

Auteur ou collectivité : Coster, A. De

Auteur : Coster, A. De

Titre : Catalogue des machines-outils

Adresse : Paris : Imprimerie G. Kugelman, 1861

Collation : 10 p.; 20 cm

Cote : CNAM-MUSEE ME0.4-COS

Sujet(s) : Machines-outils

URL permanente : <http://cnum.cnam.fr/redir?M12210>



La reproduction de tout ou partie des documents pour un usage personnel ou d'enseignement est autorisée, à condition que la mention complète de la source (*Conservatoire national des arts et métiers, Conservatoire numérique http://cnum.cnam.fr*) soit indiquée clairement. Toutes les utilisations à d'autres fins, notamment commerciales, sont soumises à autorisation, et/ou au règlement d'un droit de reproduction.

You may make digital or hard copies of this document for personal or classroom use, as long as the copies indicate *Conservatoire national des arts et métiers, Conservatoire numérique http://cnum.cnam.fr*. You may assemble and distribute links that point to other CNUM documents. Please do not republish these PDFs, or post them on other servers, or redistribute them to lists, without first getting explicit permission from CNUM.

CATALOGUE
DES
MACHINES-OUTILS
DE
A. DE COSTER
MÉCANICIEN

9 ET 9 BIS, RUE STANISLAS, A PARIS.



PARIS
IMPRIMERIE DE GEORGES KUGELMANN
RUE DE LA GRANGE-BATELIERE, 13.

—
1861

LIBRAIRIE ALAIN BRIEUX

48, rue Jacob - 75006 Paris

Tél. 01 42 60 21 98



Tours à chariots mécaniques.

NOMBRES d'ordre.	HAUTEUR des poupees.	LONGUEUR du banc.	LARGEUR du banc.	HAUTEUR du à tourner entre pointes	LONGUEUR	POIDS,	PRIX,	PRIX EN PLUS	POIDS EN PLUS	PRIX EN PLUS
								avec disposition pour fléter.		
1	65°	6°	80°	45°	4°,60°				700 k	
2	55	6	70	45	4 60				600	
3	50	6	60	45	4 60				500	
4	45	6	60	45	4 65				500	
5	40	6	60	45	4 65				500	
6	35	6	48	36	4 75				400	
7	30	5	40	35	3 75				300	
8	25	5	35	30	1 95				230	
9	20	5	24	20	1 00				150	

DÉTAILS : Tous ces tours peuvent être disposés avec entaille pour tourner des pièces d'un grand diamètre.
 Chaque tour se compose de :

- 1 Support pivotant pour tourner les cônes et surfaces planes
- 1 Support pour courir après l'outil et qui permet de charroter d'un seul trait.
- 1 Plateau universel ; 1 Plateau à toc.
- 4 Poupees à piston pour centrer les pièces sur le plateau universel.
- 3 Clefs, 3 manivelles, 1 godet pour l'huile, et une fontaine pour l'eau.
- La disposition pour filer se compose de : Une vis de toute la longueur du banc, 1 support pour filer, 2 supports à piston avec brides et boulons pour filer et aléser intérieurement, 16 roues de rechange.
- 1 débrayage, une tête de cheval munie de deux douilles en fer.

Tours modèles particuliers.

DÉSIGNATIONS.	LONGUEUR du Banc.	HAUTEUR des Poupées.	LONGUEUR entre Pointes.	POIDS.	PRIX.
Petit tour à pédale à banc en fonte.	1 ^m ,35 ^e	18 ^e	65 ^e		
" sans " "	1 35	18	65		
Petit tour à charioter	1 50	20	75		
" à fileter.	1 50	20	75		
Gros tour à quatre pointes.	"	"	"		

Tours en l'air.

OBSERVATIONS.	NOS D'ORDRE	HAUTEUR de pointes.	HAUTEUR du chariot.	LONGUEUR du chariot.	DIAMÈTRE du plateau.	PRIX.
Chaque tour se compose de : 1 support pivotant pour tourner les cônes et surfaces planes. 1 support à chariot avec vis de toute la longueur du banc, 1 disposition pour charioter et aléser mécaniquement.	1	1 ^m	45 ^e	2 ^m ,30 ^e	4 ^m	
	2	1	40	1 80	3	
	3	1	35	1 30	2	
	4	1	30	1 "	1	

Tous ces tours en l'air peuvent avoir 1 contrepointe glissant sur plaque en fonte.
Les prix varient alors suivant les dimensions.

