

Auteur ou collectivité : Exposition universelle. 1878. Paris

Auteur : Exposition universelle. 1878. Paris

Titre : Études sur l'exposition universelle de 1878. Annales et archives de l'industrie au XIXe siècle

Auteur : Exposition universelle. 1878. Paris

Titre du volume : Atlas I. Planches des tomes I, II, III et IV (116 planches)

Adresse : Paris : Librairie scientifique, industrielle et agricole E. Lacroix, 1878

Collation : 1 vol. (VIII-116 pl.) ; 27 cm

Cote : CNAM-BIB 8 Xae 268 (10)

Sujet(s) : Exposition universelle (1889 ; Paris)

URL permanente : <http://cnum.cnam.fr/redir?8XAE268.10>

Y 386

8° Xae 268

ÉTUDES SUR L'EXPOSITION DE 1878

ANNALES ET ARCHIVES DE L'INDUSTRIE AU XIX^e SIÈCLE

(2^e PARTIE)

PUBLIÉES PAR MM.

LES RÉDACTEURS DES ANNALES DU GÉNIE CIVIL

AVEC LE CONCOURS D'INGÉNIEURS ET DE SAVANTS FRANÇAIS ET ÉTRANGERS

E. LACROIX

Chevalier de la Légion d'honneur. — Ancien officier d'infanterie de marine.
Ingénieur civil. — Membre de l'Institut Royal des Ingénieurs de Hollande, de la Société Royale des Ingénieurs
de Hongrie, de la Société industrielle de Mulhouse,
de la Société d'encouragement pour l'industrie nationale, etc.

Directeur de la Publication.

ATLAS I

PLANCHES DES TOMES I, II, III ET IV

(116 planches)

Ouvrage honoré de la souscription de M. le Ministre de la Marine



PARIS

LIBRAIRIE SCIENTIFIQUE, INDUSTRIELLE ET AGRICOLE

Eugène LACROIX, Imprimeur-Éditeur

du *Bulletin officiel de la Marine*, Libraire de la Société des Ingénieurs civils de France,
de la Société des Conducteurs des ponts et chaussées, etc.

54, RUE DES SAINTS-PÈRES, 54

(Près le boulevard Saint-Germain)

Propriété de l'Éditeur. Reproduction du texte et des planches interdite.

Droits réservés au Cnam et à ses partenaires

Nous nous réservons le droit de traduire ou de faire traduire cet ouvrage en toutes langues. Nous poursuivrons conformément à la loi et en vertu des traités internationaux toute contrefaçon et traduction faite au mépris de nos droits.

Le dépôt légal de cet ouvrage a été fait en temps utile, et toutes les formalités prescrites par les traités sont remplies dans les divers États avec lesquels il existe des conventions littéraires.

Tout exemplaire du présent ouvrage qui ne porterait pas comme ci-dessous notre griffe, sera réputé contrefait, et les fabricants et les débitants de ces exemplaires seront poursuivis conformément à la loi.



Paris. — Imprimerie et librairie de E. LACROIX, rue des Saints-Pères, 54.

ÉTUDES SUR L'EXPOSITION DE 1878

ATLAS I

TABLE DES PLANCHES

CONTENUES DANS LES TOMES I, II, III ET IV.

TOME PREMIER (XLV PLANCHES).

Hydraulique (12 pl.).

- I. — Les canaux. Filtre de Valence, etc.
- II. — Pont-siphon et aqueducs.
- III. — Réservoirs et galeries de filtration.
- IV. — Distribution des eaux de Nîmes.
- V. — Réservoirs-filtres.
- VI. — Compteurs d'eau et filtres.
- VII. — Filtrage des eaux. Bornes-fontaines.
- VIII. — Bornes-fontaines.
- IX. — Robinets, bornes-fontaines.
- X. — Canaux d'irrigation, déversoir, passage d'un canal en siphon, prise d'eau.
- XI. — Canaux d'irrigation. Barrage mobile.
- XII. — — — Siphon pour le passage d'une voie ferrée, etc.

Chemins de fer (33 pl.).

- I, II et III. — Gares et stations.
- IV. — Central Bahnhof, Magdeburg. Disposition des grilles pour le triage, etc.
- V. — Ateliers d'Hellemmes. Stations : de Hesdin, de Villefranche, de Rosporden. Halte de la Comté. Gare de Paris.
- VI. — Gares et stations : de Bourges, de Beauvais, etc.
- VII. — Signaux : Disque à distance. Disque d'arrêt à deux feux.
- VIII. — — Disque automatique, indicateur de direction.
- IX. — — Sonneries allemandes (système Siemens).
- X. — — Sonneries françaises (système Vérité).
- XI. — — Nouvelles sonneries allemandes (système Siemens et Halske).
- XII. — — Pédale d'annonce pour les passages à niveau.
— Sonnerie.



- XIII. — — Contrôleurs électriques appliqués aux aiguilles manœuvrées à distance.
- XIV. — — Sifflet à électro-moteur et contact fixe.
- XV. — Appareils divers. — Contrôleurs, etc.
- XVI. — — de sécurité, électro-sémaphore.
- XVII. — — d'enclenchement (système Saxby et Farmer).
- XVIII. — Types d'enclenchement aux bifurcations.
- XIX. — Frein à chaîne de M. Becker, frein automoteur Lefèvre et Doré.
- XX. — Frein à air comprimé de Westinghouse.
- XXI. — — à vide de Smith, frein automatique de Sanders, etc.
- XXII et XXIII. — Appareils de chauffage des trains (appareils divers).
- XXIV. — — de chauffage des trains (Ouest et P.-L.-M.)
- XXV. — — pour le chauffage des chaufferettes par la vapeur.
- XXVI. — — pour le réchauffage des chaufferettes (Est).
- XXVII. — Indicateurs électriques de niveau des cuves à eau.
- XXVIII. — Rails et éclissages.
- XXIX. — Voies métalliques.
- XXX. — Voiture de 1^{re} classe à quatre compartiments, des chemins de fer de l'ouest.
- XXXI. — Wagon-tombereau à frein et guérite; wagon plat à bouts tombants du chemin de fer de l'ouest.
- XXXII et XXXIII. — Voitures et wagons.

TOME DEUXIÈME (XXII PLANCHES).

Sucrierie (13 pl.).

- I. — Presses continues (systèmes divers).
- II. — Carbonation.
- III. — Filtres et turbine.
- IV. — Evaporation.
- V. — Filtre-presse et appareil distillatoire de sucrierie.
- VI. — Four noir et laveur Schreiber.
- VII. — Four Blaise et four Ruelle.
- VIII. — Triple-effet avec sa pompe à air.
- IX. — Turbines et chaudières.
- X. — Turbines Weston.
- XI. — Moulin à canne.
- XII. — Installation de triple-effet.
- XIII. — Installation de cuite.

Sylviculture (1 pl.).

- I. — Clayonnage des torrents.

Distillation (6 pl.).

- I et II. — Distillerie agricole (systèmes divers).
 III. — — — (système Savalle).
 V et V. — Exposition Savalle.
 VI. — Appareils Egrot, Champonnois, etc.

Agriculture (ANIMAUX DOMESTIQUES) (2 pl.).

- I. — La basse-cour, les races.
 II. — — — les poulaillers.

TOME TROISIEME (XXIII PLANCHES).**Arts textiles. (6 pl.).**

- I. — Tissage. Montage du métier à Lames et de Jacquard.
 II. — Métier renvideur. Encolleuse. Machine à nettoyer les filés, etc.
 III. — Métier Grange. Métier Ryo. Machines à fouler les draps.
 IV. — Métier circulaire à tricoter, à fonture intérieure.
 V. — Métier rectiligne double dit tricoteur-omnibus.
 VI. — Tricoteur-omnibus. Tricoteur Radiguet.

Métallurgie (17 pl.).**1° LE FER.**

- I. — Four à gaz (système Bernau-Sommer).
 Figure 1 Coupe verticale.
 — 2 Vue en plan.
 — 3 Coupe transversale.
 — 4 Four à puddler à deux soles.
 II. — Puddlage mécanique. Four de Danks.
 Figure 1 Coupe longitudinale.
 — 2 Coupe transversale.
 — 3 Plan.
 — 4 Élévation.
 III. — Fours à puddler.
 Figure 1 Four Crampton, coupe horizontale.
 — 2 Coupe verticale.
 — 3 Four Pernot, distributeur de combustible.
 — 4 Coupe transversale.
 — 5 Vue en plan.
 — 6 Marteau-pilon de puddlage.
 — 7 Coupe verticale.
 — 8 Vue en plan.
 IV. — Batterie de gazogène.
 Figure 1 Gazogène Siemens. Coupe verticale.
 — 2 Coupe verticale perpendiculaire à l'axe de la batterie.
 — 3 Coupe verticale parallèle à l'axe de la batterie.
 — 4 Vue en plan.

- V. — Four à gaz avec récupérateur de chaleur (système Ponsard). Réchauffage du fer.
 Figure 1 Coupe verticale.
 — 2 Coupe horizontale.
 — 3 Coupe transversale suivant E F.
 — 4 — — — — — suivant G H.
 — 5 Coupe horizontale dans le récupérateur suivant K L.
 — 6 — — — — — suivant M N.
- VI. — Gazogène (système Tessié du Motay).
 Figure 1 Section de face.
 — 2 Section horizontale.
 — 3 Section de profil.
 — 4 Plan en dessus.
- VII. — Appareil releveur de train à grosses tôles.
 Figure 1 et 2 Serrage des cylindres.
 — 3 Élévation.
 — 4 Plan du tablier.
 — 5 et 6 Détails des coins.
- VIII. — Figure 1 Puddleur mécanique. Système Godfrey et Howson.
 — 2 Scie à affranchir les fers spéciaux.
 — 3 Table de dressage pour larges plats.
 — 4 Vue par bouts. — Vis et batoir — Frette. — Levier pour manœuvrer le plateau. — Plateau-écrou.
- IX. — Fabrication des roues à centre plein.
 Figure 1 Roue à centre plein avec toile ondulée.
 — 2 Paquets pour roue.
 — 3 et 4 Premier forgeage.
 — 5 2^e forgeage.
 — 6 Roue forgée préparée pour le réchauffage.
 — 7 et 8 Fourche.
 — 9 Chariot.
 — 10 Laminoir. Vue en plan.
 — 11 Laminoir. Vue de face.
- X. — Laminage à trois cylindres.
 Figure 1, 2 et 3 Trio-cylindres.
 — 4 Cylindre à deux.
 — 5 et 6 Trio-cylindres ordinaires.
 — 7 et 8 Trio-cylindres.
- XI. — Plan des usines du Creusot.

2^o L'ACIER.

- I. — Aciéries de la Société John Cockerill à Seraing (Belgique).
 II. — Aciéries du Rhin à Ruhrort (Allemagne).
 III. — — — — — Plan de la nouvelle fonderie Bessemer.
 IV. — Aciéries du Rhin. Détail des cornues.

3^o LA FONTE.

- I. — Type de haut fourneau.
 Figure 1 Coupe verticale.
 — 2 Coupe par la tuyère.
 — 3, 4, 5 et 6 Monte-charge métallique.

TABLE DES PLANCHES.

VII

4° FONTE MALLÉABLE.

- I. — Four à décarburer la fonte.
Figure 1 Élévation du four et coupe dans la chambre des valves.
— 2 Vue en plan au-dessus de la sole du four et la chambre des valves découverte.
— 3 Coupe longitudinale.
— 4 Coupe transversale.
— 5 Four à fondre à 4 creusets, échelle de 3 m/ par mètre (coupe verticale).
-

TOME QUATRIÈME (XXVI PLANCHES).

Chauffage et ventilation (7 pl.).

- I. — Cheminées.
II. — Poêles et calorifères.
III. — Calorifères à air chaud.
IV. — Appareils de ventilation.
V. — Figure 1 Plan général des appareils de chauffage et de ventilation au grand amphithéâtre des Arts-et-Métiers.
— 2 Section verticale longitudinale.
— 3 Plan du comble.
VI. — Applications aux édifices publics.
VII. — Thermosyphons pour serres.
-

Serrurerie (8 pl.).

- I. — Rampes d'escaliers et détails divers.
II. — Planchers en fer.
III. — Fermes et combles.
IV. — Halle basilique.
V. — Élévation transversale d'une usine en fer à Noisel.
VI. — Grilles en fer forgé.
VII. — Figure 1 Véranda en fer.
— 2 Rampe en fer.
— 3 Rosace du plafond du théâtre de la Renaissance.
— 4 Kiosque.
— 5 Chiffre.
VIII. — Pavillon de M. Maison.
-

Les cartes et les globes (1 pl.).

- I. — Figure 1 Région nord-est de l'Amérique méridionale.
— 2 Mappemonde du VIII^e siècle.
— 3 Zodiaque arabe.
— 4 Astrolabe français du XVII^e siècle.
-

Éclairage (5 pl.).

- I. — Aspiration d'entrée et de sortie de l'usine à gaz d'Ivry.
 - II. — Fours à 8 cornues. C^{ie} du gaz de Dessau.
 - Figure 1 Façade d'un four.
 - 2, 3, 4 5, 6, 7. Coupes d'un four.
 - III. — Fours à 6 cornues.
 - Figure 1 Coupe verticale.
 - 2 Four. Coupe transversale.
 - IV. — Installation d'un épurateur.
 - V. — Figure 1 Condensateur Plouze. Elévation.
 - 2 — — Plan.
 - 3, 4, 5 Four Muller.
-

Habillement des deux sexes (1 pl.).

- I. — Moteur pour machine à coudre : Appareil de transmission à vitesse variable.
-

Architecture. Art du bâtiment (4 pl.).

- I. — Le bâtiment de la Ville de Paris, façade transversale.
 - II. — — — — façade longitudinale.
 - III. — — — — coupe longitudinale d'une travée
(vue de l'intérieur).
 - IV. — — — — plan.
-



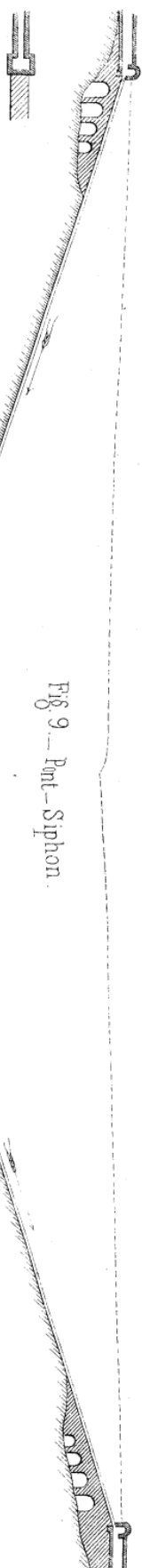


Fig. 9. Pont-Siphon.

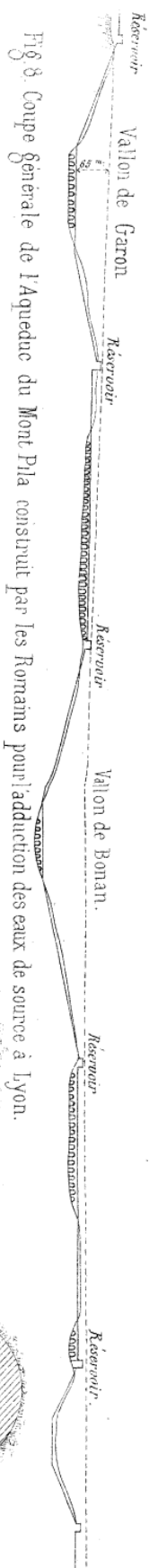


Fig. 8. Coupe générale de l'aqueduc du Mont Pila construit par les Romains pour l'adduction des eaux de source à Lyon.

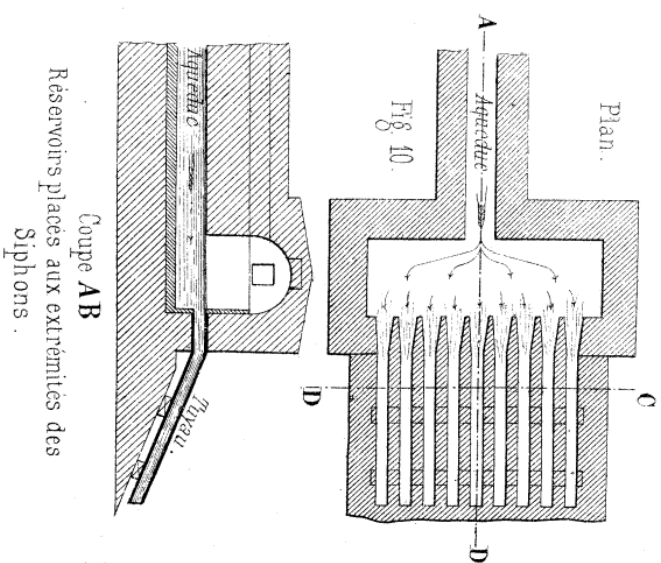


Fig. 10.

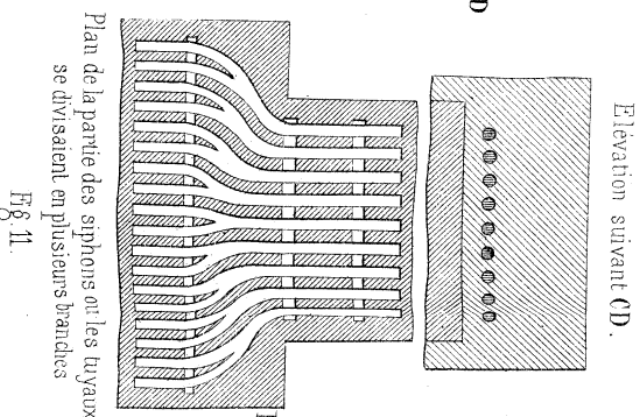
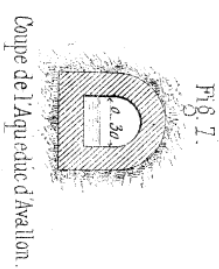


Fig. 11.



Coupe de l'aqueduc d'Avallon.

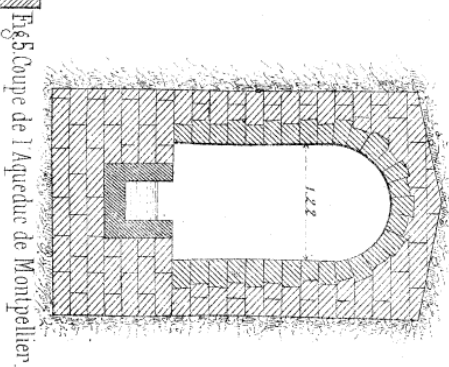


Fig. 5. Coupe de l'aqueduc de Montpellier.

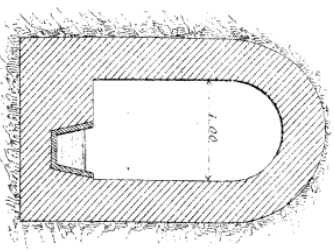


Fig. 4. Coupe de l'aqueduc d'Arrouel.

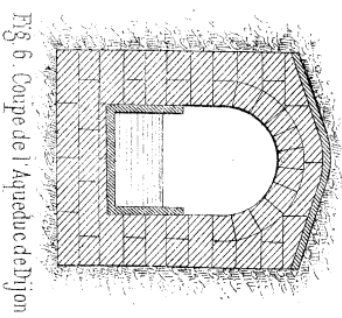


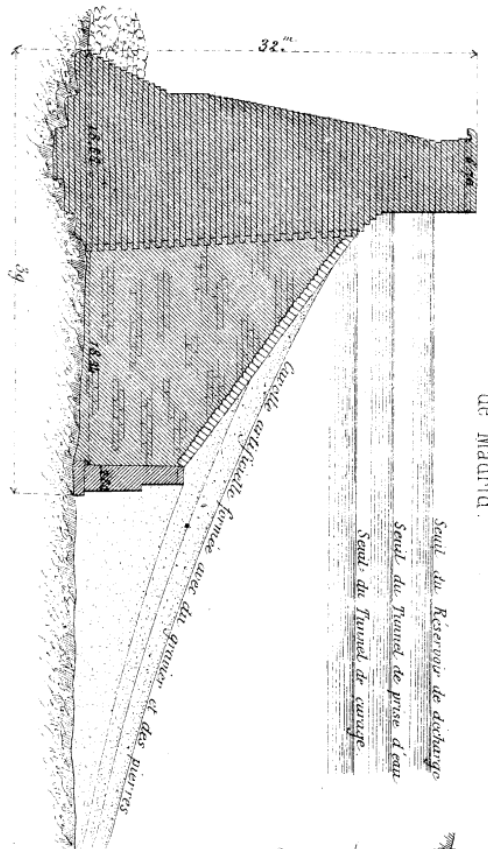
Fig. 6. Coupe de l'aqueduc de Lyon.

Coupe AB

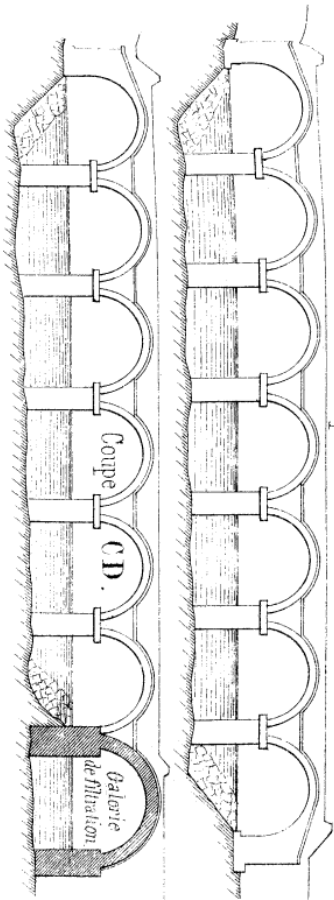
Réservoirs placés aux extrémités des

Siphons.

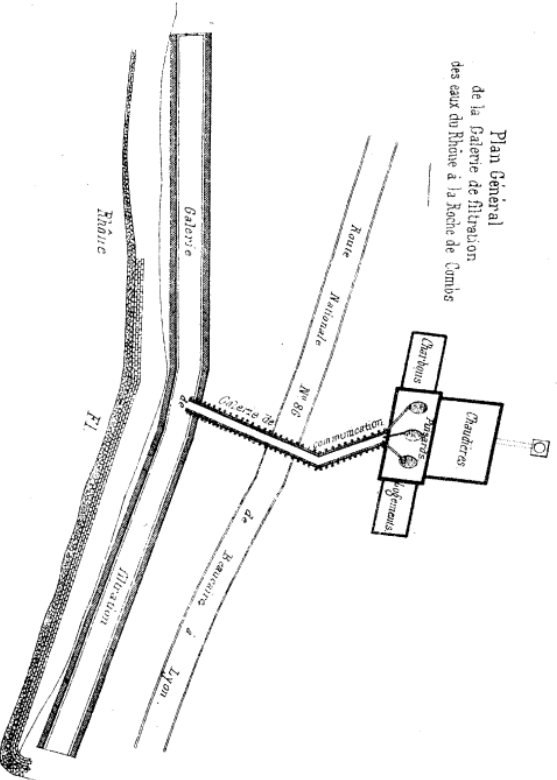
Coupe transversale du
Barrage-réservoir sur le Rio Lozoya pour l'alimentation
de Madrid.



Coupe A B.

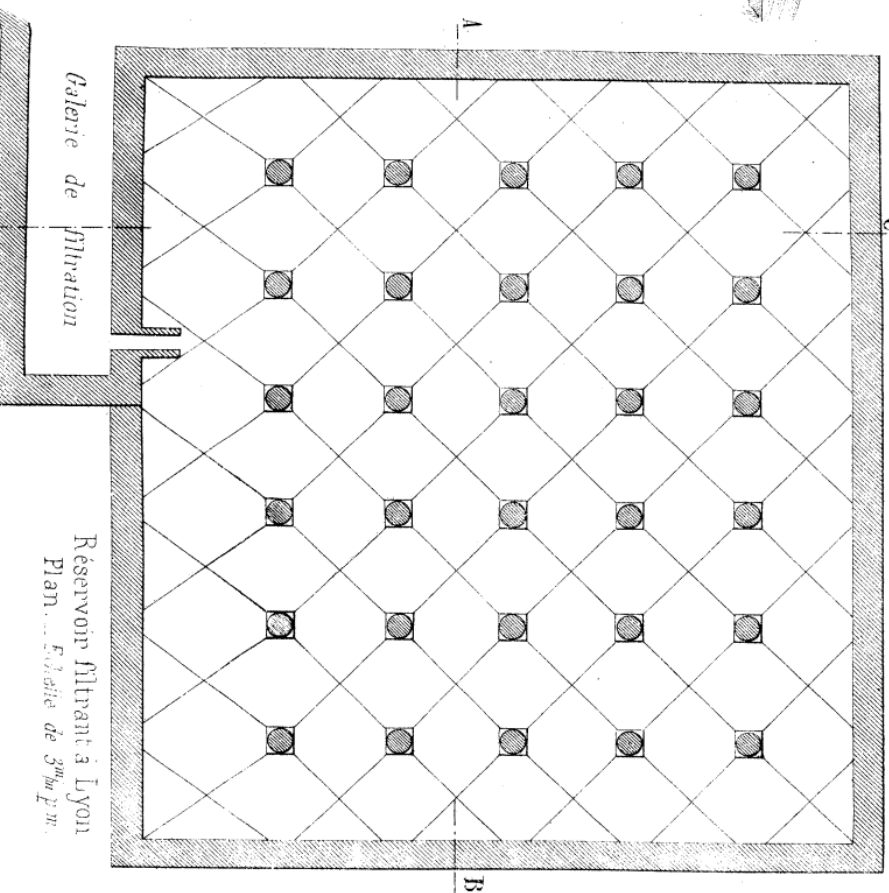


Pan Général
de la Galerie de filtration
des eaux du Rhône à la Roche de Combs



Galerie de filtration

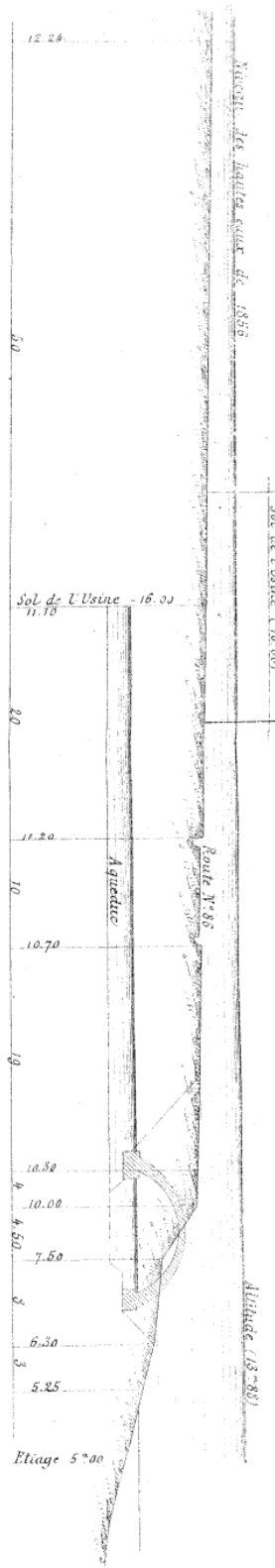
Réservoir filtrant à Lyon
Plan. Échelle de 3^{me} p.m.



USINE HYDRAULIQUE
(voir page 72)

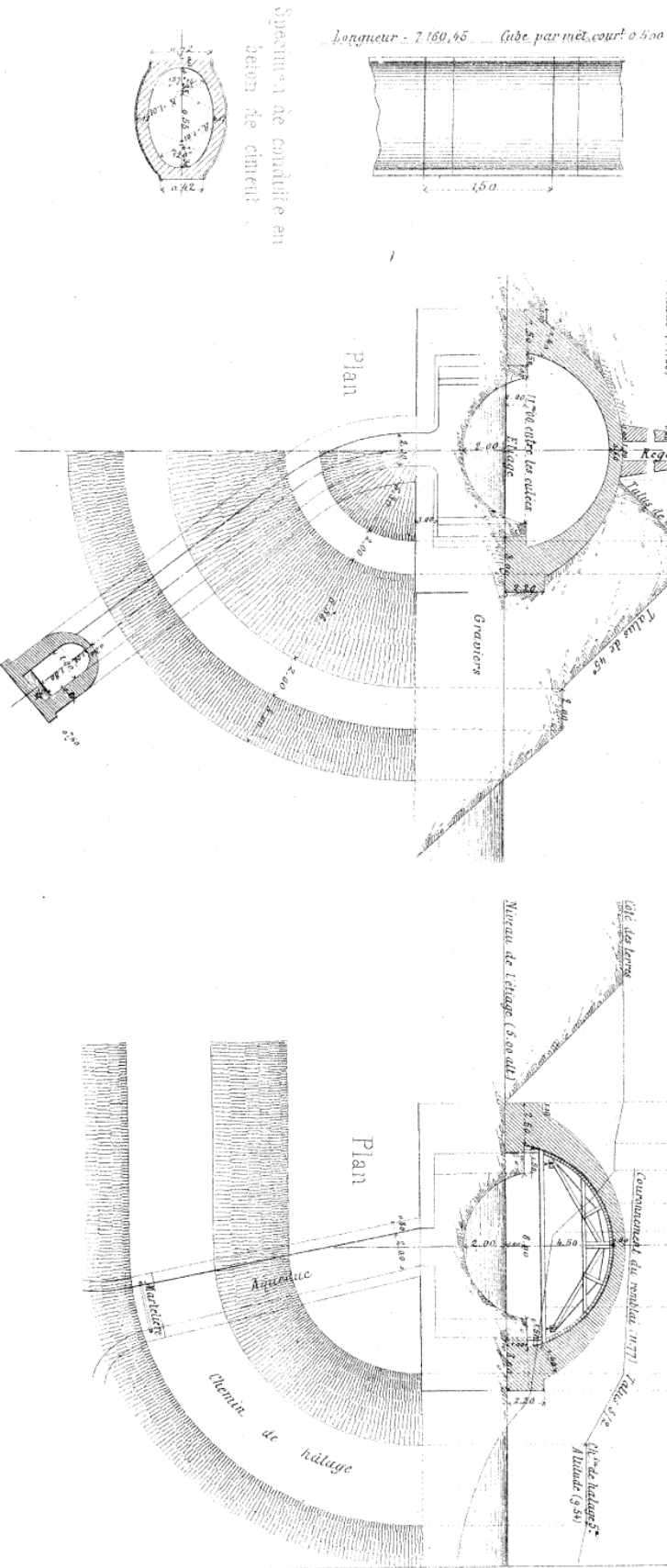
Usine hydraulique.

Profil normal à la Route et à l'Usine
(sur l'axe des Constructions)



Coupe de la galerie (vers la tête amont) (voir page 73.)

Coupe de la galerie et du terrain (vers la tête aval) (voir page 73.)



Spécimen de conduite en
bois de chêne





Fig. 1. Compteur Siemens.

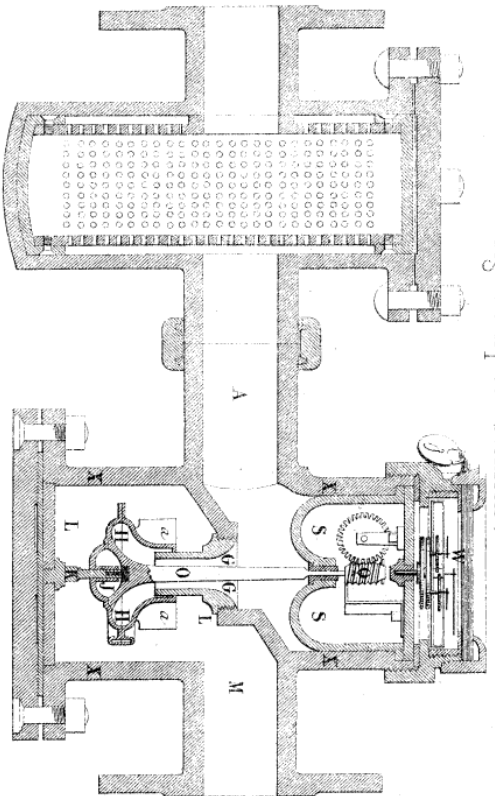


Fig. 2. Réervoir filtre système Chanot.

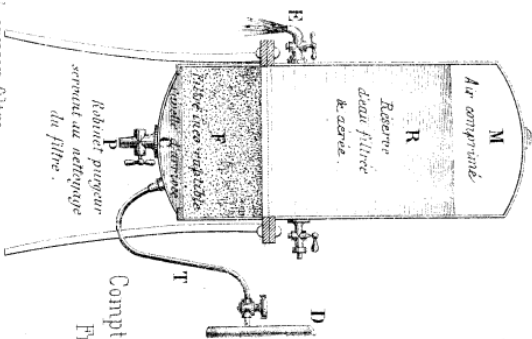
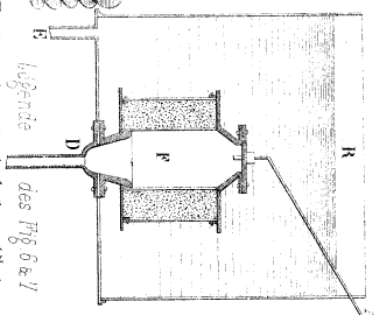


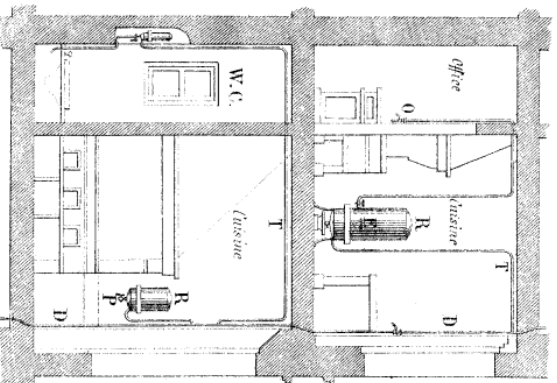
Fig. 6. Application à un réservoir de Ch. de fer



Compteur Siemens
Fig. 2

Réservoir de Chantou de fer en tôle (ou en maçonnerie)
Filtre cylindrique installé au centre du réservoir
Tuyau de vidange du réservoir
Robinet spécial à purge sphéroïdale nettoyant le filtre par la simple manœuvre du ressort
A Tuyau amenant l'eau à débiter dans le filtre
E Tuyau amenant l'eau à débiter au robinet de puisage

Fig. 3. Type d'un réservoir-filtre pour la ville installé dans une cuisine



Légende de la Fig. 3

R Réservoir-filtre
D Canotite de distribution des eaux de la ville
T Petit tube d'alimentation amenant l'eau de la conduite
E Robinet d'eau filtrée & aérée
F Robinet purgeur pour nettoyer le filtre tous les jours
O Poste d'eau dans un office installé par le Réservoir-filtre installé en cuisine

Légende de la Fig. 4

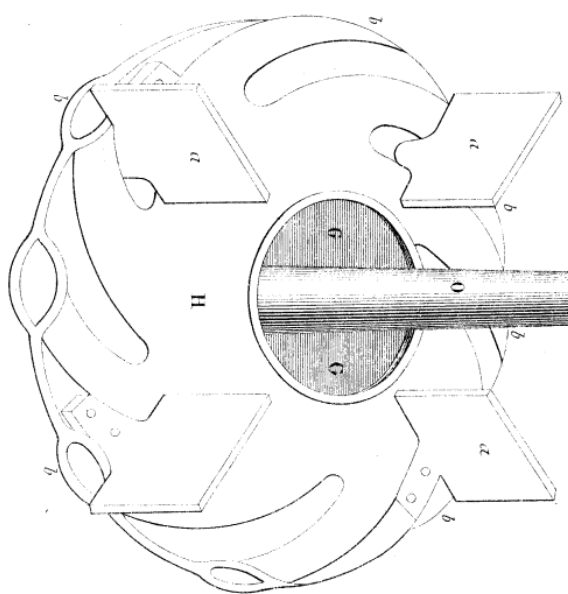
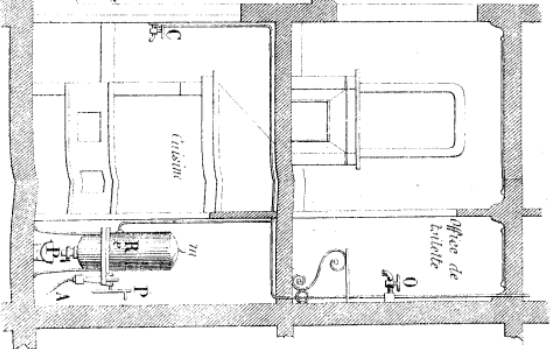


Fig. 1. Coupe AB

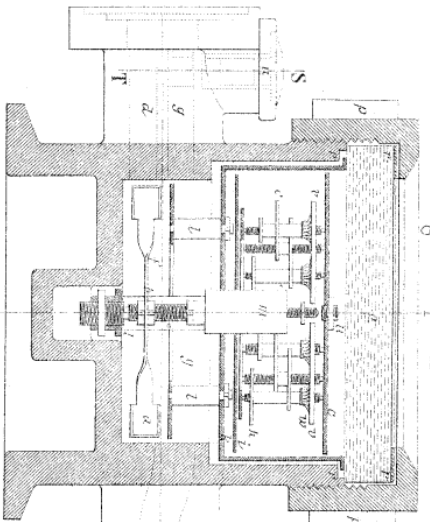


Fig. 3. Coupe horizontale EF

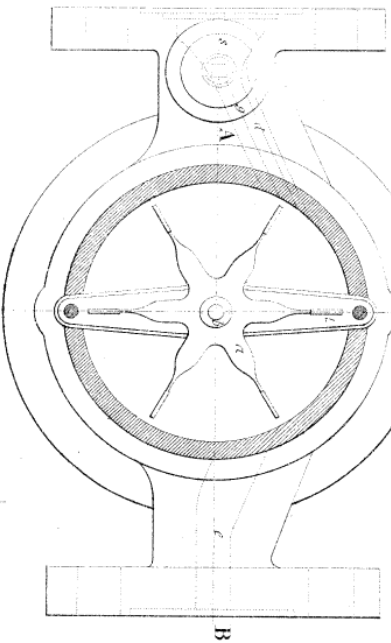


Fig. 2. Coupe CD

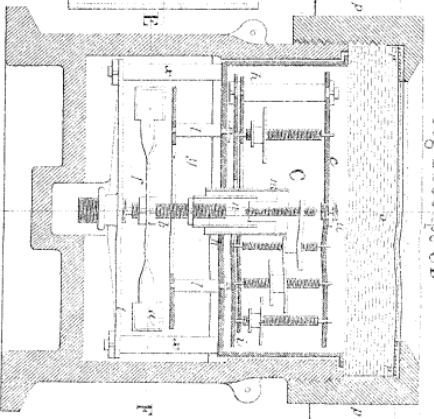


Fig. 4. Vue des cadrons

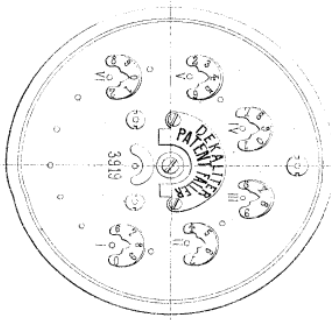
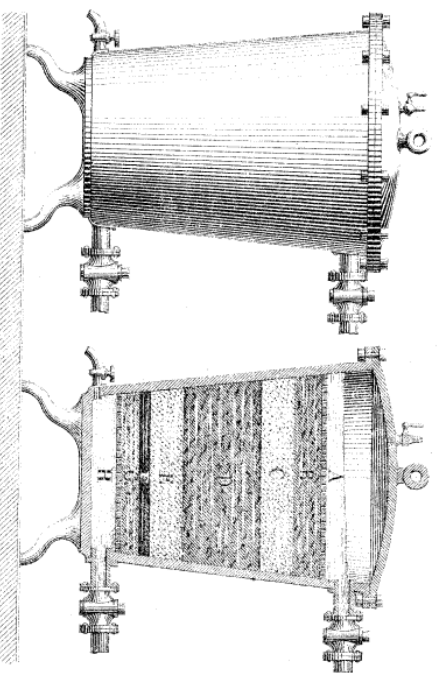


Fig. 6. Filtre Vedel Bernard



- | | | | |
|---|---------------------|---|------------------------|
| A | Eau brute (arrivée) | E | Eau pulvérisée |
| B | Hydromètre | F | Bois animal ou charbon |
| C | Gros pulvérisé | G | Sable ou gravier |
| D | Laines imprégnées | H | Eau filtrée (départ) |

Fig. 7 & 8. Filtre Vedel Bernard perfectionné

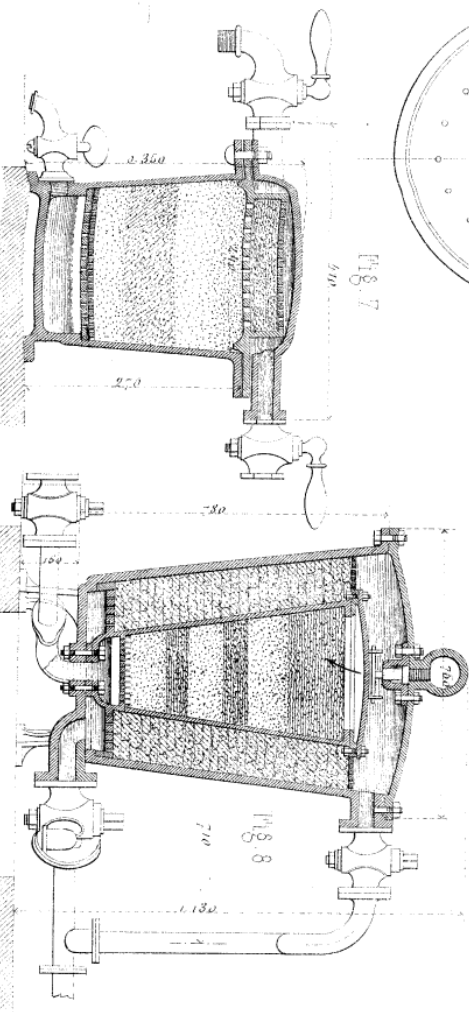
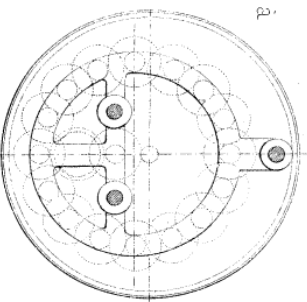


Fig. 5. Coupe transversale de la boîte à mécanisme



Compteur d'eau
Brevet Failler—Fig. 12, 3, 4, 5.

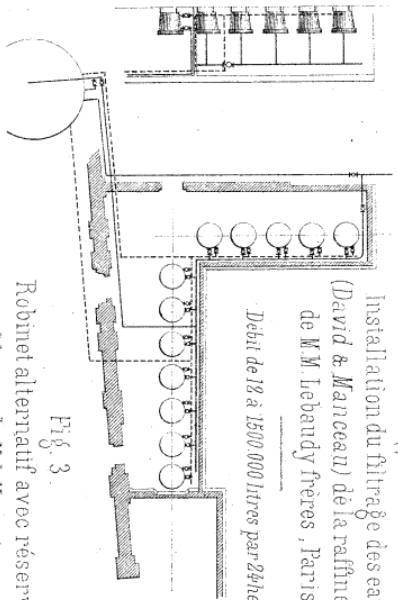


Fig. 1.

Installation du filtrage des eaux
(David & Manseau) de la raffinerie
de M.M. Lebandy freres, Paris.
Debit de 18 à 1500 000 litres par 24 heures

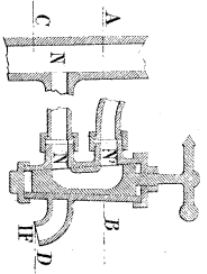


Fig. 3.

Robinet alternatif avec réservoir
filtrant de M.L. Heuzé.

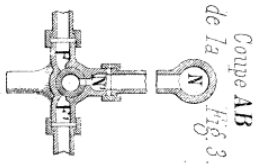
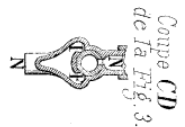


Fig. 5.

Appareil de borne-fontaine
à repoussoir.



Coupe CD
de la Fig. 3.

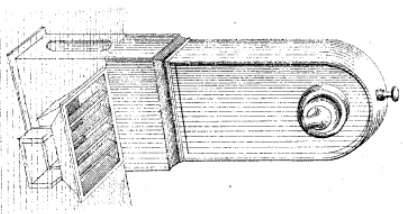


Fig. 6.

Appareil de borne-fontaine
à poignée

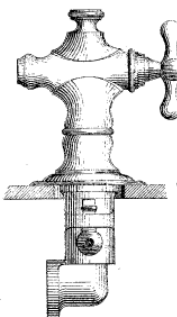
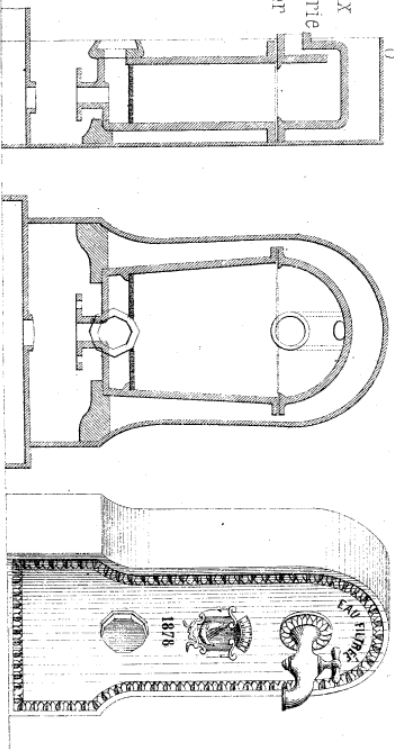


Fig. 7 Borne-fontaine filtrante de M.M. David et Manseau



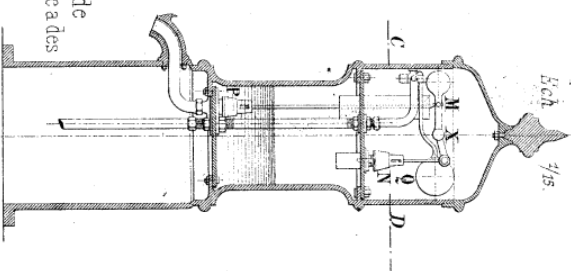
Épaisseur	Pression maxima	longueur
0.12	2.00	128.70
0.15	5.00	30.50
0.15	5.00	29.58
0.16	6.00	407.00
0.18	10.00	32.70
0.20	10.00	20.15
0.25	15.00	176.55
0.30	15.00	32.02
0.30	18.00	24.05
0.30	18.00	24.05
longueur totale		675.05

Exemple d'une conduite de 0m,70 de
diamètre et de 875m de long, soumise à des
pressions variables.

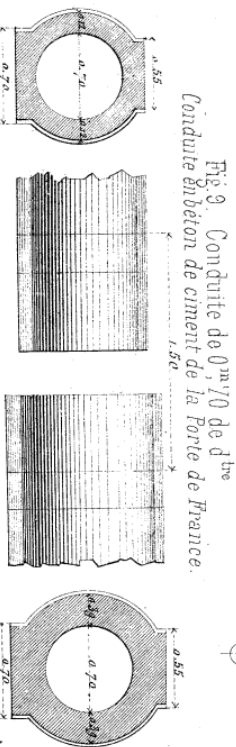
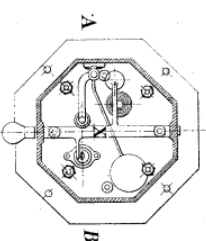
Conduite de 0m,15 de diamètre



Fig. 8. Borne-fontaine jaugée. Coupe suivant AB.



Coupe suivant CD



Longueur	Pression maxima	Pression minima	cube par mètre courant
128.70	2.00	0.00	0.350
24.05	18.00	15.00	0.430

(1889) J. Borel & Co. 43, R. de Valenciennes, Paris (178)

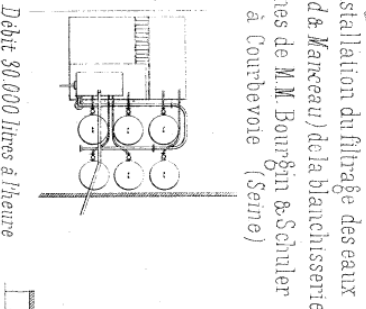


Fig. 2.

Installation du filtrage des eaux
(David & Manseau) de la blanchisserie
de M.M. Bourgin & Schuler
à Courbevoie (Seine)

Debit 30 000 litres à l'heure

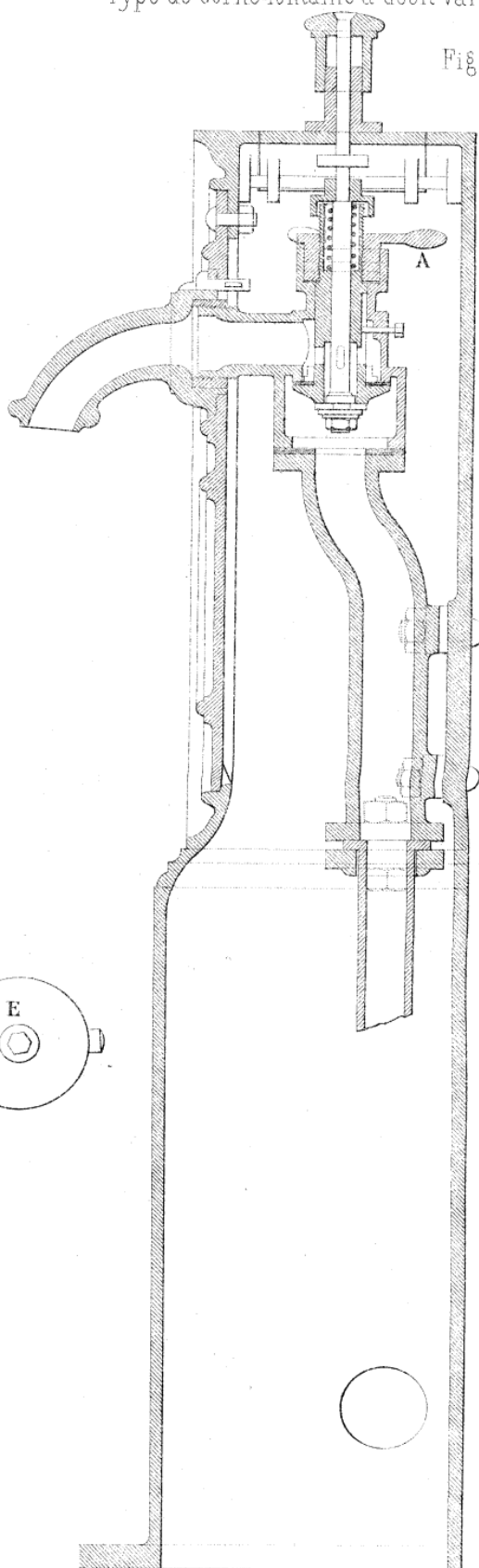
Échelle au 10me

Paris. ELACROIX, 54, Rue des Saints-Pères.



Type de borne-fontaine à débit variable

Fig. 2



Borne-fontaine à l'abri de la gelée

Fig. 1

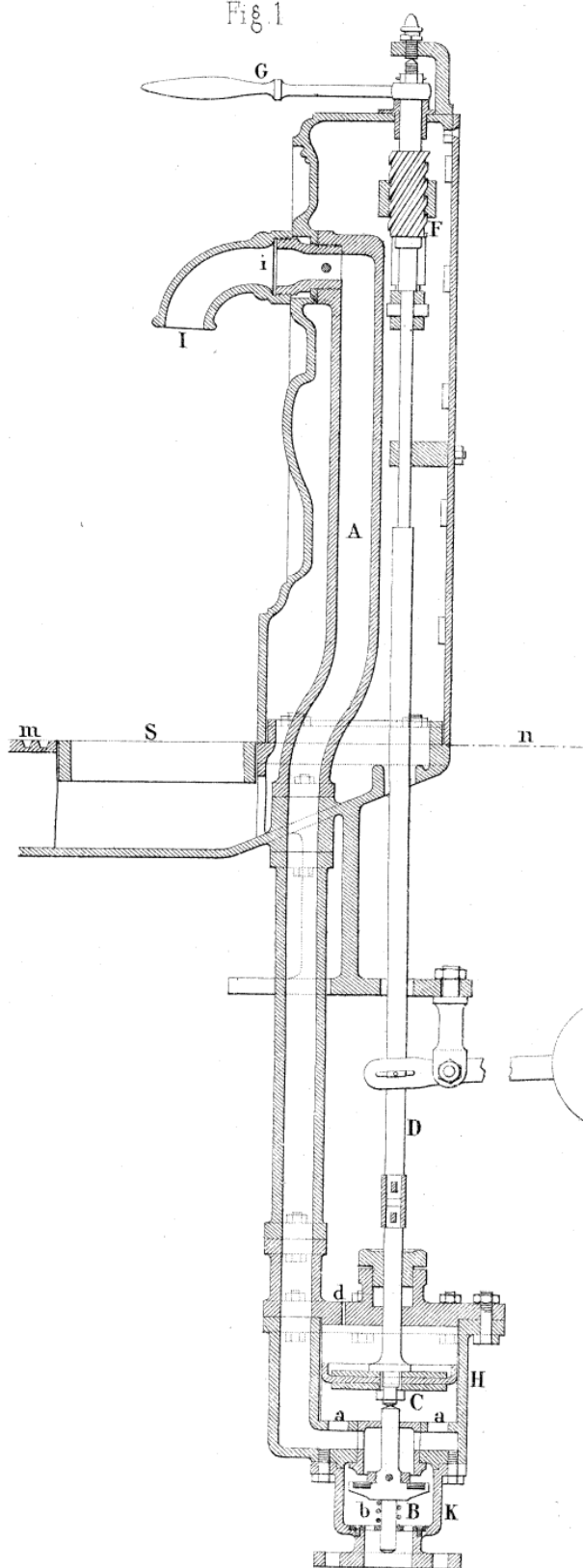


Fig. 1, 2 et 3 - TYPES DE FILTRES

Système Bourgeois.

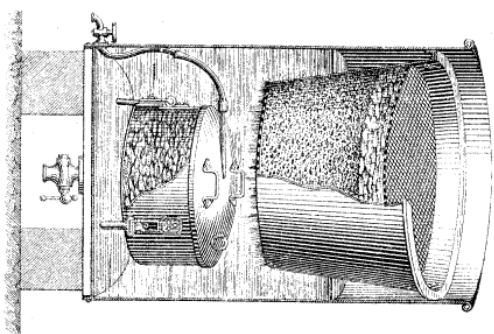


Fig. 1. Filtration purificateur.

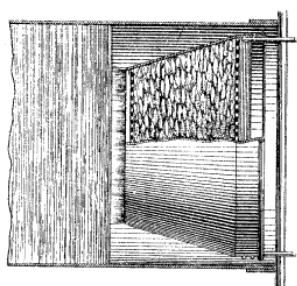


Fig. 2. Filtration degrossier.

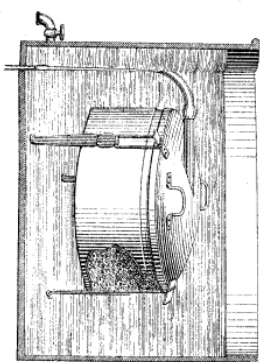


Fig. 3. Filtration à aspiration.

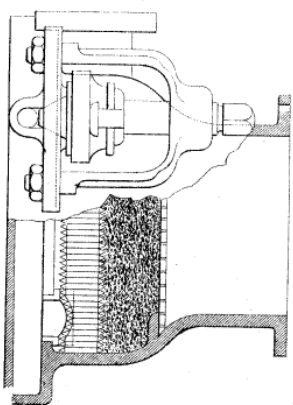


Fig. 7.

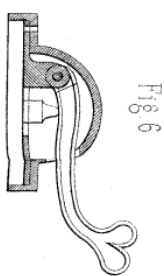


Fig. 6.

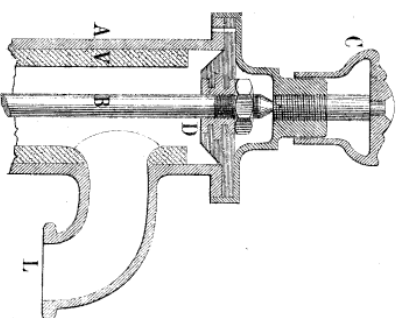
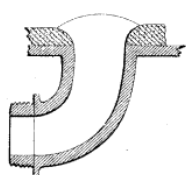


Fig. 4. Robinet.

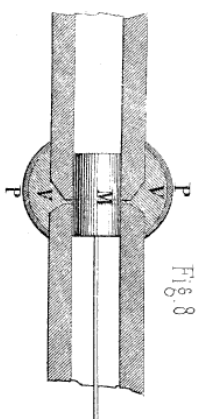


Fig. 8.

Légende.

Fig. 1, 2 et 3. Types de filtres système Bourgeois.

Fig. 4. Robinet de puisage pneumatique à repoussoir

tournaient, se fermant seul et annulant les coups de bétier, système A. Sinson, St-Albain.

Fig. 5 et 6. Borne-fontaine écartant le coup de bétier.

Fig. 7. Borne-fontaine filtrante écartant le coup de bétier.

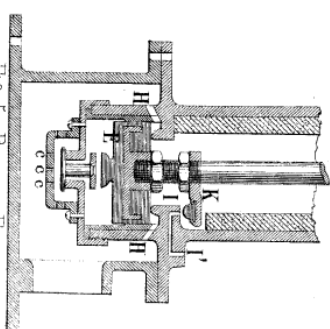
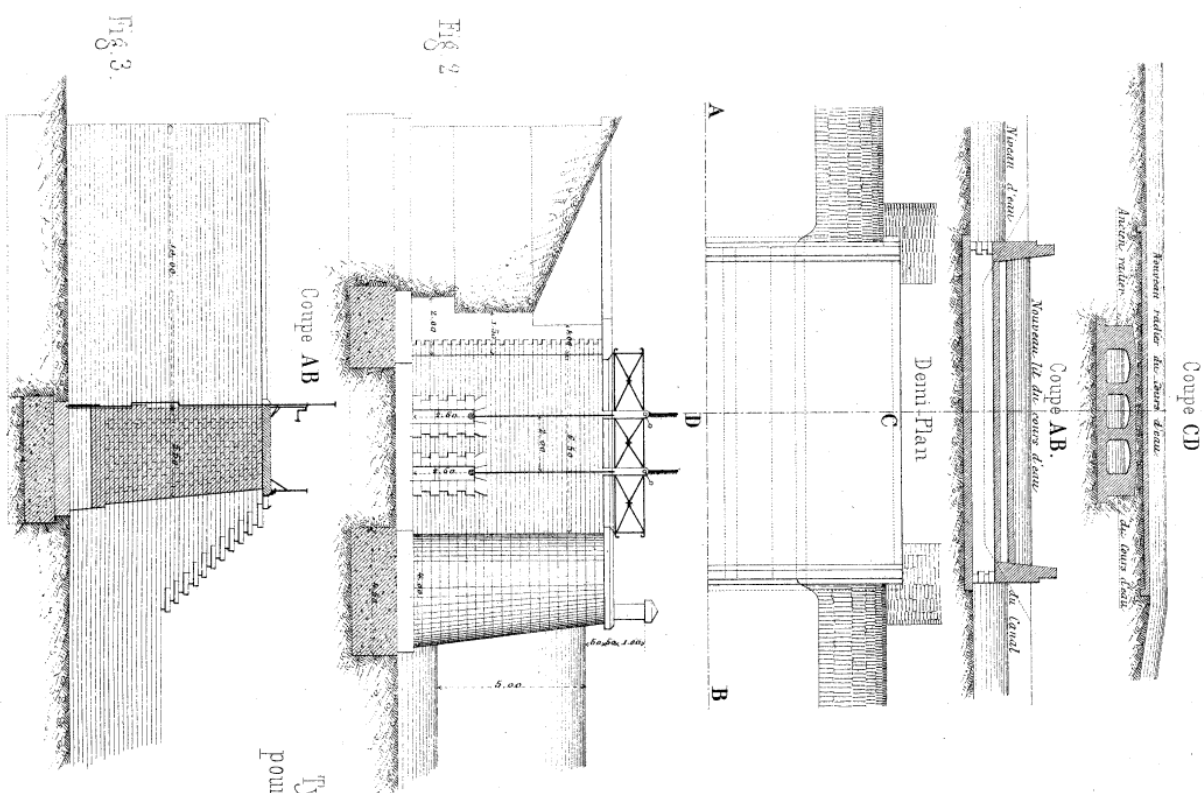


Fig. 5. Borne-fontaine.

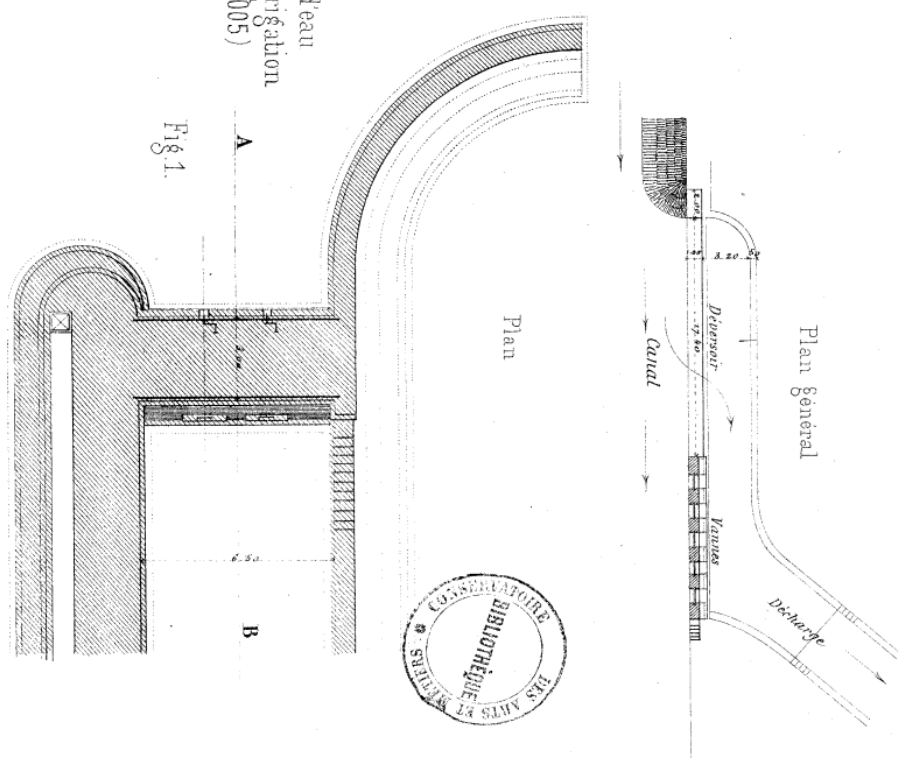
Paris. E. LACROIX, 54, Rue des Saints-Pères.

(1887) A. Bériz & Co. 43, Rue de Valenciennes, Paris.

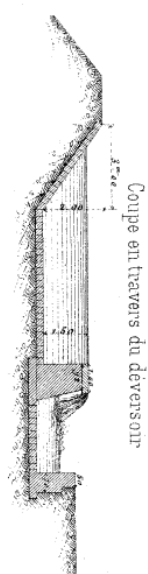
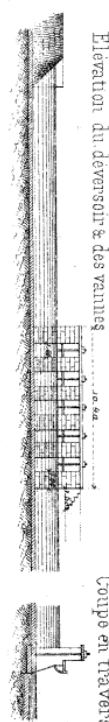
Passage d'un canal en syphon au-dessous d'un cours d'eau



Type de Prise d'eau pour un canal d'irrigation (Echelle de 0.005)

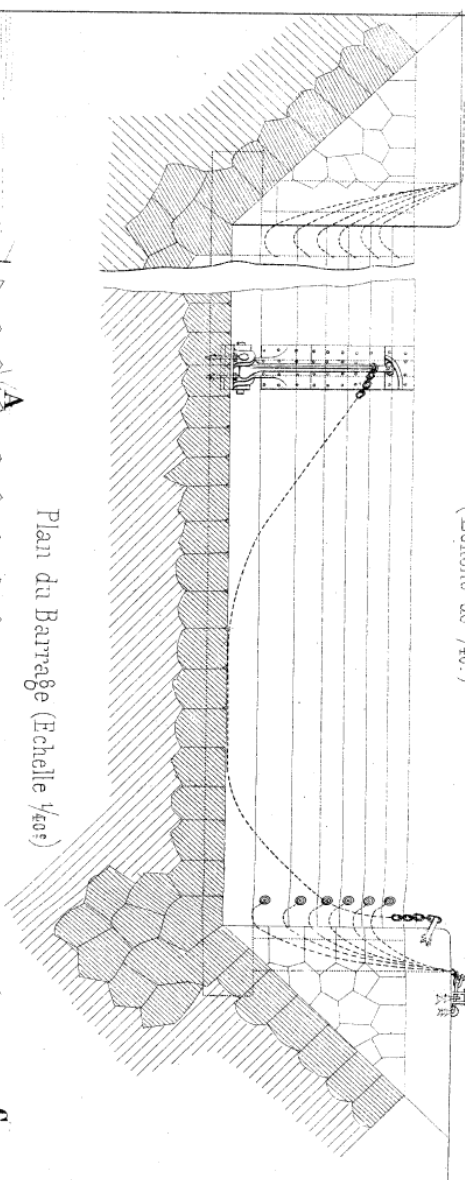


Type de déversoir pour un canal d'irrigation (Echelle de 0.005)

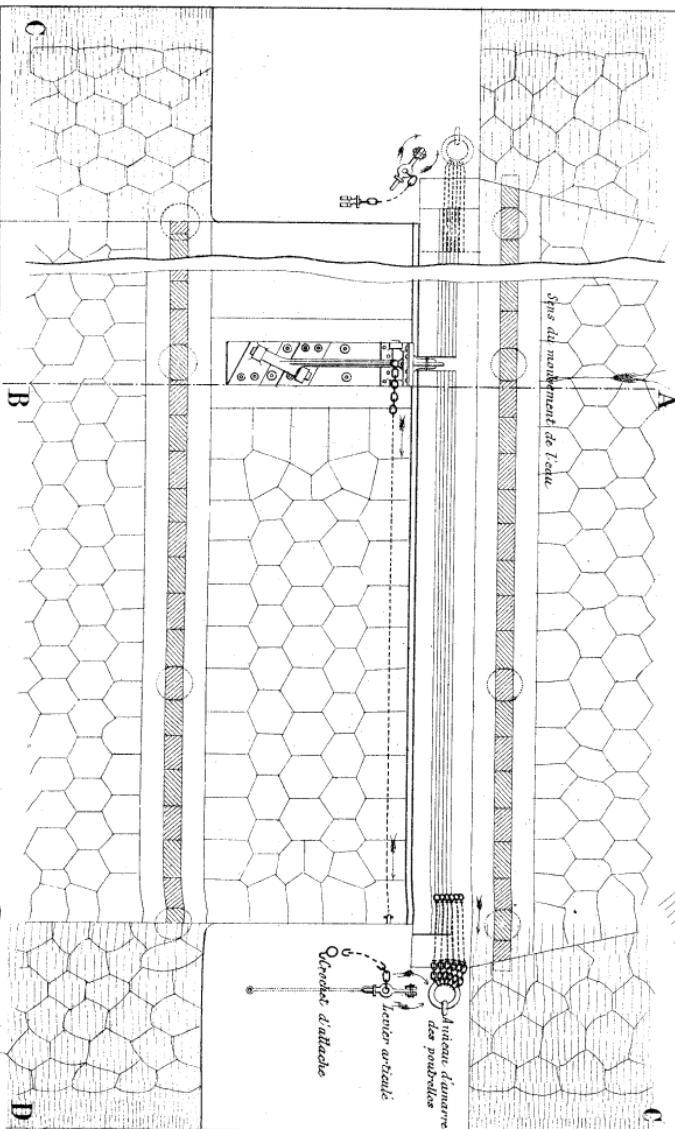


Barrage mobile de M. Girardon.

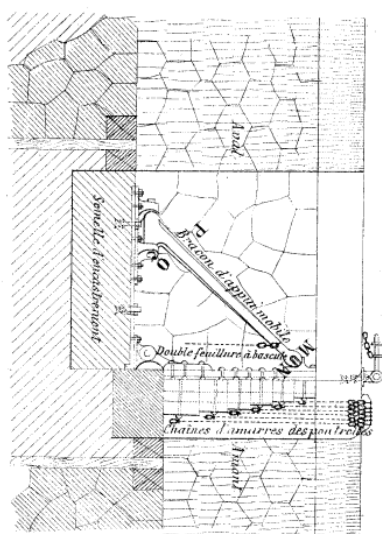
Elevation du Barrage prise à laval suivant CD
(Echelle de $\frac{1}{400}$)



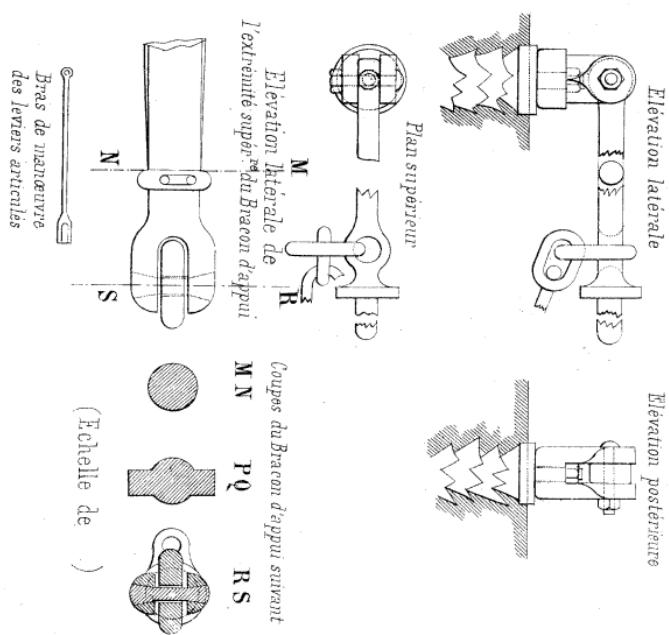
Plan du Barrage (Echelle $\frac{1}{600}$)



Coupe transversale et elevation latérale
suivant AB. (Echelle de $\frac{1}{400}$)

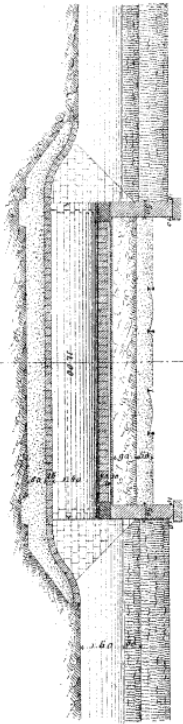


Dessins de détail du levier articulé

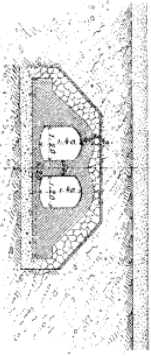


Syphon pour le passage d'une voie ferrée

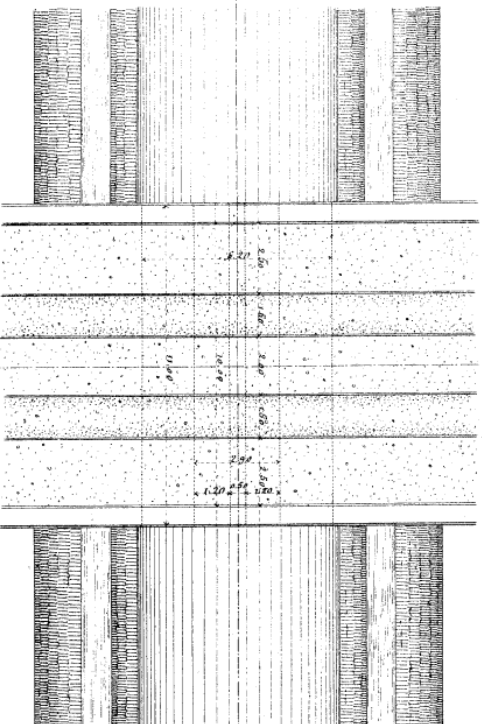
Coupe longitudinale du Syphon.



Coupe transversale

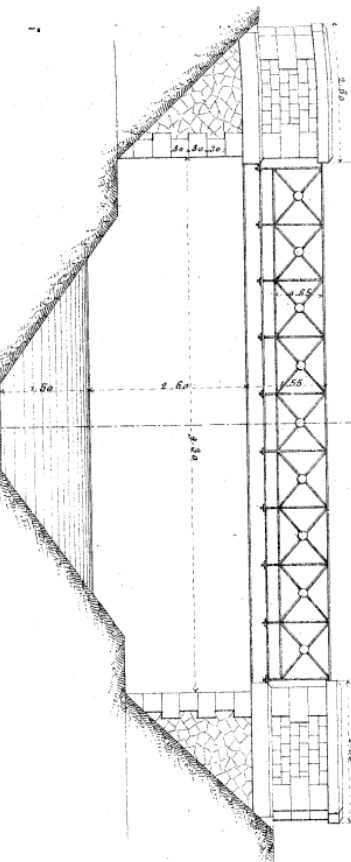


Plan du Passage en syphon de la voie ferrée

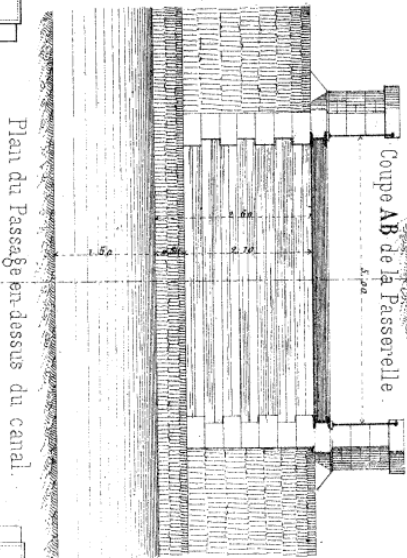


Type de Passerelle

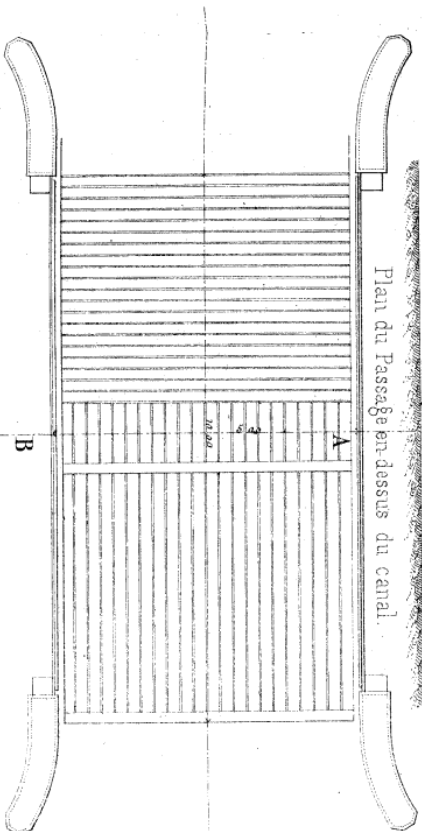
Vue de la passerelle pour le passage d'un chⁱⁿ ou d'une route au-dessus d'un canal



Coupe AB de la Passerelle



Plan du Passage en dessus du canal.



