 1; 4, pierre de "Farleigh Down," semblable au No. 3, mais plus tendre et en plus petits blocs. Toutes les pierres exposées coûtent comparativement moins que les autres pierres à bâtir de la Grande Bretagne.

Plymouth Fire Clay Company; Fabricants de briques; 53, *Gracechurch Street, London. Fabrique, Gunnislake, near Tavistock.*

Briques réfractaires. Terre réfractaire. Briques bleues vitrifiées pour pavés. Tuiles bleues vitrifiées pour bordure de couches. Briques blanches vitrifiées.

Ramsay, George Heppel; Exploiteur de houillère, Fabricant de briques réfractaires et de cornues, Fabricant de coke; *Newcastle-on-Tyne. Fabrique à Blaydon-on-Tyne, Derwenthaugh, et Swalwel.*

Terre réfractaire. Cornues. Briques réfractaires. Tuyaux de drainage. Coke. Coke de Garesfield. Charbon de cannel. Charbon à gaz. Charbon à coke.

Salmon, Barnes, & Co.; Ingénieurs, Fondateurs de fer et cuivre, et Fabricants de persiennes tournantes; *Canal Head Foundry et Engineering Works, Ulverston, Lancashire; et Holborn Hill, Millom, Cumberland.*

Mouvement tournant breveté, pour élever et abaisser les persiennes en bois, fer et acier, accompagné d'une persienne tournante en fer et une autre en bois. (Voir aussi Classe 50.)

Scott's Sewage Company, Limited; Fabricants de ciment et engrais, Inventeurs; *Royal Albert Hall, Kensington, London. Fabriques, à Birmingham, Burnley, et Blackburn.*

Ciments de Portland et autres fabriqués avec les sédiments des eaux d'égouts. Engrais ammoniacal tiré des vidanges deséchées.

The Sicker Safe & Strong Room Company, Limited; *Soho, near Birmingham.*

Un coffre fort "Sicker" breveté (exposé en Classe 18, dans la location de Messrs. Peyton & Peyton).

The first of these is the fact that the company is not a public company, and therefore its affairs are not subject to the same degree of public scrutiny as those of a public company.

Secondly, the company is not a listed company, and therefore its shares are not traded on a public stock exchange. This means that the company's financial performance is not subject to the same degree of public scrutiny as that of a listed company.

Thirdly, the company is not a public company, and therefore its affairs are not subject to the same degree of public scrutiny as those of a public company.

Fourthly, the company is not a listed company, and therefore its shares are not traded on a public stock exchange. This means that the company's financial performance is not subject to the same degree of public scrutiny as that of a listed company.

Fifthly, the company is not a public company, and therefore its affairs are not subject to the same degree of public scrutiny as those of a public company.

Sixthly, the company is not a listed company, and therefore its shares are not traded on a public stock exchange. This means that the company's financial performance is not subject to the same degree of public scrutiny as that of a listed company.

Seventhly, the company is not a public company, and therefore its affairs are not subject to the same degree of public scrutiny as those of a public company.

Eighthly, the company is not a listed company, and therefore its shares are not traded on a public stock exchange. This means that the company's financial performance is not subject to the same degree of public scrutiny as that of a listed company.

Ninthly, the company is not a public company, and therefore its affairs are not subject to the same degree of public scrutiny as those of a public company.

Tenthly, the company is not a listed company, and therefore its shares are not traded on a public stock exchange. This means that the company's financial performance is not subject to the same degree of public scrutiny as that of a listed company.

Eleventhly, the company is not a public company, and therefore its affairs are not subject to the same degree of public scrutiny as those of a public company.

Twelfthly, the company is not a listed company, and therefore its shares are not traded on a public stock exchange. This means that the company's financial performance is not subject to the same degree of public scrutiny as that of a listed company.

Thirteenthly, the company is not a public company, and therefore its affairs are not subject to the same degree of public scrutiny as those of a public company.

The Silicated Carbon Filter Company, Limited ; Fabricants et Inventeurs de filtres ; *Church Road, Battersea, London.*

Filtres à l'usage des ménages et des fabricants. Le système adopté dans ces filtres consiste en des tablettes ou blocs de silicate de carbone ajustés solidement dans le filtre et possédant l'avantage de pouvoir être nettoyés et lavés.

Smeaton, Wm., & Sons ; Fabricants et Inventeurs ; Ingénieurs Sanitaires ; 9 & 10, *Wych Street, & 9, Newcastle Street, Strand, London.*

Bain perfectionné dit "Needle" avec bain de pluie et douche. Cuvettes à bascule à robinets cachés. Urinoirs se lavant par l'action de fermer et ouvrir la porte. Water closets arrangés pour éviter la porte de l'eau.

Stiff, James, & Sons ; Fabricants de terre-cuite et grès, Inventeurs ; *London Pottery, High Street, Lambeth, London.*

Tuyaux de drainage perfectionnés, de matière spécialement durable. Trappe dite "Interceptor" de Stiff pour empêcher la sortie du mauvais air des égouts. Trappe ventilateur de Weaver et autres inventions hygiéniques. Filtres de système perfectionné, dessins nouveaux et ornementaux. Modèles d'appareils en grès brun et blanc destiné à la fabrication des produits chimiques, très dur et imperméable aux plus forts acides. Vases de jardin en terre-cuite. Clefs de voûtes Mensoles, consoles, cordes en saillie, médaillons, etc., impérissables. Articles. (Exposant aussi dans Classe 20.)

Stone, J., & Co. ; Fabricants d'articles en laiton, cuivre et fer ; *Deptford, London.*

Clapets brevetés et robinets pour éviter la perte d'eau, pour "water-closets," lavoirs, fontaines, etc., applicables à la haute ou basse pression et faits de manière qu'on ne peut tirer plus d'une quantité d'eau donnée, à la fois. "Water-closets" de système perfectionné pour éviter la perte d'eau. Robinets à haute pression pour ménages. Robinets d'incendie et clapets. "Hydrants" à colonne d'eau pour service des eaux dans les villes. Appareil de Morris pour percer et tarauder les tuyaux principaux. (Voir aussi Classe 67.)

The Tamar & Kit Hill Granite Company, Limited ; *Kingston House, Gunnislake, Cornwall. Carrières à Gunnislake et à Kit Hill.*

Pavés, bordures de trottoir pour rues. Fontaine et monuments. Spécimens montrant les différents genres de taille.

Thomlinson, & Salkeld ; Fabricants de plâtre, etc., de ciment ; 34, *Junction Road, et 6, Fowke's Buildings, Great Tower Street, London ;* Fabrique, *Chartley Staffordshire, et Longborough, Leicestershire.*

Groupe des trois grâces, fait en plâtre moulé des exposants, fabriqué avec des pierres tirées de leurs mines. Le piédestal, en imitation de marbre, est fait en ciment, façon marbre dit de "Keene," et montre sa valeur pour décorations.

Tylor, Joseph, & Sons; Ingénieurs et Fondateurs; 2, *Newgate Street, London. Fabrique, Warwick Square, Warwick Lane, Newgate Street, London.*

Compteurs à eau et montures; ce compteur indique les quantités d'eau à basse et haute pression et à pressions variables. Les compteurs jusqu'à deux pouces sont construits entièrement de laiton et de bronze. Appareil à plonger pour eau profondes et basses. Appareil à faire le "soda water." Appareil hygiénique pour éviter la perte d'eau. Articles en laiton.

Van Praag, Alex., & Co.; Fabricants de filtres, etc.; 9 (ci-devant 35), *Crown Street, Soho, London.*

Filtres portatifs perfectionnés pour ménage. Collecteur de sédiments pour empêcher les incrustations dans les chaudières. Machine à aiguiser les couteaux et outils.

Verity Brothers; 127, *Regent Street, London.*

Appareil ventilateur pour l'expulsion d'air échauffé et de la fumée d'un appartement.

White, William George; Ingénieur et Inventeur; *Albert Villa, New Malden, Surrey*; et 23, *Fenchurch Street, London.*

Coffre de sûreté et serrure de nouveau système pour résister aux voleurs. Coupes du coffre. Pênes de diverses formes.

Whitehead, John, & Co.; Ingénieurs, spécialement pour l'élaboration de l'argile, Inventeurs et Fabricants; *Albert Works, Preston, Lancashire.*

Machine à vapeur à action directe pour la fabrication des tuyaux de drainage. Cornues en terre réfractaire et tuyaux pour la conduite des matières chimiques.

Wood & Ivery, Limited; Fabricants; *Albion Blue, Red, & White Brick & Tile Works, West Bromwich, Staffordshire.*

Briques bleues vitrifiées, faitages, pavés, etc. Marches d'escalier à l'épreuve du feu. Cordons d'ornement, terre-métallique, bleue, rouge et blanche, de J. W. Ivery. Vases, moulures, etc.

Wouldham Cement Company; Fabricants de ciment de Portland; 10A, *King's Arms Yard, Moorgate Street, London. Fabrique, Wouldham, Rochester, Kent.*

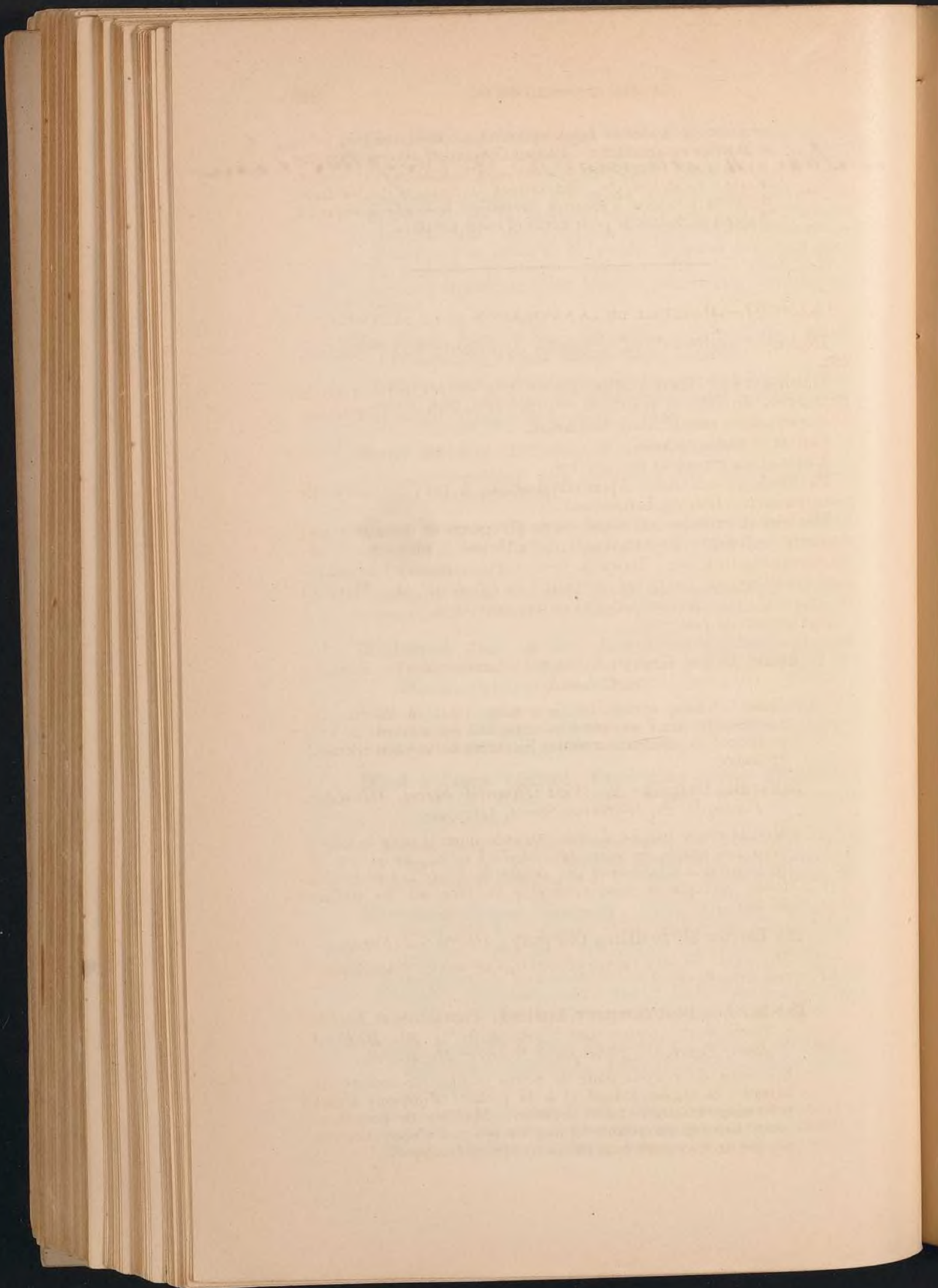
Échantillons de la matière brute dont on fait le ciment de Portland. Échantillons du même en divers états de fabrication, avec des spécimens montrant son application à l'industrie.

Wright, Sutcliffe, & Son; Fondateurs en cuivre et plomb, etc., Ingénieurs sanitaires; *Adelaide Street, Gibbet Street, Halifax.*

Robinet et accessoires de bain. Idem pour lavabos ou toilettes anglaises. Robinets de fourneaux anglais pour eau chaude et froide. Robinets de haute pression pouvant être réparés.

La dame Sh examina le compte de l'eau

52



pendant qu'ils sont en fonction, brevetés. Robinets pour bains et toilettes en argent fin. Coupes de robinets divers. Articles de salubrité. Coupe-eaux de plomb coulé à syphon pour "water-closets," lavatoires, etc., démontrant la manière de les fixer. Robinets à vapeur à soupape brevetés. Robinets à vapeur à chapeau perfectionné pour haute et basse pression.

CLASSE 67.—MATÉRIEL DE LA NAVIGATION ET DU SAUVETAGE.

Dessins et modèles de cales, bassins de radoub, docks flottants, etc.

Dessins et modèles des bâtiments en tous genres usités pour la navigation fluviale et maritime. Types et modèles des systèmes de construction adoptés dans la marine.

Canots et embarcations.

Matériel du gréement des navires.

Pavillons et signaux. Appareils destinés à prévenir les collisions en mer. Bouées, balises, etc.

Matériel et exercices de natation, de plongage et de sauvetage ; flotteurs, ceintures de natation, etc. Cloches à plongeur ; nautilus, scaphandres, etc. Bateaux sous-marins ; matériel de sauvetage maritime, porte-amarres, bateaux dits *life-boats*, etc. Matériel de sauvetage pour les incendies et autres accidents.

Navigation de plaisance.

Armit, Robert Henry ; Lieutenant dans la Marine Royale ;
10, *Craven Street, London.*

Quatre hélices cycloïdales, brevetées, pour la marche des navires à travers l'eau, par lesquelles, une économie de 20 à 50 pour cent est effectué sur toutes les autres hélices actuellement en usage.

Ballardie, Dougald ; 2, *West Howard Street, Glasgow.*
Fabrique, 29, Waterloo Street, Glasgow.

Modèle d'une hanche de vaisseau avec appareil pour la mise à l'eau des canots de sauvetage, échelle 1 en 12 ; au moyen de cet appareil la mise à l'eau des canots de sauvetage est rendue facile, prompte et sure, applicable en mer, sur les rivières ou lacs.

The Barrow Shipbuilding Company ; *Barrow-in-Furness.*

Modèle de bateau à vapeur construit pour service "Amérique" transatlantique.