Tours à engrenages avec plateau universel.

NUMÉROS.	HAUTEUR DES POINTES	DIAMÈTRE DU PLATEAU.	POIDS.	PRIX.
1	65 ^e	1 ^m ,30 ^e		
2	55	1 10		
3	50	1 "		
4	45	0 90		
5	40	0 80		
6	35	0 70		
7	30	0 60		
8	25	0 50		
9	20	0 40		

DÉTAIL : Chacun de ces tours se compose de :

- 1 Plateau universel
- 1 Plateau à toc.
- 4 Poupées à piston.
- 1 Support pour crocheter.
- 1 Lunette et 2 Clefs.

Tous ces tours peuvent être montés sur banc en fonte rabotée.
Le prix varie suivant les dimensions du banc.

Tours pour Roues de Locomotives et de Wagons.

Tours doubles pour tourner entre pointes les roues de locomotives et de wagons et composés de 2 plateaux à denture intérieure, 2 poupées, 2 supports pivotants, 1 plaque de fondation, 1 disposition à crémaillère pour avancer la poupée contre pointe, 3 clefs et 3 manivelles.

Prix du tour double pour roues de locomotives. . . . Fr.
— — — wagons. . . .

Supports pivotants à coulisse.

Nos 1, pour tour avec poupées de 0^m,65^e de hauteur. — Prix :

2,	—	—	0 ^m ,5	—	—
3,	—	—	0 ^m ,50	—	—
4,	—	—	0 ^m ,45	—	—
5,	—	—	0 ^m ,40	—	—
6,	—	—	0 ^m ,35	—	—
7,	—	—	0 ^m ,30	—	—
8,	—	—	0 ^m ,25	—	—
9,	—	—	0 ^m ,20	—	—

Machines à Raboter (Système à PLATEAU MOBILE).

NUMÉROS d'ordre.	LONGUEUR à raboter.	LARGEUR à raboter	ÉPAISSEUR à raboter.	POIDS.	PRIX.	OBSERVATIONS.
1	0 ^m ,70 ^e	0 ^m ,40 ^e	0 ^m ,25 ^e			
2	1 " "	0 40	0 25			
3	1 10	0 40	0 25			
4	1 20	0 40	0 25			
5	1 50	0 54	0 36			
6	2 "	0 80	0 40			
7	2 50	0 80	0 60			
8	2 50	1 "	0 80			Modèle extra fort.
9	3 50	1 "	0 80			dito.
10	4 50	1 50	1 "			dito.

NOTA. Toutes ces machines sont à outil tournant ou à outil fixe. Quand elles sont à outil fixe, l'outil revient à double vitesse.

Machines à Raboter (Système à fosse).

NUMÉROS d'ordre.	LONGUEUR à raboter.	LARGEUR à raboter.	ÉPAISSEUR que l'on peut raboter sur plaques.	POIDS.	PRIX.
1	2 ^m ,50 ^e	1 ^m ,10 ^e	0 ^m ,60 ^e		
2	3 " "	1 20	0 60		
3	4 "	1 50	0 60		
4	5 "	1 50	0 60		
5	6 "	1 75	0 60		
6	7 "	1 75	0 60		
7	8 "	2 0	0 60		
8	10 "	2 0	0 60		

Machines à Mortaiser.

NUMÉROS	COURSE DE L'OUTIL.	POIDS.	PRIX.	OBSERVATIONS.
1	0 ^m ,15 ^e			
2	0 50			

Étaux Limeurs.

NUMÉROS.	COURSE DE L'OUTIL.	POIDS.	PRIX.	OBSERVATIONS
1	0 ^m ,12 ^e			
2	0 18			
3	0 23			
4	0 30			
5	0 40			

Ces machines sont reconnues d'une utilité éminente et indispensable dans les nombreux ateliers où elles fonctionnent, en ce qu'elles permettent de raboter et dresser, avec une vitesse et une précision remarquables, une foule de grosses et petites pièces à parties planes et courbes pour lesquelles le travail manuel à la lime et au burin est complètement supprimé.