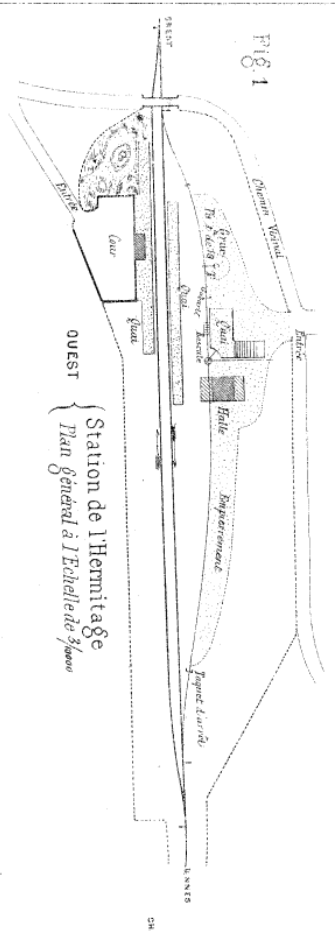


Fig. 1
Station de l'Hermitage
Plan général à l'échelle de 1/5000



Fig. 2
Station de l'Hermitage
Plan général à l'échelle de 1/5000

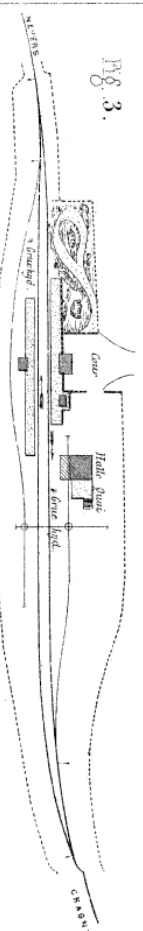


Fig. 3
Station de l'Hermitage
Plan général à l'échelle de 1/5000

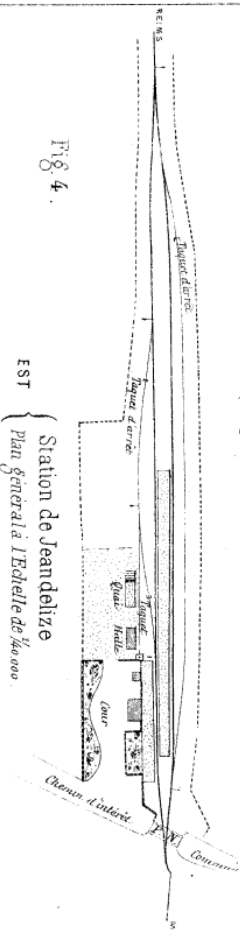


Fig. 4
Station de l'Hermitage
Plan général à l'échelle de 1/5000

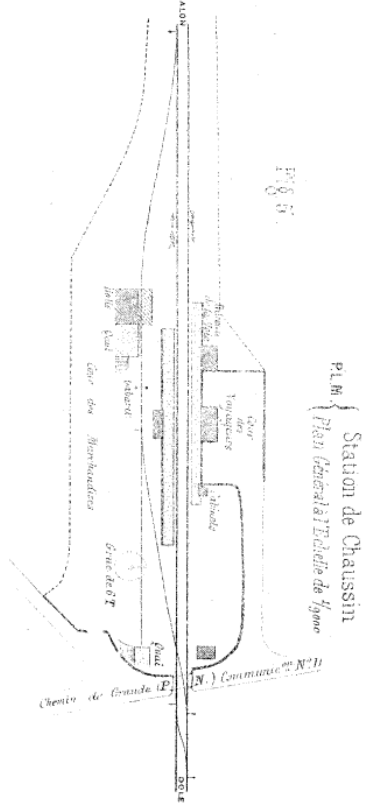


Fig. 5
Station de l'Hermitage
Plan général à l'échelle de 1/5000

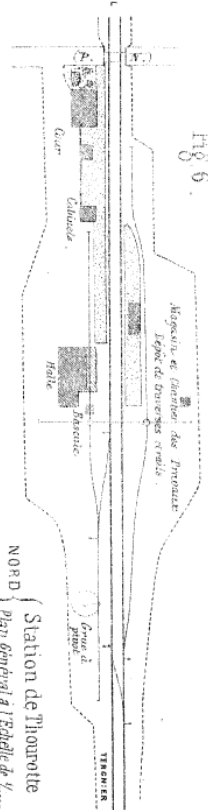


Fig. 6
Station de l'Hermitage
Plan général à l'échelle de 1/5000

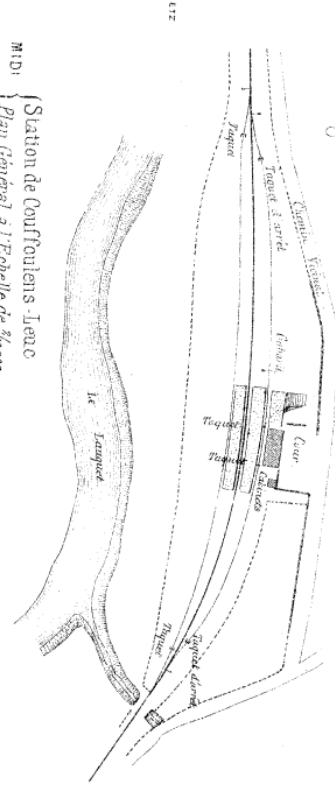


Fig. 7
Station de l'Hermitage
Plan général à l'échelle de 1/5000

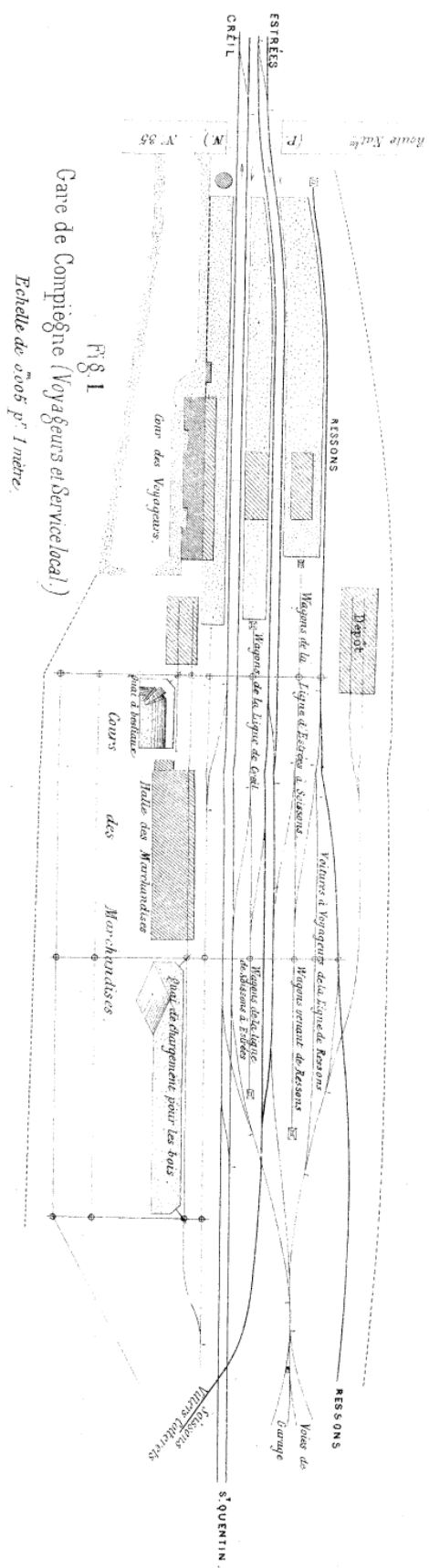


FIG. 1
Gare de Compiègne (Voyageurs et Service local)
Echelle de 0^m005 p^r 1 mètre.

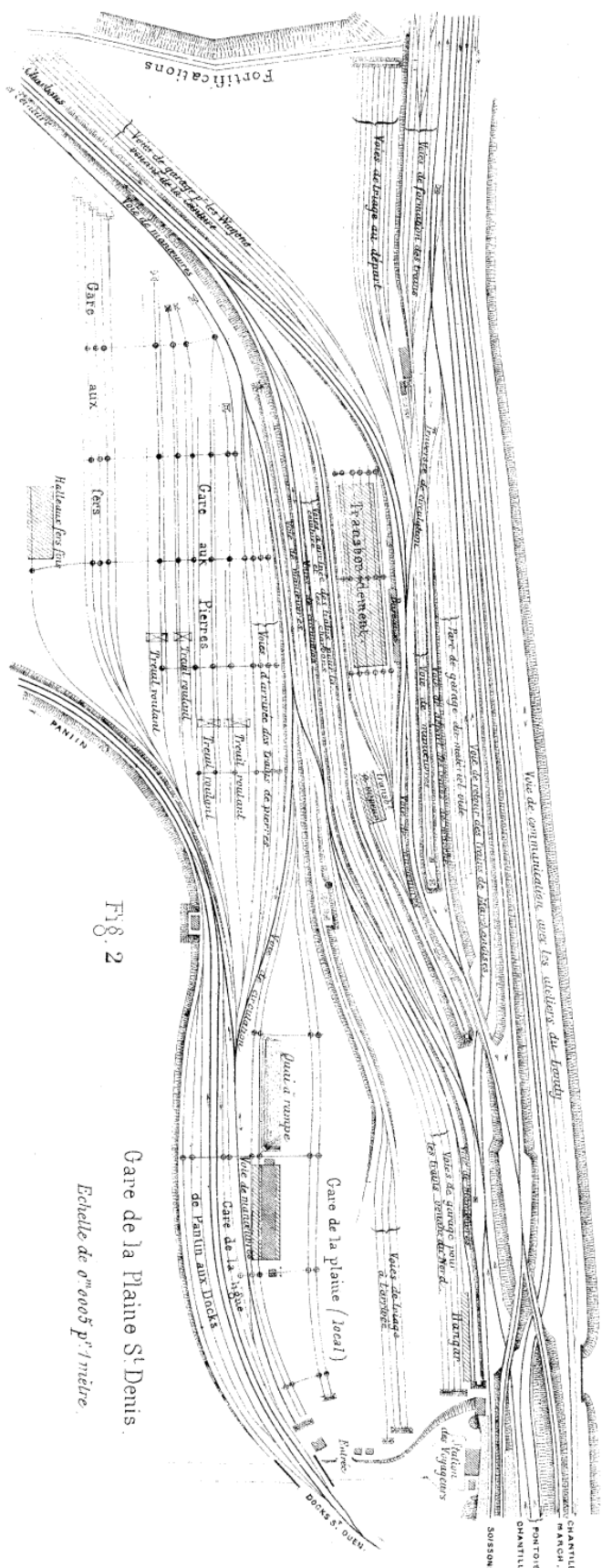


FIG. 2
Gare de la Plaine St Denis.
Echelle de 0^m005 p^r 1 mètre.

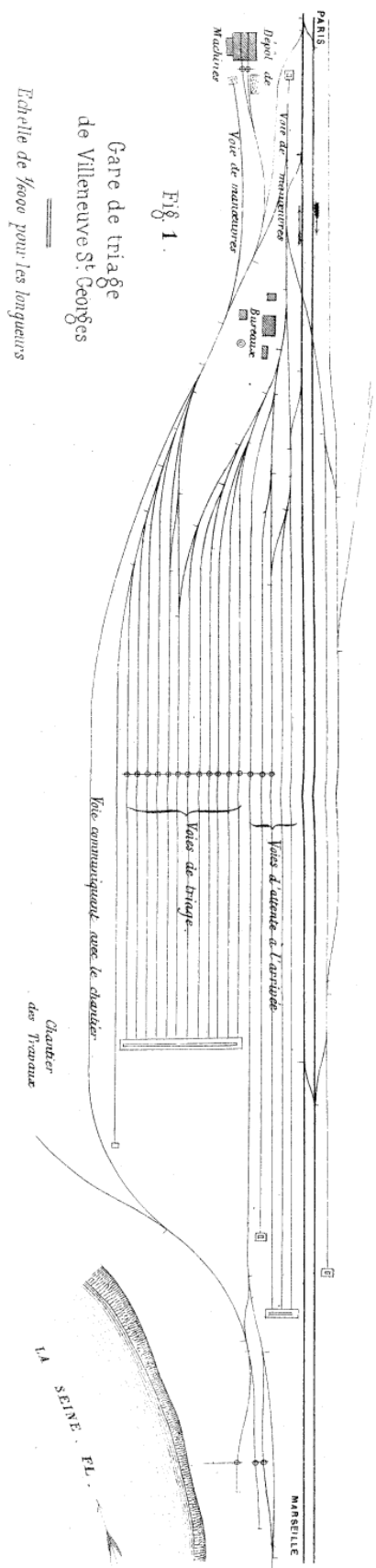


Fig. 1.

Gare de triage
de Villeneuve-St. Georges

Echelle de 1/5000 pour les longueurs

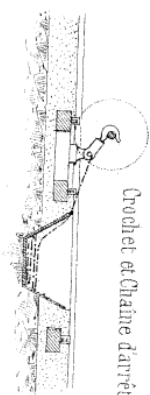
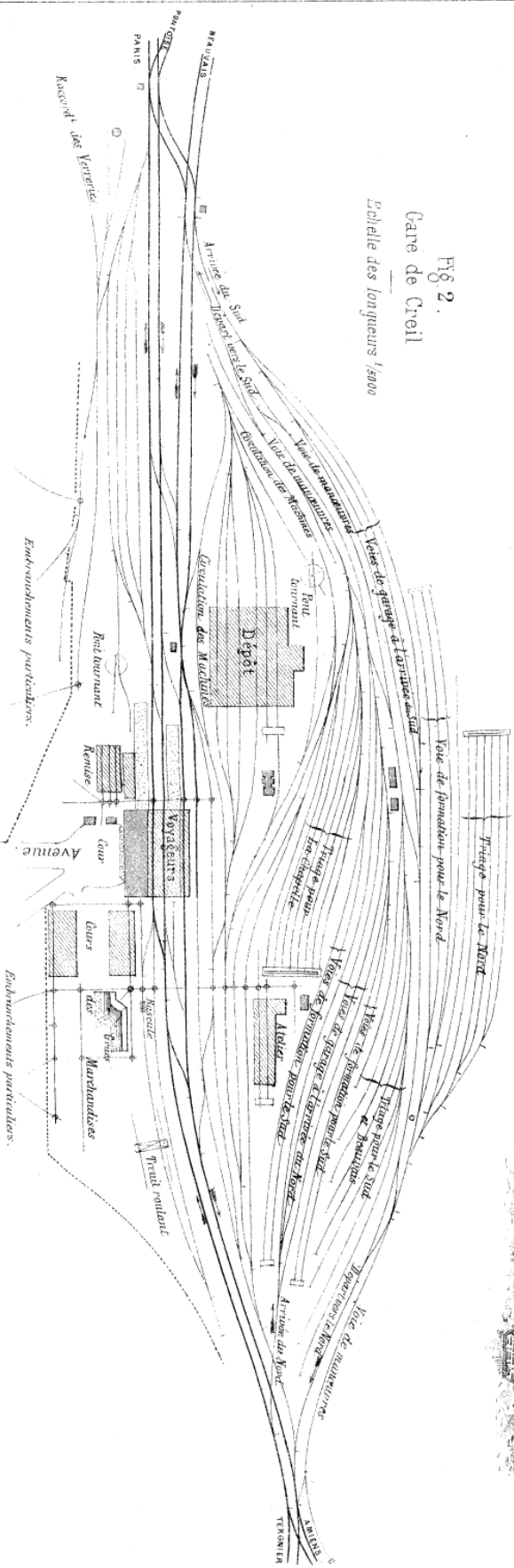


Fig. 3.

Crochet et chaîne d'arrêt des wagons

Fig. 2.
Gare de Creil
Echelle des longueurs 1/5000



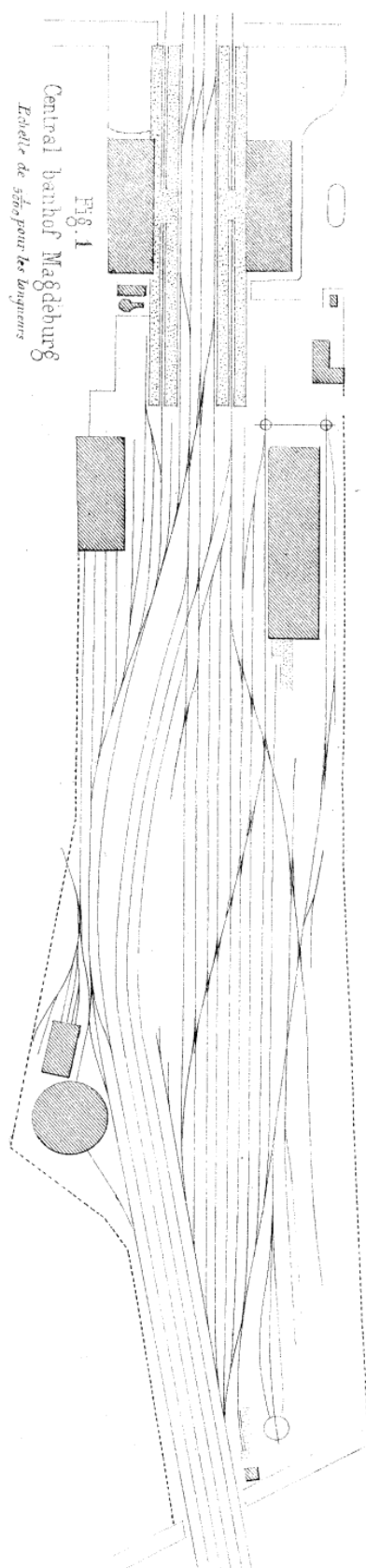


Fig. 2.
Disposition des grils
pour le triage.



Fig. 3.
Diagramme expliquant une méthode de se servir des grils.

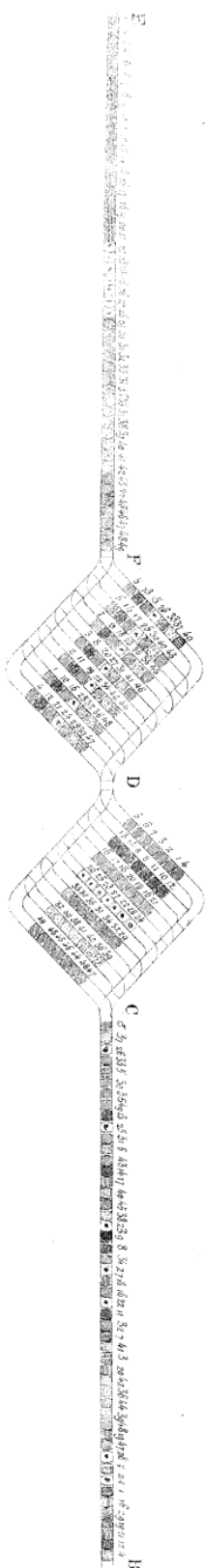


Fig. 1

ATELIERS D'HEULEMMES

Ateliers de réparation longitudinalement et transversalement

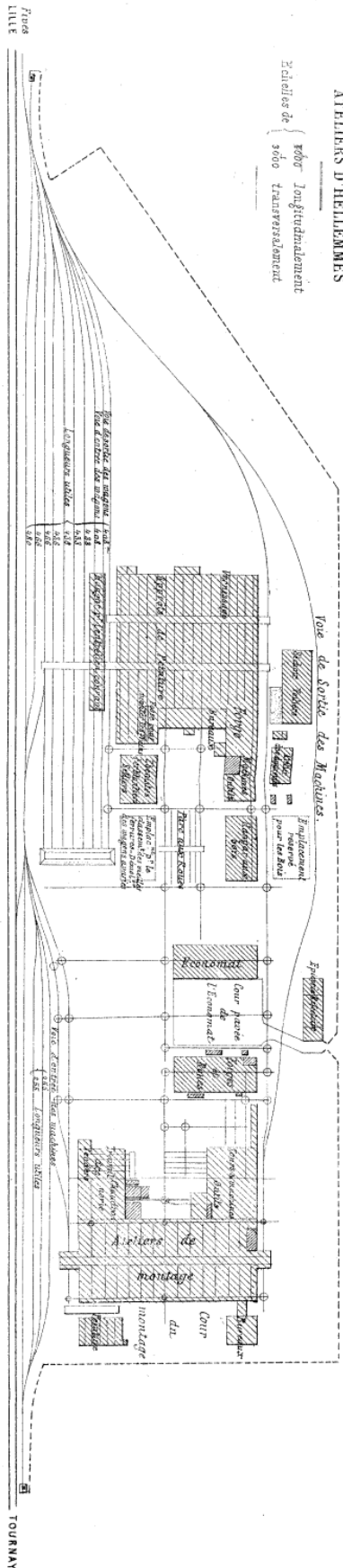
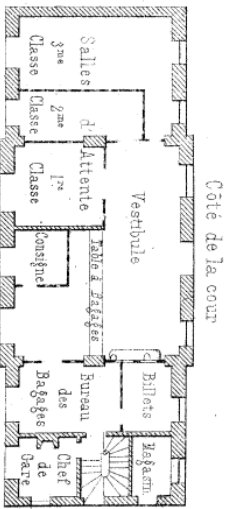


Fig. 2

Type N°3 - STATION DE HESDIN. Plan du Rez-de-Chaussée

Echelle de 0.005 p.m.



HAUTE DE LA COMTE

Plan du Rez-de-Chaussée

Echelle de 0.005 p.m.

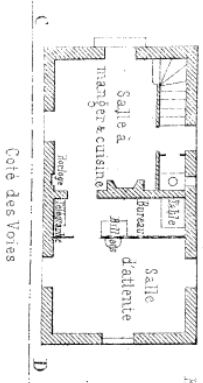


Fig. 3

Chemin de fer d'Orléans (Paris à Agen)
STATION DE VILLEFRANCHE DE ROVERES

Echelle de 0.005 p.m.

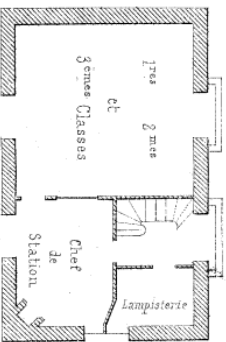
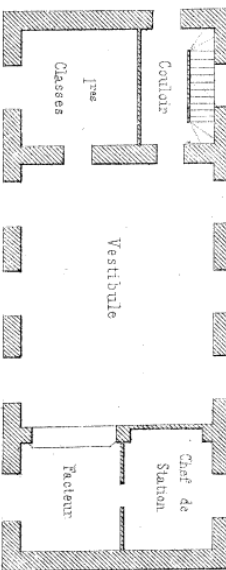


Fig. 4

Chemin de fer d'Orléans (Paris à Landreville)
STATION DE ROSPORDEN

Echelle de 0.005 p.m.



Elevation sur le CD

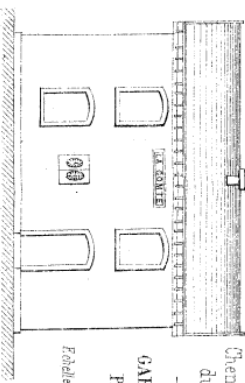
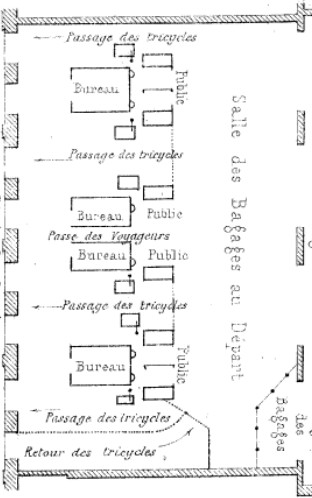
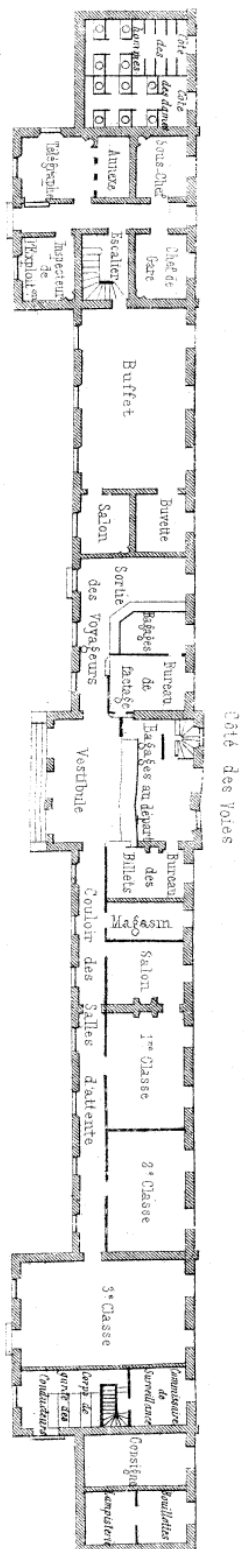


Fig. 6





18.1

GARRE DE BOURGES

Bâtiment des Voy^{rs} Plan du Rez-de-Ch^{ée}

Etchelle de 0,0025 p.m.

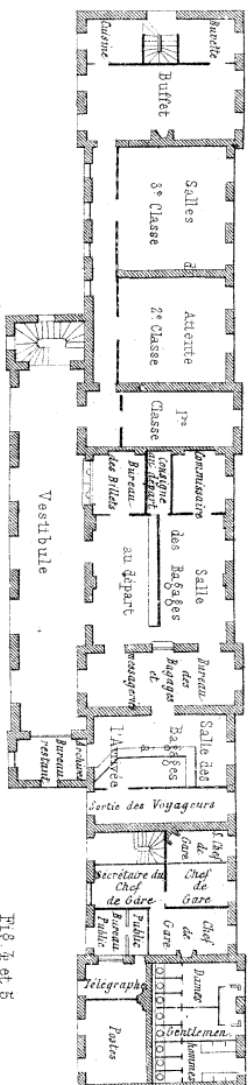
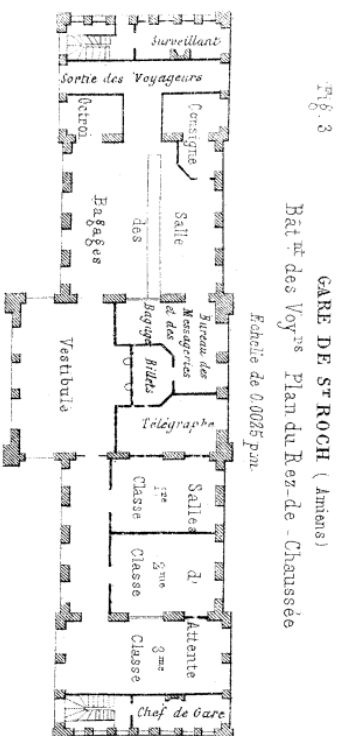


Fig. 2

GABRIEL DE BEAUVAIS

Bâtiment des Voyageurs. Plan du Rez-de-Chée

Echelle de 0,0025 p.m.

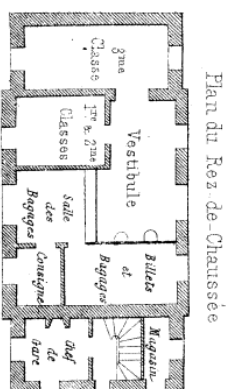


200

GARE DE ST ROCH (Amiens)

Bât^{nt} des Voy^{rs} Plan du Rez-de-Chaussée

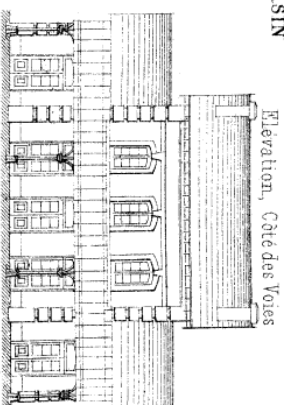
Rachelle de 0.0025 p.m.



Plan du Rez-de-Chaussée

STATION DE HERSIN

Échelle de 0.005 p.m.



Elevation, Côté des Voies

Fig. 1. Disque à distance à 5 transmissions
Elevation
Echelle de 30

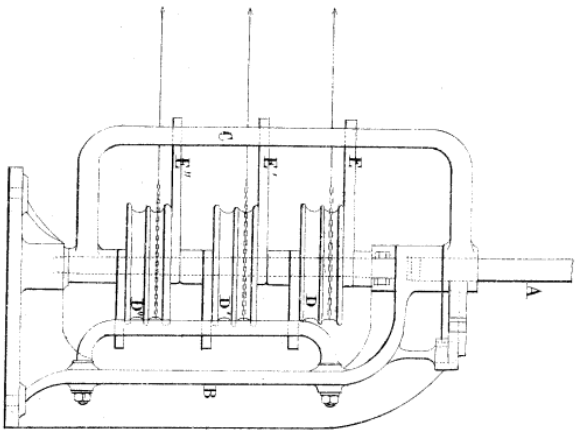
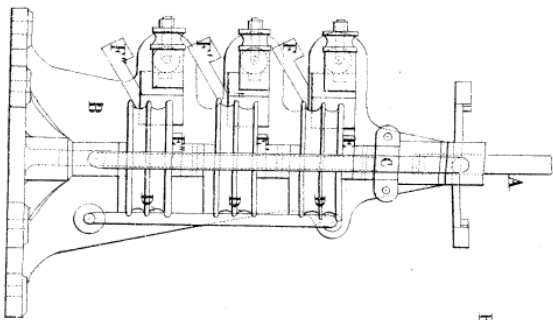
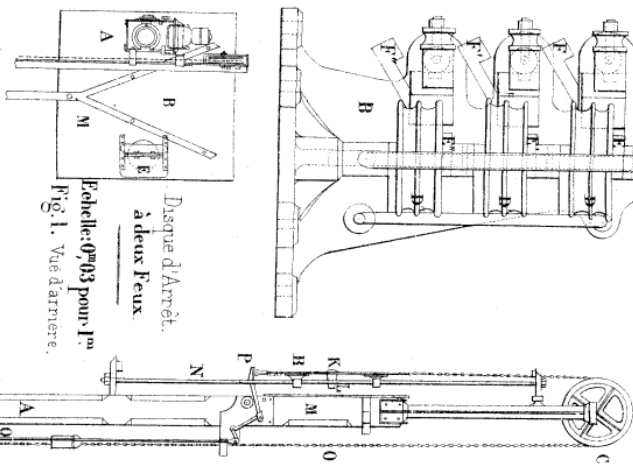


Fig. 2.
Elevation
Echelle de 30



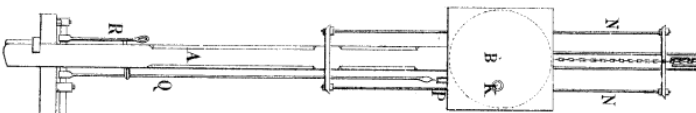
Vue de profil
Echelle de 0^m025 pour 1^m

Fig. 4



Disque à distance du système Pignel
à pédale automotrice.
Vue à voie libre
Echelle de 0^m02 pour 1^m

Fig. 5

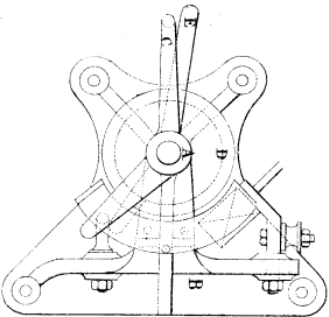


Vue à l'arrêt
Echelle de 0^m02 pour 1^m

Fig. 6



Fig. 2
Plan.



Disque d'Arrêt.
à deux Feux.
Echelle: 0^m03 pour 1^m
Fig. 1. Vue d'arrière.

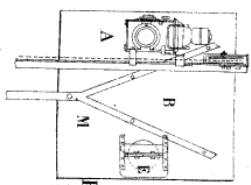
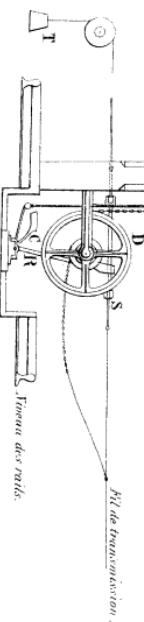
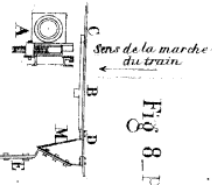


Fig. 8 Plan.



Physique automatique du système Morseau

Echelle de $\frac{1}{15}$

Fig. 1.

Elevation.

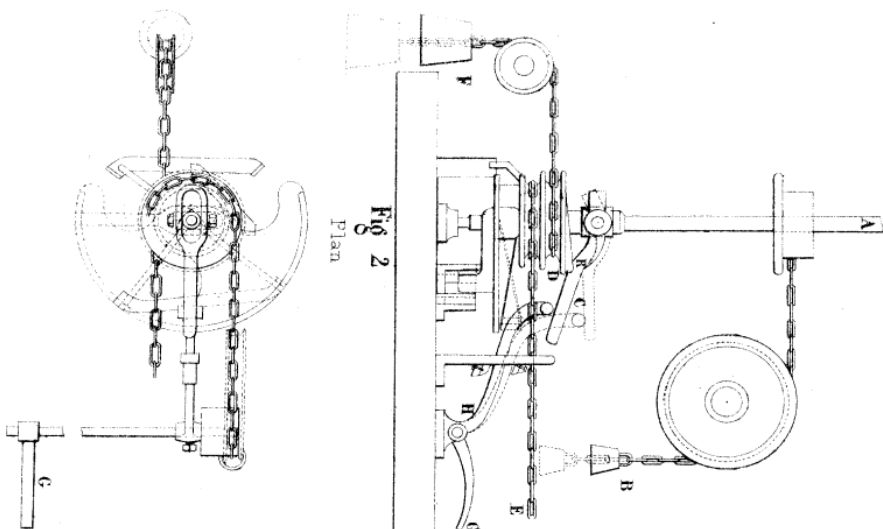
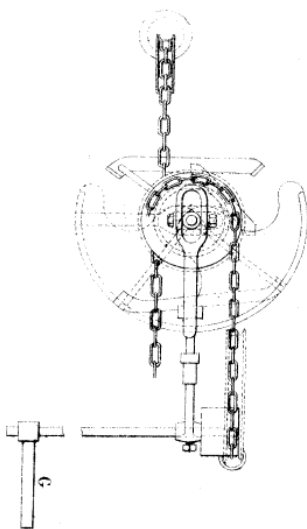


Fig 2
Plan



Indicateur de direction
pour changement à trois Voies
Ech. de 0,04 pour 1^m

Fig 5. Elevation

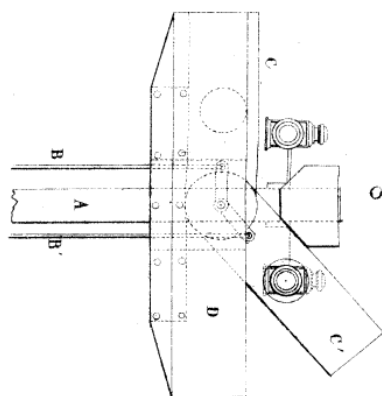


Fig 4. Plan

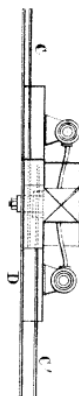
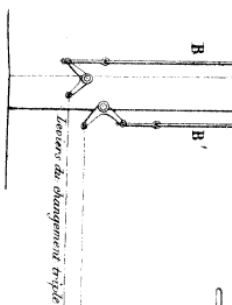


Fig 3 bis
Appareil de
manœuvre



Levier du changement triple.

Indicateur d'Aiguilles en pointe.

E. de 0,025 pour 1^m

Fig 5

Elevation

Vue perpendiculaire à la voie
La voie déviée étant ouverte

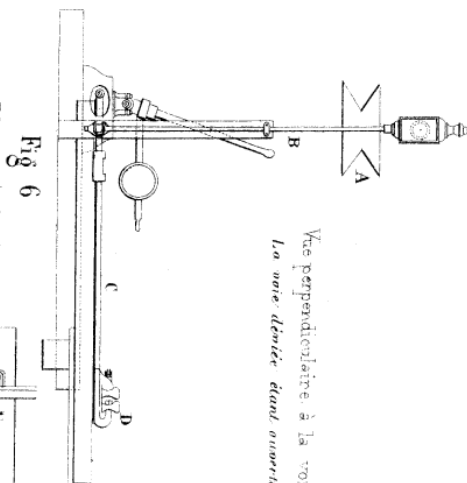
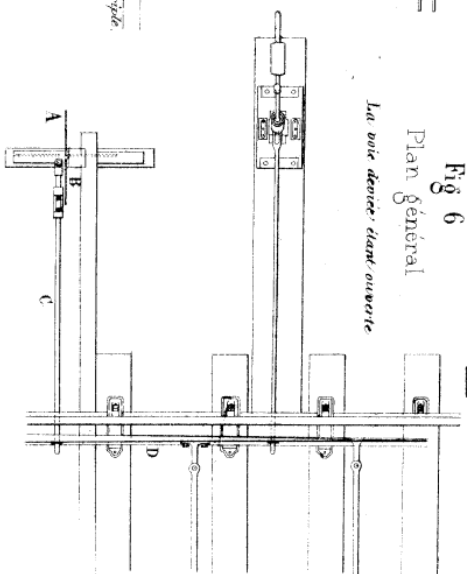


Fig 6
Plan général



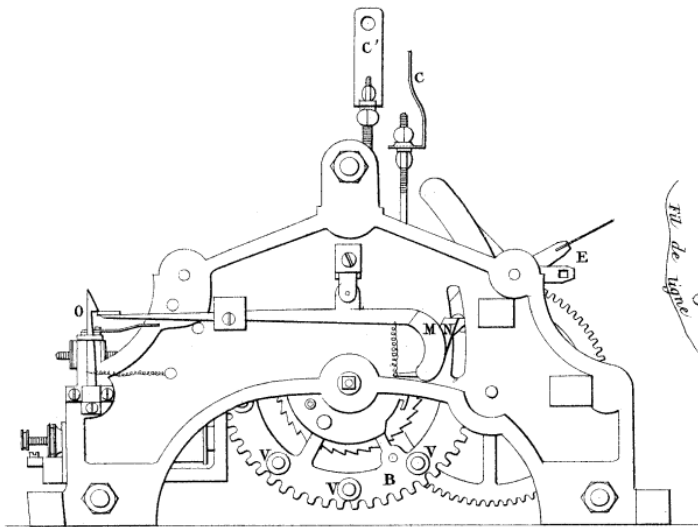
La voie déviée étant ouverte



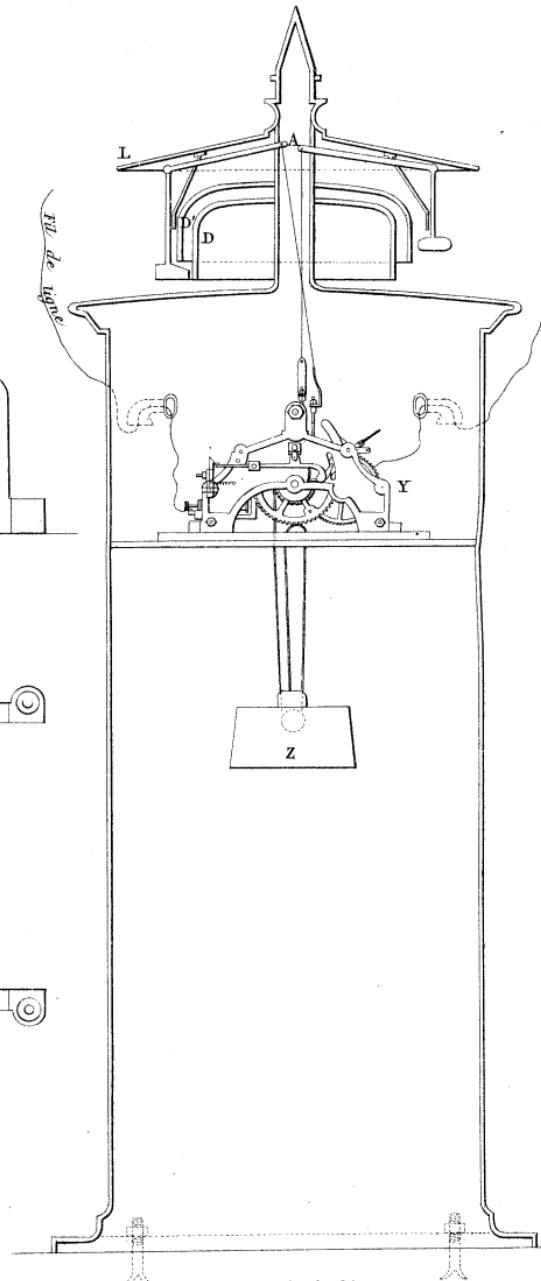
SONNERIES ALLEMANDES du 1^{er} Type.

Système Siemens

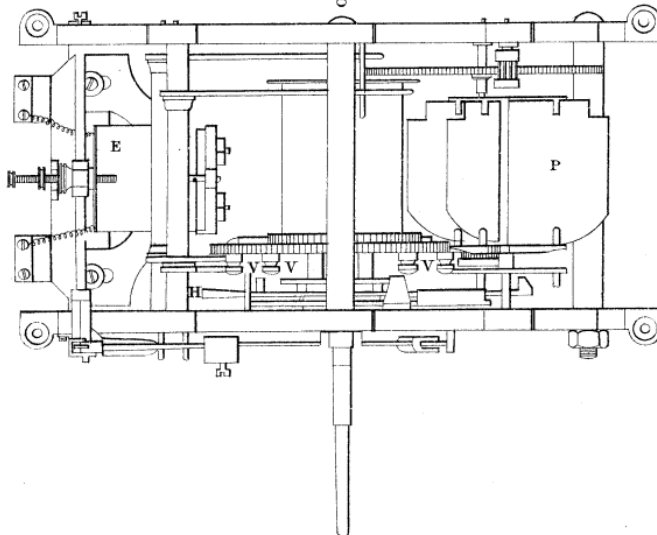
Elévation
Fig. 1.



Coupe de la colonne
Fig. 3.



Plan
Fig. 2.



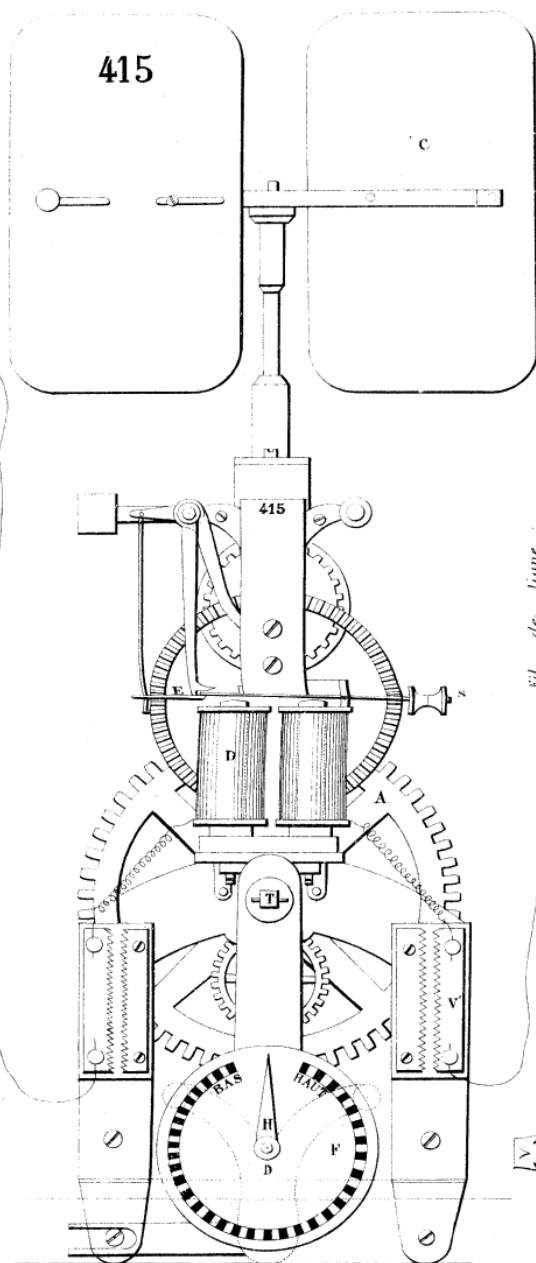
Echelle $\frac{1}{4}$

Echelle $\frac{1}{12}$

SONNERIES FRANÇAISES (2^{me} Type).

Système Vérité.

Fig. 1
Elevation



Echelle au 1/3

Fig. 2
Coupe

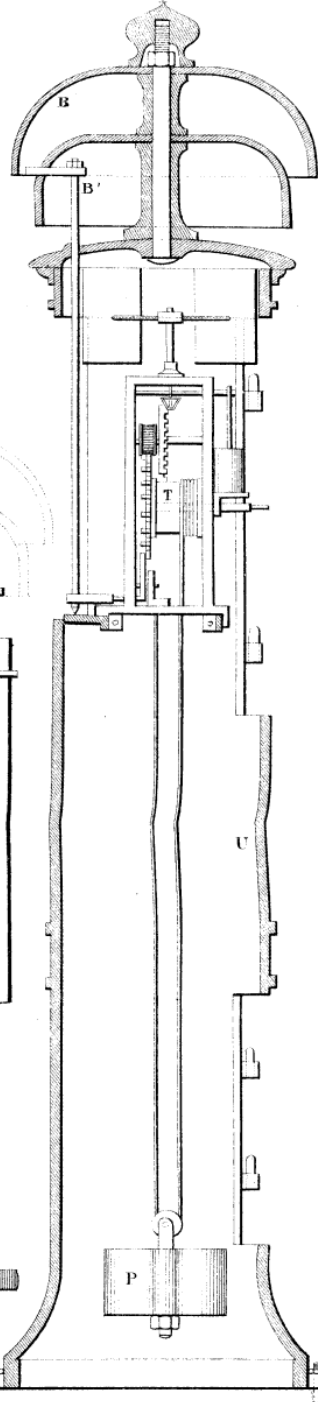


Fig. 3

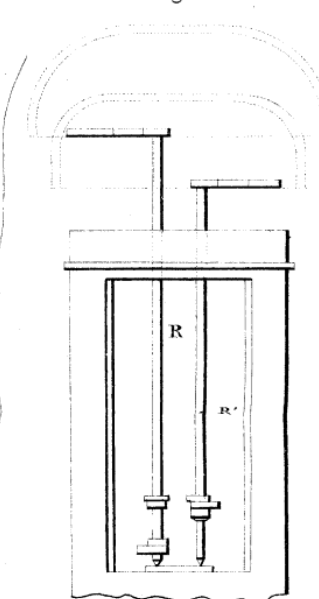


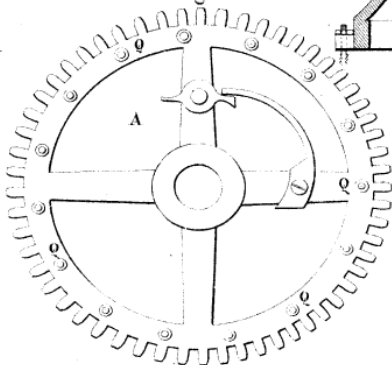
Fig. 4



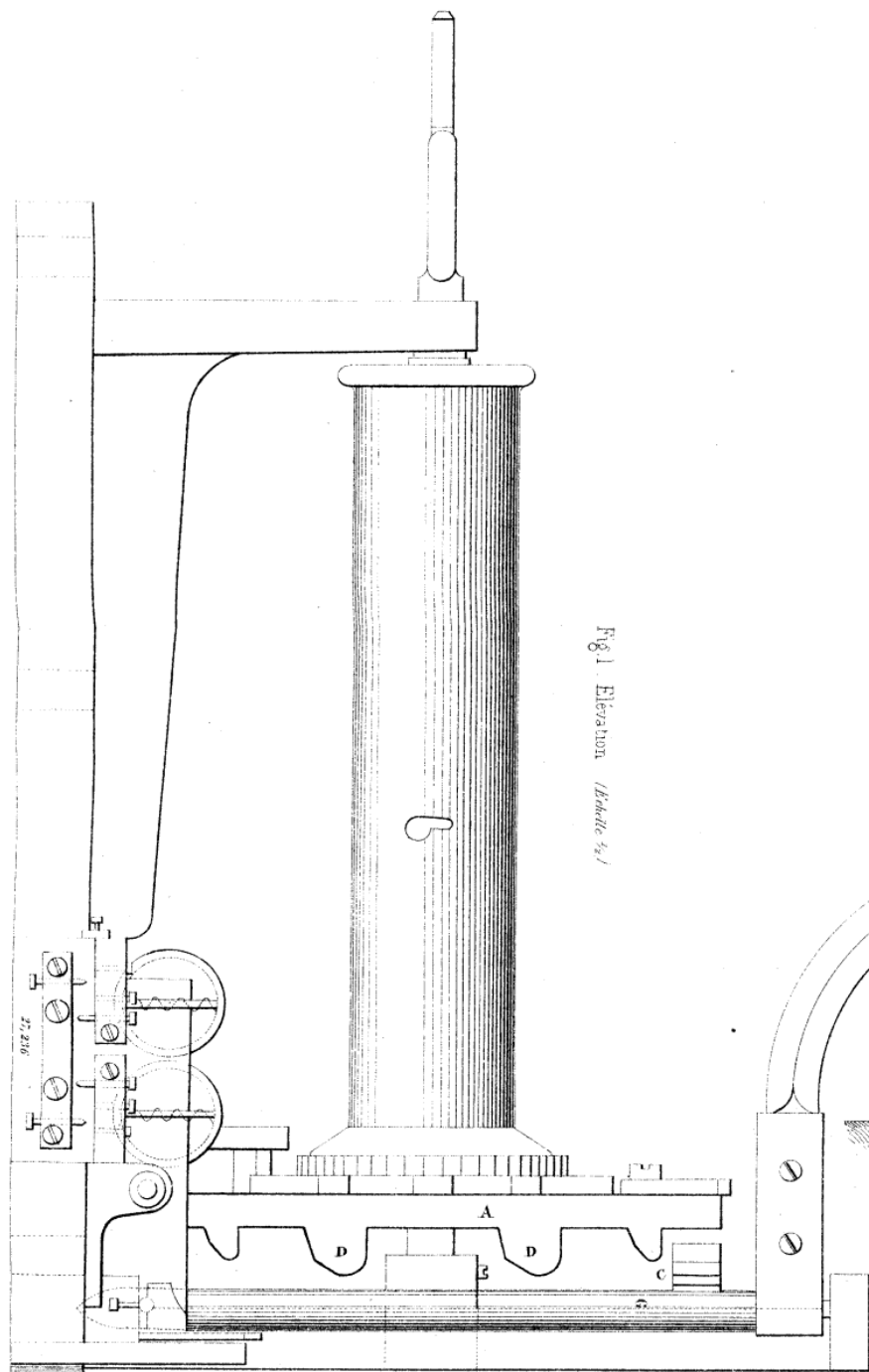
Fig. 5



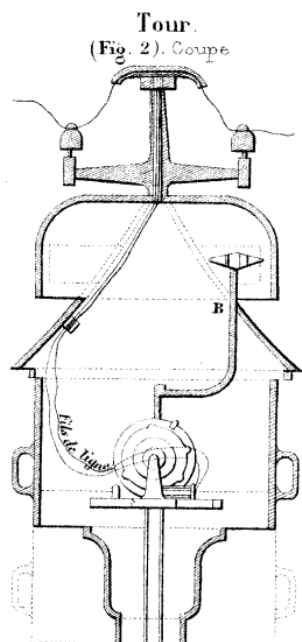
Fig. 6



NOUVELLES SONNERIES ALLEMANDES
construites par MM. Siemens & Halske.
(du 3^me Type).



Echelle $\frac{1}{2}$



Echelle de 8 m pour 1 m

Pédale d'annonce pour les passages à niveau

Elevation

Passage

Rail

Fig 1

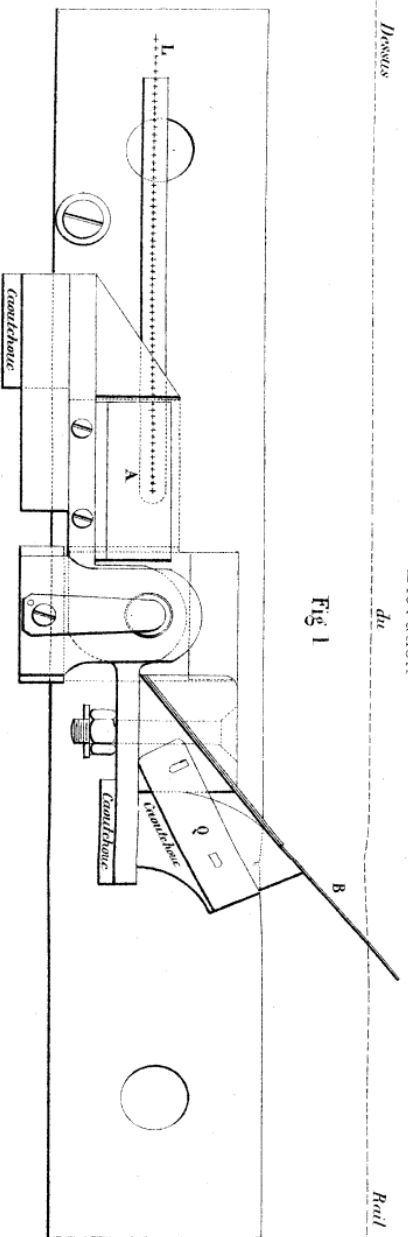
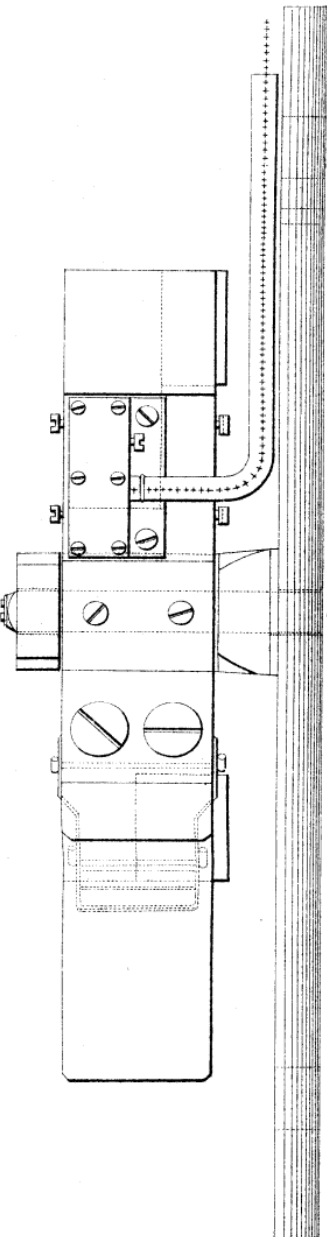
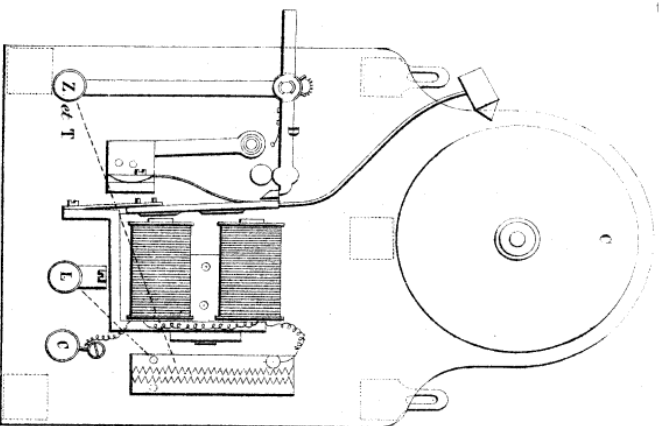


Fig 2



Sonerie d'avertisseur

Fig 3.



Légende

Fig 1 Pédale de Passage à niveau (Elevation)

Fig 2 Id Id (Plan)

Fig 3 Sonerie de Passage à niveau

Fig 4 Commutateur à mercure (Elevation)

Fig 5 Id Id (Coupe)

Echelle de 1/2

Fig 4

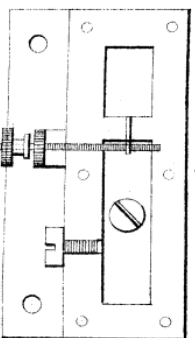
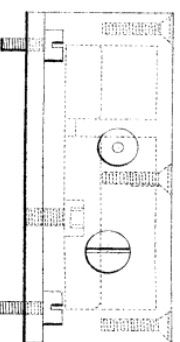


Fig 5



Contrôleurs électriques appliqués aux aiguilles manœuvrées à distance.

A
Fig 1

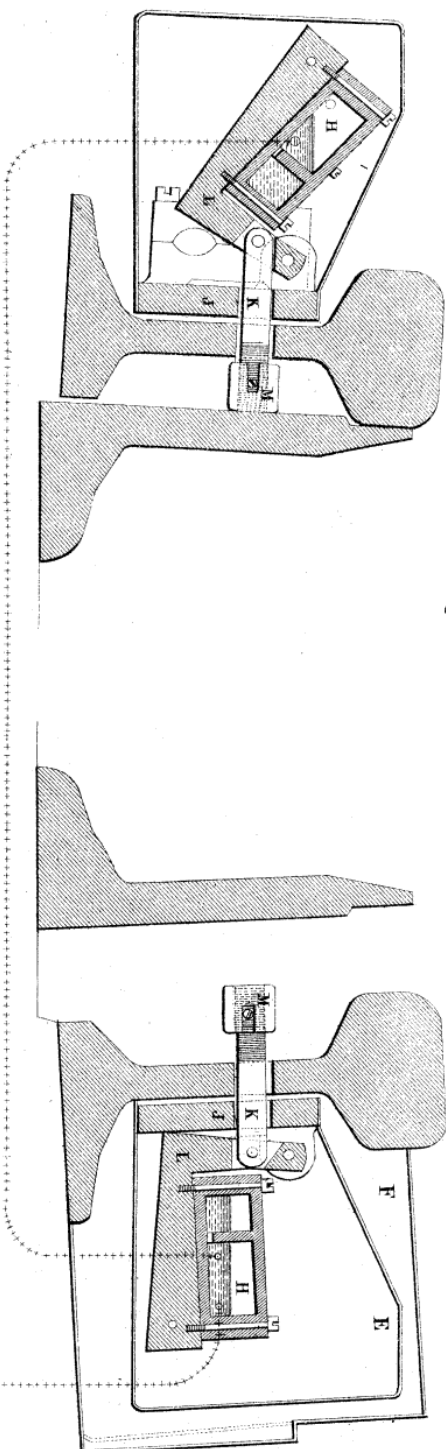


Fig 2

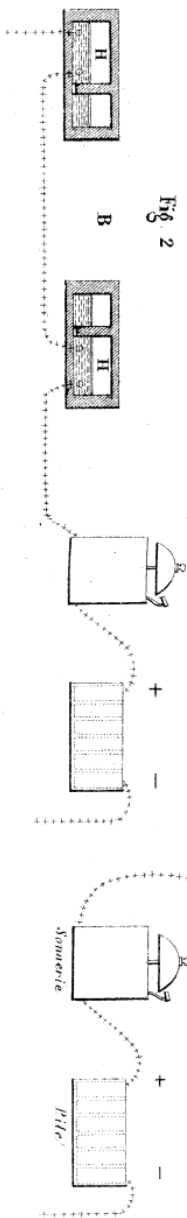


Fig 3

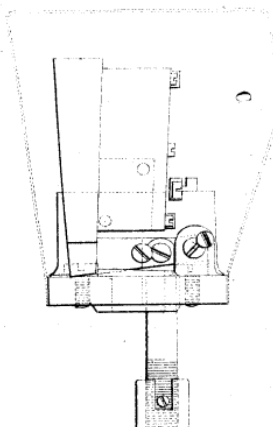
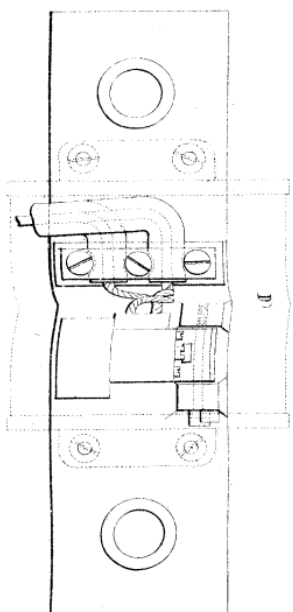


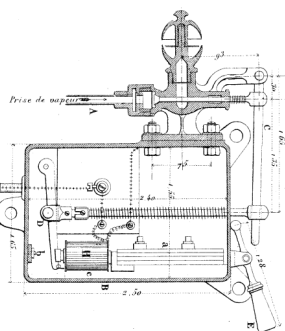
Fig 4



Légende.

- A Vue de l'aiguille. (Ensemble)
- B Position des contrôleurs pendant la manœuvre ou dans une position irrégulière de l'aiguille.
- C Vue par-bout du contrôleur.
- D Vue du contrôleur. (Elevation)
- E Boîte en tôle protégeant les pièces de l'appareil.
- F Boîte en fer protégeant l'appareil. (2 pièces)

Sifflet électro automatique
Fig. 1



Sifflet électro automatique et contact fixe
Fig. 2 - Révision d'ensemble

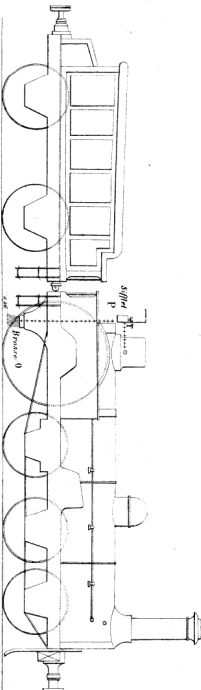
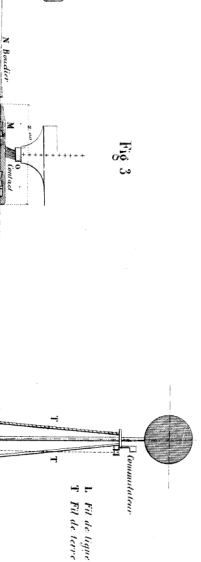
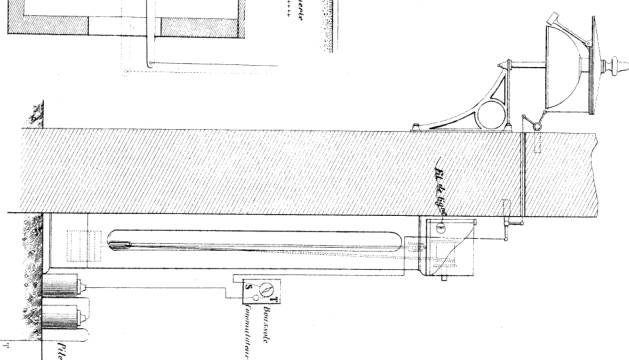


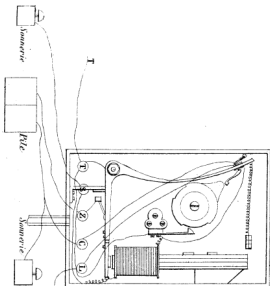
Fig. 3



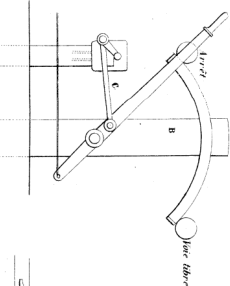
Elevation
Fig. 9.



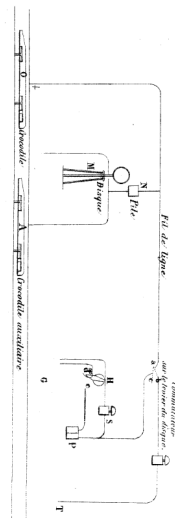
Commutateur spécial Fig. 5



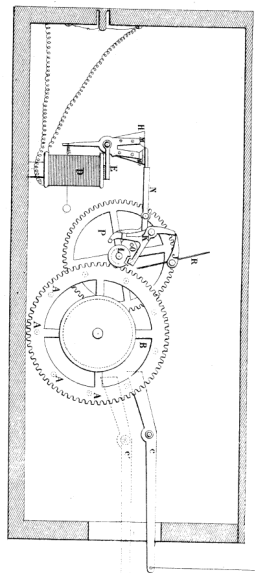
Levier de manœuvre Fig. 6



Protection électro automatique d'une gare Fig. 7



Sommette d'annonce (Type Aurbach) Fig. 8.



Dromoscope Le Boulengé

(Exposé)

Echelle de 1/15^e

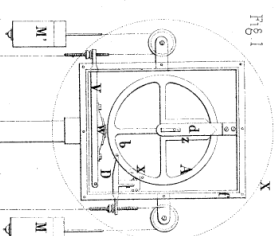
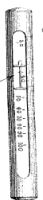


Fig. 10. Dromomètre.



Dromo-Pétiard

Echelle de 1/100

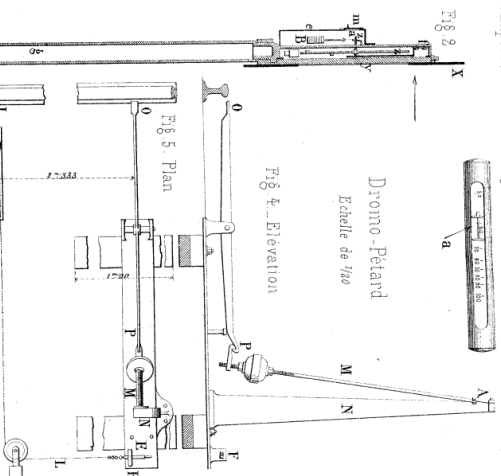


Fig. 4. Elevation

Fig. 5. Plan

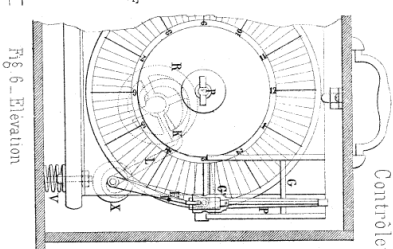
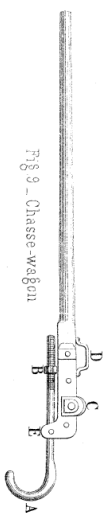


Fig. 6. Elevation

Contrôleur Brinot (Exposé)

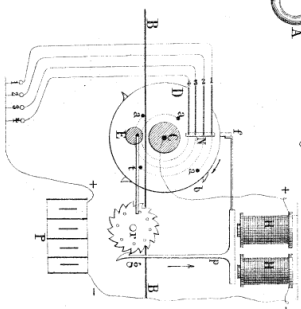
Fig. 9. Chasse-wagon



Contrôleur Napoli (Exposé)

Croquis théorique de l'ensemble

Fig. 13.



Plan des styles

Fig. 12.

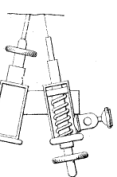


Fig. 7. Coupe et Vue de côté

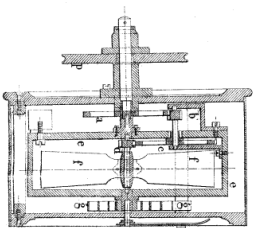


Fig. 8. Indicateur Napoli (Exposé)

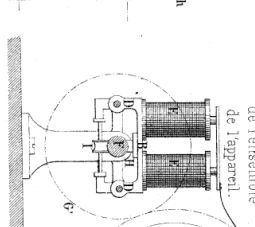
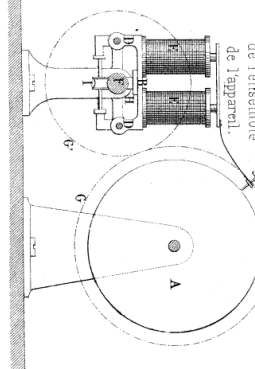


Fig. 11. Croquis théorique de l'ensemble de l'appareil.



C^{ie} DES CHEMINS DE FER DE L'EST

Séismographe

Fig. 14. Elevation

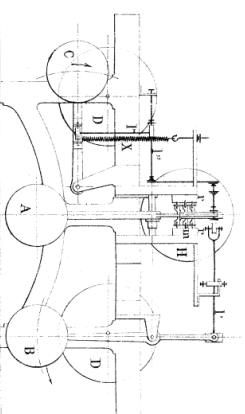


Fig. 15. Plan

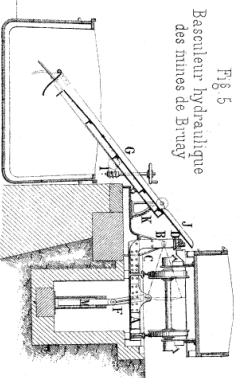
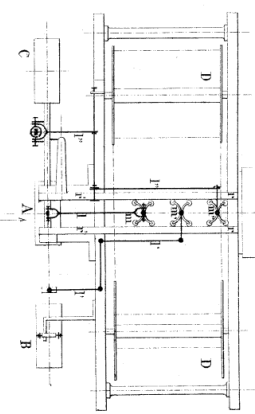


Fig. 5. Basculeur hydraulique des mines de Bruy



Fig. 3. Vue du Déclat

Echelle de 1/15^e

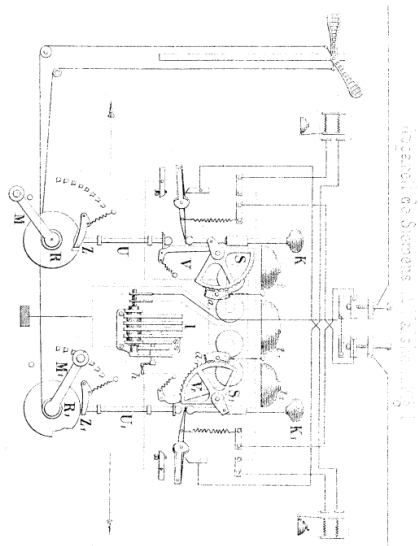


Fig. 5. Electro-sémaphore pour voie double.

de
M. Lartigue, Tesse
& Prudhomme.

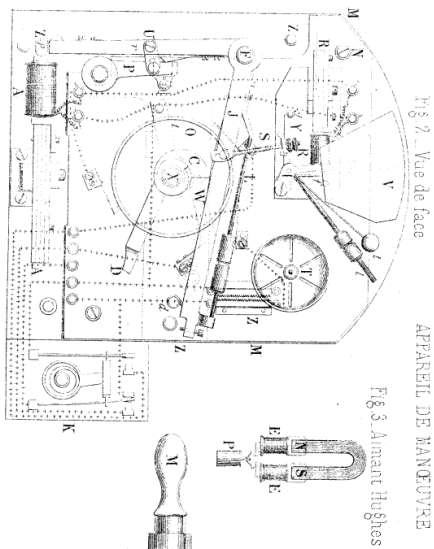
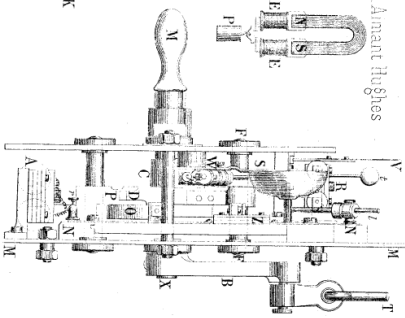


Fig. 2. Vue de face

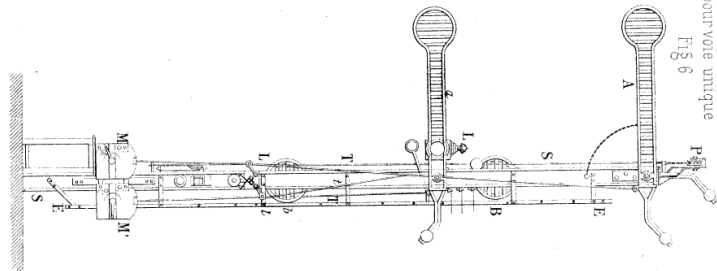
APPAREIL DE MANŒUVRE

Fig. 3. Amant Hughes

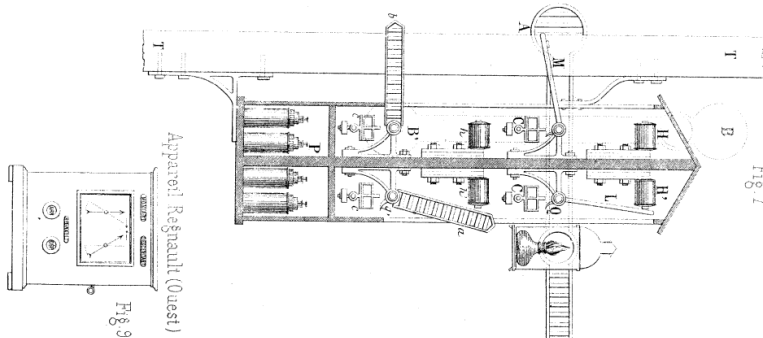
Fig. 4. Vue de côté



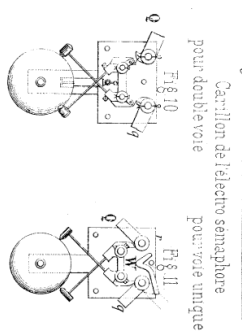
Electro-sémaphore pour voie unique
Fig. 6



Electro-sémaphore volant
Fig. 7



Electro-sémaphore de Lyon et Farmer
Fig. 8



Appareil Reipaull (Ouest)
Fig. 9

Carillon de électro-sémaphore pour double voie
Fig. 10

Carillon de électro-sémaphore pour voie unique
Fig. 11

Fig. 1. Plan des triangles
moirés

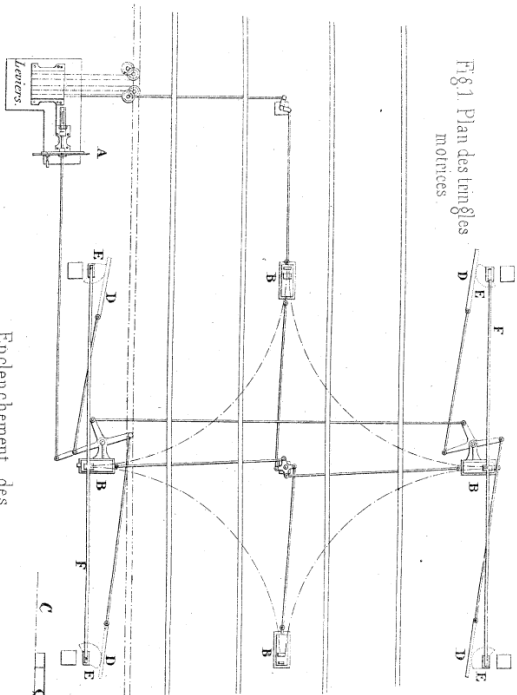
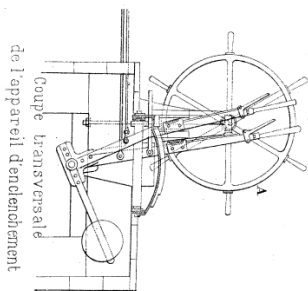


Fig. 2.



