

Auteur ou collectivité : Société anonyme d'Escaut & Meuse

Auteur : Société anonyme d'Escaut & Meuse

Titre : Tarif général 1913

Adresse : Montligeon : Imp. de Montligeon, 1913

Collation : 1 vol. (73 p.); 22cm

Cote : CNAM-MUSEE EN0.4-DES

Sujet(s) : Chauffage -- Appareils et matériel ; Radiateurs ; Tuyaux ; Catalogues commerciaux

Note : Cote CDHT Doc 3545

Date de mise en ligne : 13/12/2016

Langue : Français

URL permanente : <http://cnum.cnam.fr/redir?M13712>

Société Anonyme  
**D'ESCAUT & MEUSE**

\*\*\*

**DÉPOT DE PARIS**  
**26, Rue Buffault, (IX<sup>e</sup>)**

\*\*\*

**Tarif Général**

**1913**

CENTRE DE DOCUMENTATION  
D'HISTOIRE DES TECHNIQUES

Doc. 3545





EN 0.4 - Des.

DÉPOT DE PARIS

de la Société Anonyme

# d'ESCAUT et MEUSE

Au Capital de **5.000.000** francs

pour la fabrication des Tubes en fer et en acier

MARQUE DE FABRIQUE

E. & M.

DÉPOSÉE

USINES

A ANZIN

(Nord-France)

MARQUE DE FABRIQUE

E. & M.

DÉPOSÉE

SIÈGE SOCIAL : 26, Rue Buffault, PARIS (IX<sup>e</sup>)

Adresse Télégraphique : **TUBESCO-PARIS**

Téléphone : **GUTENBERG 09-22 et 09-53**

SUCCURSALE : 164, Rue Ordener, PARIS

Téléphone : **MARCADET 02-02**



## Tarif Général

1913

CENTRE DE DOCUMENTATION  
D'HISTOIRE DES TECHNIQUES

Doc. 3545



## TABLE DES MATIÈRES

	Pages
Conditions générales de vente . . . . .	4
Tableau des dessins de raccords en fer se rapportant aux tubes des tarifs Nos 1, 2 et 3. . . . .	5
Tarif N° 1. Tubes soudés par rapprochement et raccords en fer pour gaz, eau et divers. . . . .	6-7
— N° 1 bis. Tubes spéciaux pour chauffage à vapeur à basse pression . . . . .	8
<i>(Voir catalogue spécial pour raccords en fonte malléable marque GFA. Fabrication Française.)</i>	
— N° 2. Tubes soudés par rapprochement et raccords en fer ou en fonte pour vapeur . . . . .	9
— N° 3. Tubes soudés par recouvrement et raccords en fer ou en fonte pour eau et vapeur . . . . .	10
— N° 4. Tubes en acier doux sans soudure et raccords en fer ou en fonte, pour eau et vapeur. . . . .	11
— N° 4. Tubes pour presses hydrauliques . . . . .	11
— N° 5. — légers pour serrurerie . . . . .	12
— N° 6. — spéciaux pour puits instantanés . . . . .	13
— N° 10. — soudés par recouvrement et sans soudure . . .	14-15
— N° 11. — en acier doux sans soudure, étirés à froid. . .	16
— N° 12. Viroles coniques en acier sans soudure pour tubes à fumée . . . . .	17
— N° 13. Bagues soudées sur tubes Berendorf. . . . .	18
— N° 14. Tubes field et pavillons pour barbotteurs. . . . .	19
— N° 15. Brides à braser sur tubes et boulons . . . . .	20-21
— N° 16. — à collet, avec rainures pour mandrinage . . .	22
— N° 17. — ovales pour plomberie. . . . .	23
Travaux sur tubes. Spécimens de serpentins . . . . .	24
Énoncé des diverses spécialités produites par nos usines. . . .	25 à 28
Raccords en fonte malléable, marque GFA, divers spécimens. . .	29 et 30
<i>(Voir catalogue spécial.)</i>	

### OUTILLAGE

Nos 100. Étaux combinés « Reed ». . . . .	31
— 101-102. Étaux-serre-tubes ordinaires. . . . .	32
— 103-104. — à tubes à charnières « Armstrong », « Self Lo- cking ». . . . .	32
— 105. Établi « Charnic » pliant, portatif. . . . .	33
— 106. Coupe-tubes « Barnes ». . . . .	34
— 107. — « Reed ». . . . .	34
— 108. — « Jones ». . . . .	34
— 109. Porte-Forêts « Buffalo » et « Goodell ». . . . .	35
— 110. Filières à coussinets fixes « Walworth ». . . . .	36
— 111. — avec coussinets et guides réglables « Excelsior ». .	37
— 112. — — — — — « Duplex ». . . . .	38-39

## OUTILLAGE *(suite)*

	Pages
N <sup>os</sup> 114. Tarauds coniques, cylindriques, tarauds mères . . . . .	40
— 115. Pincés à chaînes « Vulcan » . . . . .	40
— 116. — — « Sundale » . . . . .	40
— 117. Clefs à tubes « Stillson » . . . . .	41
— 118. — — « Wells » . . . . .	41
— 119. — — « Trimó » . . . . .	41
— 120. — à molettes . . . . .	42
— 121. Pincés à tubes « Blitz » . . . . .	42
— 122-123. Pincés à gaz noires à deux trous . . . . .	42
— 124. Appareils à mandriner « Dudgeon » . . . . .	43
— 125. — — « Le Moderne » . . . . .	43
— 126. Machines à tarauder les tubes . . . . .	44

## ROBINETTERIE

N <sup>os</sup> 200 à 213. Robinets pour le gaz . . . . .	45-46
— 214-15. — à vis en bronze poli pour eau . . . . .	46
— 216 à 220. Raccords 3 pièces en laiton . . . . .	47
— 221. Robinets purgeurs d'air et d'eau . . . . .	47
— 223 à 233. — à soupape et clapets de retenue . . . . .	48-49
— 234 à 237. Robinets-Vannes . . . . .	50
— 238 à 248. — divers à boisseau . . . . .	51 à 52
— 249 à 258. Robinetterie « Jenkins » . . . . .	52 à 56
— 259 à 266. — « Fairbanks » . . . . .	57
— 267 à 273. Robinets pour radiateurs . . . . .	58 à 60

## CHAUFFAGE

*(Tubes, voir tarifs 1 et 1 bis.)*

*(Raccords, voir tarif spécial, raccords GFA, fonte malléable.)*

Radiateurs pour vapeur et eau chaude . . . . .	61 à 63
Purgeurs automatiques d'eau de condensation . . . . .	64
Tuyaux à ailettes en fonte . . . . .	65 à 68
Raccords et supports de tuyaux à ailettes . . . . .	66 à 68

## POMPES

Pompes diverses et accessoires . . . . .	69 à 73
--	---------

## RACCORDS EN FONTE MALLÉABLE

*Marque GFA, Fabrication française.*



## CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

---

1° Le présent tarif annule les précédents et ne nous engage que pour commandes régulièrement acceptées par nous.

2° Les dimensions et poids indiqués comportent des tolérances. Ils ne peuvent être invoqués à la fourniture des marchandises à moins de convention précise à la commande.

3° Notre responsabilité est limitée au remplacement, par simple échange, de toute pièce reconnue défectueuse pour vice de matière ou défaut de fabrication.

4° Nos produits sont pris et agréés sur wagon à nos usines, ou en gare Paris, ou dans nos magasins, et voyagent aux risques et périls de l'acheteur, alors même que les prix en seraient établis franco.

5° Nous ne garantissons aucune expédition pour une date fixe. Un retard dans les livraisons ne peut donner lieu à des dommages et intérêts s'ils n'ont été spécialement convenus et acceptés par nous.

6° Nos factures, à moins de convention contraire, sont payables à 30 jours de fin de mois d'expédition sous déduction de 2 % d'escompte ou à 90 jours sans escompte.

Le lieu de paiement s'entend toujours à **Paris**. Nos dispositions ou l'acceptation de règlements n'opèrent ni novation, ni dérogation à cette clause attributive de juridiction.

7° Nous ne garantissons pas la présentation en temps utile des effets sans frais, ni des effets à protêt ayant moins de 15 jours à courir. Nous n'admettons pas en règlement de nos factures, des effets d'une valeur inférieure à 200 francs. Les effets tirés sur l'étranger ne sont admis que pour leur valeur réalisable en France ou en Belgique. Tous les effets remis en paiement doivent être créés ou endossés à l'ordre de la **Société Anonyme d'Escaut et Meuse, à Paris, 20, rue de l'Arcade.**



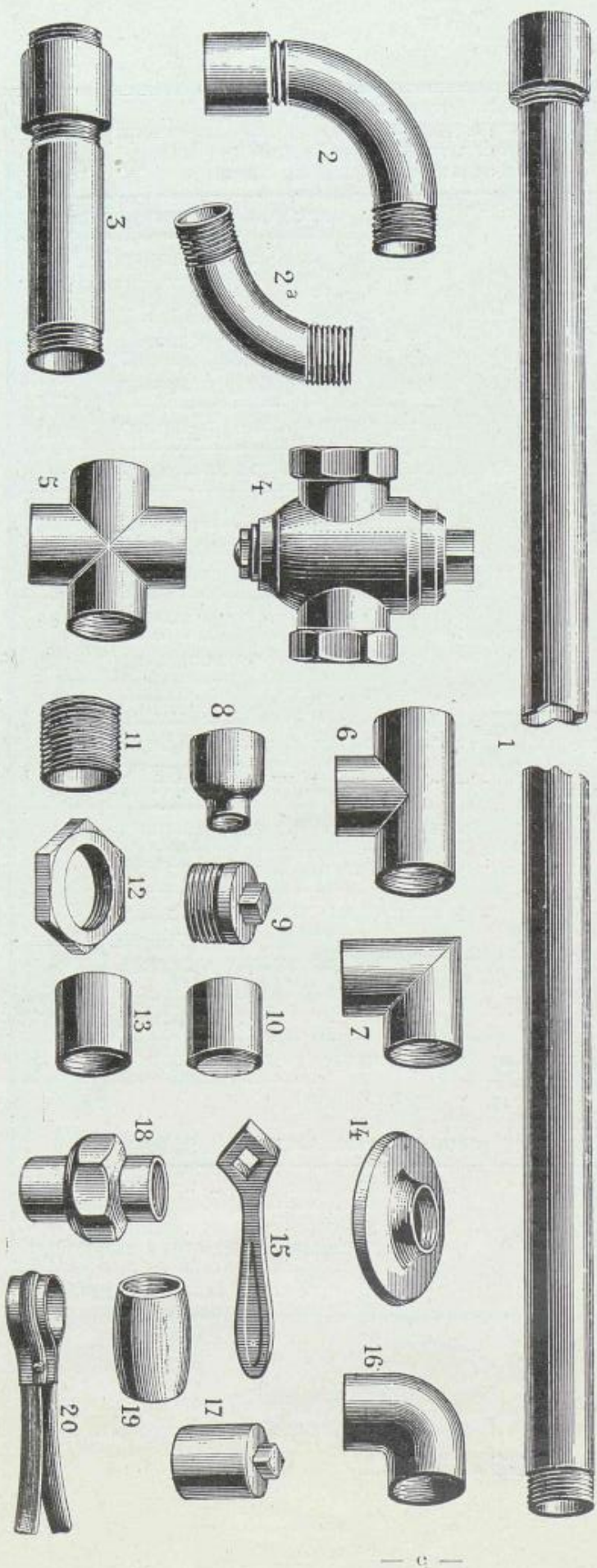
Téléphone : GUTENBERG } 09-22  
 } 09-53

DÉPOT  
 DE LA

Adresse télégr. : TUBESCO-PARIS

SOCIÉTÉ ANONYME D'ESCAUT ET MEUSE  
 PARIS — 26, rue Buffault (IX<sup>e</sup>) et 164, rue Ordener (XVIII<sup>e</sup>) — PARIS

**TARIF N° 1 TUBES POUR GAZ ET EAU ET RACCORDS EN FER FORGÉ**





TARIF

TUBES SOUDÉS ET RACCORDS EN

Épaisseur et Soudure ordinaires.

Voir figures

Diamètre intérieur en pouces anglais	Diamètres nominaux { Extérieur Intérieur	1/8	3/4	3/8	1/2
		11 5	13 8	17 12	21 15
Poids étalon du mètre (sans engagement) . . . . .		0.44	0.60	0.90	1.25
1	TUBES de longueurs tout venant, taraudés à droite et munis d'un manchon en fer forgé . . . . . le mètre pr.	1.25	1.35	1.50	1.90
2-2 a	Coudes ronds au 1/4 et au 1/8 . . . la pièce pr.	0.90	0.90	1.10	1.40
3	Longues vis . . . . .	1	1	1.30	1.50
4	Robinetts à boisseau { tout fonte pour gaz . . { fonte et batton p <sup>r</sup> eau . .	3 »	3 »	3.60 8.25	4.75 10.05
5	Croix côtés égaux ou inégaux . . . . .	1.80	1.80	2.15	2.50
6	Tés côtés égaux ou inégaux . . . . .	1	1	1.20	1.30
7	Coudes droits côtés égaux ou inégaux . . . . .	0.95	0.95	1.05	1.15
8	Manchons de réduction . . . . .	»	0.35	0.45	0.60
9	Bouchons mâles . . . . .	0.35	0.35	0.45	0.60
10	Bouchons femelles . . . . .	0.40	0.40	0.50	0.70
11	Manelons . . . . .	0.25	0.25	0.30	0.40
12	Ecrans . . . . .	0.25	0.25	0.30	0.40
13	Manchons à droite . . . . .	0.30	0.30	0.30	0.40
14	Rondelles ou brides { Diam. extér. en <sup>mm</sup> . . { Prix . . . la pièce pr.	55 1	60 1	75 1.30	90 1.50
15	Clefs pour robinets (non ajustées) . . . . .	»	»	1	1.50
16	Coudes d'équerre arrondis . . . . .	1.20	1.20	1.30	1.55
17	Bouchons femelles tête carrée . . . . .	»	1	1.25	1.75
18	Ecrans de rappel . . . . .	2.70	2.70	3.30	4.10
19	Manchons olives . . . . .	»	»	0.60	0.70
20	Colliers en fer étiré . . . . .	»	»	0.77	0.82
Coupe et taraudage ordinaire . . . . .		0.25	0.25	0.30	0.40

Majorations } 5 unités de remise en moins pour les manchons de réduction dont les  
} 2 1/2 unités de remise en moins pour les tubes dont le corps est réduit  
Les tubes se désignent par leur diamètre intérieur seul et les raccords par le diamètre  
Voir Couts du jour pour Remises et prix de galvanisation des