The Berthon Boat Company, Limited ; Fabricants et Inventeurs des bateaux dits "collapsible" ; 30, *Bedford Row, London.* *Fabrique à Romsey, Hampshire.*

Spécimen de youyou pour de petits yachts. Spécimen de bateau à la chasse à fusil et à la pêche. Pontons légers pour usage militaire et d'exploration. Modèles de grands et petits bateaux montrant comme ils peuvent s'appliquer aux navires de transport, tous brisés ou pliants (*collapsible*).

Biffen, William Henry, jun.; Constructeur de bateaux et batelier; 3, *Rose Cottages, Commercial Road, Bedford.*

Deux vitrines renfermant pes cabines de canots. Une des vitrines contient des modèles de canots d'agrément, employés sur la Tamise, l'Isis, et la Cam, et l'autre des modèles des canots de régates employés par les étudiants d'Oxford et de Cambridge.

Birt, J. & A. W.; Fabricants d'appareils de sauvetage; *Dock Street, London.*

Ceinture de sauvetage dessinée par le Contre-amiral Ward, R.N., adoptée par l'Institution royale nationale des bateaux de sauvetage pour ses équipages de bateaux de sauvetage. Ceinture de sauvetage pour l'usage des équipages de bateaux de sauvetage, dessinée par Richard Lewis, Esq., secrétaire de l'Institution royale nationale des bateaux de sauvetage.

Brice, William A.; Inventeur et Breveté; *aux soins de Clifford Poulter, 4A, Middle Temple Lane, London.*

Modèle d'appareil breveté pour la mise à l'eau des embarcations permettant le dégagement instantané aux deux bouts, soit à volonté, soit automatiquement, en touchant la vague: néanmoins en toute circonstance, le bateau reste attaché jusqu'au moment voulu. (*Voir aussi Classe 12.*)

Brune, & Co.; *Eden Works, Eden Street, Hampstead Road, London; et The Wharf, Abingdon, Berks.*

Chaloupe. Machine.

Chadburn & Son; Opticiens et Fabricants des télégraphes de navires, Fabricants et Inventeurs; 71 & 73, *Lord Street, et 11, Waterloo Road, Liverpool.*

Télégraphe de machine à vapeur à répétition, système Chadburn breveté. Télégraphe breveté à gouverner avec axiometre à répétition; et compteur de machine à vapeur breveté.

Crispin, William Henry; Fondateur de cuivre, Inventeur; *Marsh Gate Lane, Stratford, near London.*

Bateau pliant pour yachts, touristes, navires de passagers et troupes. Ces bateaux sont construits en acier, cuivre ou laiton, rendus insubmersibles au moyen de sacs d'air ou liège. Pliés ils n'occupent pas plus qu'un tiers de l'espace d'un bateau ordinaire et ne pèsent que la moitié du poids.

Cunard, Burns & MacIver, Steamship Company; 8, *Water Street, Liverpool.*

Modèle du bateau à vapeur "Gallia," pour la compagnie Cunard, à présent sous construction par Messrs. James et George Thompson, Glasgow.

Cunningham, Shaw, & Co.; Auteurs et seuls Propriétaires brevetés de la marque de fabrique "Crown Brand," pour des rames, anspects, etc.

Trois services de rames en frêne blanc. Trois services de rames forme de cuillère en bois blanc. Trois services de rames en bois blanc. Spécimens de rames en frêne blanc, brutes et finies. Gaffes et crocs. Anspects en noyer, et barres rondes en noyer.

James William Henry, Esq. Clerk of the Court of Sessions for the County of Middlesex, do hereby certify that the within and foregoing is a true and correct copy of the original as the same appears in the records of the said Court.

But I & A. W. Clerk of the Court of Sessions for the County of Middlesex, do hereby certify that the within and foregoing is a true and correct copy of the original as the same appears in the records of the said Court.

James William Henry, Esq. Clerk of the Court of Sessions for the County of Middlesex, do hereby certify that the within and foregoing is a true and correct copy of the original as the same appears in the records of the said Court.

James William Henry, Esq. Clerk of the Court of Sessions for the County of Middlesex, do hereby certify that the within and foregoing is a true and correct copy of the original as the same appears in the records of the said Court.

James William Henry, Esq. Clerk of the Court of Sessions for the County of Middlesex, do hereby certify that the within and foregoing is a true and correct copy of the original as the same appears in the records of the said Court.

James William Henry, Esq. Clerk of the Court of Sessions for the County of Middlesex, do hereby certify that the within and foregoing is a true and correct copy of the original as the same appears in the records of the said Court.

James William Henry, Esq. Clerk of the Court of Sessions for the County of Middlesex, do hereby certify that the within and foregoing is a true and correct copy of the original as the same appears in the records of the said Court.

La dame 54 a examiné cette
exposition —

La dame 54 a examiné les appareils
De ~~Williams~~, sous-signés —

Dunlop, Robert Henry Wallace, C.B.; ci-devant Officier dans le service civil de Bengal de Sa Majesté; 12, *Kent Gardens, Ealing, London. Fabrique, Blenheim Works, Eagle Wharf Road, Hoxton, London.*

Appareil pour aider les nageurs. Plaques ovales donnant grande vitesse et force.

East & West India Dock Company; (J. L. DU PLAT TAYLOR Administrateur); *Dock House, Billiter Square, London.*

Modèle des Docks "East and West India" à Londres, échelle, de 1 centimètre pour 8.40 mètres, construit par Mr. H. Welch. Bow, Londres. Ces docks sont situés sur la Tamise à environ $2\frac{1}{2}$ milles de la Cité avec laquelle la communication est maintenue par un chemin de fer. Ils représentent une surface d'eau d'environ 55 hectares et 90 hectares de quais, magasins, hangars, fabriques, etc. Pendant l'année 1876 il est entré dans les docks 1,384 navires, sans compter les caboteurs et les charbonniers, donnant d'après la jauge officielle un total de 826,533 tonnes, il en est sorti 1,075 dont la jauge officielle fut de 862,376 tonnes. Les magasins peuvent contenir 190,000 tonnes de marchandises.

Hall, Julius; Inventeur; 90, *Chancery Lane, London.*

Modèle fonctionnant d'un extincteur pour magasins ou théâtres. Idem pour navires. Tourelle pour bâtiments de guerre, nouvelle construction. Perforatrice pour percer des trous carrés par un mouvement de rotation.

Head, Wrightson, & Co.; Ingénieurs, Fondateurs, Constructeurs des ponts, Inventeurs; *Teesdale Iron Works, Stockton-on-Tees.*

Poulies de "Moore" brevetées, pour élever de 1 à 10 tonneaux. Élévateur ou manivelle pour élever 500 kilos. de "Moore et Head," muni de frein, breveté de "Ley."

Homfray & Co.; Constructeurs d'appareils pneumatiques pour signaux; 7, *Great Winchester Street Buildings, Old Broad Street, London.* (Agent à Paris, J. Aylmer, 4, rue de Naples.)

Télégraphes mécaniques pour manœuvrer des machines au du timon pour vaisseaux avec réponse de retour tel qu'ils sont adaptés dans la marine anglaise. Sonneries et indicateurs pneumatiques pour le service complet des maisons d'habitation, etc. Tuyaux pneumatiques pour la transmission d'échantillons de documents, etc., dans toute espèce de maison. Télégraphe pneumatique pour signaler les mouvements des machines ou du timon pour vaisseaux. Appareils pour signaux de toutes espèces.

Hunter & English; Ingénieurs et Constructeurs de moulins; *Bow Road, London.*

Chaloupe à vapeur d'environ 15.00 de long sur 2.40 pour faire le service sur la Seine. Une machine, système Willans, brevetée, à cylindres 13 cm. de diamètre, coup 15 cm. Une pompe centrifuge, mue par machine à vapeur, brevetée, système Willans, pour la circulation d'eau par des condensateurs de surface. Une tube d'arrière, arbre de couche d'arrière, "thrust block,"

2.5. v. p.

et hélice, pour petite chaloupe à vapeur. Machine à vapeur avec pompe alimentaire, volant, régulateur et robinet modérateur.

Inman Steamship Company ; 22, *Water Street, Liverpool.*

Modèle du paquebot-poste "City of Berlin," bateau à vapeur à trois mâts, de la ligne Inman, construit par MM. Caird & Co. à Greenock en 1875, longueur 158.40 mètres, largeur 13.71 mètres, profondeur 10.97 mètres, jauge officielle 5,490 tonnes, net 3,140 tonnes, force effective 5,000 chevaux vapeur, et 1000 nominale, vitesse 15½ nœuds à l'heure.

Knight, S. ; 4, *Ordnance Row, Portsmouth.*

Pavage en bois, universel, pour chemins de fer, gares, navires à vapeur, corridors, etc.

Lafargue, A. ; Ingénieur civil ; 141, *Avenue Malakoff, Paris.*

Appareil hydraulique silencieux (sans bruit) perfectionné pour gouverner les navires.

Laird Brothers ; Armateurs et Ingénieurs ; *Birkenhead Iron Works, Birkenhead, Cheshire.*

Modèles et plans de navires de différentes espèces, dessinés, construits et montés de machines par les exposants.

Lewin, David James ; Constructeur de barques, Ingénieur et Inventeur ; 110, *Cannon Street, London. Usines, Victoria Wharf, Fulham, London ; et Engine Works, Poole, Dorset. (Agents à Paris, Muller & Roux, 138, rue Amelot.)*

Chaloupe à vapeur d'acier 45 pieds de long, avec chambre bien monté ; marchant à 26 kilomètres à l'heure.

Lipman & Co. ; Exploitants du brevet de l'extincteur de Dick ; 141, *West George Street, Glasgow.*

Douze nouveaux extincteurs No. 5, de Dick, pompes à incendie automatique brevetée. Soixante charges chimiques d'extincteur de Dick, No. 5, brevetées. L'extincteur consiste en un vaisseau de forme cylindrique avec ouverture pour le charger de produits chimiques, et le robinet et le tuyau pour diriger le contenu sur le feu. On le remplit d'eau, qui devient par le mélange de deux produits chimiques fortement chargée d'acide carbonique, et détruit la combustion. Il reste toujours chargé et propre à l'action immédiate. La pression produite par le gaz comprimé engendré dans l'appareil varie de 120 à 200 livres, par pouce carré, et la portée du jet est de 40 à 50 pieds. Les produits chimiques ne perdent jamais leur force.

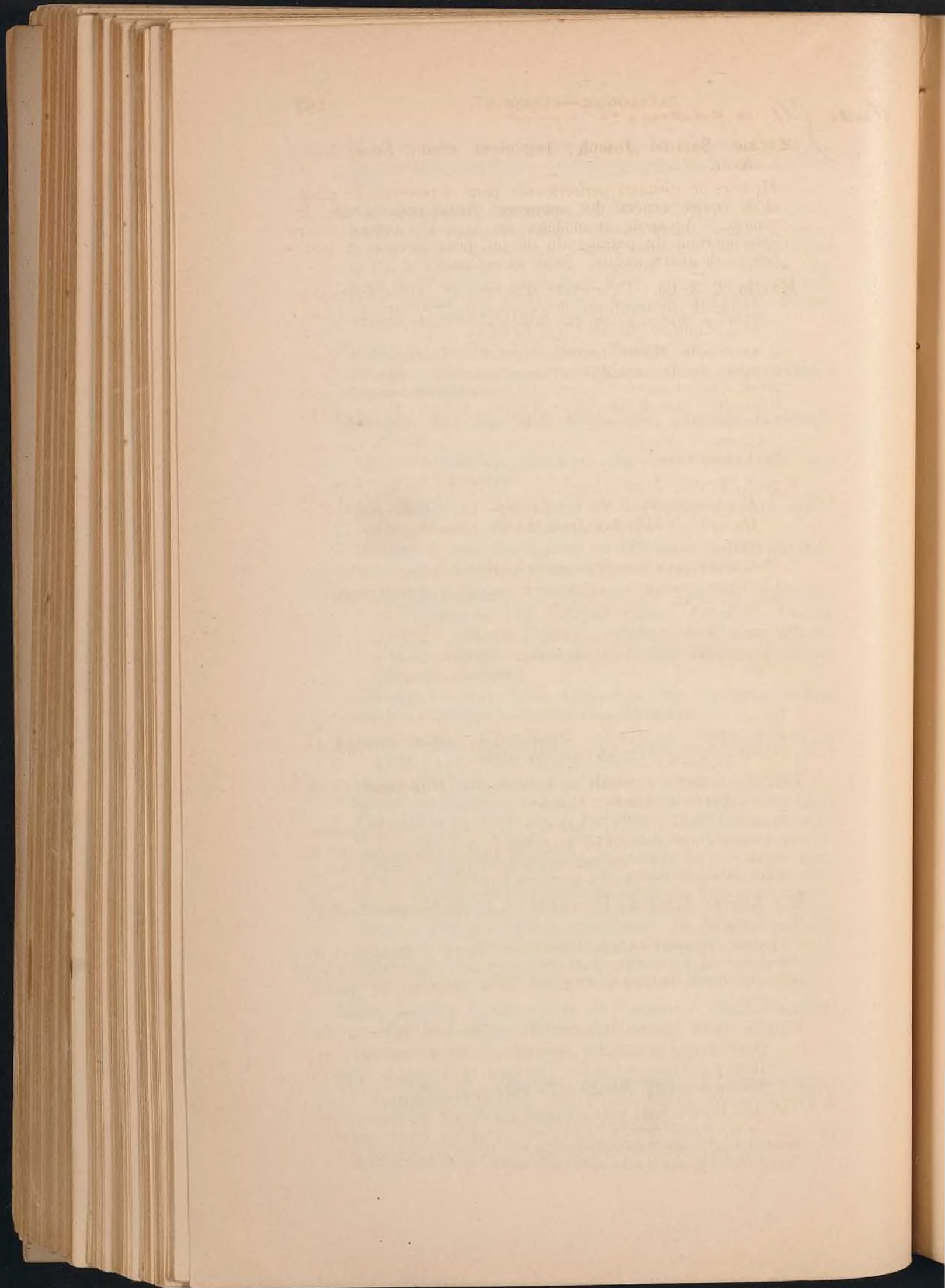
Livie, David ; Constructeur de bateaux ; *Boat Building Works, Victoria Works, Dundee.*

Canot de dame et montures. Modèle de canot.

The London & Glasgow Engineering & Shipbuilding Company, Limited ; 34, *Gracechurch Street, London, et 162, Lancefield Street, Glasgow.*

Un modèle entièrement gréé du navire à vapeur "Glenartney," le gagnant du "China Tea Race" en 1874, 1875, et 1876.

done $\int^4$ a x x x x x



Mackie, Samuel Joseph; Ingénieur civil; *Faversham, Kent.*

Modèles de steamers perfectionnés pour la traversée du canal et le service général des passagers. Aussi pour service de canaux. Aquarelle et modèles de navires à vapeur pour l'amélioration du passage du détroit, pour canaux, et pour besoins de guerre navale. (*Voir aussi Classe 68.*)

Martin, C. & Co.; Fabricants d'ancres et câbles brevetés, appareil hydraulique à gouverner; 72, *Mark Lane, et 2, London Street, City, London.*

2 ancres de Martin brevetés, pesant 4 tonneaux et demi chaque. 5 idem de plus petites dimensions. Modèle de la proue d'un cuirassé "l'*Alexandra*," muni d'ancres ordinaires ainsi que d'ancres breveté de Martin. Modèle d'un appareil hydraulique à gouverner, breveté. Une pièce de câble dit "Zig-zag." Modèle du gouvernail carré, breveté de l'Amiral Sir C. Commerell.