Enclenchement des
barrières de passage à niveau.

Fig. 3.

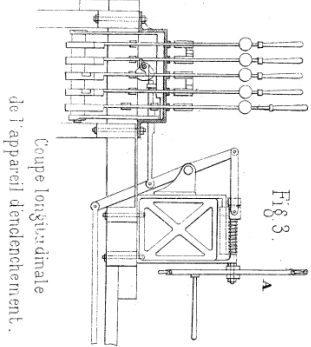


Fig. 5. Coupe par CD.

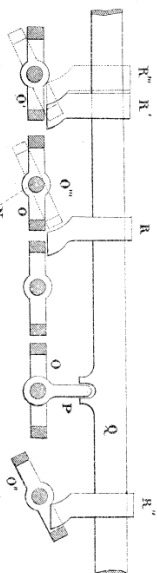


Fig. 6. Plan des grils.

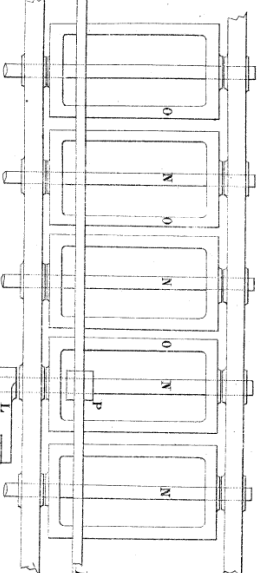
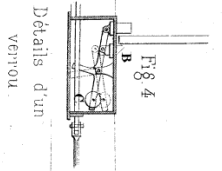
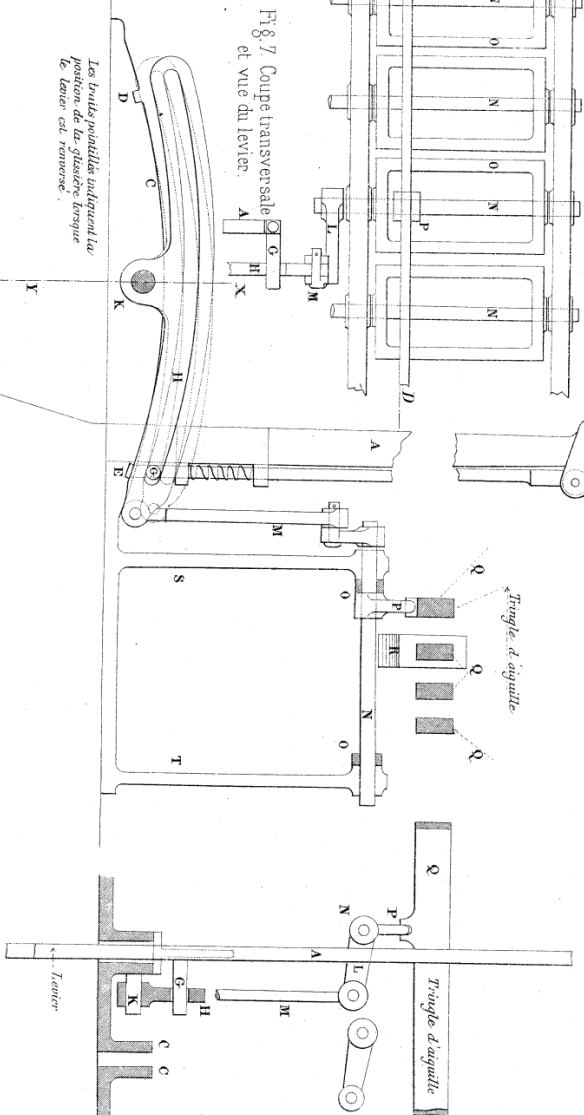


Fig. 7. Coupe transversale
et vue du levier.



Les bords pointillés indiquent la
position de la glissière lorsque
le levier est renversé.



NOUVEL APPAREIL SAXBY et FARMER. (exposé.)

Fig. 8. Coupe par XY.

TYPES D'ENCLANCHEMENTS
AUX BIFURCATIONS.

Leviers de manœuvre et Enclenchements

Fig 5. Elevation et Coupe.

Echelle de 1/15^e.

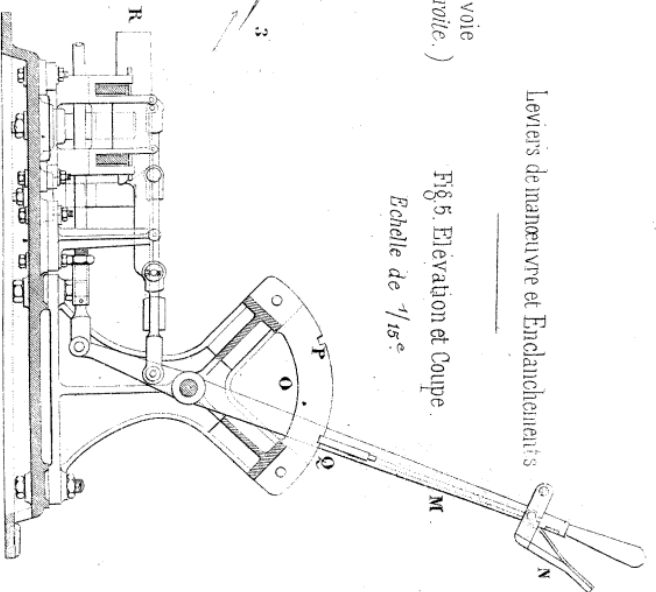


Fig 2. 1^{er} type de ligne à une seule voie
branchée sur ligne à 2 voies (Chang^{re} à droite.)

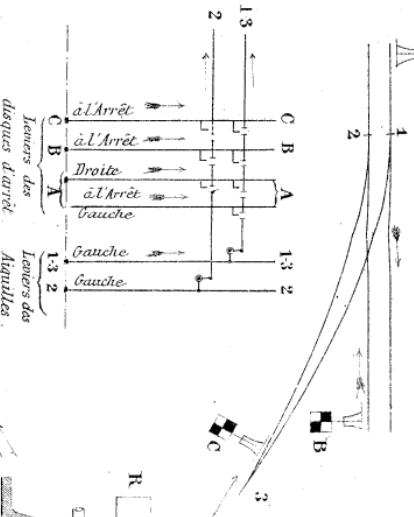


Fig 1. Bifurcation
ordinaire
(Ligne à 2 voies.)

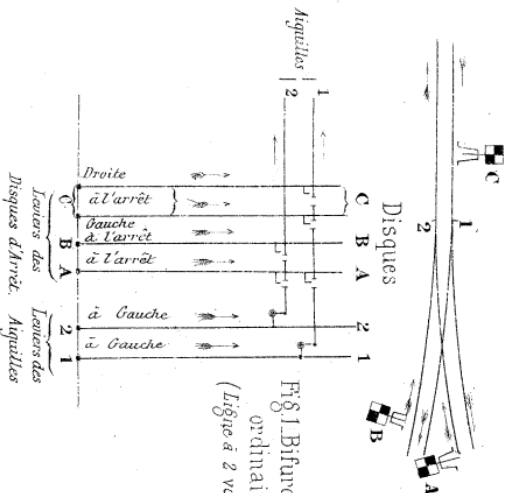


Fig 4. Bifurcation
de 2 lignes à simple voie
dédoublées.

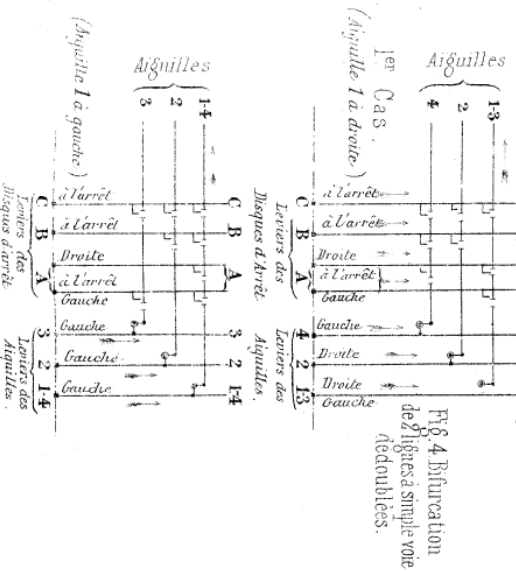


Fig 6. Coupe transversale.

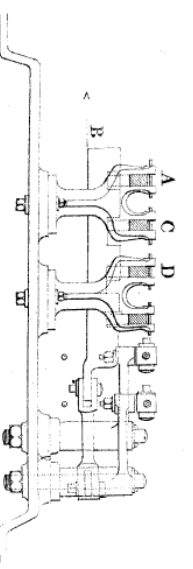


Fig 7. Détails des barres.

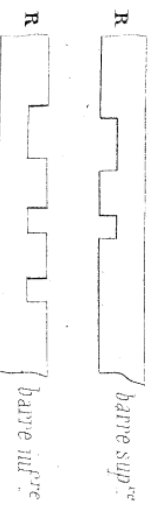
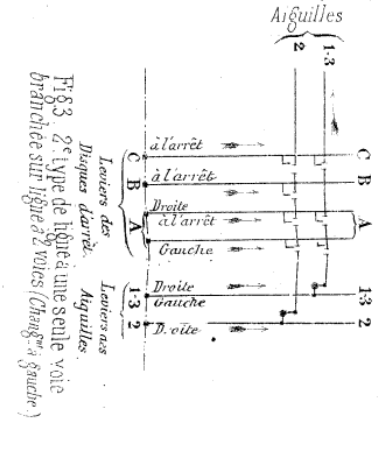
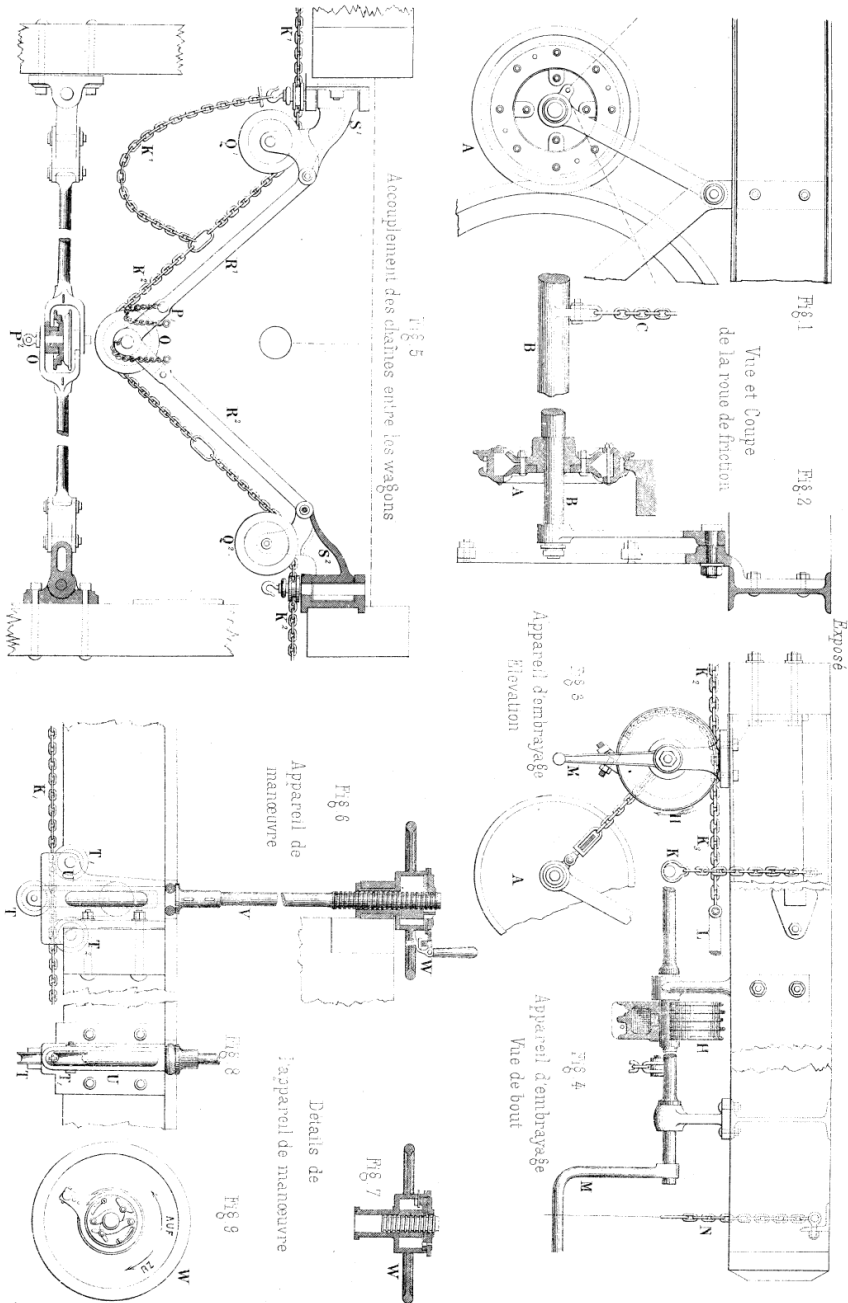


Fig 3. 2^e type de ligne à une seule voie
branchée sur ligne à 2 voies (Chang^{re} à gauche.)

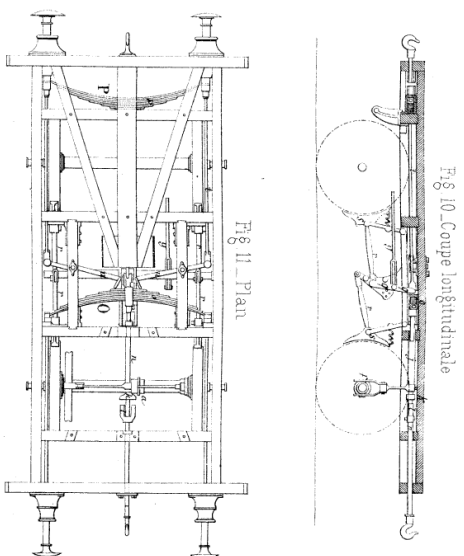


FREIN A CHAÎNE DE M^r BECKER (Echelle 1/20)



FREIN AUTOMATEUR LEFÈVRE & DORRÉ

(Exposé)



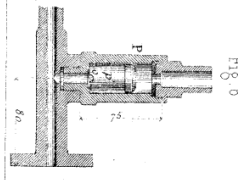
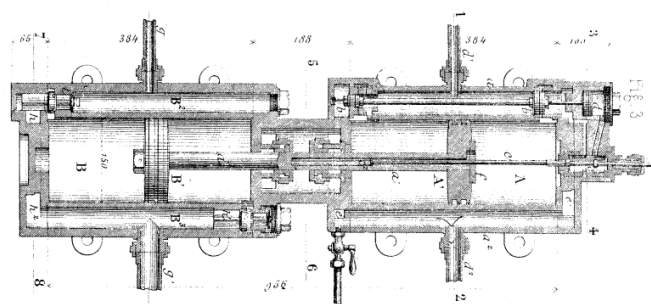
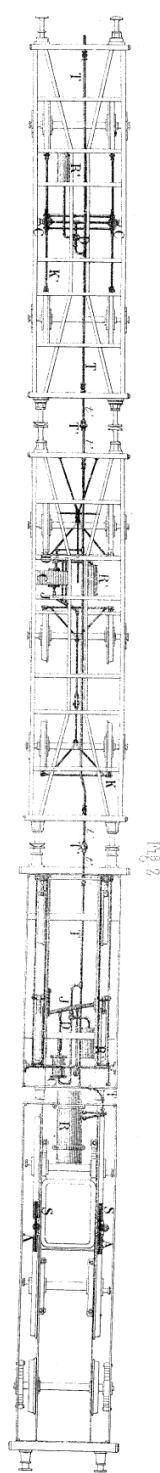
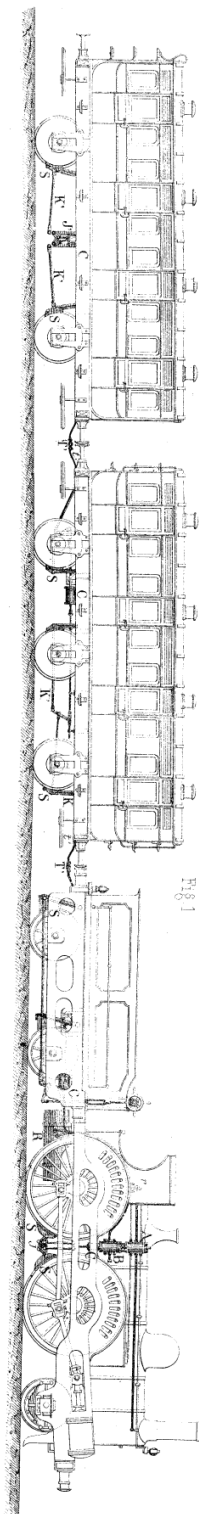
Echelle de 0,0005 pour 1 m

2 m

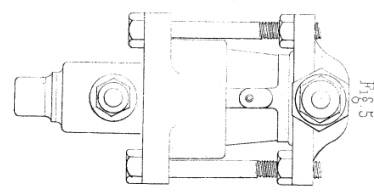
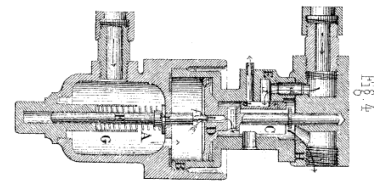
FREINS

CHEMINS DE FER. PL. XX.

FREIN A AIR COMPRIMÉ DE WESTINGHOUSE (EXPOSÉ)

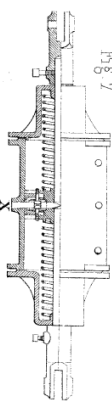


Triple Valve



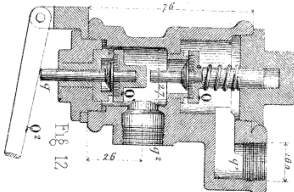
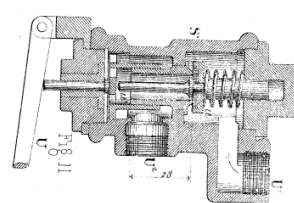
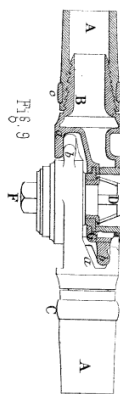
Cylindre à double piston

Elevation & Coupe



Pièce d'accolement

Elevation et Coupe



Cylindre à piston simple

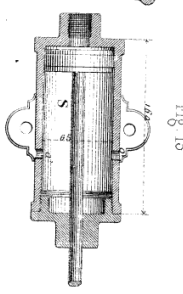
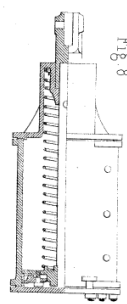
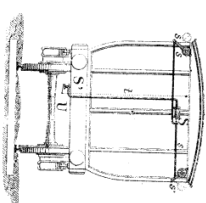


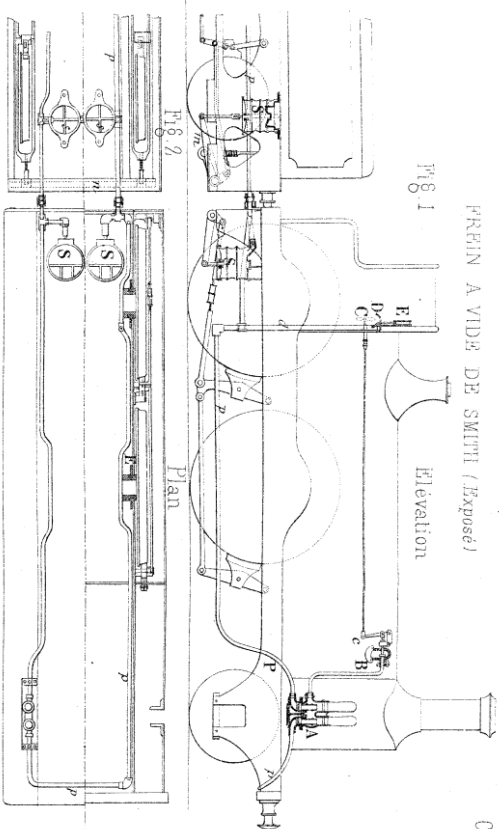
Fig. 10



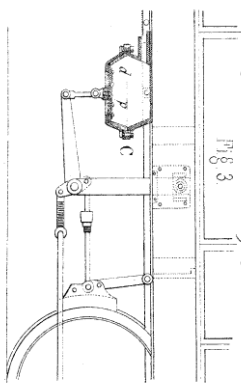
PARIS, ELACROIX, 54, Rue des Saints-Pères.

(3222) A. Boudier & Co. Éditeurs 43, R. de Valenciennes Paris.

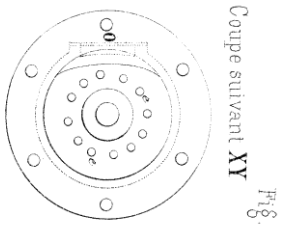
FREIN A VIDE DE SMITH (Exposé)



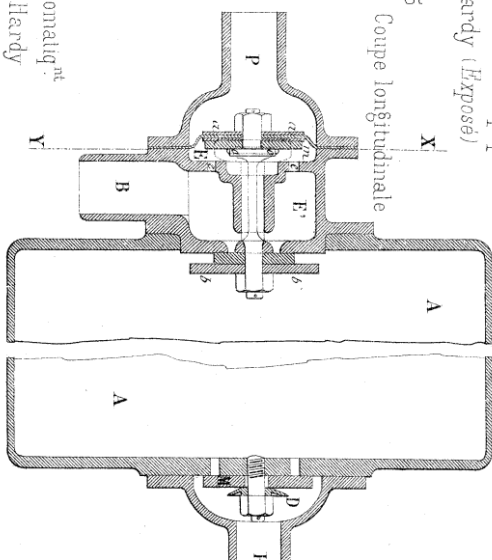
Coupe du cylindre à frein du système Hardy



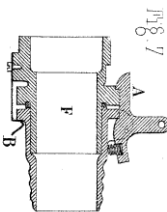
Réservoir à vide à double soupape du système Hardy (Exposé)



Coupe suivant XY Coupe longitudinale

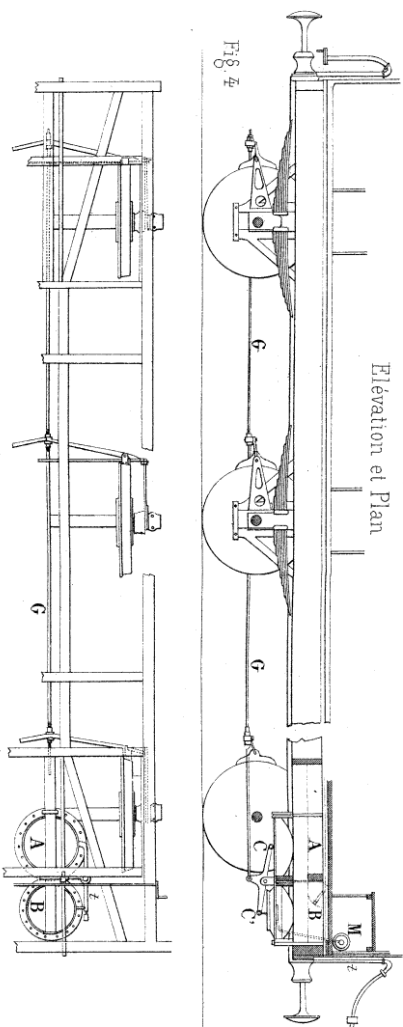


Accouplement des tuyaux du syst^{me} Hardy

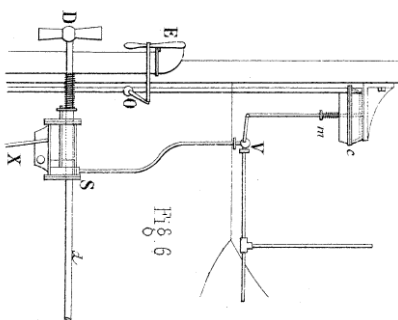


FREIN AUTOMATIQUE DE SANDERS

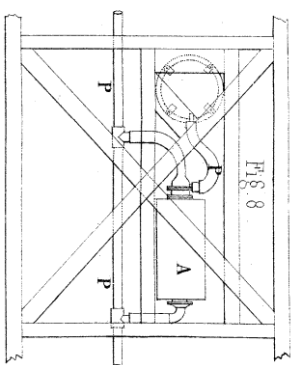
Elevation et Plan



Disposition pour maintenir automatiquement le vide dans le système Hardy



Disposition sous les véhicules du frein automatique du système Hardy



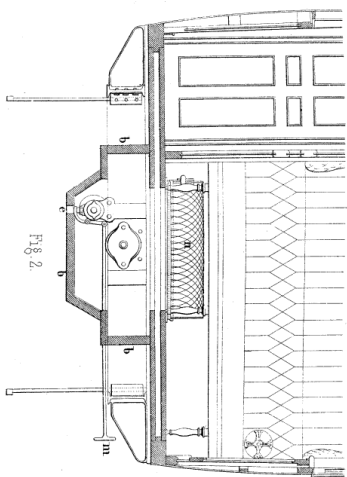


Fig. 2

Appareil Lilliehöök pour chauffage par la vapeur

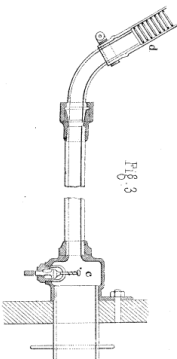


Fig. 3

Fig. 1. Coupe longitudinale d'un véhicule
Fig. 2. Coupe transversale d'un véhicule
Fig. 3. Accouplement des raccords et soupape de purge

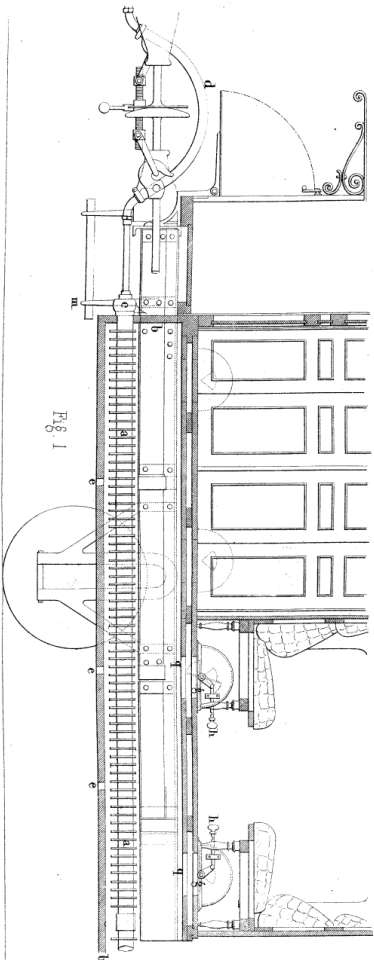


Fig. 1

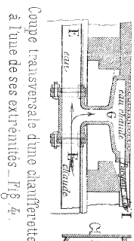


Fig. 4. Coupe transversale d'une chauffeure à l'une de ses extrémités.

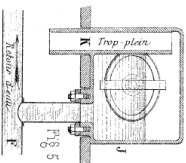


Fig. 5

Coupe d'un vase d'expansion
Détail de l'iso pour les fig. 4, 5, 6
Échelle de 1/50 pour la fig. 7

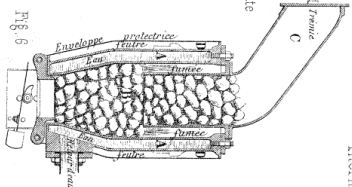


Fig. 6

Coupe verticale de la chauffeure

Appareil Thamm & Rothmüller. Fig. 8
Coupe longitudinale de la chauffeure

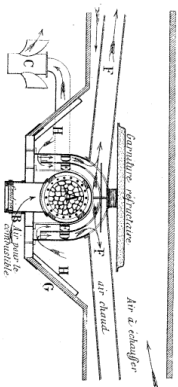


Fig. 8. Coupe longitudinale de la chauffeure

Thermosiphon de la C^{ie} de l'Est (Exposé)

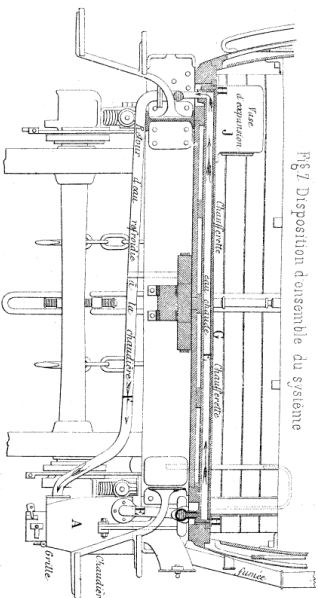
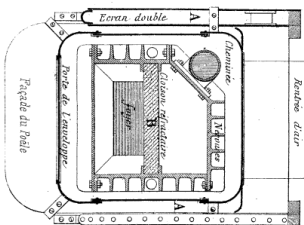


Fig. 7. Disposition d'ensemble du système

Poêle de l'Etat du Hanovre. Fig. 9
Coupe horizontale par la boîte à fumée



Chauffeure à combustible aggloméré du système Rhénan
Échelle de 1/50

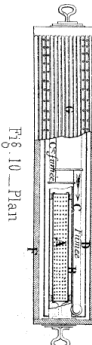


Fig. 10. Plan

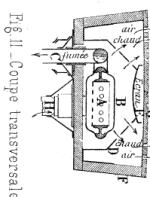


Fig. 11. Coupe transversale

Appareil à combustible aggloméré du Chemin de Berlin à Anhalt

Echelle de 1/100

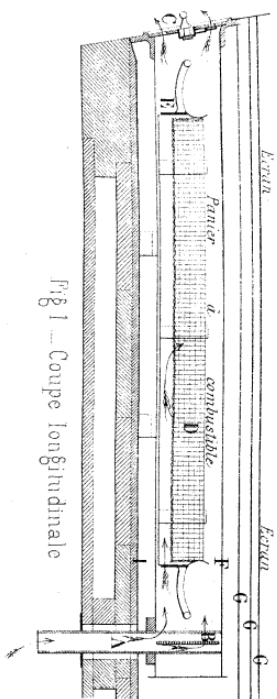


Fig. 1 Coupe longitudinale

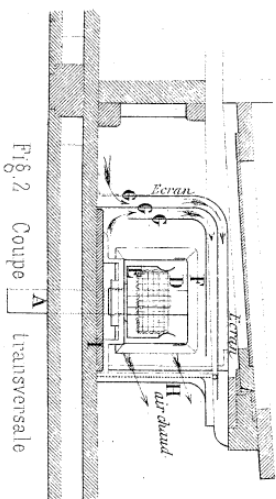


Fig. 2 Coupe transversale

Chauffage l'enneur

Fig. 6 Coupe d'une chauffe

Echelle de 1/100

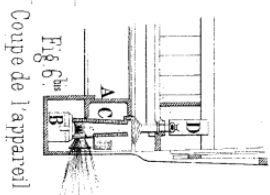
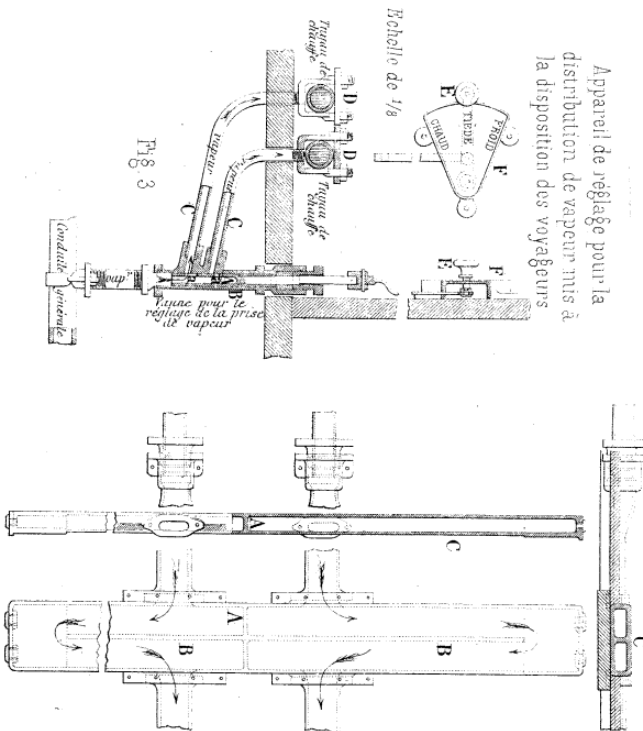


Fig. 6 bis Coupe de l'appareil

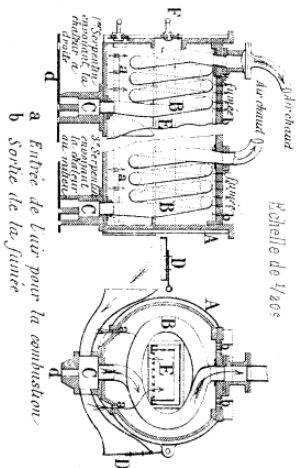
Est Bavarois.

Chauffe du système Belleruche

(Exposé) Fig. 4.



Appareil Kienast et Grandvallet
Fig. 5 Coupe longitudinale



Chauffe à combustible aggloméré
Type Est

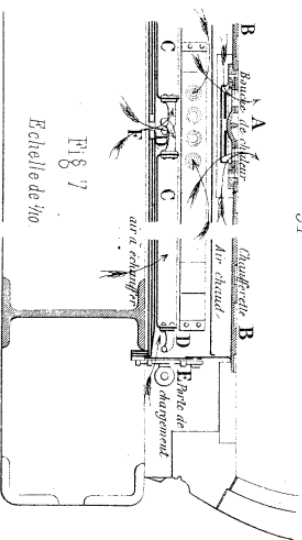
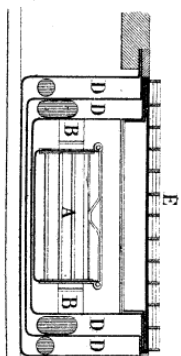


Fig. 7

Echelle de 1/100

Fig. 8 Coupes de la chauffe Grandjean
Coupe aux extrémités



Coupe au centre.

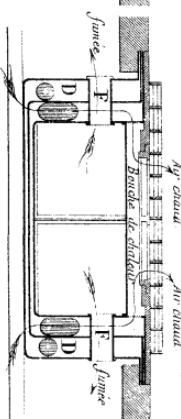
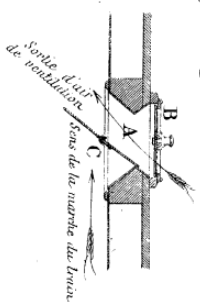


Fig. 9 Coupe du ventilateur Kraemer



Chariot transbordeur
de la C^{ie} de l'Ouest.
(Exposé)

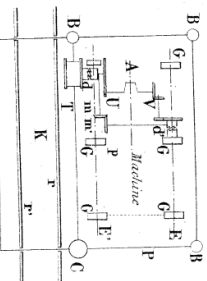


Fig. 7.
Elevation du
cabestan C

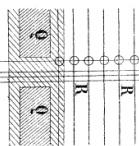
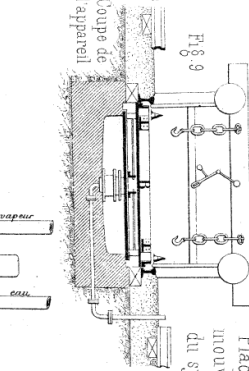


Fig. 8. Disposition générale



Plaque tournante à
mouvement elevator
du système Martorelli

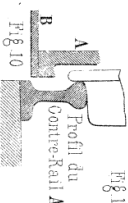


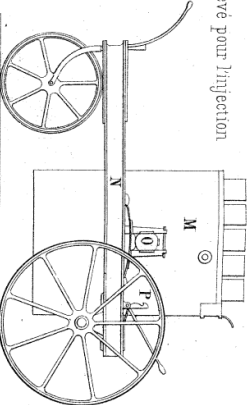
Fig. 10



Fig. 11

Voie transversale

Fig. 3. Relève pour l'injection



Appareils d'injection de vapeur.
(Exposés)

CHEMIN DE FER DE PARIS A LYON
ET A LA MEDITERRANEE

Fig. 5

Appareil rectiligne
(Exposé)
Echelle de 0^m,05 p. m.

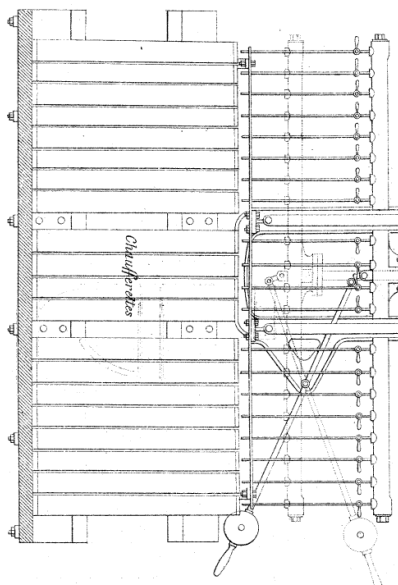


Fig. 1. Herse baissée

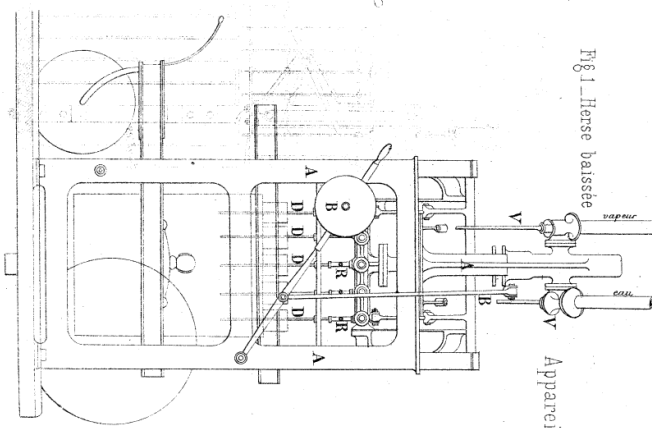
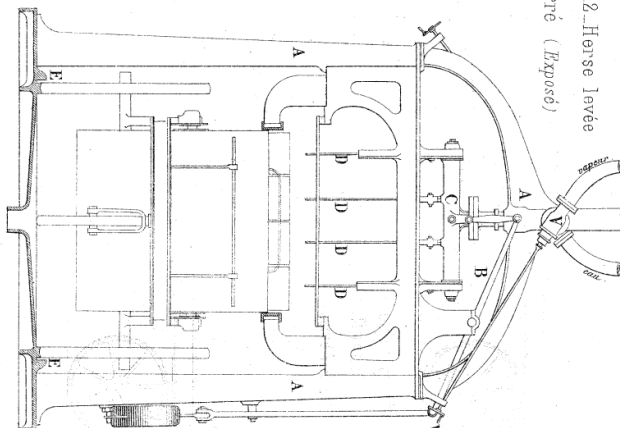
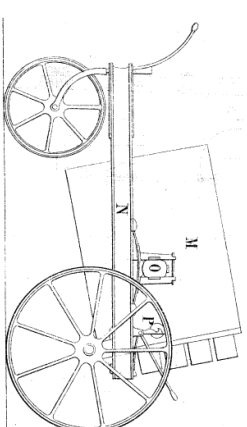


Fig. 2. Herse levée



Tricycle pour le transport des
chaufferettes. (Exposé)



(5083) A. Brevet de construction 53 Rue de Valenciennes Paris (11.79)

Tricycle à chauffeferettes

Fig. 1

Echelle de 1/100

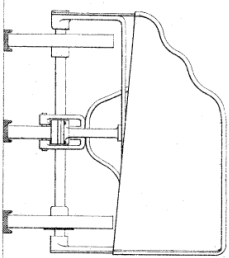
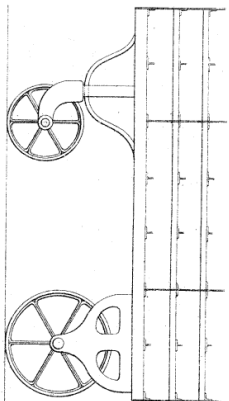


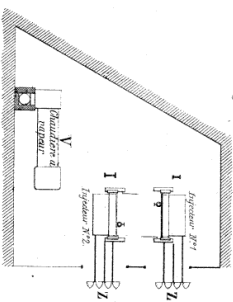
Fig. 2



Installation générale d'une chauffeferette pour le chauffage par la vapeur.

Echelle de 0,0005 p.m.

Fig. 3. Plan du local



Lampe de voiture de 1^{re} Classe à bec rond à l'huile végétale



Fig. 6



Fig. 5



Fig. 5 bis

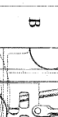


Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10



Fig. 11

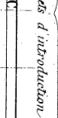


Fig. 12



Fig. 13



CHEMIN DE FER DU NORD

Fig. 3.-Vue de Profil

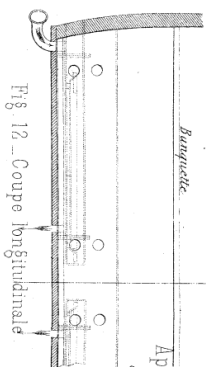
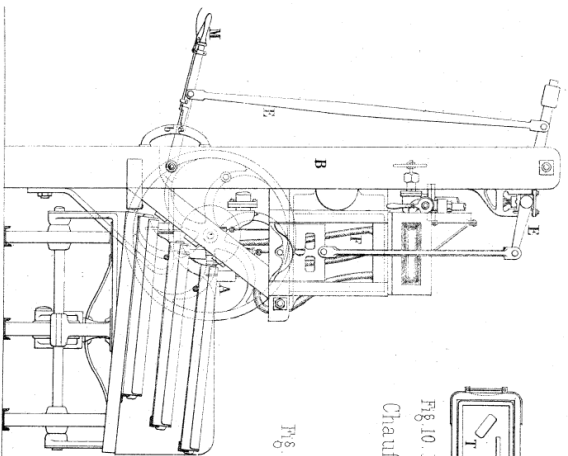


Fig. 12.-Coupe longitudinale

Appareil à combustibles agglomérés de la C^{ie} du Nord

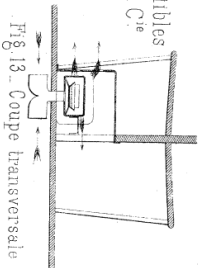


Fig. 13.-Coupe transversale

Vue de face - Fig. 3

Appareil pour le chauffage des chauffeferettes au moyen de la vapeur

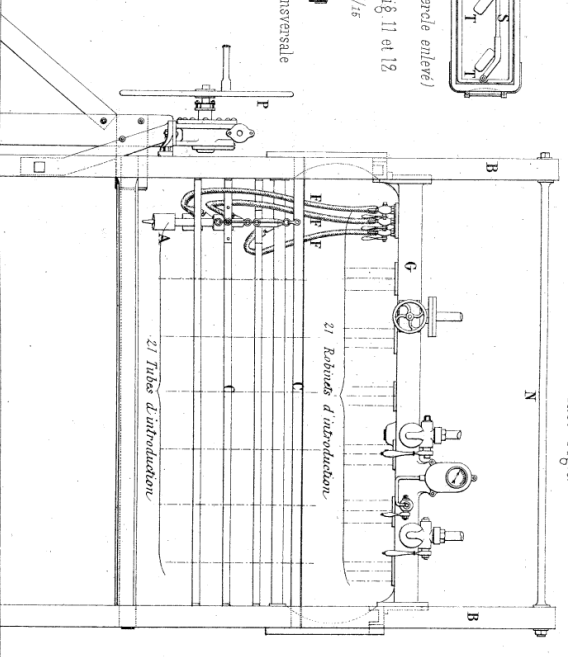


Fig. 10. Plan (Couvercle enlevé)

Chauffeferette - Fig. 11 et 12

Echelle de 1/15

Fig. 11

Coupe transversale

Fig. 12

Coupe transversale

Fig. 13

Coupe transversale

Fig. 14

Coupe transversale

Fig. 15

Coupe transversale

Fig. 16

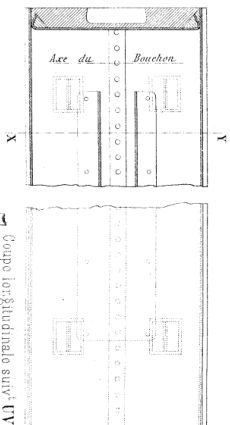
Coupe transversale

Fig. 17

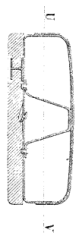
Coupe transversale

Fig. 18

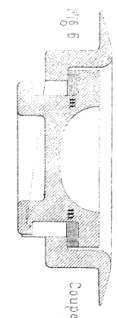
Coupe transversale



Coupe longitudinale suiv. IV
fig. 4



Détails d'une chaudière
Coupe transversale suiv. VV



Bouchon de Chaudière.
Grandeur naturelle

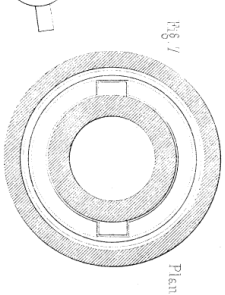
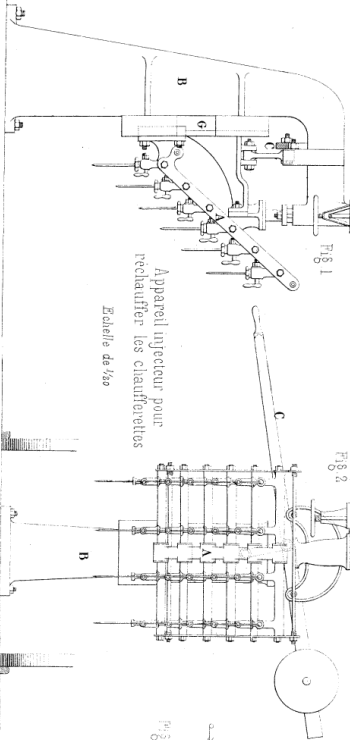
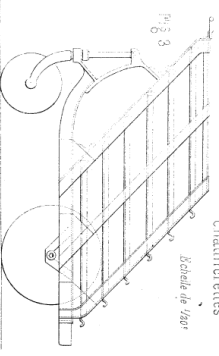


fig. 7
Plan

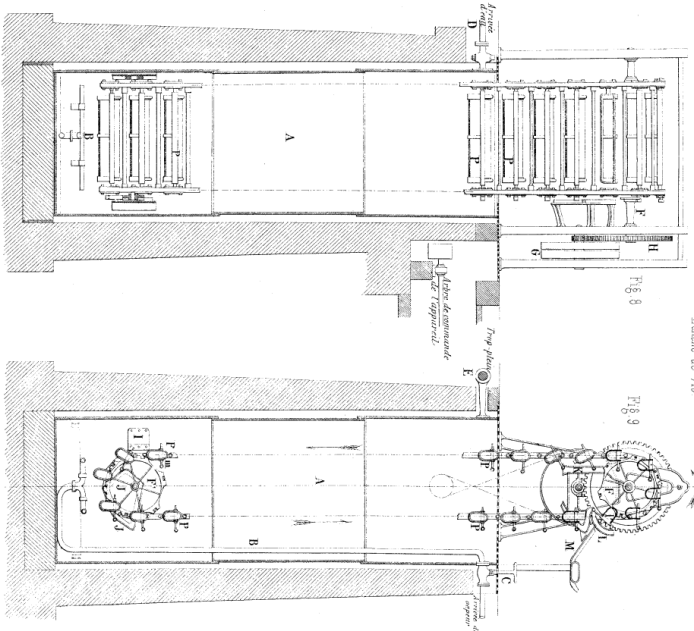


Appareil injecteur pour
rechauffer les chaudières
Echelle de 1/50



Tricycle pour le transport des
Chaudières
Echelle de 1/50

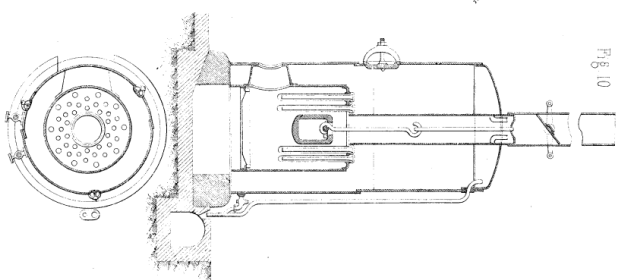
CHEMINS DE FER DE L'OUEST — Chauffage des Voitures (Exposé)



CHEMINS DE FER DE L'EST — Appareil pour le réchauffage des chaudières (Exposé)

Echelle de 1/50

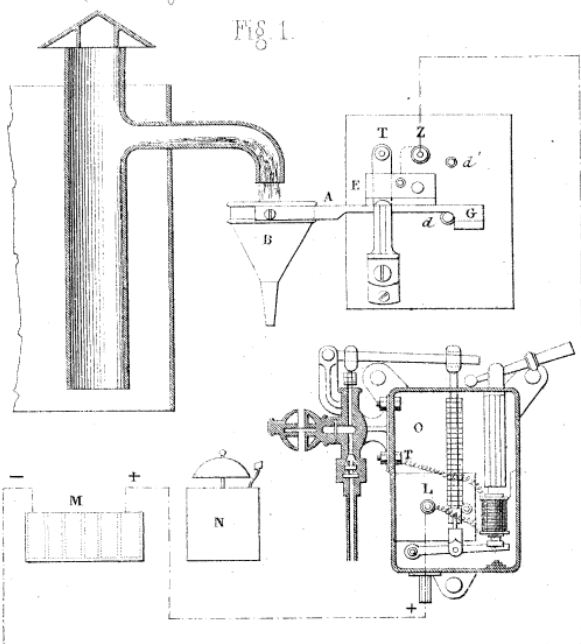
Chaudière Field à vapeur libre



Echelle de 1/50

Système LARTIGUE

Fig. 1.



Système AUTRICHIEN.

Fig. 2.

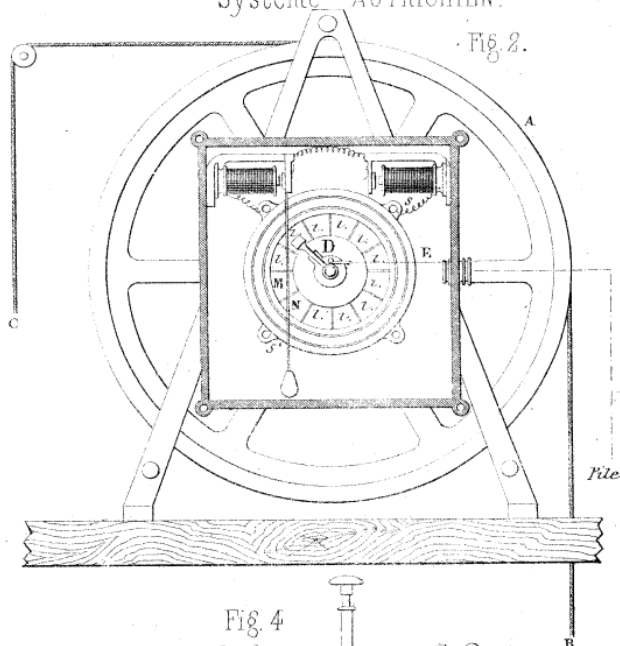


Fig. 3. Système VÉRITÉ

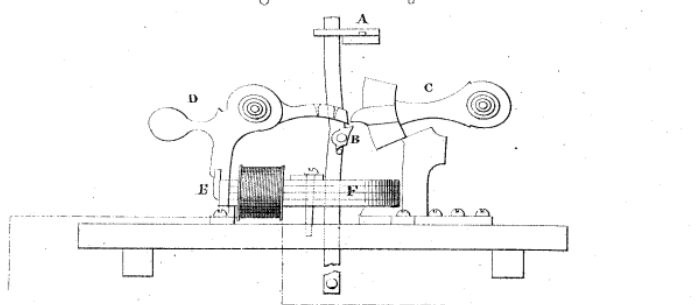
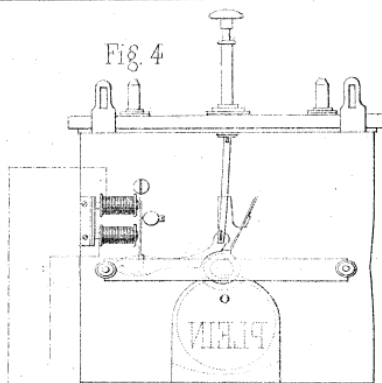
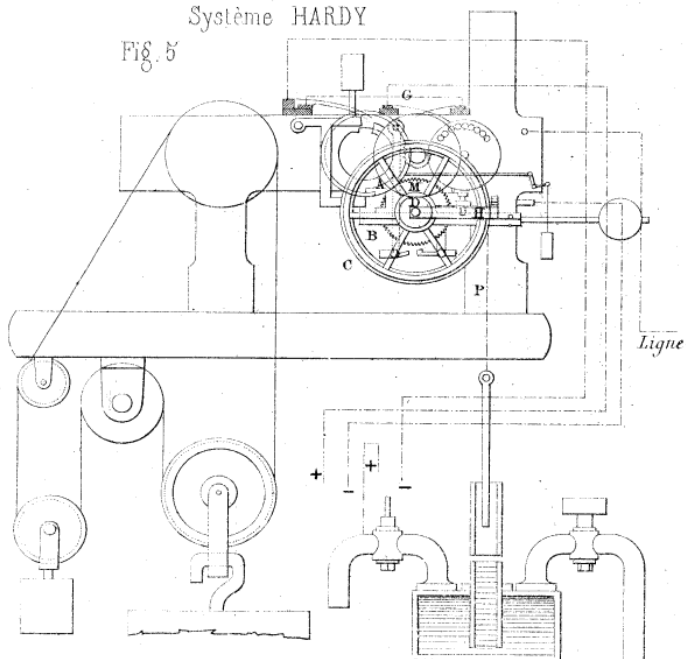


Fig. 4



Système HARDY

Fig. 5



Système JOUSSELIN et GAUSSIN

Fig. 6.

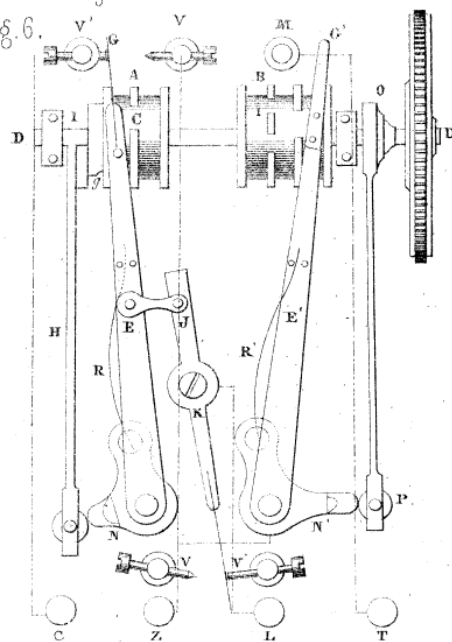


Fig 1 Profil en remblai

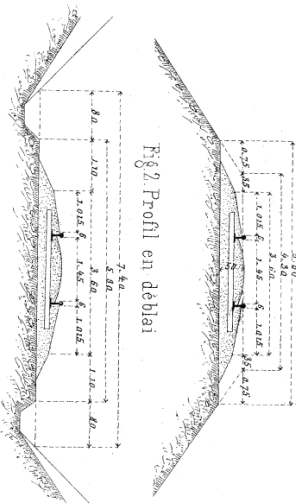


Fig 2 Profil en déblai

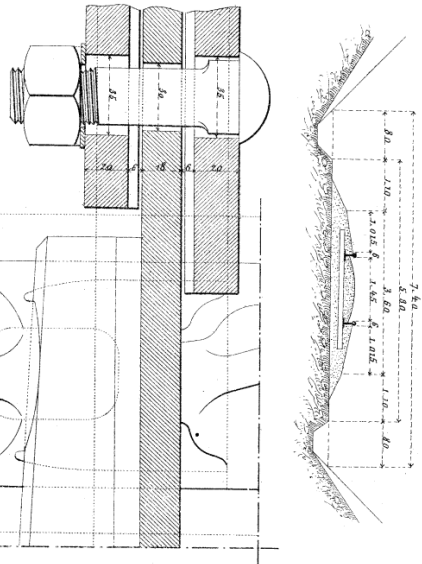


Fig 4 Nord-Rail en acier de 30 Ks

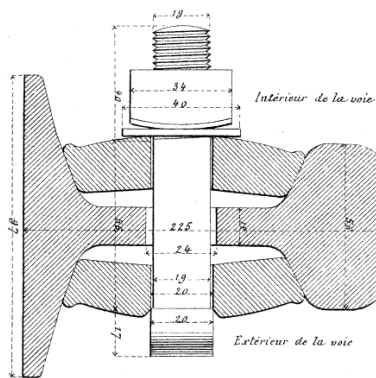


Fig 3 P.M. Rail en fer.

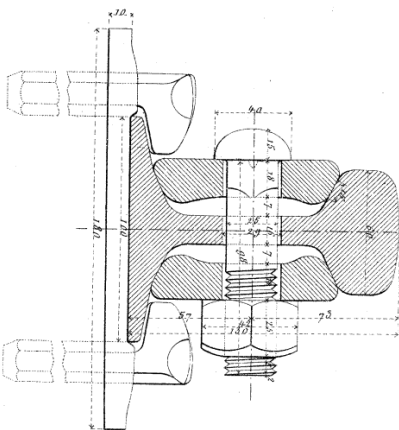


Fig 5 Rail acier Type Ouest

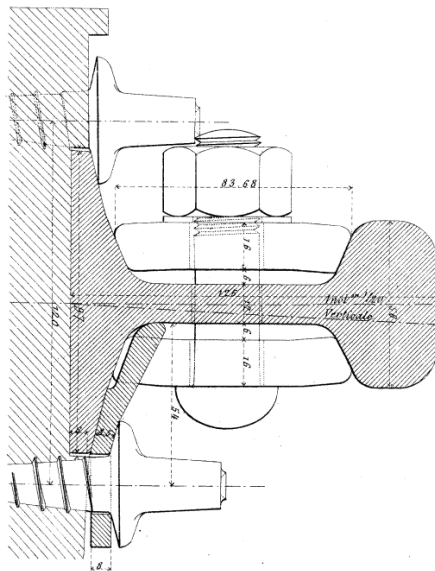


Fig 6 Ouest-Rail en acier

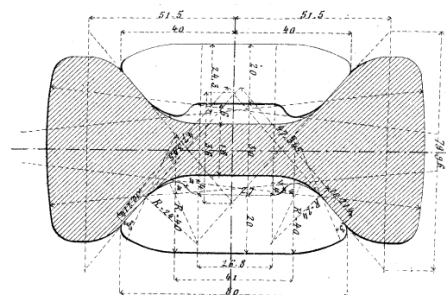


Fig 6 Ouest
Rail en acier, éclissage

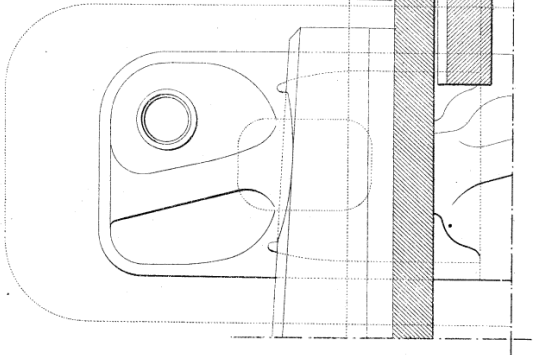
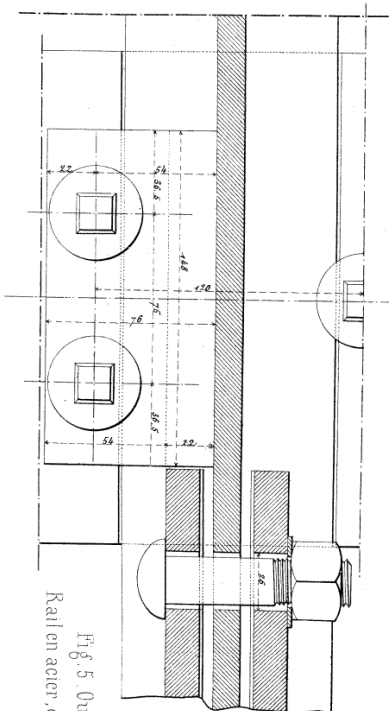


Fig 5 Ouest
Rail en acier, éclissage



Système Massardier.

Fig. 1. Elevation.

Fig. 2. Plan.

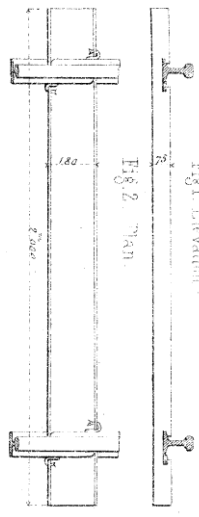
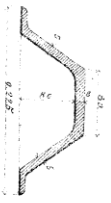


Fig. 15. Section du fin de la traverse.



Système Vautherin.

Fig. 12. Coupe transversale de la Voie.



Voie métallique, système Hilt.

Fig. 24. Coupe transversale.

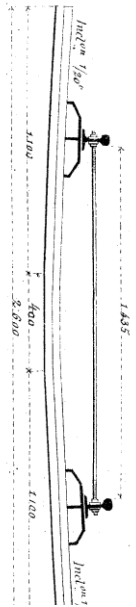


Fig. 4. Clavette.



Fig. 5. Elevation.



Fig. 16. Biton à l'ouïsse a.

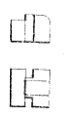


Fig. 17. Clampen à l'ouïsse b.



Fig. 18. Coupe longitudinale.

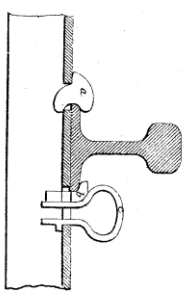


Fig. 25. Coupe d'un rail longue (1/4 de déca°).

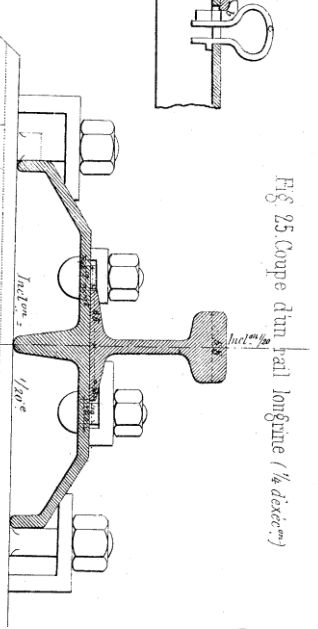


Fig. 7. Plan.

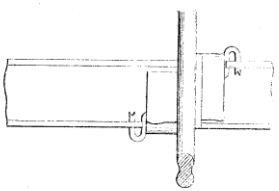


Fig. 22. Coupe au joint.

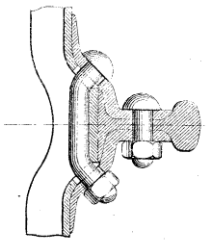


Fig. 23. Coupe longitudinale.

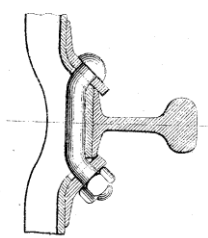


Fig. 19. Mortaise de la clavette élastique.

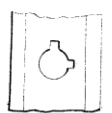


Fig. 14. Coupe longitudinale.

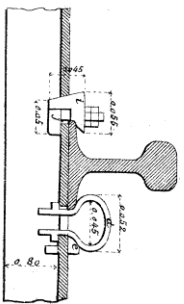


Fig. 19. Elevation.

Voie métallique de Brunon.

Fig. 20. Coupe.

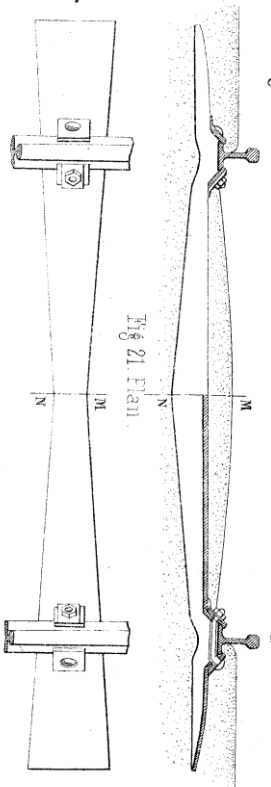


Fig. 21. Plan.

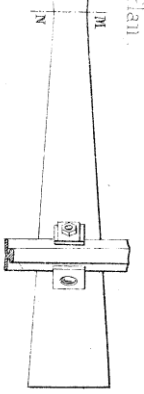
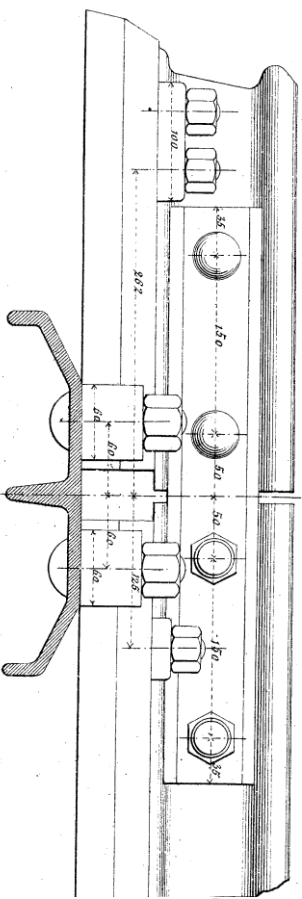
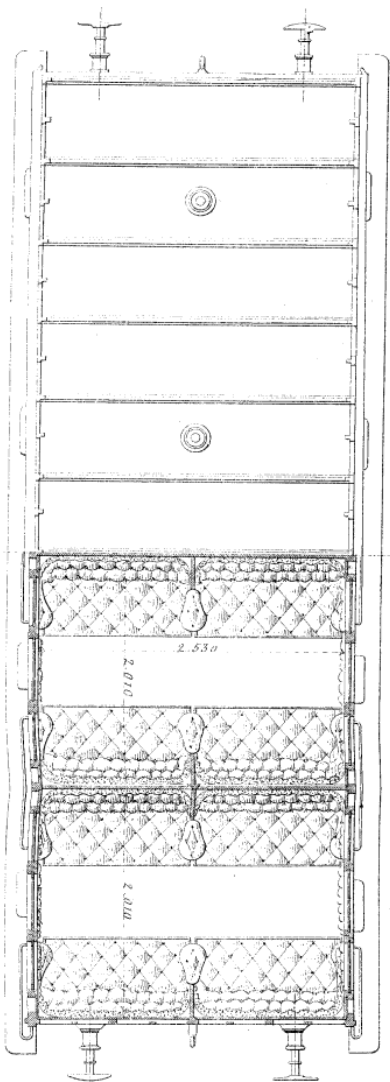
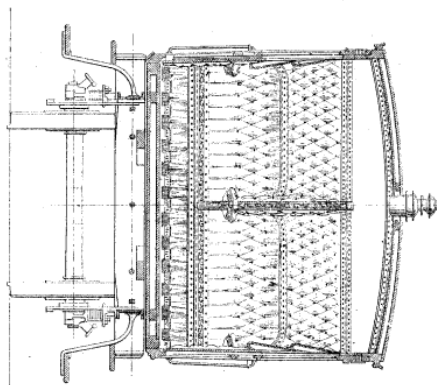
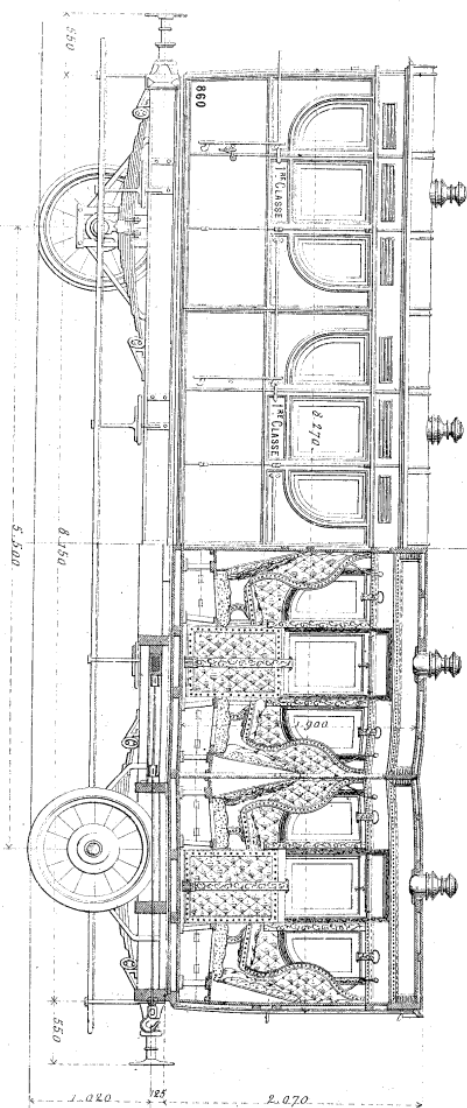


Fig. 26. Vue de l'Éclisse intérieure.

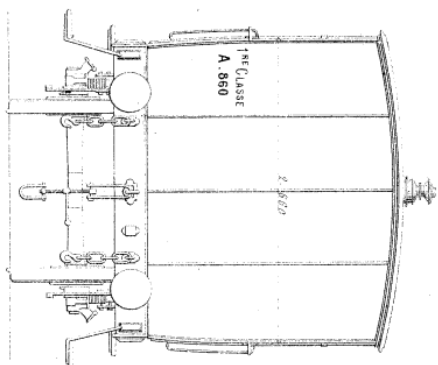
Fig. 27. Vue de l'Éclisse extérieure.



Voiture de 1^{re} classe à 4 compartiments



Poids de la voiture vide 8.800 k.