N° 1

FER FORGÉ POUR GAZ ET EAU

Épreuve hydraulique { 10 kil. pour tubes rapprochement  
} 30 kil. » » » recouvrement

page 5

3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	4
27 20	34 26	42 33	49 40	60 50	70 60	76 66	82 72	89 80	102 90	110 100
1.80	2.77	3.80	4.75	6.58	7.44	8.24	9.06	10.80	12.54	14.20
2.60	3.70	5.25	6.55	9	14.65	16	19.50	22	28	36
1.60	2.30	3.95	4.65	7.65	12.75	18.05	22.30	24.55	36	46
2	2.95	3.85	4.75	7.05	9.35	12.55	14.75	15.95	23.85	28.85
6.30	9.20	12.40	15.85	26	40	57.05	70.60	84.60	117.65	150.25
14.50	20.25	27.15	35.40	56.95	85.90	126.50	141.70	158.15	268.20	303.30
3.10	4.05	5.35	6.60	10.65	18.90	28.20	36.75	52.50	74.50	88.85
1.70	2	2.95	3.60	6.15	9.35	13.30	17.20	22.50	32	41
1.35	1.85	2.55	3.45	5.40	8.75	12.45	15.85	20	30	38
0.70	0.80	1.10	1.40	2.10	3.60	4.80	5.75	7.50	10.50	14.50
0.80	1	1.55	1.95	2.95	4.55	6.80	7.95	9.10	14	15.15
0.50	0.70	0.80	0.95	1.75	2.50	3.75	4.50	5.20	7.50	9
0.50	0.60	0.80	0.95	1.65	2.50	3.75	4.50	5.20	7.50	9
0.50	0.65	0.85	1.10	1.75	2.80	3.75	4.50	5.20	7.50	9
100	115	130	140	150	165	180	190	190	205	230
1.70	2	2.60	4.05	4.35	6.05	7.70	10	12.50	14.50	17.50
1.75	2	2.50	2.75	3.25	4	5.20	5.85	6.20	6.50	7.25
1.85	2.20	3.25	3.80	7.55	10.55	12.15	18.50	22.30	36	46
2	2.50	3.90	4.90	7.40	»	»	»	»	»	»
5.40	7.50	9.20	11.20	13.80	20.60	24.45	28.05	31.20	37.95	47.35
0.90	1.10	1.40	1.60	2.50	3.55	5	5.70	7.30	11	14.50
0.87	0.92	1.08	1.27	1.53	1.63	1.75	1.92	2.02	2.27	2.35
0.50	0.60	0.80	0.95	1.65	2.50	3.75	4.50	5.20	7.50	9

2 diam. différent de plus de 26 <sup>mm</sup> d'un côté ou avec l'embranchement plus grand que le corps.  
intérieur des tubes sur lesquels ils s'adaptent.  
tubes. — Prix spéciaux pour canalisations suivant croquis.

# TARIF N° 1 bis

## TUBES SPÉCIAUX POUR CHAUFFAGE A VAPEUR A BASSE PRESSION EAU CHAUDE, ETC.

Qualité perfectionnée pour cintrage

Diam. intér. en pouces angl.	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3	$3\frac{1}{2}$	4
Diamètres approx. { Intérieur.	12	15	20	26	33	40	50	60	66	72	80	90	102
en millimètres { Extérieur.	17	21	27	34	42	49	60	70	76	82	90	102	114
Poids étalon du mètre. . . . . <i>kil.</i>	0.90	1.25	1.80	2.77	3.80	4.75	6.58	7.44	8.24	9.06	10.80	12.54	14.20
Prix du mètre . . . . . <i>fr.</i>	1.50	1.90	2.60	3.70	5.25	6.55	9						
	(Voir tarif N° 1).												

Remise % pour tubes en longueurs tout venant sans taraudage ni manchon.

— % — — — — — taraudés et manchonnés.

RACCORDS EN FONTE MALLÉABLE, voir tarif spécial, marque G. F. A. de fabrication française.



# TARIF N° 2

## TUBES SOUDÉS POUR CANALISATIONS DE VAPEUR, ETC.

Épaisseur et Soudure renforcées — Peinture rouge — Épreuve hydraulique 20 kilos

Diam. int. en pouces angl.	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4
Diam. approx. { Intérieur en millim. { Extérieur.	8 13	12 17	15 21	20 27	26 34	33 42	40 49	50 60	60 70	66 76	72 82	80 90	90 102	102 114
Poids étalon du mètre { (sans engagement) . { kil.	0.71	1.11	1.58	2.21	3.06	4.21	5.23							
TUBES en longueurs tout venant taraudés, à droite et à gauche et manchonnés	1.35	1.50	1.90	2.60	3.70	5.25	6.55	Voir Tarif N° 3	Voir tarif N° 1.					

Remise % pour tubes en longueurs tout venant, taraudés et manchonnés.

RACCORDS EN FER FORGÉ, voir tarif N° 1. Remise %.

RACCORDS EN FONTE MALLEABLE, voir tarif spécial, marque G. F. A., de fabrication française.

# TARIF N° 3

## TUBES EN FER SOUDÉS PAR RECOUVREMENT POUR EAU ET VAPEUR

Épreuve hydraulique 30 kilos

Diam. intér. en pouces anglais. . . . .	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4
Diam. approximatifs { Intérieur . . . . .	15	20	26	33	40	50	60	66	72	80	90	102
en millimètres. { Extérieur . . . . .	21	27	34	42	49	60	70	76	82	90	102	114
Poids étal. du m., sans engagement . kil.	1.37	1.86	2.65	3.84	4.60	6.36						
TUBES de longueurs tout venant taraudés à droite et munis de leur manchon . . . . . le m.	6	7	8	9	10.50	12.50	(Voir tarif N° 1.)					

Remise % sur tubes en longueurs tout venant, taraudés et manchonnés.

— % — — — sans taraudage, ni manchon.

RACCORDS EN FER FORGÉ, voir tarif N° 1. Remise %.

RACCORDS EN FONTE MALLÉABLE, voir tarif spécial, marque G. F. A., fabrication française.



# TARIF N° 4

## TUBES EN ACIER SANS SOUDURE POUR EAU, VAPEUR, PRESSION HYDRAULIQUE, ACCUMULATEURS, ETC.

Pour pression jusque 100 kilos																	
Diam. int. en pouces angl.	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3	$3\frac{1}{2}$	4				
Diam. approx. { Intérieur en $\frac{m}{m}$ Extérieur.	12 17	15 21	20 27	26 34	33 42	40 49	50 60	60 70	66 76	72 82	80 90	90 102	102 114				
Poids étalon du mètre sans engagement. . kil.	1.11	1.37	1.86	2.65	3.84	4.60	6.36	7.44	8.24	9.06	10.80	12.54	14.20				
Prix au mètre. . . . fr.	5 "	6 "	7 "	8 "	9 "	10.50	12.50	14.65	16 "	19.50	22 "	28 "	36 "				
Pour pression jusque 250 kilos																	
Diam. approx. intér. et extér. $\frac{m}{m}$ . . .	7/13			10/17		12/21		15/27		22/34		30/42		37/49		48/60	
Poids du m. sans engagement. . . kil.	0.81			1.27		2		3.39		4.52		5.81		6.95		8.72	
Prix au mètre . . . . . fr.	5 "			5.50		7 "		8 "		9 "		11 "		12 "		13.50	

Remise

% pour tubes en longueurs tout venant sans taraudage ni manchon.

# TARIF N° 5

## TUBES LÉGERS POUR SERRURERIE

POUR STORES, GRILLES, BALCONS, RAMPES D'ESCALIER, RATELIERS, ÉCHELLES, TUTEURS, JALONS, ETC.

Diam. approximatif extérieur $\frac{m}{m}$ .	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
Épaisseur approximative $\frac{m}{m}$ .	$1 \frac{3}{4}$	$1 \frac{3}{4}$	$1 \frac{3}{4}$	2	2	2	2	2	2	$2 \frac{1}{4}$	$2 \frac{1}{4}$	$2 \frac{1}{4}$	$2 \frac{1}{2}$
Poids étalon du mètre . . . <i>kil.</i>	0.53	0.62	0.70	0.89	0.98	1.13	1.28	1.37	1.47	1.81	2.10	2.35	2.90
Prix du mètre. . . . . <i>fr.</i>	0.70	0.80	0.90	1	1.10	1.25	1.40	1.55	1.65	2.10	2.40	3	3.80

Remise % pour tubes en longueurs, tout venant.

**OBSERVATIONS :** La soudure de ces tubes étant imparfaite, ils sont impropres pour canalisations de gaz ou de liquide.

Il n'est accordé aucune garantie d'étanchéité, ni de résistance au laraudage, renflement ou cintrage, etc...



TARIF N° 6

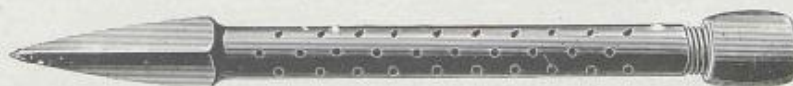
TUBES SPÉCIAUX POUR PUITS INSTANTANÉS

SOUDURE RENFORCÉE

Taraudages longs

Manchons olives

POINTE CARRÉE



TUBE SIMPLE



Diamètre extérieur des Tubes . . . . .	34	42	49	60
Épaisseur 4 1/2 $\frac{m}{m}$ . Prix du mètre taraudé et manchonné FR.	4.35	5.60	6.70	8.50
» 5 $\frac{m}{m}$ . » »	4.70	6.10	7.35	9.20
» 5 1/2 $\frac{m}{m}$ . » »	5.05	6.60	7.95	10 »
» 6 $\frac{m}{m}$ . » »	5.40	7.10	8.55	10.80
<b>Manchons olives, taraudés à droite . la pièce</b>	0.80	1.10	1.35	2.05
<b>Pointes aciérées, cylindro coniques, hexagones ou carrées, longueur 1<sup>m</sup> × 5 <math>\frac{m}{m}</math> épaisseur y inclus tube taraudé et manchon olive</b>	15 »	19 »	23 »	30 »

OBSERVATIONS :

Les Tubes des Tarifs 1, 2, 3, sont applicables pour puits dans les terrains peu résistants. — Les remises au cours du jour sur ces Tarifs sont diminuées de 3 unités pour Tubes taraudés avec manchons olives.

Les Tubes et Pointes se désignent par leur **diamètre extérieur et l'épaisseur**.  
Les Manchons par le **diamètre extérieur des Tubes** sur lesquels ils s'adaptent.

Remise % Noirs Remise % Galvanisés.

Pour tubes de longueurs tout-venant ou fixes de 1<sup>m</sup>000 à 5<sup>m</sup>500 taraudés et manchonnés.

**Prix spéciaux**  
pour Commandes par wagon complet avec délai de fabrication.

# TARIF

## TUBES EN ACIER SOUDÉS A

### APPLICATIONS

Tubes pour chaudières fixes, demi-fixes, de locomotives et de marine. — Tubes et rondelles, extrémités renflées ou refoutées. — Tubes avec bagues soudées brutes ou Field. Voir Tarif 14. — Tubes rabotés en cuivre rouge. — Tubes pour puits artésiens avec tourillons, pour machines à imprimer, blanchisseries, séchoirs, etc., dimensions. — Tubes de sondage et de congélation pour mines. — Réfrigérant, anhydride sulfureux et autres gaz comprimés. — Collecteurs de vapeur avec

Voir tableau des dimensions

Diam. extérieur	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Épaisseur	$\frac{m}{2}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{2}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{2}$	$\frac{m}{2}$	$\frac{m}{2}$	$\frac{m}{2}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{2}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{2}$ $\frac{1}{2}$	3	3
Poids étalon du m.	kil. 1.07	1.13	1.37	1.62	1.86	2.11	2.91	3.21	4.19	4.55
Prix par mètre	fr. 4.55	4.65	4.75	5.10	5.45	5.55	6	6.60	7.90	8.40

Diam. extérieur	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185
Épaisseur	$\frac{m}{4}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{4}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{4}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{4}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{4}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{4}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{4}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{4}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{m}{4}$ $\frac{1}{2}$	5
Poids étalon du m.	kil. 14.93	15.48	16.04	16.59	17.14	17.69	18.24	18.79	19.34	22.04
Prix par mètre	fr. 31	32.25	33.95	36.85	40	41.85	43.55	45	46.30	54

Voir nos cours du

N. B. — 1° Les tubes de diamètre intermédiaire à ceux du tarif seront cotés au prix du diamètre supérieur.

2° Les tubes d'épaisseur intermédiaire à celles du tarif seront cotés au prix de l'épaisseur supérieure.

### PRIX SUIVANT SPECIFICATIONS POUR ÉPAISSEURS

Nota. — Les tubes en acier sans soudure peuvent se fabriquer aux épaisseurs normales 240 et 250  $\frac{m}{m}$ , aux épaisseurs minima respectives de 8, 10 et 12  $\frac{m}{m}$ .

# N° 10

## RECOUVREMENT ET SANS SOUDURE

### DIVERSES

pour canalisations d'eau, de vapeur, d'air comprimé. — Tubes tirants, fillets avec écrous tournés. (Système Bèrendorf.) Voir Tarif 13. — Tubes avec fermeture sphérique. (Système et de salines. — Tubes à alèbres intérieurs. (Système J. Sery) — Cylindres bruts ou polis, — Pistons d'ascenseurs bruts ou finis. — Serpentin de toutes formes et de toutes rants et appareils frigorifiques. — Réservoirs à acide carbonique, oxygène, hydrogène, tubulaires. — Arbres de transmission bruts et tournés.

poids et prix ci-contre.

70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135
3	3	$\frac{3}{2}$	$\frac{3}{2}$	$\frac{3}{2}$	$\frac{3}{2}$	$\frac{3}{2}$	$\frac{3}{2}$	$\frac{3}{2}$	$\frac{3}{2}$	4	4	4	4
4.92	5.29	6.56	6.99	7.41	7.84	8.27	8.70	9.13	9.56	11.36	11.85	12.34	12.83
9	9.60	11.50	12.40	13	13.80	15.40	16.60	17.70	20.30	21.80	24.35	26.30	29.75

190	195	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
22.65	23.27	23.88	29.98	31.45	32.92	34.39	35.86	37.32	38.79	40.26	41.73	43.20
59.80	64	69	80	90	96	102	110	120	132	140	150	165

jour pour remise.

3° Toute commande n'indiquant pas d'épaisseur sera exécutée à celles ci-dessus.

4° Au-delà de 5m500 de longueur, les prix subiront une majoration à convenir.