Meyer, Frank John; Ingénieur civil, Inventeur; B 12, *Exchange Buildings, Liverpool.* *Fabrique, The Hamilton's Windsor Iron Works, Garston, near Liverpool.*

Modèle de petit bateau à vapeur destiné au halage par câbles. Tambours (modèles). Appareil à filer pour grands bateaux. Couplage à vis. Mousqueton.

Palmer's Shipbuilding & Iron Company, Limited; Constructeurs de navires, Ingénieurs-mécaniciens, et maîtres de forges; *Jarrow, Newcastle-upon-Tyne, et à Londres.*

Modèle d'une chaloupe canonnière d'un petit tirant d'eau pour service de rivière. Modèle d'un bateau-à-vapeur de voyageurs pour le service transatlantique.

Parratt, George Frederick; Inventeur; *Windham Club, St. James's Square, London.*

Modèle de radeau brisé ou pliant à 3 quilles, le cylindre central extérieur étant destiné au magasinage des provisions, eau et signaux; les cylindres extérieurs sont composés de liège et matières analogues et sont soutenus aussi par des sacs à air.

Roy, Eugène Armand; Inventeur; 1, *Lady Margaret Road, London.*

Modèle représentant une idée pour obtenir le maximum de stabilité dans les bâtiments de voyageurs. Le bâtiment est lié par deux baguettes d'acier à deux cylindres de grande légèreté.

Russell, John Scott; Membre de la Société Royale, Ingénieur et Inventeur; *Sydenham, Kent*; et **Lumley, Henry**; Associate of the Institute of Naval Architects, Inventeur; 31, *St. James's Street, London.*

Modèle d'un nouvel appareil pour gouverner les navires, spécialement les bâtiments de guerre, l'invention étant combinée avec le gouvernail articulé par lequel la manœuvre et la conduite des navires seront beaucoup facilitées.

Siebe & Gorman ; Ingénieurs de travaux électriques et sous-marins, Inventeurs ; 27, *Mason Street, Westminster Bridge Road, London.*

Appareil de plongeur perfectionné en usage dans l'armée navale. Lampes électriques sous-marines, et lampes à huile pour usages sous-marins. Machine dynamo-électrique brevetée, par Alfred Varley, pour la production de la lumière électrique. (Exposé aussi dans la Classe 52.)

Steedman & McAlister ; Fabricants de ceintures de sauvetage de liège, jacquettes et défenses, Inventeurs ; *Alma Works, 248, Paisley Road, Glasgow.*

Ceintures de sauvetage en liège, construites sur un procédé nouveau. Ceintures de sauvetage (dites "jacquettes") du meilleur liège. Défenses en chanvre et cordage de Manille.

Stone, J., & Co. ; Fabricants d'articles de laiton, cuivre et fer, Inventeurs ; *Deptford, London.*

Pompes pour la marine. Pompes à incendie employées par la plupart des marines d'Europe munies de plaques pour tirer l'eau de n'importe quelle partie du navire. Pompe portative pour navires et pompe à incendie. "Water-closet" à clapet double à fixer au-dessus de la ligne de flottaison. Idem de Downton à fixer au-dessous de la ligne de flottaison. Ceinture de sauvetage de nuit. Hublots perfectionnés. Clous de cuivre et accessoires pour bateaux. (Voir aussi Classe 66.)

Sunderland Shipbuilders' Association ; *Sunderland.*

Modèles de diverses sortes de vaisseaux (à vapeur et à voiles) construits par des membres de l'association.

Thompson, William Bruce ; Ingénieur et Armateur, Inventeur ; *Caledon Ship Yard et Tay Foundry, Dundee.*

Cabeston muni d'un manomètre indiquant le moment où la tension approche du point de rupture. Appareil perfectionné pour gouverner, très simple et très puissant.

Thomson, Sir William ; *The University, Glasgow.*

Boussole du marin. Machine pour sondages de navigation (Exposé dans la Classe 15, case de MM. Lége et Co.)

Thomson, James & George ; *Clyde Bank Foundry, Glasgow.*

Modèle du navire à vapeur "Columbia," sous construction pour la ligne de Messrs. D. Hutcheson & Co. entre Glasgow et le nord d'Ecosse.

Vansittart, Mrs. Henrietta ; *Bell House, Montpelier Row, Twickenham.*

Le Propulseur Lowe-Vansittart à ligne de faite courbe, anéantit la vibration, permet au navire d'aller droit en arrière, empêche l'enrayure de l'arbre et des machines, donne 1 à 2 nœuds par heure de plus de vitesse avec une consommation moins grande de charbon, etc.

Steele & Gorton : Engineers & Ironworks, 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

A special de l'ouvrage paru en 1850, sous le titre de "L'Art de la Construction," par M. Steele, est une œuvre importante, qui a été traduite en français, sous le titre de "L'Art de la Construction," par M. Steele, et publiée par M. Steele, à Paris, en 1850.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Steele & McAlister : 10, St. James's Place, London.
Steele, James : 10, St. James's Place, London.

Watts, James Wren ; Fabricant de peigneuses de chanvre et lin ; 46, *Old Street, St. Luke's, London.*

Lit de navire flottant mobile, pouvant soutenir un poids de 100 kilogrammes mis à l'eau. On peut construire un radeau de sauvetage en attachant plusieurs de ces lits ensemble. Le lit est pourvu d'une ceinture de sauvetage et d'un coffre à provisions et eau.

White Star Line (ISMAÏ, IMRIE, & Co., Agents) ; 10, *Water Street, Liverpool* ; 34, *Leadenhall Street, London.*

Modèles complet du steamer de la Malle Royale "Britannic" et "Germanic" de 5,008 tonnes, 760 chevaux-vapeur (force nominale). Modèles des machines du "Britannic" et du "Germanic." Peintures à l'huile du "Britannic" quittant Liverpool en route pour New York.

Whitworth, Sir Joseph, & Co., Limited ; Ingénieurs, Fabricants et Inventeurs ; 44, *Chorlton Street, Manchester.*

Arbre à hélice en acier comprimé, forgé creux par conséquent $\frac{1}{3}$ du poids économisé. Bouteille en acier comprimé pour emmagasiner de l'air tel que 105 k. de pression par centimètre carré employé comme force motrice dans les torpilles. (Exposé dans la Classe 68.)

Wigzell, Halsey, & Co. ; Ingénieurs et Constructeurs de launches d'acier ; 82, *Mark Lane, London.* *Fabrique, Torpedo Wharf, Wandsworth, London.*

Bateau à torpille d'acier avec appareil à feu grégeois, propulsé par notre machine, chaudière, hélice, arbre, etc., brevetés. (Exposent aussi dans la Classe 54.)

CLASSE 68.—MATÉRIEL ET PROCÉDÉS DE L'ART MILITAIRE.

Génie et fortifications.

Artillerie, armes, affûts et projectiles de toutes sortes.

Équipement, habillement et campement.

Matériel des transports militaires.

Topographie et géographie militaires.

Brown, John, & Co., Limited ; Fabricants d'acier et de fer ; *Atlas Steel & Iron Works, Sheffield.*

Plaques de blindage. Boulets d'acier. Roues de chemin de fer brevetées avec centres en papier. Centre de roue en papier. Échantillons d'acier doux "Atlas." Soupape de sûreté à poids mort, brevetée.

Cammell, Charles, & Co., Limited ; Fabricants de fer et d'acier ; *Cyclops Steel & Iron Works, Sheffield.* (*Agents à Paris, A. Leroy & Cie., 5, cité Trevisé.*)

Blindages et aciers.

Clark, Edward Podmore ; Capitaine, Herefordshire Militia, Inventeur et breveté ; 33, *Green Park, Bath.*

Nouvel appareil pour enseigner les mouvements militaires. Le trait principal dans ce modèle est celui qui démontre le principe tournant simultanément des rangs de manière que tout mouvement rétrograde ou en avant peut être expliqué. Les postes des officiers sont aussi représentés.

The Hale-Macdonald War Rocket & Torpedo Company ; Fabricants et Inventeurs ; 4, *Bridge Chambers, 171, Queen Victoria Street, London.*

Diverses fusées de guerre munies de têtes à boulet, de coton-poudre et d'obus à balles. Fusées pour porter une ligne à un vaisseau échoué. Torpilles de propulsion automatique. Torpilles de touage. Torpilles fixes, électriques et à contact ; divers appareils analogues.

Mackie, Samuel Joseph ; Ingénieur civil ; *Faversham, Kent.*

Modèles de cartouches, cubes, grains et autres formes de coton-poudre pour sautages et autres usages. (*Voir aussi Classe 67.*)

Whitworth, Sir Joseph, & Co., Limited ; Ingénieurs et Fabricants ; 44, *Chorlton Street, Manchester.*

Canon de neuf livres se chargeant par la culasse. Boîte de projectiles. Cuirasses perforées, accompagnées des projectiles qui les ont perforées ; les projectiles sont en acier fluide comprimé. Coupe d'un canon rayé démontrant le système Whitworth. Doublures de cylindre en acier fluide et forgé à la largeur. Coupe d'un lingot d'acier fluide comprimé. Idem non comprimé. Cylindre hydraulique fait d'acier fluide, pour résister à une pression de quatre tonnes par pouce carré. Machines-outils, etc. Tour à pied automatique de cinq pouces. Appareil à tarauder. Calibres pour vis. Machine à mesurer. Mesures. Photographies d'ateliers. 40 photographies d'outils. Plaques de surface. Machine à éprouver le métal. Pièce d'un arbre d'hélice en acier fluide et forgé creux ; un tiers du poids est ainsi économisé. Réservoir à air pour torpille, en acier fluide résistant à une pression de 1,500 livres par pouce carré.

Woods, Cocksedge & Co. ; Ingénieurs et Fabricants de machines agricoles et Inventeurs ; *Suffolk Iron Works, Stowmarket, Suffolk.* (*Agent à Paris : Th. Pilster, 24, rue Alibert.*)

Bouclier universel, en ferologiste, breveté par Wood ; est plus solide qu'aucun autre. Chaque bouclier porte sur sa face toutes les marques exigées par le règlement du gouvernement anglais pour le service des volontaires, de manière qu'on puisse le transformer en première, seconde et troisième classe. Quatre plaques sont suffisantes pour chaque classe de bouclier. (*Voir aussi Classe 52.*)

SEPTIÈME GROUPE.

PRODUITS ALIMENTAIRES.

CLASSE 69.—CÉRÉALES, PRODUITS FARINEUX AVEC LEURS DÉRIVÉS.

Froment, seigle, orge, riz, maïs, millet et autres céréales en grains et en farine.

Grains mondés et gruaux.

Fécules de pommes de terre, de riz, de lentilles, etc., gluten.

Tapioca, sagou, arrow-root, cassave et autres fécules, produits farineux mixtes, etc.

Pâtes dites d'Italie, semoules, vermicelles, macaronis.

Préparations alimentaires propres à remplacer le pain : nouilles, bouillies, pâtes de fabrication domestique.

Berger, Samuel, & Co. ; Fabricants d'amidon de riz, perfectionné et breveté ; *Starch Works, Bromley-by-Bow, London.* (Agents à Paris, *Noblet & Duret*, 277, rue de Vaugirard.)

Amidon de riz, blanc et azuré. Pains d'amidon pour montrer

la formation des aiguilles à diverses périodes de l'étuvage.

Riz de Madras et du Bengale. Gluten et fibre.

Chamberlin, James ; Fabricant de nourriture pour la volaille et le gibier, Inventeur ; *Post Office Street, Norwich.*

Farine espagnole aromatique et "Caycar Excelsior," pour la nourriture de faisans et de toutes espèces de gibier. Farine canadienne et "aromatic compound," pour la nourriture de dindons, oies, canards et volaille de toutes espèces.

Colman, J. & J. ; Fabricants de moutarde, d'amidon, de bleu à laver et de farine de blé ; 108, *Cannon Street, London* ; et *Carrow Works, Norwich.*

Amidon et farine de blé. (Voir aussi Classes 47, 52, et 74.)

Edmunds & Cater ; Marchands de thé et de comestibles ; 38 & 44, *Craven Road, Westbourne Terrace, Hyde Park, London.*

"The Great Western Baking Powder," matériel pour faire le pain sans levure et la pâtisserie sans œufs. "Empress Indian Currie Powder" (pour faire le cary). "The Royal Initial et Monogram Bon Bons."

Grant, John ; Meunier de blé ; *Craig Mills, Strathmartine-by-Dundee.*

Gruaux et farines d'avoine d'Écosse. Orges d'Écosse, en pot et perlées.

Hollington, Joseph ; Fabricant de nourriture pour le bétail, et Inventeur ; marck et de grains ; *Spice Mills, Wolverley, Kidderminster.*

Nourriture farineuse dite "Hollington's Food." Cette composition assiste la digestion et écarte les diverses maladies auxquelles les animaux sont sujets, pour chevaux, bestiaux, moutons, cochons. Échantillons de drèche et de blé. Échantillons de grains de blé.

James, Edward, & Sons ; Fabricants d'amidon, etc., Inventeur ; *Sutton Road, Plymouth.* (Agent à Paris, *E. Laurier, 24, rue des Halles.*)

Amidon pour usages de blanchissage et de manufacture. (Exposé dans Classe 47.)

Jones, Orlando, & Co. ; Inventeurs et Fabricants d'amidon de riz ; *York Road, Battersea, London.*

Amidon de riz. Farine de blé avec cosses.

Keen, Robinson, Bellville, & Co. ; Fabricants de moutarde, d'orge, de gruau d'avoine (préparations brevetées), etc. ; *6, Garlick Hill, Cannon Street, et Red Lion Street, Holborn, London.*

Préparations d'orge et d'avoine. Préparations brevetées de Robinson : orge, gruau d'avoine, farine d'avoine écossaise et orge perlé. (Exposé dans Classe 74.)

Mumford, Peter, & Son ; Facteurs de blé et de farine et Marchands d'épices ; *Newcastle Granary & Steam Mills, Farringdon Road, London.*

Farine, blé, semences, farine d'avoine, pois cassés, farine de pois préparée, gruaux, orge, graine de lin écrasée, épices, etc.

Mumford, Peter, junior ; *Royal Flour Mills, Victoria Embankment, Vauxhall, London.*

Farine de blé.

Parsons, Fletcher, & Co. ; Fabricants d'amidon ; *Dyer's Buildings, Gravel Lane, Southwark, London.*

Amidon de riz.

Snodgrass, James ; Meunier et Marchand de grain ; *Saucel Mills, Paisley, Scotland.*

Farine de pois : cette farine, faite exclusivement de pois est saine, nourrissante et digestive ; on peut en faire de la soupe, du potage de gruau, des plats-doux, etc. Farine d'avoine écossaise : la partie mangeable de l'avoine, dont on se sert pour les galettes, les potages, les poudings et une quantité d'autres plats.