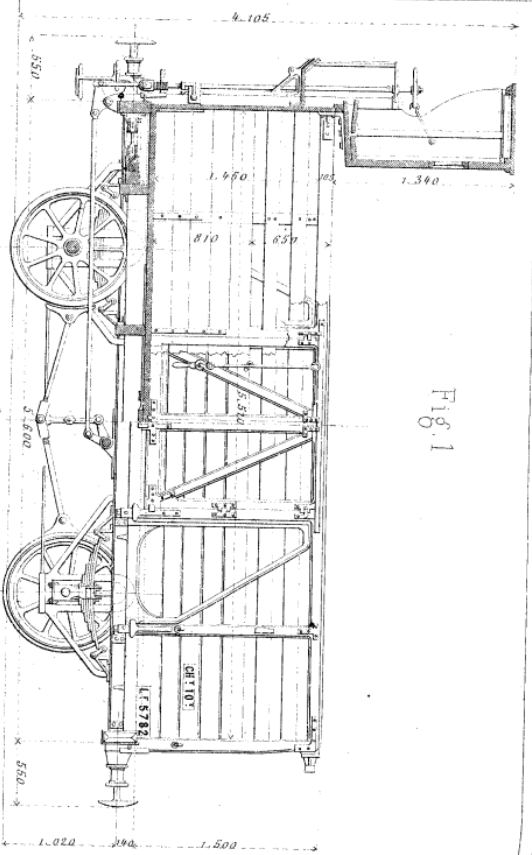


Fig. 1

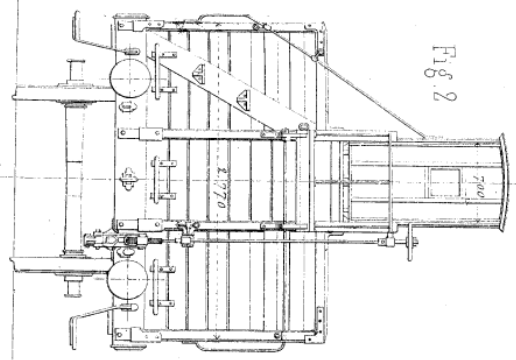


Fig. 2

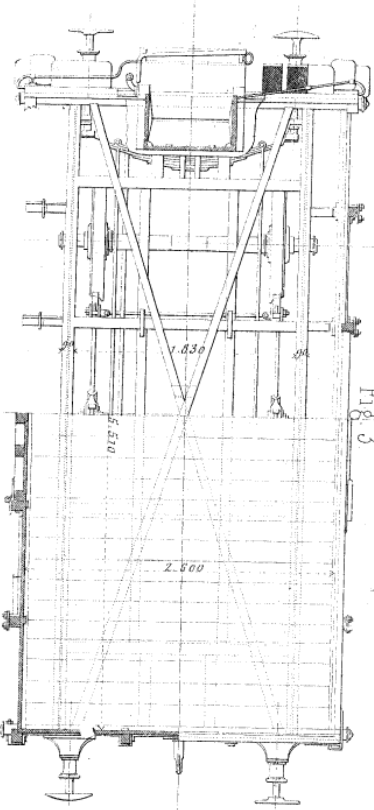


Fig. 3

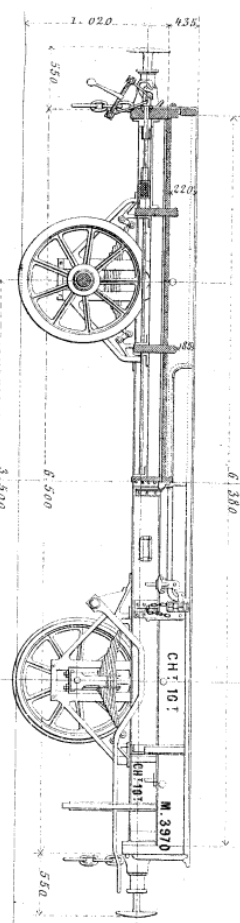


Fig. 4

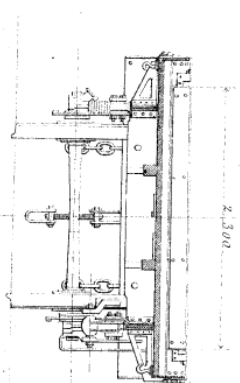


Fig. 6

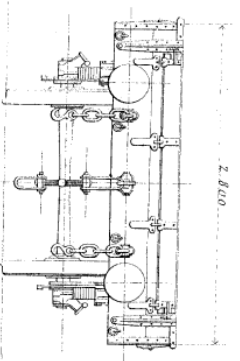


Fig. 7

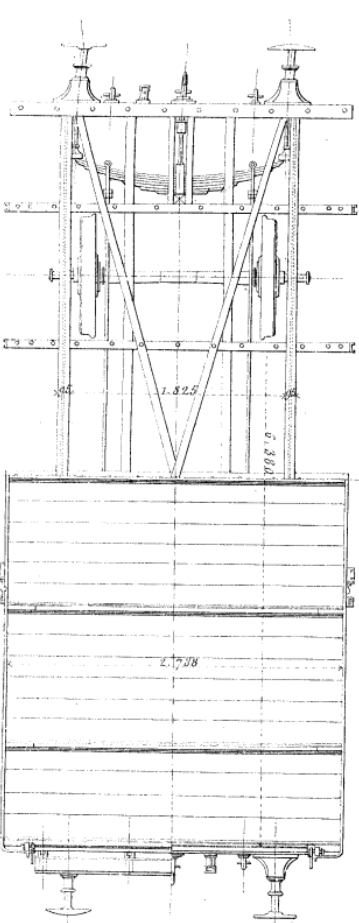


Fig. 5

Fig. 1, 2 et 3_Wagon tomberon
à frein et guérite
Poids du wagon vide 6.300 k
Chargement maximum 10.000 k
Fig. 4, 5, 6 et 7_Wagon plat
à bouts tombants
Poids du wagon vide 5.800 k
Chargement maximum 10.000 k

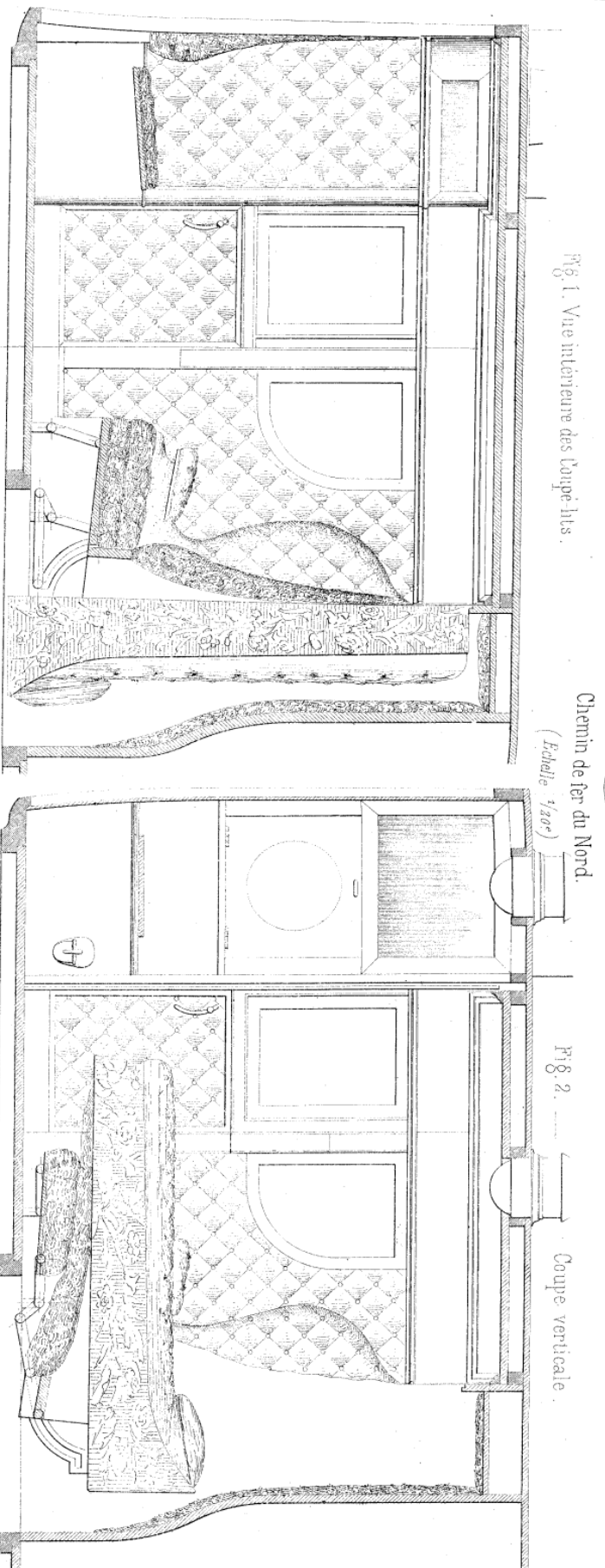


Fig. 3. Wagon-réservoir.

Compagnie Française de Matériel de Chemins de fer.
(Echelle 1/100 première.)

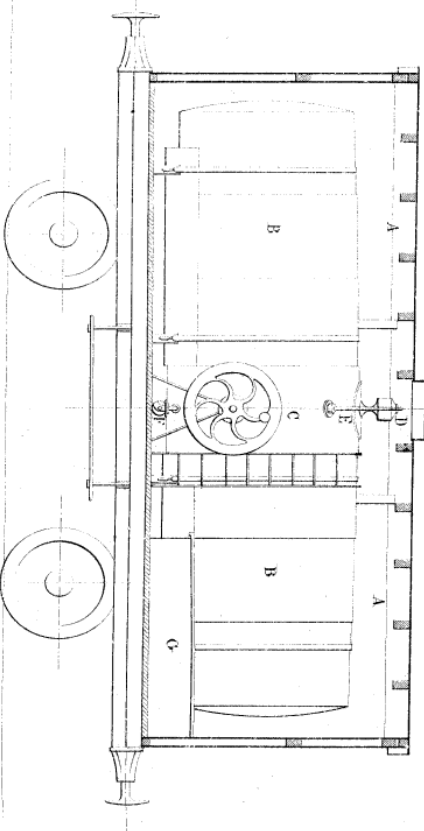
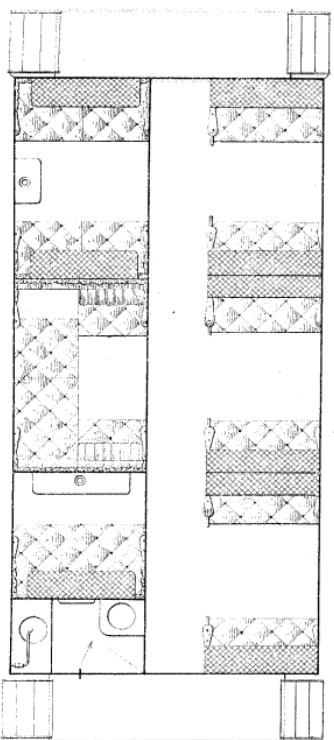


Fig. 4. Voiture de 1^{re} Classe à couloir excentré.



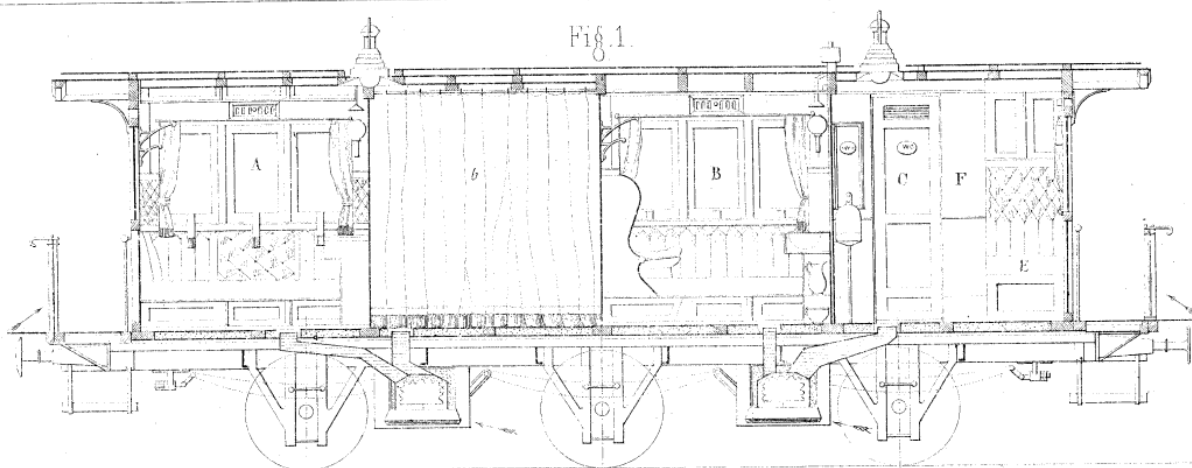


Fig. 1.

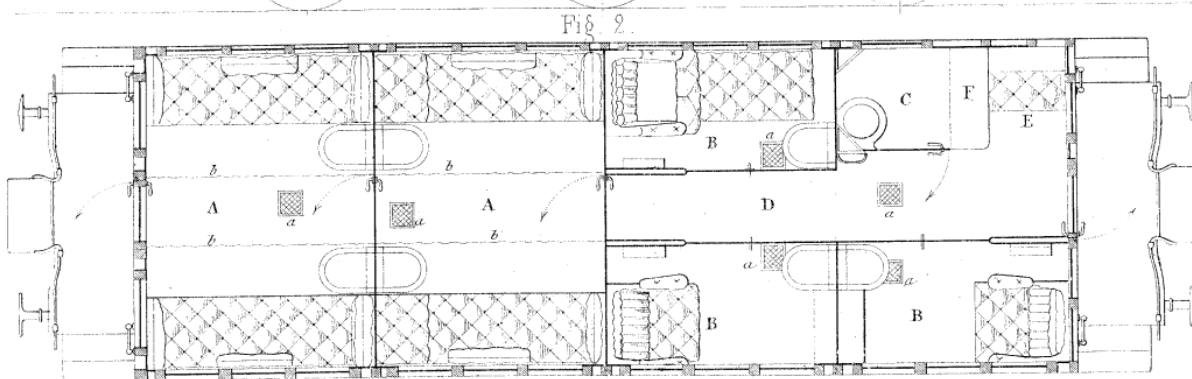


Fig. 2.

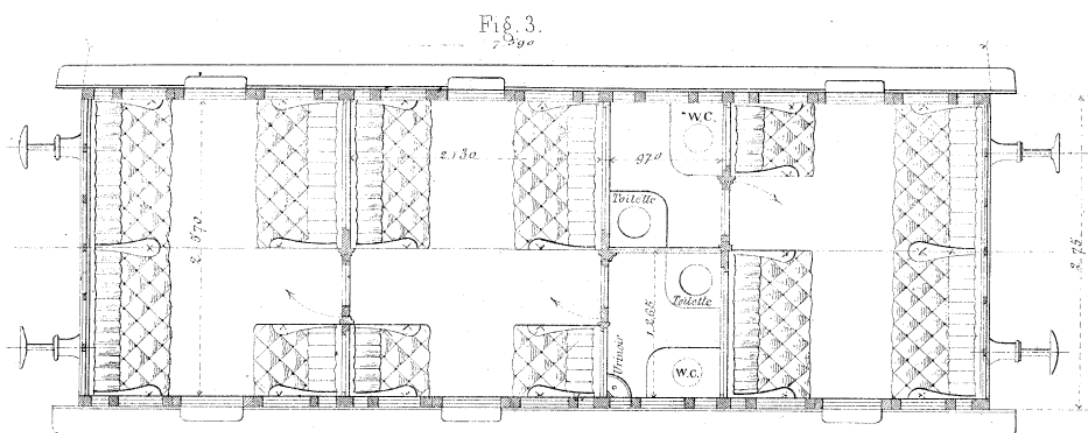


Fig. 3.

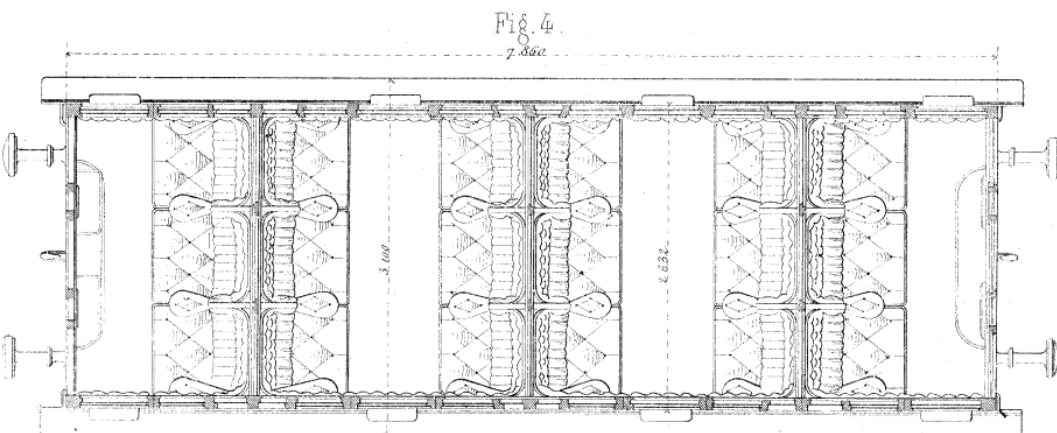


Fig. 4.

Echelle de toutes les figures 0^m02 p^r mètre.

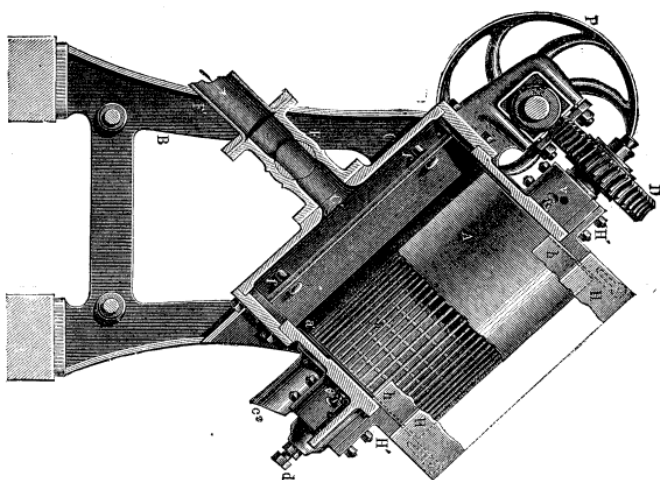


Fig. 1. — Presse continue Champenois (vue en élévation).

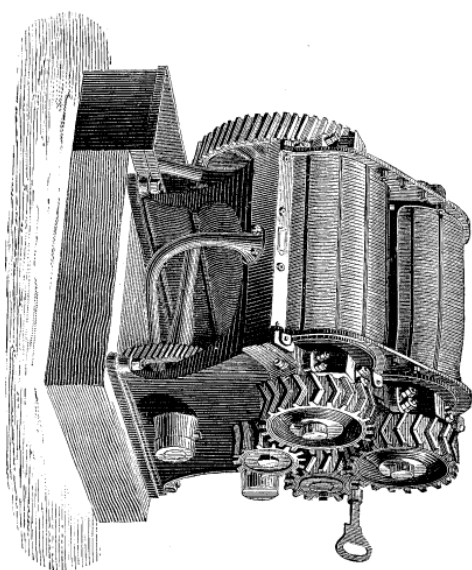


Fig. 2. — Presse Leblé.

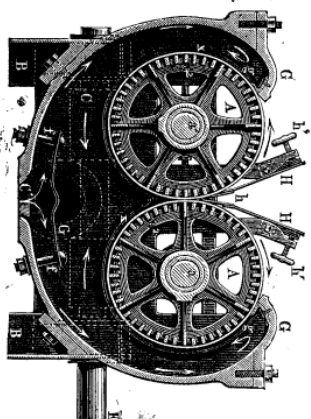


Fig. 3. — Presse Champenois (coupe des cylindres).

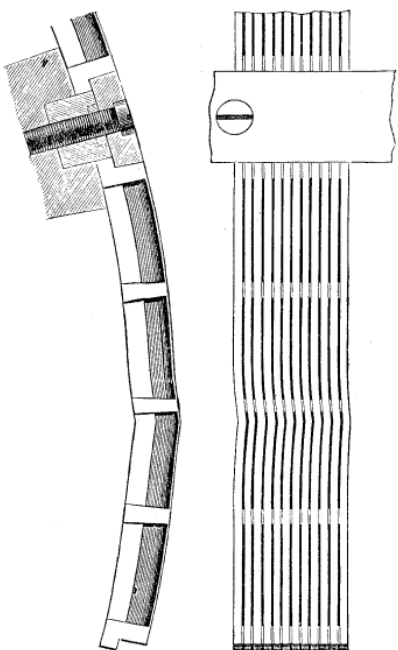


Fig. 4. — Surface filtrante de la presse Leblé.

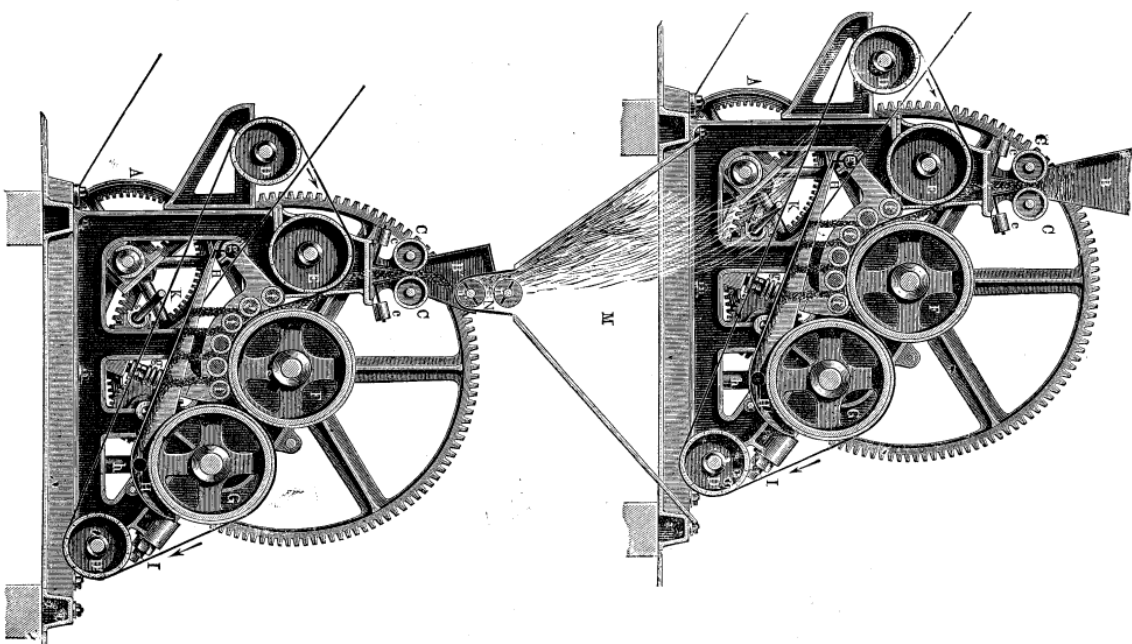


Fig. 5. — Presse Pécrot à double pression.

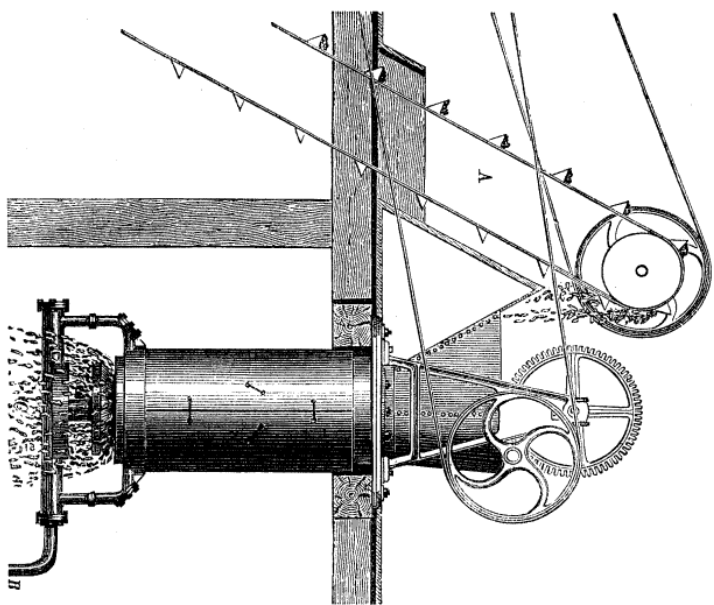


Fig. 1. — Presse Cuzmann.

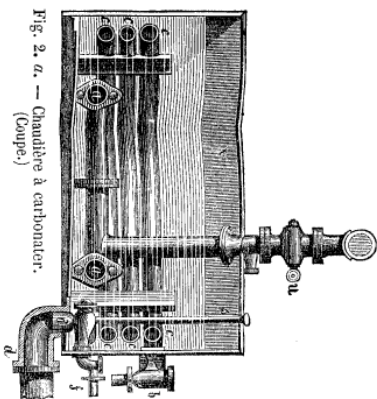
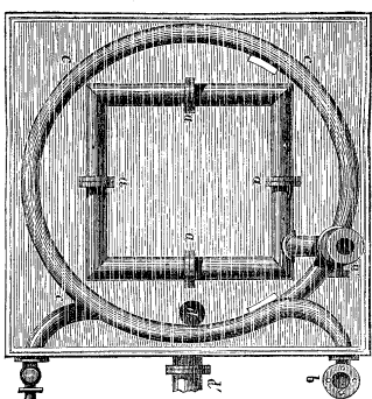
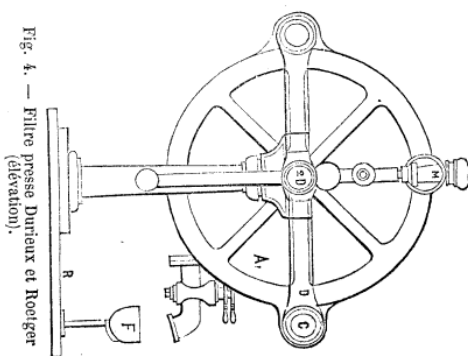
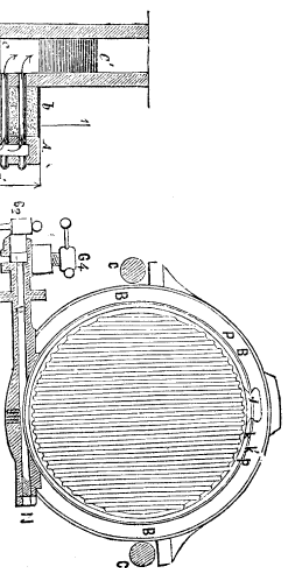
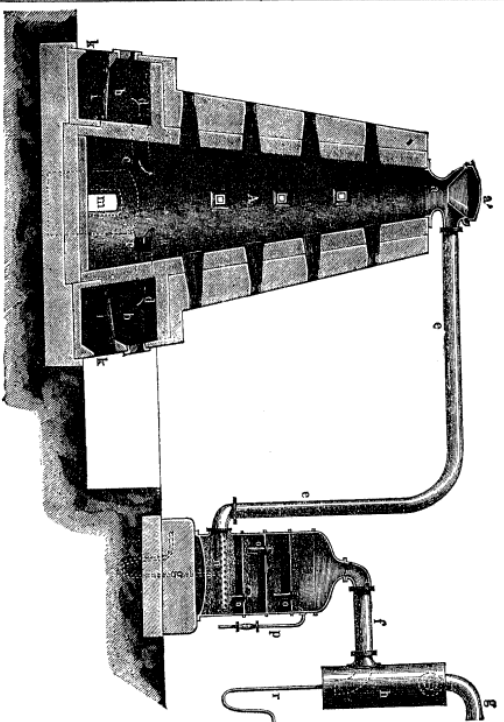
Fig. 2. a. — Chaudière à carbonater.
(coupe).Fig. 2. b. — Chaudière à carbonater.
(Plan.)Fig. 4. — Filtre presse Durieux et Roeiger
(élévation).Fig. 7. — Plateau du filtre presse Durieux
et Roeiger.

Fig. 6. — Four à chaux.

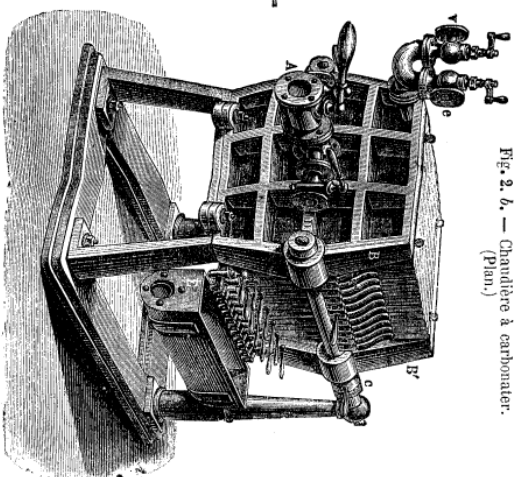


Fig. 3. — Filtre presse (système Trikes).

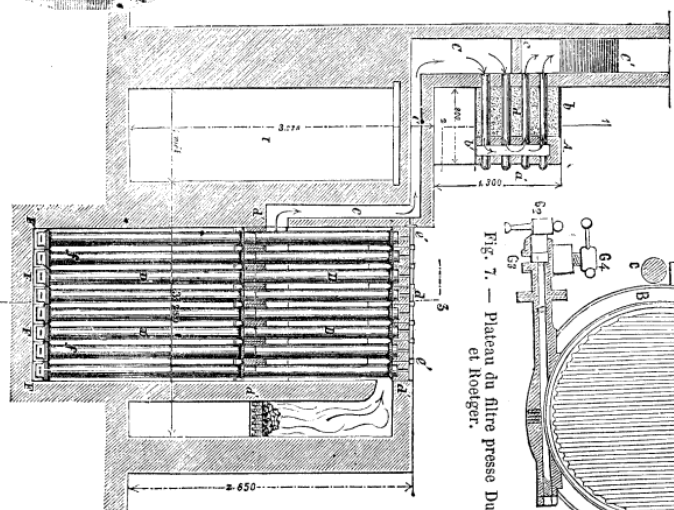


Fig. 7. — Four à revivifier le noir animal. (Four Blaise).

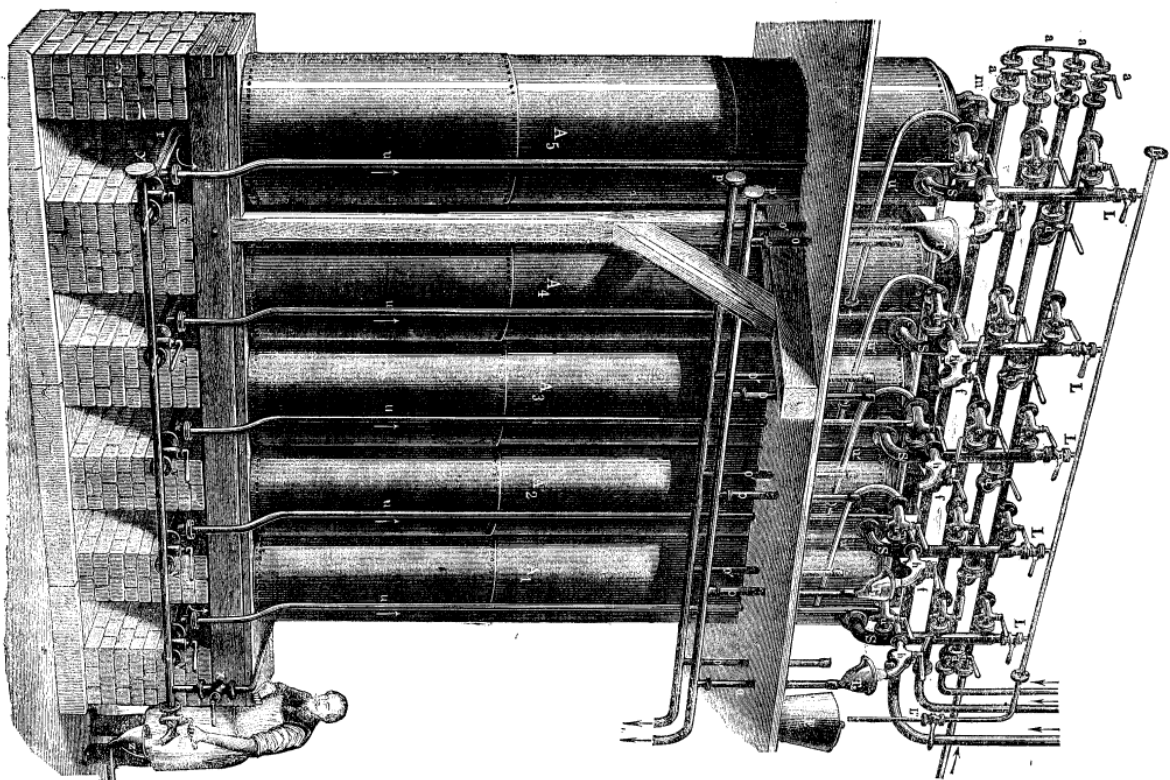


Fig. 1. — Batterie de filtres clos.

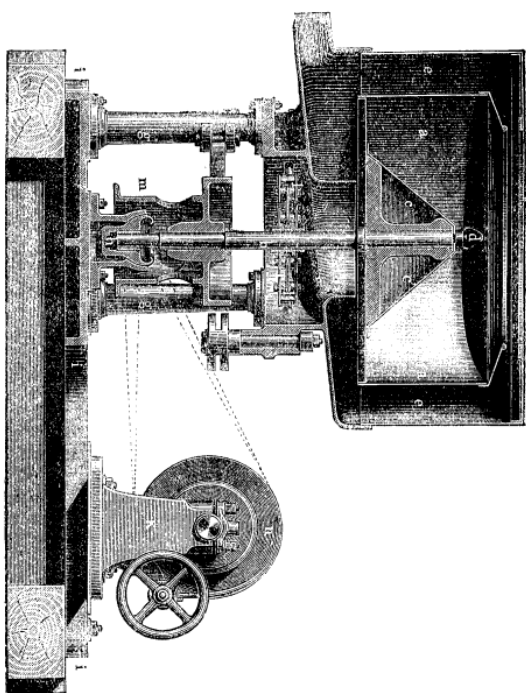


Fig. 2. — Turbine prussienne (coupe).

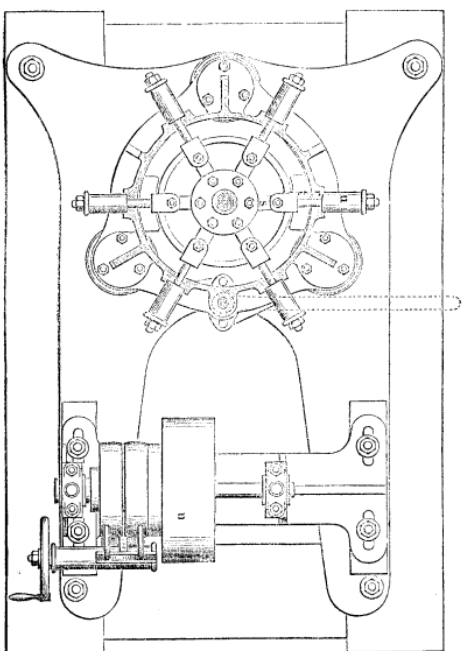


Fig. 3. — Turbine prussienne (plan).





Fig. 6. — Osmogène (vue de face).

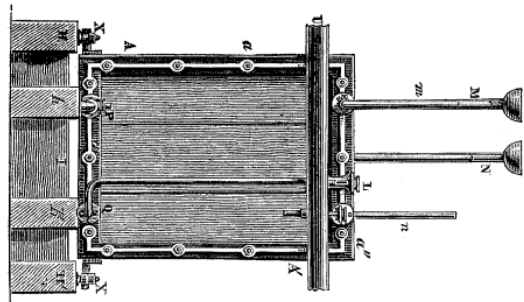


Fig. 7. — Osmogène (vue de profil).

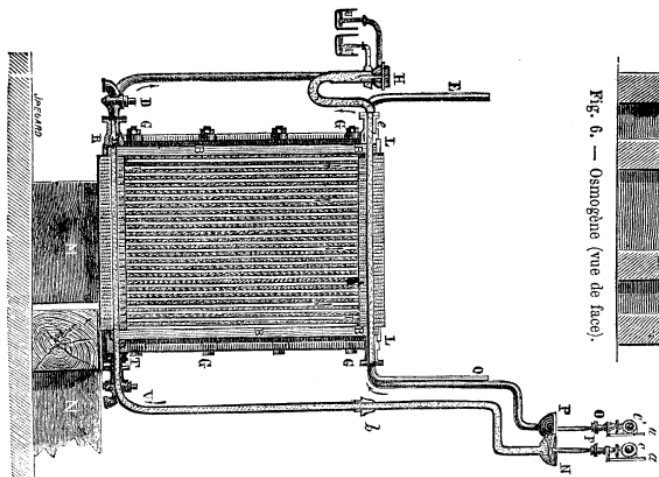


Fig. 8. — Triple effet (coupe).

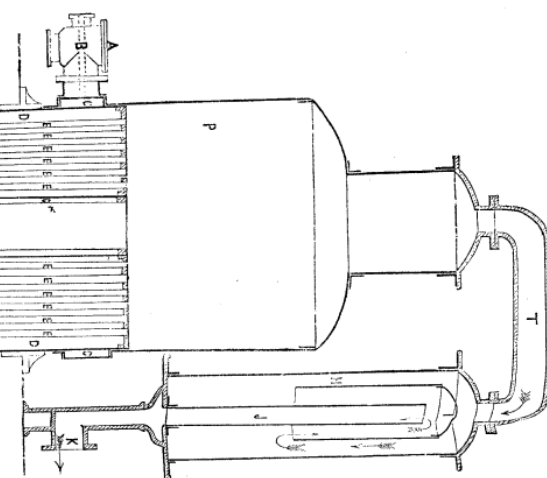


Fig. 9. — Triple effet (vue d'ensemble).

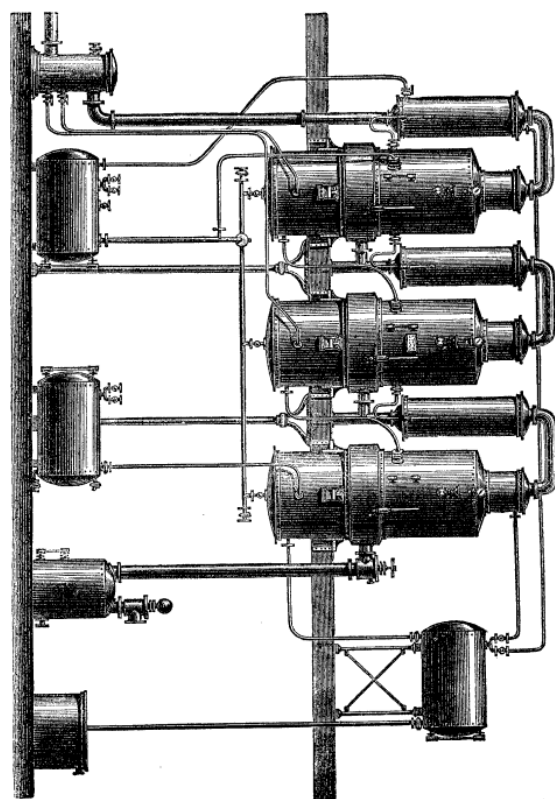


Fig. 10. — Le convecteur.

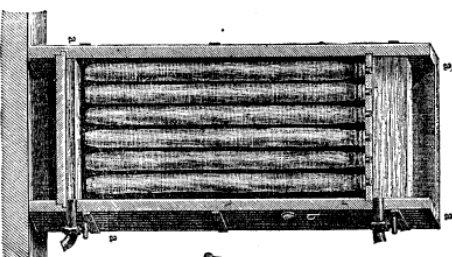


Fig. 12. — Chaudière Wetzell.

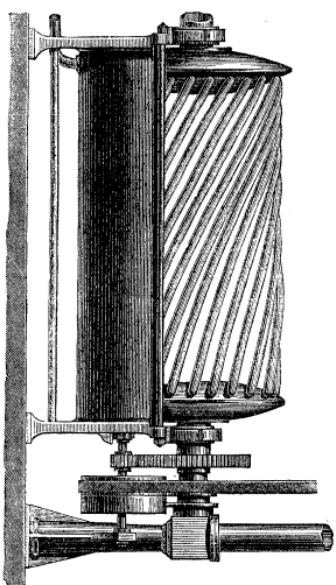
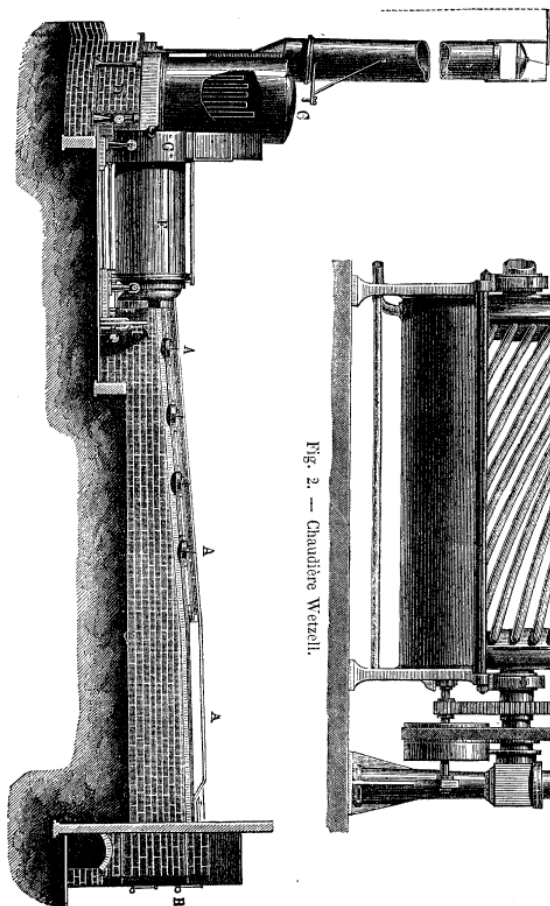


Fig. 13. — Le convecteur.



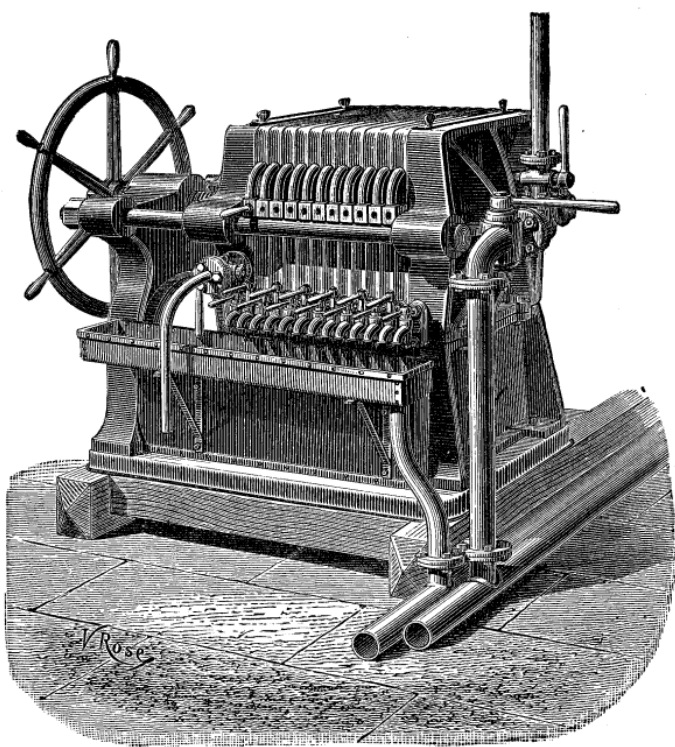


Fig. 1. — Filtre-pressé Trinks.

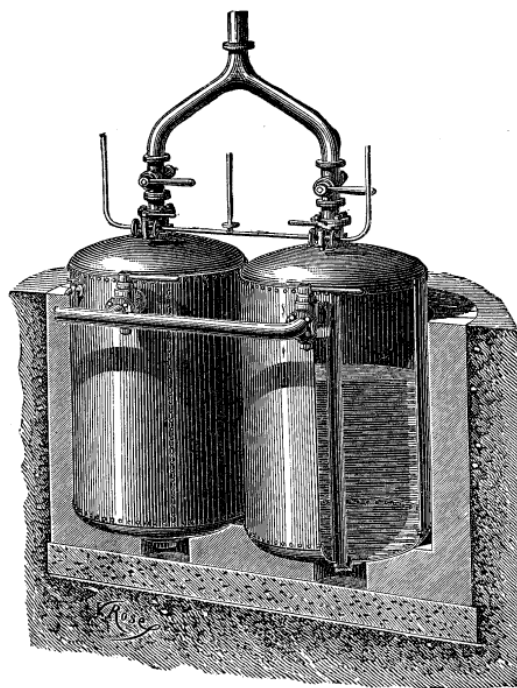


Fig. 2. — Monte-jus du filtre-pressé.

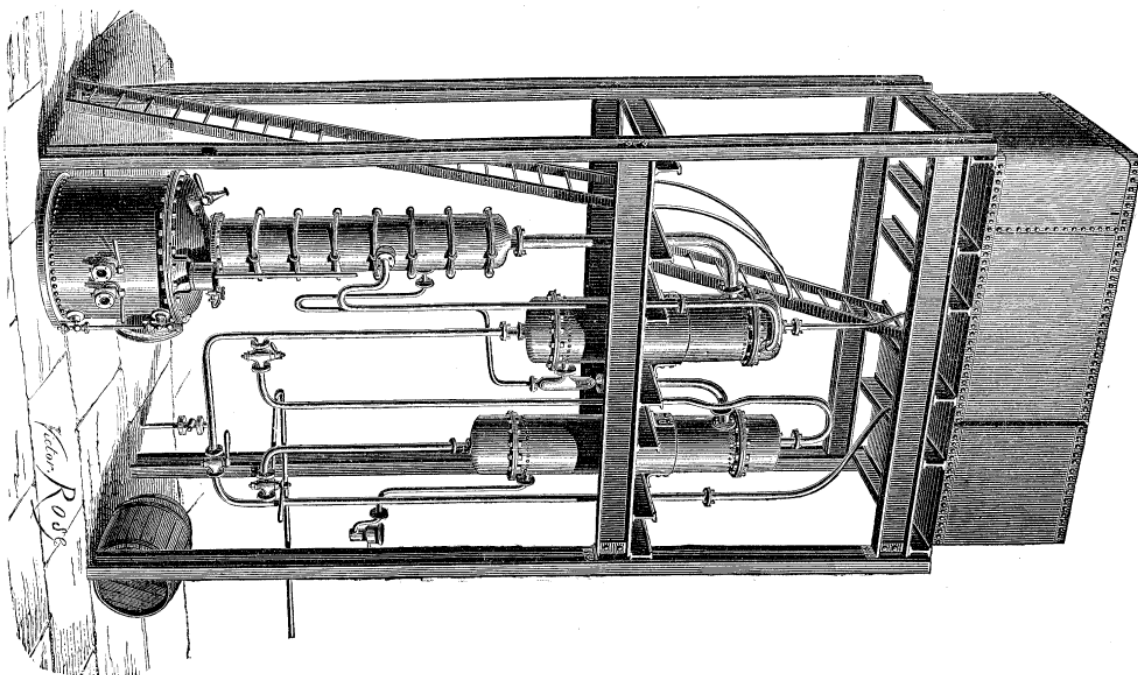


Fig. 3. — Appareil distillatoire pour rhum et tafias.

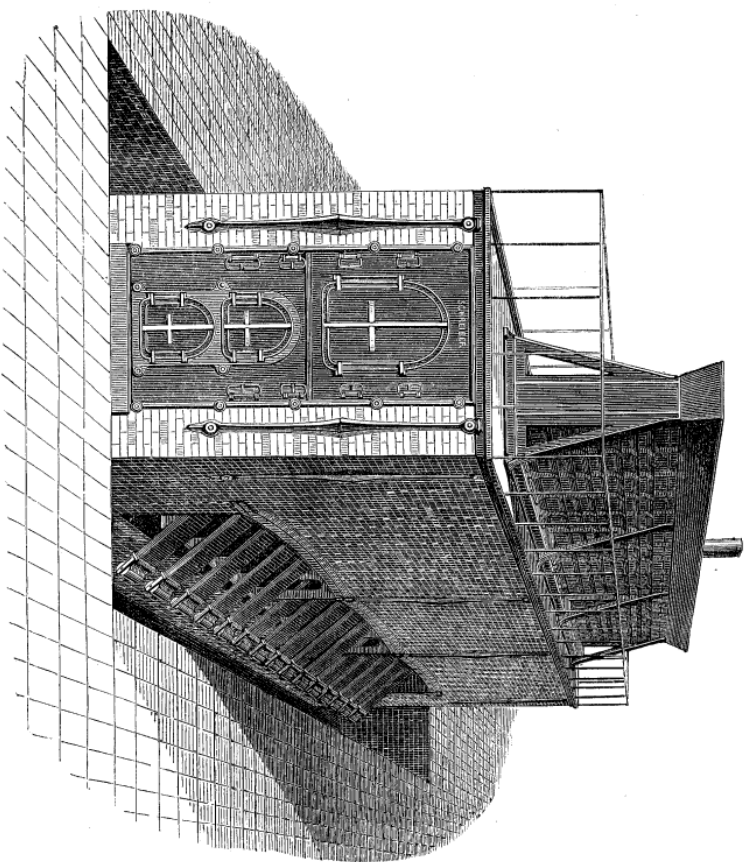


Fig. 1. — Four Schreiber (Vue d'ensemble).

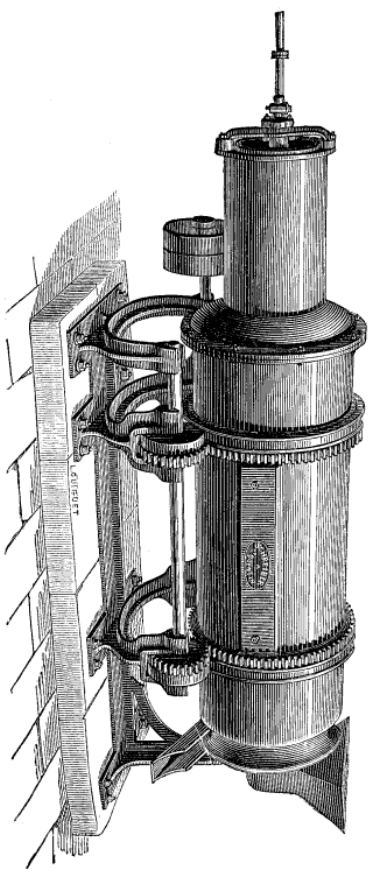


Fig. 2. — Laveur universel Schreiber.

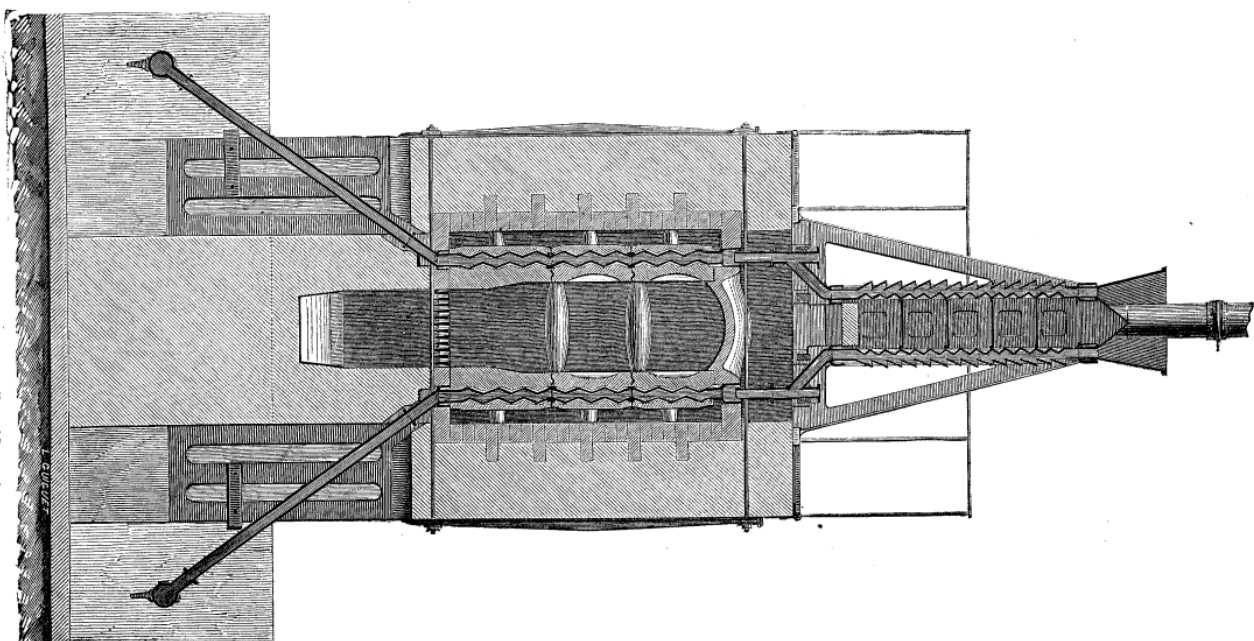


Fig. 3. — Four à noir Schreiber (Coupe).

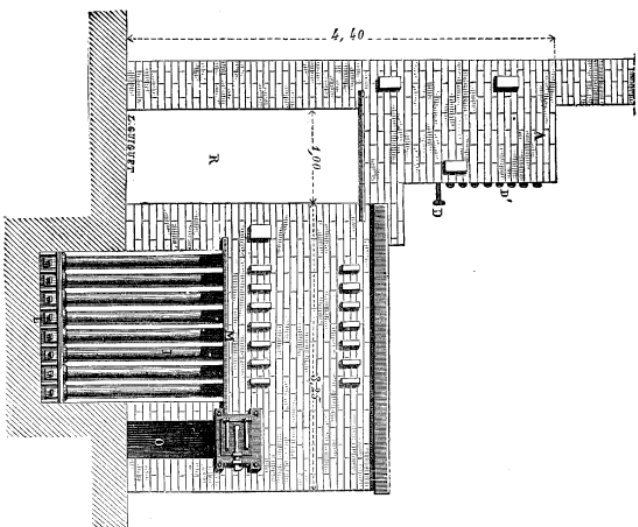


Fig. 1 (et suivantes). — Four Blaize (vue d'ensemble).

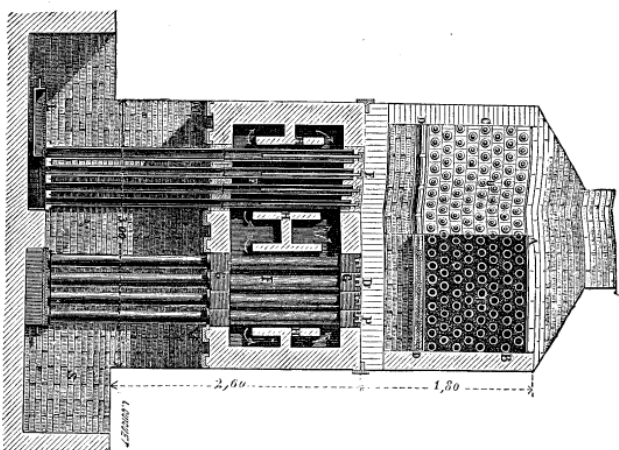


Fig. 2. Coupe verticale (suivant la largeur).

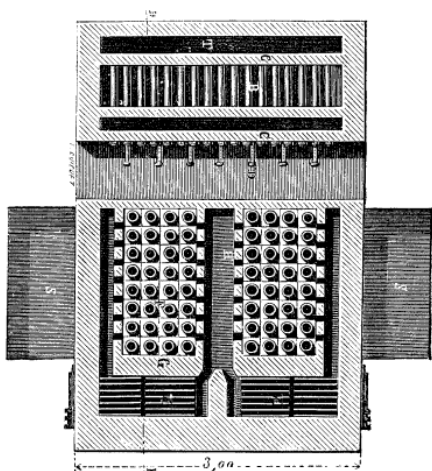


Fig. 4. — Coupe en plan (au-dessus des foyers).

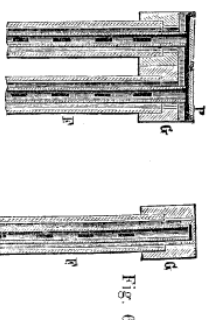


Fig. 3.

Fig. 6



Fig. 7.

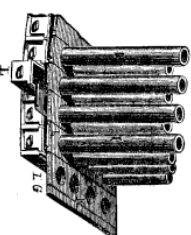


Fig. 8.

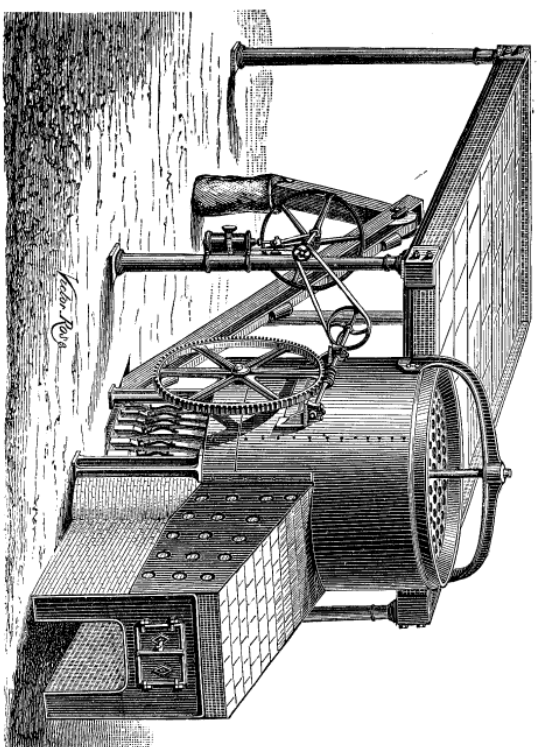


Fig. 9. — Four Ruelle.

Détail des tuyaux au chargement et au déchargement.

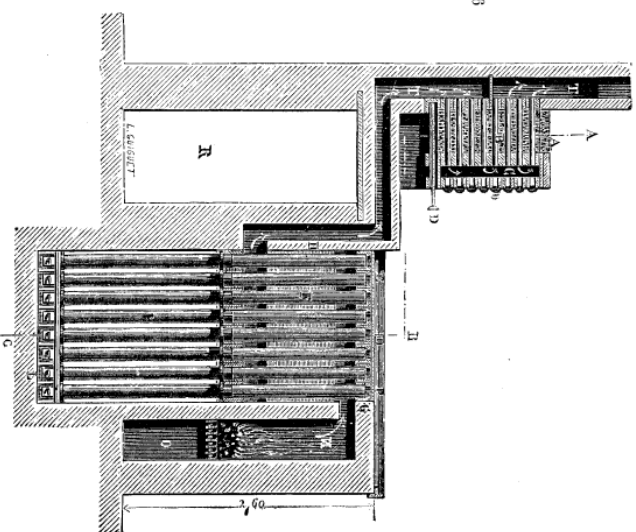


Fig. 3. — Coupe verticale (suivant la longueur).

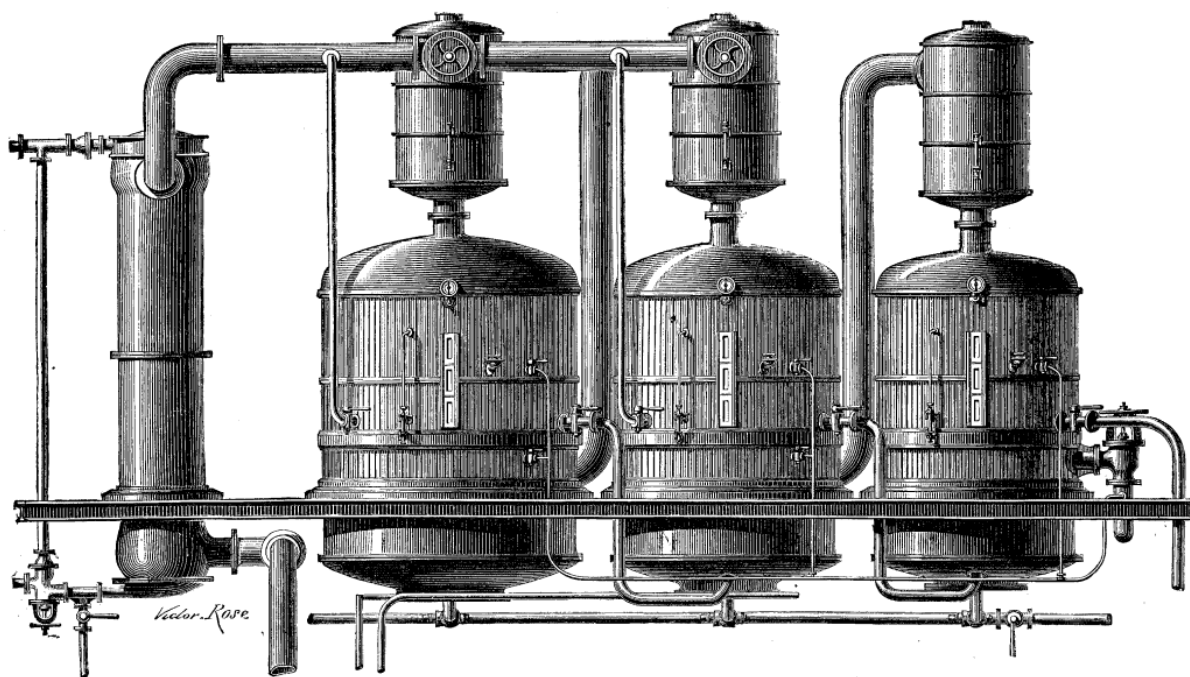


Fig. 1. — Triple-effet.

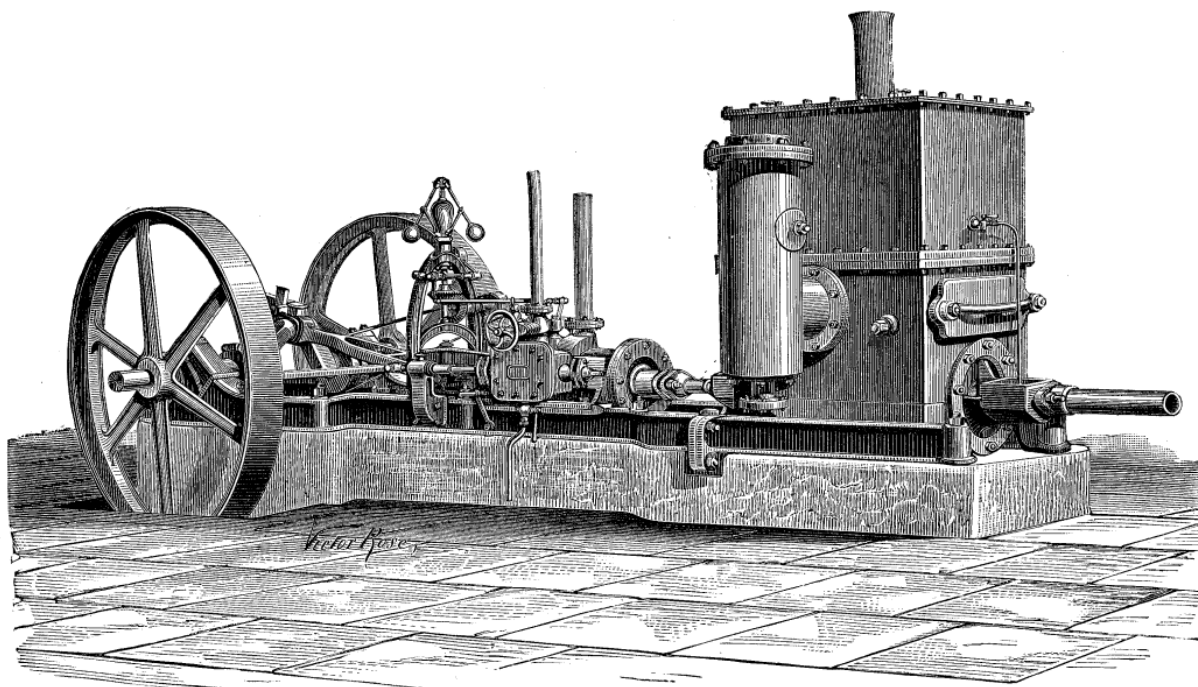


Fig. 2. — Pompe à air de triple-effet.

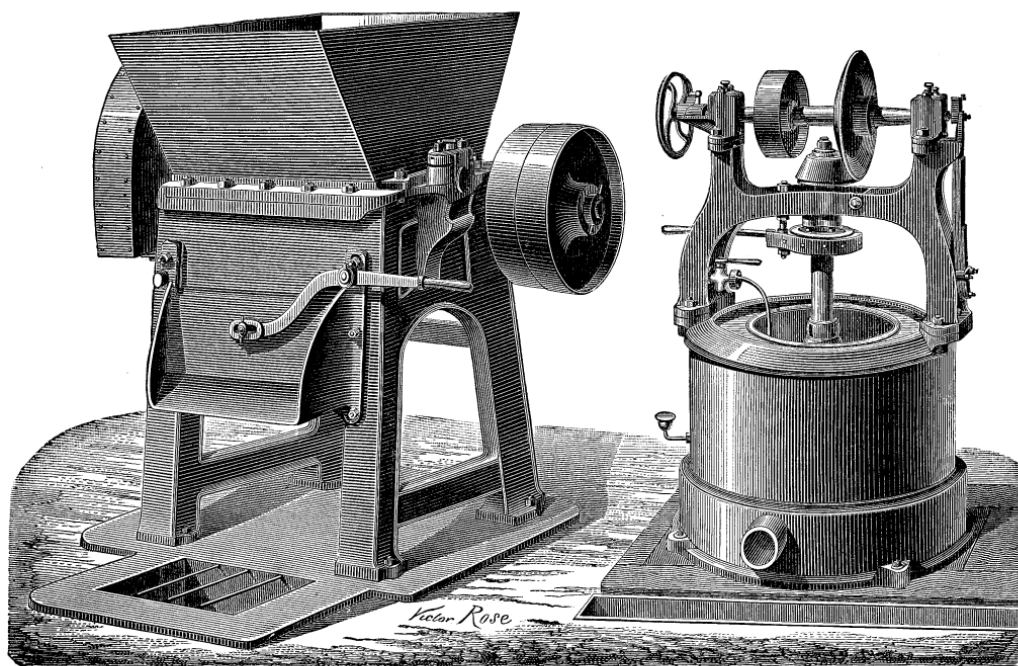


Fig. 1. — Turbine et moulin diviseur.

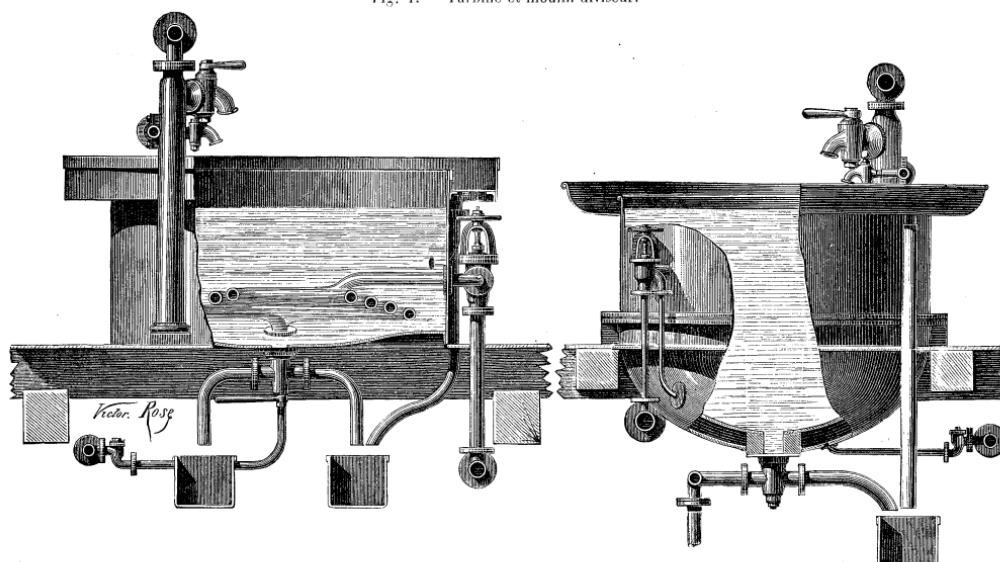


Fig. 2 et 3. -- Chaudières à clarifier.

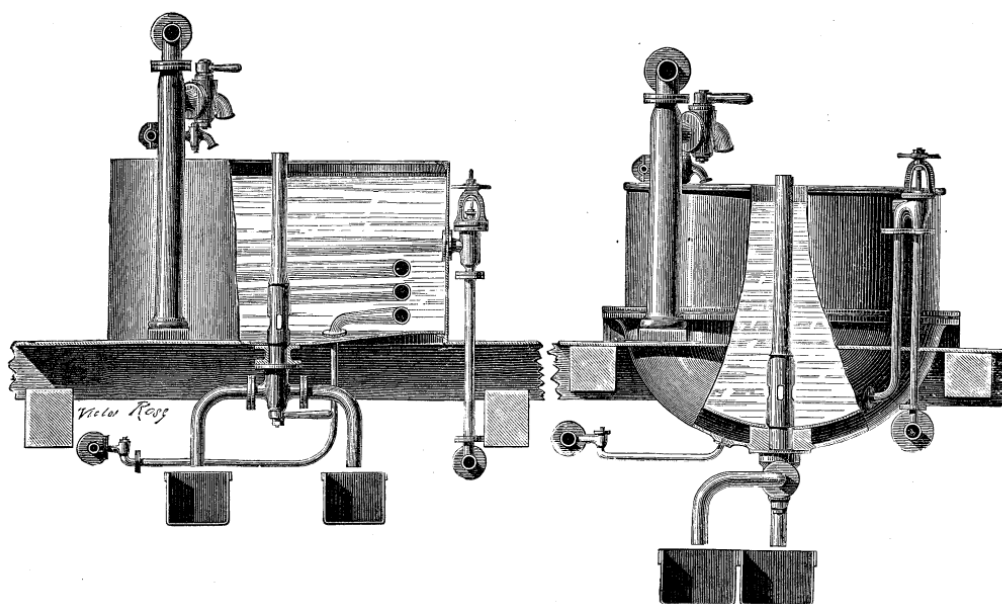


Fig. 4 et 5. — Chaudières à déféquer.

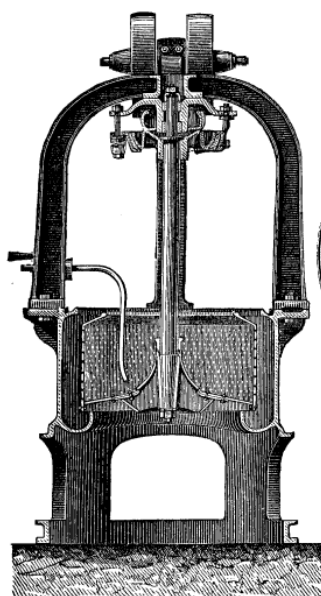


Fig. 1. — Turbine Weston-Cail.

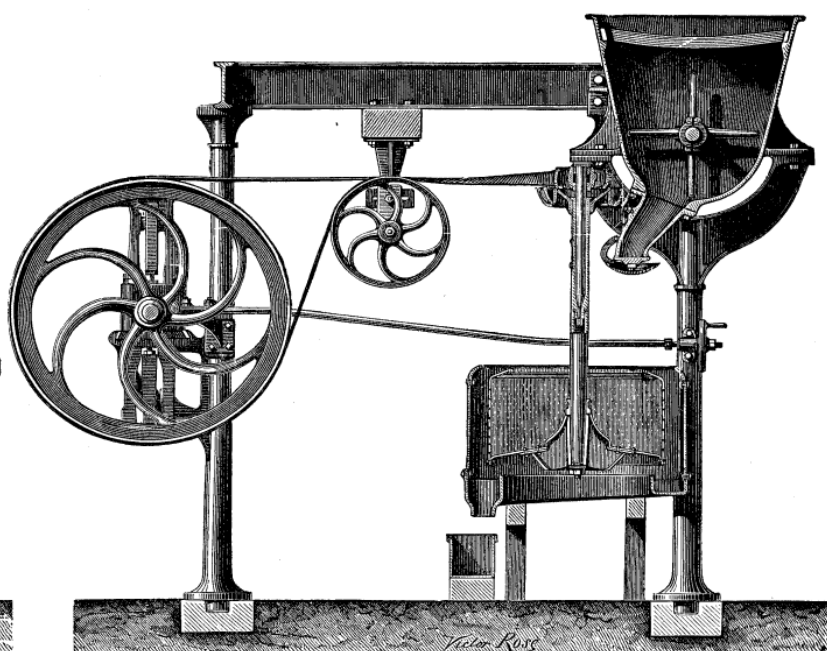


Fig. 2. — Coupe de la turbine Weston.

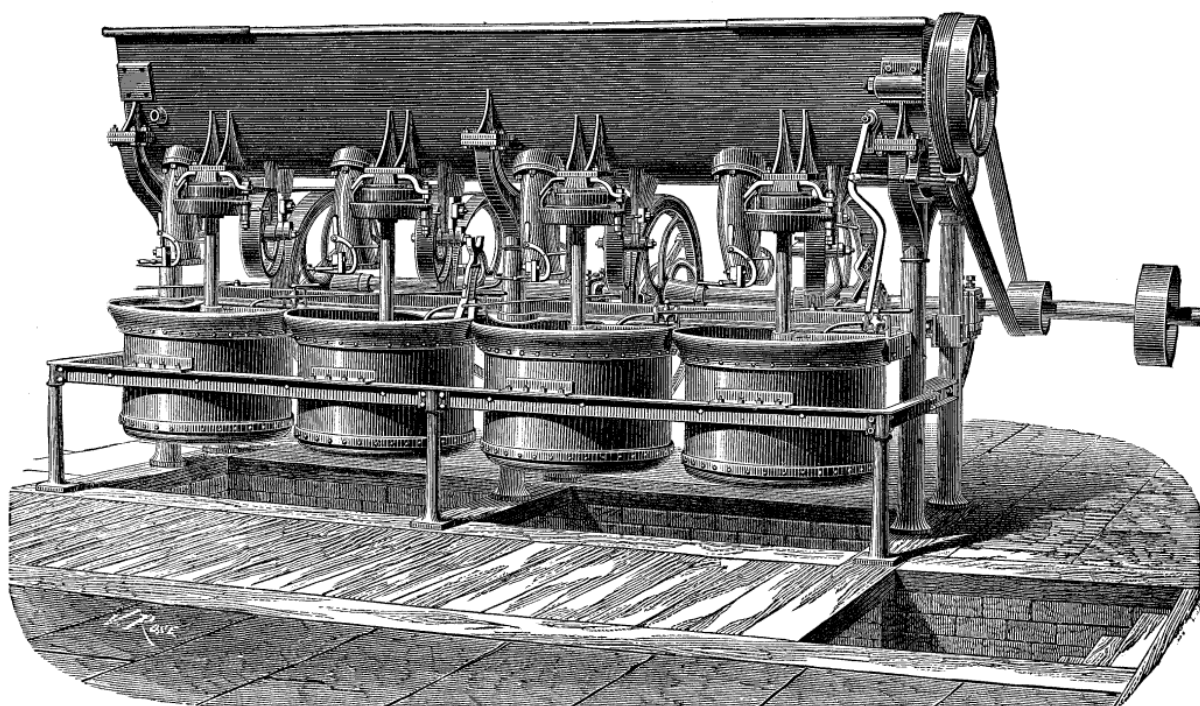


Fig. 3. — Batterie de turbines Weston.

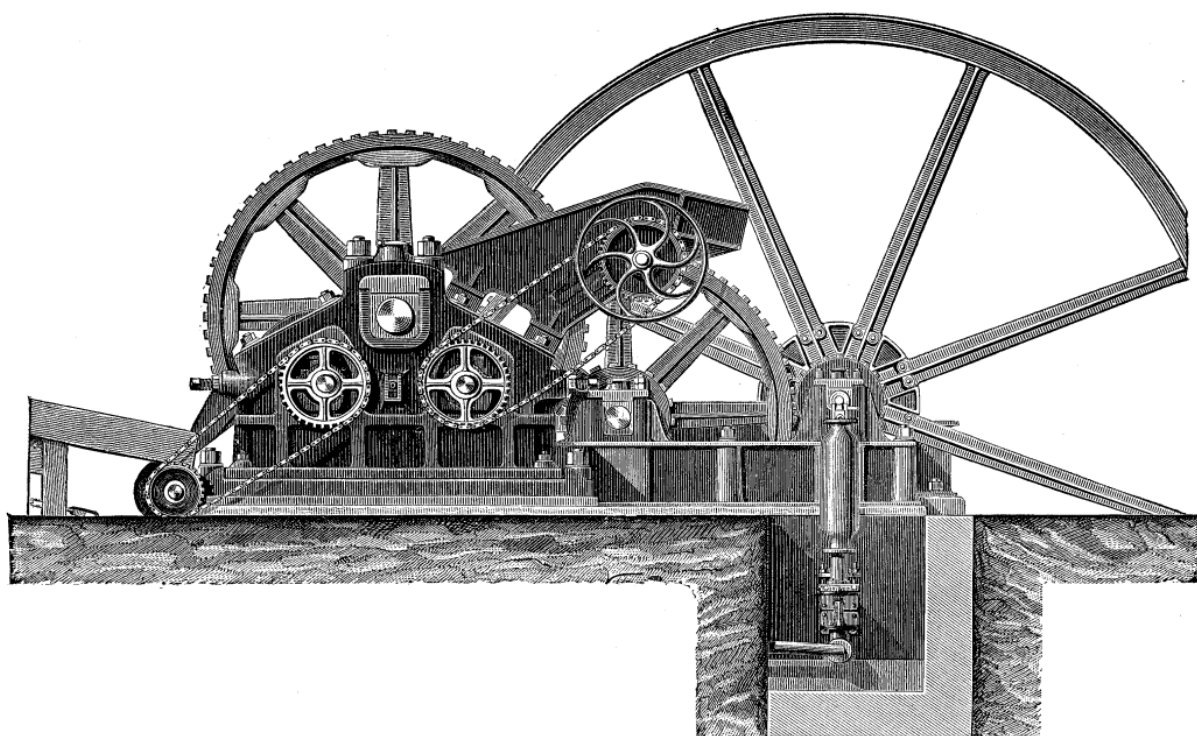


Fig. 1. — Moulin à canne.