### SUPÉRIEURES A CELLES TARIFIÉES CI-DESSUS

(celles ci-dessus) jusqu'au diamètre maximum de 220  $\frac{m}{m}$  et aux diamètres maxima de 230,



TARIF GÉNÉRAL

TABLEAU DES POIDS THÉORIQUES

Prix suivant

Épaisseur Diam. Extér.	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9	10	12
20	1.25	1.41	1.57	1.71	1.84	1.95	2.06						
25	1.62	1.84	2.06	2.26	2.45	2.63	2.79						
30	1.68	1.98	2.27	2.55	2.81	3.06	3.30	3.53					
35	1.99	2.35	2.70	3.04	3.33	3.67	3.97	4.26	4.50	5.29	5.73	6.13	
40	2.30	2.72	3.13	3.53	3.91	4.29	4.65	5	5.66	6.27	6.83	7.35	
45	2.60	3.09	3.56	4.02	4.46	4.90	5.32	5.73	6.51	7.25	7.93	8.57	
50	3.45	3.99	4.51	5.01	5.51	5.99	6.47	7.37	8.23	9.04	9.80	11.17	
55	3.82	4.41	5	5.57	6.12	6.67	7.20	8.23	9.21	10.14	11.02	12.64	
60	4.84	5.49	6.12	6.73	7.34	7.93	8.67	9.94	10.19	11.34	12.23	14.11	
65	5.27	5.98	6.67	7.35	8.01	8.67	9.94	11.17	12.34	13.47	15.58		
70	5.70	6.47	7.22	7.96	8.68	9.40	10.80	12.15	13.45	14.69	17.05		
75	6.13	6.96	7.77	8.57	9.36	10.14	11.66	13.13	14.55	15.92	18.52		
80	7.45	8.32	9.18	10.03	10.87	12.51	14.11	15.65	17.14	19.98			
85	7.93	8.87	9.80	10.71	11.61	13.37	15.09	16.75	18.37	21.45			
90	8.42	9.42	10.41	11.38	12.34	14.23	16.07	17.85	19.59	22.92			
95	8.91	9.97	11.02	12.06	13.08	15.09	17.05	18.96	20.82	24.39			
100	9.40	10.52	11.63	12.73	13.81	15.94	18.03	20.06	22.04	25.86			
105	9.90	11.08	12.25	13.40	14.55	16.80	19	21.16	23.27	27.33			
110	10.39	11.63	12.86	14.08	15.28	17.66	19.98	22.26	24.49	28.80			
115	10.87	12.18	13.47	14.75	16.02	18.51	20.96	23.36	25.72	30.27			
120	12.73	14.03	15.42	16.75	18.37	21.94	24.47	26.94	31.74				
125	13.28	14.69	16.10	17.49	20.23	22.92	25.57	28.16	33.21				
130	13.83	15.31	16.77	18.22	21.08	23.90	26.67	29.39	34.68				

DES ÉPAISSEURS SPÉCIALES

spécifications

TARIF GÉNÉRAL

Épaisseur Diam. extérieur	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9	10	12
135				14.88	15.92	17.44	18.96	21.94	24.88	27.77	30.61	36.15
140					16.53	18.12	19.69	22.80	25.86	28.88	31.84	37.62
145					17.14	18.79	20.43	23.66	26.84	29.98	33.06	39.09
150					17.76	19.46	21.16	24.52	27.82	31.08	34.29	40.56
155					18.37	20.14	21.90	25.37	28.80	32.18	35.51	42.03
160					18.98	20.81	22.63	26.23	29.78	33.28	36.74	43.50
165					19.59	21.49	23.36	27.09	30.76	34.39	37.96	44.97
170					20.21	22.16	24.10	27.94	31.74	35.49	39.19	46.44
175					20.82	22.83	24.83	28.80	32.72	36.59	40.41	47.91
180					21.43	23.51	25.57	29.66	33.70	37.69	41.64	49.38
190					24.85	27.04	31.37	35.66	39.90	44.08	52.31	
200					26.20	28.51	33.09	37.62	42.10	46.53	55.25	
210							34.80	39.58	44.31	48.98	58.19	
220							36.52	41.54	46.51	51.43	61.13	
230							38.23	43.50	48.71	53.88	64.07	
240							39.95	45.46	50.92	56.33	67.01	
250							41.66	47.42	53.12	58.78	69.95	
260							43.37	49.37	55.33	61.23	72.89	
270							45.09	51.33	57.53	63.68	75.83	
280							46.80	53.29	59.73	66.13	78.77	
290							48.52	55.25	61.94	68.58	81.70	
300							50.23	57.21	64.14	71.03	84.64	

# TARIF N° 11

## TUBES EN ACIER SANS SOUDURE ÉTIRÉS A FROID

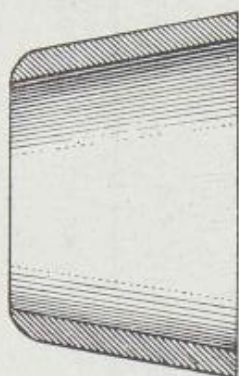
Prix en francs par 100 kilos

Épaisseur en dixièmes de mm	DIAMÈTRES EXTÉRIEURS DES TUBES EN MILLIMÈTRES															
	8	9	10	11 à 12	13 à 15	16 à 18	19 à 21	22 à 24	25 à 27	28 à 34	35 à 37	38 à 40	41 à 49	50 à 69	70 à 104	
5	1.500	1.280	1.225	1.115	1.025	880	810									
6	1.300	1.085	1.030	925	845	745	675	625	585							
8	1.050	875	840	825	635	570	520	480	445	420	445	475				
10	920	780	730	-625	545	490	445	415	390	360	360	360	360	380		
12	830	740	685	585	525	465	420	385	360	330	320	320	320	320	320	
15	760	685	630	535	480	425	380	345	330	295	285	275	265	255	255	
17 1/2	700	630	580	495	445	395	350	320	300	275	265	250	240	230	230	
20	650	575	535	465	420	370	325	290	280	260	245	235	230	220	215	
25		575	510	450	390	350	310	275	265	245	235	225	220	210	205	
30			510	435	375	340	300	265	255	235	230	220	215	205	195	
40					360	310	280	255	240	225	210	200	195	190	175	
50							295	270	245	225	210	200	190	185	165	

Pour dimensions supérieures, nous consulter.

Remise %





# TARIF N° 12

## VIROLES EN ACIER SANS SOUDURE

### AVEC CHANFREIN POUR TUBES A FUMÉE

L'épaisseur est uniforme sur toute la longueur. — Elles sont exécutées avec un cône d'environ 2 mm.

Diam. extérieur de la virole au gros bout. .	jusqu'à 44 1/2	de 45 à 49 1/2	de 50 à 53 1/2	de 54 à 57 1/2	de 58 à 61 1/2	de 62 à 65 1/2	de 66 à 69 1/2	de 70 à 73 1/2	de 74 à 77 1/2	de 78 à 80
Épaisseur 2 1/2 mm fr.	24.95	26 »	28 »	30 »	32 »	34 »	37 »	40 »	43 »	47 »
Épaisseur 3 mm fr.	27.30	29 »	31 »	33 »	35 »	38 »	41 »	45 »	49 »	52 »
Épaisseur 4 mm fr.					43 »	46 »	49 »	54 »	59 »	63 »

Hauteur 30 mm. Pour celles de 35 et 40 mm hauteur, nous consulter.

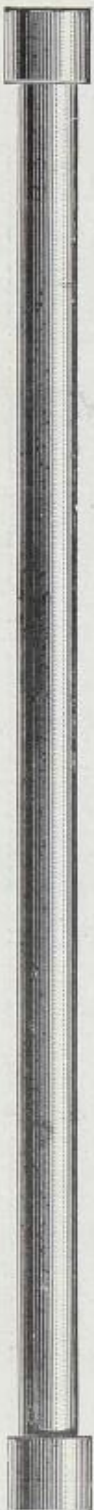
Remise %.

# TRAVAUX DIVERS SUR TUBES

TARIF N° 13

## BAGUES SOUDÉES SUR TUBES A RECOUVREMENT OU SANS SOUDURE POUR CHAUDIÈRES SYSTÈME BÉRENDORF

Bagues brutes



Longueur brute des bagues. . . . . <div>m/m</div>	52				65							
Diamètre extérieur des Tubes. . . . . <div>m/m</div>	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105
<b>Bagues brutes soudées</b> Épaisseur 5 <div>m/m</div> . . . . . <i>fr. la pièce</i> Épaisseur 6 <div>m/m</div> . . . . . — Épaisseur 7 <div>m/m</div> . . . . . —	1.70	1.85	2	2.15	2.30	2.50	2.70	2.95	3.20	3.50	3.80	4.10
	2 <sup>»</sup>	2.15	2.30	2.45	2.60	2.90	3.10	3.30	3.50	3.80	4.10	4.40
	2.30	2.45	2.60	2.75	2.90	3.20	3.40	3.60	3.80	4.10	4.40	4.70
Tournage d'une bague. . . . . <i>la pièce</i>	1.50	1.65	1.80	1.95	2.10	2.40	2.50	2.75	3	3.30	3.60	3.90

Remise %

Majoration

0 fr. 30 par chaque 12 millimètres, ou fraction, de longueur en plus.  
0 fr. 30 par chaque millimètre, ou fraction d'épaisseur en plus.

Remise %

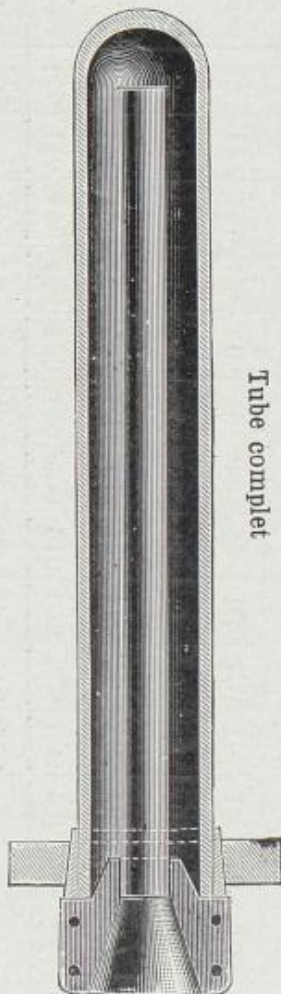
Les prix du présent tarif ne sont applicables qu'aux bagues, soudées sur tubes, jusqu'à 4 1/2 m d'épaisseur.



TARIF N° 14

FERMETURE SPHÉRIQUE -- ÉVASÈMENT -- BAGUE  
POUR CHAUDIÈRES SYSTÈME FIELD (Sur Tubes Tarif N° 10)

Tube complet



Tube évasé



Avec bague brute



Diamètre extérieur des Tubes. . . . .	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105
Fermeture sphérique renforcée forgée sur tubes n'excédant pas 1 <sup>m</sup> 500 long. <i>fr. la p.</i>	1.70	1.85	2	2.15	2.30	2.50	2.70	2.95	3.20	3.50	3.80	4.10
Évasement conique, brut ou blanchi . .	Prix à débattre sur spécification.											
Bague soudée, brute ou tournée . . . .	Voir Tarif ci-contre.											
Pavillon en tôle mince { pour tube central de 25, 28, 30 <sup>m</sup> / <sub>m</sub> extérieur	La pièce : 1 fr. 40. — Tube intérieur, longueur fixe. — Voir tarif N° 5.											

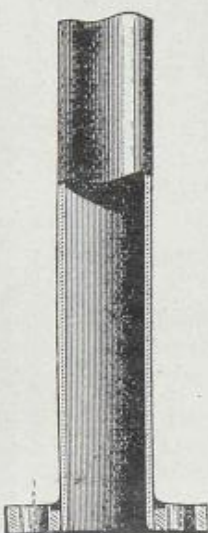
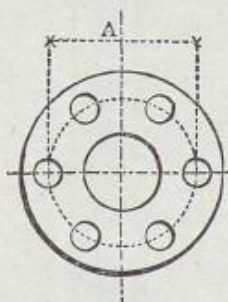
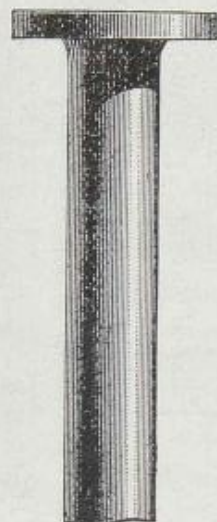
Remise %

Pour les Tubes voir Tarif N° 10

Remise %

# TARIF N° 15

## BRIDES OU RONDELLES EN FER FORGÉ à braser sur tubes à recouvrement ou sans soudure



Diamètres extérieurs des tubes sur lesquels s'adaptent les brides. . . . .	20 et 25	30 et 35	40 et 45	50 et 55	60 et 65	70 et 75	80 et 85	90 et 95	100	105 et 110	115 et 120	125 et 130	140	150	160	170	180	190	200	210
Diamètres extérieurs des brides	100	115	140	150	160	190	200	210	215	225	235	245	255	265	290	300	310	320	330	340
Épaisseurs des brides. . . . .	10	11	12	12	13	13	14	14	15	15	16	16	17	17	18	18	19	19	20	20
Nombre de trous de boulons .	3	3	3	4	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	7	7	7	7
Diamètres des trous de boulons	13	16	16	16	16	19	19	19	19	19	19	19	19	19	21	21	21	21	21	21
Diam. A. de la circonf. de perc.	65	77	102	112	122	144	154	164	169	179	189	199	209	219	238	248	258	268	278	288
Poids approx. d'une bride <i>kil.</i>	0.60	0.85	1.35	1.50	1.80	2.50	2.90	3.15	3.35	3.65	4.15	4.35	4.90	5.15	6.65	6.95	7.65	7.95	8.70	8.90

Pour dimensions supérieures, et hors série, prix suivant spécifications.



## PRIX SPÉCIAUX

pour brides à emboitements brasées, filetées, filetées et brasées.