Tous ces étaux ont une disposition pour raboter circulairement ; je les livre indifféremment avec étai ou tablier sans différence de prix.

Machines à percer (Système à col de Cygne).

Ces machines sont à descente mécanique du forêt et à plateau mobile; leur disposition permet de percer des pièces de toute forme. Elles ont un plateau double pour pouvoir percer d'un côté et aléser de l'autre.

- Nos 1, pouvant percer des trous de 30 millim. de diamètre et aléser 100 millimètres; poids, kilos. Prix : Fr.
- 2, pouvant percer des trous de 40 millim. de diamètre et aléser 150 millimètres; poids, kilos. Prix : Fr.
- 3, pouvant percer des trous de 50 millim. de diamètre et aléser 200 millimètres; poids, kilos. Prix : Fr.
- 4, pouvant percer des trous de 60 millim. de diamètre et aléser 250 millimètres; poids, kilos. Prix : Fr.

Machines à percer radiales.

N° 1. Machines à percer radiales, à engrenage, ayant 2 mètres de projection et pouvant se fixer à tous les points de l'atelier avec plateau circulaire et mordache mobile. Prix : Fr.	6,000
N° 2. Machines à percer radiales, à engrenage, ayant 1 ¹ / ₂ m. de projection même disposition et détail que le n° 1. Prix : Fr.	4,500

Machines à percer les plaques de blindages.

Ces machines, entièrement nouvelles et destinées à percer les plaques de blindages, percent et alésent en cinq minutes des trous de 4 centimètres de diamètre et de 11 centimètres de profondeur.

Machines simples à 1 camion, sans descente mécanique du forêt. Prix : Fr.
—

Machines simples à 1 camion avec 2 colonnes pour recevoir chacune 1 plateau mobile. Prix : Fr.
—

Machines doubles à 2 camions, dites Machines à T. —

Machines diverses à percer.

Machines à 4 forêts sur la même ligne pour trous de 30 millimètres. Prix : Fr.

Futs mécaniques (nouveau système à descente mécanique). —

Machines dites Bascules pouvant se diriger dans tous les sens. Prix : Fr.

Taraudeuses.

NUMÉROS.	DIAMÈTRE À TARAUDER	POIDS.	PRIX.
1	0,040 ^{mm}		
2	0,050		
3	0,090		

Petite machine à tarauder à bras, taraudant jusqu'à 0,03 de diamètre, Fr.

Machines à tailler les écrous et les boulons.

Machines à tailler les écrous et les boulons de 0,01 à 0,10 avec 2 fraises en acier fondu, faisant 2 faces de l'écrou à la fois et taillant des écrous carrés à 6 et à 8 pans; 3 clefs. Prix : Fr. 100.—

Machines à tailler les engrenages.

N° 1, Machine à tailler les engrenages avec diviseur de 2 mètres et 3 fraises modèles.	Prix : Fr.
2, Machine à tailler les engrenages avec diviseur de 1 ^m ,50 et 3 fraises modèles.	Prix : Fr.
3, Machine à tailler les engrenages avec diviseur de 1 mètre et 3 fraises modèles.	Prix : Fr.
N° 1, Machine à tailler avec plateau de 1 mètre de diamètre.	"
2, " " " " " 0 ^m ,60.	"

Machines à faire les rainures.

Une machine à faire les rainures dans les moyeux des roues, des poulies, etc., ladite machine ayant 0^m,40 de course avec 3 mandrins, 3 outils, 3 brides, 2 clefs, pesant 10 kilos. Prix : Fr.

Machines à chanfreiner les tôles.

Machines à aléser verticales ou horizontales.

Nos 1, alésoir pouvant aléser 2,50 de diamètre et 2,50 de course. Prix : Fr.	
2,	n
4,	n
5,	n

Machines à cintrer les tôles.

NUMÉROS.	LONGUEUR DE LA TABLE des cylindres.	DIAMÈTRE des cylindres.	POIDS.
1	2 mètres 50	0 ^m ,30	
2	3 — " "	0 35	
3	3 — " 50	0 40	

Ces machines sont indifféremment mues à bras ou à vapeur, sans changement de prix.

Découpoirs et Poinçonneuses.