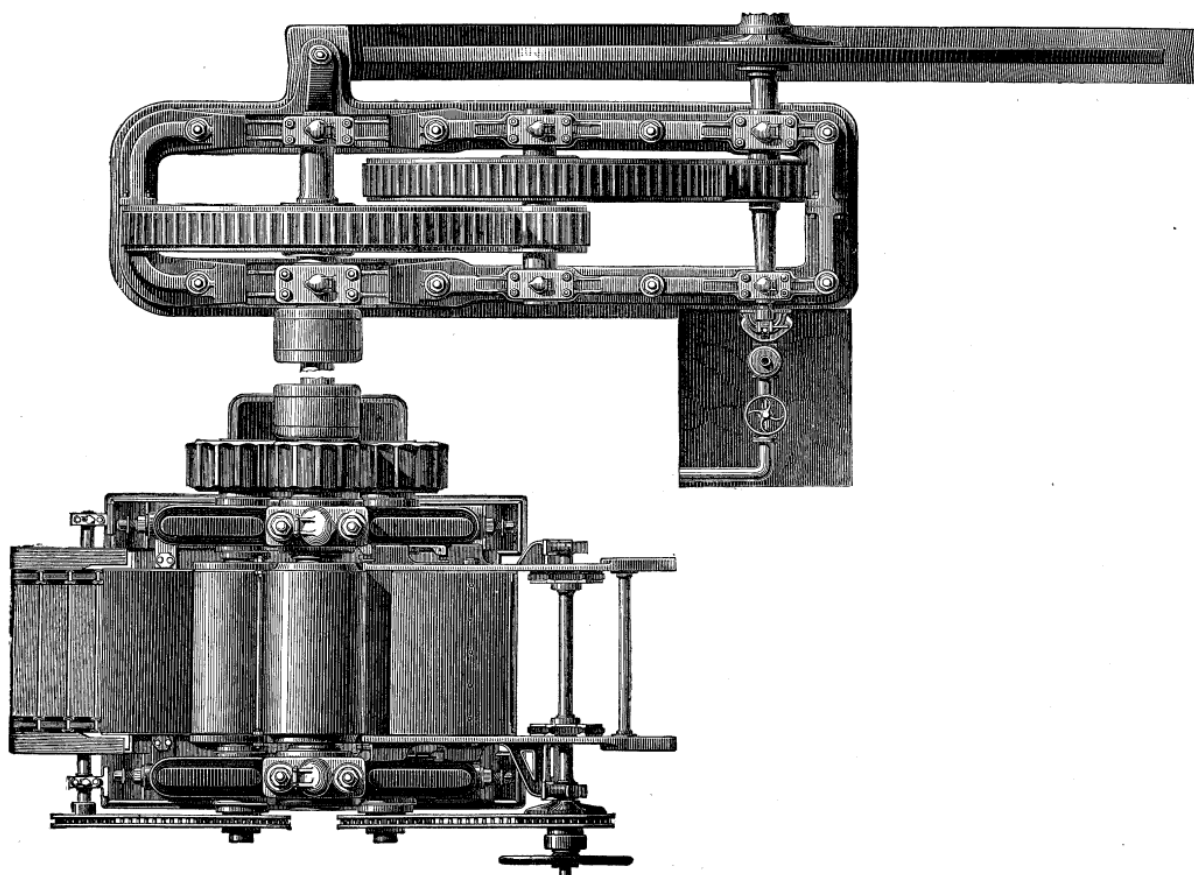


Fig. 2. — Plan du moulin à canne.

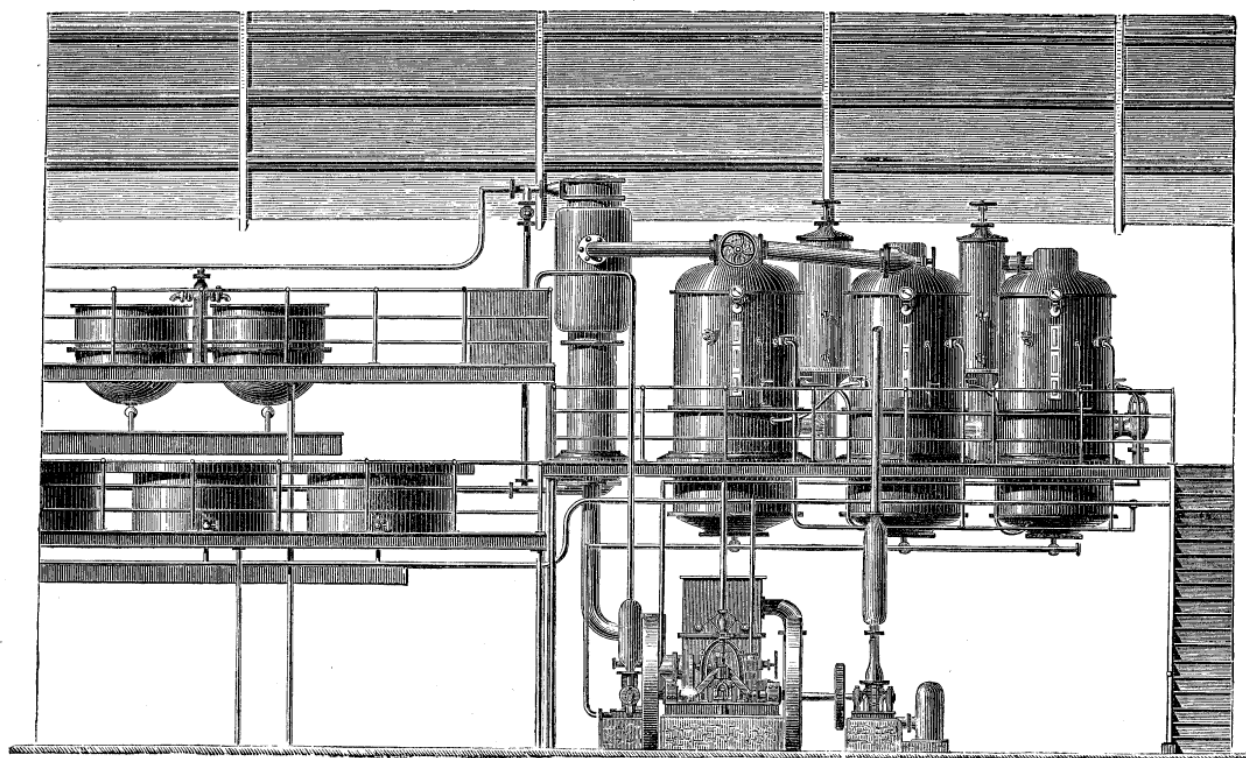


Fig. 1. — Montage du triple-effet, de sa pompe et des chaudières à déféquer et clarifier.

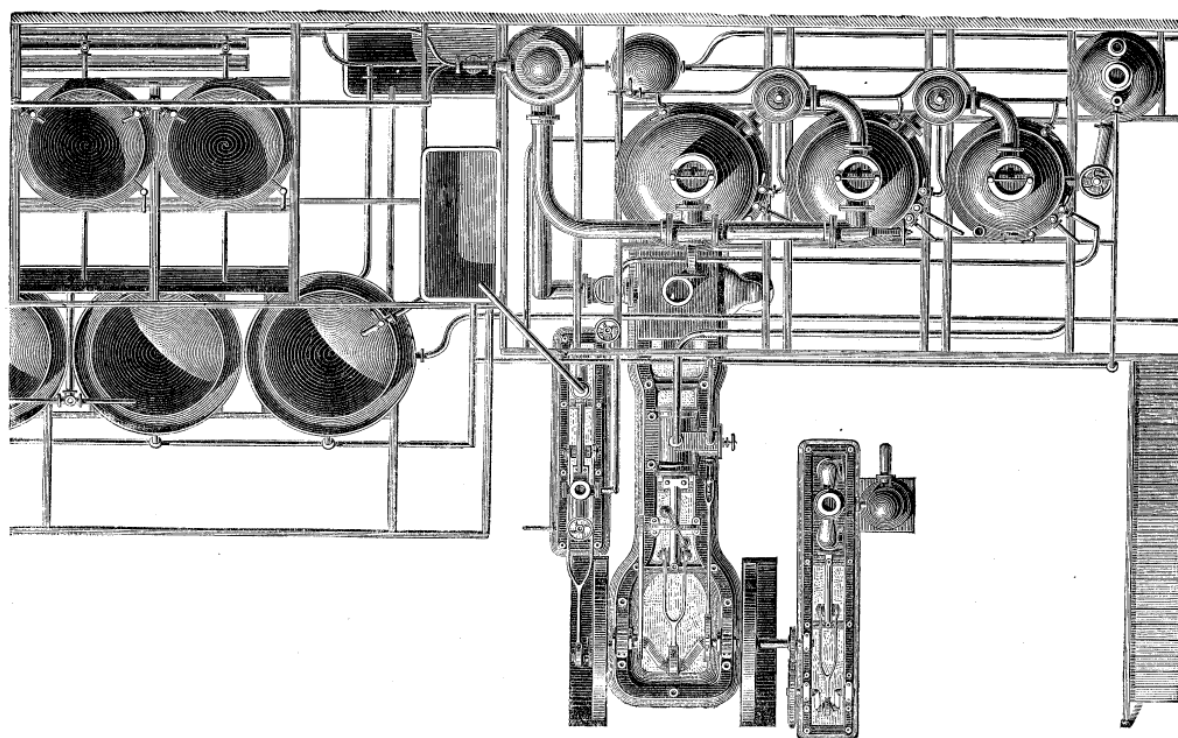


Fig. 2. — Plan du précédent.

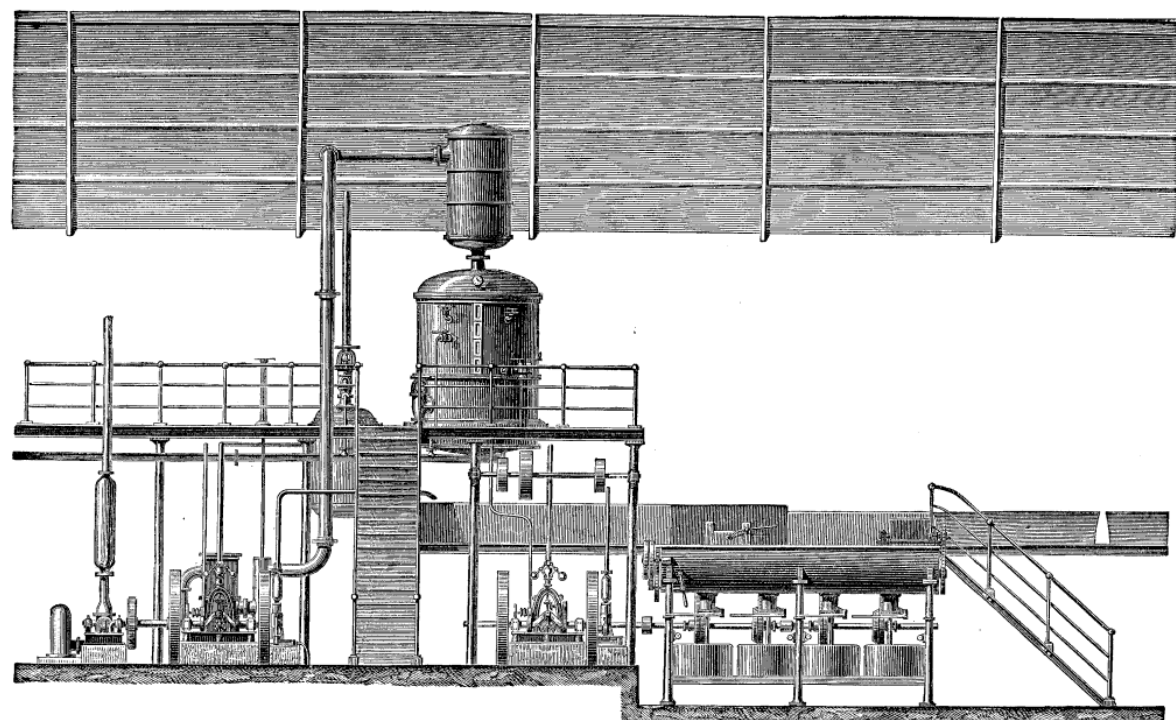


Fig. 1. - Montage de la chaudière à cuivre, de sa pompe et d'une batterie de turbines Weston avec les bacs d'empli.

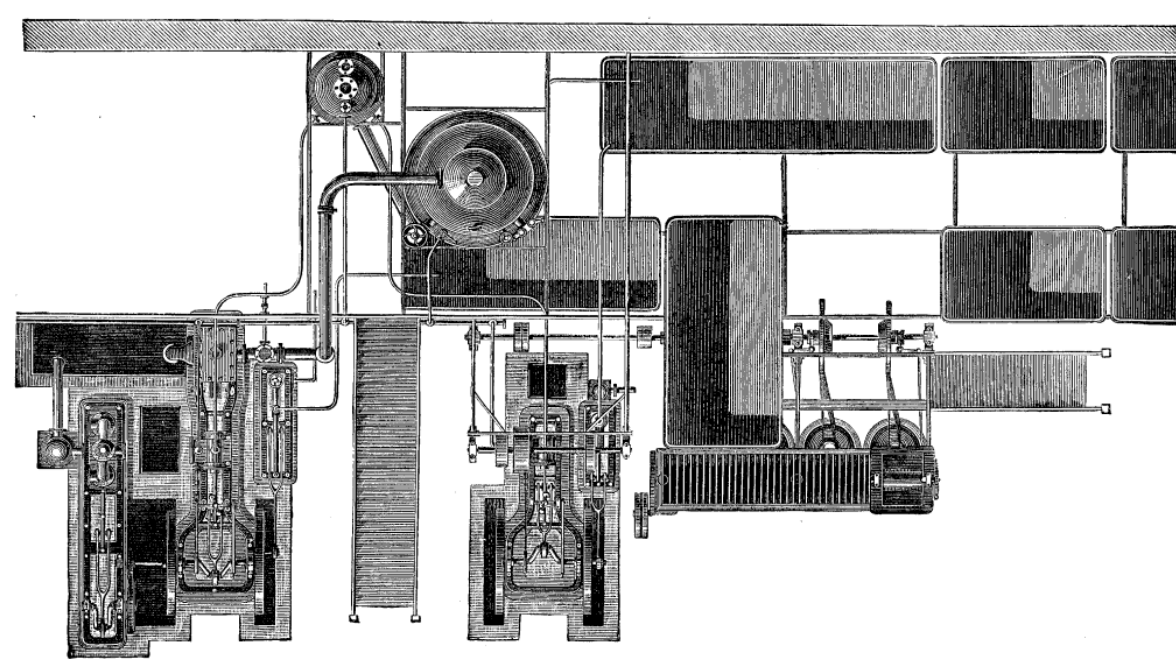


Fig. 2. — Plan du précédent.

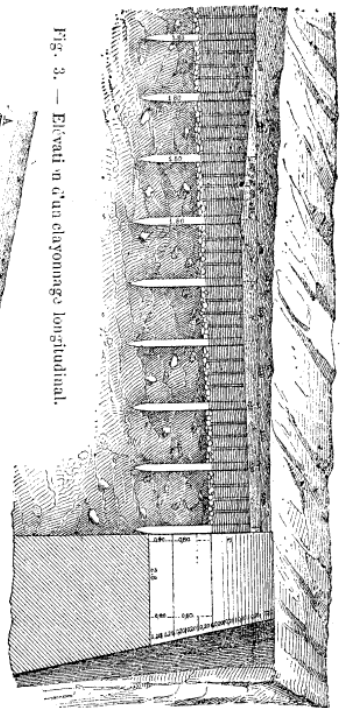


Fig. 3. — Elevation d'un clayonnage longitudinal.

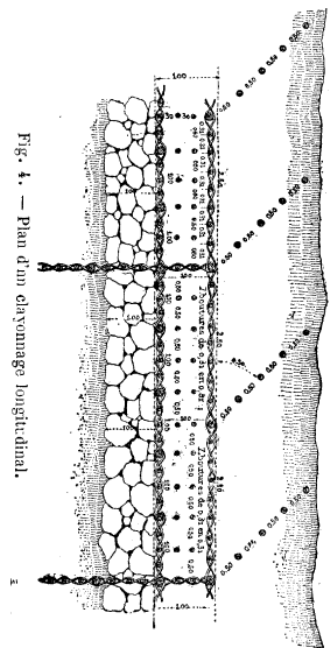


Fig. 4. — Plan d'un clayonnage longitudinal.

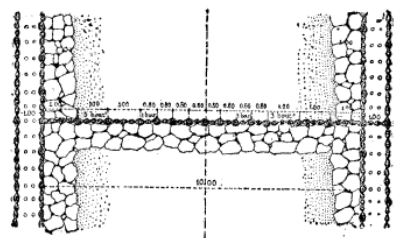


Fig. 6. — Plan d'un clayonnage transversal.

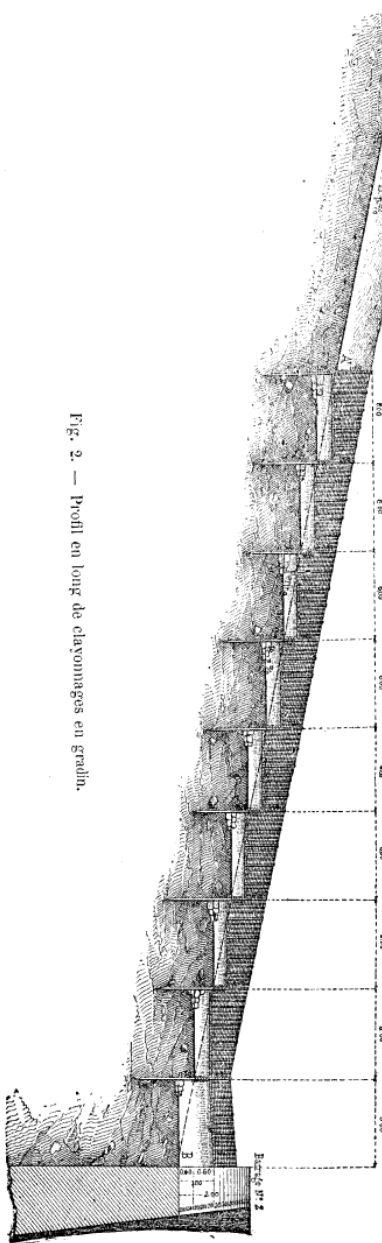


Fig. 2. — Profil en long de clayonnages en gradin.

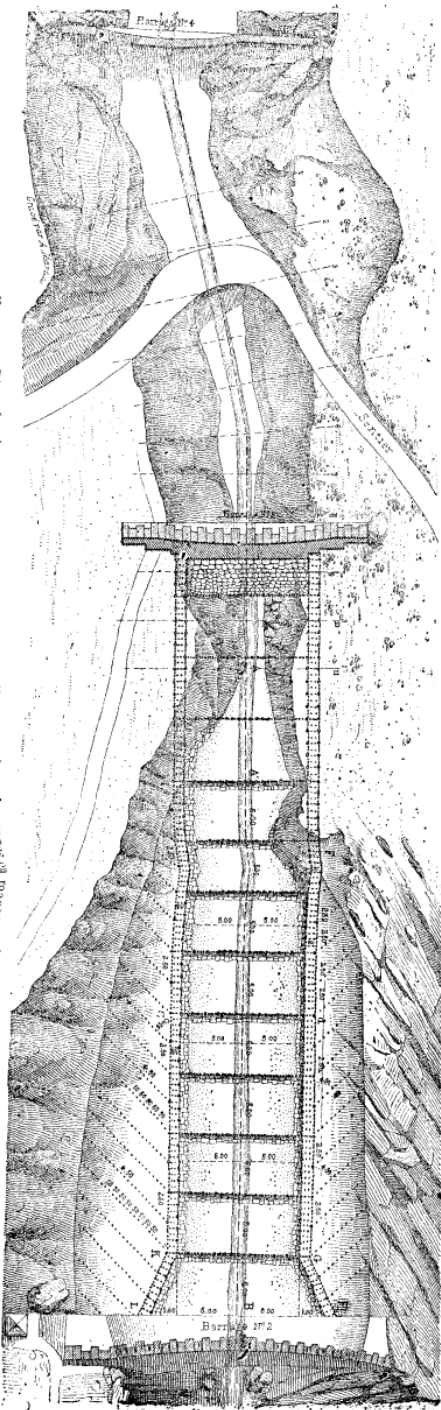


Fig. 1. — Plan de clayonnages transversaux en gradin entre deux barrages (à Magonerie (Torrent du Bourget).

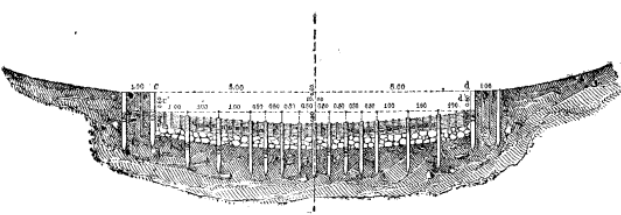


Fig. 5. — Elevation d'un clayonnage transversal.

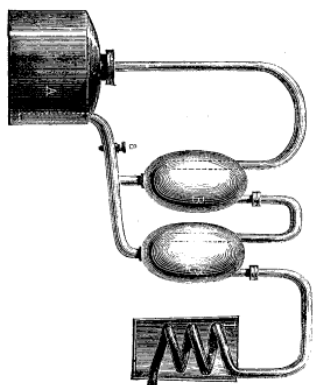


Fig. 2. — Appareil distillateur d'Edouard Adam.

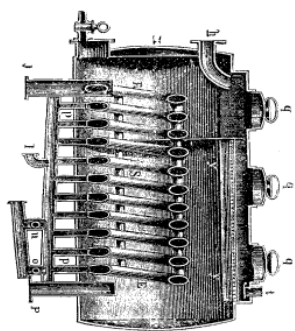


Fig. 8.

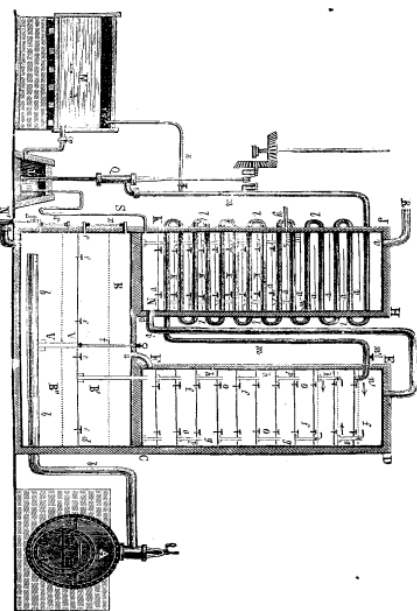


Fig. 10. — Appareil Coffey.

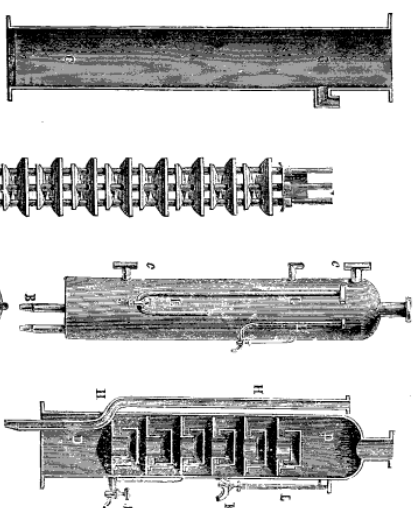


Fig. 1.

Fig. 2.

Fig. 3.

Fig. 4.

Fig. 5.

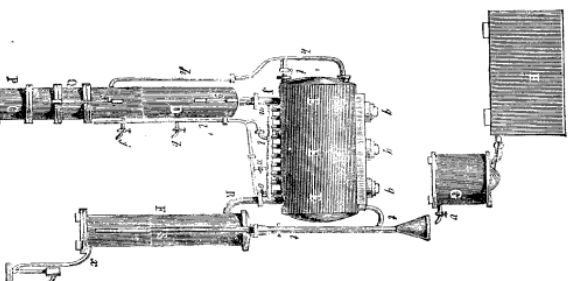


Fig. 3.

Fig. 3 à 8. — Appareils Collet-Bismuthel.

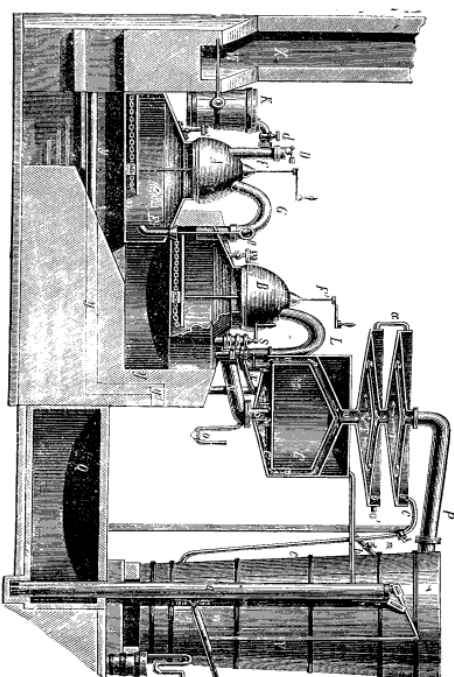


Fig. 9. — Appareil de Pistonis.

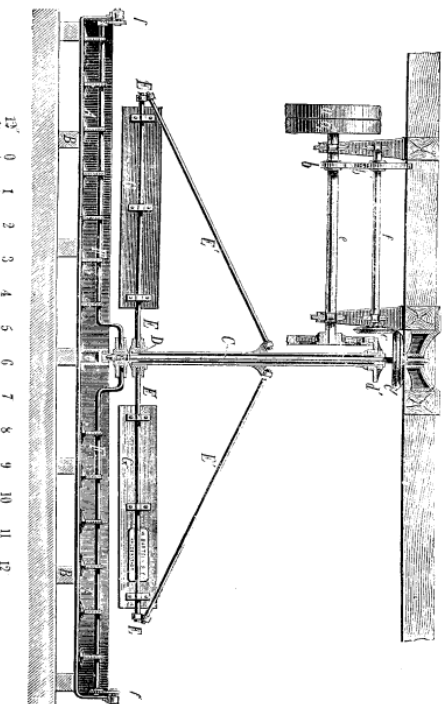


Fig. 11. — Appareil à refroidir les moûts.

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Fig. 1. — Alambic simple.

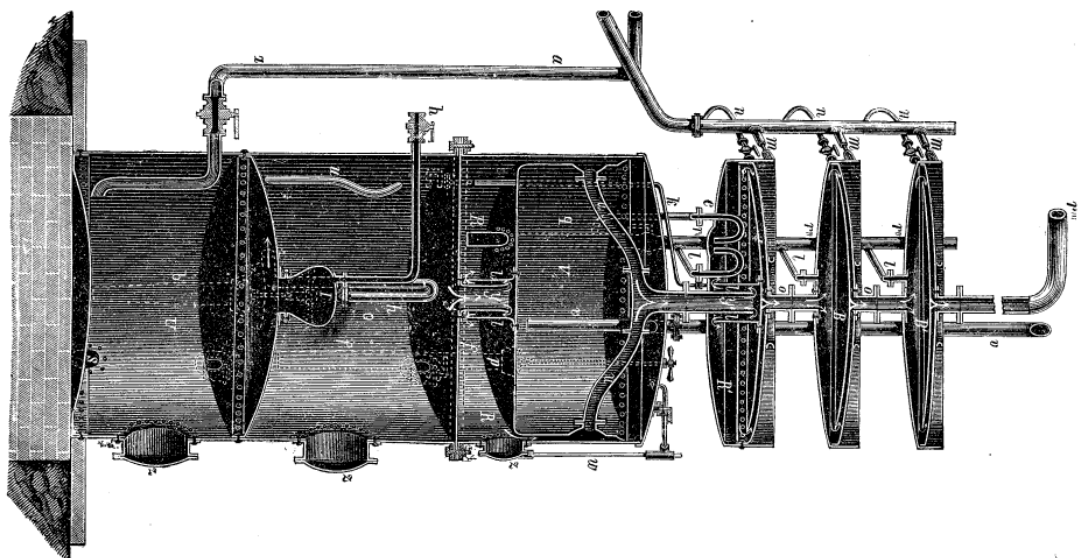


Fig. 1. — Appareil de Pistorius, modifié.



Fig. 3.



Fig. 4.

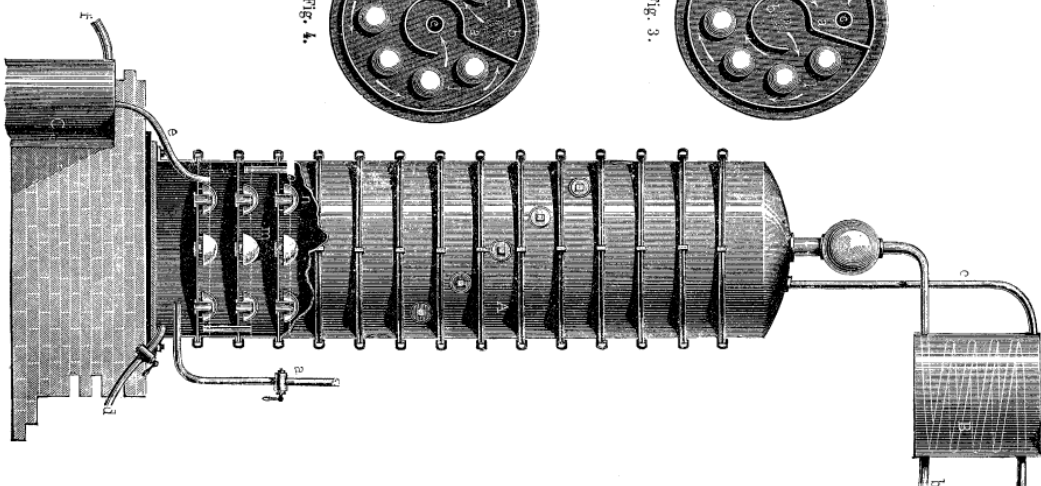


Fig. 2, 3 et 4. — Appareil belge.

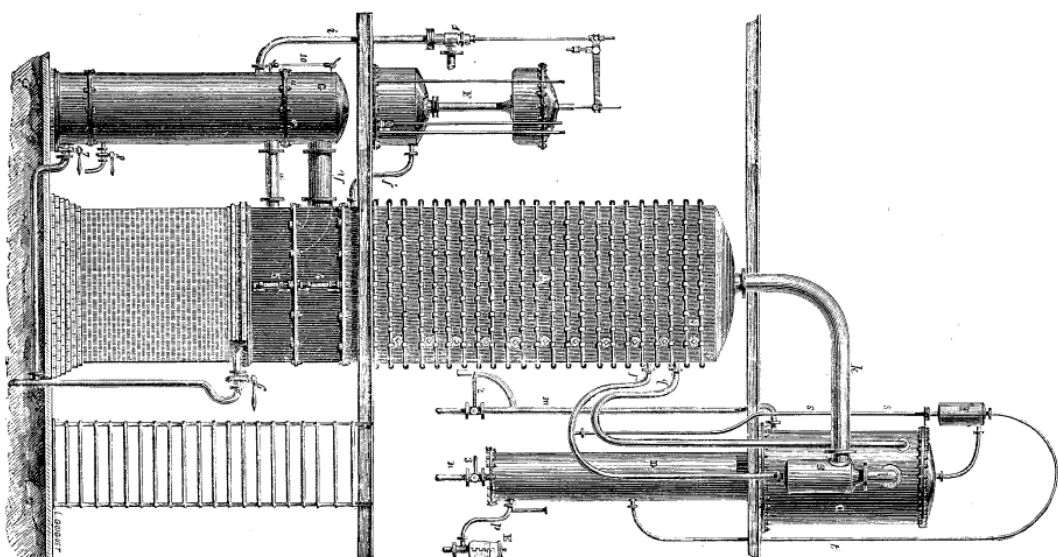


Fig. 5. — Appareil rectangulaire Savalle.

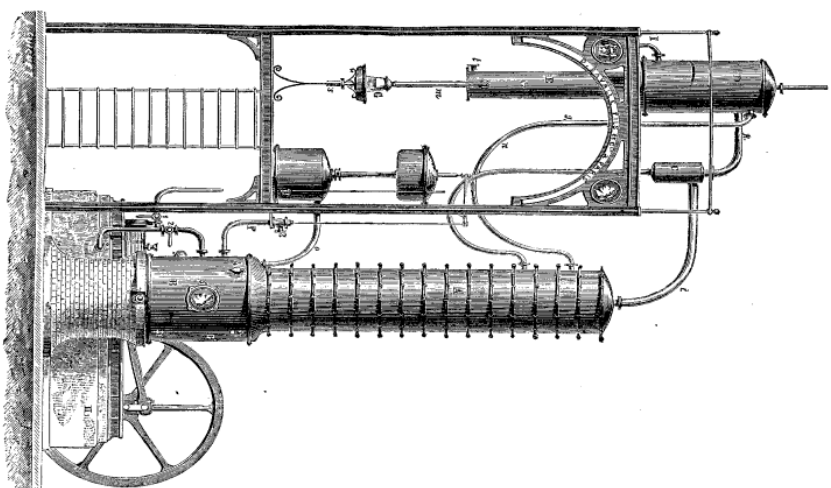


Fig. 1. — Appareil à distiller Savalle.

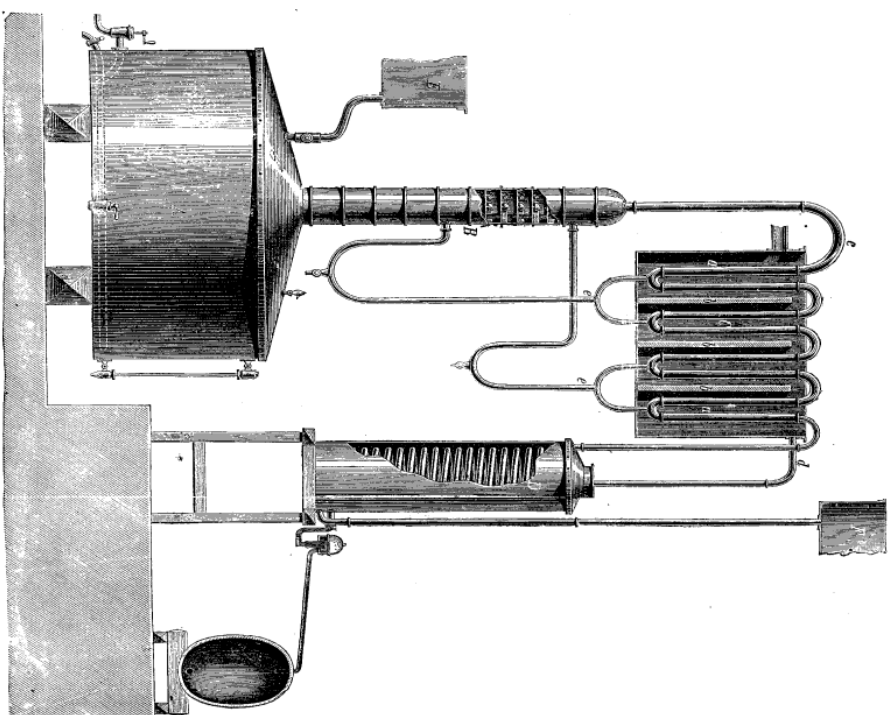


Fig. 2. — Appareil à rectifier.

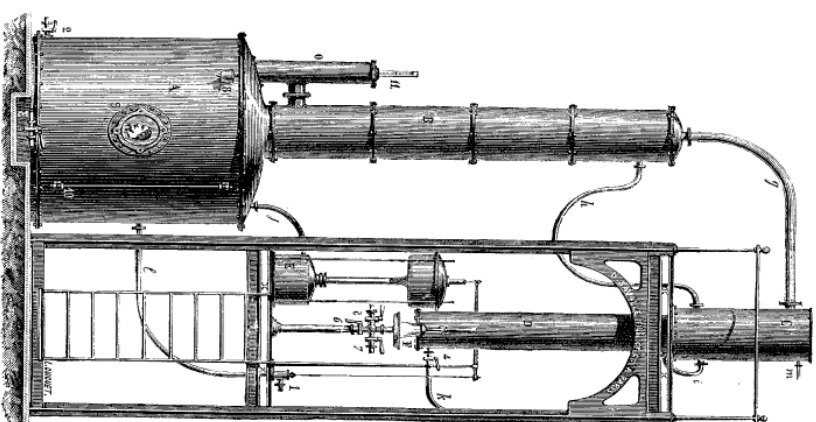


Fig. 3. — Appareil à rectifier Savalle.

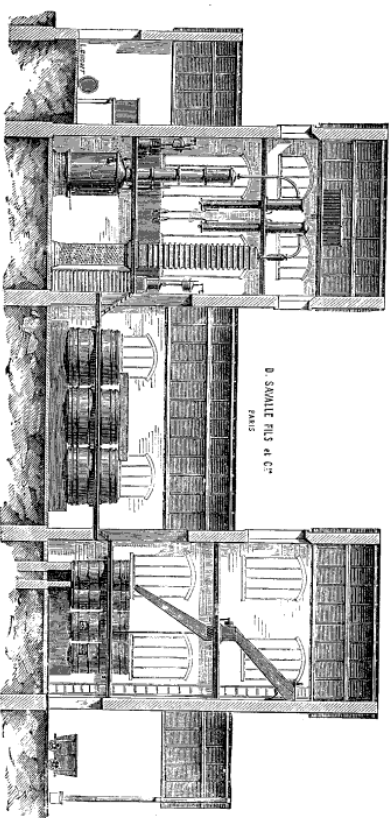


Fig. 4.

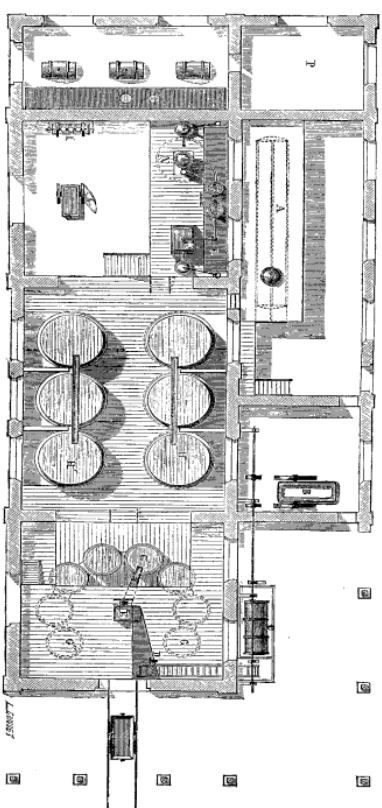
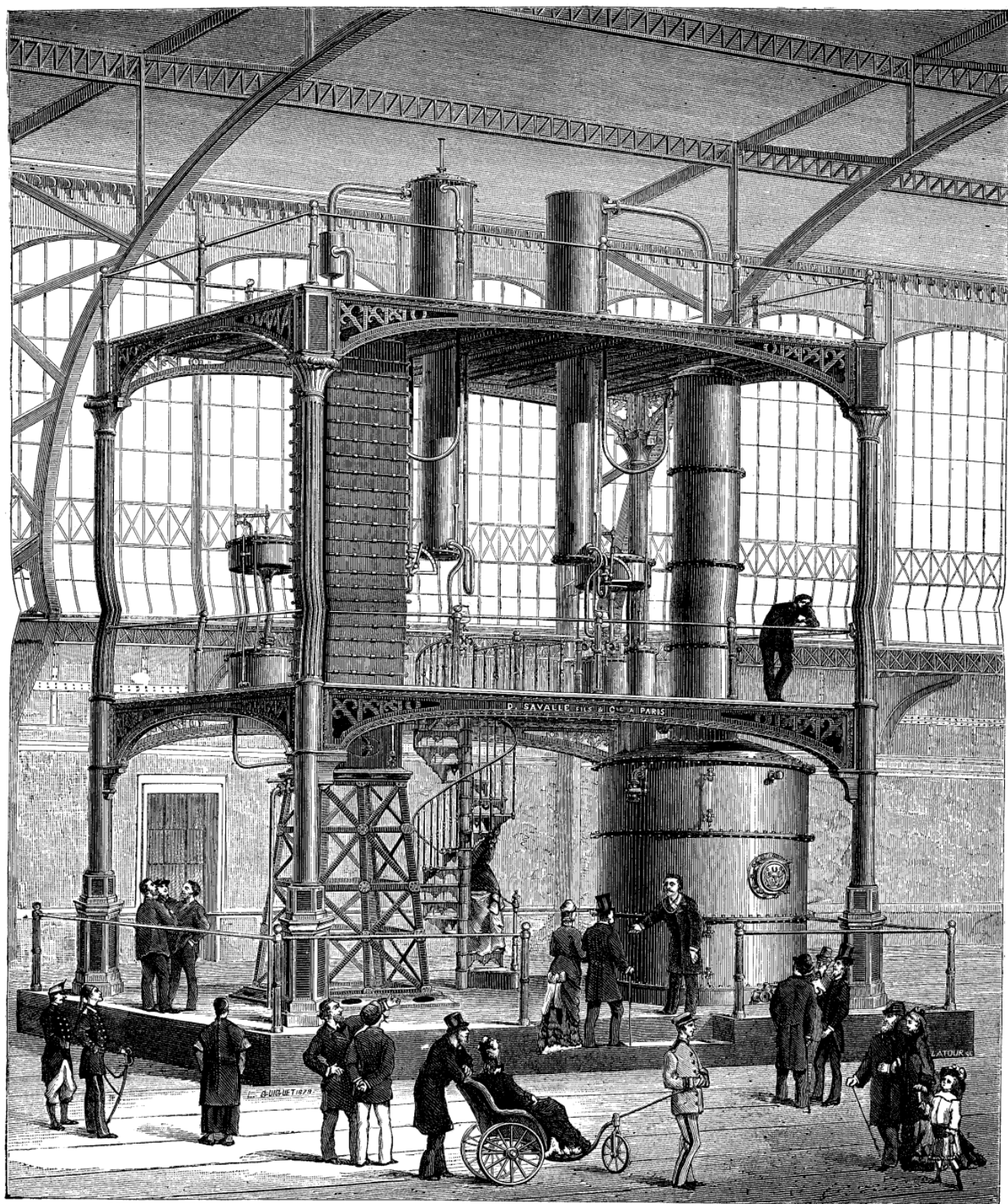


Fig. 5.





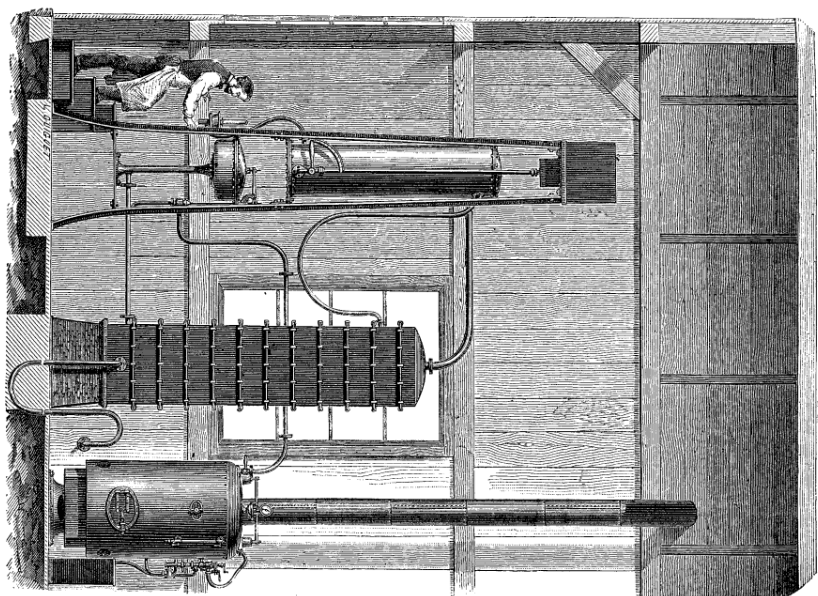


Fig. 1. — Petit alambic pour distillation des rhums et eaux-de-vie.

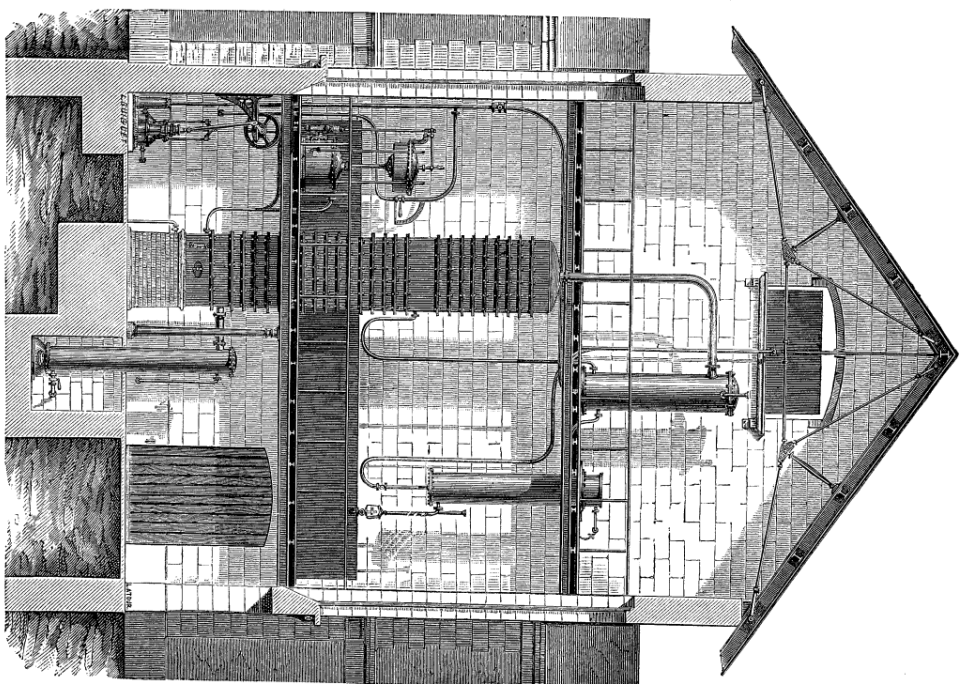


Fig. 2. — Grand appareil produisant directement l'alcool à 94°

Paris, E. LACROIX, 54, rue des Saints-Pères.

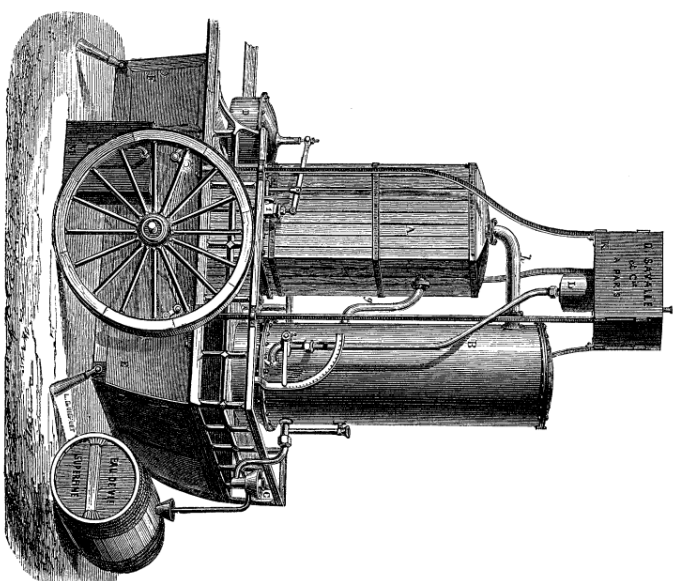


Fig. 4. — Appareil distillatoire locomobile.

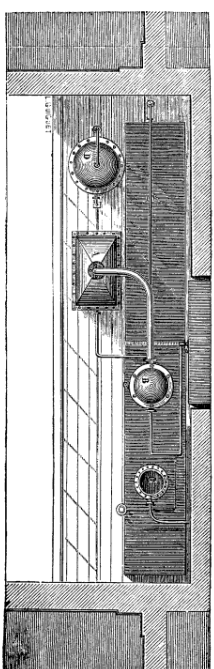


Fig. 8. — Plan de la figure 1

Paris. — Imp. E. Lacroix.

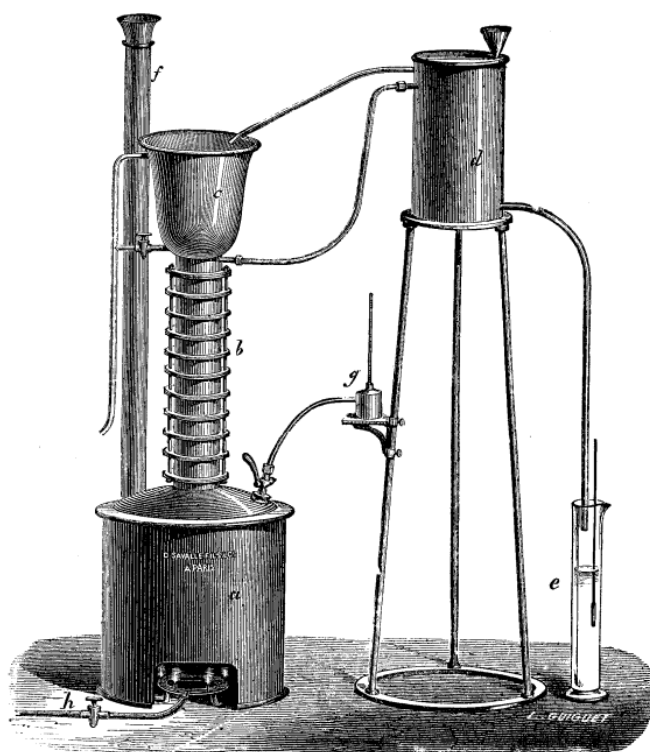


Fig. 2. — Appareil d'essai, Savalle.

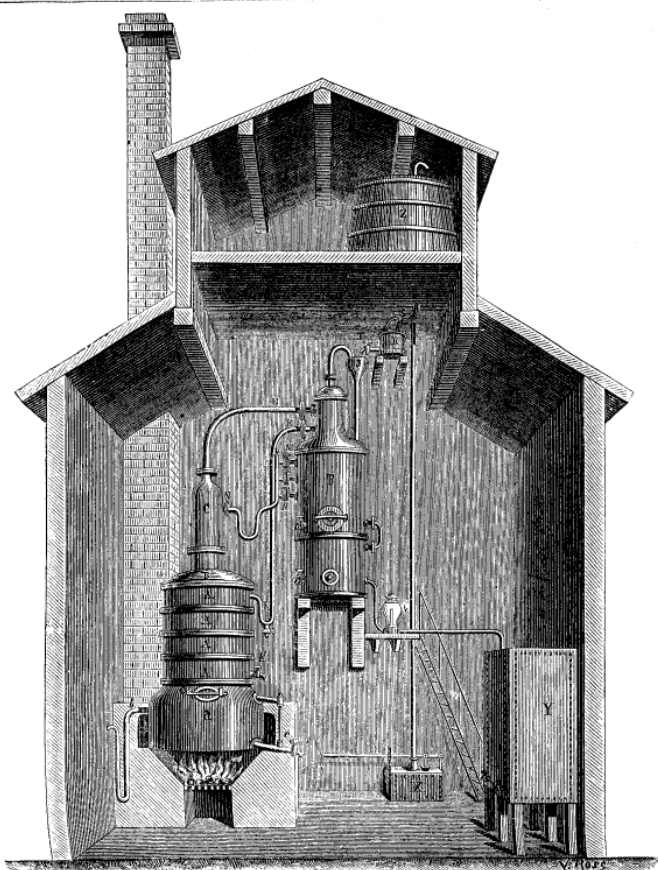


Fig. 3. — Appareil Egrot.

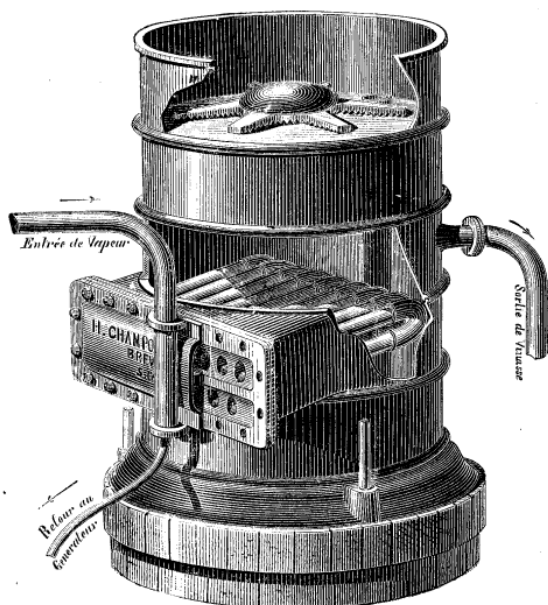
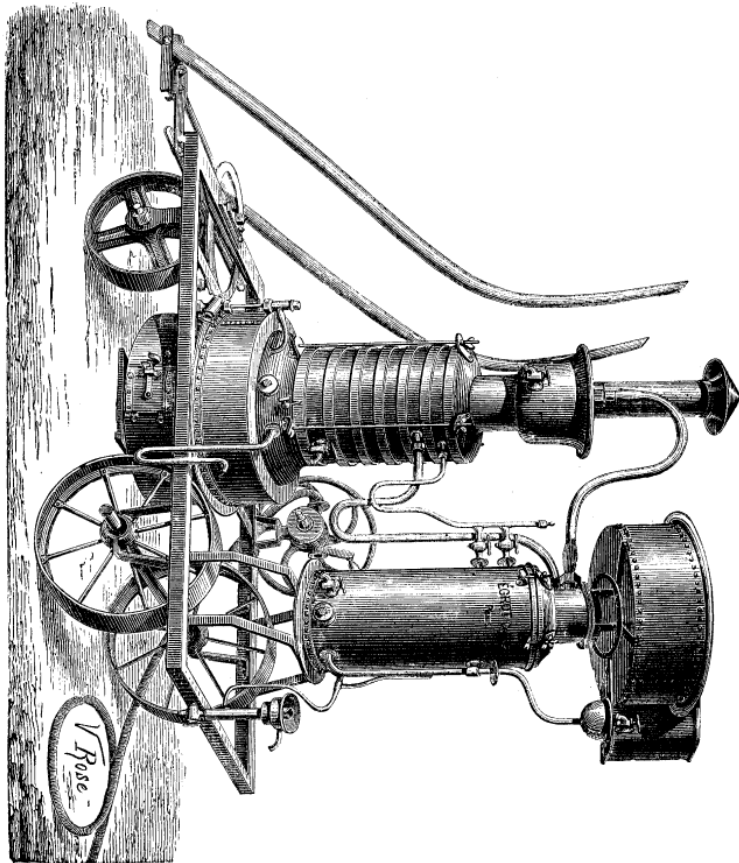


Fig. 4. — Appareil Champonnois.

Fig. 5. — Appareil locomobile, Egrot.



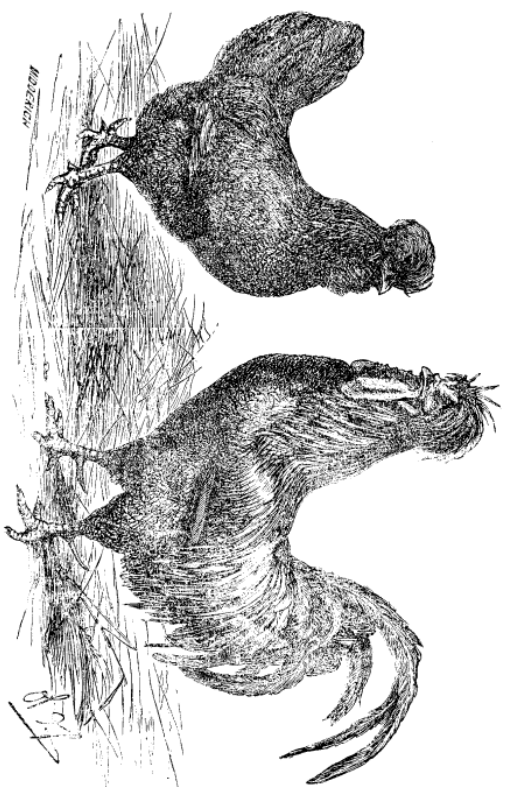


Fig. 1. — Coq et poule de Crève-cœur.



Fig. 2. — Race Sibérienne.



Fig. 3. — Race de Dorking.



Fig. 4. — Coq et poule de la Bresse.

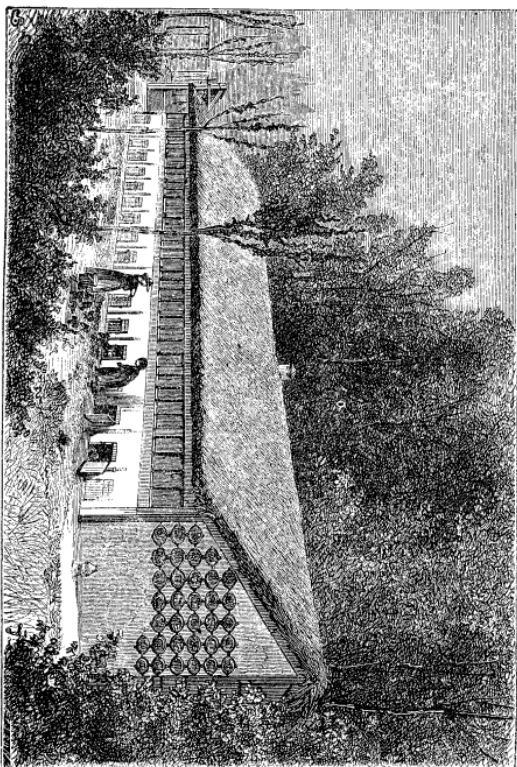


Fig. 1. — Bâtiment servant à l'élevage des poussins.

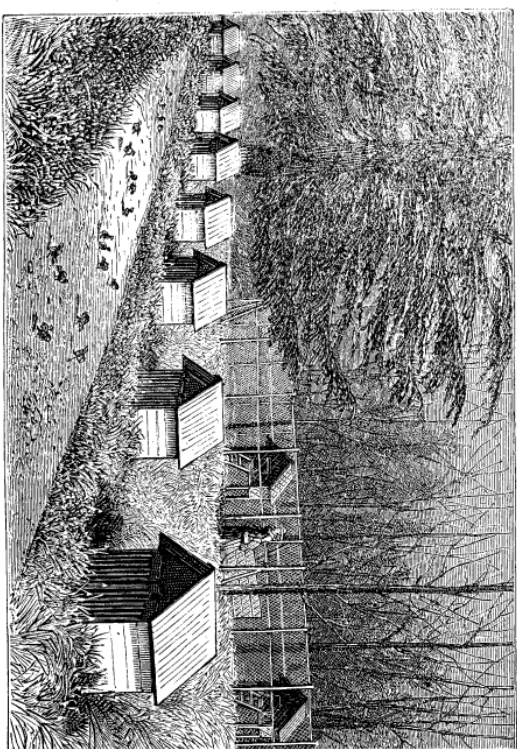


Fig. 2. — Boîtes mobiles servant à l'élevage des poussins.

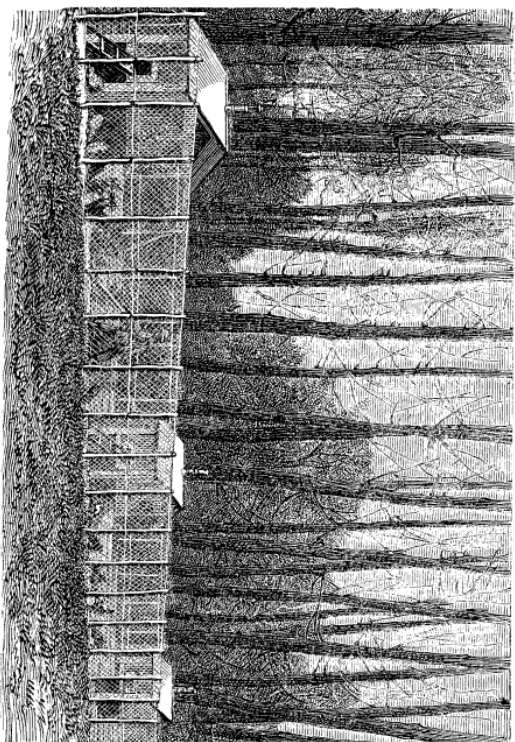


Fig. 3. — Parquets réservés à chaque espèce.

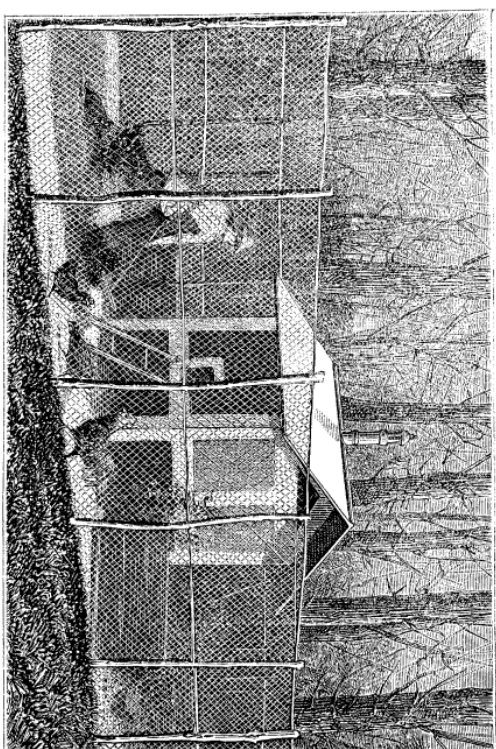


Fig. 4. — Poulailler adopté par M. Lemoine à Crosne.

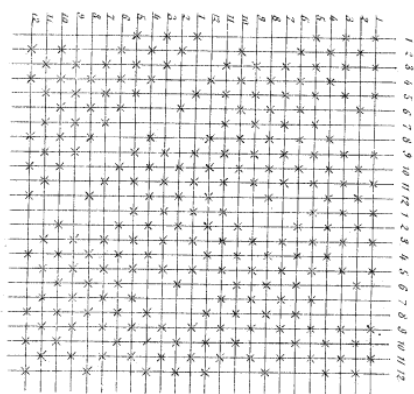
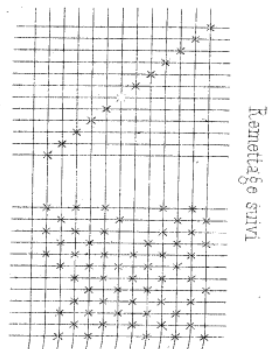


Fig. 6. Exemple de réduction appliqué à un tissu brillant.



Réduction.

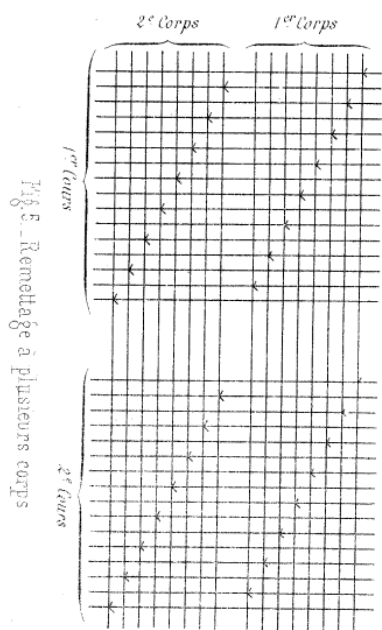


Fig. 8. Remettage à plusieurs corps.

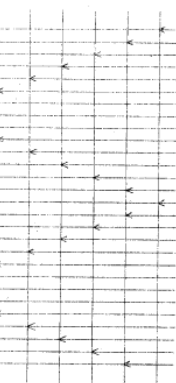


Fig. 9. Remettage à pointe.



Fig. 10. Remettage sans pointe.

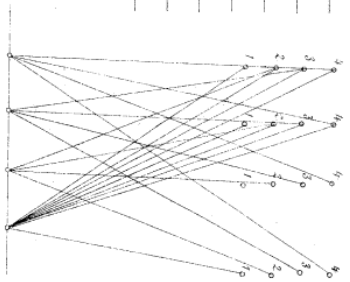


Fig. 11. Colletage.

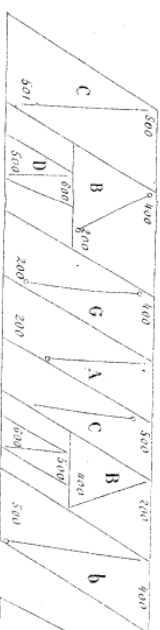


Fig. 12. Remettage combiné sur plusieurs corps.

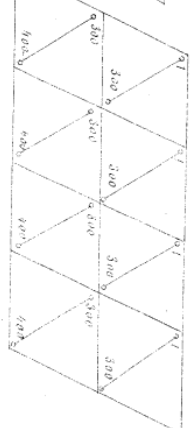


Fig. 13. Remettage à plusieurs corps.

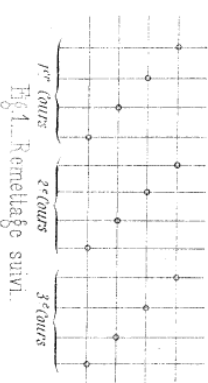


Fig. 14. Remettage suivi.

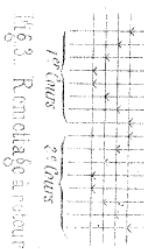


Fig. 15. Remettage à retour.

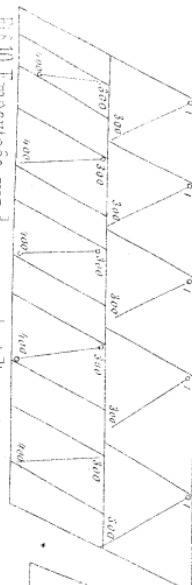


Fig. 16. Empoutage sur deux corps dont l'un est interrompu.

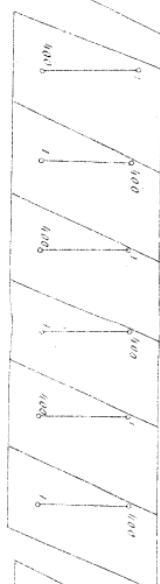


Fig. 17. Empoutage à retour.



Fig. 18. Empoutage à pointe.

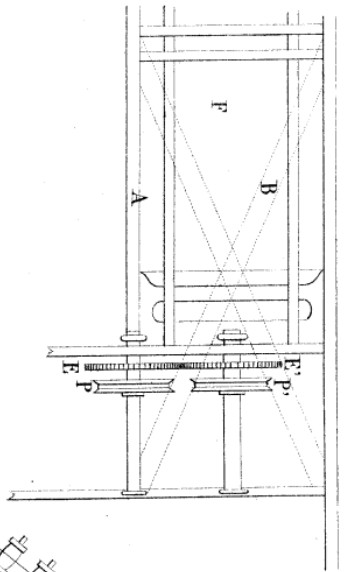


Fig. 2 - Chariot métallique du métier renvideur à filer la laine exposé par MM. Pierrard, Parpalle & fils de Reims.

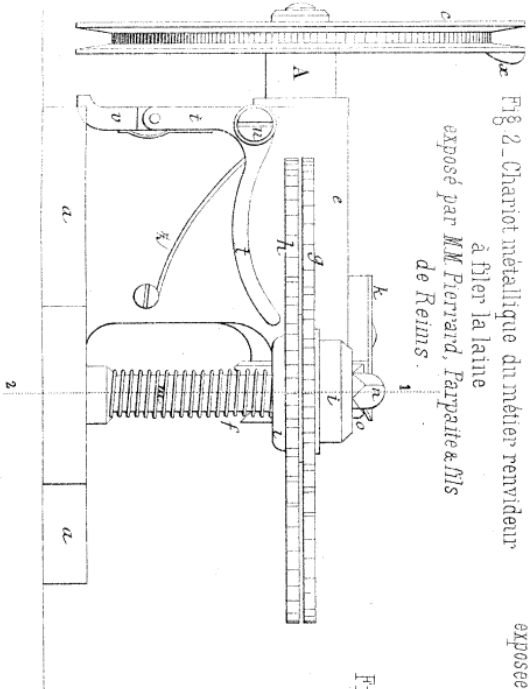


Fig. 3 - Appareil brise-mariages de MM. Dauphinot, Martin & Desquilbet de Reims (exposé sur un self-acting de M. Pierrard).

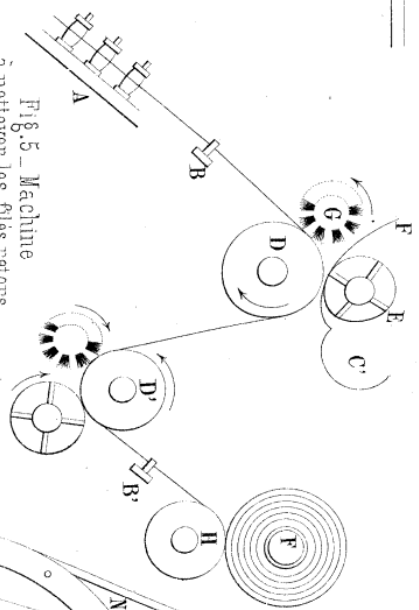


Fig. 4 - Encolleuse par ventilation et par rayonnement, exposée par M. M. Thilpin frères, à Rouen.

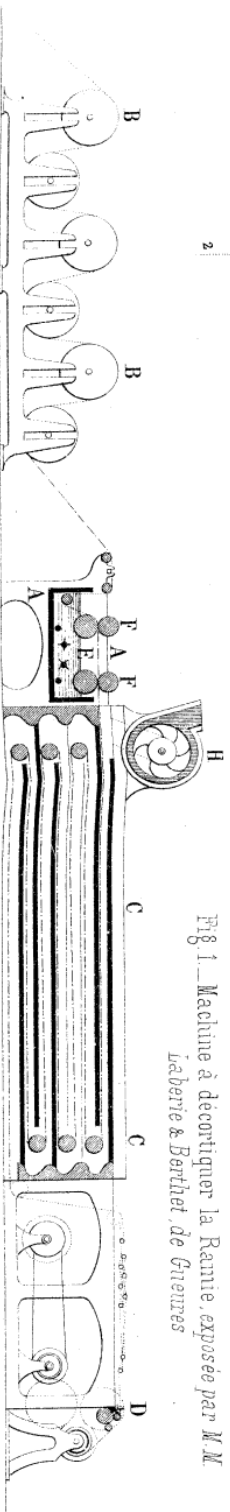


Fig. 5 - Machine à nettoyer les filés retors exposée par M. J. mbs, de Paris.

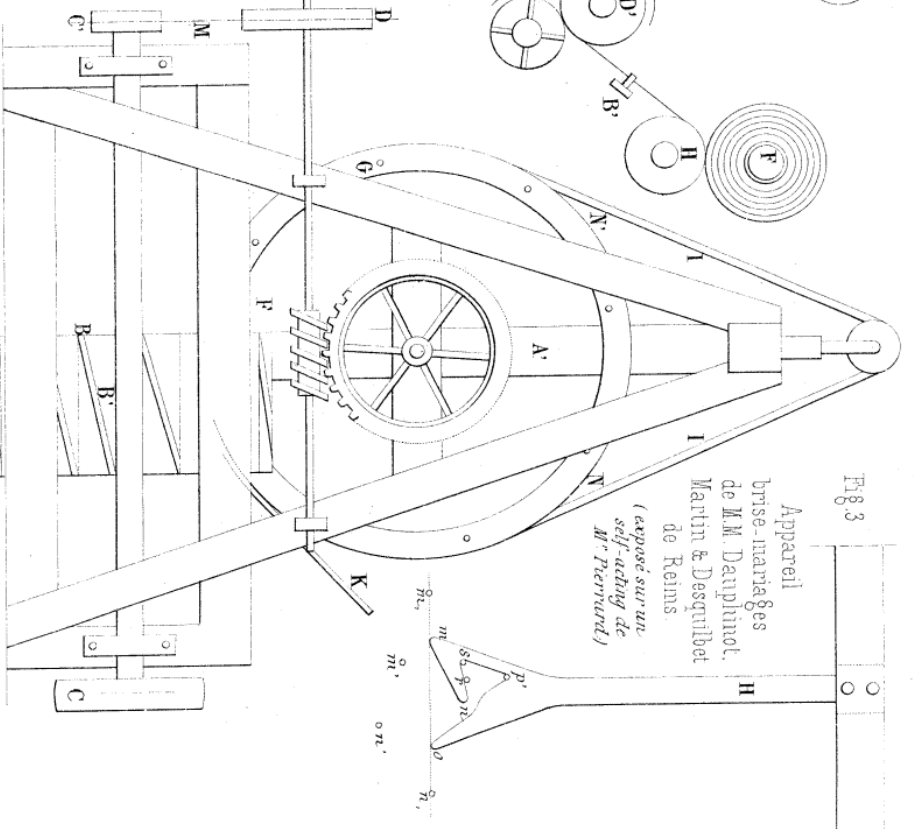


Fig. 6 - Appareil exposé par M. Mousseron pour mesurer la longueur des fils.