Spratt's Patent Biscuit Company ; Fabricants de biscuits ; *Henry Street, Tooley Street, Bermondsey, London ; et 36, rue Caumartin, Paris.*

"Patent Meat Fibrine Dog Cakes," nourriture pour les chiens, faite de farine, de viande, de dattes, etc. Farine pour nourrir

The first of these is the fact that the
the second is the fact that the
the third is the fact that the

the fourth is the fact that the
the fifth is the fact that the
the sixth is the fact that the

the seventh is the fact that the
the eighth is the fact that the
the ninth is the fact that the

the tenth is the fact that the
the eleventh is the fact that the
the twelfth is the fact that the

the thirteenth is the fact that the
the fourteenth is the fact that the
the fifteenth is the fact that the

the sixteenth is the fact that the
the seventeenth is the fact that the
the eighteenth is the fact that the

the nineteenth is the fact that the
the twentieth is the fact that the
the twenty-first is the fact that the

the twenty-second is the fact that the
the twenty-third is the fact that the
the twenty-fourth is the fact that the

the twenty-fifth is the fact that the
the twenty-sixth is the fact that the
the twenty-seventh is the fact that the

the twenty-eighth is the fact that the
the twenty-ninth is the fact that the
the thirtieth is the fact that the

the thirty-first is the fact that the
the thirty-second is the fact that the
the thirty-third is the fact that the

the thirty-fourth is the fact that the
the thirty-fifth is the fact that the
the thirty-sixth is the fact that the

toutes espèces de volaille, de gibier, de faisans, etc. Nourriture pour engraisser les cochons. Nourriture pour chats, faite de bœuf frais, etc. Savon, médecines, etc., pour chiens. Biscuits pour la marine.

Stanbridge, S., & Co. ; Grande Malterie Anglaise, Canal Bank, Camberwell, London. (*Agent à Paris, A. Errard, 38, rue Notre Dame des Victoires.*)

Spécialité de malts colorants (brevetés).

Thomson, James, & Sons ; 5, Leven Street, Edinburgh, et 132, Westgate Road, Newcastle-on-Tyne.

Farine d'avoine de différentes espèces. Gâteaux de farine d'avoine.

Thorley's (J. W.) Cattle Food Company, Limited ; Fabricants ; 104, Worship Street, Bishopsgate Street, London. (*Agent pour la France, Alfred Watkins, 3, rue de Provence.*)

Nourriture pour bestiaux.

CLASSE 70.—PRODUITS DE LA BOULANGERIE ET DE LA PÂTISSERIE.

Pains divers avec ou sans levain ; pains de fantaisie et pains façonnés ; pains comprimés pour voyages, campagnes militaires, etc. ; biscuit de mer.

Produits divers de pâtisserie propres à chaque nation. Pains d'épice et gâteaux secs susceptibles de se conserver.

Barr, P. W., & Co. ; Fabricants de biscuits, et Inventeurs ; Juniper Street, Bankhall, Liverpool.

Biscuits de fantaisie. Biscuits pour la marine. Divers biscuits et nourritures dits "Old Calabar," pour chiens, volaille, etc., viande brésilienne pour la volaille. La plupart sont brevetés.

Christie & Co. ; Fabricants et Marchands de salaisons, Inventeurs ; Royal Mint Street, London.

Poudres à cuire pures et faciles à digérer. Cendres de soude. Alcalis raffinés. Soude cristallisée. Bicarbonate de soude. Acide tartarique.

Clarke, W. G. ; Regent's Canal, Commercial Road, Limehouse, London.

Biscuits faits de viande de bœuf, pour les chiens. Viande de bœuf granulée, pour la nourriture de faisans et de volaille.

Huntley & Palmers ; Fabricants de biscuits, Inventeurs ; Reading ; et 9, Rood Lane, London.

Biscuits de fantaisie et gâteaux.

Middlemass, Robert; Fabricant de biscuits; 77, *Causewayside, et 19 & 20, West Preston Street, Edinburgh.*
(Agents à Paris, *Alfred Smyth & Co.*, 17 & 19, rue de Maubeuge.)

Les véritables biscuits "Albert" originaux.

Parkinson Brothers; Confiseurs en gros, Inventeurs; 43, *Hammerton Street, Burnley.*

Poudres à cuire, c.-à-d., poudre pour pâtisserie, poudre aux œufs, poudre pour flan, sans mélanges, ne contenant ni alun ni autres ingrédients malfaisants.

Peek, Frean, & Co.; Fabricants de biscuits de fantaisie, Inventeurs; *Drummond Road, London.*

Biscuits de fantaisie faits à la mécanique.

Richards & Co.; Fabricants de farine "*self raising*" et de poudres à cuire, Inventeurs; 81, *High Street, Marylebone, London.*

Farine "*self raising*," pour faire le pain ou la pâtisserie sans se servir de levure ou autres ferments. Poudre à cuire de la même nature et pour mêmes usages.

Romary, Alfred; Fabricant de biscuits; 26, *Church Street, Tunbridge Wells, Kent.*

Biscuits célèbres dits de Tunbridge Wells. Ces biscuits sont très nourrissants.

Walker, John; Fabricant de biscuits; *Royal Biscuit Factory, Cleveland Street, Glasgow.*

Biscuits dits: "Royal Tea Biscuits," "Royal Wine Biscuits," "Royal Water Biscuits;" biscuits de farine préparée entièrement de froment; gâteaux de farine d'avoine; gâteaux écossais dits: "Farls;" farine d'avoine écossaise; "Flour of Groats;" Farine d'avoine de East Lothian (Écosse).

Wilson, Thomas; Boulanger et Pâtissier; 122, *Main Street, Anderston, Glasgow.*

"Oatena," gâteaux de farine d'avoine. "Shortbread," pains écossais. Gâteaux pour baptêmes et fêtes.

CLASSE 71.—CORPS GRAS ALIMENTAIRES, LAITAGES ET ŒUFS.

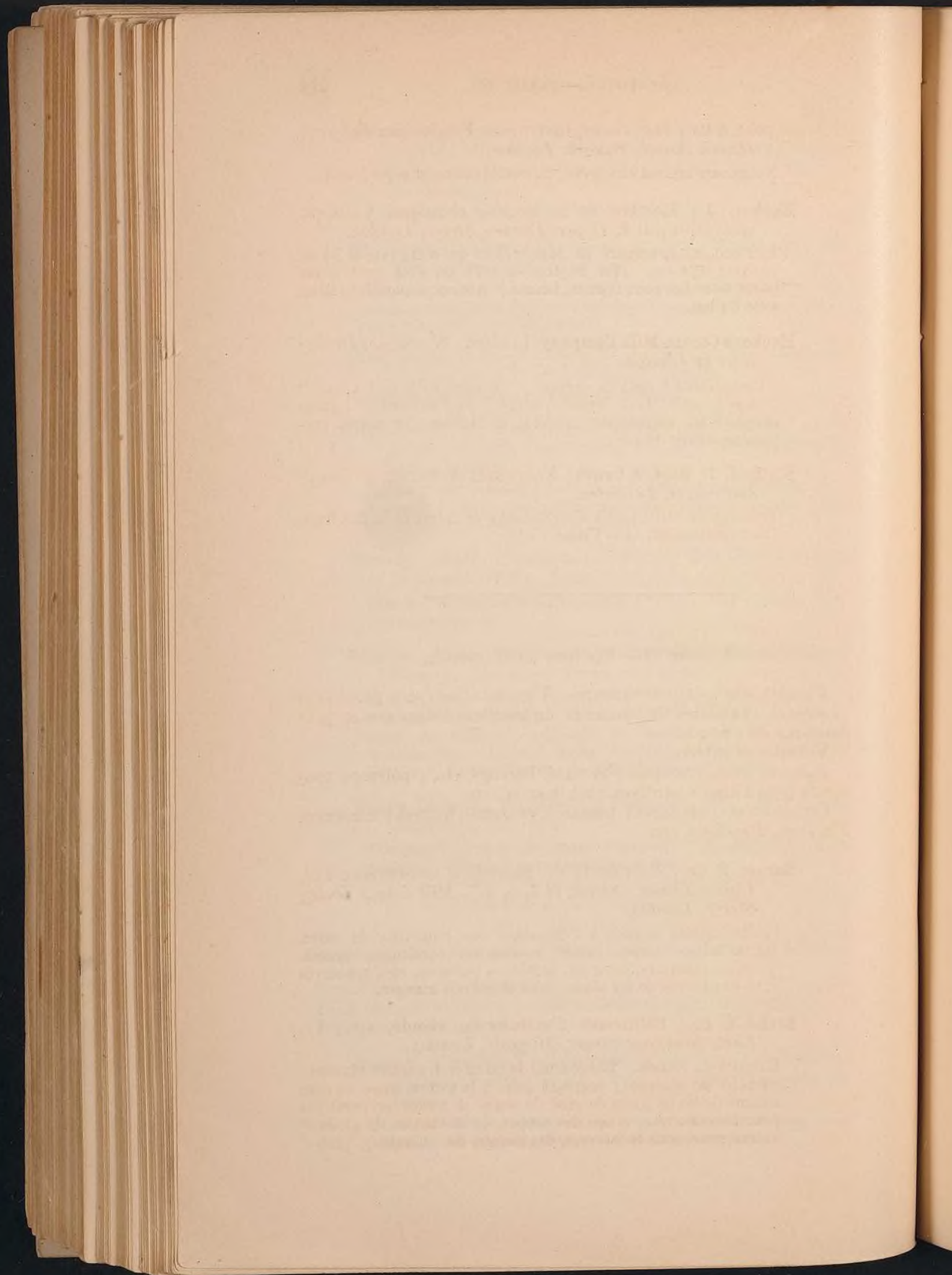
Graisses et huiles comestibles.

Laits frais et conservés; beurres salés et frais; fromages.

Œufs de toutes espèces.

Clanchy, Timothy J.; Fabricant de beurre et Exportateur; *Munster Dairies Depot, Cork. Fabrique, Watercourse, Cork.*

Véritable beurre d'herbe, choisi, préparé et emballé pour l'exportation, les longs voyages et les climats chauds.



Geyelin & Co. ; Ingénieurs, Inventeurs, Fabricants ; *Belgrave House, Argyle Square, London.*

Nourriture animal et végétal, en combinaison et séparément.

Hooker, J. ; Membre de la Société chimique, Chimiste analytique ; 104, *Upper Thames Street, London.*

Lait concentré, préparé en Mai 1871 et qui a été exposé à l'air pendant sept ans. (En Septembre 1875 on s'est servi d'une partie de ce lait pour faire du beurre.) Autres préparations faites avec du lait.

Hooker's Cream-Milk Company, Limited ; *Shardlow, Derbyshire et London.*

"Cream-Milk" (lait de crème). "Cream-Milk and Cocoa" (lait et cacao). Lait desséché, procédé de Grimwade. Lait et eau-de-Seltz, préparation brevetée de Hooker ; et autres préparations avec du lait.

Stafford, J., Sons, & Oswin ; Fabricants de fromage ; *Campbell Street, Leicester.*

Fromage de Stilton, fait d'un mélange de crème et de lait frais. (Exposants aussi dans Classe 46.)

CLASSE 72.—VIANDES ET POISSONS.

Viandes salées de toute nature. Viandes conservées par divers procédés. Tablettes de viande et de bouillon. Jambons et préparations de viandes.

Volailles et gibiers.

Poissons salés, encaqués : morues, harengs, etc. ; poissons conservés dans l'huile : sardines, thon mariné, etc.

Crustacés et coquillages : homards, crevettes, huîtres ; conserves d'huîtres, d'anchois, etc.

Barnes & Co. ; Fabricants de provisions conservées ; 137, *Upper Thames Street, et 5, 6, & 7, Mill Lane, Tooley Street, London.*

Fruits confits anglais à l'eau, dans des bouteilles de verre. Marmelades, sirops, gelées, marinades, confitures, sauces. Viandes, saucisses, langues, jambons, poissons, etc., conservés dans des boîtes de fer blanc, cuits et prêts à manger.

Brand & Co. ; Fabricants d'extraits de viande, etc. ; 11, *Little Stanhope Street, Mayfair, London.*

Extraits de viande. Consommé de bœuf et des autres viandes ; pastilles savoureuses ; soupe et gelée à la tortue, gelée de consommé de bœuf, gelée de pied de veau, et autres préparations pour les malades. Aussi des soupes, de la viande, du gibier et autres provisions conservées, des sauces, du "Chutney," etc.

Crosse & Blackwell; Fabricants; 21, *Soho Square, London*; *Brewery Road, London*; et *Morrison's Quay, Cork*.

Conserves au vinaigre, sauces, vinaigre d'orge, confitures, gelées, fruits conservés, soupes, poissons, viandes et légumes conservés.

Halford, James Valentine; Fabricant de carys indiens conservés, Inventeur; 12, *Upper St. Martin's Lane, London*.

Viandes, etc. en cary, préparées à la manière indienne et conservées dans des boîtes en fer-blanc.

Knowles, J. & G.; Saleurs de poisson; *Stonehaven*.

Morues vertes et morues sèches, etc. Églefins secs, fumés.

Lindemann, Adalbert Charles; M.D., Inventeur; 10, *Wasnidge Street, Hulme, Manchester*.

Viande fraîche, conservée dans des vases en verre.

McCall, John, & Co.; Fabricants de provisions conservées; 137, *Houndsditch, London*.

Conserves de bœuf, mouton, langues, légumes et soupes, etc.

Moir, John, & Son; Fabricants de provisions conservés; *Glasshouse Fields, Brook Street, Ratcliff, London*.

Marmelade, confitures, poisson, légumes, soupes, viandes, conservés, langues, sauces, marinades, extraits, etc.

Perry, William T. L.; Inventeur et Fabricant; *Mount's Bay Steam Works, Penzance, Cornwall*.

Marinade de sardines, préparée poissons choisis, avec feuilles de laurier et le vinaigre de drèche le plus pur, etc., et emballés dans des pots de faïence blanche, fermés hermétiquement.

Schneider, Edward Albert; Inventeur; 4, *Cambria Villa, Chesterton Road, Cambridge*.

Extraits liquide de bœuf, sans autres ingrédients. Soupes conservées, mélanges condensés de bœuf, arrow-root, riz, ou légumes, cuits et prêts à manger.

Tallerman, Daniel; Inventeur (en partie) d'appareil réfrigérant, Importateur de provisions conservées; 113, *Cannon Street, London*.

Une collection de viandes, poissons, volailles, fruits, légumes, etc. conservés. Modèles fonctionnants d'appareil réfrigérants pour le transport de la viande fraîche, etc., par terre et par mer, et pour l'emmagasiner.

Whitehead & Company (Limited); Fabricants de viandes conservées, etc., Inventeurs; 110, *Fenchurch Street, London*. *Fabrique, Broadwater Wharf, Limehouse, London*. *Paris, 8, rue de Hanovre*. *The Fitzroy Works, Rockhampton, Queensland*.

Tablettes de soupe solidifiée. Extrait de bœuf solide, en peaux et en boîtes. Légumes secs comprimés. Nourriture pour les chiens. Nourriture pour la volaille. Rations pour l'armée (portatives). Soupes en boîtes de fer-blanc.

James A. Buchanan, President of the United States, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.

James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.

James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.

James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.

James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.

James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.

James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.

James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.

James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.

James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Treasury, 1857-1861.
James A. Buchanan, Secretary of the Navy, 1857-1861.

Wigan, Henry, & Co.; Importateurs et Fabricants de colle de poisson; *Swan Lane, Upper Thames Street, London.*

Colle de poisson au naturel et fabriquée.

CLASSE 73.—LÉGUMES ET FRUITS.

Tubercules : pommes de terre, etc.
 Légumes farineux secs : haricots, lentilles, etc.
 Légumes verts à cuire : choux, etc.
 Légumes racines : carottes, navets, etc.
 Légumes épices : oignons, ail, etc.
 Salades, cucurbitacées, citrouilles, melons, etc.
 Légumes conservés par divers procédés.
 Fruits frais; fruits secs et préparés : prunes, figes, raisins, etc.
 Fruits conservés sans le secours du sucre.