### BRIDES DÉTACHÉES



Plates, brutes sur 2 faces, tournées sur bord, alésées de la série ci-dessus . . . . . fr. % kil.  
 — tournées sur une face et sur bord, alésées de la série ci-dessus . . . . . % —  
 Plateaux pleins, bruts sur faces, tournés sur bord . . . . . % —

### BOULONS de mécanique à tête et écrou à 6 pans pour l'assemblage des brides.

Diam. en $\frac{m}{m}$ . . . . .	10	12	14	16	18
De 30 à 50 long. les $\frac{\%}{100}$ kil. . . . . fr.	93 "	83 "	74 "	70 "	68 "
De 50 à 100 long. les $\frac{\%}{100}$ kil. . . . . fr.	91 "	81 "	72 "	68 "	66 "

# TARIF N° 16

## BRIDES A COLLET, EN FER FORGÉ HYDRAULIQUEMENT

avec rainures pour mandrinage



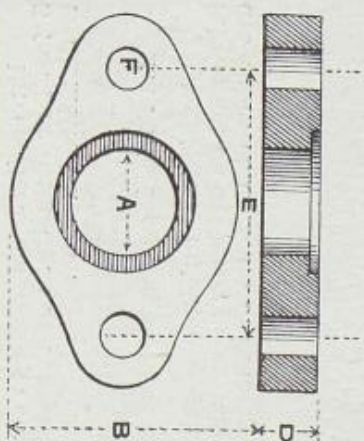
### PRIX ET DIMENSIONS DES BRIDES POUR MOYENNES PRESSIONS

Pour tubes de m/m extérieur	Diamètre extérieur des Brides	Épaisseur des Brides	Trous de Boulons		Diamètre de la circonférence de perçage	PRIX par 100 pièces		Pour tubes de m/m extérieur	Diamètre extérieur des Brides	Épaisseur des Brides	Trous de Boulons		Diamètre de la circonférence de perçage	PRIX par 100 pièces	
			Nombre	Diamètre		Tournées sur bord seulement	Tournées sur bord et face du joint				Nombre	Diamètre		Tournées sur bord seulement	Tournées sur bord et face du joint
35	120	12	4	14	90	145 »	175 »	95	215	16	4	17 1/2	170	450 »	545 »
40	120	12	4	14	90	145 »	175 »	100	215	16	4	17 1/2	170	450 »	545 »
45	140	12	4	15	110	165 »	210 »	105	215	16	4	17 1/2	170	450 »	545 »
50	150	13	4	15	115	190 »	245 »	110	230	16	4	21	180	515 »	615 »
55	150	13	4	15	115	190 »	245 »	115	230	16	4	21	180	515 »	615 »
60	160	13	4	17 1/2	125	225 »	285 »	120	245	17	4	21	195	615 »	725 »
65	175	14	4	17 1/2	135	280 »	350 »	125	245	17	4	21	195	615 »	725 »
70	180	14	4	17 1/2	140	290 »	365 »	130	245	17	4	21	195	615 »	725 »
75	185	14	4	17 1/2	145	310 »	385 »	135	260	17	4	21	210	650 »	775 »
80	185	14	4	17 1/2	145	310 »	385 »	140	260	17	4	21	210	650 »	775 »
85	185	14	4	17 1/2	145	310 »	385 »	145	275	18	6	21	225	775 »	915 »
90	200	15	4	17 1/2	160	375 »	460 »	150	275	18	6	21	225	775 »	915 »

### APPAREILS A MANDRINER LES BRIDES SUR LES TUBES (Nous consulter).

**PRIX SPÉCIAUX**, sur spécifications, pour Brides plates hors série, Brides à emboîtement simple ou double, Brides à souder, Brides à mandriner d'autres séries que celle ci-dessus.





## TARIF N° 17

### BRIDES DE RACCORDS OVALES

#### DIMENSIONS DES BRIDES OVALES EN FER OU ACIER DOUX

Diamètre . . . . . A	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Largeur . . . . . B	47	47	53	60	65	73	80	85	90	95	102	110	115	125	130	138	145	152
Longueur . . . . . C	76	76	84	100	105	114	122	127	135	143	150	163	172	180	195	200	210	220
Épaisseur . . . . . D	9	9	9	10	11	12	12	12	12	13	13	13	13	14	14	15	15	15
Distance des trous . . E	48	48	55	66	70	76	85	88	93	102	110	118	127	135	142	150	155	168
Diamètre des trous . . F	10	11	11	12	12	14	14	15	15	16	16	17	17	18	18	18	18	20

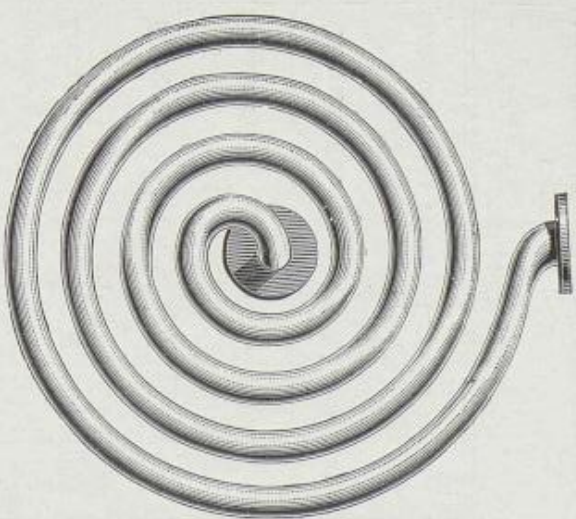
Prix :      % Kilos

## SERPENTINS

DE TOUTES FORMES ET DE TOUTES DIMENSIONS

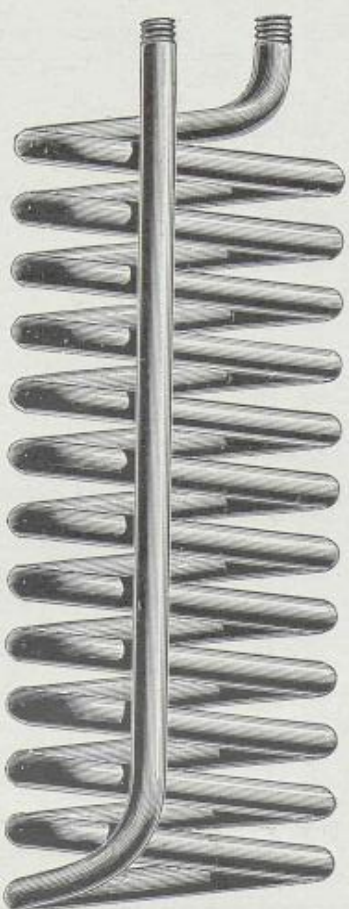
avec ou sans joints

pour Gaz, Liquides, Vapeur, etc., etc.



PRIX

suitant Plans



## AUTRES TRAVAUX SUR TUBES — Cintrages, Filclayes, Tubulures soudées au chalumeau, etc.

Nos tubes en acier extra-doux se cintrant aux mêmes rayons que les tubes en cuivre.

En épaisseur courante (*Voir tarif n° 10*), ils peuvent être employés pour pressions de 10 kil. et cintrés sur rayon égal à 4 ou 5 fois leur diamètre. Par l'emploi d'épaisseurs renforcées (*Voir Tarif n° 10*), on peut descendre le rayon de cintrage jusqu'à 1 ½ fois le diamètre du tube.

La Société se charge de l'exécution de **Canalisations tubulaires** de tous genres, sur plans.

L'expérience qu'elle a acquise dans l'exécution des **conduites soumises aux pressions et aux conditions de travail les plus diverses** lui permet de designer, pour chaque cas particulier, le système d'assemblage le plus avantageux et d'appliquer au calcul des dimensions des tubes et de leurs assemblages les coefficients pratiques et appropriés.

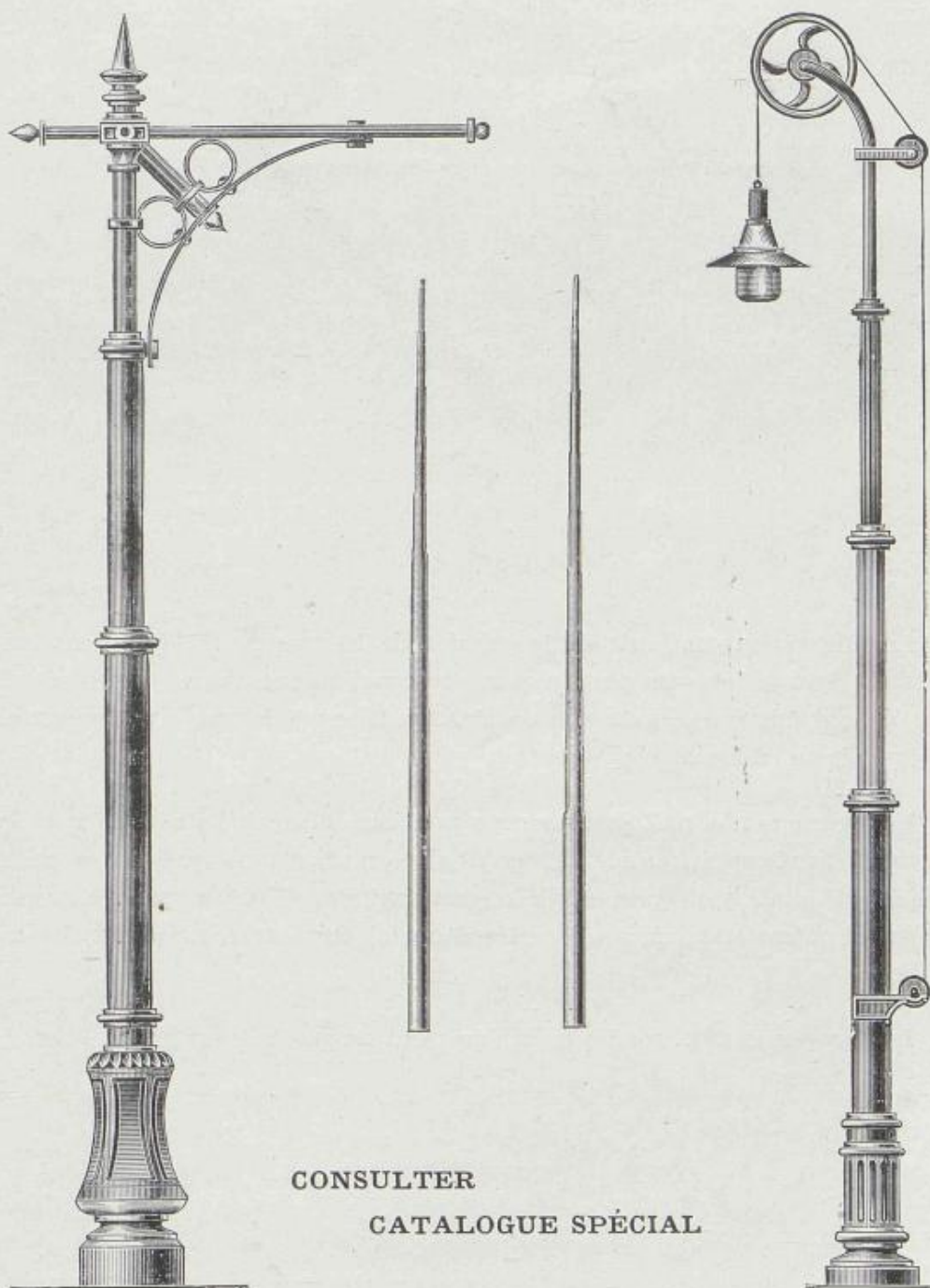


## POTEAUX TUBULAIRES RONDS

ET

## PERCHES DE TROLLEY

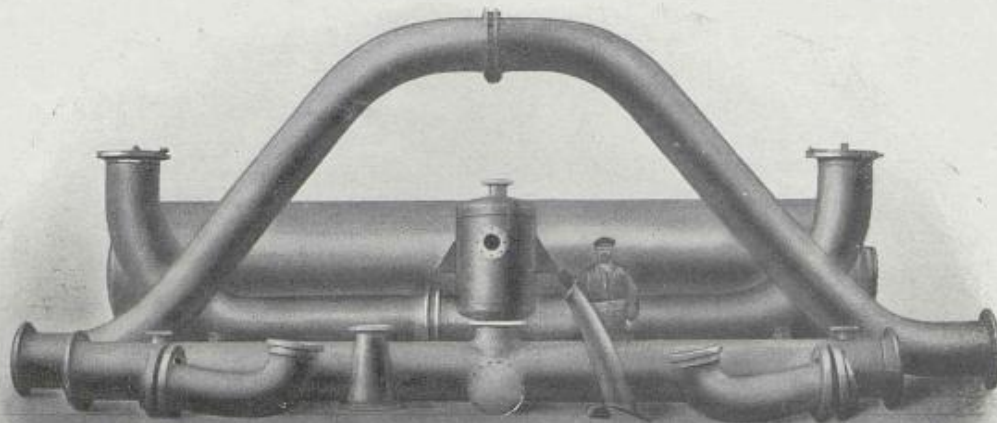
*ÉTIRÉS SANS SOUDURE POUR TRACTION ÉLECTRIQUE*



CONSULTER  
CATALOGUE SPÉCIAL

## ARTICLES EN TOLE

**SOUDÉS MÉCANIQUEMENT AU GAZ A L'EAU**



La progression constante de la pression de la vapeur employée dans l'industrie, l'usage toujours plus fréquent de canalisations d'eau à pression très élevée, ont fait ressortir de plus en plus les défauts inhérents aux tuyaux en tôle rivée ou en fonte.

Les premiers n'offrent pas, pour ces pressions, l'étanchéité nécessaire et les seconds, par le poids considérable qu'ils atteignent, comme aussi par la multiplicité des joints que nécessite leur longueur réduite, offrent de grands désavantages et même d'énormes difficultés d'emploi dans de nombreuses circonstances.

Les tuyaux en tôle, soudés mécaniquement au gaz à l'eau, sont à l'abri de ces reproches.



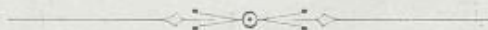
**La Société Anonyme d'ESCAUT ET MEUSE** produit couramment ces tubes :

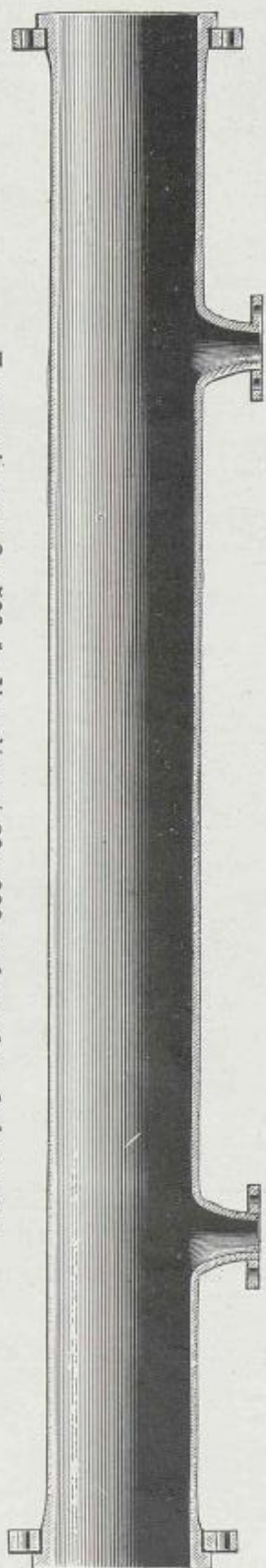
de 0<sup>m</sup>,250 à 3<sup>m</sup>,000 de diamètre,  
de 7 à 25  $\frac{m}{m}$  d'épaisseur,  
et jusqu'à 20 mètres de longueur.

Les tubulures et branchements nécessaires sont également soudés au corps du tuyau principal.

Enfin, indépendamment des tuyaux de conduite d'eau (pour captation de chutes d'eau pour usines hydroélectriques notamment), de vapeur à haute pression, d'air comprimé, **La Société Anonyme d'ESCAUT ET MEUSE** produit, dans ses ateliers de soudage mécanique au gaz à l'eau, des :

Accumulateurs à air comprimé;  
Réservoirs de vapeur;  
Chaudières à fond simple et à double fond pour fabrications chimiques;  
Tubes Galloway;  
Bassins de fusion pour Plomb, Zinc, etc.;  
Creusets de galvanisation;  
Cornues à recuire;  
Bouées cylindriques et coniques;  
Collecteurs pour chaudières multitubulaires;  
Réservoirs à gaz d'huile pour l'éclairage des wagons;  
Wagons-citerne pour pétrole, etc., etc.  
Foudres de garde pour brasseries.