Fig. 1 bis Ressort de
grillage du métier
Grange

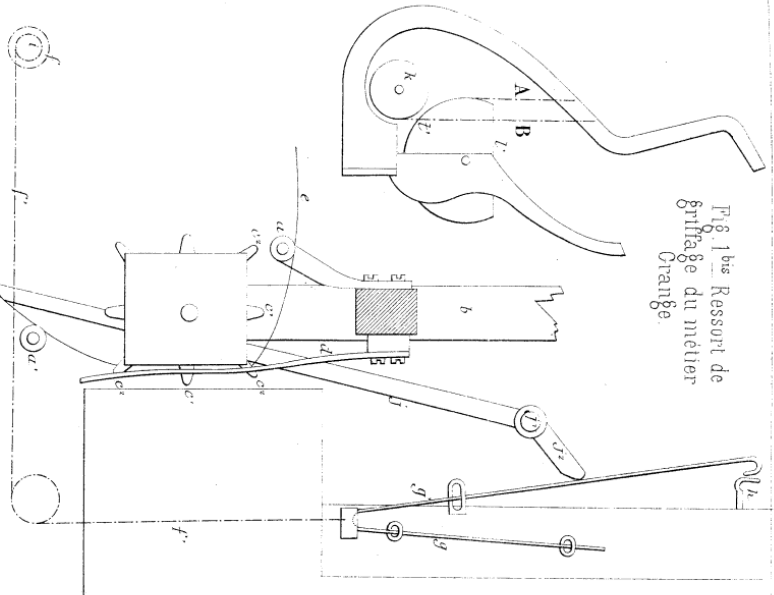


Fig. 1 Métier Jacquart avec substitution du papier au carton
exposé par M^r Grange de Paris

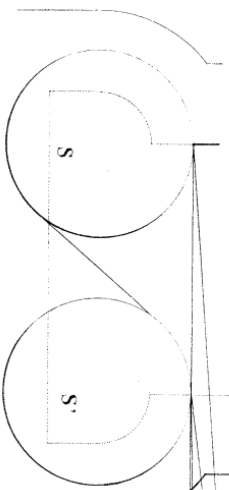


Fig. 2. Métier à filer le coton
exposé par M^r Ryo de Roubaix

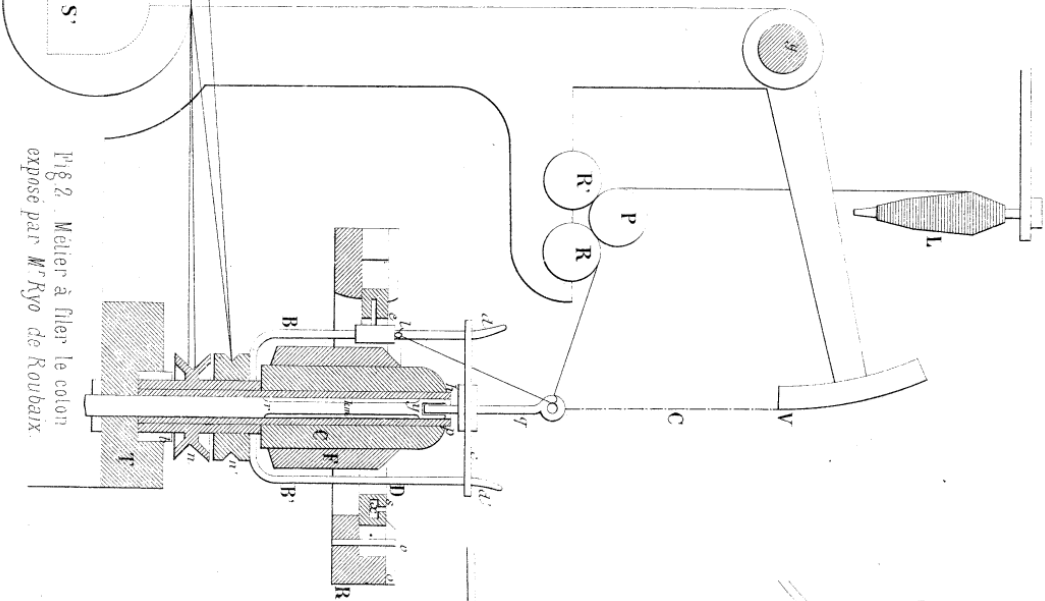
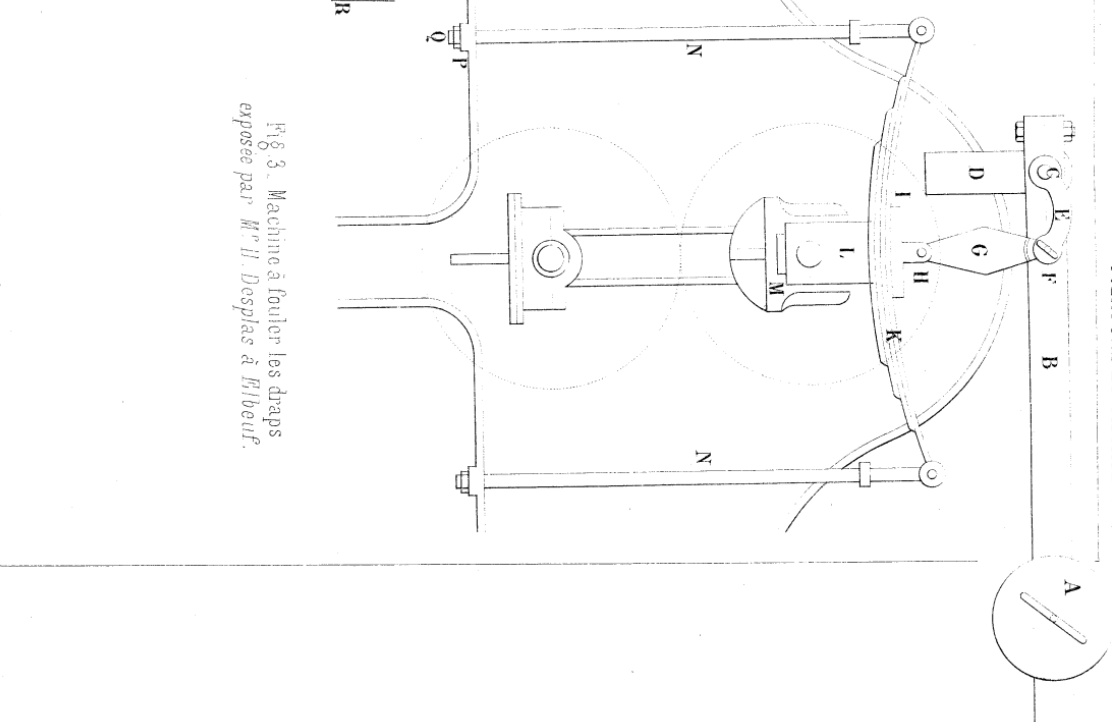
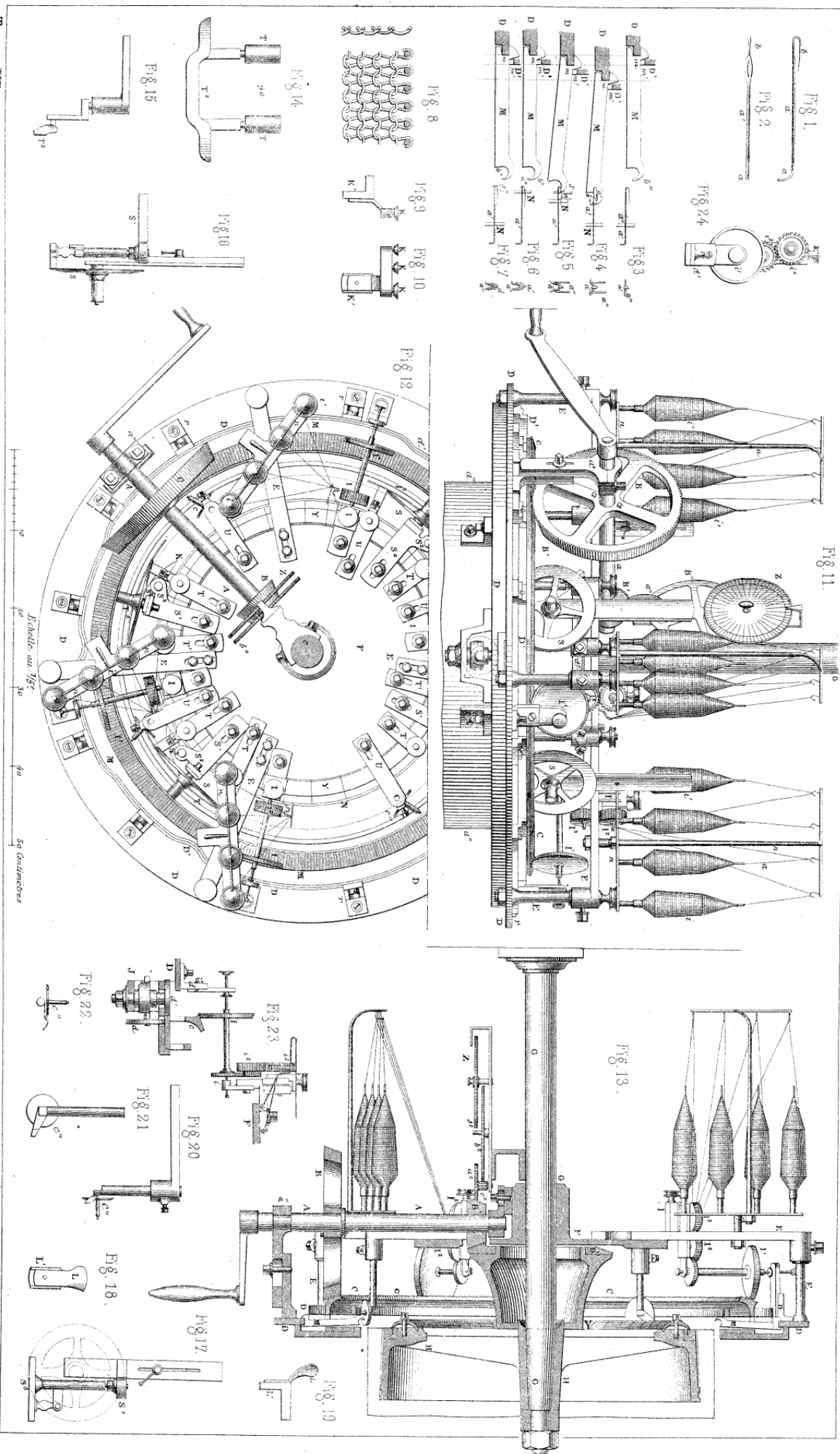


Fig. 3. Machine à fouler les draps
exposée par M^r H. Desplas à Filbeuf.





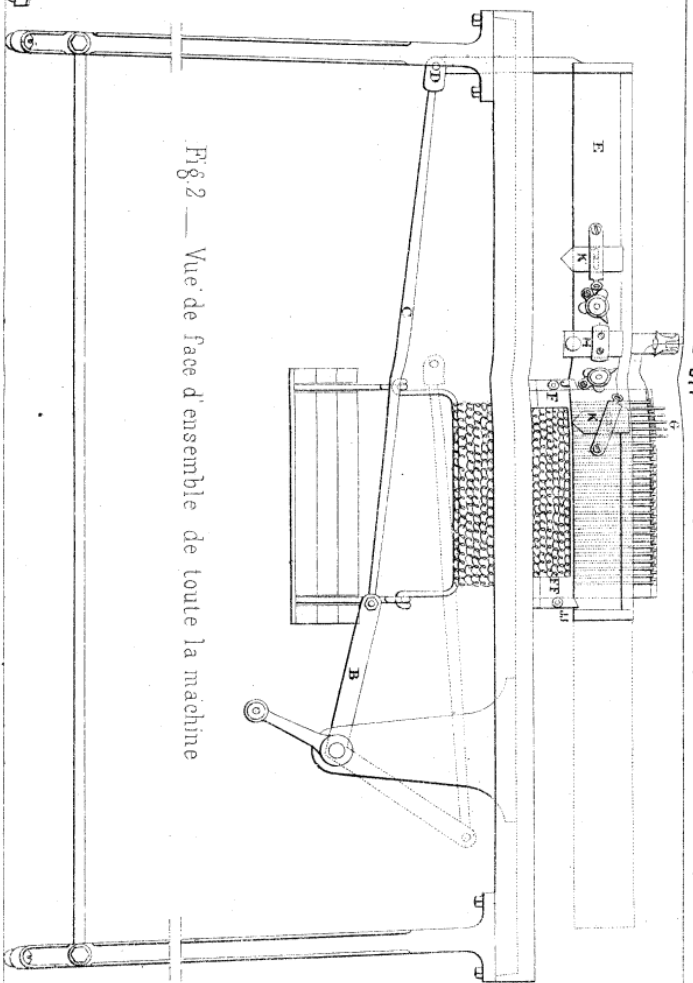
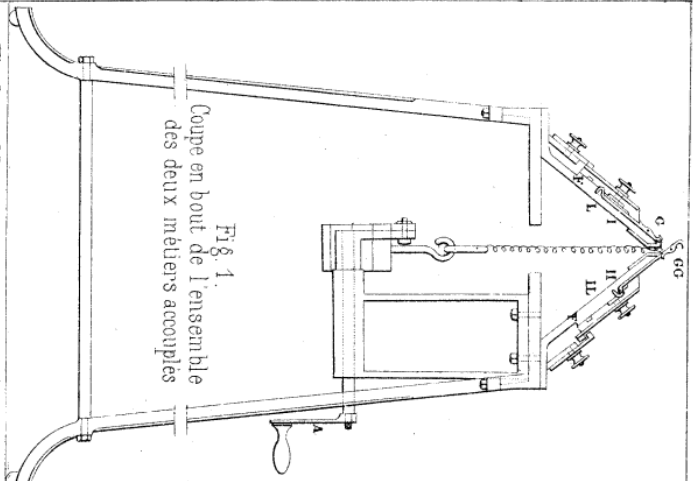


Fig. 3. — Vue intérieure et extérieure des règles de cueillement.

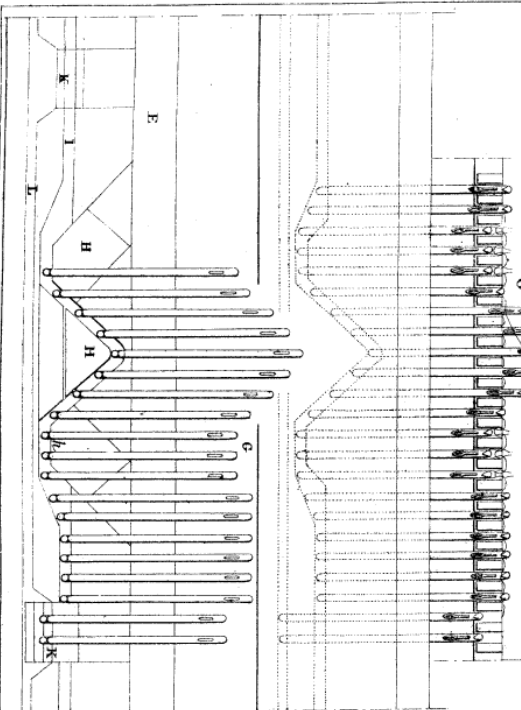
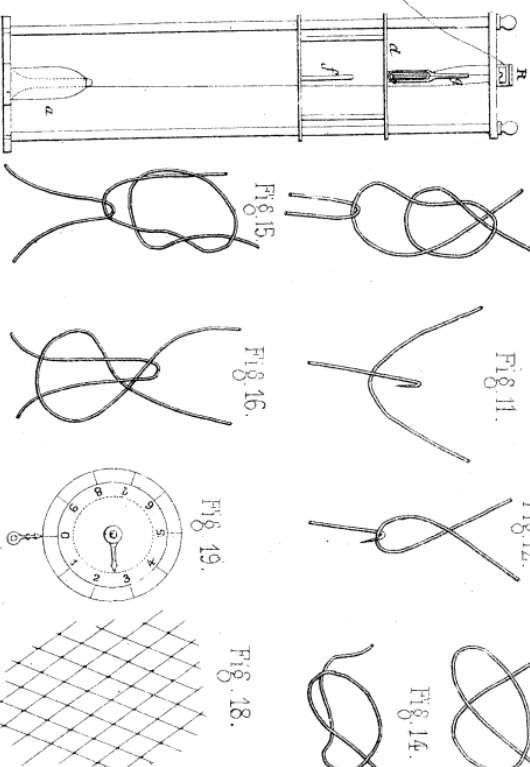
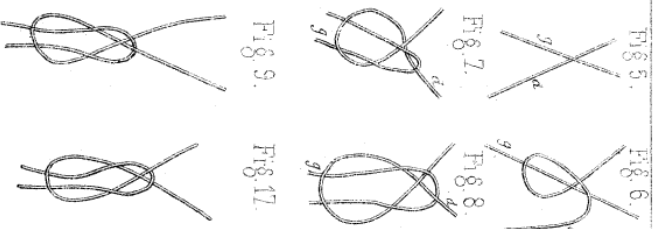
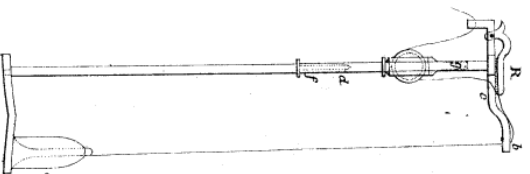


Fig. 4. Porte-coton et son tendeur automatique.



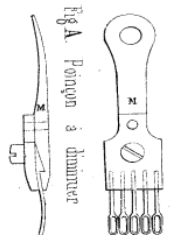
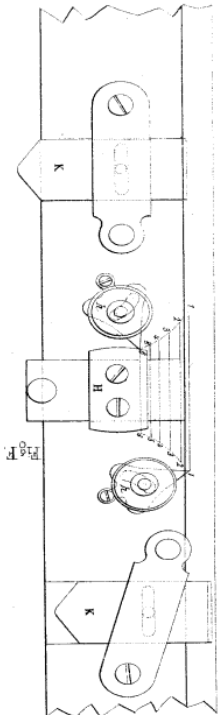
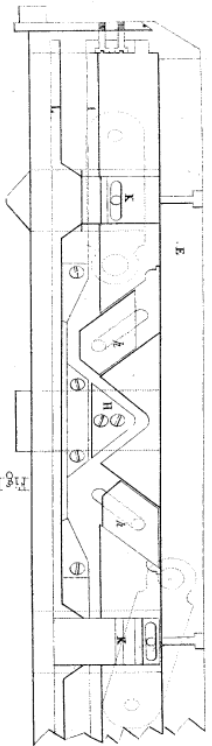


Fig. A. Poisson's dimension

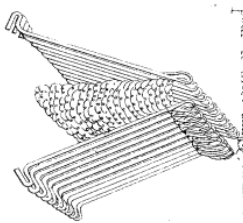
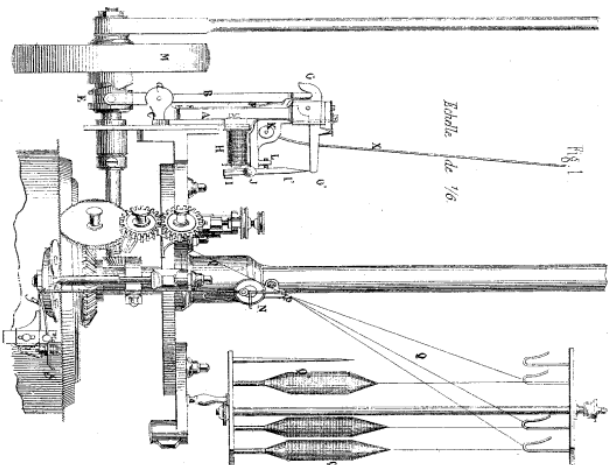
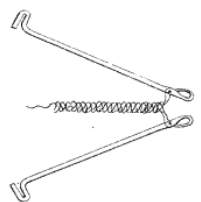


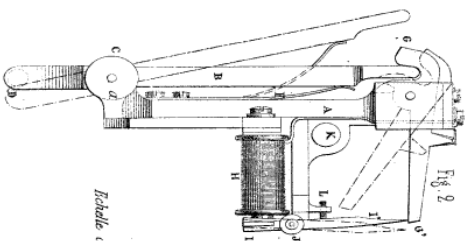
Fig. B. Disposition des aiguilles
Pour le treuil simple ou uni tubulaire.



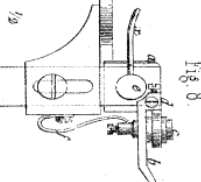
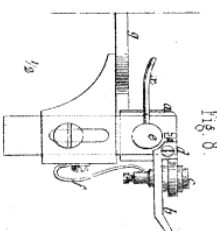
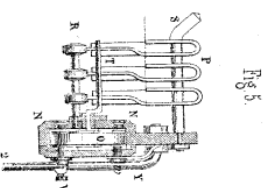
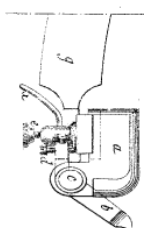
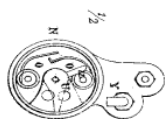
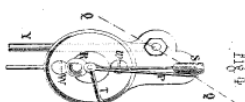
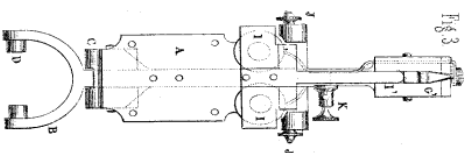
Thrapston des aiguilles pour le tricot double
dit à côtes anglaises, à lisères.



Echelle 1 de 1/6.



Echelle de $\frac{1}{3}$



Tricolore circulaire avec appareils électriques exposé par M^{re} G. A. Badgiet, à Paris

Fig. 1. Coupe verticale

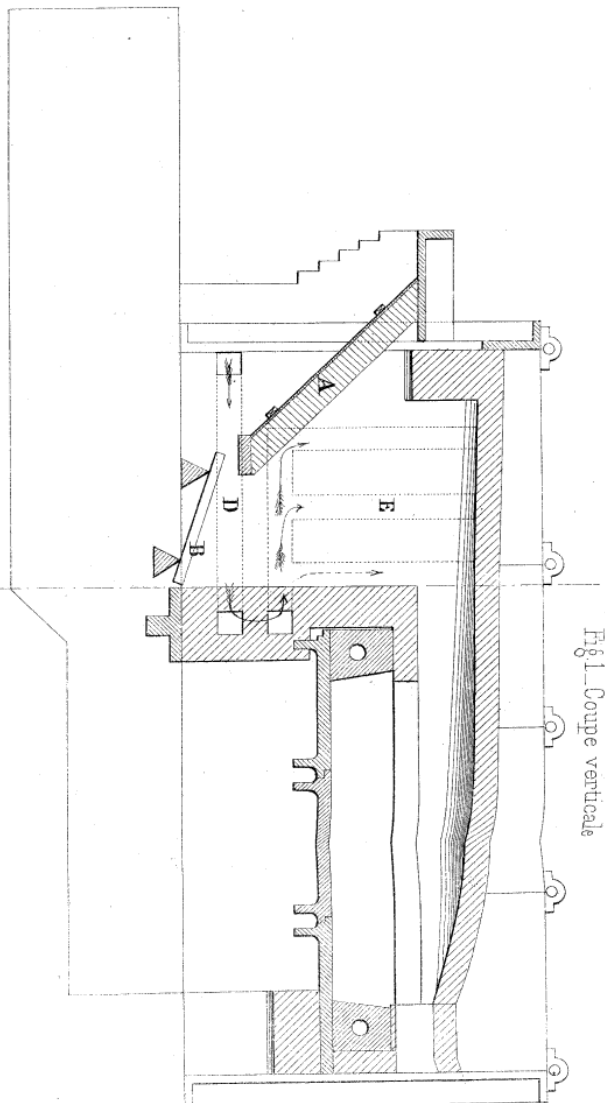


Fig. 3. Coupe transversale

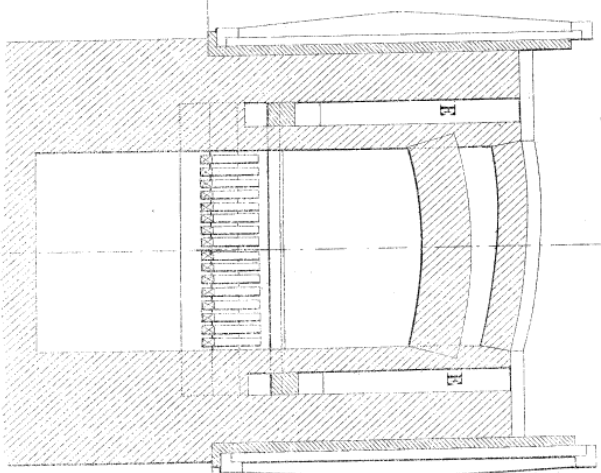


Fig. 2. Vue en Plan

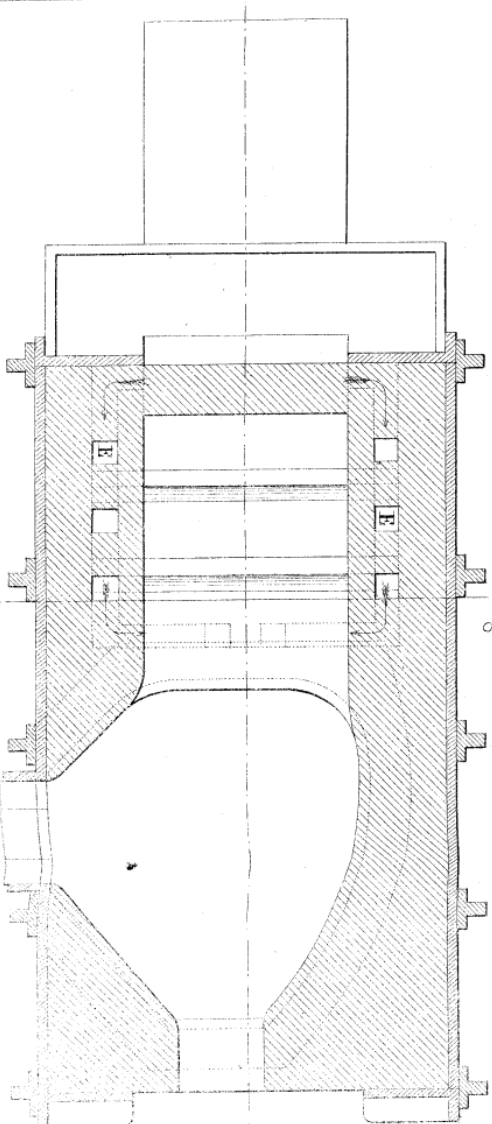


Fig. 4. Four à puddler à deux soles

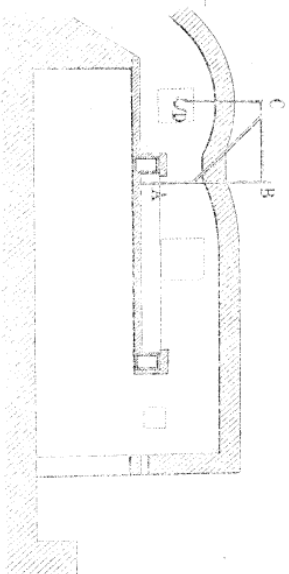


Fig. 1. Coupe longitudinale

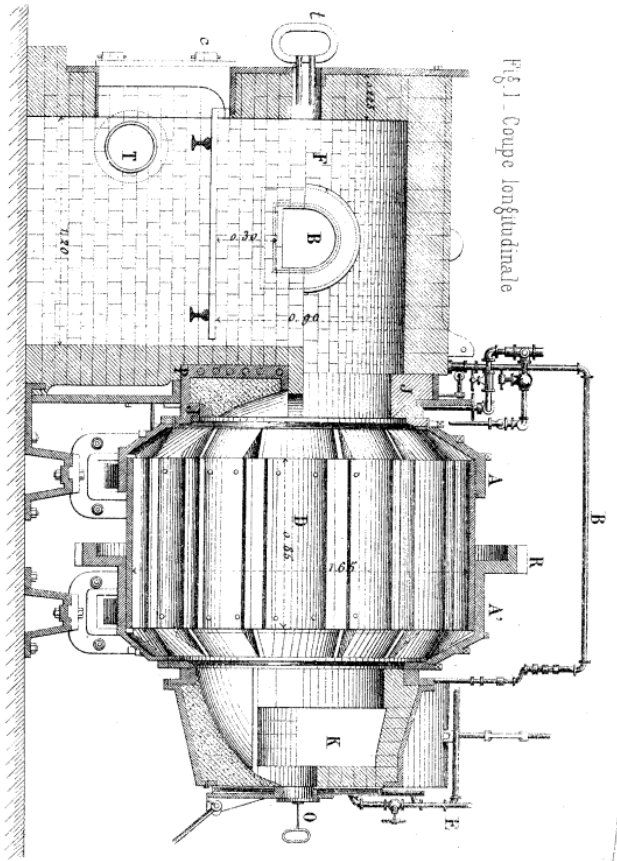


Fig. 3. Plan

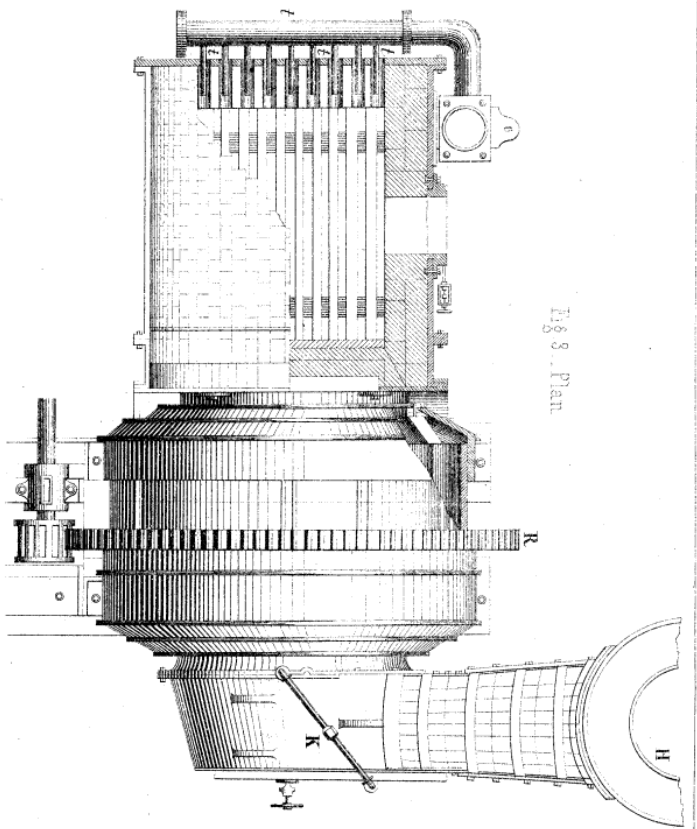


Fig. 2. Coupe transversale

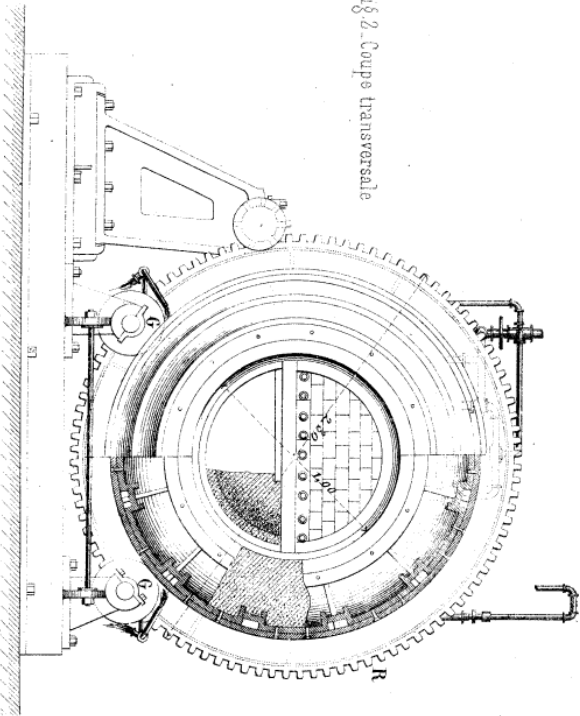
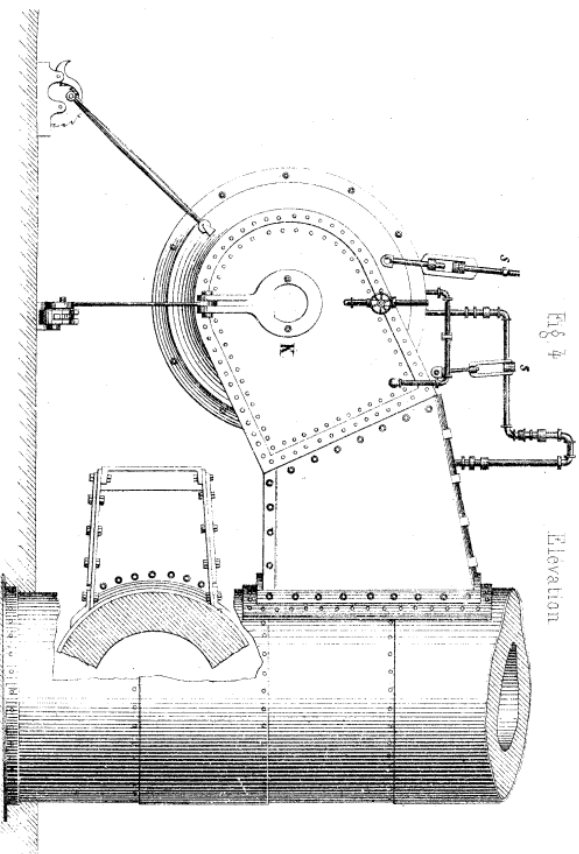


Fig. 4

Elevation



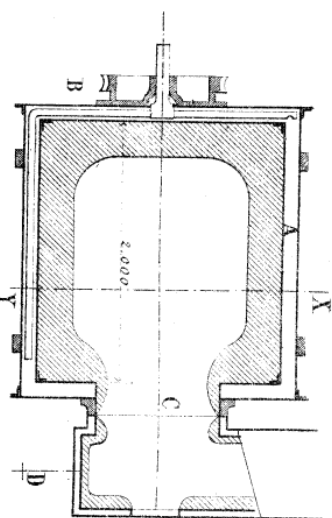


Fig. 1 Coupe horizontale

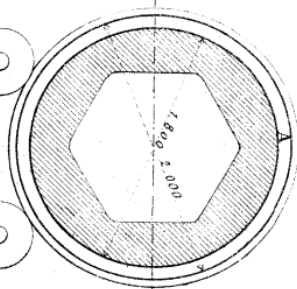


Fig. 2 Coupe verticale XY.

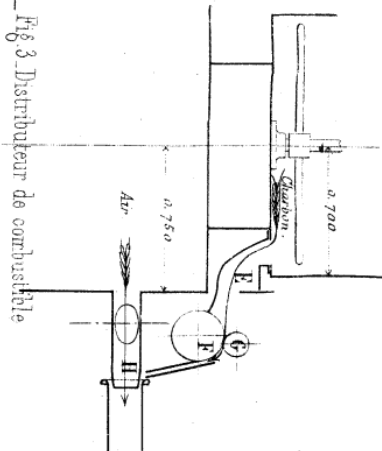


Fig. 3 Distributeur de combustible

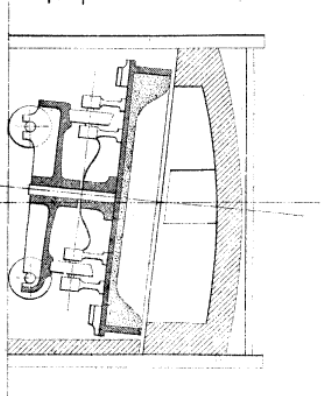
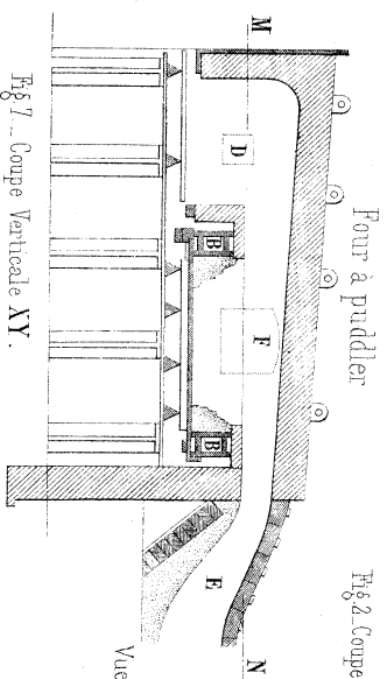


Fig. 4 Coupe transversele XY.

Four Crampton

Four Pernot



Four à puddler

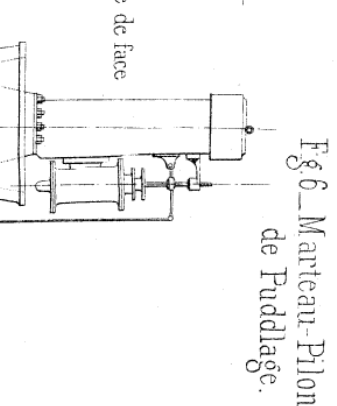


Fig. 6 Marteau-Pilon de Puddlage.

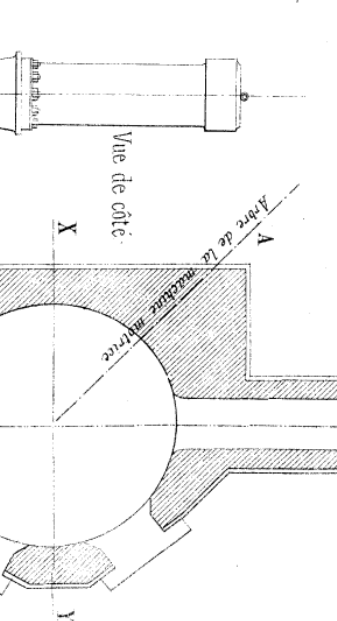


Fig. 7 Coupe Verticale XY.

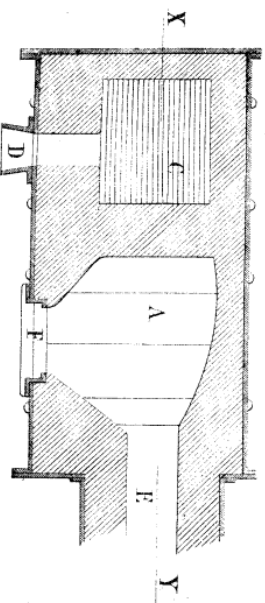


Fig. 8 - Vue en plan M.N.

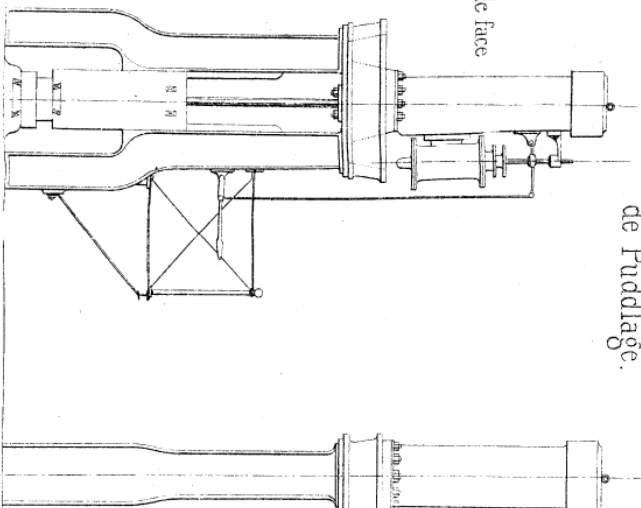


Fig. 9 Marteau-Pilon de Puddlage.

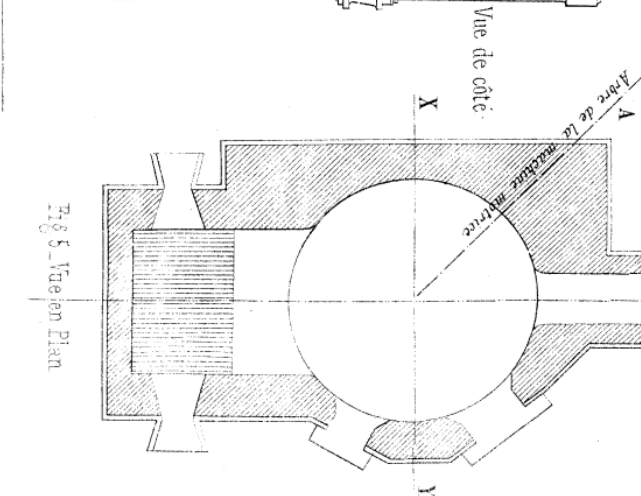


Fig. 10 - Vue en Plan

Fig. 2
Coupe verticale perpendiculaire
à l'axe de la batterie.

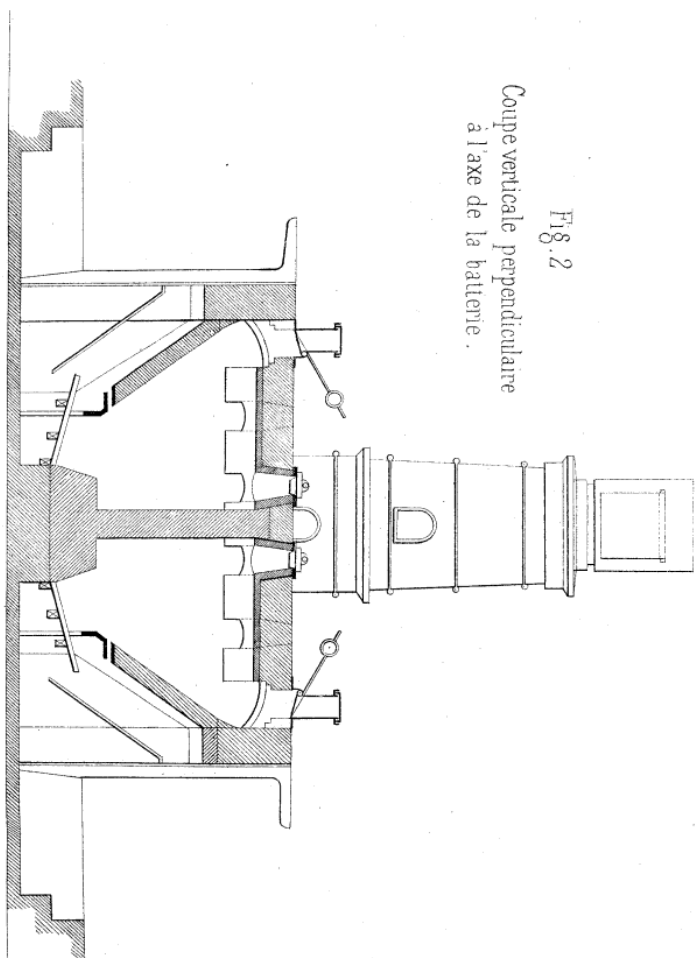


Fig. 3.
Coupe verticale parallèle
à l'axe de la Batterie.

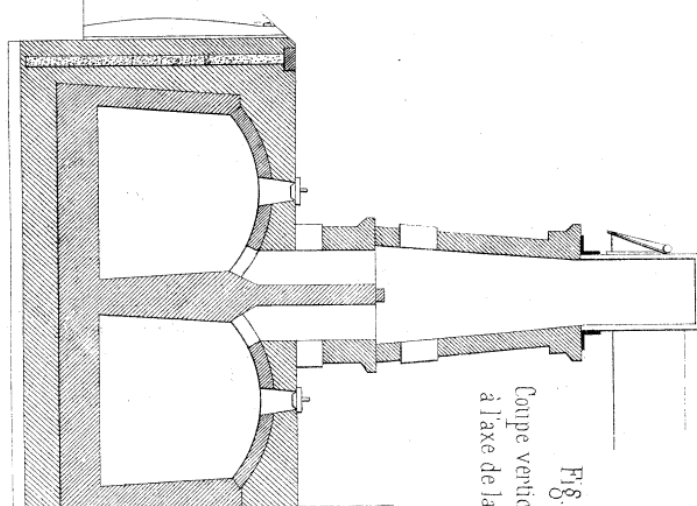


Fig. 4. Vue en plan.

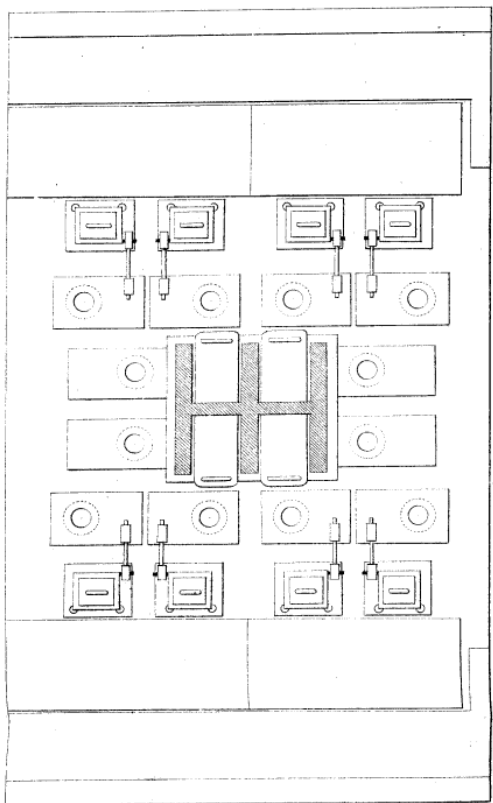
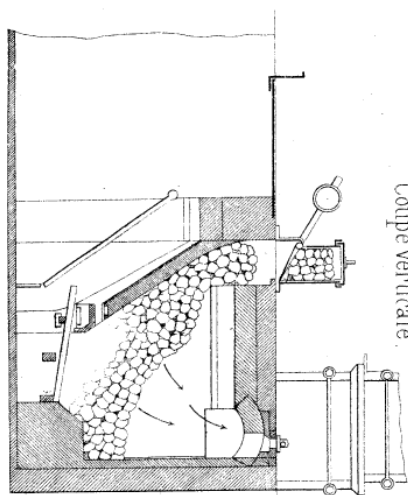


Fig. 1. Gazogène Siemens
Coupe verticale.



RÉCHAUFFAGE DU FER.

Fig 1. Coupe verticale suivant AB.

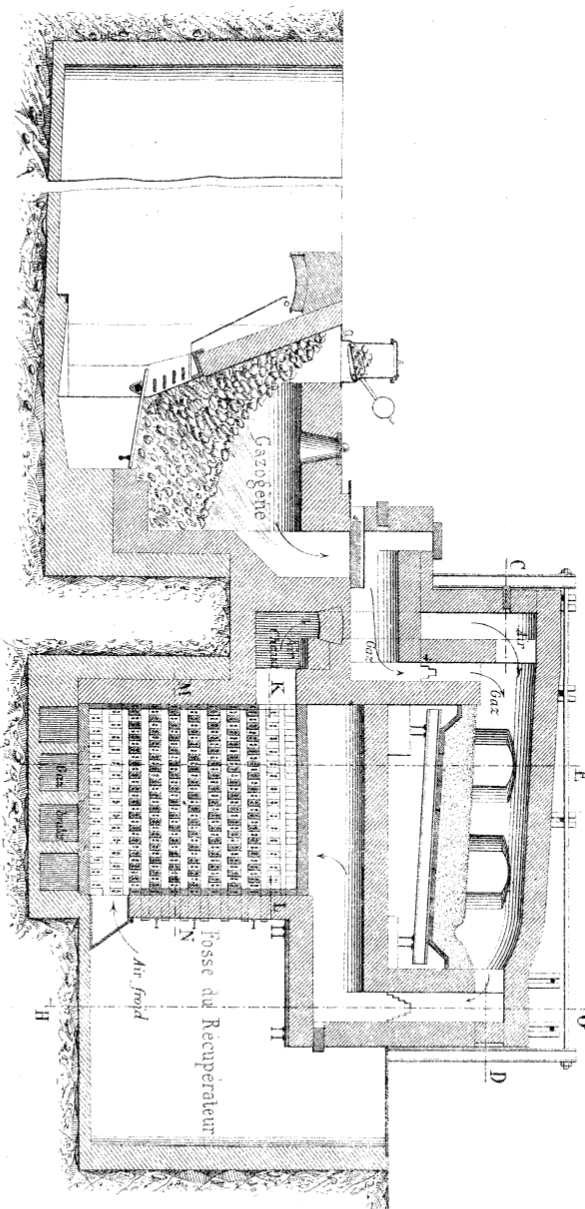


Fig 3. Coupe transversale suivant EF.

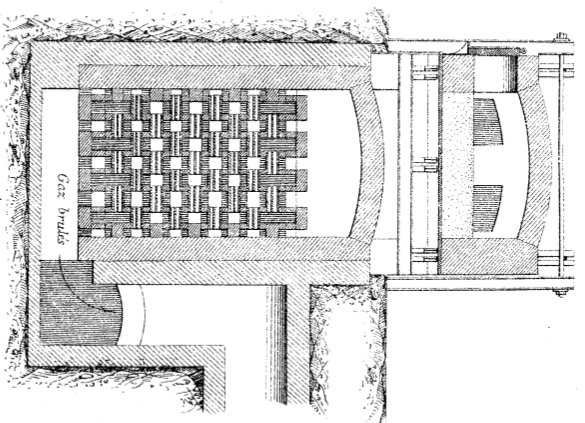


Fig 4. Coupe transversale suivant GH.

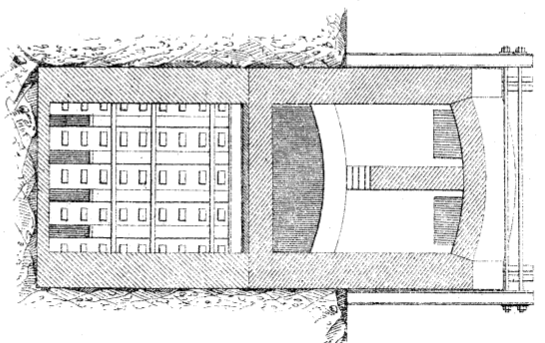
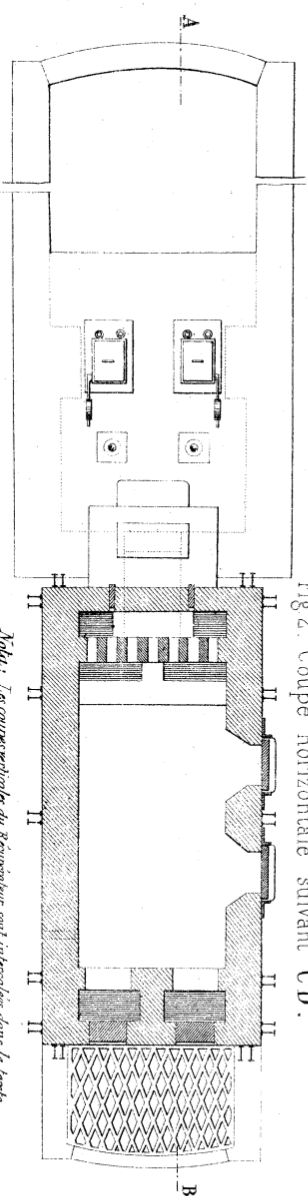


Fig 2. Coupe horizontale suivant CD.



Note: Les coupes verticales du Récupérateur sont indiquées dans le texte.

Fig 5. Coupe horiz^{le} dans le Récupérateur^s KL.

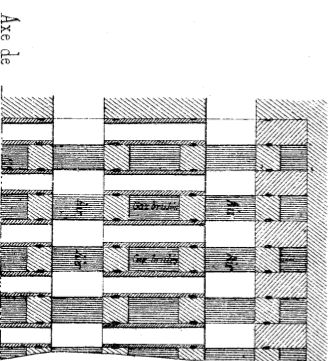
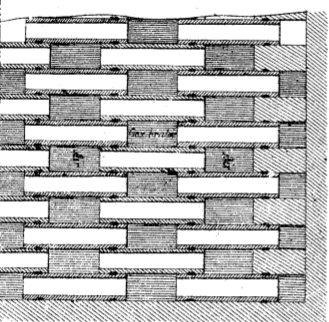


Fig 6. Coupe horiz^{le} dans le Récupérateur^s MN.



Symétrie

Fig 1
Section de face

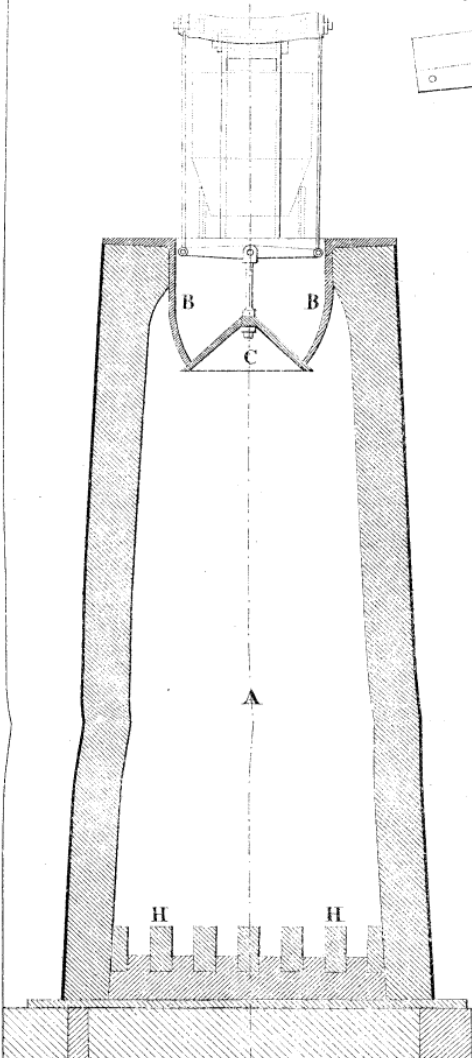


Fig 2. Section horizontale

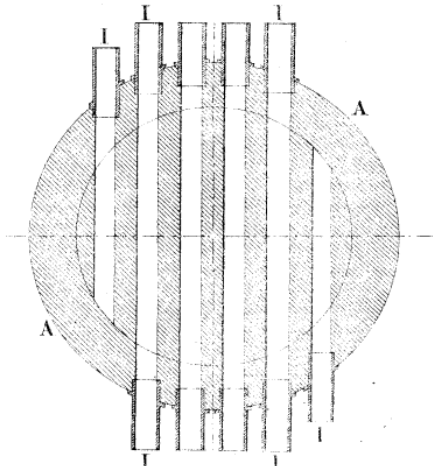


Fig 3
Section de Profil

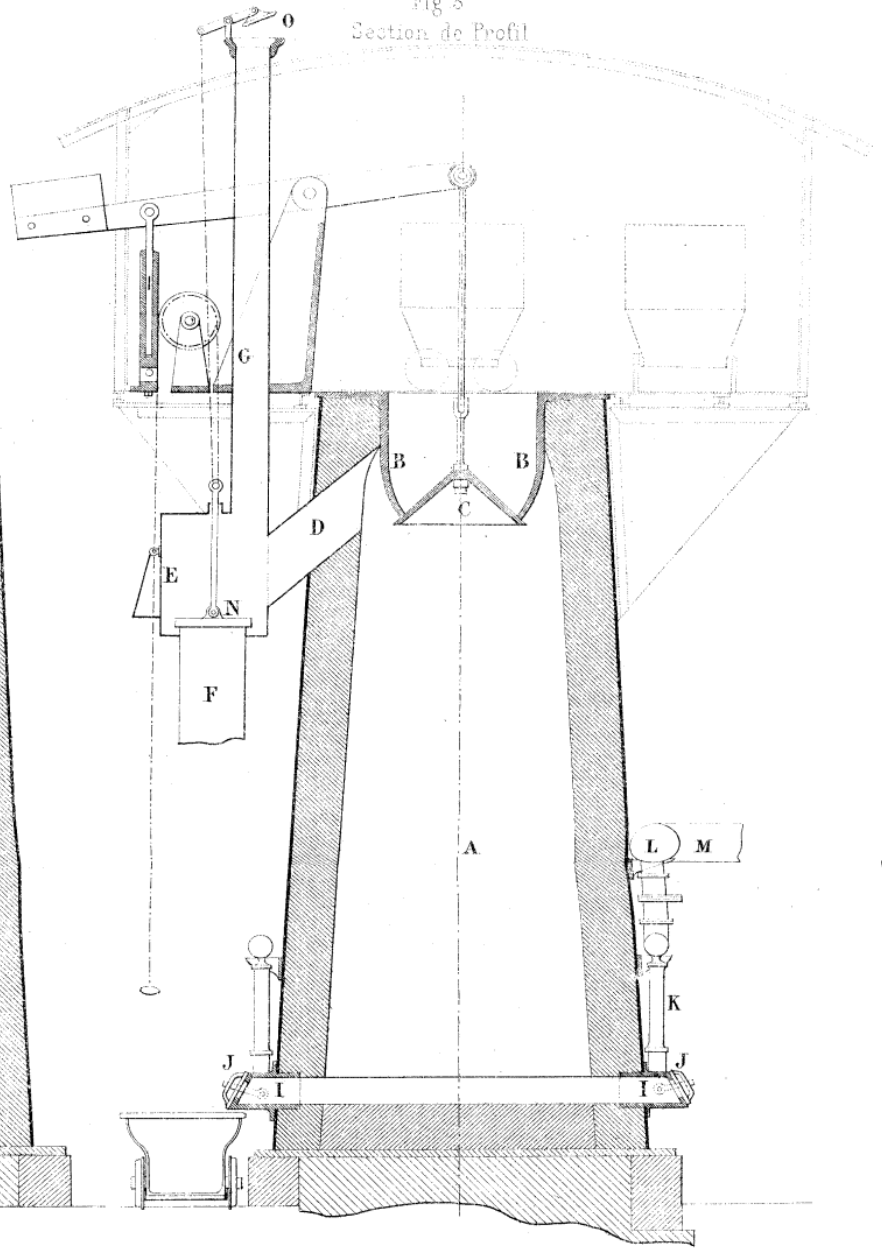
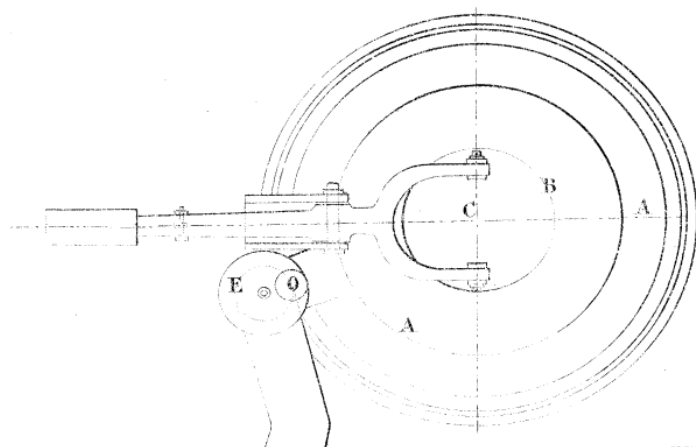
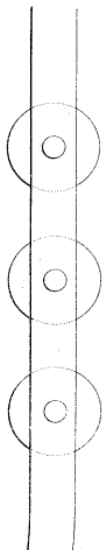


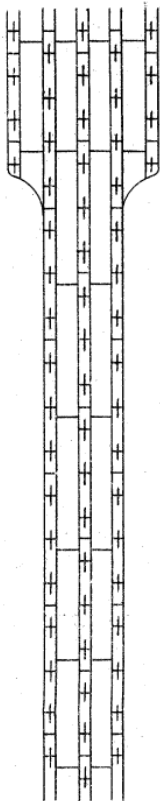
Fig 4. Plan en dessus



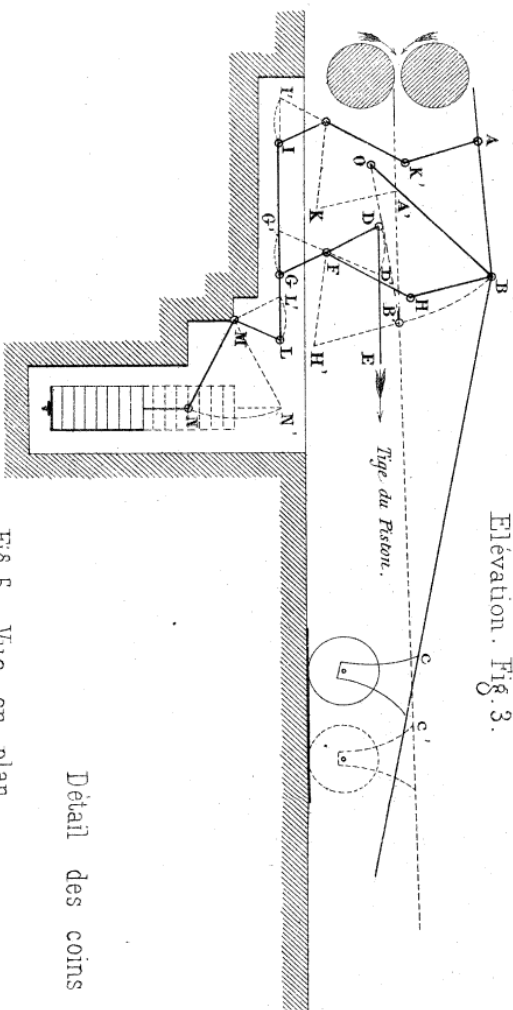
Élévation. Détail du Tablier



Plan du Tablier Fig. 4.



Appareil releveur de train à grosses tôles
Élévation. Fig. 3.



Détail des coins

Fig. 5.—Vue en plan

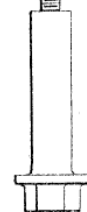
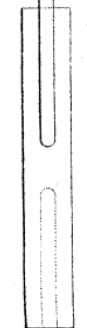


Fig. 6.—Élévation

Fig. 1.—Serrage des Cylindres.

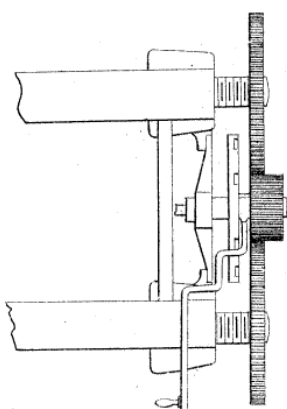
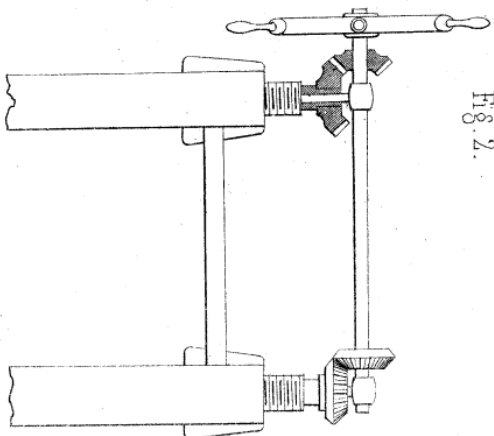


Fig. 2.



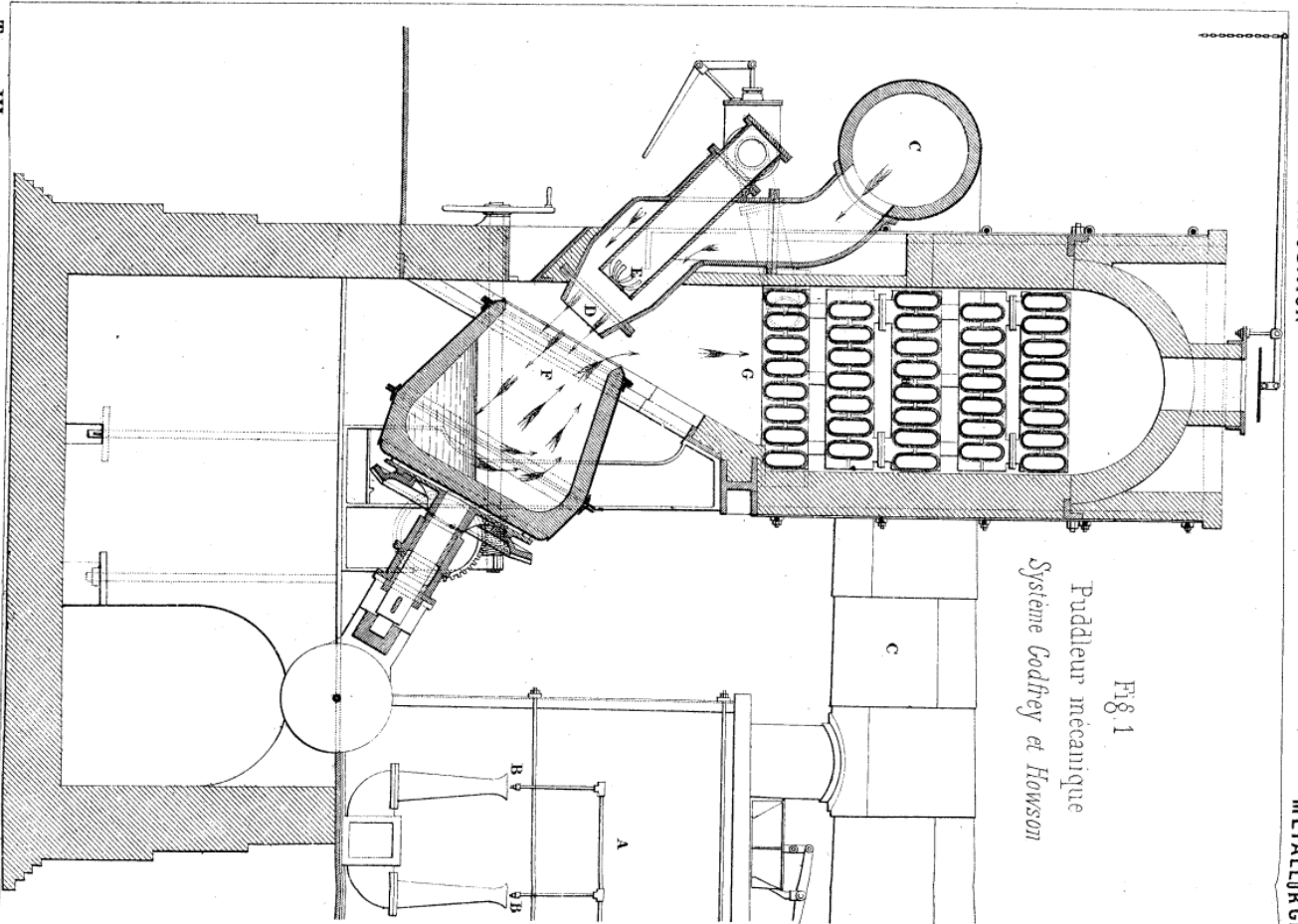


Fig. 1
Puddleur mécanique
Système Godfrey et Howson

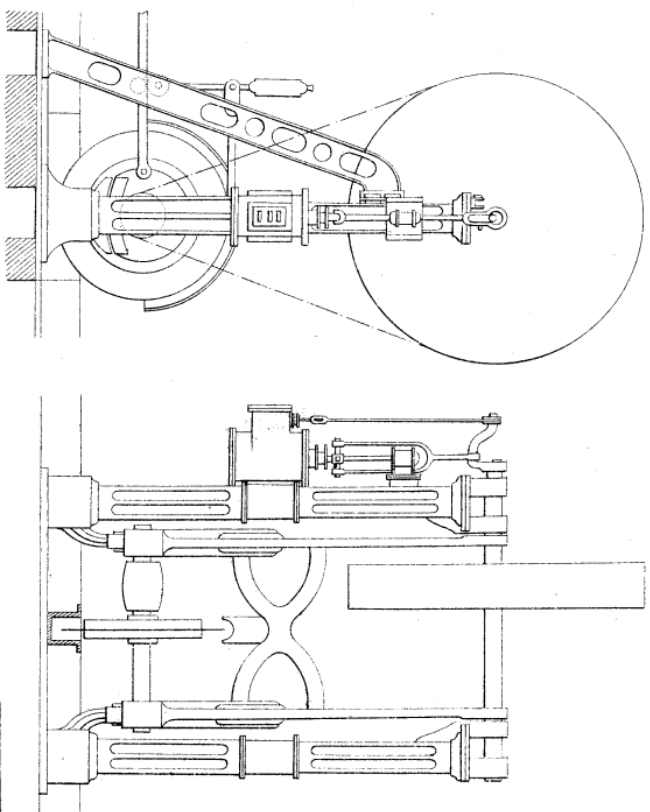
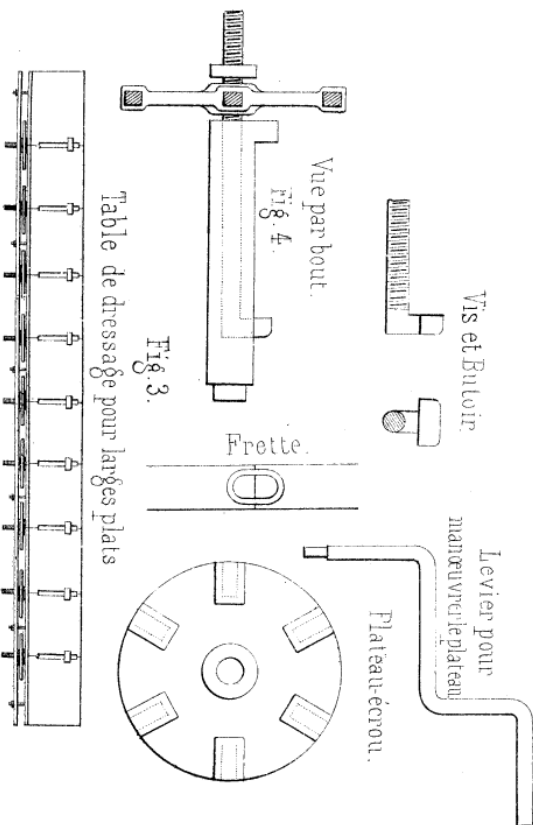


Fig. 2.-Scie à affranchir les fers spéciaux.



Vue par bout.
Fig. 4.

Fig. 3.

Table de dressage pour larges plats

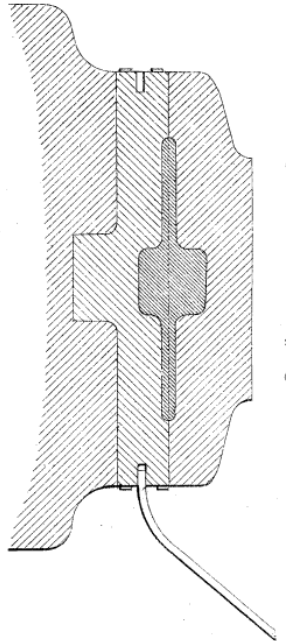
Frette.

Vis et Buloir.

Levier pour
manœuvrer le plateau.

Plateau-écrou.

Fig. 3. — Premier Forgeage.



Fabrication des Roues à centre plein.

Fig. 1. — Roue à centre plein avec toile ondulée.

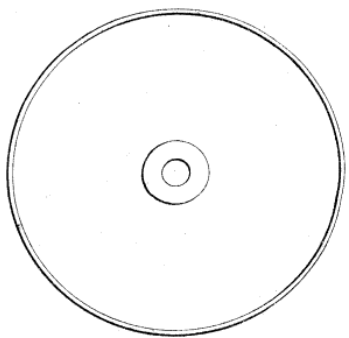


Fig. 2. — Paquets pour roue.

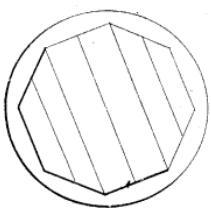
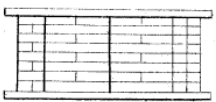


Fig. 11. — Laminoir. — Vue de Face.

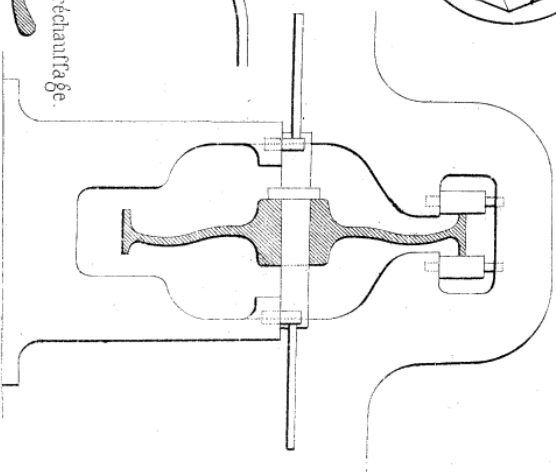


Fig. 10. — Laminoir. — Vue en plan.

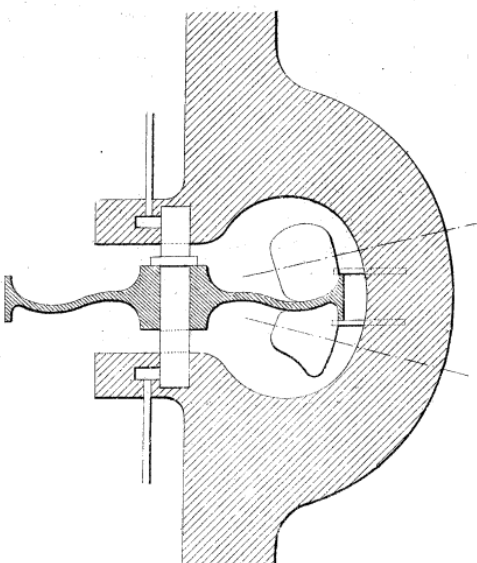


Fig. 7. — Fourche

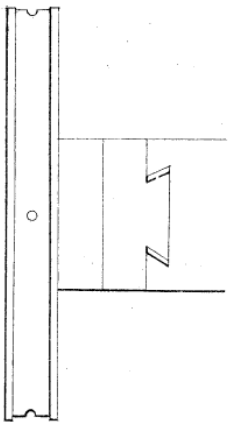


Fig. 5. — 2^{ème} Forgeage.

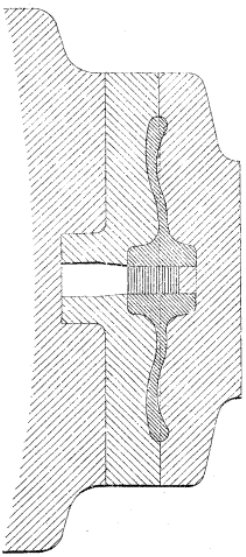


Fig. 9. — Chariot.

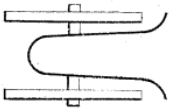


Fig. 6.



Fig. 8. — Fourche.

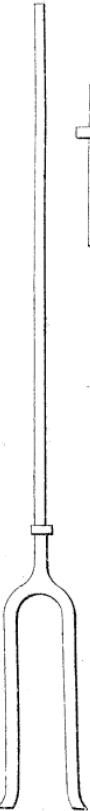


Fig. 1. Trois cylindres $B^e S G D G$.

Système Alph. Thomas.

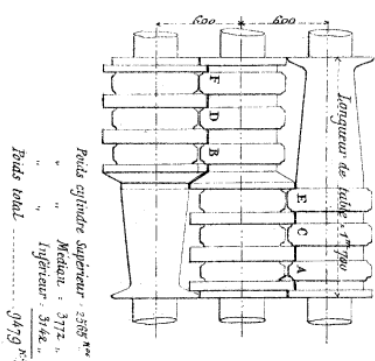


Fig. 2. Trois cylindres $B^e S G D G$.

Système Alph. Thomas.

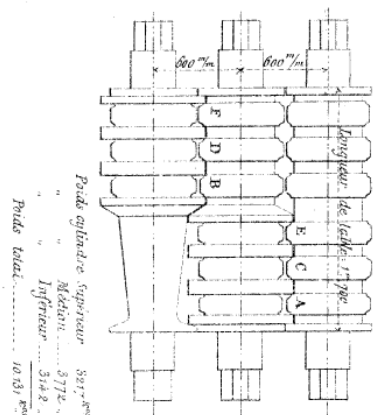


Fig. 3. Trois cylindres $B^e S G D G$.

Système Alph. Thomas.