Mackay, John, & Co.; Chimistes fabricants, Inventeurs;
Canning Street, Athole Crescent, Edinburgh.

Extraits savoureux de fleurs et d'épices. Comestibles pour le table, les malades, et pour usage de ménage. (*Voir aussi Classe 47.*)

CLASSE 74.—CONDIMENTS ET STIMULANTS; SUCRES ET PRODUITS DE LA CONFISERIE.

Épices : poivres, cannelles, piments, etc.
 Sel de table.
 Vinaigres.
 Condiments et stimulants composés : moutarde, karis, sauces anglaises.
 Thés, cafés et boissons aromatiques; cafés de chicorée et de glands doux.
 Chocolats.
 Sucres destinés aux usages domestiques, sucre de raisin, de lait, etc.
 Produits divers de la confiserie : dragées, bonbons de sucre, fondants, nougats, angélique, anis, confitures et gelées.
 Fruits confits : cédrats, citrons, oranges, ananas.
 Fruits à l'eau-de-vie.
 Sirops et liqueurs sucrées.

Allen, Frederick, & Sons; Confiseurs; *Canal Road, Mile End, London*; et 138, *Bishopsgate Street, London.*

Confiserie; pastilles médicinales et autres, jujubes, bonbons; citrate de magnésie gazeux; réglisse de Pontefract; gâteaux et petits pains, etc.

Ball, James; Marchand de comestibles, Fabricant; 12, *Duke Street, Grosvenor Square, London.*

"The Qui-Hi Sauce," sauce piquante et savoureuse n'ayant pas d'ingrédients malfaisants.

Barringer & Brown; Fabricants de moutarde; *Rock Valley Mills, Mansfield.*

Moutarde et assaisonnements de moutarde; nouvelle méthode perfectionnée d'emballage.

Batty & Co.; Marchands de comestibles, Fabricants et Inventeurs; 8, *Finsbury Place, London.*

Marinades, sauces, confitures, marmelades, gelées de fruits gelées de pied de veau. Pâtés de viandes. Poudre pour currie. Moutarde préparée, etc.

Bush, W. John, & Co.; Pharmaciens, Fabricants, Inventeurs; 22 à 23, *Artillery Lane, Bishopsgate Street Without, London.* Fabrique, *Ash Grove, Hackney, London.* (Agents à Paris, .)

Couleurs végétales inoffensives pour confiserie. (Exposées dans Classe 47.)

Callard & Bowser; Confiseurs; 20 & 22, *Finchley Road, St. John's Wood, London.*

Confiserie, sucrerie en boîtes de papier et de carton. Spécialités, "caramel" (Butter Scotch) et pâte turque à l'eau de roses (Turkish Delight), "Rahat Lakuhm."

Colman, J. and J.; Fabricants de moutarde, d'amidon, de bleu à laver, et de farine de blé, Inventeurs; 108, *Cannon Street, London*; et *Carrow Works, Norwich.*

Moutarde et produits de la moutarde. (Exposants aussi dans Classes 47, 52, et 69.)

Curr, Thomas; Fabricant d'extrait de café; 7, *Schoolhill, Aberdeen.*

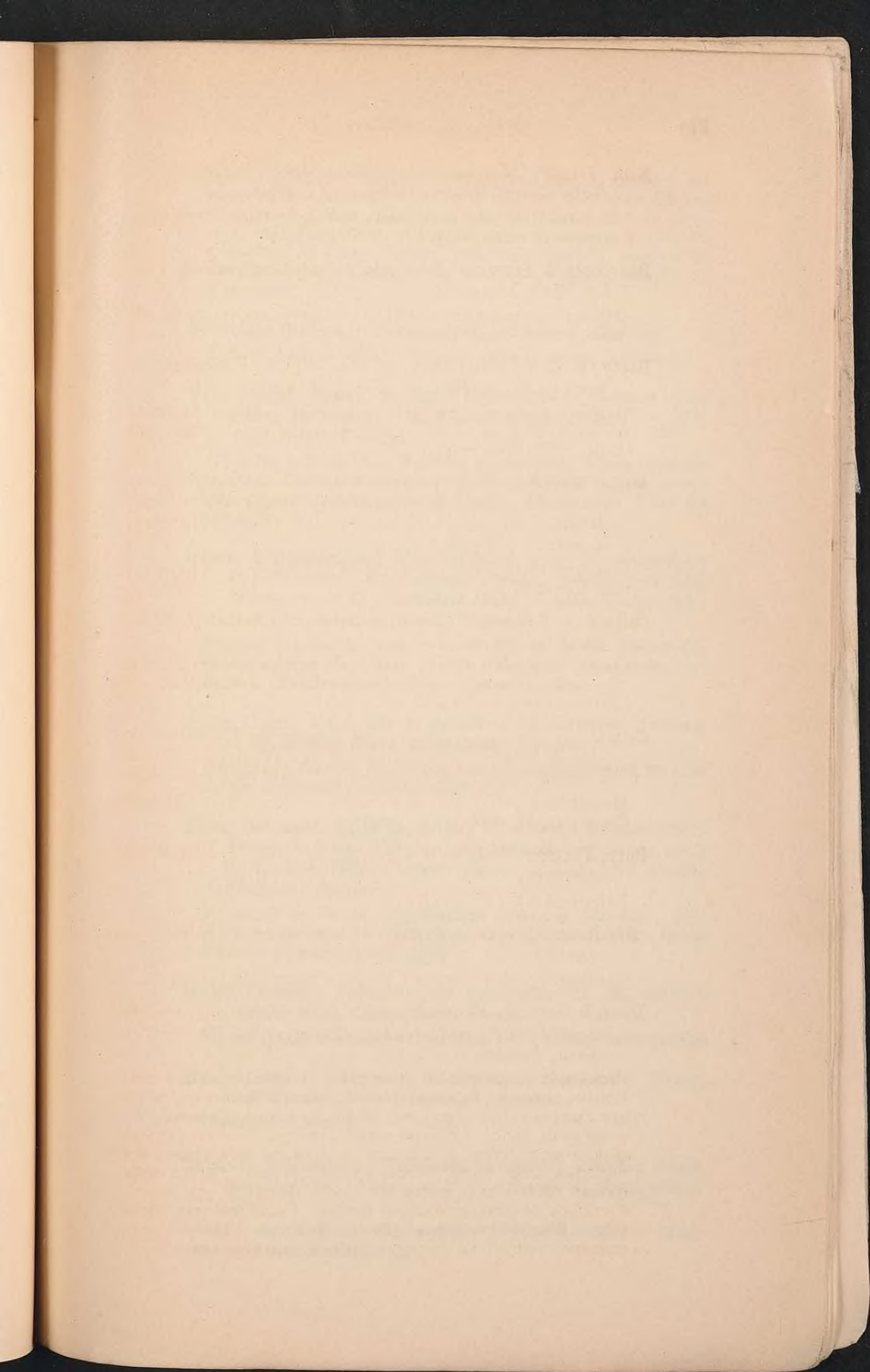
Extrait de café en bouteilles.

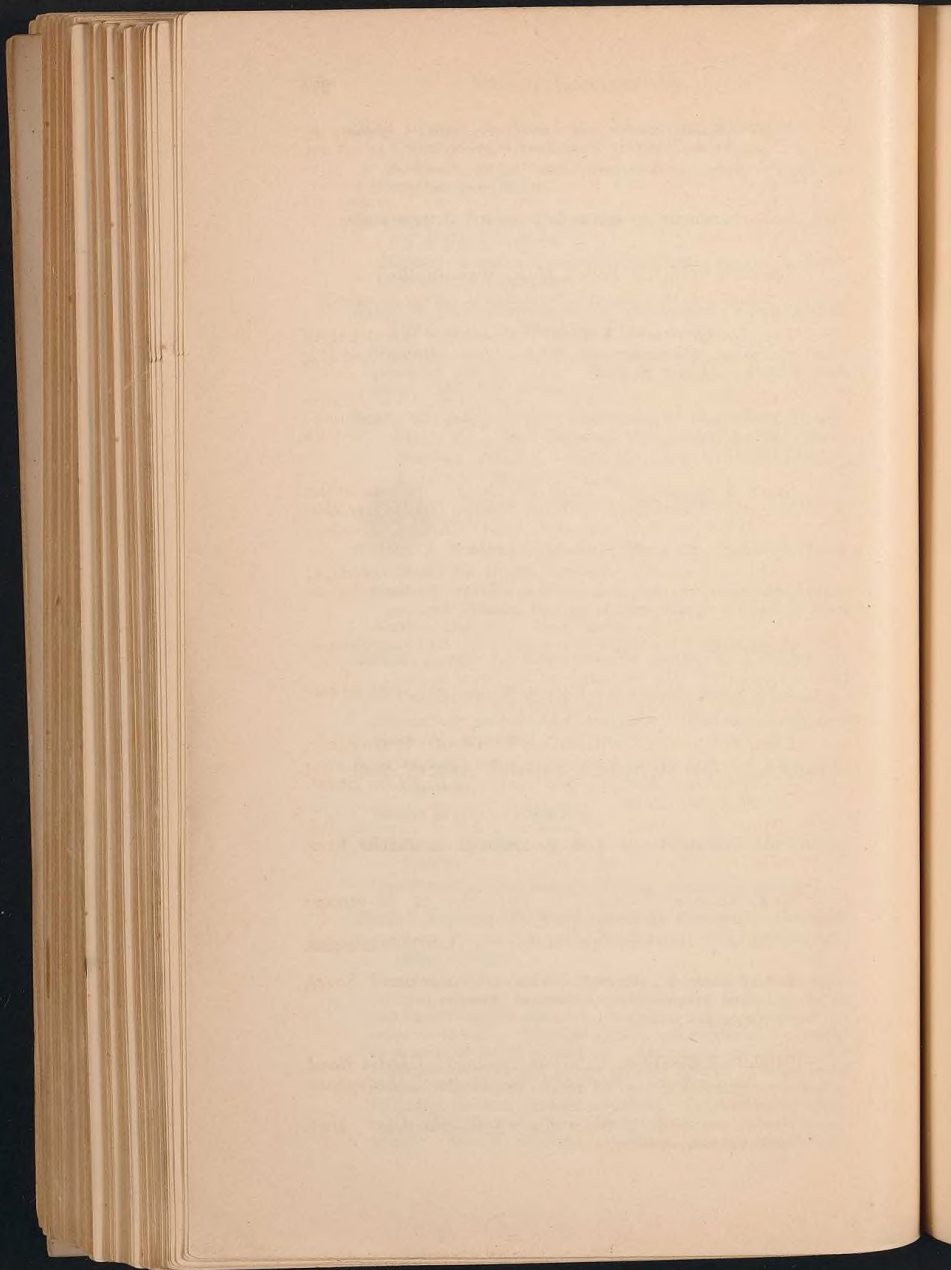
Dickinson Brothers & Co.; 4, *Fenchurch Buildings, London.*

Condiments indiens, savoir: *chutneys*, marinades, gelées, etc.

Dunn & Hewett; Fabricants de cacaos solubles, de chocolats et de l'extrait de café, Inventeurs; 136, *Pentonville Road, London.*

Cacao soluble en poudre et en pâte; le premier est une combinaison de cacao, de sucre et de substances farineuses, telles que l'arrow-root, le sagou, etc., le dernier une combinaison de cacao et de sucre. Chocolat soluble, une combinaison de cacao et de sucre en forme de tablette. Extrait de café, obtenu des meilleurs sortes de café par un procédé spécial. Cacaos bruts comme échantillons, toutes les variétés de qualité et d'espèce. Coquilles de cacao, grandes et petites. Cacao concassé (*cocoa nibs*). Bloc de cacao pur. Beurre de cacao. Theobromine, principe essentiel de cacao. Caffeine, principe essentiel de





café. Substances farineuses employées dans la fabrique du cacao et du chocolat. Café brut et grillé dont l'extrait est fabriqué. Lichen Islandicus (mousse islandaise), le principal ingrédient dans le célèbre cacao à mousse islandaise. Chocolats de toutes espèces, pour démontrer le progrès fait dans la fabrication anglaise du chocolat. Extraits d'épices et d'aromates.

Fondelair Brothers; Putney Hills, Madura, Madras.

Échantillons de cafés. (Exposés dans la section indienne.)

Fry, Joseph Storrs, & Sons; Fabricants de chocolat et de cacao, Inventeurs; 12, Union Street, Bristol; et 252, City Road, London.

Chocolat à la vanille. Bonbons de chocolat. Cacao homœopatique. Cacao à la caraque en poudre. Extrait de cacao, cacao pur, dépourvu d'une partie de l'huile. Cacao cru. Fruit du cacaotier.

Green & Stemberge; Marchands en gros de comestibles et Fabricants; 34, Leicester Square, London; et Bow Works, 54 & 55, Cornwall Road, Lambeth, London; et Dhurumtollah Street, Calcutta.

Sauces, marinades, conserves, fruits et gelées conservés; toutes espèces de "East Indian Chutnees" (marinades des Indes). Poudre pour le cary. Conserves, &c.

Green, John; Fabricant de gélatine; 12, Graham Terrace, et 43, Ridley Road, Kingsland, London.

Gélatine en feuilles, de divers couleurs et dessins, dont les confiseurs se servent pour enveloppes, etc.

Keen, Robinson, Bellville, & Co.; Fabricants de moutarde, d'orge, de gruau d'avoine (préparations brevetées), etc.; 6, Garlick Hill, Cannon Street, et Red Lion Street, Holborn, London.

Moutarde de Keen. Préparations d'orge et d'avoine. Préparations brevetées de Robinson: orge, gruau d'avoine, farine d'avoine écossaise et orge perlé.

Maw, Thomas; Fabricant de marinades et de sauces; Jacob's Well, Camp Road, Leeds.

Marinades, sauces, vinaigre, pastilles, etc. Citrate de magnésie.

Menier, Emile; Fabricant de chocolat; Southwark Street, et Worcester Street, Borough, London.

Chocolats et cacaos.

Patchitt, E. Cheshire; Fabricant de sauces; Ilkeston Road, Nottingham. Fabrique à New Radford, Nottinghamshire.

Sauce aux anchois. Sauce dite "Nottinghamshire." Marinades et assaisonnements.

Pratt, James ; Inventeur et Fabricant ; 227, *Oxford Street, London.* *Fabrique à Paddington, London.*

Sauce "National," article d'une extrême pureté, conservation garantie indéfiniment, bouché ou non bouché.

Rose, L. & Co. ; Fabricants de jus de citron, Inventeurs et Marchands ; 11, *Curtain Road, Finsbury, London.* *Fabrique à Leith, Scotland.*

Boissons préparées au jus de citron, conservées par un procédé spécial et ne contenant pas d'alcool. Bouchon perfectionné pour bouteilles d'eaux gazeuses. (*Voir aussi Classe 52.*)

Stevens, Thomas ; Coniseur ; 46, *Hope Street, Wrexham, North Wales.*

Gâteaux pour noces, baptêmes, etc. Biscuits, confiserie de toutes espèces.

CLASSE 75.—BOISSONS FERMENTÉES.

Vin ordinaires, rouges et blancs.

Vins secs et sucrés.

Vins mousseux.

Cidres, poirés et autres boissons tirées des céréales.

Boissons fermentées tirées des sèves végétales, du lait et des matières sucrées de toute nature.

Eaux-de-vie et alcools.

