

Auteur ou collectivité : Coster, A. De

Auteur : Coster, A. De

Titre : Catalogue des machines-outils

Adresse : Paris : Imprimerie G. Kugelman, 1861

Collation : 10 p.; 20 cm

Cote : CNAM-MUSEE ME0.4-COS

Sujet(s) : Machines-outils

URL permanente : <http://cnum.cnam.fr/redir?M12210>

CATALOGUE
DES
MACHINES-OUTILS

DE
A. DE COSTER

MÉCANICIEN

9 ET 9 BIS, RUE STANISLAS, A PARIS.



PARIS
IMPRIMERIE DE GEORGES KUGELMANN
RUE DE LA GRANGE-BATELIÈRE, 13.

—
1861

Droits réservés au Cnam et à ses partenaires

LIBRAIRIE ALAIN BRIEUX

48, rue Jacob - 75006 Paris

Tél. 01 42 60 21 98



Tours à chariots mécaniques.

NUMÉROS d'ordre.	HAUTEUR des pompes.	LONGUEUR du banc.	LARGEUR du banc.	HAUTEUR du banc.	LONGUEUR à tourner entre pointes	POIDS.	PRIX.	PRIX EN PLUS avec disposition pour fileter.	POIDS EN PLUS pour chaque mètre de banc en plus.	PRIX EN PLUS pour chaque mètre de banc en plus.
1	65°	6 ^m	80°	45°	4 ^m , 60°				700 k	
2	55	6	70	45	4 60				600	
3	50	6	60	45	4 60				500	
4	45	6	60	45	4 65				500	
5	40	6	60	45	4 65				500	
6	35	6	48	36	4 75				400	
7	30	5	40	35	3 75				300	
8	25	5	35	30	1 95				230	
9	20	2	24	20	1 00				150	

DÉTAILS : Tous ces tours peuvent être disposés avec entaille pour tourner des pièces d'un grand diamètre.

Chaque tour se compose de : 1 Support pivotant pour tourner les cônes et surfaces planes

1 Support pour contraindre l'outil et qui permet de charioter d'un seul trait.

1 Plateau universel ; 1 Plateau à 100°.

4 Pompes à piston pour centrer les pièces sur le plateau universel.

3 Clefs, 3 manivelles, 1 godet pour l'huile, et une fontaine pour l'eau.

La disposition pour fileter se compose de : Une vis de toute la longueur du banc, 1 support pour fileter, 2 supports à piston avec brides et boulons pour fileter et aléser intérieurement, 16 roues de rechange.

1 débrayage, une tête de cheval munie de deux douilles en fer.

Tours modèles particuliers.

DÉSIGNATIONS.	LONGUEUR du Banc.	HAUTEUR des Poupées.	LONGUEUR entre Pointes.	POIDS.	PRIX.
Petit tour à pédale à banc en fonte.	1 ^m ,35 ^c	18 ^c	65 ^c		
» sans » »	1 35	18	65		
Petit tour à chariot	1 50	20	75		
» à fileter.	1 50	20	75		
Gros tour à quatre pointes. . . .	»	»	»		

Tours en l'air.

OBSERVATIONS.	NOS D'ORDRE	HAUTEUR de pointes.	HAUTEUR du chariot.	LONGUEUR du chariot.	DIAMÈTRE du plateau.	PRIX.
Chaque tour se compose de : 1 support pivotant pour tourner les cônes et surfaces planes. 1 sup- port à chariot avec vis de toute la longueur du banc, 1 disposi- tion pour charioter et aléser mé- caniquement.	1	1 ^m	45 ^c	2 ^m ,30 ^c	4 ^m	
	2	1	40	1 80	3	
	3	1	35	1 30	2	
	4	1	30	1 0	1	
Tous ces tours en l'air peuvent avoir 1 contrepointe glissant sur plaque en fonte. Les prix varient alors suivant les dimensions.						

Tours à engrenages avec plateau universel.

NUMÉROS.	HAUTEUR DES POINTES	DIAMÈTRE DU PLATEAU.	POIDS.	PRIX.
1	65 ^c	1 ^m ,30 ^c		
2	55	1 10		
3	50	1 0		
4	45	0 90		
5	40	0 80		
6	35	0 70		
7	30	0 60		
8	25	0 50		
9	20	0 40		
<p>DÉTAIL : Chacun de ces tours se compose de :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Plateau universel 1 Plateau à toc. 4 Poupées à piston. 1 Support pour crocheter. 1 Lunette et 2 Clefs. <p>Tous ces tours peuvent être montés sur banc en fonte rabotée. Le prix varie suivant les dimensions du banc.</p>				

Tours pour Roues de Locomotives et de Wagons.