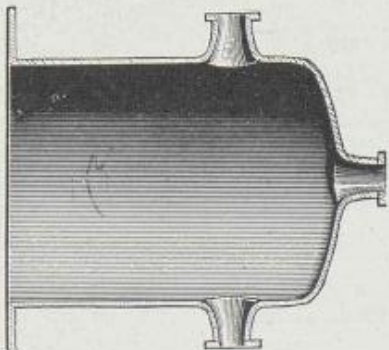




Tuyaux jusqu'à 2 m, 500 de diamètre et 20 m, 000, même plus, de longueur



Réservoirs jusqu'à 2 m, 500 de diamètre.



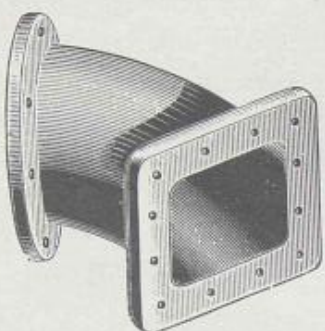
Dômes avec tubulures soudées.



Réservoir d'air comprimé pour freins continus.



Réservoirs jusqu'à 2 m, 500 de diamètre.



Coudes de toute forme.

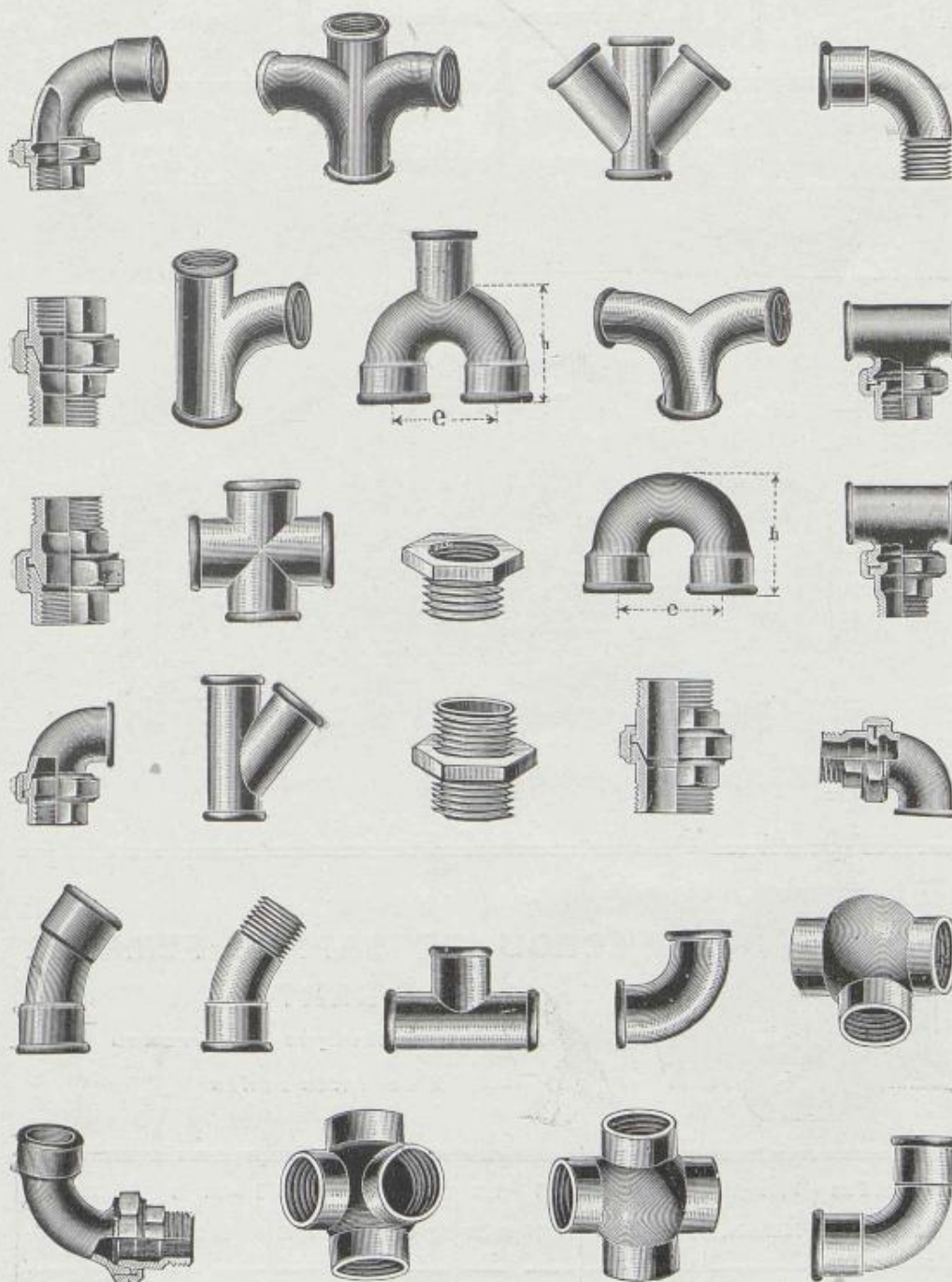


## RACCORDS EN FONTE MALLÉABLE

marque G. F. A.

Fabrication Française

VOIR CATALOGUE SPÉCIAL

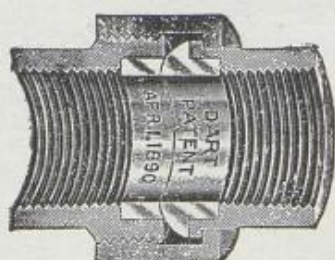
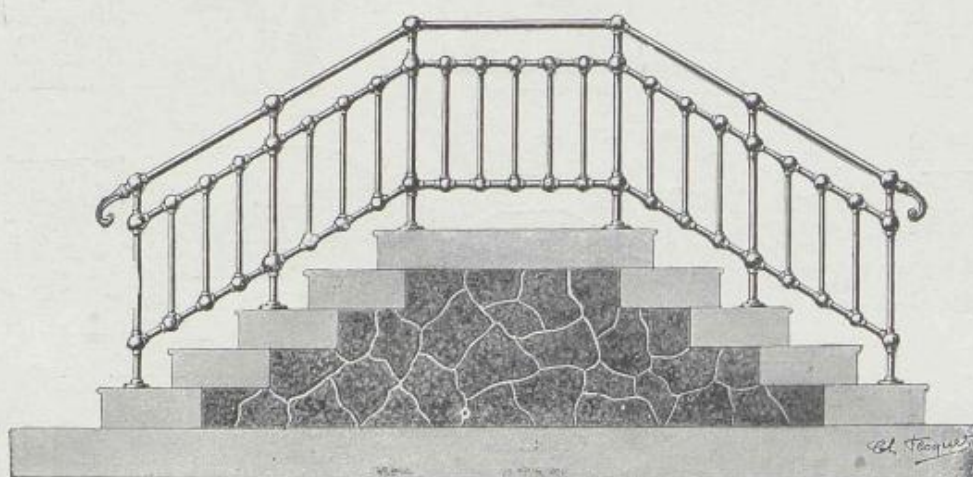
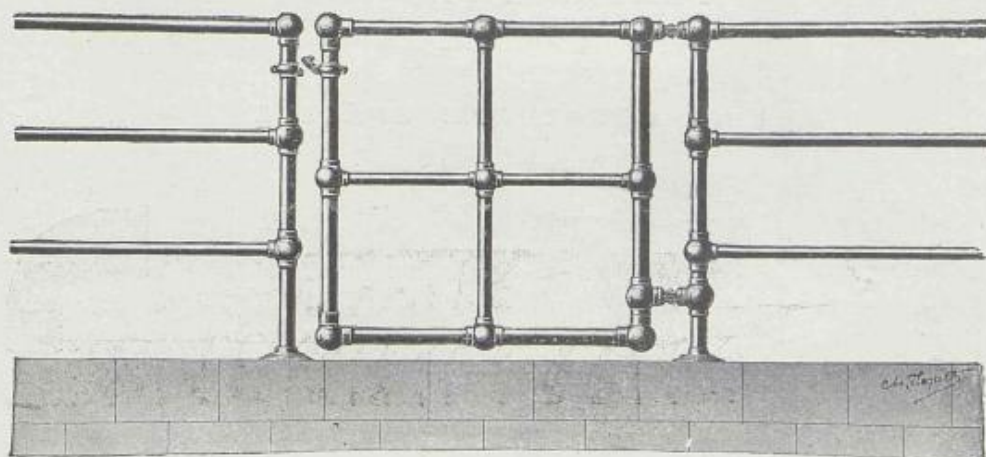


*Demander le tarif spécial.*

# BALUSTRADES -- GARDE-CORPS -- RAMPES

*en tubes et raccords spéciaux pour barrières*

*Prix suivant Croquis*



## ÉCROU DE RAPPEL FEMELLE " DART "

*à joint sphérique en bronze  
à contacts rodés*

P <sup>r</sup> tubes d'un diam. int. de	P. angl. .	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	Millimèt. .	5/10	8/13	12/17	15/21	20/27	26/34	33/42	40/49	50/60	66/76	80/90
La pièce. . . . . fr.		1	» 1.10	1.40	1.80	2.20	3	» 4.50	5.75	7.30	12.10	18.75



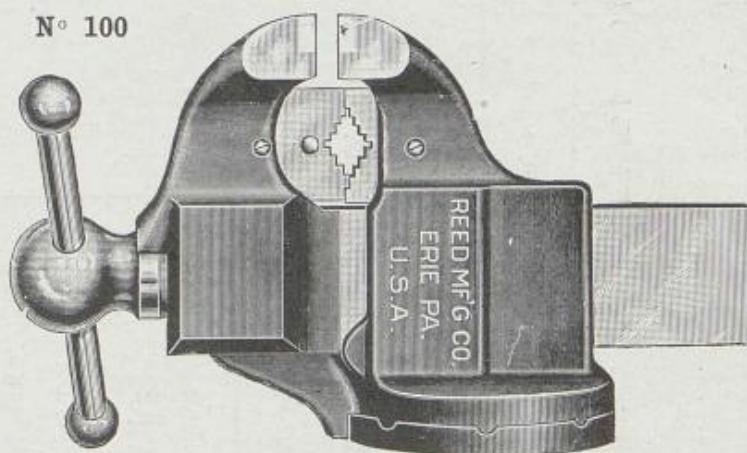
DÉPOT  
DE LA  
SOCIÉTÉ ANONYME  
**D'ESCAUT ET MEUSE**

PARIS — 26, Rue Buffault, 26, — PARIS

SUCCURSALE : 164, Rue Ordener, 164

OUTILLAGE POUR LE PARACHÈVEMENT  
ET L'INSTALLATION DES TUBES

N° 100



**ÉTAUX COMBINÉS " REED "**

à mâchoires parallèles et mâchoires à tubes

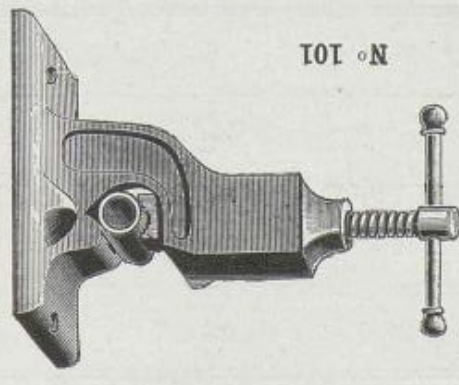
*Montés sur base tournante, Mâchoires parallèles rapportées, Mâchoires à Tubes mobiles reversibles.*

Numéros . . . . .	31	32	33	34
Largeur des mâchoires parallèles en $\frac{m}{m}$ . . .	90	115	125	130
Pour tubes de diamètre intérieur en $\frac{m}{m}$ . . .	5 à 66	5 à 92	5 à 115	5 à 152
Poids . . . . . kilos	23	33	57	84
Prix . . . . .	76 »	98 »	145 »	195 »

## ÉTAUX SERRE-TUBES ORDINAIRES

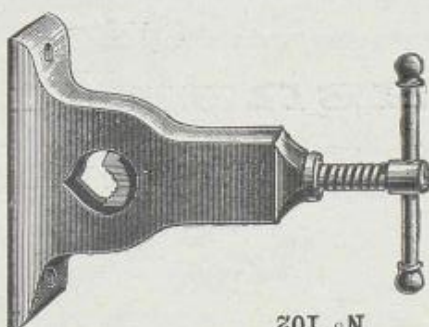
vis acier, mâchoires acier fondu

N° 101



Numéros. . . . .	1	2	3	4	5
Diamètres intérieurs. . . . .	5 à 26	5 à 50	5 à 80	8 à 102	8 à 136
Nos 101 et 102. . . la pièce, fr.	15 »	22 »	34 »	55 »	104 »

N° 102

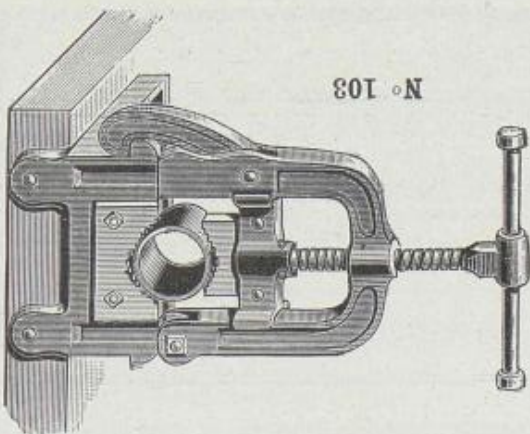


## ÉTAUX A TUBES A CHARNIÈRES

N° 103. Modèle "ARMSTRONG"

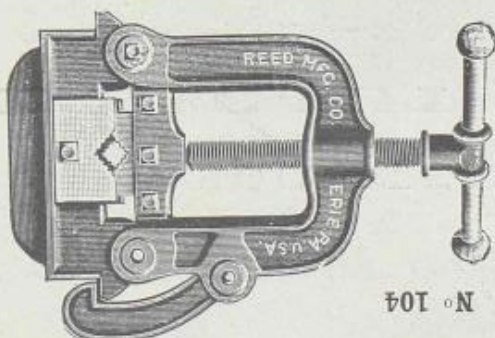
N° 104. Modèle "SELF LOCKING"