Boissons spiritueuses, genièvre, rhum, tafia, kirsch, etc.

Anglo-Bavarian Brewery Co. ; Inventeurs ; *Shepton Mallet, Somersetshire.*

Bières dites "Amber" et "Pale" Ales, en tonneaux et en bouteilles, pour consommation en Angleterre et pour exportation. La dernière espèce se prêtant bien aux climats chauds.

Arthur, J. & Co. ; Marchand en houblons ; 4, *Nicholas Parade, Bristol.*

Houblons.

Ballingall & Son ; Brasseurs ; *Pleasance Brewery, Dundee.*

"Scotch Bitter Beer" (bière amère écossaise).

The Banbury Brewery Company ; *Bridge Street, Banbury.*

"Double Stout" (bière forte presque noire).

Bevan, John James ; Cultivateur et Préparateur de houblons ; 1, *Bath Terrace, Farnham, Surrey.*

Un sac de houblons, dits "Farnham Whitebine Hops."

July 1st - Arrived at the station at 10:30 AM. Found the train late. The weather was very hot and the sun was shining brightly. The train was crowded and the passengers were very tired.

July 2nd - Left the station at 8:00 AM. The train was very comfortable and the passengers were very happy. The weather was very hot and the sun was shining brightly.

July 3rd - Arrived at the station at 10:30 AM. Found the train late. The weather was very hot and the sun was shining brightly. The train was crowded and the passengers were very tired.

July 4th - Left the station at 8:00 AM. The train was very comfortable and the passengers were very happy. The weather was very hot and the sun was shining brightly.

July 5th - Arrived at the station at 10:30 AM. Found the train late. The weather was very hot and the sun was shining brightly. The train was crowded and the passengers were very tired.

July 6th - Left the station at 8:00 AM. The train was very comfortable and the passengers were very happy. The weather was very hot and the sun was shining brightly.

July 7th - Arrived at the station at 10:30 AM. Found the train late. The weather was very hot and the sun was shining brightly. The train was crowded and the passengers were very tired.

July 8th - Left the station at 8:00 AM. The train was very comfortable and the passengers were very happy. The weather was very hot and the sun was shining brightly.

Bindley & Co.; Brasseurs et Malteurs; *The Brewery, Burton-on-Trent.* (Agent à Paris, G. Hadfield, 92, rue d'Hauteville.)

Bières dites "India Pale Ales," douces et fortes; exposées pour leur pureté, leur délicatesse de goût, leur arôme, etc., faites de drêche et de houblon seulement.

Boake, A., & Co.; Fabricants de produits chimiques; *Stratford, near London.*

Substances anti-acides (brevetées) pour la clarification et autres produits chimiques à l'usage des brasseurs.

Catto, James; 21½, *Adelphi, Aberdeen.*

Whisky, tel qu'on l'expédie aux Indes et aux colonies.

Cork Distilleries Company, Limited; Fabricants; *Morrison's Island, Cork, Ireland.*

Whisky irlandais en tonneaux et en caisses.

Dunville & Co.; Fabricants; *Royal Irish Distilleries, Belfast, Ireland.*

"Old Irish Whisky" (whisky irlandais).

Evans, Richard, & Co.; Chimistes fabricants distillateurs et Fabricants de sauces; *Fabrique à Pentrefelin, Wrexham, North Wales.*

Produits alimentaires:—Vins anglais, cordiaux, sirops de fruits, extraits, liqueurs, eaux gazeuses, sauce dite "Royal Welsh," condiments et épices pour bétail. Produits fabriqués: carbonate concentré d'oxyde de lithium et potasse à l'état liquide. Poudre à cuir. Savon sec.

Ferguson & Son; Brasseurs; *Angel Brewery, 116, Broad Street, Reading.*

Deux tonneaux de "Porter" et quatre tonneaux de "Double Stout (bières fortes presque noires) faites des meilleurs houblons et de la meilleure drêche anglaise.

Henley & Son; Fabricants de cidre et de vinaigre; *Joiner Street, Tooley Street, Southwark, London; et Abbotskerwell, Newton Abbot, Devonshire.*

Champagne mousseux, poiré et cidre. Cordial de "still" limon. Jus de citron. Vinaigres de drêche et de grain en bouteilles.

Holmes, Joseph; Chimiste de brasseries; *Crown Chemical Works, Crown Street, Leeds.* (Agent à Paris, A. Evrard, 38, rue Notre Dame des Victoires.)

Colles de Holmes brevetées, pour la clarification des bières, des vins, des cidres, etc., avec spécimens de bières anglaises, françaises et allemandes clarifiées. Échantillons de bisulfate de chaux pour prévenir la fermentation acide dans la liqueur de malt et les vins. Substitut de houblon (ou matière remplaçant

le houblon) pour le brassage. Anti-acide de Holmes breveté, pour les bières aigres. Sulfate de chaux cristallisé de Holmes, pour affermir les eaux de brassage. Sels employés dans le procédé Vincent pour affermir les eaux destinées au brassage, convertissant, en quelques minutes, une eau quelconque en eau de brassage de Burton, première qualité.

Ind, Coope, & Co.; Brasseurs; *Burton-on-Trent; et Romford, Essex.* (Agents à Paris, *Simon Auveray & Cie., 5, passage Lathuile.*)

"Pale Ale," "Burton Ales," Nos. 1, 2, et 3, bières brassées de drèche et de houblons, produit spécial de Burton-on-Trent. "Pale Ale (A.K.K.)," "Stout," et "Porter," bières noires, brassées de drèche et de houblons, produit spécial de Romford, Essex.

Kinahan & Co.; Marchands et Distillateurs de whisky irlandais; *Carlisle Building, Dublin; 20, Great Titchfield Street, Oxford Street, London.* (Agents à Paris, *A. Smyth & Co., 17 et 19, rue de Maubeuge.*)

"Kinahan's LL Whisky" (whisky irlandais de la qualité la plus fine).

Kitchin, Joseph; Fermier et Cultivateur de houblons; *Dunsdale Farm, Westerham, Kent.* (Agent à Paris, *C. Cailliatte, 4, rue de la Vrillière.*)

Houblons et orges.

Marshall & Holland; Fabricants, Inventeurs; 1, *Dod-Street, Limehouse, London.*

Échantillons de préparations pour clarifier les bières et le vin. Échantillons de bisulphite de chaux. Échantillons de colle de poisson.

Minchen Brothers; *Asha, Ganjam District, Madras.*

Sucres et esprits de sucres. (Exposés dans la section indienne.)

The New Westminster Brewery Company, Limited; *Earl Street, Horseferry Road, Westminster, London.*

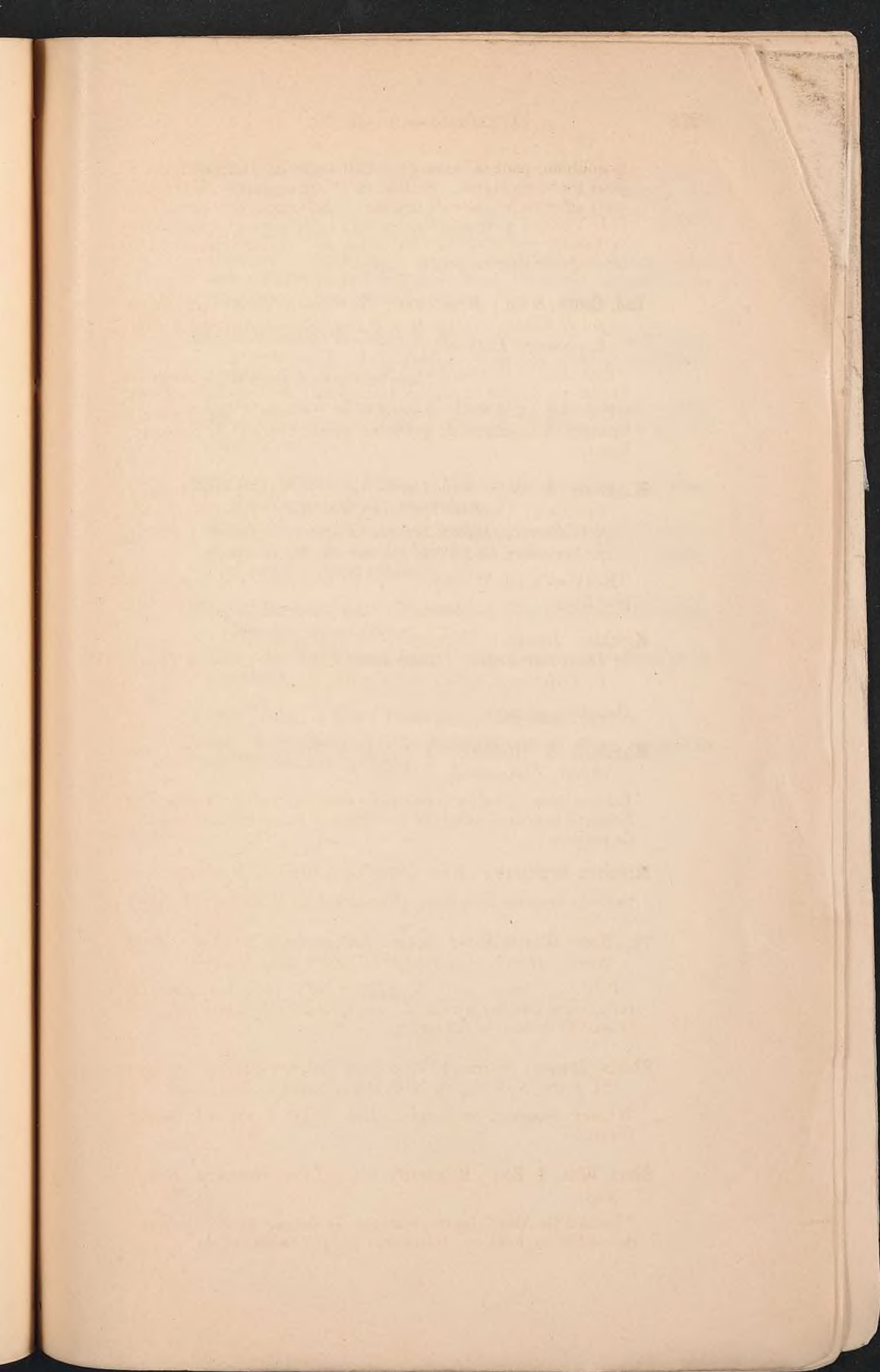
"Pale Ale," brassé en 1876, 1877, et 1878, pour lesquelles on revendique une supériorité de goût, de condition et d'arôme et la qualité de bien se conserver.

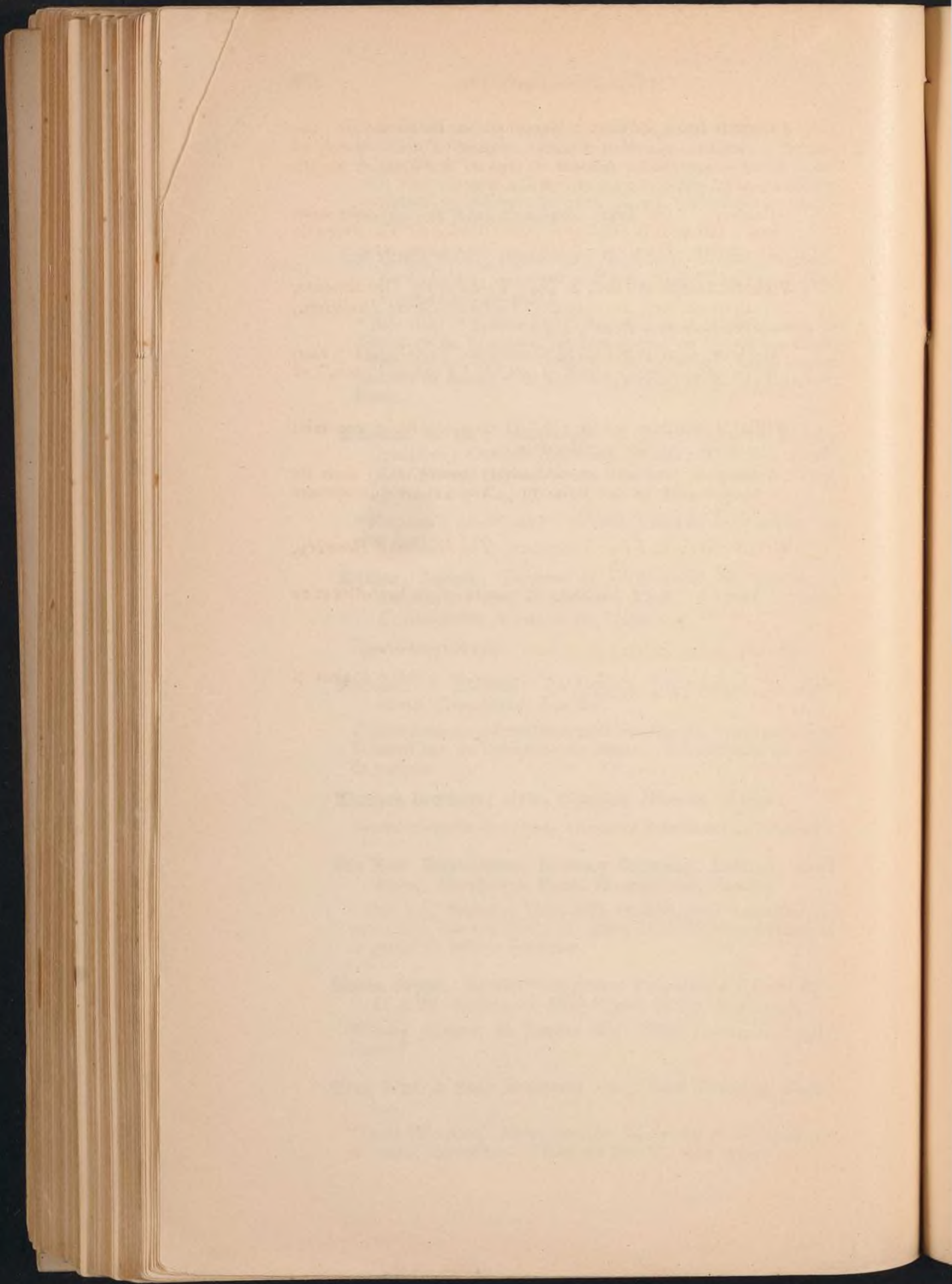
Shiels, James; Marchand en gros et Préparateur de whisky; 21 & 22, *Square, et Mill-Wynd, Kelso, Roxburgh.*

Whisky écossais de l'espèce dite "The Far-famed Border Blend."

Sims, Wm., & Son; Brasseurs, etc.; *Lion Brewery, Reading.*

"India Pale Ales," bières brassées de drèche et de houblons de qualité supérieure. "Imperial Stout" (bière noire).





Vaughan-Jones, Edward; Marchand et Fabricant de spiritueux; 17, *Water Lane, Great Tower Street, et London Docks, London.* (*Agents à Paris, A. Smyth & Co., 17 & 19, rue de Maubeuge.*)

Genièvre. "Old Tom" (espèce de genièvre). Whisky écossais. Rhum de la Jamaïque. Amer d'oranges. Eau-de-vie de gingembre. Eau-de-vie de cerises. Vin de gingembre.

Vickers, Joseph & John, & Co.; Fabricants, Distillateurs, Préparateurs, Inventeurs; *Victoria Street Distillery, Westminster, London.*

Genièvre, sucré et non sucré. Amers de "Pale Orange." Eau-de-vie gingembre. Noyau. Curaçao, "Curaçao-Punch," et autres liqueurs.