Tours doubles pour tourner entre pointes les roues de locomotives et de wagons et composés de 2 plateaux à denture intérieure, 2 poupées, 2 supports pivotants, 1 plaque de fondation, 1 disposition à crémaillère pour avancer la poupée contre pointe, 3 clefs et 3 manivelles.

Prix du tour double pour roues de locomotives. . . . Fr.
 — — — — — wagons.

Supports pivotants à coulisse.

N^{os} 1, pour tour avec poupées de 0^m,65* de hauteur. — Prix :

2,	—	—	0 ^m ,5	—	—
3,	—	—	0 ^m ,50	—	—
4,	—	—	0 ^m ,45	—	—
5,	—	—	0 ^m ,40	—	—
6,	—	—	0 ^m ,35	—	—
7,	—	—	0 ^m ,30	—	—
8,	—	—	0 ^m ,25	—	—
9,	—	—	0 ^m ,20	—	—

Machines à Raboter (SYSTÈME A PLATEAU MOBILE).

NUMÉROS d'ordre.	LONGUEUR à raboter.	LARGEUR à raboter	ÉPAISSEUR à raboter.	POIDS.	PRIX.	OBSERVATIONS.
1	0 ^m ,70 ^c	0 ^m ,40 ^c	0 ^m ,25 ^c			
2	1 "	0 40	0 25			
3	1 10	0 40	0 25			
4	1 20	0 40	0 25			
5	1 50	0 54	0 36			
6	2 "	0 80	0 40			
7	2 50	0 80	0 60			
8	2 50	1 "	0 80			Modèle extra fort.
9	3 50	1 "	0 80			dito.
10	4 50	1 50	1 "			dito.
<p>NOTA. Toutes ces machines sont à outil tournant ou à outil fixe. Quand elles sont à outil fixe, l'outil revient à double vitesse.</p>						

Machines à Raboter (SYSTÈME A FOSSE).

NUMÉROS d'ordre.	LONGUEUR à raboter.	LARGEUR à raboter.	ÉPAISSEUR que l'on peut raboter sur plaques.	POIDS.	RIX.
1	2 ^m ,50 ^c	1 ^m ,10 ^c	0 ^m ,60 ^c		
2	3 "	1 20	0 60		
3	4 "	1 50	0 60		
4	5 "	1 50	0 60		
5	6 "	1 75	0 60		
6	7 "	1 75	0 60		
7	8 "	2 "	0 60		
8	10 "	2 "	0 60		

Machines à Mortaiser.

NUMÉROS	COURSE DE L'OUTIL.	POIDS.	RIX.	OBSERVATIONS.
1	0 ^m ,15 ^c			
2	0 30			

Étaux Lineurs.

NUMÉROS.	COURSE DE L'OUTIL.	POIDS.	RIX.	OBSERVATIONS
1	0 ^m ,12 ^c			
2	0 18			
3	0 23			
4	0 30			
5	0 40			

Ces machines sont reconnues d'une utilité éminente et indispensable dans les nombreux ateliers où elles fonctionnent, en ce qu'elles permettent de raboter et dresser, avec une célérité et une précision remarquables, une foule de grosses et petites pièces à parties planes et courbes pour lesquelles le travail manuel à la lime et au burin est complètement supprimé.

Tous ces étaux ont une disposition pour raboter circulairement ; je les livre indifféremment avec étau ou tablier sans différence de prix.

Machines à tailler les écrous et les boulons.

Machines à tailler les écrous et les boulons de 0,01 à 0,10 avec 2 fraises en acier fondu, faisant 2 faces de l'écrou à la fois et taillant des écrous carrés à 6 et à 8 pans; 3 clefs. Prix : Fr.

Machines à tailler les engrenages.

- N^{os} 1, Machine à tailler les engrenages avec diviseur de 2 mètres et 3 fraises modèles. Prix : Fr.
 2, Machine à tailler les engrenages avec diviseur de 1^m,50 et 3 fraises modèles. Prix : Fr.
 3, Machine à tailler les engrenages avec diviseur de 1 mètre et 3 fraises modèles. Prix : Fr.
 N^{os} 1, Machine à tailler avec plateau de 1 mètre de diamètre.
 2, " " " 0^m,60.

Machines à faire les rainures.

Une machine à faire les rainures dans les moyeux des roues, des poulies, etc., ladite machine ayant 0^m,40 de course avec 3 mandrins, 3 outils, 3 brides, 2 clefs, pesant kilos. Prix : Fr.

Machines à chanfreiner les tôles.

Machine pouvant chanfreiner des tôles de 2^m,600 de long, 0,015 d'épaisseur; poids, kilos. Prix : Fr.
 Machine pouvant chanfreiner des tôles de 3 mètres de long, 0,015 d'épaisseur; poids, kilos. Prix : Fr.

Machines à aléser verticales ou horizontales.