NUMÉROS.	ÉPAISSEUR A COUPER.	PRISE.	POIDS.	
1	10 millimètres.	200 ^m o		
2	15 " "	200		
3	18 " "	250		
4	20 " "	350		
5	25 " "	400		
6	30 " "	500		
7	30 " --	600		

Découpoir spécial pour la monnaie. Fr.

Grues.

Il est nécessaire de connaître les emplacements où ces appareils sont installés pour pouvoir en donner au juste le prix.

Transmissions et paliers graisseurs.

L'application de ce nouveau système de paliers graisseurs aux transmissions de mouvements offre d'immenses avantages aux nombreux ateliers qui en sont déjà pourvus, en ce que les arbres baignent constamment dans un réservoir d'huile renouvelé à de longs intervalles ; seulement, il y a, d'une part, grande économie des frais de graissage ; d'une autre part aussi, les frottements étant plus doux, les arbres et les coussinets s'usent moins rapidement et dépensent en outre une force bien moins considérable.

Le prix des arbres et paliers varie suivant les dimensions.

Ventilateurs montés sur paliers graisseurs.

NUMÉROS.	DIAMÈTRES.	POIDS.	PRIX.	
1	250 millimètres.			
2	499 " "			
3	500 " "			
4	600 " "			
5	800 " "			
6	1 mètre.			

MACHINES POUR TRAVAILLER LE BOIS.

Machines pour la construction des roues de voitures.

	PRIX.
Machines à faire les	
raies de voitures. {	
Pour faire 2 raies à la fois	
" 4 9 "	
Machine à faire les tenous des raies (simple).	
" " " " " (double).	
Machines à percer les moyeux des roues.	
" à mortaiser les moyeux et les jentes.	

Scies circulaires.

Les bâts de ces machines sont tous en fonte, l'arbre en acier tourne dans un palier graisseur.

Diamètre de la scie.	Longueur de la table.	Largeur de la table.	Poids.
MODÈLES { 750 million. en fonte. { 400	2 mètres 50	1 mètre	" kil.
—	1 — 90	0 0 —	80
MODÈLES { 500 en bois. }	1 — 75	0 0 —	80

Scie à chantourner.

Scie à plateau pivotant, 30 centimètres de course.

Machines à raboter le bois.

Machine à faire le parquet rabotant 4 faces à la fois.	
" à raboter 3 mètres de long et 40 40 ^{mes}	
" " " " " 30 30 ^{mes}	
" " " " " à faire les mortaises carrées.	
" " " " " tenons.	

Polissoirs et Meules.

1 polissoir monté sur paliers graisseurs avec 2 meules et poulies. . .	
Auge pour meule de 80 centimètres.	
" " " " " de 1 mètre 20 centimètres.	

Locomobiles, Machines fixes et Sucreries

(Voir Tarif spécial.)

Droits réservés au Cnam et à ses partenaires

Droits réservés au Cnam et à ses partenaires

TABLE DES MATIÈRES.

	P. ag.
Tours à chariots mécaniques.	3
Tours à modèles particuliers.	4
Tours en l'air.	4
Tours à engrenages avec plateau universel.	4
Tours pour roues de locomotives et de wagons.	5
Supports pivotants à coulisse.	5
Machines à raboter (système à plateau mobile).	5
Machines à raboter (système à fosse).	6
Machines à Mortaiser.	6
Étaux limeurs	6
Machines à percer (système à col de cygne).	7
Machines à percer radiales.	7
Machines à percer les plaques de blindages.	7
Machines diverses à percer.	7
Taraudeuses.	7
Machines à tailler les écrous et les boulons.	8
Machines à tailler les engrenages.	8
Machines à faire les rainures.	8
Machines à chanfreiner les tôles.	8
Machines à aléser verticales ou horizontales.	8
Machines à cintrer les tôles.	8
Découpoirs et poinçonneuses.	9
Grues.	9
Transmissions et paliers graisseurs.	9
Ventilateurs montés sur paliers graisseurs.	9
MACHINES POUR TRAVAILLER LE BOIS. — Machines pour la construction des roues de voitures.	10
Scies circulaires.	10
Scie à chantourner.	10
Machines à raboter le bois.	10
Polissoirs et meules.	10
Locomobiles, Machines fixes et sucreries.	10

FIN DE LA TABLE.