Williams, William, & Sons; Marchands de whisky écossais; 19, *Regent Quay, Aberdeen.*

Whisky des plus célèbres distillateurs écossais, mûri dans les tonneaux qui ont contenu du vin de Xeres, et mêlé de manière à lui rendre le goût voulu.

Wright, Herbert, & Co.; Brasseurs; *The Diamond Brewery, Maxton, near Dover.*

"Pale Ale" et "Extra Stout" (bière noire) en bouteilles et en tonneaux.

Young, John, & Son; Brasseurs; *Dorking, Surrey.*

Ale. Le tonneau avec le piédestal sont de chêne anglais et ont été faits à la brasserie.

HUITIÈME GROUPE.

AGRICULTURE ET PISCICULTURE.

CLASSE 83.—INSECTES UTILES ET INSECTES NUISIBLES.

Abeilles, vers à soie et bombyx divers. Cochenilles. Matériel de l'élevage et de la conservation des abeilles et des vers à soie. Matériel et procédés de la destruction des insectes nuisibles.

Abbott, C. N.; Professeur d'agriculture, Inventeur et Fabricant; *Fairlawn, Southall, near London.*

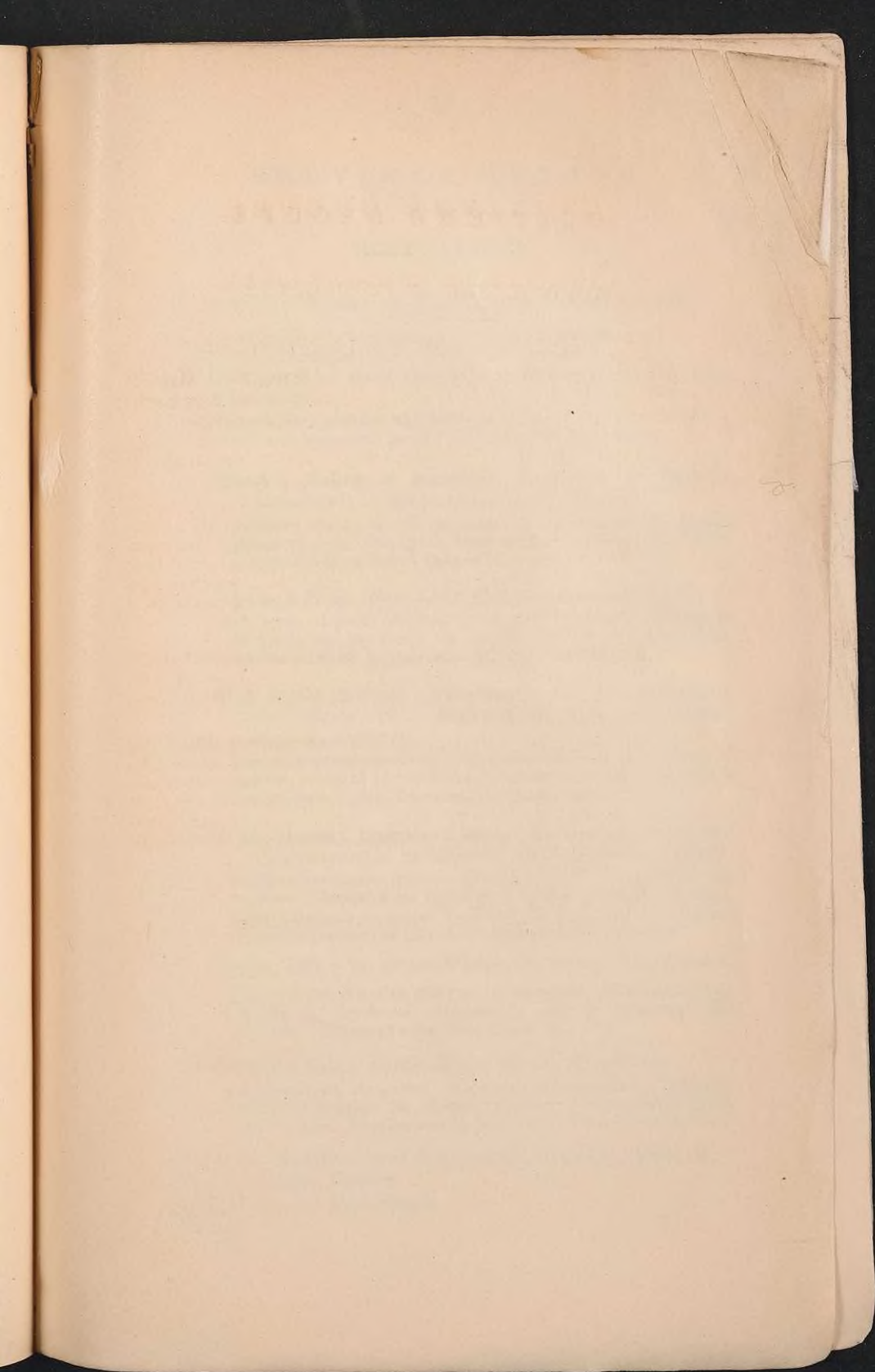
Ruches et instruments agricoles. La ruche a été construite pour éviter l'écrasement des abeilles et pour donner les plus grandes facilités aux agriculteurs à un prix modéré. Les parois sont doubles pour conserver la chaleur et pour empêcher l'humidité et souvient pour faciliter l'enlèvement des cadres qui sont construits à un double usage dans toutes les ruches sur le même modèle.

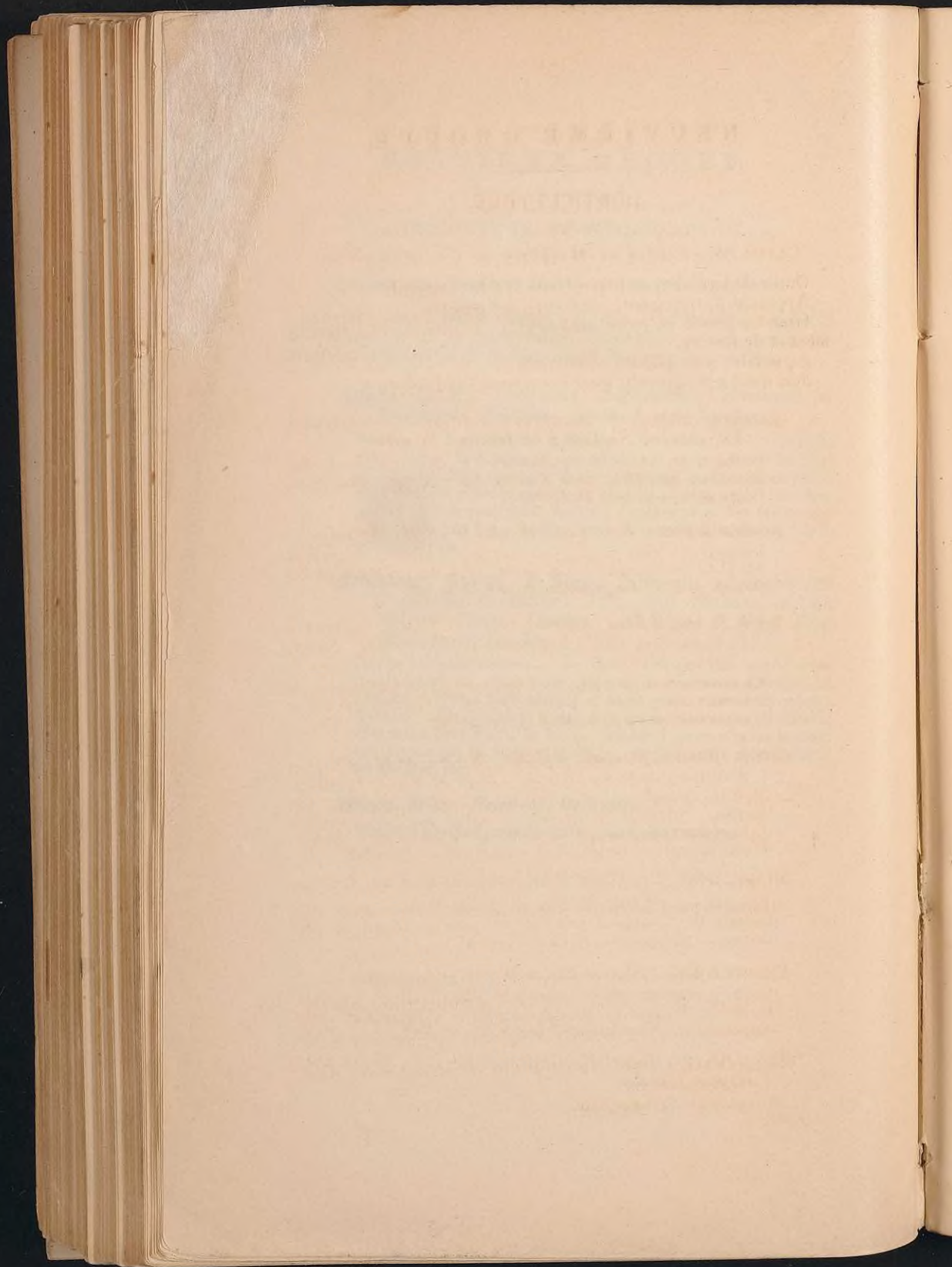
Neighbour, George, & Sons; Fabricants et Inventeurs d'appareils de rucher; 127, *High Holborn, et 149, Regent Street, London.* *Fabrique à West End, Hampstead, London.*

Ruche perfectionnée en paille dite "Cottage Bee Hive," avec trois *supers* en verre pour enlever le miel sans détruire les abeilles. *Frame hives* en bois et paille pour enlever les rayons de miel. *Philadelphia frame hive* pour enlever les rayons de côté aussi bien que d'en haut. Appareil pour séparer le miel des rayons par la force centrifuge. Instruments pour nourrir les abeilles, etc.

Wilson, Brice; *Newbury, Berkshire.*

Ruche d'abeilles perfectionnée pour l'observatoire.





NEUVIÈME GROUPE.

HORTICULTURE.

CLASSE 85.—SERRES ET MATÉRIEL DE L'HORTICULTURE.

Outils de jardinier, de pépiniériste et d'horticulteur.

Appareils d'arrosement, d'entretien des gazons.

Grandes serres et leurs accessoires. Petites serres d'appartement et de fenêtre.

Aquariums pour plantes aquatiques.

Jets d'eaux et appareils pour l'ornement des jardins.

Barnard, Bishop, & Barnards; Fabricants de ferrures,
Inventeurs; *Norfolk Iron Works, Norwich.*

Grillages en fil de fer galvanisé. Fournitures de jardin.

Machines brevetées, pour faucher les pelouses sans bruit.
(Exposants aussi dans Classe 25.)

Boulton & Paul; *Rose Lane Works, Norwich, Norfolk.*

Un serre, 31 pieds (anglais) en longueur, 16 pieds en largeur, et
14 pieds en hauteur. Un assortiment de grillages perfec-
tionnés en fil de fer galvanisé pour volières, etc.

Boyd, James, & Sons; Constructeurs de serres, appareils à
eau chaude, etc., Ingénieurs; *Macdowall Street,*
Paisley, Scotland.

Une serre construite d'une combinaison de bois, fer et verre; le
bois est préservé par le procédé breveté de Gardner qui tire la
sève du bois, et empêche ainsi la vermoulure.

Carter (James), Dunnett, & Beale; Marchands de semences,
Fournisseurs de Sa Majesté; *High Holborn, London.*

Modèles de racines dont on fait usage pour la nourriture des
bestiaux. Modèles de légumes et autres produits végétaux.
Échantillons de semences de fleurs, de légumes, etc. Échan-
tillons de graines (de blé) et de semences pour pelouses.

Draper, John; 22, *Great Winchester Street, City, London.*

Échantillons d'huiles diverses, de semences oléagineuses et de
biscuits de tourteaux oléagineuses pour la nourriture des
bestiaux. (Exposant aussi dans Classe 46.)

Follows & Bate; *Dutton Street Works, Manchester.*

Coupe-gazons et autres machines d'horticulteur, brevetés.
Outils de ménage de diverses espèces. Appareils et outils
d'agriculture. Ventilateurs brevetés dits: "Archimedian," etc.

Fox, J. Caven; *Royal Horticultural Gardens, South Ken-
sington, London.*

Un pavillon d'été rustique.

Harlow, Benjamin ; Ingénieur et Fondeur en fer, Inventeur et Breveté ; *Macclesfield, Cheshire ; et 9, Camden Street, London Road, Liverpool.*

Appareil breveté pour chauffage d'églises, de chapelles, d'écoles, bureaux publics, serres, serres-chaudes, maisons particulières, etc. Jointures de tuyaux et soupapes brevetées.

Hartley & Sugden ; Fabricants de chaudières à fausse pièce ; *Atlas and Premier Works, Gibbet Street, Halifax.*

Chaudières en tôle corroyée pour appareils de chauffage des édifices au moyen de la circulation d'eau chaude, à grande économie de combustible. Soupapes pour régler la circulation d'eau chaude, dans les appareils de chauffage. Petite chaudière à vapeur en tôle corroyée "vertical" pour machines agricoles, cuisine à la vapeur, etc. Coupe-gazons.

Lascelles, W. H. ; Constructeur ; 121, *Bunhill Row, Finsbury, London.*

Serre curviligne faite de bois cambré à vapeur, à clous rivés vitrée de plaques, et joignant des garanties de durée à une élégance de forme et simplicité de construction. (Voir aussi Classes 17 and 66.)

Lumby, Edwin ; Fabricant et Inventeur ; *West Grove Welded Boiler and Patent Safe Works, Halifax.*

Chaudière à fausse pièce pour chauffer les maisons, les serres, etc., par la circulation d'eau chaude ; peut aussi s'adapter aux poêles de cuisine et appareils pour faire cuire à la vapeur. Chaudières à vapeur "vertical independent" pour ingénieurs agricoles. Coffres forts à l'épreuve des voleurs et de l'incendie.

Parkinson, William ; Fabricant de coupe-gazons, Inventeur ; *Market Place, Ripon, Yorkshire. (Agent à Paris, G. Hadfield, 92, rue d'Hauteville.)*

Coupe-gazons de diverses dimensions (de 8 à 24 pouces). Coupe-gazons, tiré par un cheval (*with back delivery, 30 inches.*)

Radclyffe (Dick) & Co. ; 128 et 129, *High Holborn, London.*

Jardinière pour croisée et aquarium. (Voir aussi Classe 86.)

Richards, William ; Éditeur ; 41, *Wellington Street, Strand, London.*

Échantillons de planches colorées de fleurs, plantes, etc., fréquemment publiées dans "The Gardener's Chronicle."

Saynor, Cooke, & Ridal ; Fabricants de coutellerie ; *Paxton Works, 13, Edward Street, Sheffield.*

Assortissement général d'outils d'horticulture : serpettes, écussonnoirs, greffoirs, sécateurs, seringues de jardin, scies à élaguer, sécateurs à manche longue, hachettes et serpes d'horticulture, coupe-gazons, faux, etc.

La dame 54 a examiné les chaudières
à vapeur

1847
The first of the year was a very dry one
and the crops were much injured
by the drought. The wheat was
very poor and the corn was
also much injured. The
cattle and sheep were
also much injured by the
drought. The people were
very poor and the
country was very dry.
The first of the year was a very dry one
and the crops were much injured
by the drought. The wheat was
very poor and the corn was
also much injured. The
cattle and sheep were
also much injured by the
drought. The people were
very poor and the
country was very dry.