N° 103



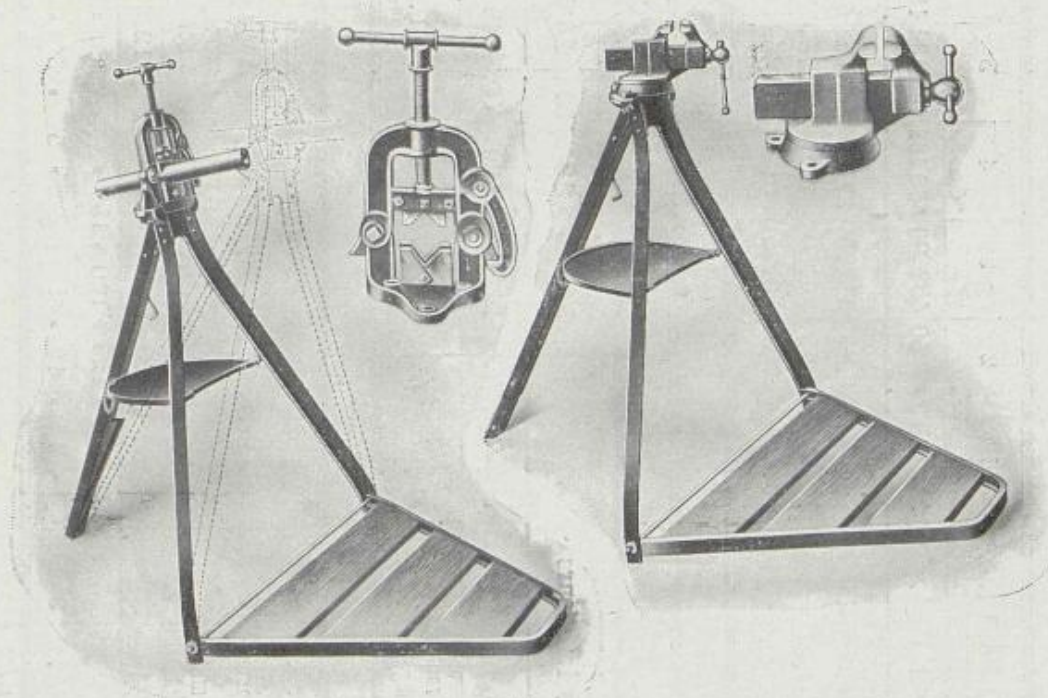
Numéros	Diamètre int <sup>r</sup> en m/m	La pièce	Numéros	Diamètre int <sup>r</sup> en m/m	La pièce
1	5 à 66	fr. c. 21,50	21	5 à 66	fr. c. 17 »
2	15 à 115	45 »	22	5 à 92	23 »
3	26 à 152	80 »	23	5 à 115	33 »
			24	5 à 152	84 »

N° 104





N° 105



## TARIF

### ÉTABLI " CHARMIC " PLIANT

*Portatif pour Chantiers*

ÉTABLI " CHARMIC "	seul, sans étau. . . .	Poids.. . . .	kilos	17	
		Prix. . . . .	francs	58	»
ÉTABLI " CHARMIC "	monté avec étau à tubes à charnière " SELF LOCKING " n° 21 . . . . .	Capacité. . . . .	pouces	1/8 à 2 1/2	
		— . . . . .	m/m	5/11 à 66/76	
		Poids.. . . .	kilos	22	
		Prix. . . . .	francs	75	»
ÉTABLI " CHARMIC "	monté avec étau tournant parallèle de mécanicien " REED " . .	Larg. des mâchoires. .	m/m	65	
		Ouverture maxim. .	m/m	90	
		Poids . . . . .	kilos	25	
		Prix. . . . .	francs	93	»
ÉTABLI " CHARMIC "	livré avec étau tournant parallèle de mécanicien " REED " et étau à tubes à charnière " SELF LOCKING " n° 21. . . .	Poids . . . . .	kilos	28	
		Prix. . . . .	francs	110	»

N° 106

## COUPE-TUBES "BARNÈS"



Numéros . . . . .	1	2	3	4	5	6
Diamètres intérieurs. . . . .	5 à 26	15 à 50	40 à 80	66 à 102	102 à 152	152 à 203
Prix . . . . . la pièce, fr.	8.35	11.65	19.25	37.30	56.25	73.65
Molètes . . . . .	0.60	0.75	0.90	1.15	1.75	1.75
Axes de Molètes . . . . .	0.25	0.25	0.25	0.45	0.45	0.45

N° 107

## COUPE-TUBES "REED",

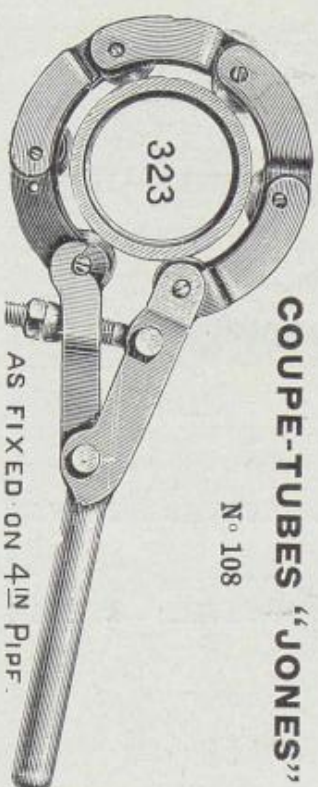
à 3 Molètes ou à 2 Rouleaux et une Molète



Numéros . . . . .	1	2	3
Diamètres intérieurs . . . . .	5 à 33	12 à 50	26 à 80
Prix . . . . . la pièce, fr.	14	20	45
Molètes ou rouleaux de rechange } la pièce, fr.	0.75	1	1.25

## COUPE-TUBES "JONES"

N° 108

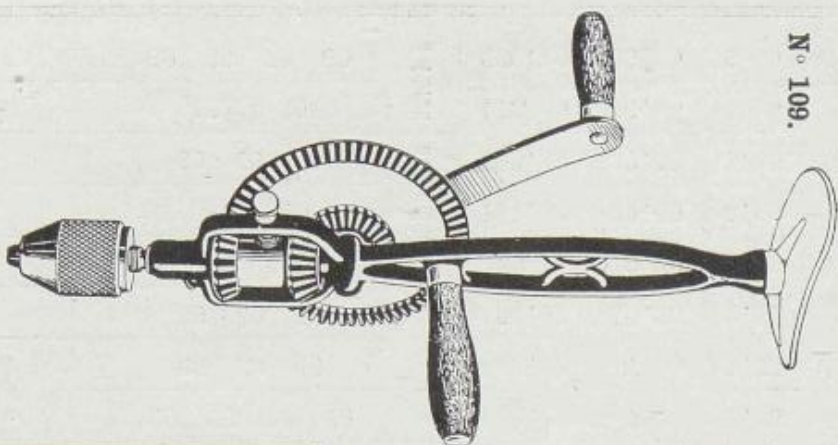


Numéros . . . . .	323	323	323	324	324	324	325	325	325
Diamètre en pouces.	2 à 4	2 à 6	2 à 8	5 à 10	5 à 11	5 à 13	12 à 18	12 à 20	12 à 24
Diamètre intérieur des tubes en millim.	50 à 102	50 à 152	50 à 203	127 à 254	127 à 279	127 à 330	305 à 457	305 à 508	305 à 610
Nombre de Molètes.	6	8	10	8	9	10	11	12	14
Prix . la pièce, fr.	58	72.50	85	125	140	150	175	200	225
Molètes de rechange, la p. fr.	3	3	3	4	4	4	5	5	5

AS FIXED ON 4 IN PIPE.



N° 109.



## PORTE-FORETS A DEUX VITESSES

" **BUFFALO** " marque déposée. . . . . Prix : 13 francs

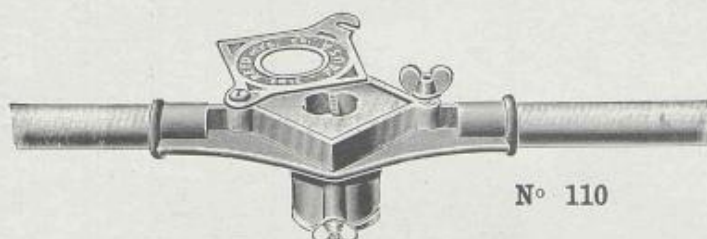
Véritables " **GOODELL** " . . . . . Prix : 15,75

## MÈCHES A QUEUE CYLINDRIQUE



Diamètre . . . . .	1	1 1/8	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7
Long. approx. . . .	39	46	57	60	67	73	78	86	94	100	102	105	108
Les 10 pièces . . fr.	1.85	2	2.25	2.60	2.90	3.20	3.65	4	4.70	4.85	6	6.50	7.50
Diamètre . . . . .	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10	10 1/2	11	11 1/2	12	12 1/2	13	
Long. approx. . . .	111	114	117	121	127	130	133	140	143	146	149	152	
Les 10 pièces . . fr.	8.15	8.80	10	10.70	11.30	12	12.65	14.30	15.25	15.75	16.85	21	

## FILIÈRES A COUSSINETS FIXES



N° 110

Marque " WALWORTH "

Légères, solides — Travail rapide — Filet conique obtenu d'une seule passe — Bras démontables

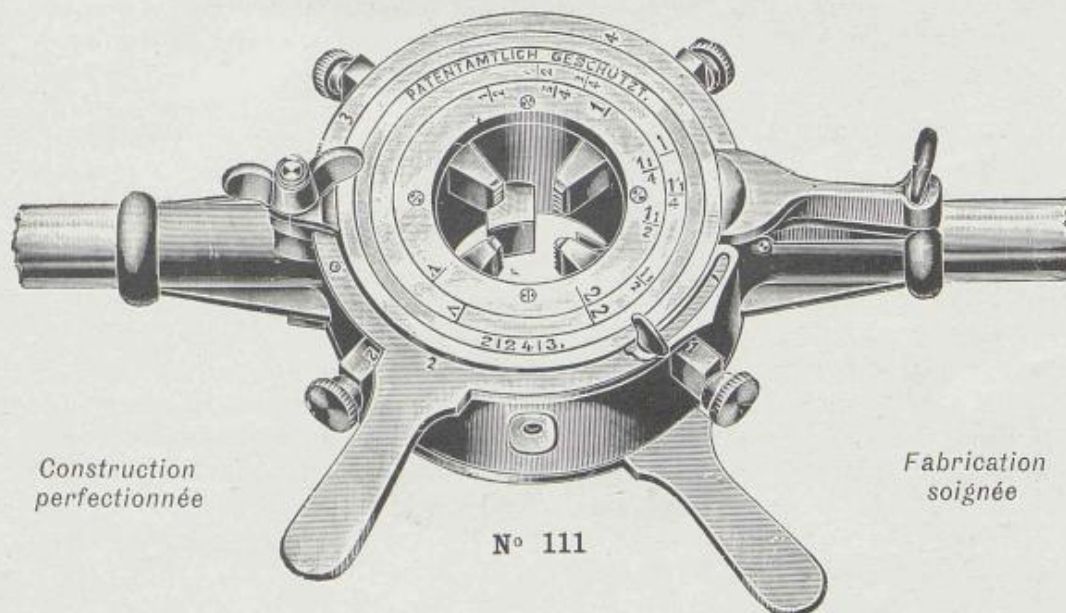
*A partir du n° 2, les Filières sont livrées avec Guide breveté assurant un filetage normal*

NUMÉROS	TARAUDANT LES TUBES DE (DIAMÈTRE INT°) millimètres	PRIX Filière complète à droite	Coussinets	Guides	Cadres
0	5 8 12 15	fr. c. 30 »	fr. c. 5.30	fr. c. 1 »	fr. c. »
0 a	8 12 15	25.20	5.30	1 »	»
0 b	8 12 15 20	30 »	5.30	1 »	»
0 c	5 8 12 15 20	36 »	5.30	1 »	»
1	8 12 15 20 26	48 »	5.55	1.40	1.10
1 a	15 20 26	36 »	5.55	1.40	1.10
1 b	5 8 12 15 20 26	54 »	5.55	1.40	1.10
1 ½	20 26 33	43.20	7 »	1.75	1.50
1 ½ a	15 20 26 33	52.80	7 »	1.75	1.50
1 ½ b	15 20 26 33 40	62.40	7 »	1.75	1.50
1 ½ c	20 26 33 40	52.80	7 »	1.75	1.50
1 ½ d	26 33 40	43.20	7 »	1.75	1.50
2	33 40 50	64.80	10.20	2.25	2.20
2 b	26 33 40 50	78 »	10.20	2.25	2.20
3	66 80	151.20	30.60	5.60	3.45
3 a	60 66 80	182.40	30.60	5.60	3.45
4	66 80	173 »	36 »	6 »	3.45
4 a	60 66 72 80	230.40	36 »	6 »	3.45



# FILIÈRES A GAZ PERFECTIONNÉES "EXCELSIOR"

avec coussinets et guides réglables



## PRIX ET DIMENSIONS

N <sup>os</sup>	POUR TUBES DE	PRIX de la filière y compris les coussinets et guides	PRIX d'une série de coussinets (4 pièces)
1	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ pouces.	50 »	10.90
2	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1 »	60 »	12.60
3	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1 1 $\frac{1}{4}$ »	74 »	14 »
4	1 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 1 $\frac{3}{4}$ 2 »	96 »	16.20
5	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 1 $\frac{3}{4}$ 2 »	108 »	16.20
6	1 $\frac{1}{2}$ 1 $\frac{3}{4}$ 2 2 $\frac{1}{4}$ 2 $\frac{1}{2}$ 2 $\frac{3}{4}$ 3 »	180 »	26 »
7	2 $\frac{1}{4}$ 2 $\frac{1}{2}$ 2 $\frac{3}{4}$ 3 3 $\frac{1}{2}$ 4 »	250 »	32 »
Remise	%	Remise	%

N° 112

# FILIÈRES “ DUPLEX ”



N <sup>os</sup>	POUR TUBES DE (diamètres intérieurs)					PRIX DE LA FILIÈRE		JEUX de coussinets dans la filière	PRIX des coussinets de rechange (4 pièces)	PRIX du couteau coupe-tubes
						sans coupe-tubes	avec coupe-tubes			
1	Pouces angl.	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	fr. c.	fr. c.		
	Millimètres.	5	8	12	15	20	55	» 65	4	11.50 4.25
2	Pouces angl.	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	69	» 80	4 13.50 4.25
	Millimètres.	8	12	15	20	26	33			
3	Pouces angl.	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2			88	» 100	4 15.50 4.25
	Millimètres.	26	33	40	50					
3 $\frac{1}{2}$	Pouces angl.	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	100	» 110	4 15.50 4.25
	Millimètres.	15	20	26	33	40	50			
4	Pouces angl.	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3	158	» 176	4 27 » 6.25
	Millimètres.	40	50	60	66	72	80			
5	Pouces angl.	2	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3	$3\frac{1}{2}$	4		
	Millimètres.	50	60	66	72	80	92	102	215 » 234 » 4 31 » 6.25	



La nouvelle filière " Duplex " perfectionnée se distingue des filières de l'ancien système par l'ajustage, le blocage et le dégagement des coussinets, de même par l'ajustage des guides, qui se font pour ainsi dire d'une façon automatique, ne nécessitant aucune connaissance spéciale de la part de l'ouvrier et éliminant les défauts des filières à gaz existantes.