- N^{os} 1, alésoir pouvant aléser 2,50 de diamètre et 2,50 de course. Prix : Fr.
 2, " " 2 " " 2 " " "
 4, " " 1,50 " 1,50 " "
 5, " " 1 " " 1 " "

Machines à cintrer les tôles.

NUMÉROS.	LONGUEUR DE LA TABLE des cylindres.	DIAMÈTRE des cylindres.	POIDS.	
1	2 mètres 50	0 ^m ,30		
2	3 — "	0 35		
3	3 — 50	0 40		

Ces machines sont indifféremment mues à bras ou à vapeur, sans changement de prix.

Découpoirs et Poinçonneuses.

NUMÉROS.	ÉPAISSEUR A COUPER.	PRISE.	POIDS.	
1	10 millimètres.	200 ^{mm}		
2	15 —	200		
3	18 —	250		
4	20 —	350		
5	25 —	400		
6	30 —	500		
7	30 —	600		
Découpoir spécial pour la monnaie. Fr.				

Grues.

Il est nécessaire de connaître les emplacements où ces appareils sont installés pour pouvoir en donner au juste le prix.

Transmissions et paliers graisseurs.

L'application de ce nouveau système de paliers graisseurs aux transmissions de mouvements offre d'immenses avantages aux nombreux ateliers qui en sont déjà pourvus, en ce que les arbres baignent constamment dans un réservoir d'huile renouvelé à de longs intervalles ; seulement, il y a, d'une part, grande économie des frais de graissage ; d'une autre part aussi, les frottements étant plus doux, les arbres et les coussinets s'usent moins rapidement et dépensent en outre une force bien moins considérable.

Le prix des arbres et paliers varie suivant les dimensions.

Ventilateurs montés sur paliers graisseurs.

NUMÉROS.	DIAMÈTRES.	POIDS.	PRIX.	
1	250 millimètres.			
2	400 "			
3	500 "			
4	600 "			
5	800 "			
6	1 mètre.			

MACHINES POUR TRAVAILLER LE BOIS.

Machines pour la construction des roues de voitures.

Machines à faire les raies de voitures.	{	Pour faire 2 raies à la fois
		" 4 "
		Machine à faire les tenons des raies (simple).
		" " " " (double).
Machines à percer les moyeux des roues.		
" à mortaiser les moyeux et les jantes.		

Scies circulaires.

Les bâtis de ces machines sont tous en fonte, l'arbre en acier tourne dans un palier graisseur.

	Diamètre de la scie.	Longueur de la table.	Largeur de la table.	Poids.
MODÈLES	750 millim.	2 mètres 50	1 mètre	"
en fonte.	{ 400 —	1 — 90	0 — 80	kil.
MODÈLES	500 —	1 — 75	0 — 80	"
en bois.	{			

Scie à chantourner.

Scie à plateau pivotant, 30 centimètres de course.

Machines à raboter le bois.

Machine à faire le parquet rabotant 4 faces à la fois.
" à raboter 3 mètres de long et 40/40 ^{mes}
" " " " 30/30 ^{mes}
" à faire les mortaises carrées.
" " tenons.

Polissoirs et Meules.

1 polissoir monté sur paliers graisseurs avec 2 meules et poulies. .
Auge pour meule de 80 centimètres.
" " " de 1 mètre 20 centimètres.

Locomobiles, Machines fixes et Sucrieries

(Voir Tarif spécial)

Droits réservés au Cnam et à ses partenaires

TABLE DES MATIÈRES.

	Page.
Tours à chariots mécaniques.	3
Tours à modèles particuliers.	4
Tours en l'air.	4
Tours à engrenages avec plateau universel.	4
Tours pour roues de locomotives et de wagons.	5
Supports pivotants à coulisse.	5
Machines à raboter (système à plateau mobile).	5
Machines à raboter (système à fosse).	6
Machines à Mortaiser.	6
Étaux limeurs	6
Machines à percer (système à col de cygne).	7
Machines à percer radiales.	7
Machines à percer les plaques de blindages.	7
Machines diverses à percer.	7
Taraudeuses.	7
Machines à tailler les écrous et les boulons.	8
Machines à tailler les engrenages.	8
Machines à faire les rainures.	8
Machines à chanfreiner les tôles.	8
Machines à aléser verticales ou horizontales.	8
Machines à cintrer les tôles.	8
Découpoirs et poinçonneuses.	9
Grues.	9
Transmissions et paliers graisseurs.	9
Ventilateurs montés sur paliers graisseurs.	9
MACHINES POUR TRAVAILLER LE BOIS. — Machines pour la construc- tion des roues de voitures.	10
Scies circulaires.	10
Scie à chantourner.	10
Machines à raboter le bois.	10
Polissoirs et meules.	10
Locomobiles, Machines fixes et sucreries.	10

FIN DE LA TABLE.