Sinclair, David, & Co.; 15, *Redcross Street, Southwark, London.*

Appareil perfectionnée pour le chauffage de l'eau de nécessaire aux besoins de l'horticulture.

Sutton & Sons; *Royal Berks Seed Establishment, Reading.*

Collection d'échantillons de semences de toutes espèces d'une pureté remarquable. Collection complète d'herbes naturelles, pour pâturages permanents, y compris plusieurs centaines de spécimens qui ont été envoyés par MM. Sutton, pour cet usage, à toutes les parties du monde. Collection de modèles de racines agricoles, de légumes et de pommes-de-terre, dont les originaux proviennent des semences fournies par cette maison. Une grande collection d'herbes en pleine croissance.

Thomas, J. J., & Co.; Fabricants de fil-de-fer et de cages; 285 et 362, *Edgware Road, London.*

Fil-de-fer pour usages de jardin et de serres. Volières. Cages. Porte-fleurs. Corbeilles suspensions et autres objets artistiques en fil-de-fer.

Webb, Edward, & Sons; Cultivateurs de semences et Marchands; *Royal Seed Establishment, Wordsley, Stourbridge. Fermes à semences à Kinver Hill, Kinver Edge, High Grove, et Dunsley Manor, near Stourbridge.*

Échantillons de semences, de légumes et de fleurs provenant de fermes anglaises qui on obtenues des prix. Échantillons d'herbes (de gazons) cultivés aux fermes d'essai, ces gazons étant d'espèces supérieures pour pâturages permanents, pour parcs, pelouses, etc., préparés en mélanges les mieux assortis et convenant le mieux aux terrains selon leur formation géologique. Collection d'échantillons et de modèles de racines, légumes, pommes-de-terre, etc. Échantillons et modèles de racines d'agriculture et échantillons de semences de racines.

CLASSE 86.—FLEURS ET PLANTES D'ORNEMENT.

Espèces de plantes et spécimens de cultures rappelant les types caractéristiques des jardins et des habitations de chaque contrée.

Christy, Thomas, & Co.; Négociants; 155, *Fenchurch Street, London, et Broomfield, Essex.*

Dessins des plantes fourragères.

Christy, Thomas; Marchand de plantes; 155, *Fenchurch Street, London; et Broomfield, Essex.*

"*Prickly Comfrey, or Symphytum Asperum*," nouvelle plante pour nourriture de bestiaux, propagée par la coupe de la racine.

Radclyffe (Dick) & Co.; 128 & 129, High Holborn, London.

Plantes et ornements rustiques en pierres pour décorations de serres. Spécimens dans le Pavillon de S.A.R. le Prince de Galles, Président de la Commission Royale. Herbes et fleurs naturelles séchées et teintées, etc. (*Voir aussi Classe 85.*)

Wills, John; Royal Exotic Nursery, Onslow Crescent, South Kensington, London.

Une grande collection de plantes arrangées pour effet et pour montrer le vrai style de distribuer les plantes et les fleurs dans les serres, jardins d'hiver, etc.; quelques-uns des spécimens sont les plus beaux qui aient jamais été exposés en Europe. (Exposés dans la serre de MM. James Boyd & Sons.)

LONDRES:

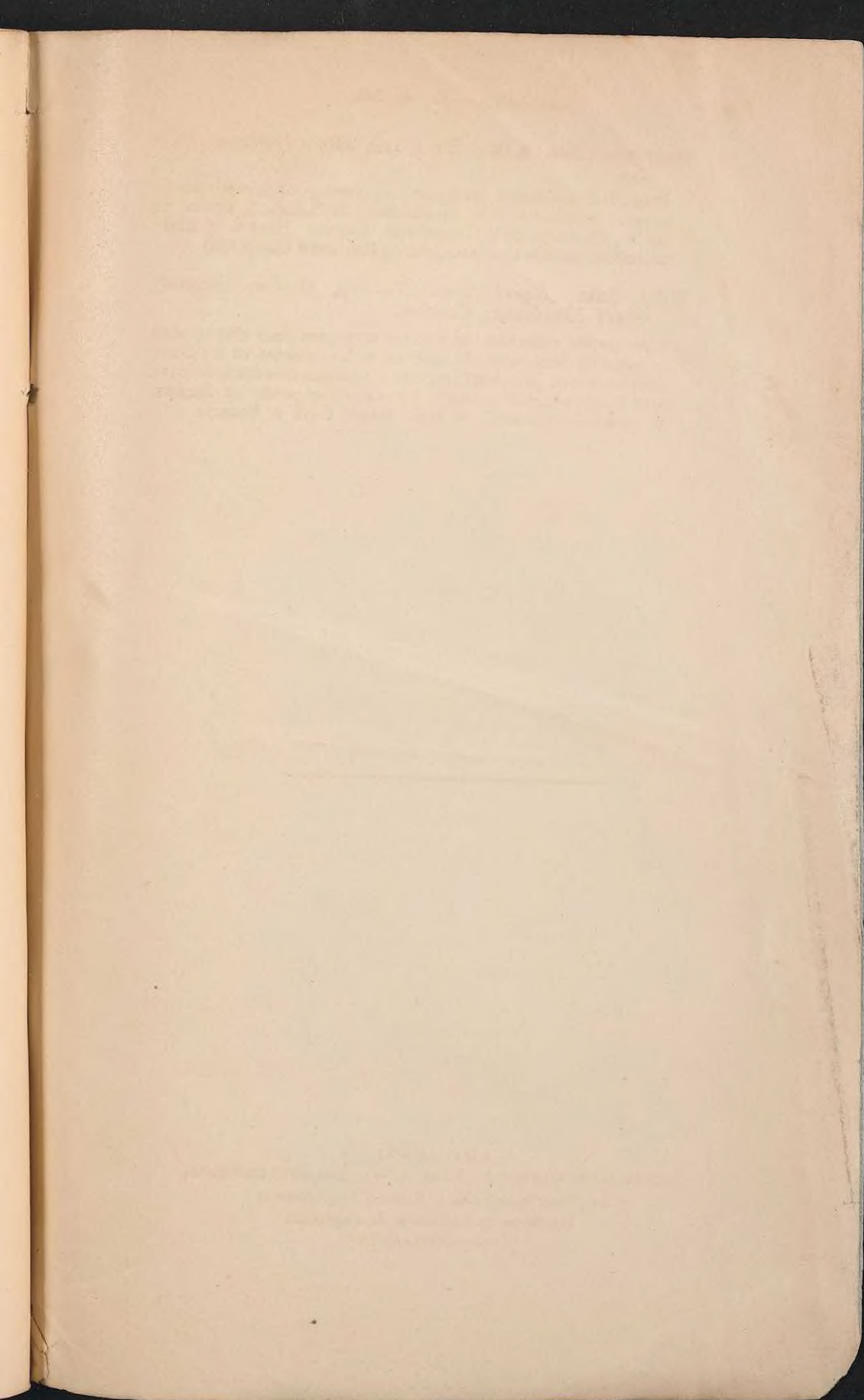
Imprimerie de GEORGE E. EYRE et WILLIAM SPOTTISWOODE,

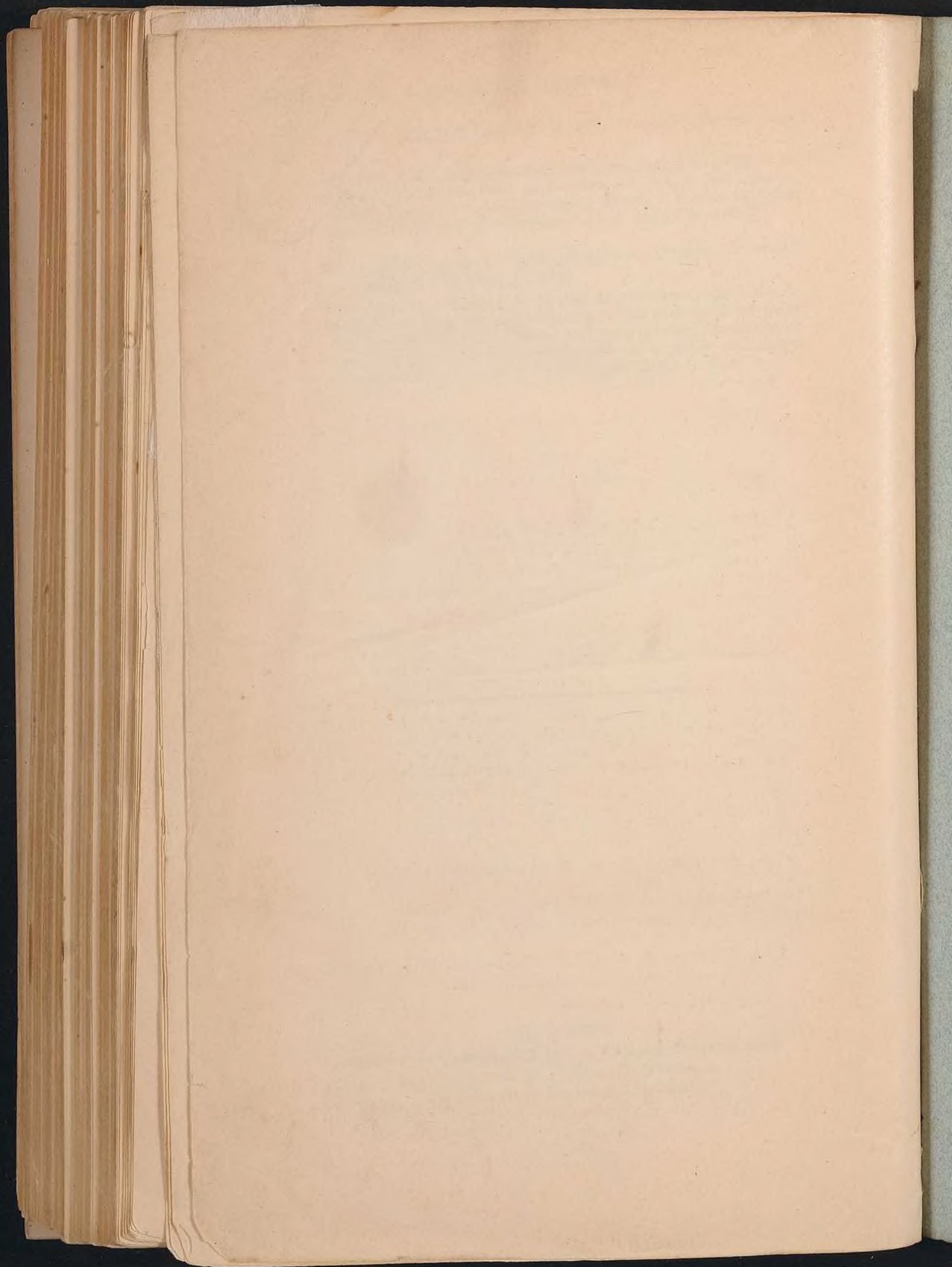
Imprimerie de S. M. la Reine d'Angleterre et

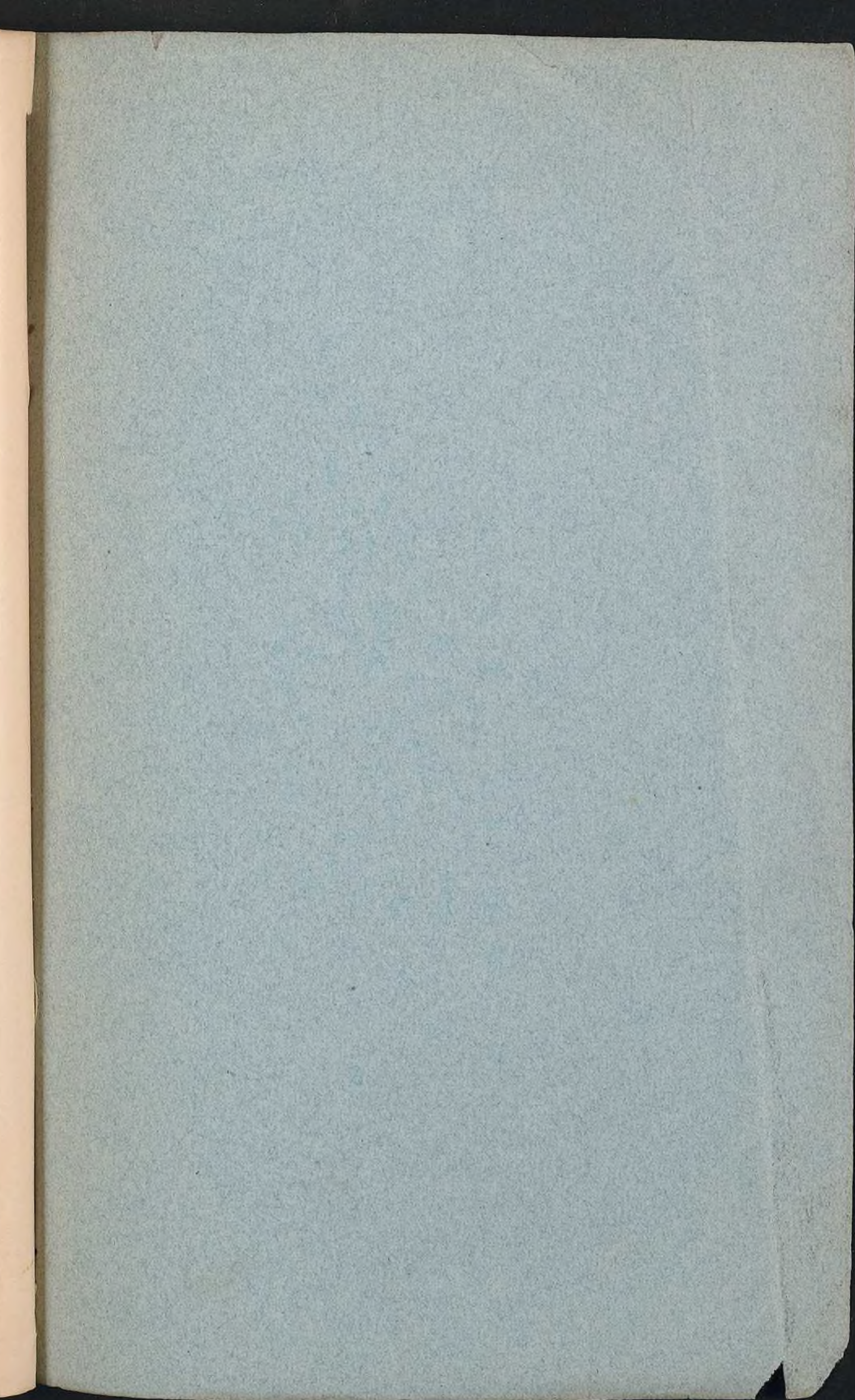
Fournisseurs du Bureau de Papeterie.

[2465.—5500.—5/78.]









Classe 54

Voir

Classe 43 -

50 -

51

~~52~~

53

54

55

57

58 -

61 -

64 -

66 -

67 -

85 -

Le présent catalogue a
été joint à la lettre
écrite le 3 juillet à m.
le Président du Jury
du groupe VI

Le Secrétaire du Jury ci. 54.

Simone

EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1878 À PARIS.

CATALOGUE DE LA SECTION ANGLAISE. — 1^{re} PARTIE. (2^{me} ÉDITION)

Xae 232

Xae
107