L'ajustage des coussinets, même sur des tubes de diamètre irrégulier, s'obtient rapidement et avec une facilité extrême en tournant simplement une molette. Les traits de repérage, bien en vue, indiquant le diamètre normal, sur le coussinet n° 4, et l'épaule du corps permettent de se rendre facilement compte de cet ajustage.

Le blocage des coussinets se fait par un cran d'arrêt en acier forgé au pilon, qui s'engage dans une encoche de la came d'ajustage, éliminant ainsi les défauts incontestables du blocage par friction, à l'aide de cames ou de manettes de blocage.

Le dégagement des coussinets une fois le filet terminé, est instantané et rend impossible tout dérangement de l'ajustage. Un simple mouvement, en sens inverse, de la seule came d'ajustage, remet les coussinets au diamètre primitif, prêts à un nouveau filetage.

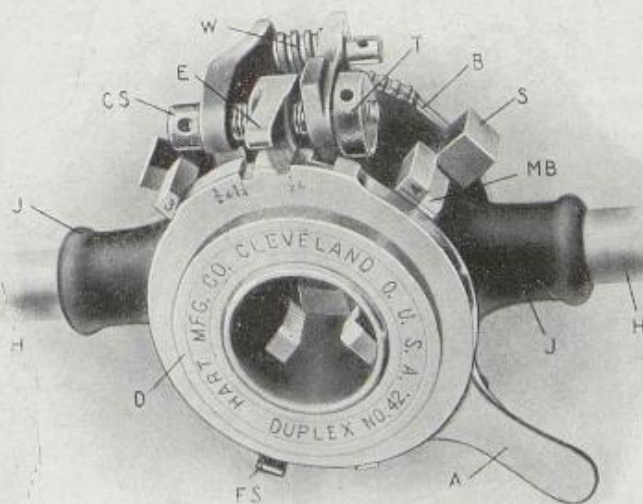
Le changement des coussinets se fait facilement et instantanément sans dévisser ou défaire la moindre pièce de la filière. Les coussinets s'engagent franchement dans la filière; aucun tâtonnement pour les faire prendre dans les rainures de la came.

L'ajustage des guides universels se fait avec facilité, comme pour une clé à molette. Une graduation bien en vue indique les différents diamètres. La molette se trouve protégée par le corps de la filière, empêchant un dérèglement accidentel.

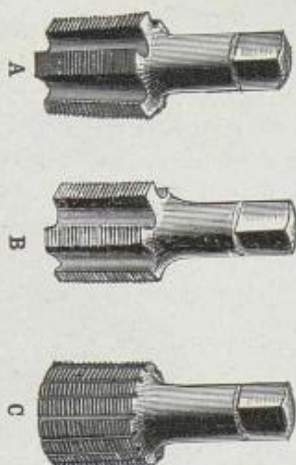
Le coupe-tubes encastré dans un guide du modèle bien connu, donne une coupe nette et sans bavures.

Une feuille indiquant « le mode d'emploi » est jointe à chaque filière.

Les nouvelles filières " Duplex " perfectionnées sont vendues aux prix ci-contre.

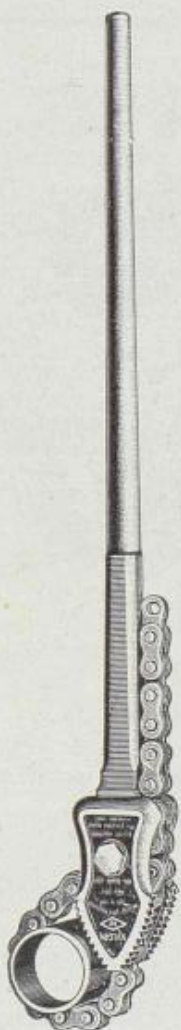


N° 114 TARAUD CONIQUE, type A - TARAUD CYLINDRIQUE, type B - TARAUD MÈRE, type C



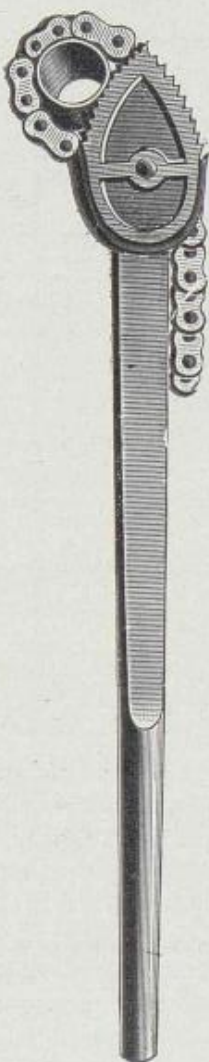
Diamètres intérieurs des tubes. . . . .	5	8	12	15	20	26	33	40	50	60	66	72	80	90	102
Tarauts coniques ou cylindriques. . . . .	1.60	1.75	2.10	2.70	3.60	4.60	5.75	7.10	9.75	12.5	15.35	18.35	21.35	24.35	27.35
Tarauts mères. . . . .	2.50	3.15	3.75	4.70	7.50	10	13.15	17.50	31.25	42.50	52.50	62.50	75	110	125

N° 115 PINCE A CHAÎNE "VULCAN"



Numéros. . . . .	10	11	12	13	13 1/2	14	15
Pour tubes de diam. int. . . . .	5 à 20	5 à 40	8 à 66	20 à 102	26 à 152	40 à 203	50 à 305
Prix. . la pièce, fr.	12.40	18.30	26.40	38	50	61	101
Chaîne de rech., pièce	4.60	6.30	9.60	16.10	21.20	26.60	40
Mach. de rech., paire	6	10.75	16.60	24.20	29.60	34.60	47.70

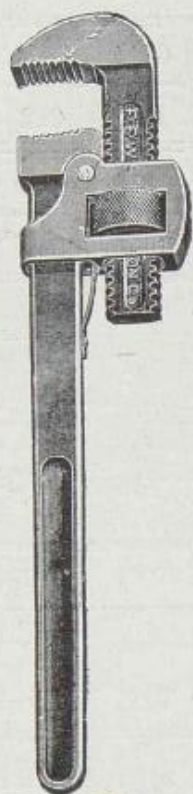
N° 116 PINCE A CHAÎNE "SUNDALE"



Numéros. . . . .	0	1	2	3	4
Pour tubes de diam. int. . . . .	5 à 26	8 à 50	8 à 80	20 à 152	40 à 254
Prix. la pièce, fr.	13.25	18.30	29	39.50	58
Ch. de rech., pièce	4.50	6	9	16	22
Mach. de r., paire	6	10.55	16.50	24	30



# CLÉS A TUBES "STILLSON", "WELLS" ET "TRIMO"



N° 117. — Clés " STILLSON "



N° 118. — Clés " WELLS "



N° 119. — Clés " TRIMO "

LONGUEURS TOTALES									
Pouces. . . . .	6	8	10	14	18	24	36	48	
MANCHES BOIS OU ACIER									
MANCHES ACIER									
	24	36	48						
CLÉS STILLSON N° 117									
POUR TUBES DE Pouces. . . . .									
La pièce. . . . . Fr.									
	6,50	6,50	7,65	10,50	14,30	21,85	43,50	65,50	
CLÉS WELLS N° 118									
POUR TUBES DE Pouces. . . . .									
La pièce. . . . . Fr.									
	6,50	6,50	7,65	10,50	14,30	21,85	60,50	75,00	
CLÉS TRIMO N° 119									
POUR TUBES DE Pouces. . . . .									
La pièce. . . . . Fr.									
	5,30	5,40	6,30	8,80	12,00	18,25	41,50	63,00	

## ACCESSOIRES " STILLSON "

Pouces. . . . .	6	8	10	14	18	24	36	48
La p <sup>te</sup> . . . . .	2,50	2,50	3,00	4,00	5,50	9,00	16,00	21,50
Mâchoire. . . . .	1,00	1,00	1,25	1,60	2,00	2,50	4,00	4,80
Cadre. . . . .	0,60	0,60	0,90	1,50	1,55	1,90	2,40	4,00
Ecrin. . . . .	0,80	0,80	1,00	1,20	1,50	1,50	2,40	4,00
Manche bois. . . . .	0,80	0,80	1,00	1,20	1,50	1,50	2,40	4,00

## ACCESSOIRES " WELLS "

Pouces. . . . .	6	8	10	14	18	24	36	48
La p <sup>te</sup> . . . . .	2,50	2,50	2,85	3,90	5,30	8,75	13,90	21,50
Mâchoire. . . . .	1,00	1,00	1,25	1,60	2,00	2,50	3,15	4,20
Cadre. . . . .	0,60	0,60	0,90	1,20	1,55	1,90	2,40	3,40
Ecrin. . . . .	0,80	0,80	1,00	1,20	1,50	1,50	2,40	3,40
Manche bois. . . . .	0,80	0,80	1,00	1,20	1,50	1,50	2,40	3,40

## ACCESSOIRES " TRIMO "

Pouces. . . . .	6	8	10	14	18	24	36	48
La p <sup>te</sup> . . . . .	2,50	2,50	2,75	3,70	4,80	7,25	14,50	21,75
Mâchoire. . . . .	0,90	0,90	1,20	1,75	1,90	2,20	3,40	4,25
Cadre. . . . .	0,75	0,75	1,00	1,50	1,50	1,75	2,25	3,75
Ecrin. . . . .	0,90	0,90	1,20	1,75	1,90	2,20	3,40	4,25
Manche bois. . . . .	0,90	0,90	1,20	1,75	1,90	2,20	3,40	4,25



N° 120

### CLEFS A MOLETTES

Numéros . . . . .		0	1	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/4	3 1/2	4	5	6
Ouverture en millimètres .		15	20	25	31	35	38	41	45	50	57	63
Longueur réelle en millim.		150	200	250	300	350	380	400	450	530	600	660
Prix	Clefs à Molette, <i>la pièce, fr.</i>	5.25	6.15	7.55	9.40	10.30	11.30	12 »	13 »	15.40	18.70	22.70
	Mâchoires —	2.60	2.60	3.25	3.90	4.40	4.80	5.30	5.70	6.60	7.50	8.65
	Molettes —	1 »	1.10	1.20	1.45	1.65	1.65	1.75	1.75	2 »	2.20	3 »
	Vis —	0.55	0.70	0.70	0.85	0.85	0.85	1 »	1 »	1.15	1.35	1.55

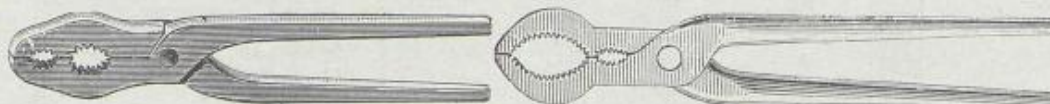


N° 121

### PINCES A TUBES "BLITZ" à ouverture variable

Longueur en $\frac{m}{m}$ . . .	150	180	230	310	350	410	530
Serrant jusqu'à $\frac{m}{m}$ . .	38	38	63	76	76	95	106
Prix. . . . . fr.	2.10	3 »	4.40	7 »	9 »	15 »	19.30

### PINCES A GAZ NOIRES A DEUX TROUS



N° 122

N° 123

Longueur en $\frac{m}{m}$ . . . . .	180	220	250	280	320	350
N° 122. Prix. . . . .	2.30	3.10	4 »	5 »	6.25	7.70

Longueur en $\frac{m}{m}$ . . .	180	200	250	280	300	350	380
N° 123. Prix . . . .	2.25	2.75	3.75	4.35	5 »	6.25	7.50



N° 124



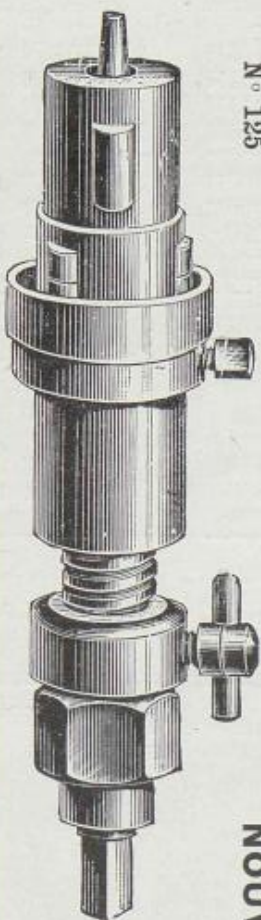
## APPAREILS A MANDRINER LES TUBES

### Système " DUDGEON "

Ces appareils peuvent être ajustés par celui qui les emploie aux diverses épaisseurs des Tubes.

Numéros . . . . .	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{5}{8}$
Diamètres extérieurs . . . . .	16	20	23	25	30	32	35	38	42	45	48	51	54	57	60	63	67
Prix . . . . . fr.	25	25	25	25,20	25,30	25,40	25,50	25,60	27,60	27,70	29,10	31,20	33,20	35	38,60	42,10	45,50
Numéros . . . . .	$2\frac{3}{4}$	$2\frac{7}{8}$	3	$3\frac{1}{8}$	$3\frac{1}{4}$	$3\frac{3}{8}$	$3\frac{1}{2}$	$3\frac{5}{8}$	$3\frac{3}{4}$	$3\frac{7}{8}$	4	$4\frac{1}{4}$	$4\frac{1}{2}$	5	$5\frac{1}{2}$	6	7
Diamètres extérieurs . . . . .	70	73	76	80	83	85	89	92	96	98	101	108	115	127	140	152	178
Prix . . . . . fr.	49,30	56,50	56,70	63	63,20	69,50	69,50	79,60	79,60	88	89	95	111	136	165,40	180	195