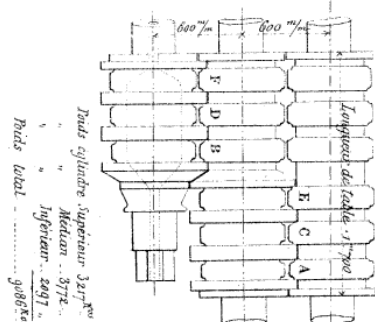


Fig. 7. Trois cylindres $B^e S G D G$.

Système Alph. Thomas.

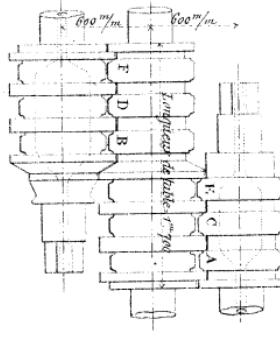


Fig. 5. Trois cylindres ordinaires

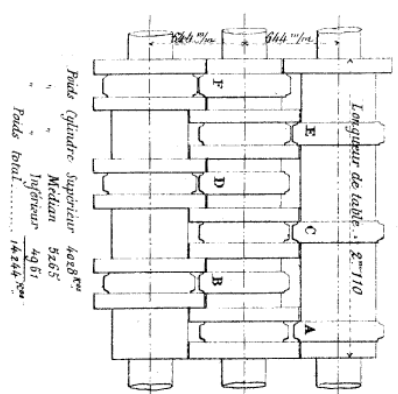


Fig. 4. Cylindres à deux.

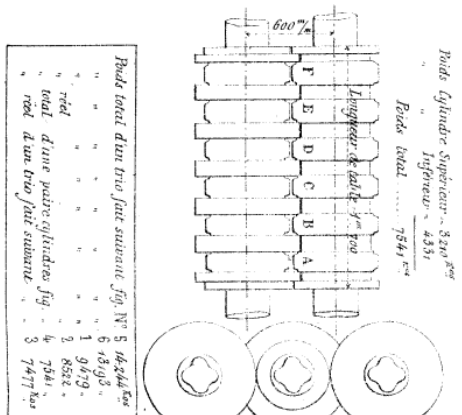


Fig. 6. Trois cylindres ordinaires

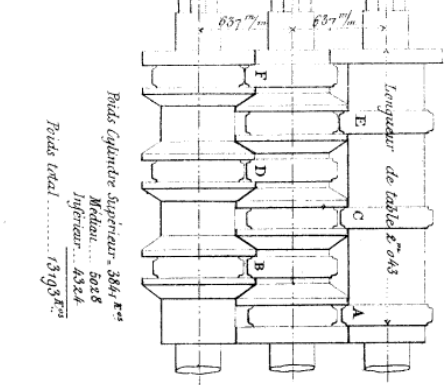
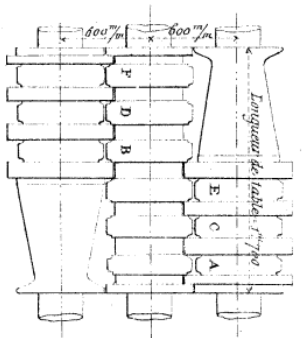
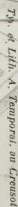
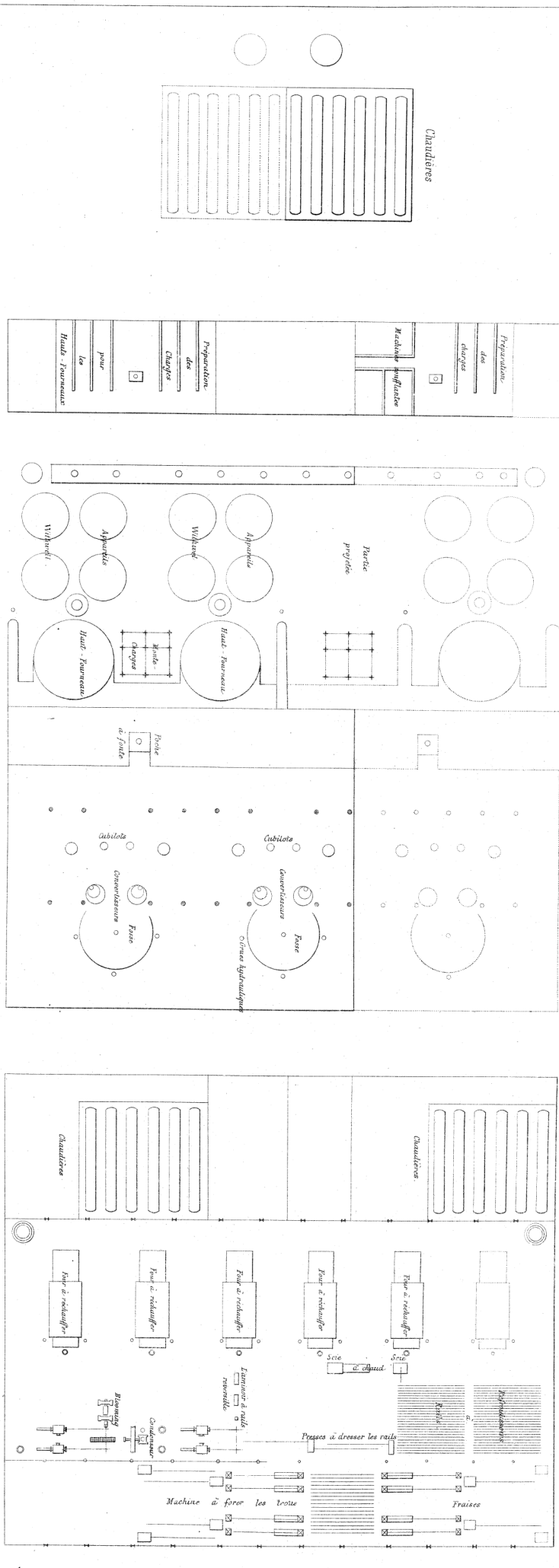


Fig. 8. Trois cylindres $B^e S G D G$.

Système Alph. Thomas.







PLAN EN 1876

Echelle de 600

Charbon à

Rails

Raccordements au Chemin de fer

Charbonnage

Dépôt de Charbon

Charbon à Rails

Aubier de paragelement des Rails

Talus des

Remblais

Eclairage aux

Parades

Usine de

Travail des ressorts

Laboratoire



Hangar

Chargement au Port à 800 m

Usine à

Travail des ressorts

Travail des ressorts

Travail des ressorts

Travail des ressorts

Travail des ressorts

Travail des ressorts

Travail des ressorts

Travail des ressorts

Travail des ressorts

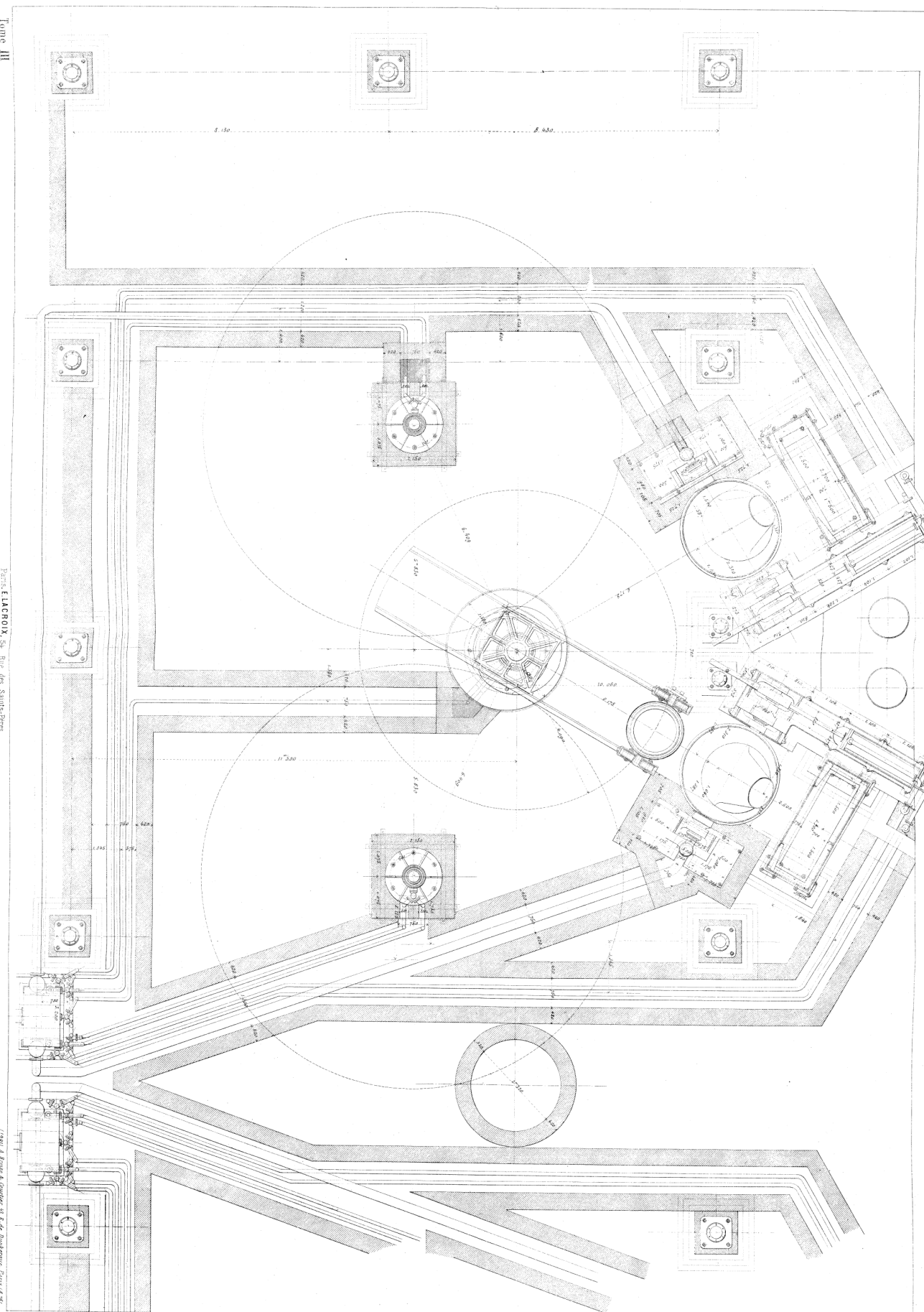
Travail des ressorts

Travail des ressorts

Travail des ressorts

Travail des ressorts

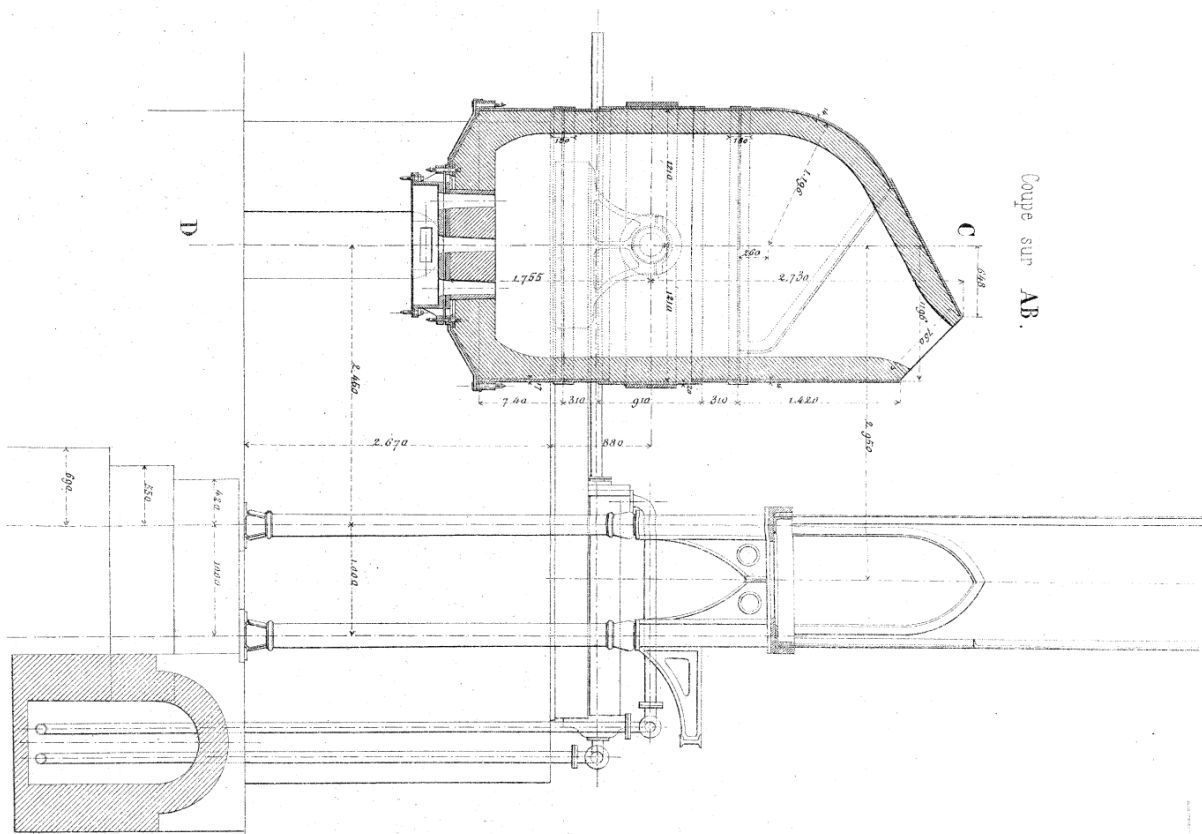
PLAN DE LA NOUVELLE FONDERIE BESSEMER



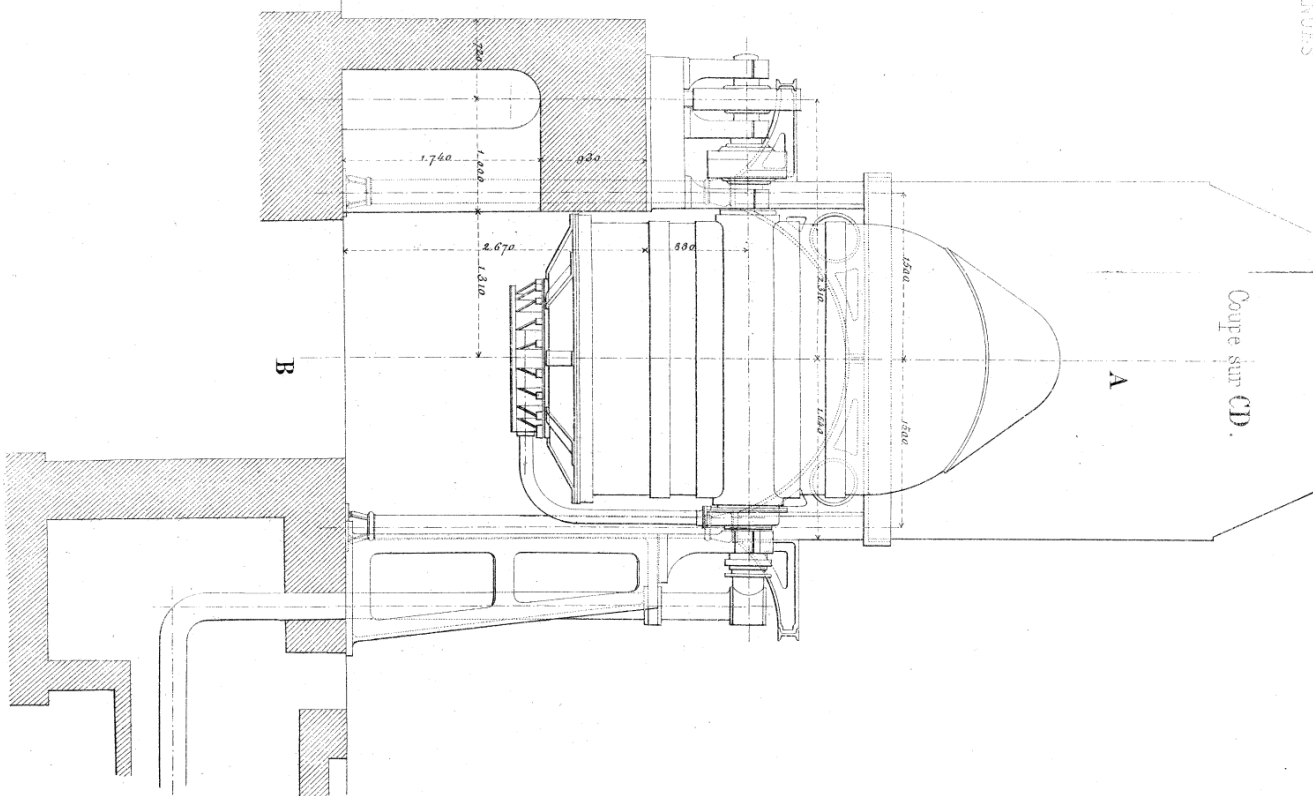
DETAIL DES CORNUES

PAR M. J. BOUTIN ET C^{ie}

Coupe sur AB.



Coupe sur CD.





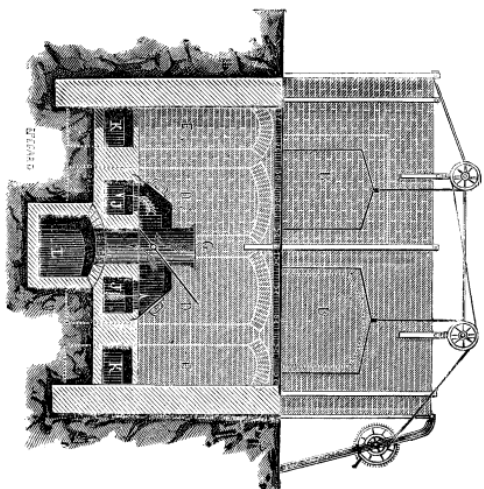


Fig. 1. — Elevation du four et coupe dans la chambre à valves St. Alb.

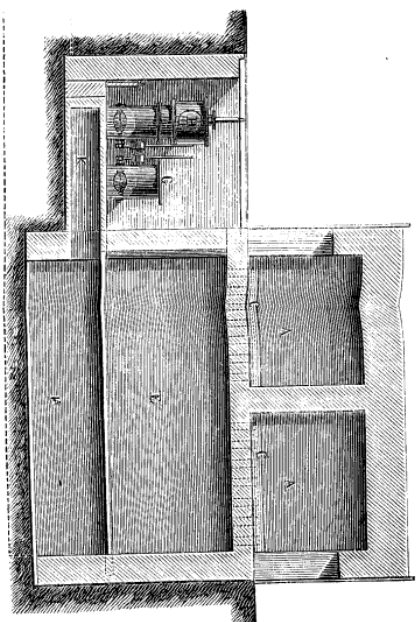


Fig. 3. — Coupe longitudinale suivant CD du plan.

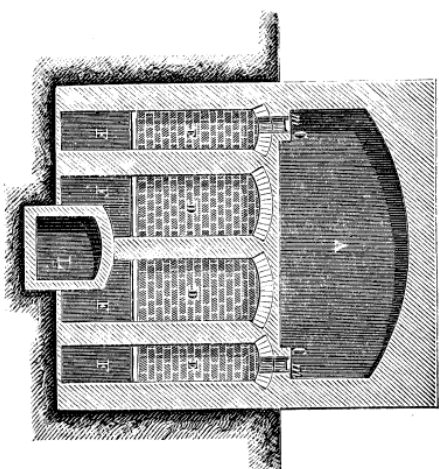


Fig. 4. — Coupe transversale, EF du plan.

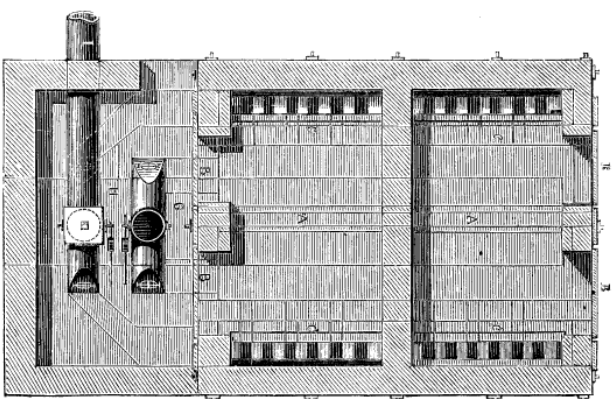


Fig. 2. — Vue en plan au-dessus de la sole du four et la chambre des valves découverte.

Four à décarboner la fonte (SIEMENS)

Échelle de 0^m,02 par mètre.

- A. Chambres du four.
- B. Portes en briques réfractaires avec cadres en fer.
- C. Carreaux des chambres d'air et de gaz.
- D. Chambres de récupération d'air chaud, garnies de briques se contractant.
- E. Chambres des gaz provenant du gazogène.
- F. Galeries de nettoyage.
- G. Valve pour prise d'air avec levier de manœuvre.
- H. Valve pour gaz avec levier de manœuvre.
- I. Tuyau d'amenée des gaz.
- J. Conduits de communication entre la valve d'air et la chambre de récupération D.
- K. Conduits de communication entre la valve à gaz et la chambre de récupération E.
- L. Conduit de fumée allant à la cheminée.
- M. Carreaux en terre réfractaire servant à boucher les carreaux d'un four dont on veut arrêter la marche.

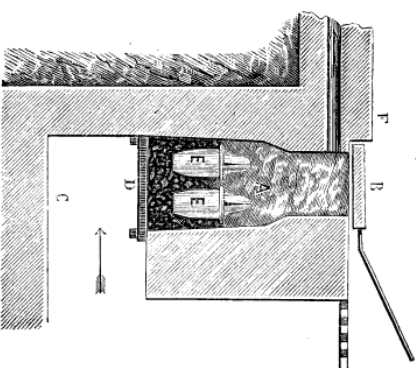
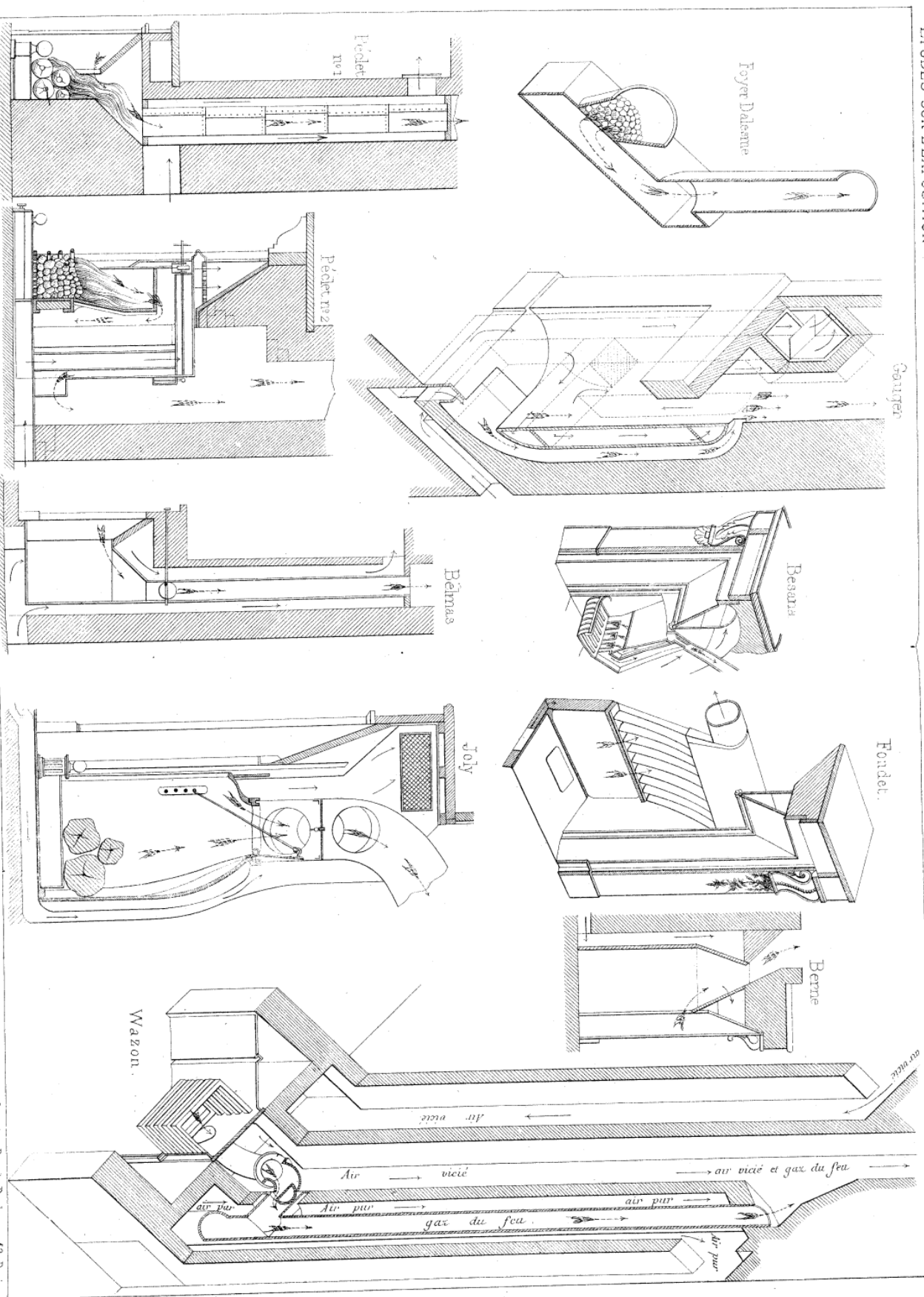
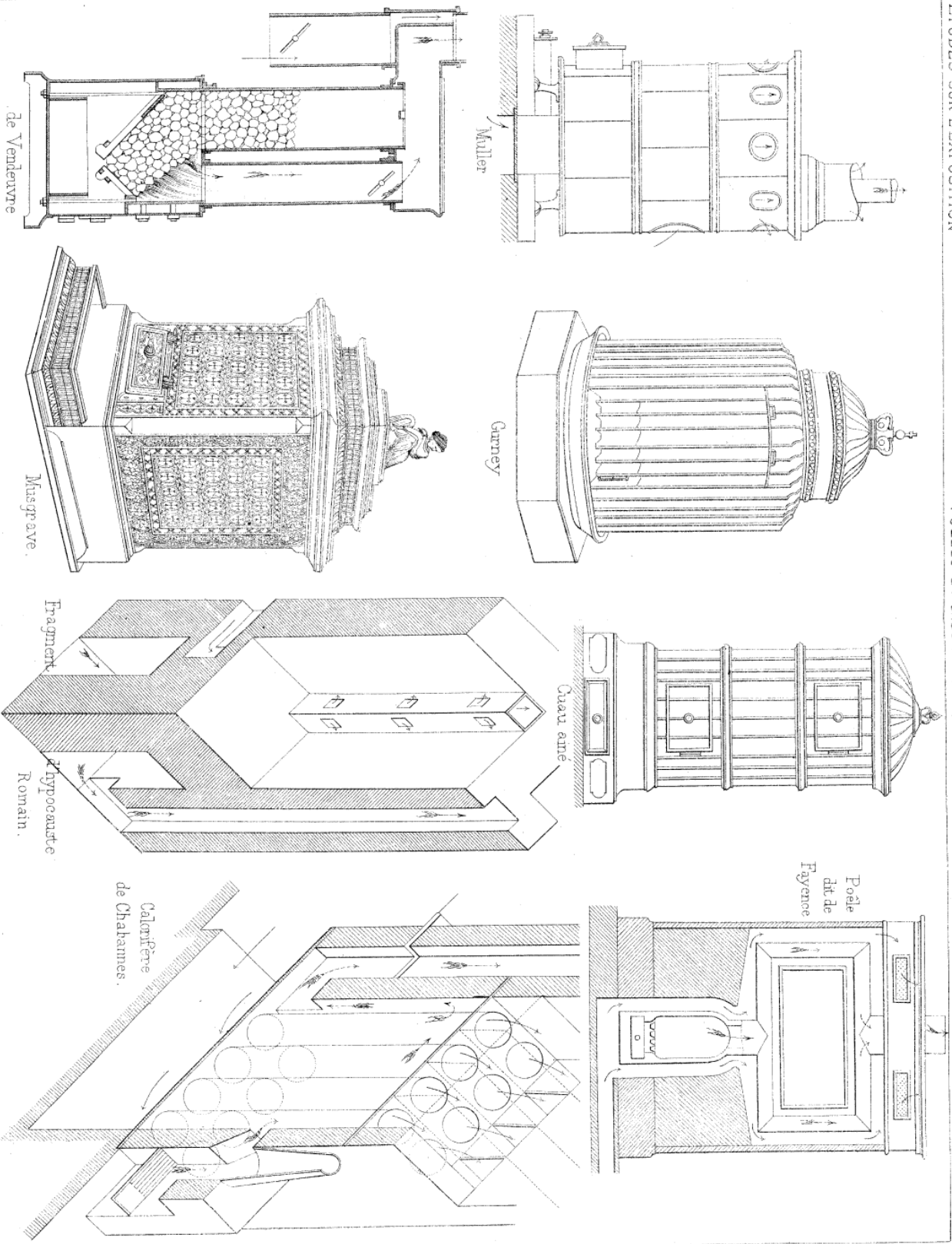
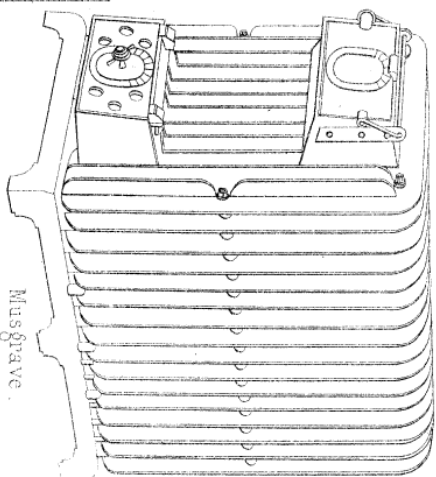
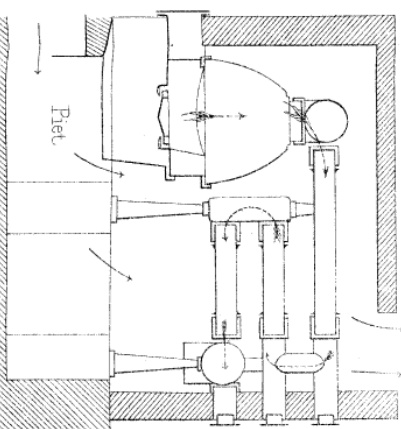
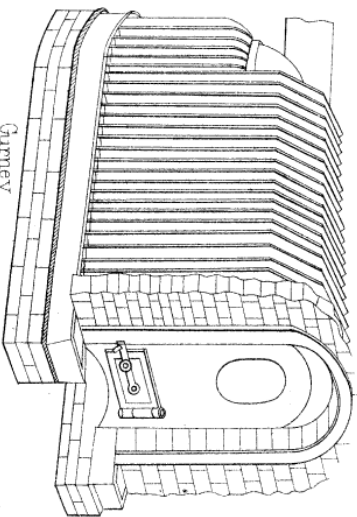
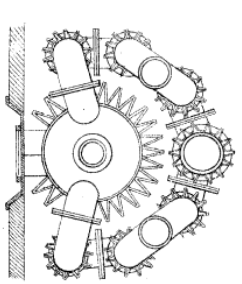
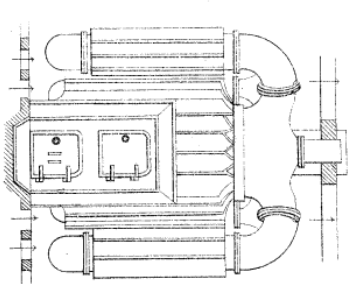
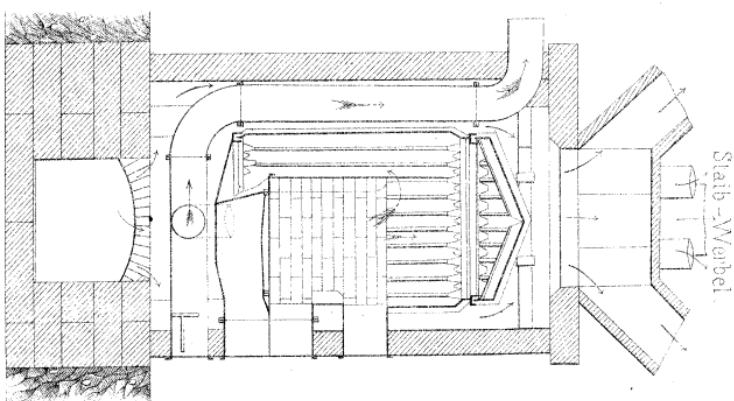
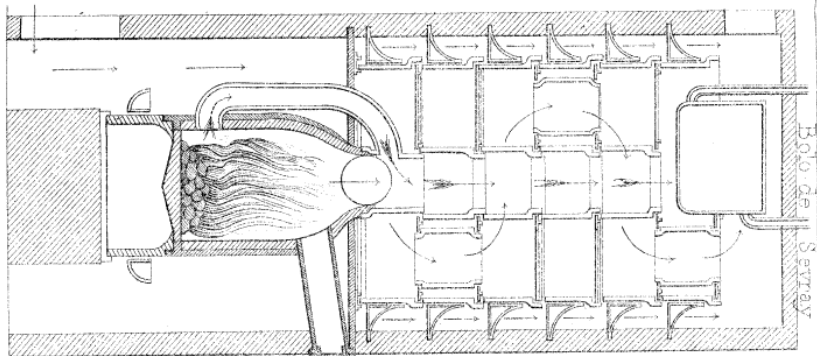
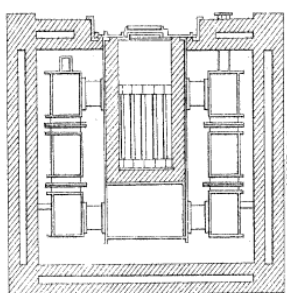
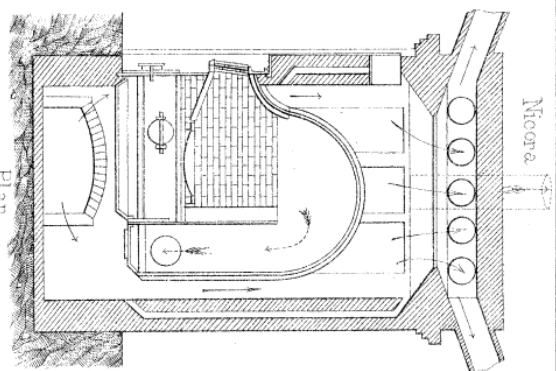
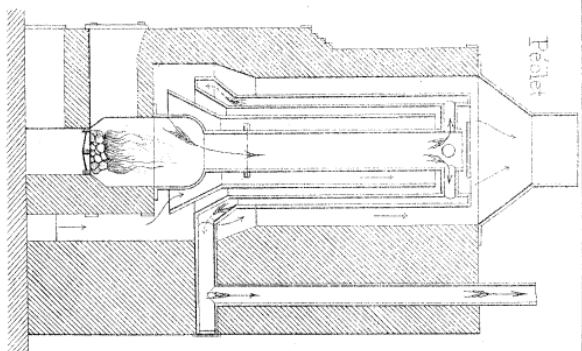


Fig. 5. — Four à fondre à 4 creusets, échelle de 3 m. par mètre (coupe verticale).

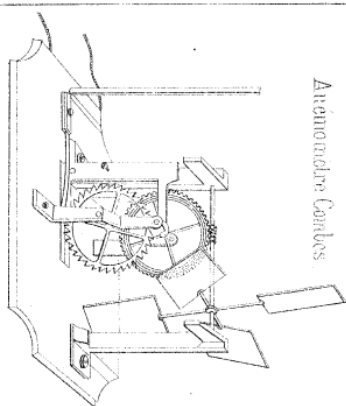
- A. Foyer.
- B. Tampon en terre réfractaire avec manivelle (couvercle).
- C. Condenseur et introduction d'air.
- D. Barreaux de grille.
- E. Creusets servant à la fonte.
- F. Carreaux allant à la cheminée (tirage à air libre).



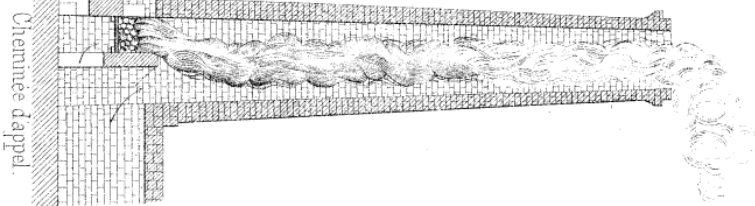
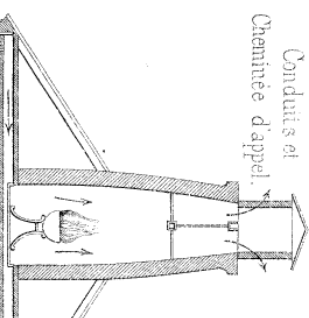




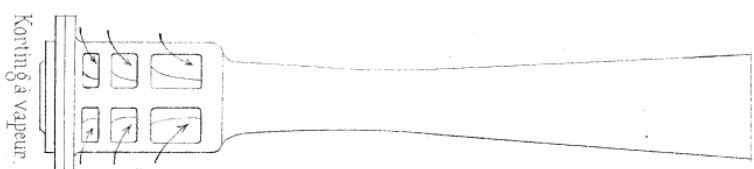
Aréomètre Combust.



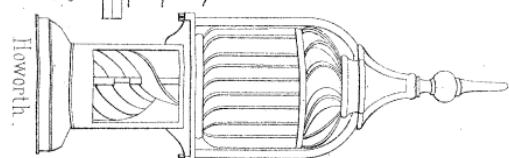
Conduits et
Cheminée d'appel.



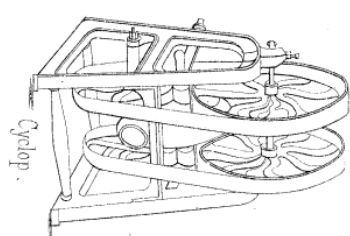
Cheminée d'appel.



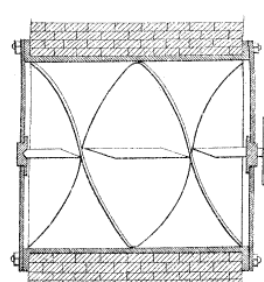
Korting à vapeur.



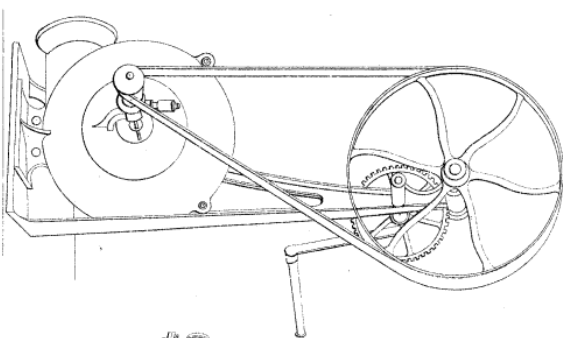
Howorth.



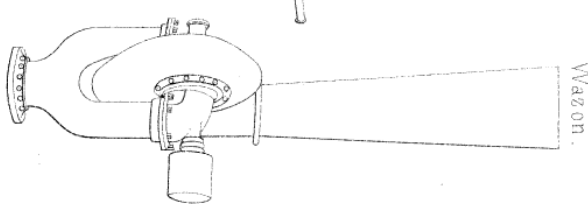
Cyclop.



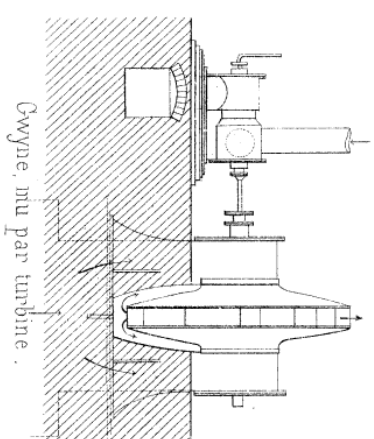
Vis de Motte.



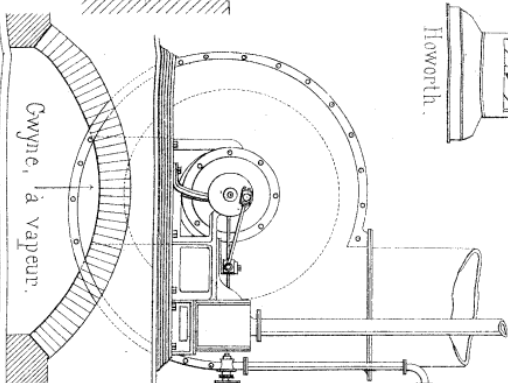
Golay.



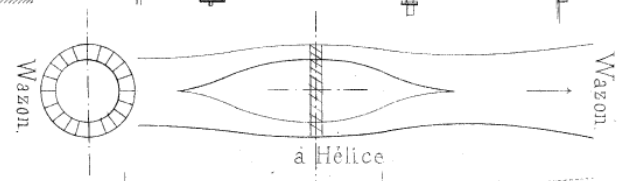
Mazon.



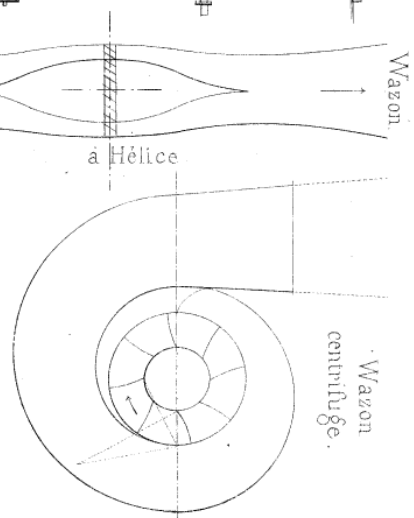
Gwynne, nu par turbine.



Gwynne, à vapeur.



Mazon.



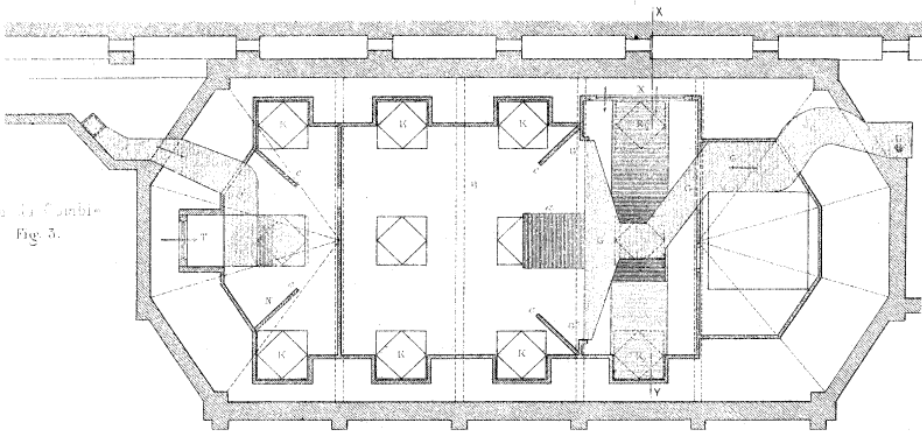
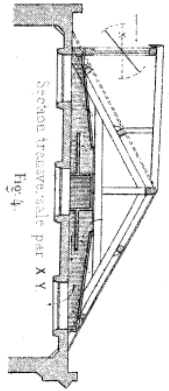
Mazon
centrifuge.



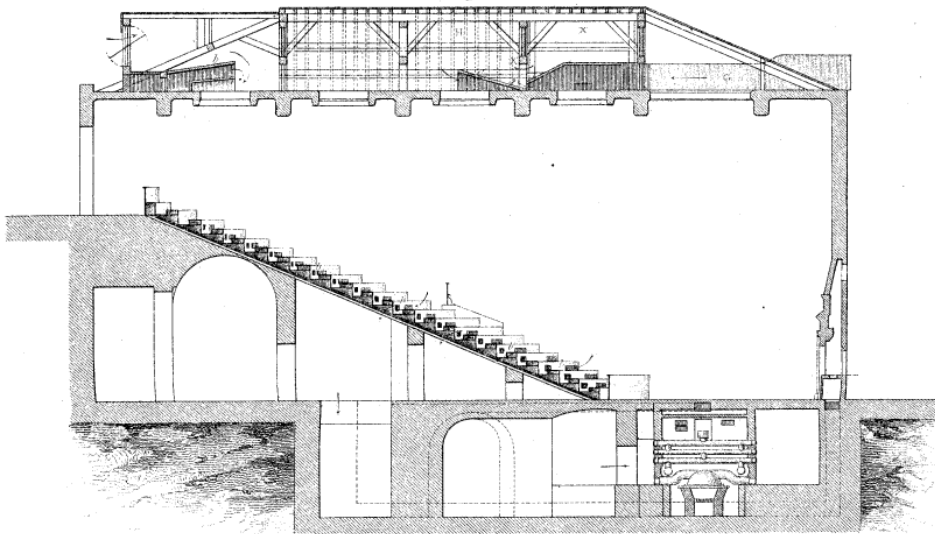
Mazon.

DISPOSITION DES APPAREILS DE CHAUFFAGE ET DE VENTILATION

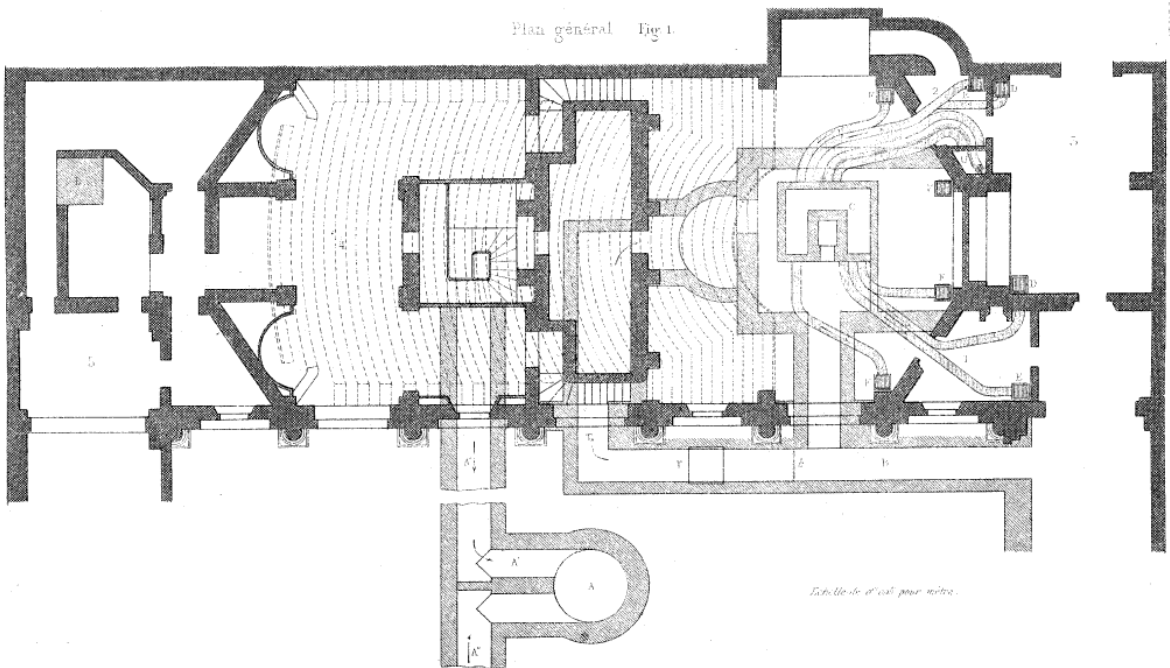
au Conservatoire des Arts et Métiers.
Grand Amphithéâtre.



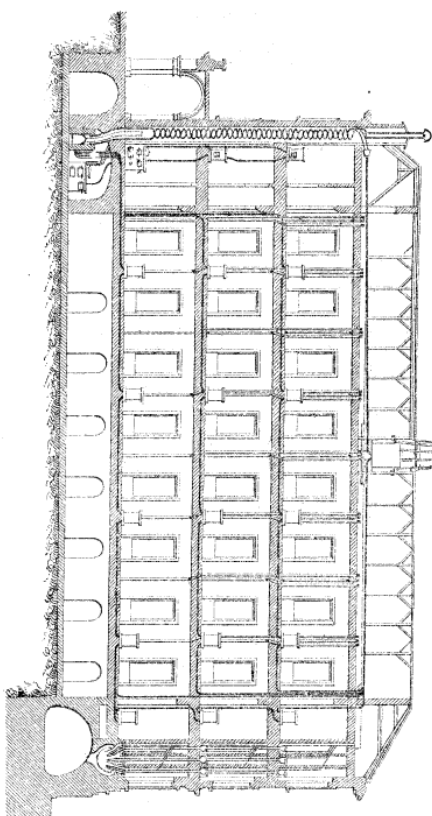
Section verticale longitudinale Fig. 2.



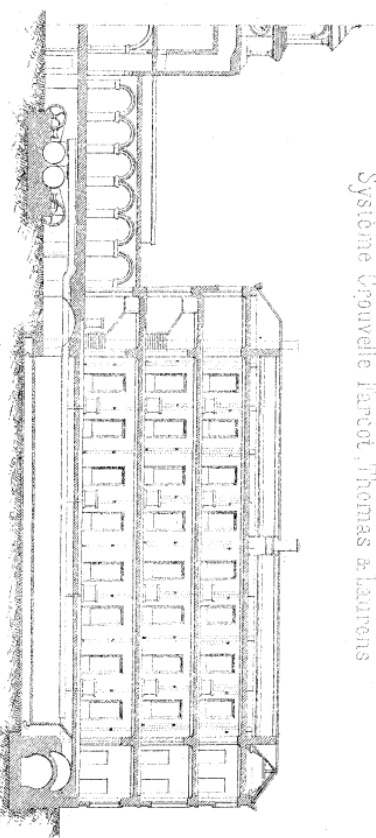
Plan général Fig. 1.



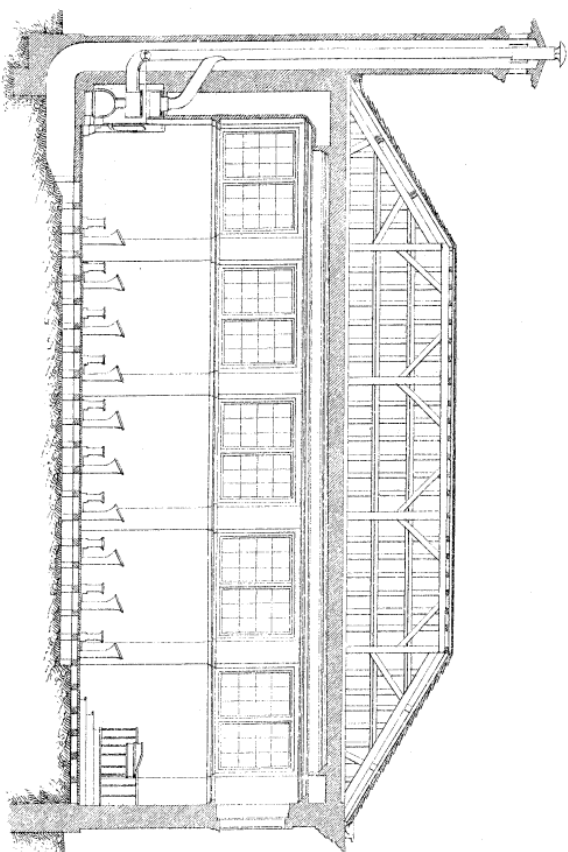
Hôpital Lariboisière
Système Duvoir-le-Blanc



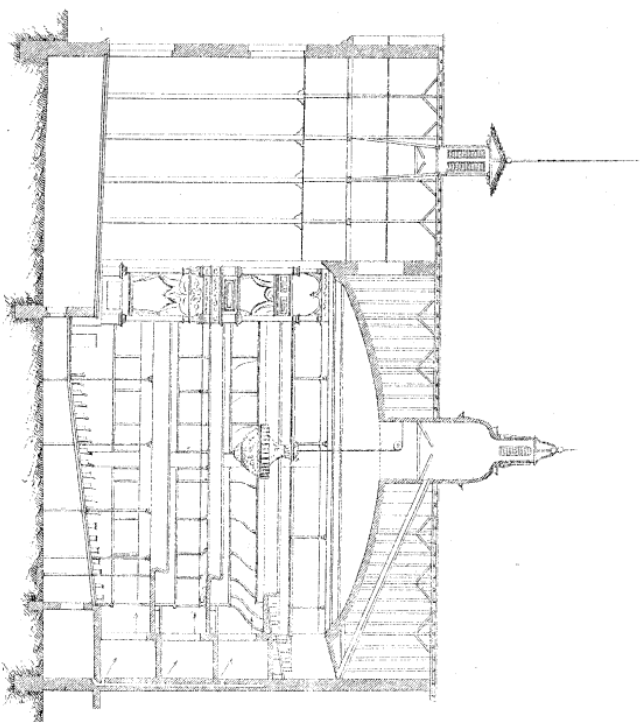
Hôpital Lariboisière
Système Ogeuville Harpôt, Thomas & Laurens



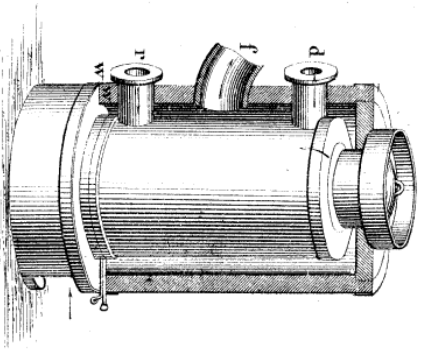
École primaire (Système Duvoir-le-Blanc)



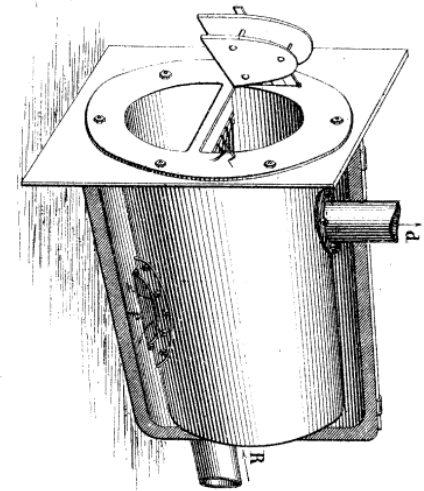
Théâtre (Système Harpôt)



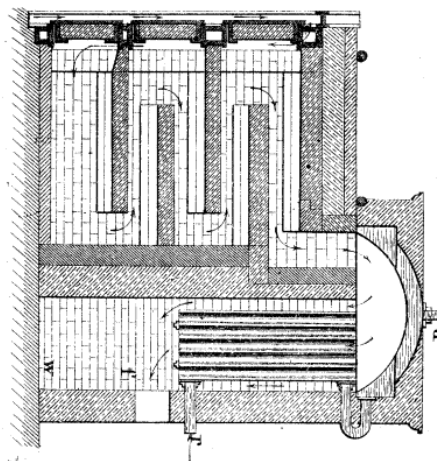
Mathian vertical



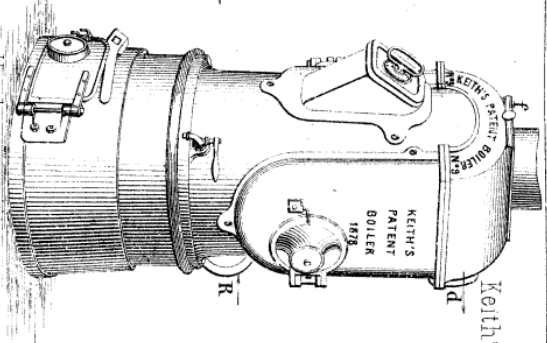
Mathian horizontal



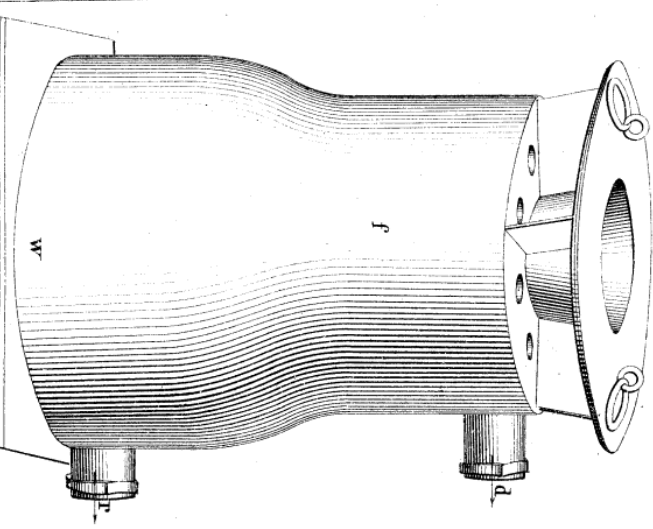
Michel Perret



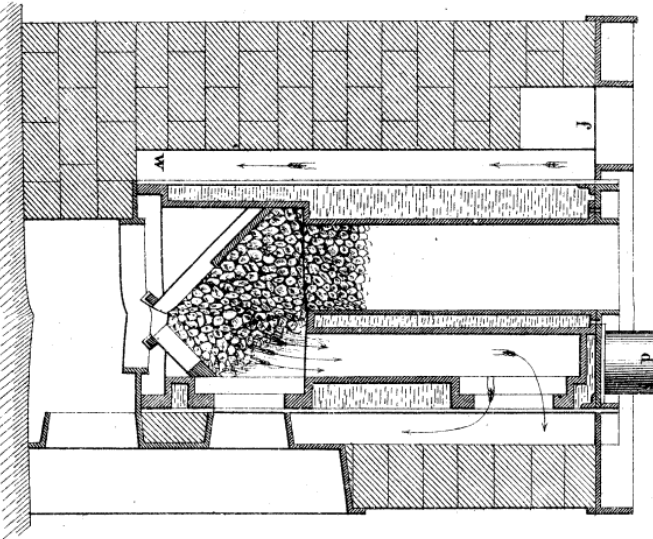
Keith's



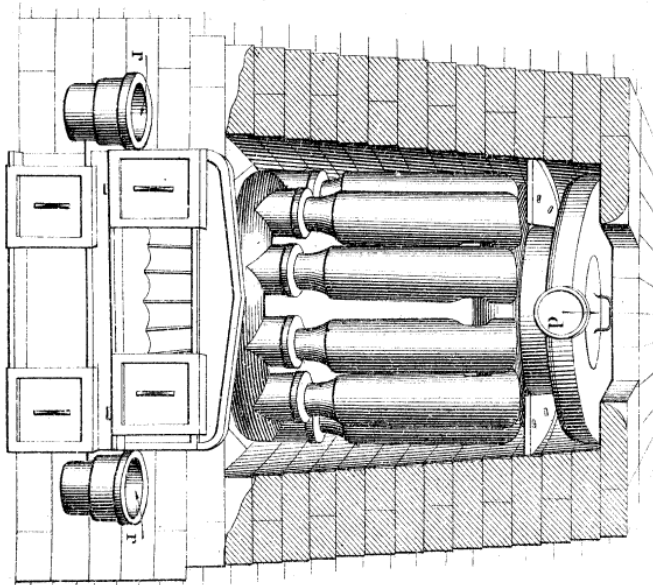
Barillet et Berger

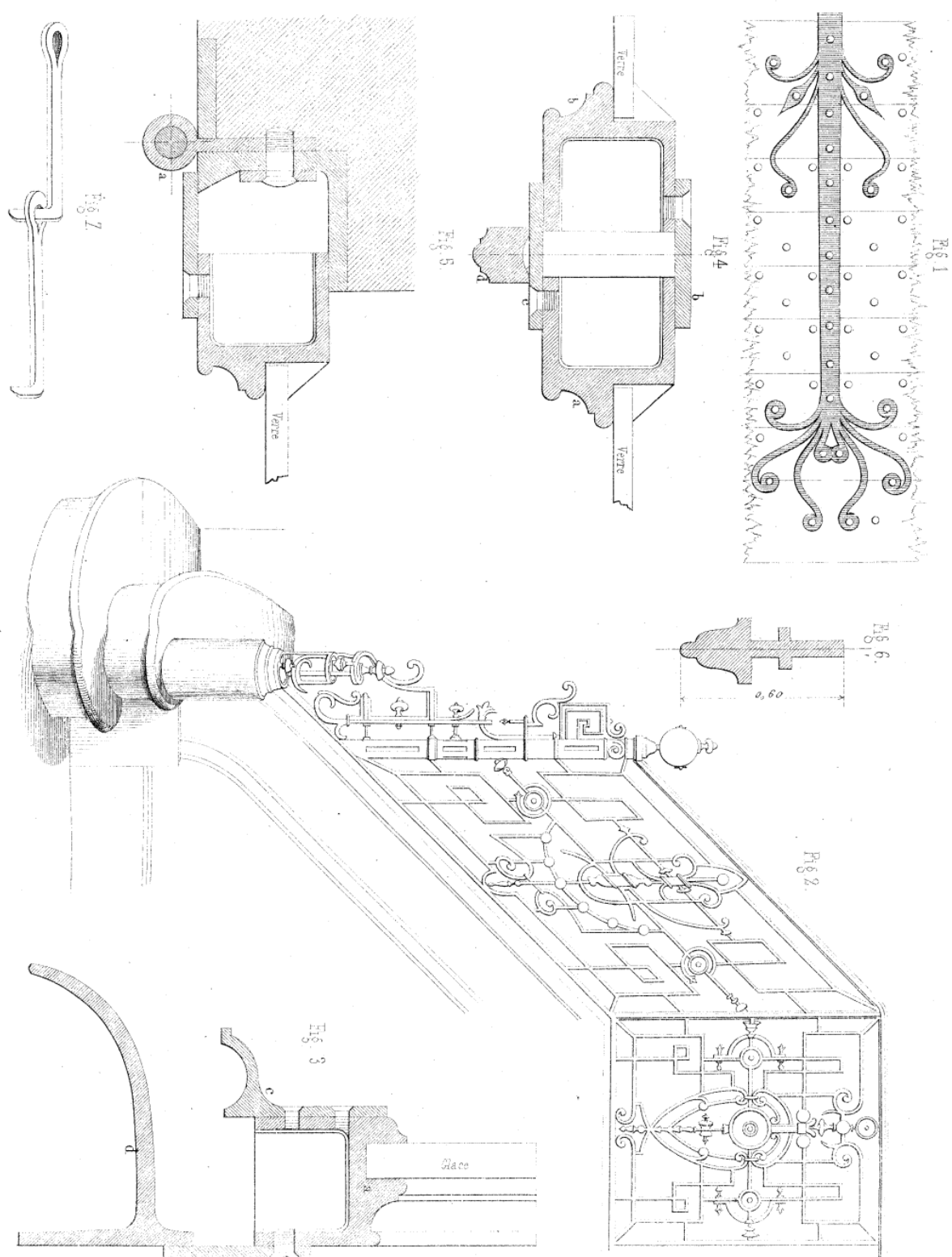


De Vendevre



Harlow





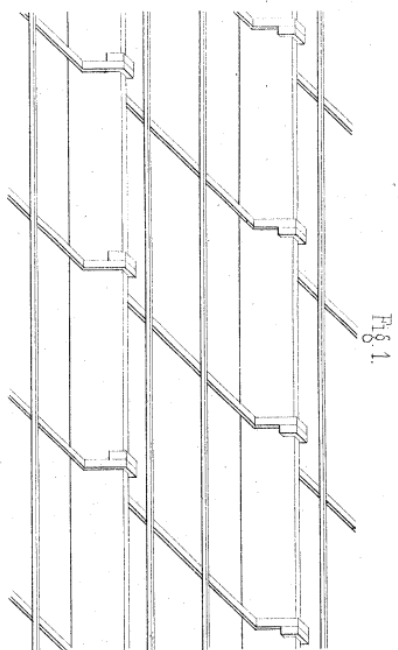


Fig. 1.

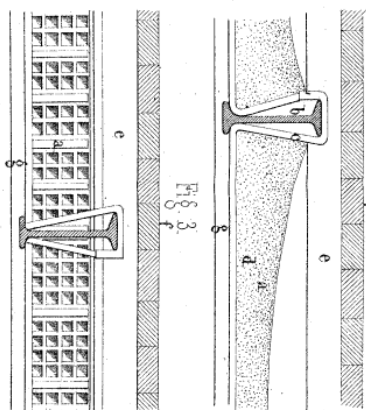


Fig. 2.

Fig. 6.

Fig. 5.

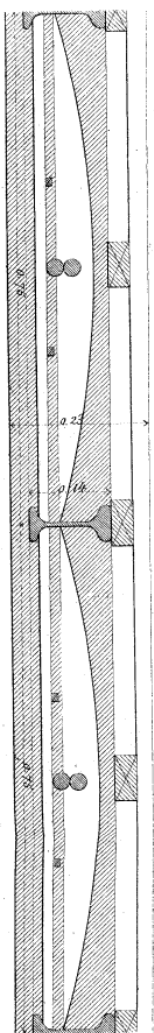


Fig. 4.

Fig. 9.

Fig. 7.

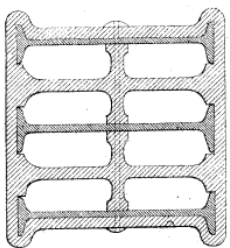


Fig. 8.

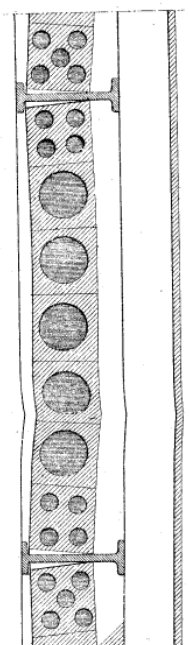


Fig. 10.

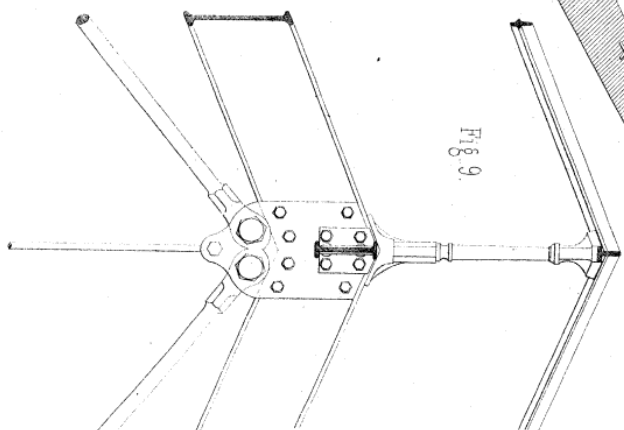
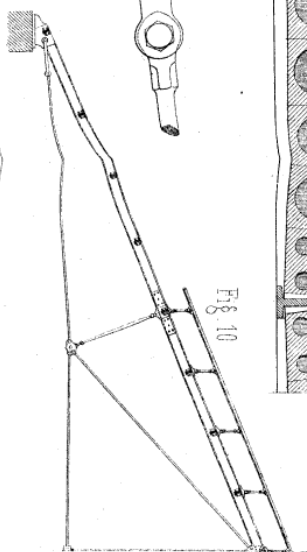
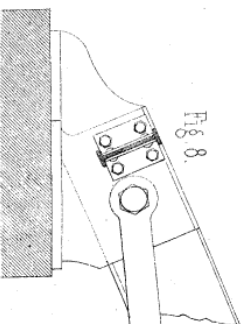


Fig. 1

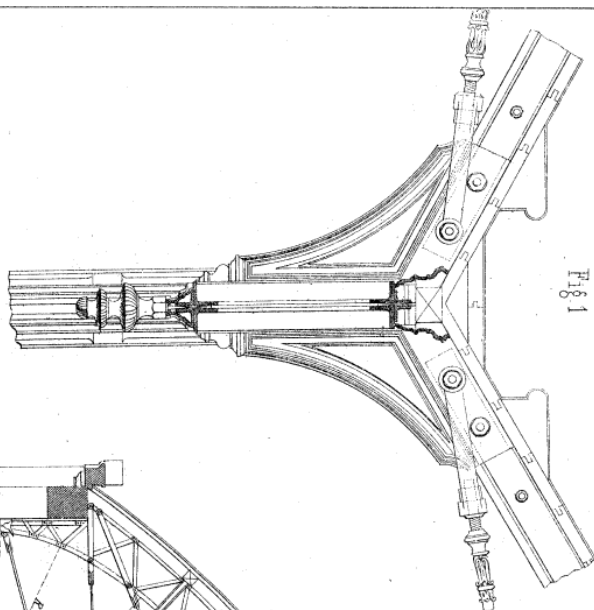


Fig. 2.

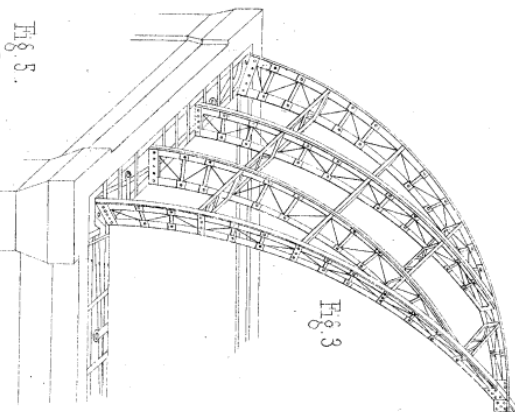
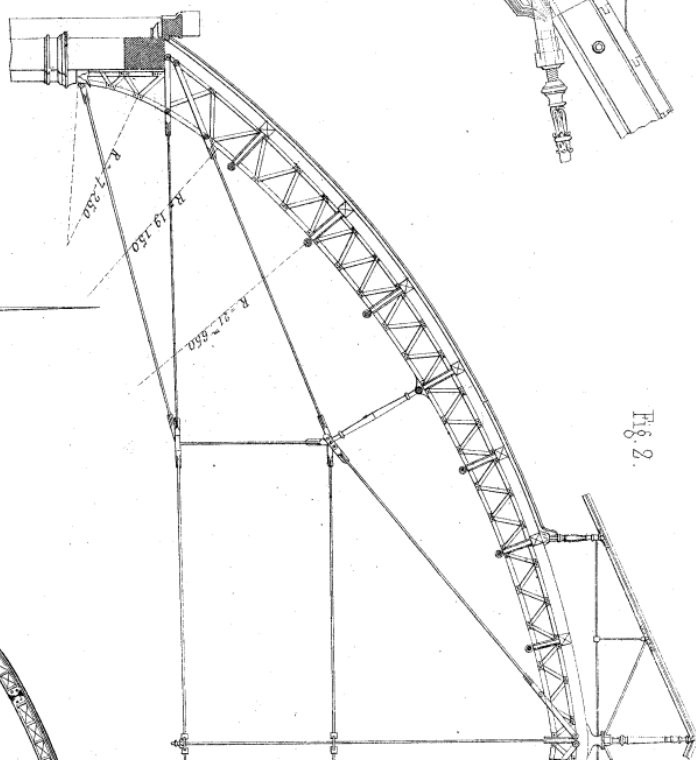


Fig. 3

Fig. 5.

Fig. 4.

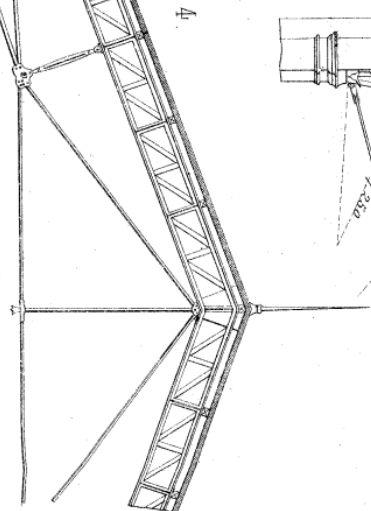


Fig. 6

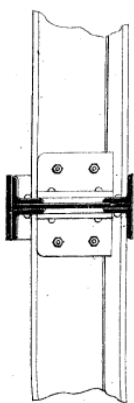


Fig. 7.

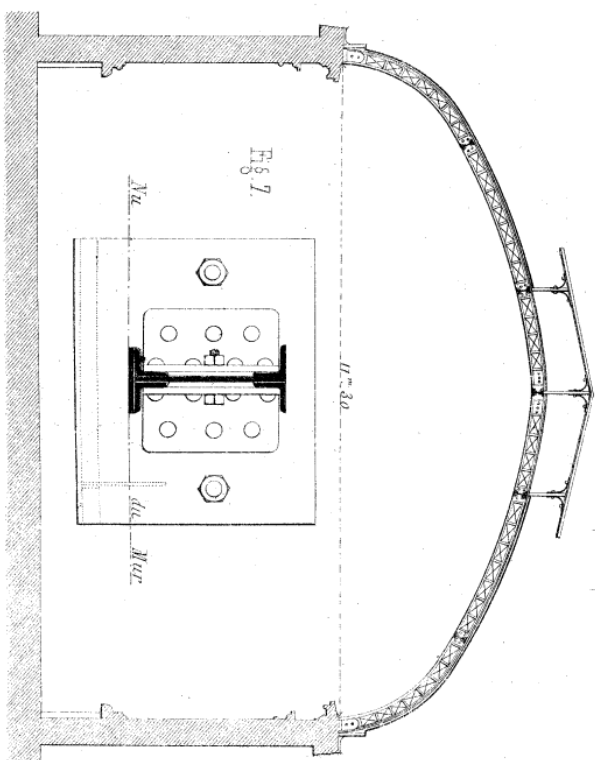


Fig. 1

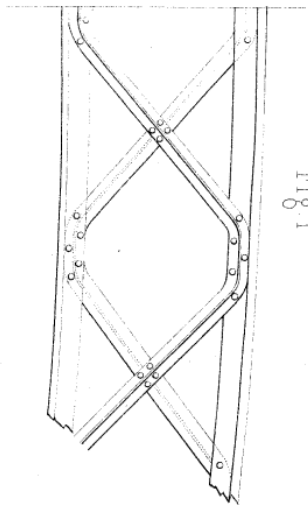


Fig. 3 - Halle Basilique

construite par M. Boileau, Architecte

Fig. 2

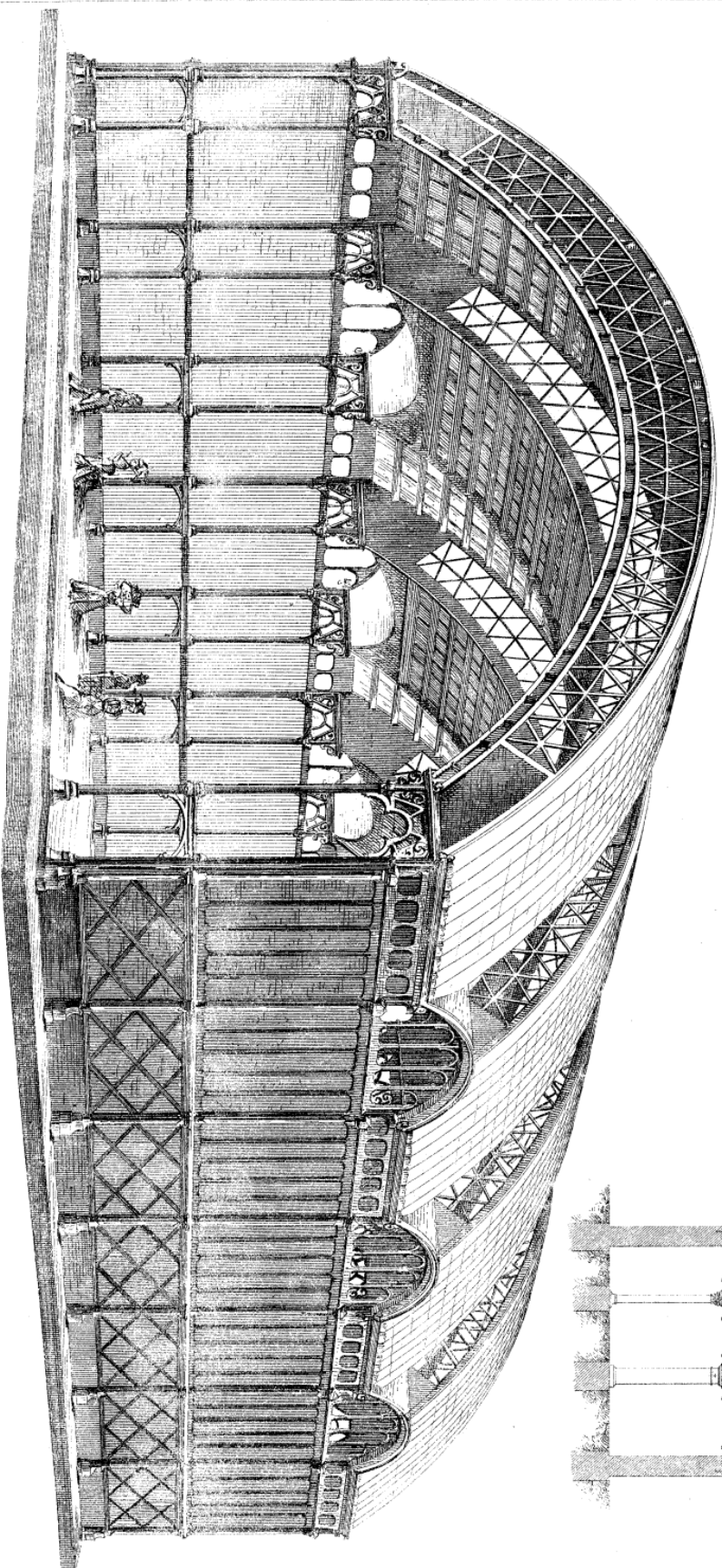
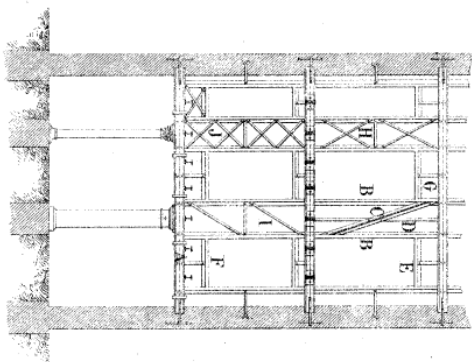
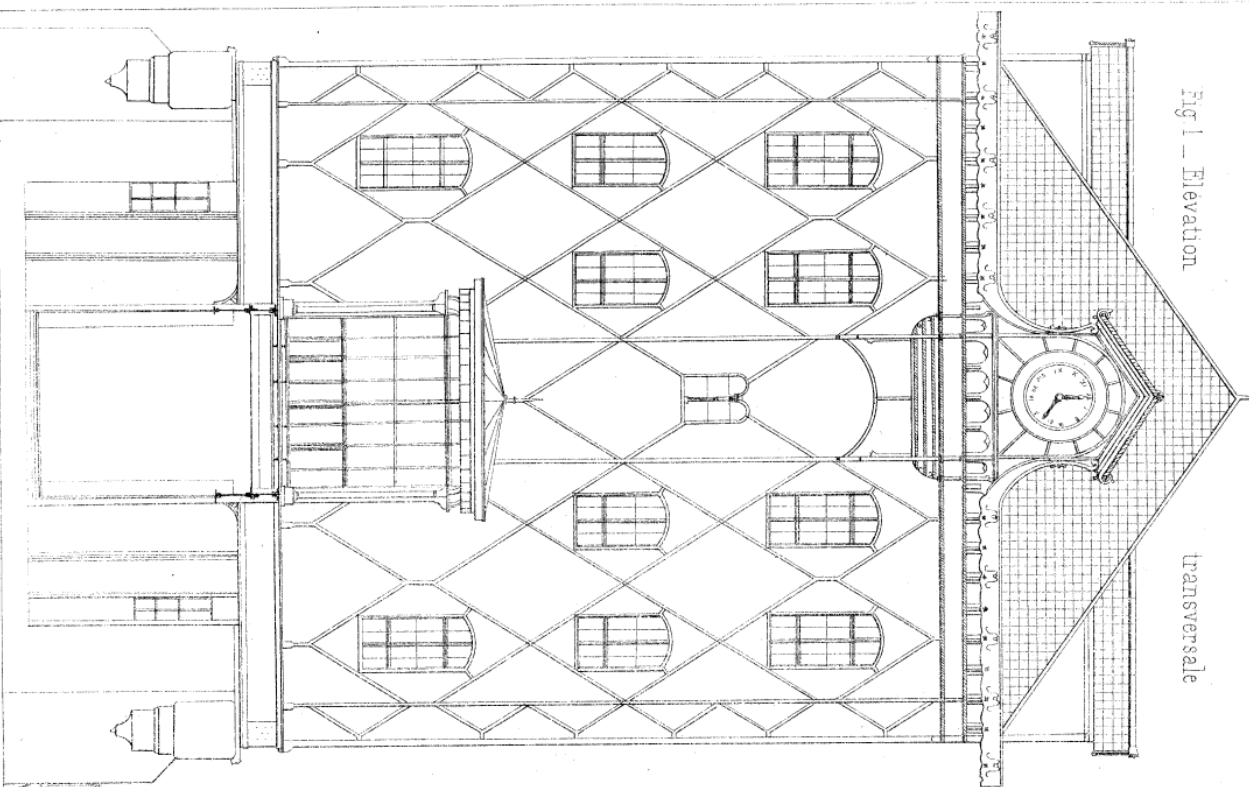


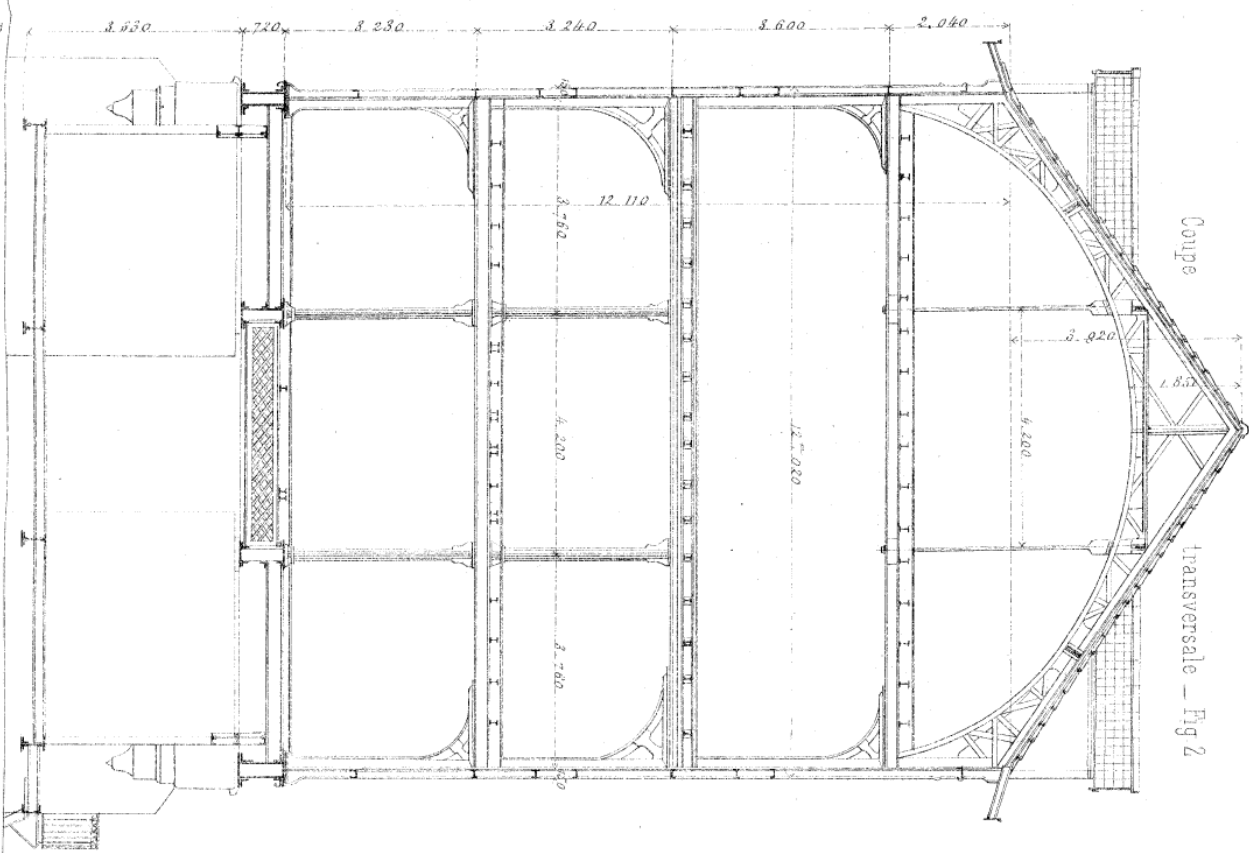
Fig 1 - Elevation

transversale

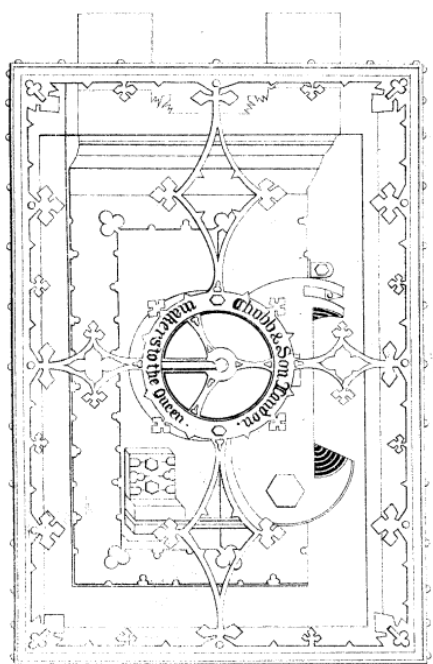
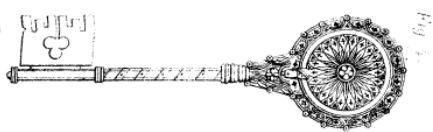
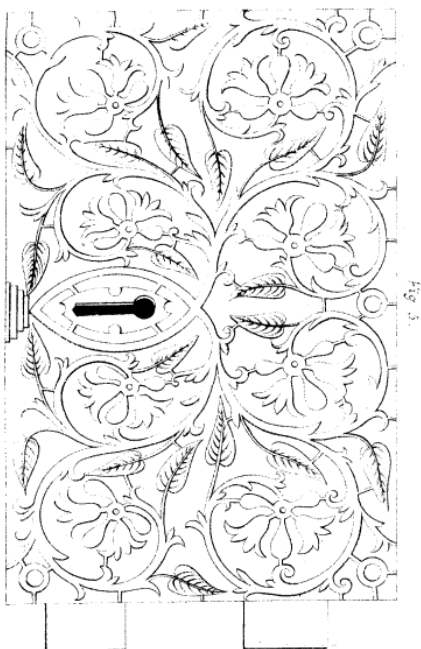
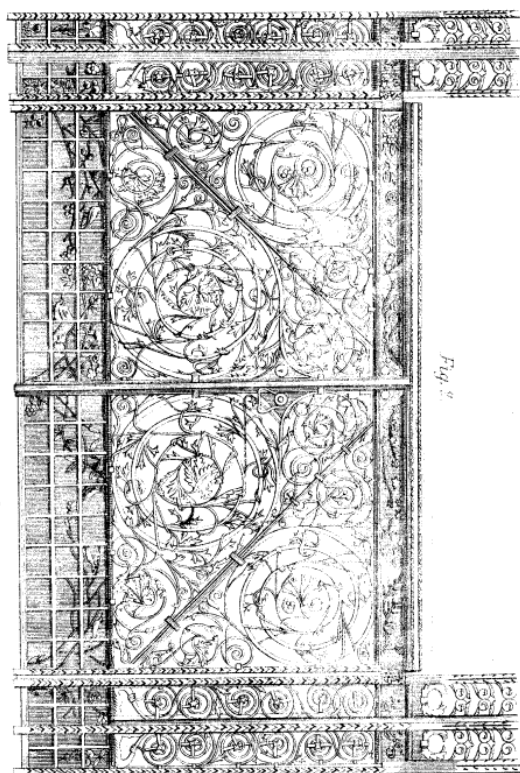
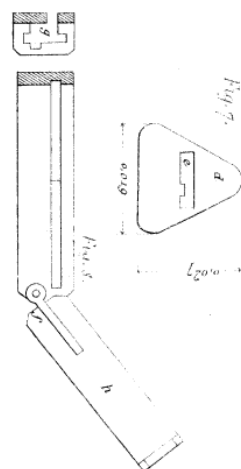
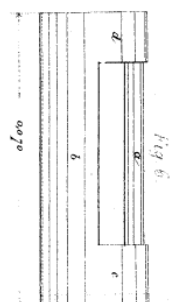
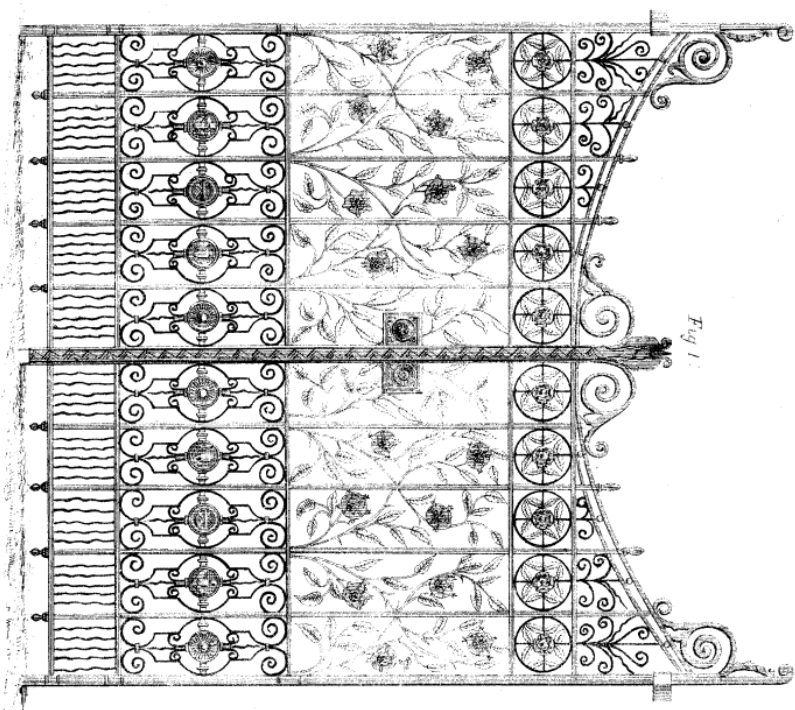


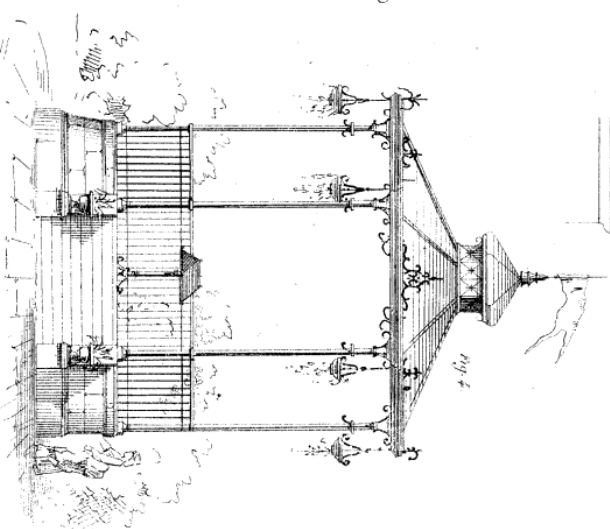
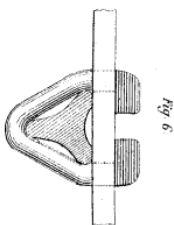
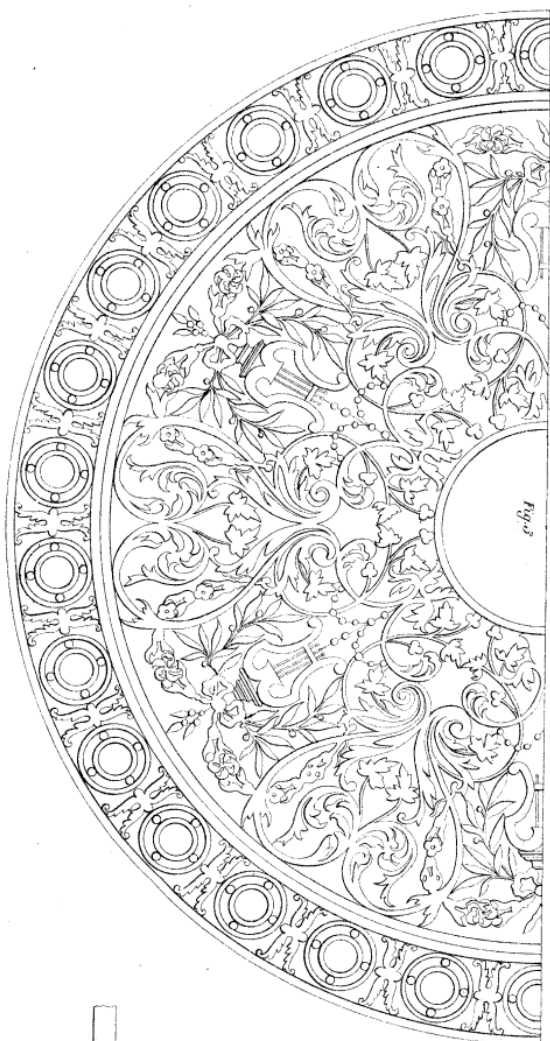
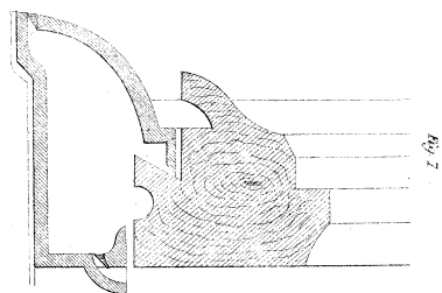
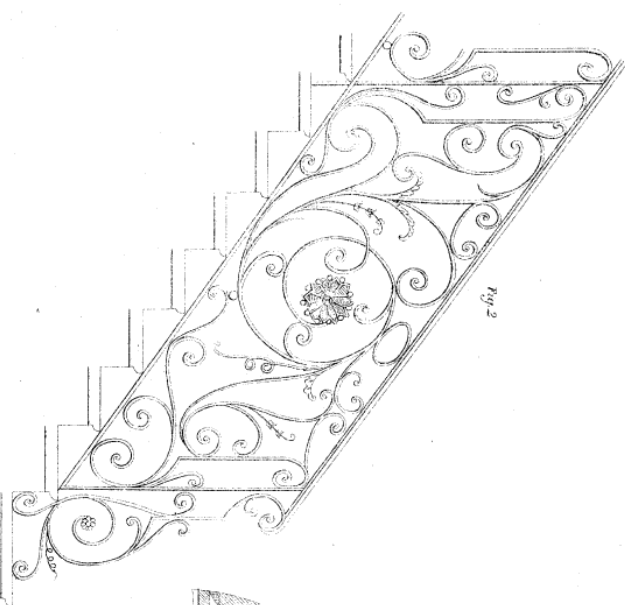
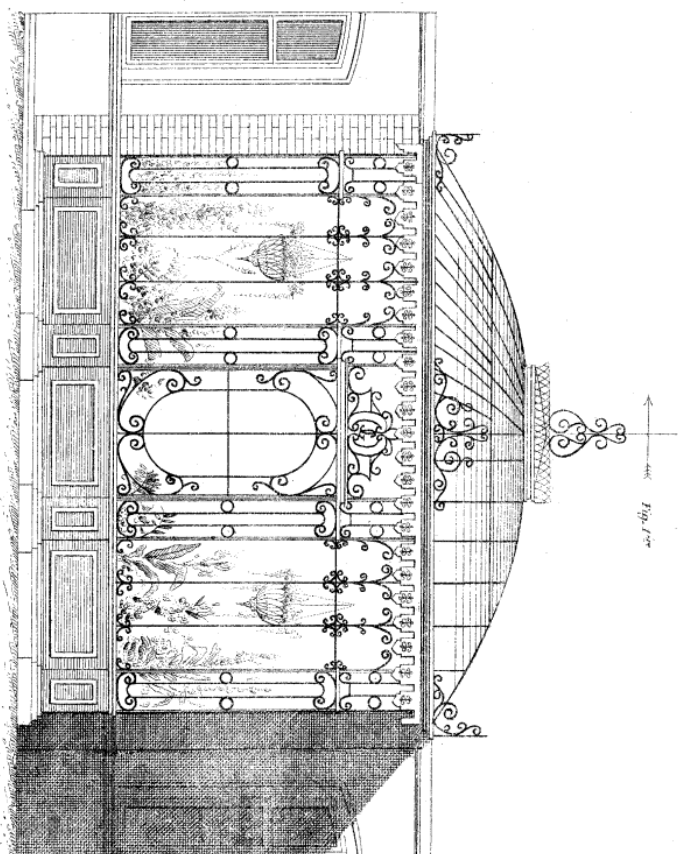
Coupe

transversale - Fig 2









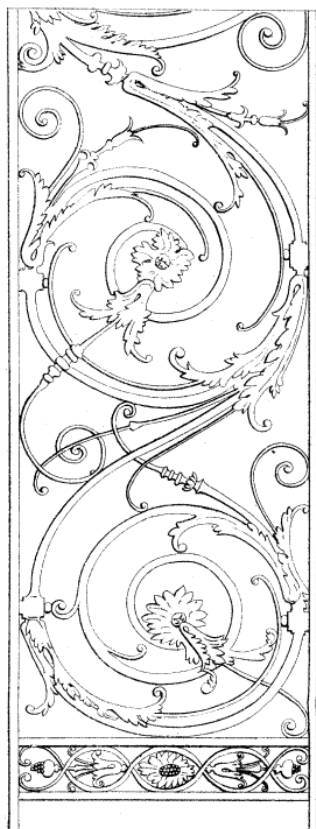


Fig. 2

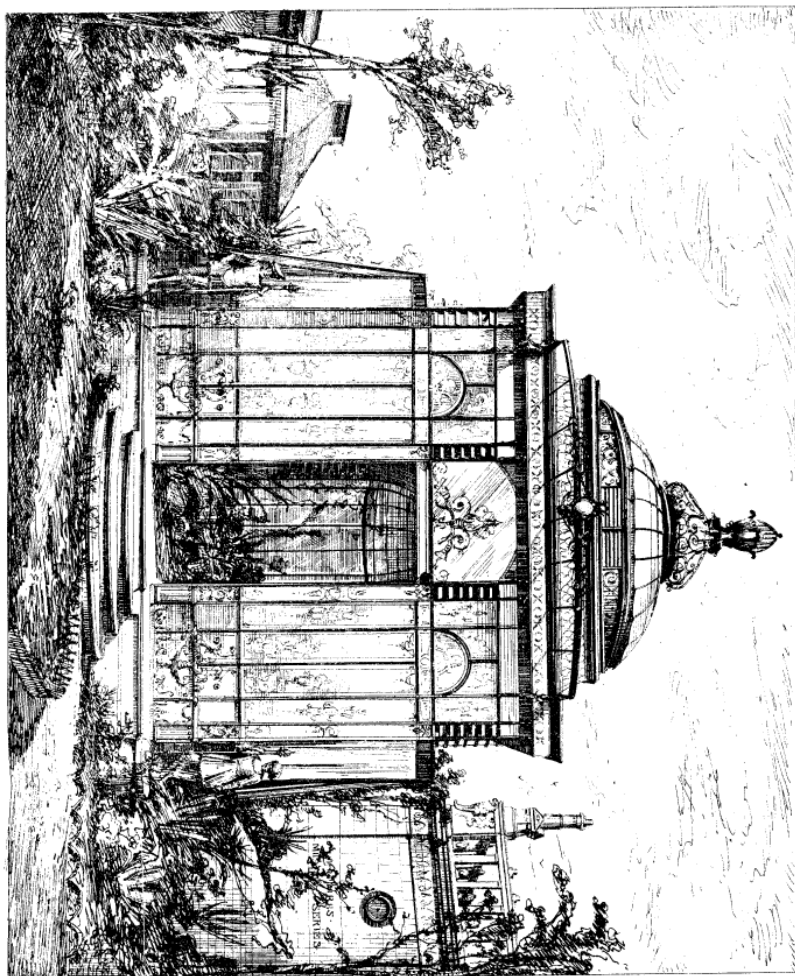


Fig. 3

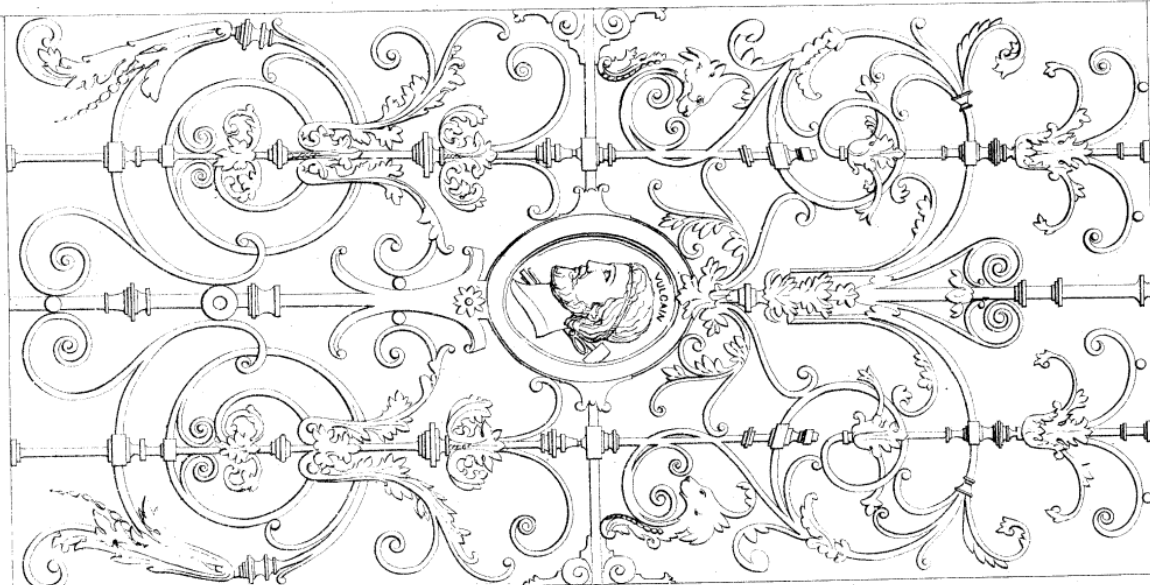


Fig. 1

SERRURERIE Pl. VIII

AMÉRIQUE MÉRIDIONALE

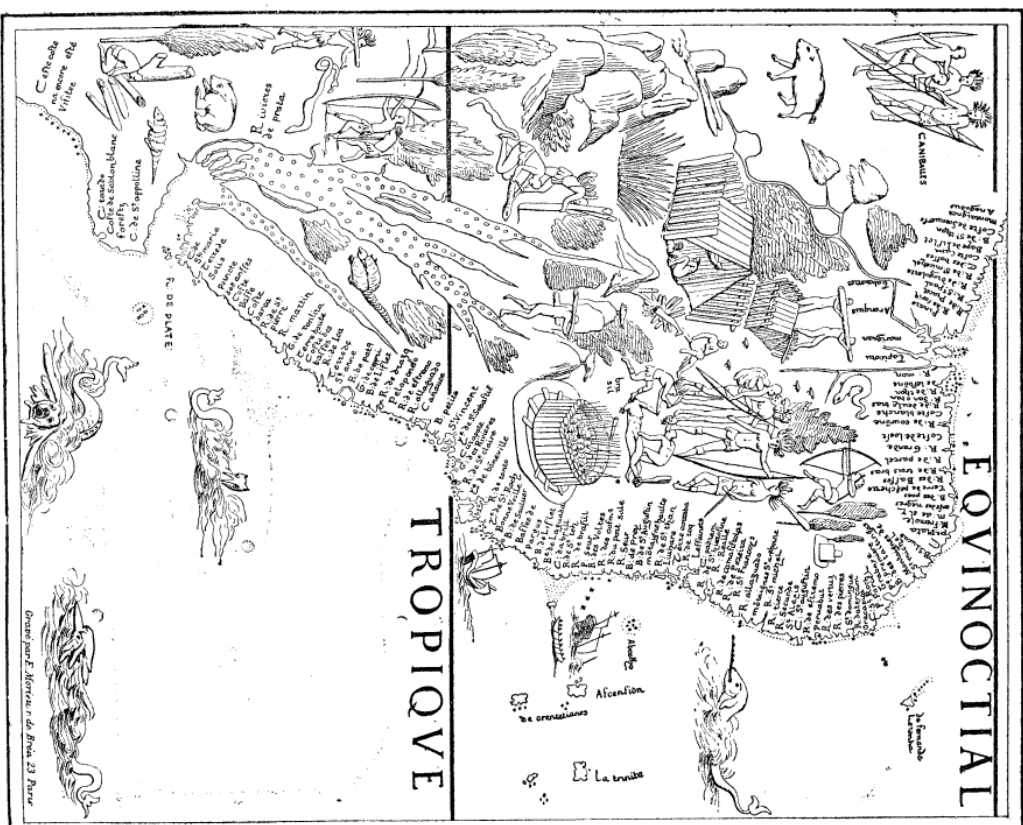


Fig. 1. — Région Nord-Est de l'Amérique méridionale, d'après la Mapemonnie dite de Henri II, à la Bibliothèque nationale.

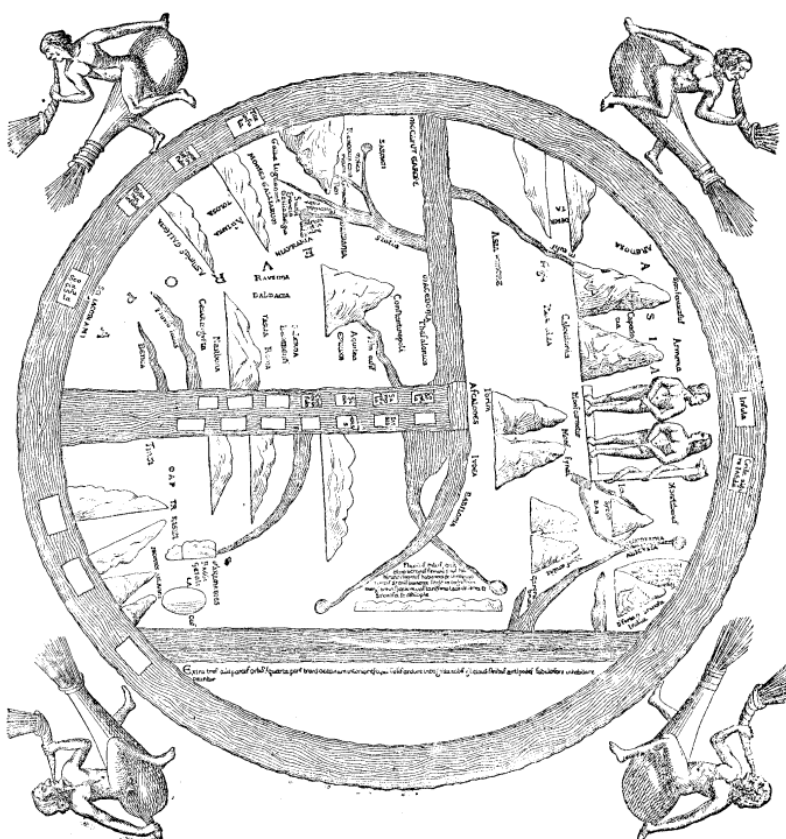


Fig. 2. — Mapemonnie de VIIIe siècle



Fig. 3. — Zodiaque arabe.

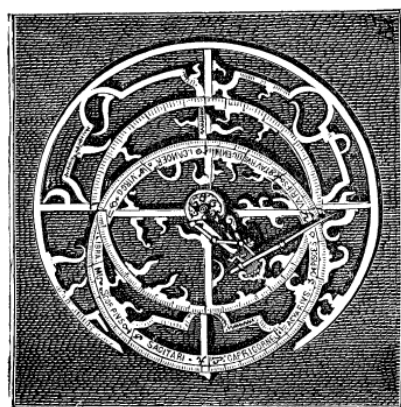
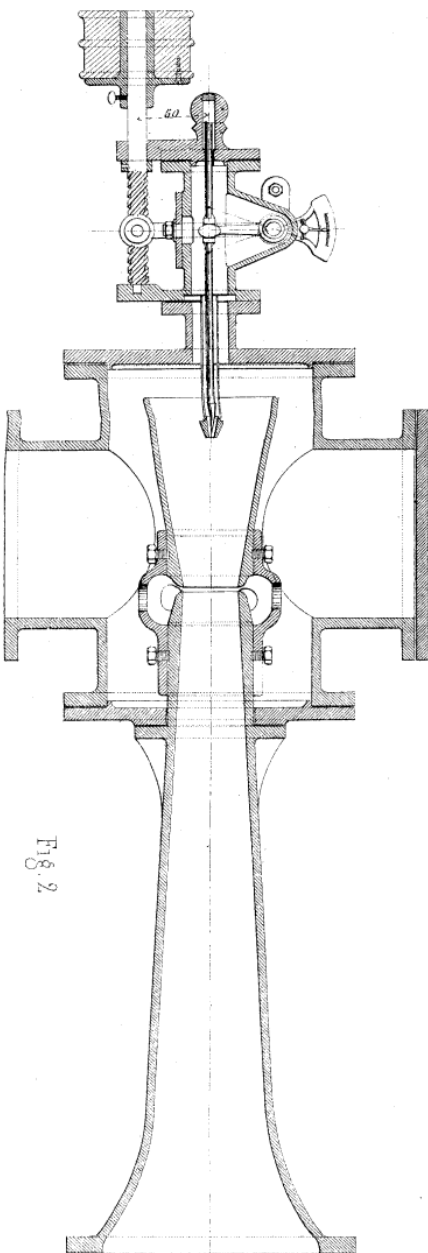
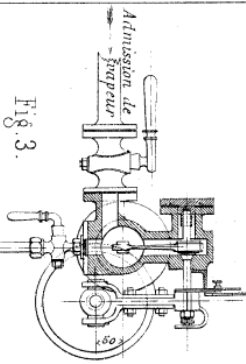
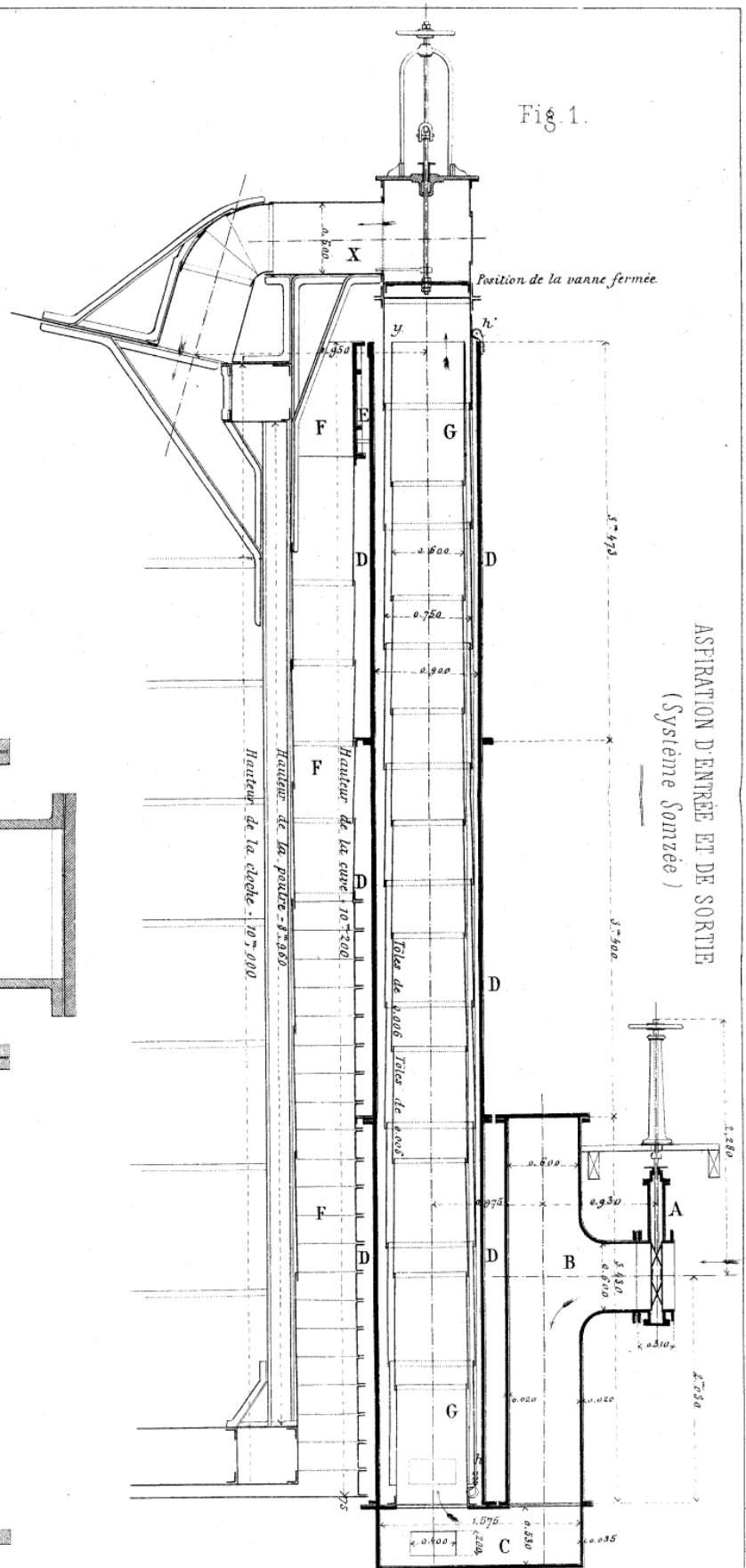
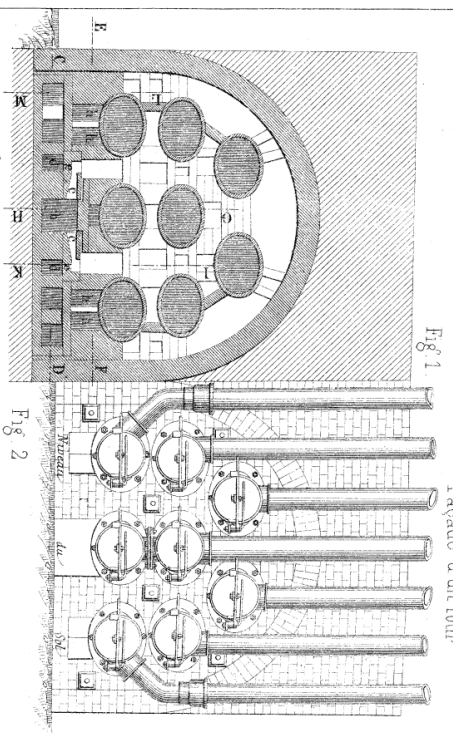


Fig. 4. — Astrolobe français, XVIIe siècle

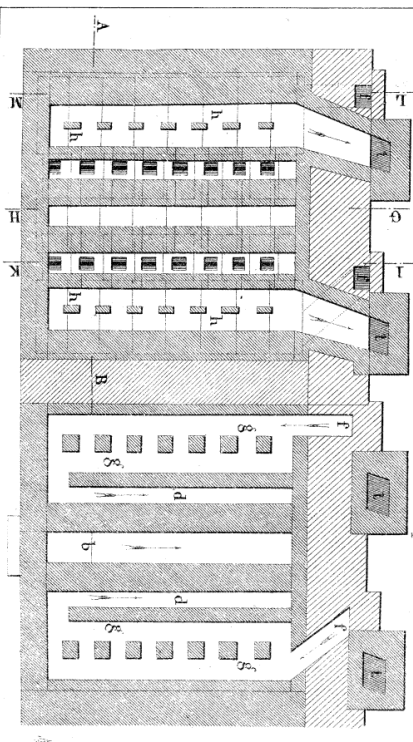
Fig. 1.



Façade d'un four



Coupe suivant E.F.



FOUR A 8 CORNUES CHAUFFEA L'OXYDE DE CARBONE
compagnie communale du Gaz de Dessau

Fig. 4
Coupe suivant G.H.

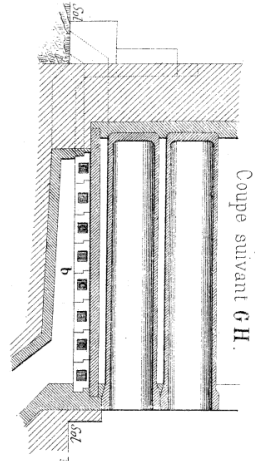


Fig. 5.
Coupe suivant I.K.

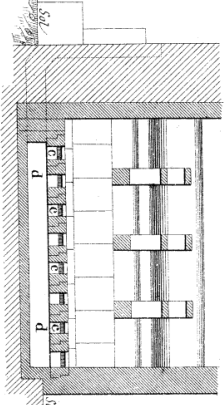


Fig. 6
Coupe suivant L.M.

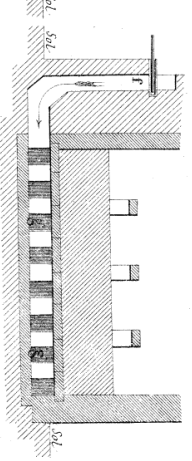


Fig. 3.
Coupe suivant O.P.

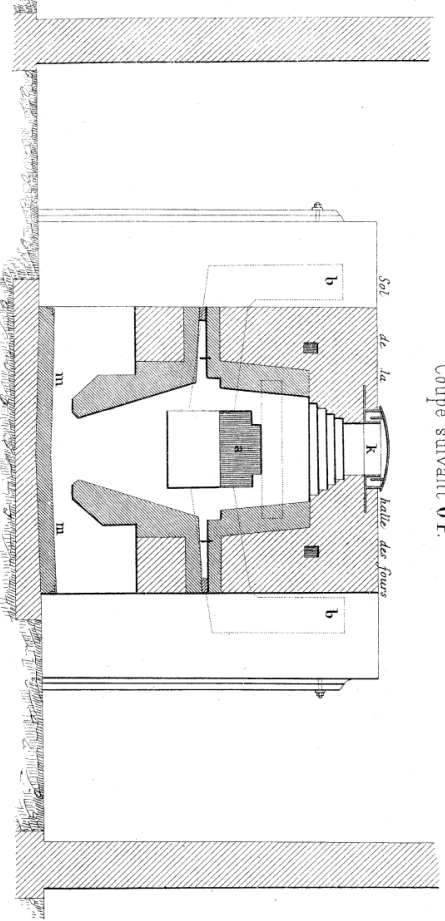
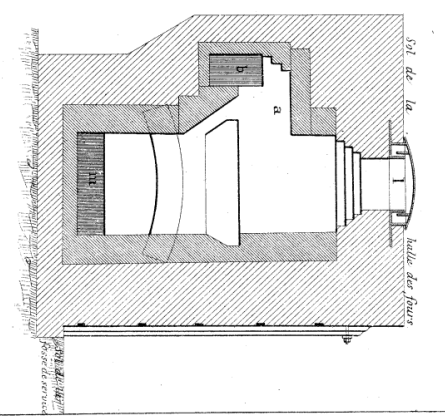


Fig. 7.
Coupe suivant Q.R.



FOUR A 6 CORNUES CHAUFFÉ A L'OXIDE DE CARBONE AVEC RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR.
Construit par D. Monnier, ingénieur.

FOUR ET GAZOGÈNE

Fig. 2.
FOUR.

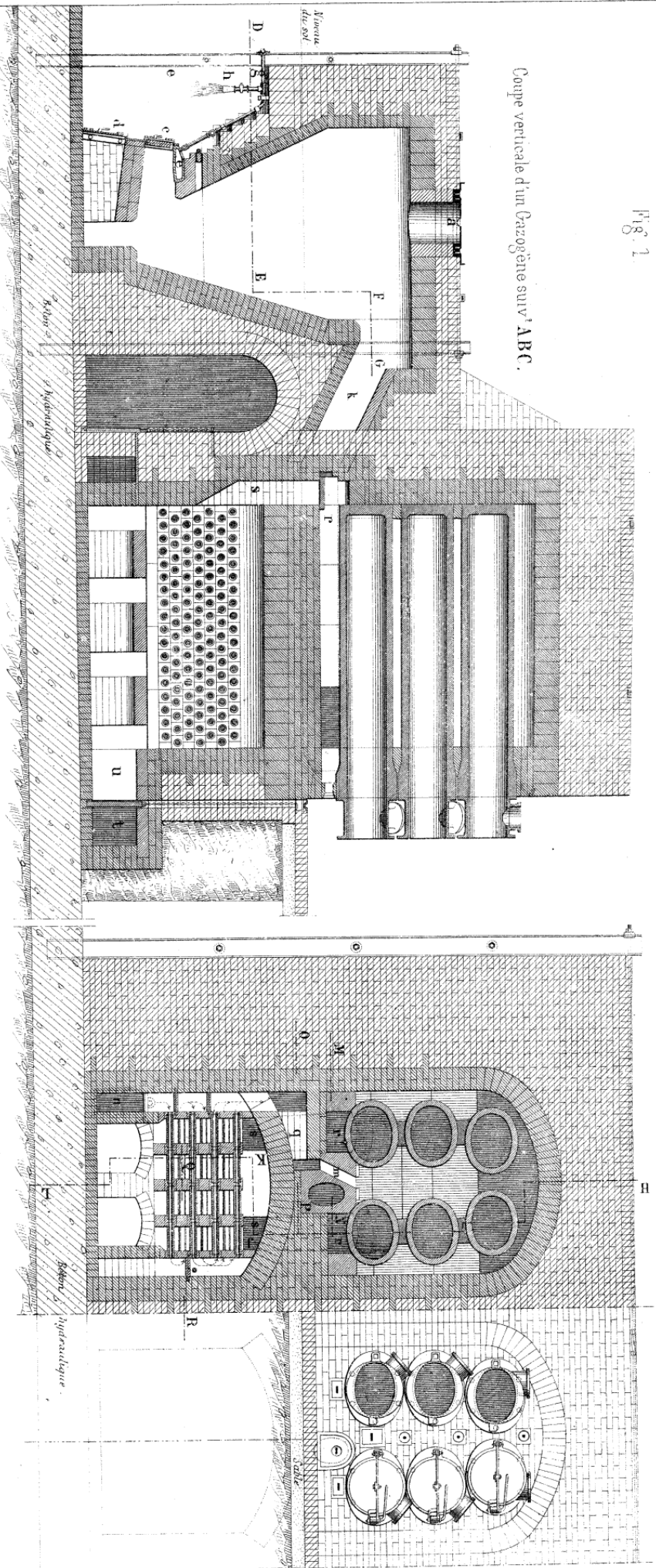
Coupe verticale d'un four et d'un récupérateur
suivant H.K.L.

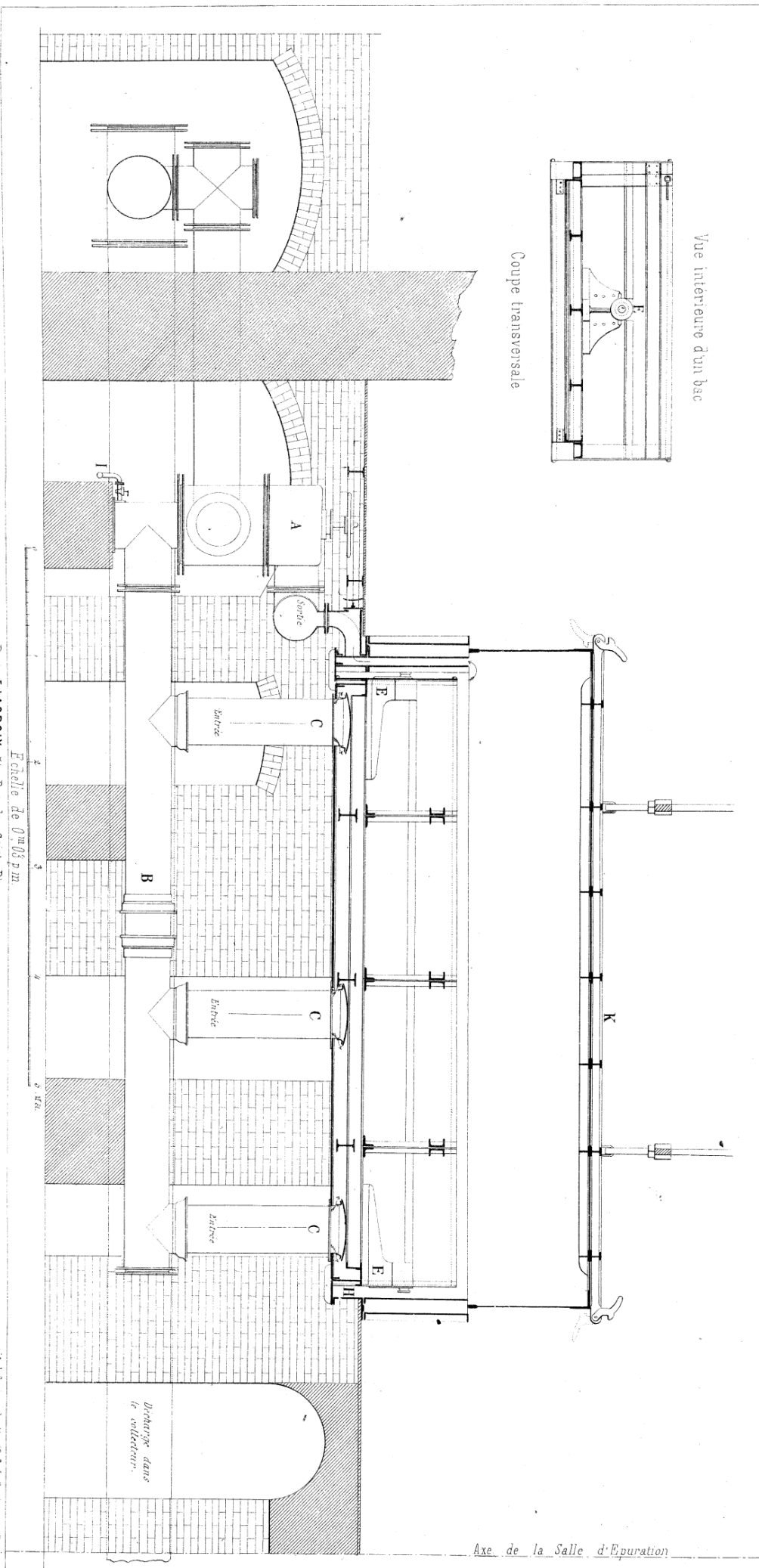
Coupe transversale d'un four et d'un récupérateur

Vue de face d'un four.

Fig. 1

Coupe verticale d'un Gazogène suiv' ABC.





Four Müller et Eichelbrenner, figures 3, 4 et 5.

LÉGENDE.

Les figures 3, 4 et 5 (pl. V) représentent un four à 7 cornues, chauffé par le système Müller et Eichelbrenner et exécuté à l'usine à gaz de Brest.

a est le tampon du chargement du gazogène,
b une grille à grains,
c la sortie de l'oxyde de carbone,

d le canal d'oxyde de carbone,
e, e les orifices amenant l'oxyde de carbone dans la chambre de mélange *f* avec l'air chaud,
g l'entrée de l'air froid dans le récupérateur,
m la sortie des produits de la combustion,
n le carneau amenant les produits de la combustion dans la cheminée traînante *l*.

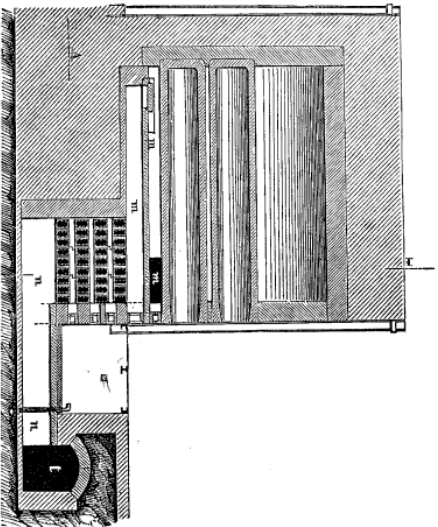


Fig. 3.

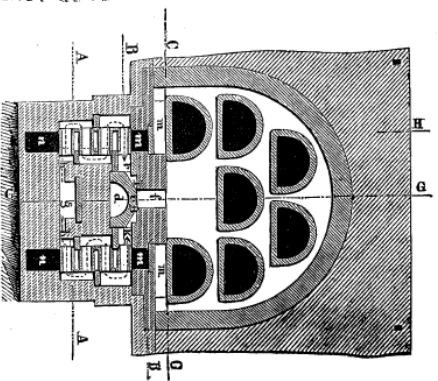


Fig. 4.

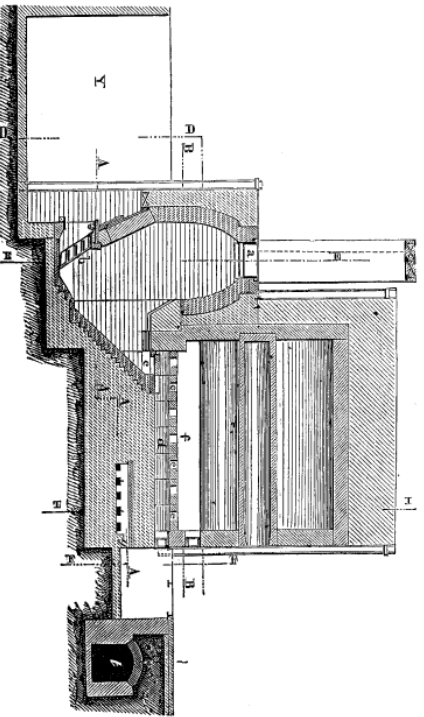


Fig. 5.

ÉCLAIRAGE AU GAZ PL. V.

Condensateur Pelouze et
 Audouin (fig. 1 et 2).

Échelle de 0^m,03 pour mètre.

Fig. 1. — Élévation.

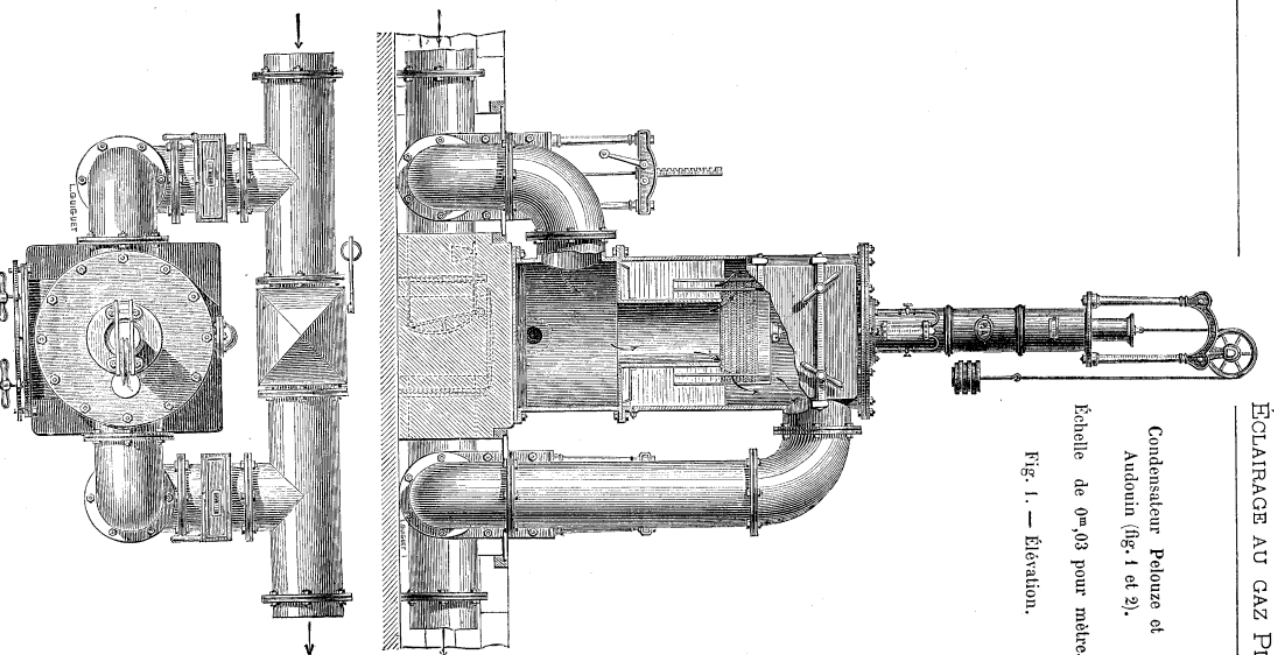
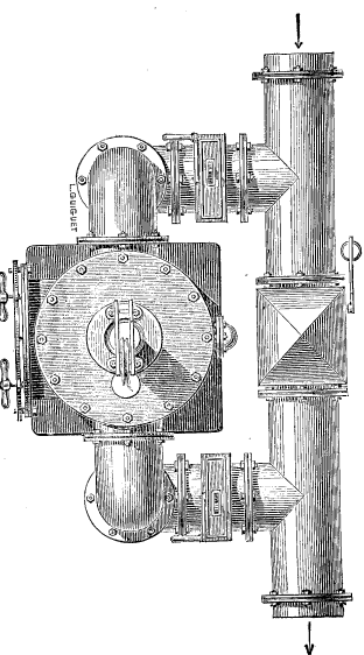
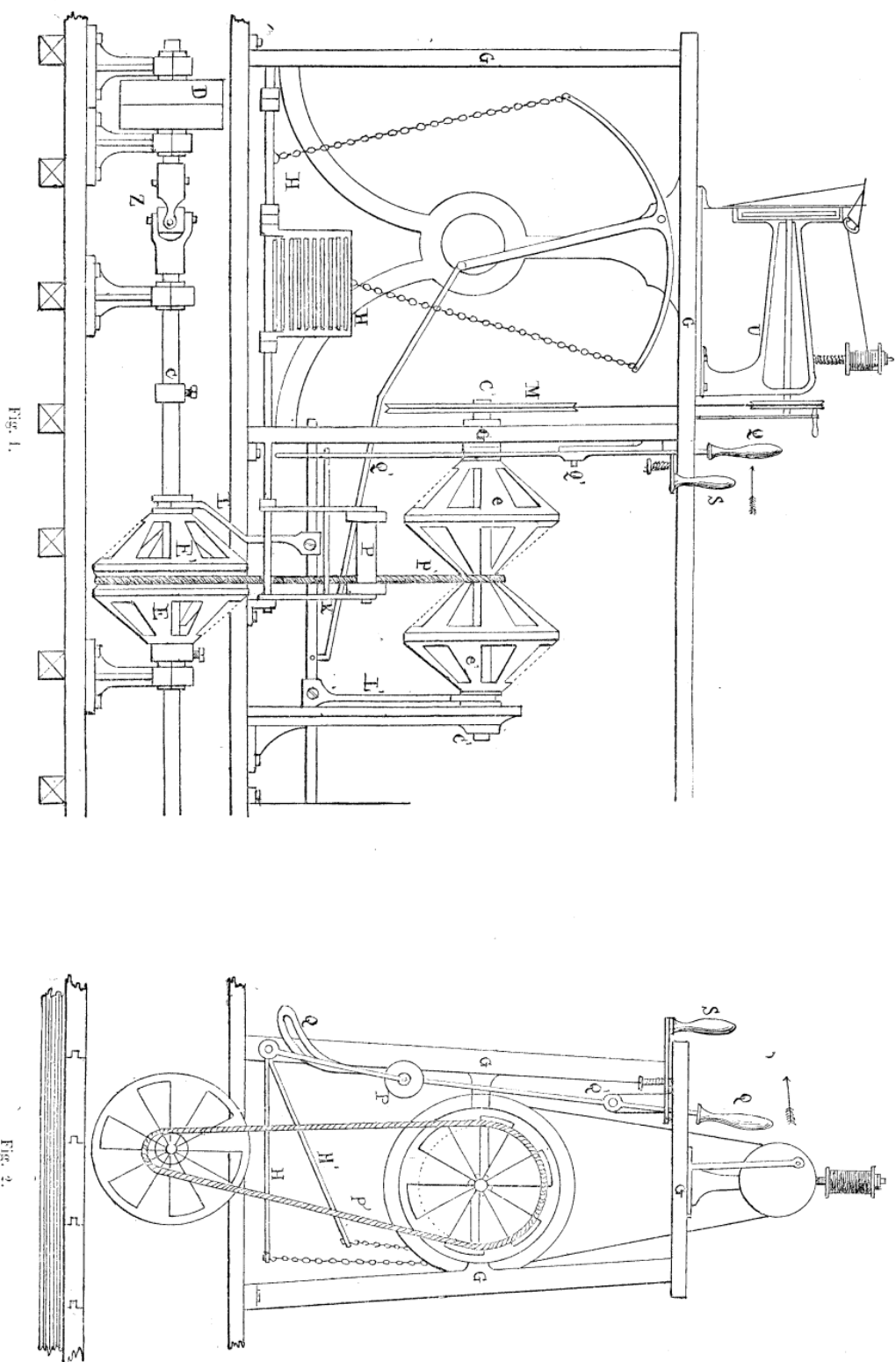
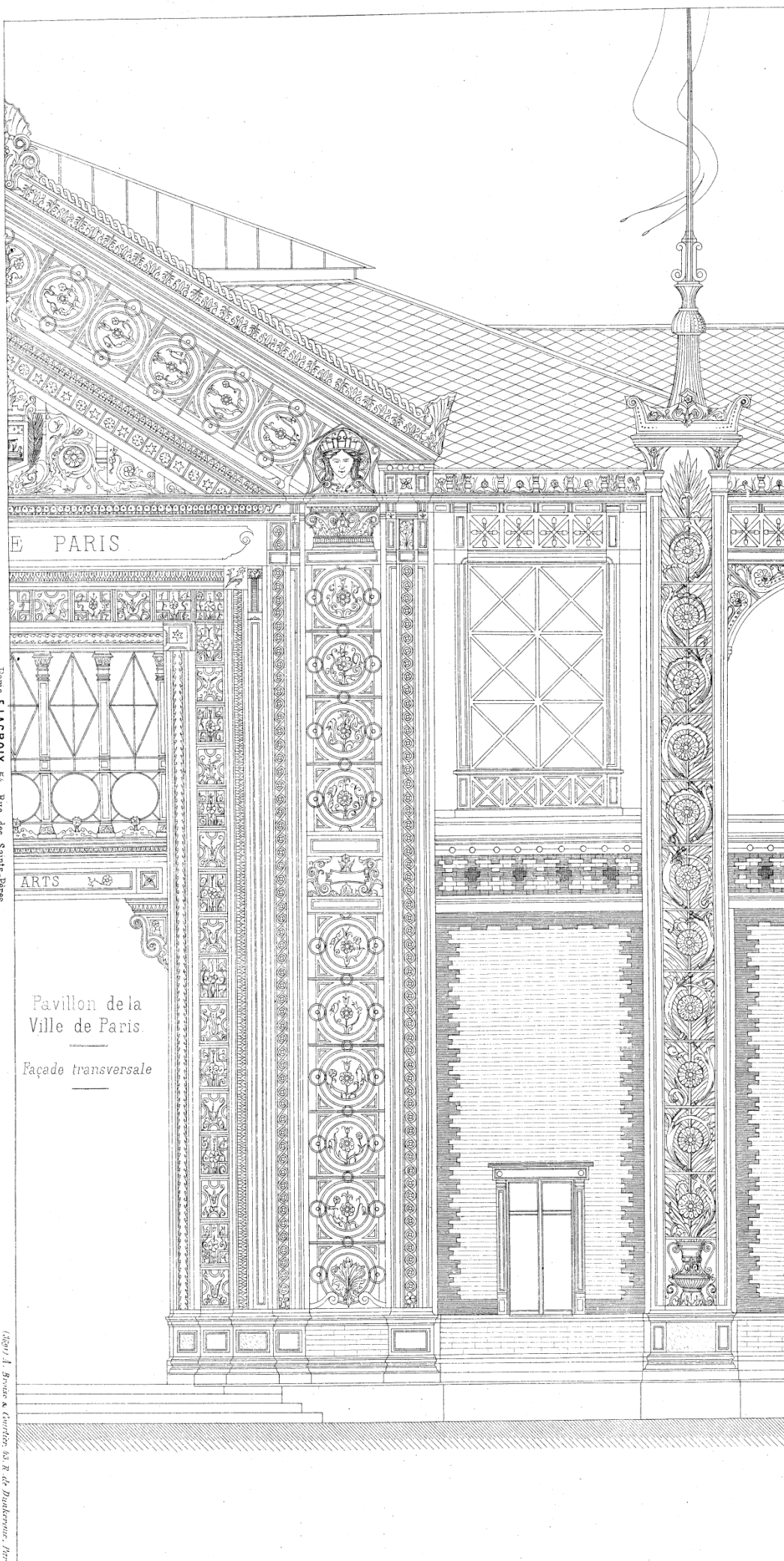


Fig. 2. — Plan.



APPAREIL DE TRANSMISSION A VITESSE VARIABLE DE MM. BATAILLE ET BLOOM.



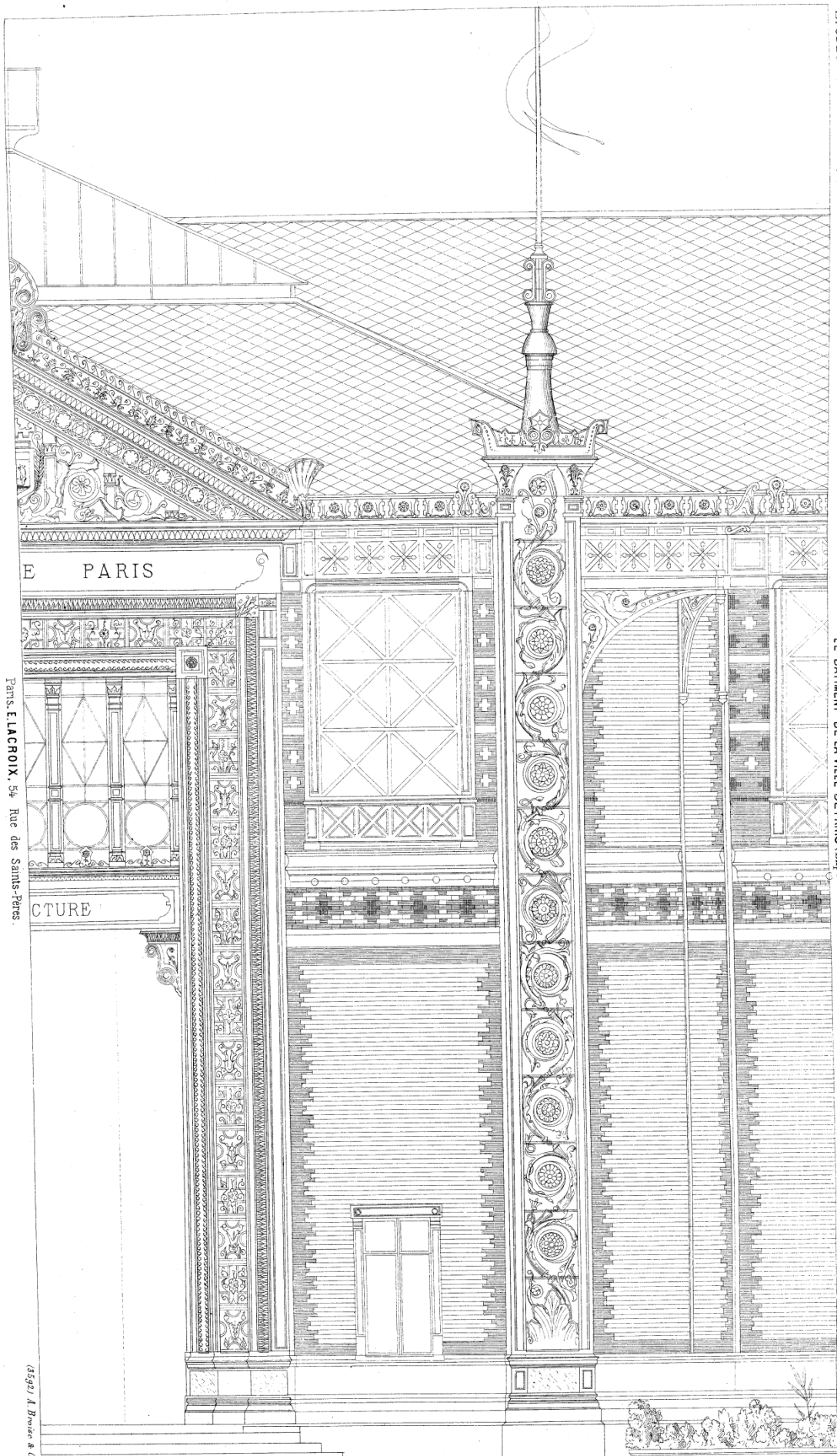


Paris, E. LACROIX, 54, rue des Saints-Pères.

Pavillon de la
Ville de Paris.

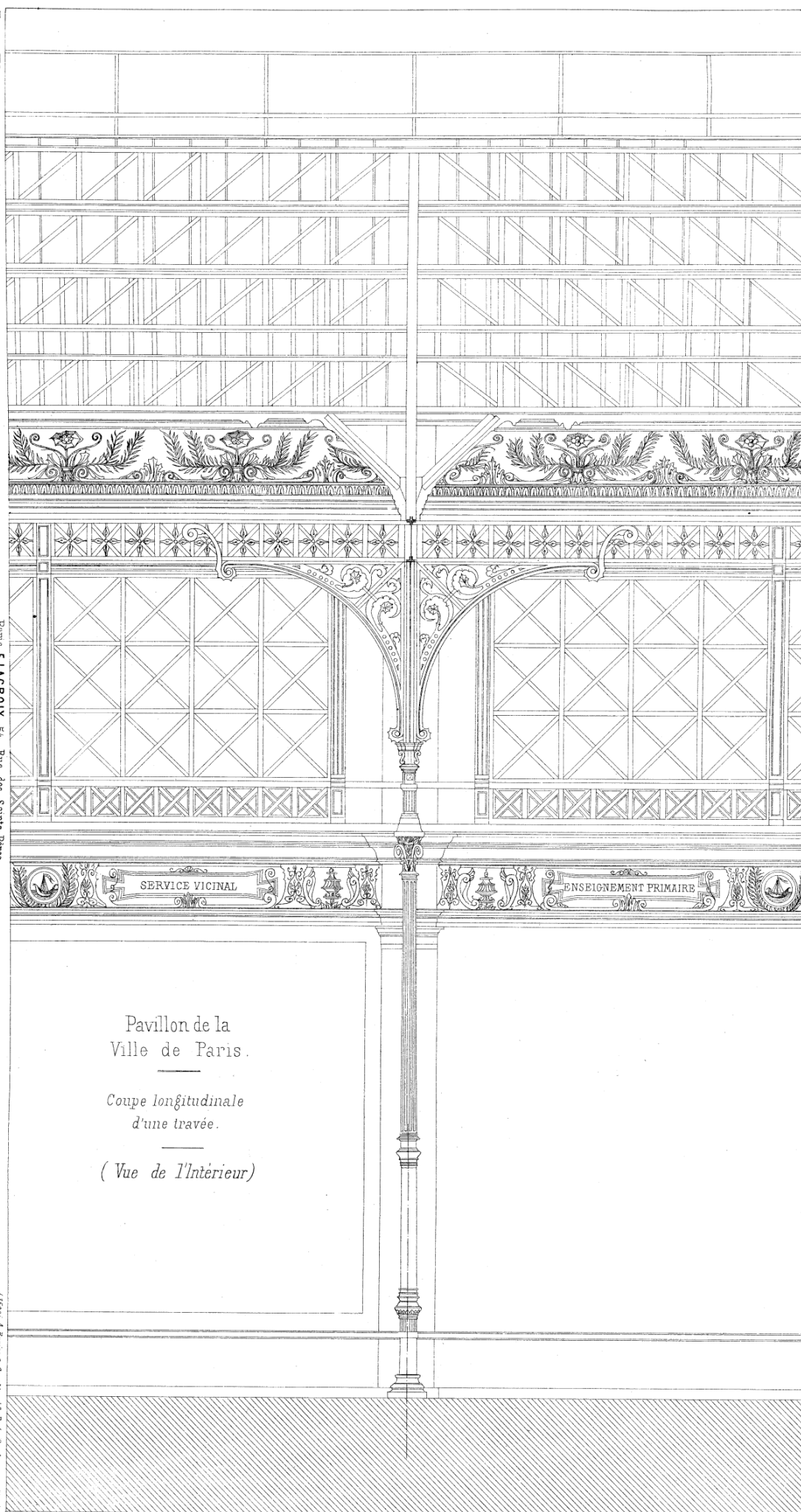
Façade transversale

(1878) J. B. G. & Co. Architectes, 54, rue des Saints-Pères.



Batiment de la Ville de Paris

Façade longitudinale



Pavillon de la
Ville de Paris.

Coupe longitudinale
d'une travée.

(Vue de l'Intérieur)

Plan - Echelle de 0^m 1005 pm