N° 125



## NOUVEL APPAREIL A MANDRINER LES TUBES

### Le " MODERNE "

### MANDRINS DOUBLES

Avec 2 jeux de rouleaux. — Un mandrin double remplace 4 à 5 mandrins simples

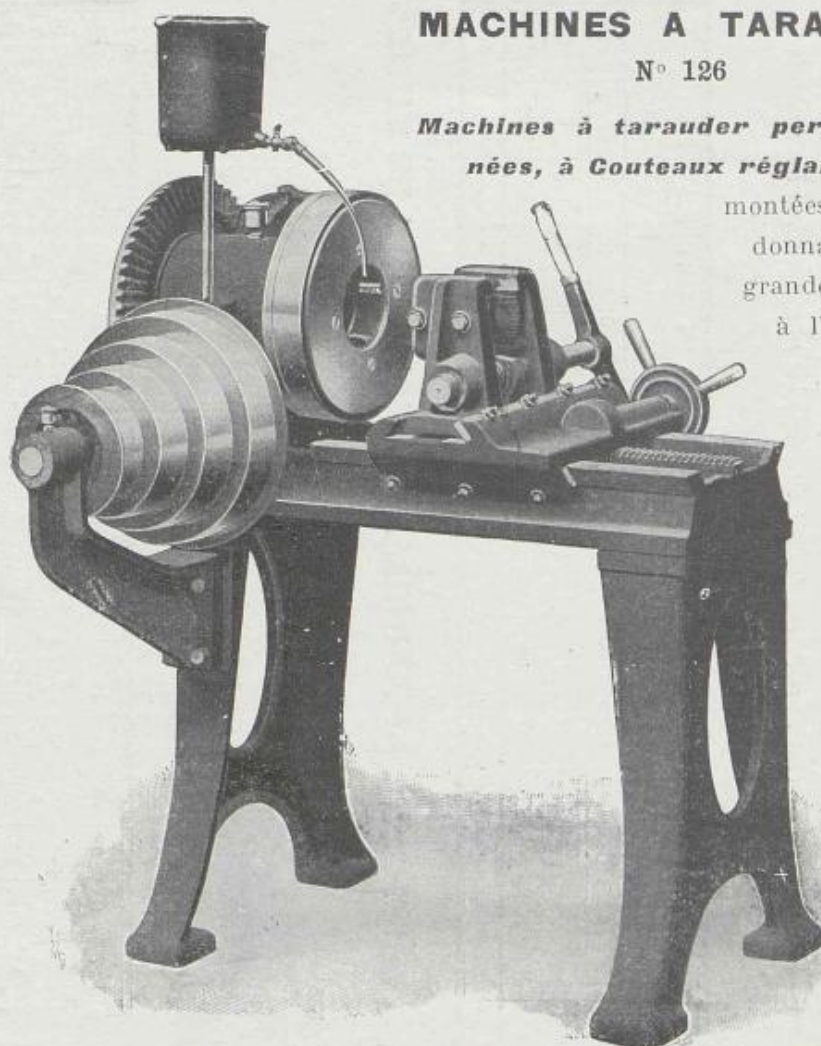
Numéros . . . . .	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Expansions de . . . . .	$\frac{26}{33}$	$\frac{29}{38}$	$\frac{32}{41}$	$\frac{35}{46}$	$\frac{37\frac{1}{2}}{48\frac{1}{2}}$	$\frac{40}{52}$	$\frac{44}{57}$	$\frac{47\frac{1}{2}}{60\frac{1}{2}}$	$\frac{50}{65}$	$\frac{56}{73}$	$\frac{63}{82}$	$\frac{68}{89}$	$\frac{74}{97}$	$\frac{80}{105}$	$\frac{85\frac{1}{2}}{122}$	$\frac{90}{118}$	$\frac{98}{128}$	$\frac{104}{136}$	$\frac{110}{144}$	$\frac{116}{152}$	$\frac{122}{160}$	$\frac{128}{168}$	$\frac{134}{176}$	$\frac{140}{184}$
Prix . . . . . fr.	45	*	*	*	50	*	*	55	*	70	*	75	*	80	*	100	*	130	*	155	*	175	*	250

## MACHINES A TARAUDER

N° 126

*Machines à tarauder perfection-  
nées, à Couteaux réglables,*

montées sur banc  
donnant une  
grande course  
à l'Étau



N°	POUR TUBES DE	PRIX sans socle marchant à bras	PRIX avec socle marchant à bras	PRIX avec socle marchant à bras et au moteur	Couteaux de rechange <i>Le jeu de 4 pièces</i>	Coupe- tubes	Renvoi
		Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
1	15-21 à 26-24	390 »	510 »	610 »	22.50	53.50	142.75
	8-13 à 26-34	410 »	530 »	630 »			
1 1/2	15-21 à 40-49	495 »	580 »	700 »	27.50	71.50	162.50
	8-13 à 40-49	525 »	605 »	720 »			
2	26-34 à 50-60	570 »	720 »	865 »	27.50	71.50	178.50
	15-21 à 50-60	600 »	750 »	895 »			
	8-13 à 50-60	625 »	780 »	920 »			
3	50-60 à 80-90	965 »	970 »	1.125 »	45 »	89.50	222.50
	26-34 à 80-90	1.000 »	1.005 »	1.160 »			
	15-21 à 80-90	1.045 »	1.050 »	1.205 »			
4	80-90 à 102-114	1.065 »	1.205 »	1.440 »	54 »	107.50	285.75
	50-60 à 102-114	1.115 »	1.255 »	1.490 »			
	26-34 à 102-114	1.160 »	1.305 »	1.540 »			
	15-21 à 102-114	1.210 »	1.355 »	1.590 »			



DÉPOT  
DE LA  
SOCIÉTÉ ANONYME D'ESCAUT ET MEUSE  
26, Rue Buffault, PARIS (IX<sup>e</sup>)

# ROBINETTERIE

## ROBINETS POUR LE GAZ

*Taraulés pour tubes en fer*

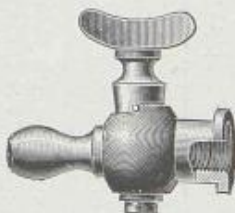


Fig. 200

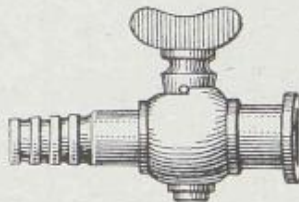


Fig. 202



Fig. 204

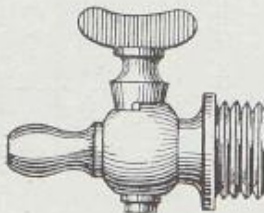


Fig. 201



Fig. 203



Fig. 205

Pour Tubes de. . . . .	Pouces. . . . .	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$
	Millimètres . . . . .	$\frac{5}{11}$	$\frac{8}{13}$	$\frac{12}{17}$	$\frac{15}{21}$
<b>Diamètre de passage en millimètres . . . .</b>		<b>5</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>15</b>
Fig. 200. Porte-Caout. olive, femelle, <i>la p. fr.</i>		0.80	0.85	0.95	1.60
Fig. 201. Porte-Caoutch. olive, mâle. <i>la p. fr.</i>		0.70	0.85	1.15	1.60
Fig. 202. Porte-Caoutchouc, femelle, <i>la p. fr.</i>		0.90	1.10	1.20	1.40
Fig. 203. Porte-Caoutchouc, mâle. <i>la p. fr.</i>		0.90	1.10	1.20	1.40
Fig. 204. Femelle des 2 côtés. . <i>la pièce fr.</i>		0.80	0.95	1.10	1.80
Fig. 205. Mâle des 2 côtés . . . <i>la pièce fr.</i>		0.75	0.95	1.10	1.80

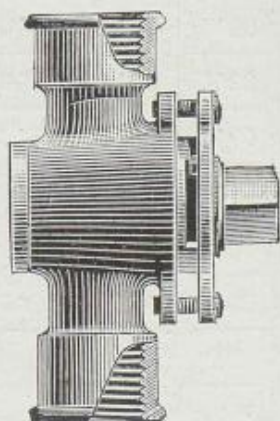


Fig. 206

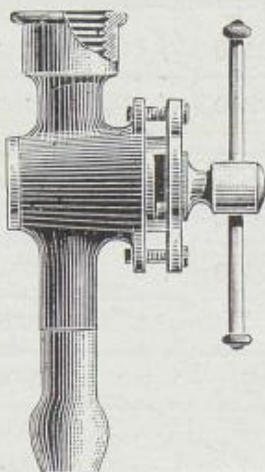


Fig. 211

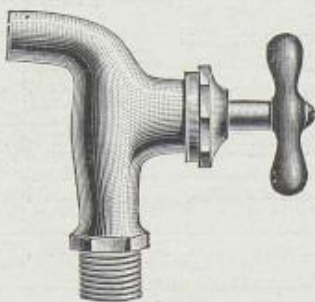


Fig. 214

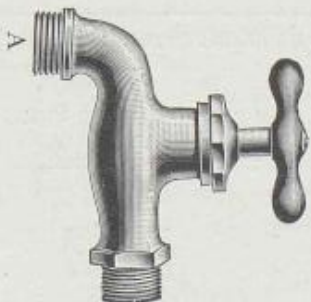


Fig. 215

Pour Tubes de . . .	Pouces . . . . . Millimètres . . . . .		La pièce											
			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2				
Fig. 206. A tête carrée, femelle. . . .	fr.		2.70	3.30	3.80	5.20	7.50	15	18	31				
Fig. 207. A manivelle, femelle . . . .	fr.		2.90	3.50	4	5.50	8	15	18.30	31				
Fig. 208. A tête carrée, mâle et femelle	fr.		2.80	3.30	3.90	5.30	7.70	15.10	18.50	31.50				
Fig. 209. A manivelle, mâle et femelle.	fr.		2.90	3.50	4	5.60	8	15.40	18.90	31.90				
Fig. 210. Porte-Caoutchouc, mâle. . .	fr.	»	2.90	3.50	4.50	5.60	7.70	»	»	»				
Fig. 211. Porte-Caoutchouc, femelle . .	fr.	»	2.90	3.50	4.50	5.60	7.70	»	»	»				
Fig. 212. A tête car. et double écr. de rap.	fr.	»	6.20	7.90	11.70	15.70	25.50	33.20	49.70					
Fig. 213. A maniv. et double écr. de rap.	fr.	»	6.30	8	11.90	16.10	25.90	33.60	50.40					

## ROBINETS A VIS EN BRONZE POLI

### Pour eau chaude et froide, taraudés pour tubes en fer

Pour Tubes de . . .	Pouces . . . . . Millimètres . . . . .		La pièce											
			3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2					
Fig. 214. . . . la pièce, fr.			3.80	4.25	6.50	12.50	21	32	60					
Fig. 215. . . . la pièce, fr.			4.50	5	7.25	14	22.50	34.50	68					

Indiquer à la commande des Robinets fig. 215, si le taraudage de la partie A doit être fait pour « raccords tubes fer » ou à « un pas spécial » à préciser, S. V. P.



# **RACCORDS TROIS PIÈCES** **en laiton, taraudés pour tubes en fer**

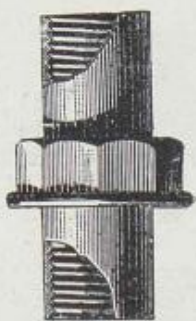


Fig. 216



Fig. 218

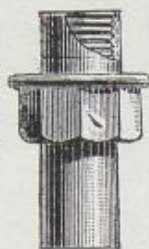


Fig. 217



Fig. 219



Fig. 220.

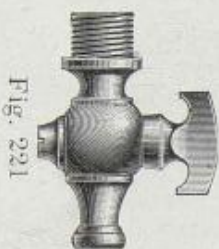


Fig. 221

**ROBINETS PURGEURS**  
**d'Air et d'Eau, en bronze poli,**  
**taraudés pour tubes fer**

Pour Tubes de	{ Pouces. . . . . Millimètres. . . . .									
	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
	5/13	12/17	15/21	20/27	25/34	33/42	40/49	50/60		
<i>La pièce.</i>										
Fig. 216. Pour Tubes en fer . .	1	* 1.25	1.90	2.80	4.20	5.60	8.80	13.80		
Fig. 217. Pour Tubes fer d'un côté et pour souder de l'autre . . . .	fr.	1.30	1.50	2.10	2.70	4.90	6.50	8.90	14.50	
Fig. 218. Raccords à 8 pans mâles, pour tubes fer d'un côté et pour souder de l'autre. . . . .	fr.	1.50	1.75	2.60	3	* 3.80	5.80	7.60	11	*
Fig. 219. Raccords à 8 pans femelles, pour tubes fer d'un côté et pour souder de l'autre. . . . .	fr.	1.50	1.75	2.60	3	* 3.80	5.80	7.60	11	*
Fig. 220. Ecrans se vissant directement sur fer avec douille à souder fr.	*	0.70	0.75	0.85	1.70	2.30	3.10	4.35		

Pour Tubes de	Pouces. . . . .		1/8		1/4		3/8		1/2		3/4		1	
	Millimètres. . . . .		5/10		8/13		12/17		15/21		20/27		25/34	
<i>La pièce.</i>														
Fig. 221. A clef plate . . . .	<i>fr.</i>		1.25	1.50	1.75	2.25	3.25	4.50						

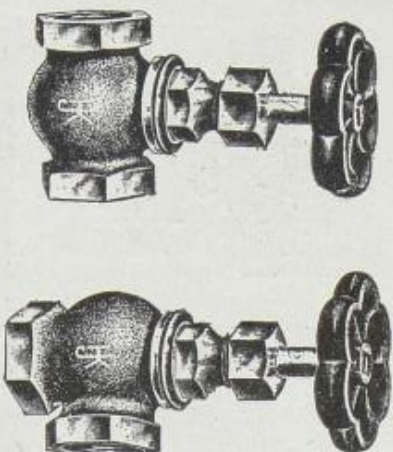


Fig. 223 et 225

Fig. 224 et 226



Fig. 227



Fig. 228

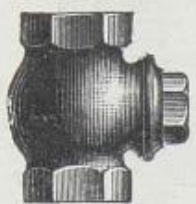


Fig. 229



Fig. 230

## ROBINETS A SOUPE ET CLAPETS DE RETENUE

1° — Tout bronze, volant fonte, MODÈLE LÉGER, pour basses pressions et CHAUFFAGE A VAPEUR

Fig. 223, 224, 225 et 226, droits ou d'équerre, à douilles taraudées.

Pour Tubes de . . .	Pouces . . . . .	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
Millimètres . . . . .	8/13	1 1/2/17	1 5/21	2 0/27	2 5/34	3 3/42	4 0/49	5 0/60	6 5/75	8 0/90	
Fig. 223-224, avec clapet ordinaire . . . . .	fr.	1.80	2.25	2.75	3.50	4.75	7.35	10.25	15.50	29.50	43
Fig. 225 et 226, avec clapet à rondelle dite <i>Jenkins</i> fr.		2.90	3.25	4.25	5.85	7.50	10.50	14.75	23.25	42	58.50
Rondelle dite <i>Jenkins</i> de rechange . . . . .	fr.	0.20	0.25	0.25	0.30	0.35	0.55	0.70	1.10	1.50	2
(La composition « JENKINS » assure une étanchéité parfaite, aussi bien pour la vapeur que pour les liquides froids ou chauds, alcalins ou acides.)											

## 2° — Tout bronze, volant fonte, MODÈLE ORDINAIRE, pour pressions moyennes

Fig. 227, 228, 229 et 230, droits ou d'équerre, à douilles taraudées ou à brides.

Pour Tubes de . . .	Pouces . . . . .	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
Millimètres . . . . .	8/13	1 1/2/17	1 5/21	2 0/27	2 5/34	3 3/42	4 0/49	5 0/60	6 5/75	8 0/90	
Fig. 227, taraudés . . . . la pièce fr.		3.75	3.75	4.50	6.75	9.75	14	19.25	29	42	50
Fig. 228, à brides . . . . la pièce fr.		5.75	5.75	7	12	16	22	27	42	50	
Fig. 229, taraudés . . . . la pièce fr.		3	3	3.50	5.25	8	11.50	15.75	22	37	
Fig. 230, à brides . . . . la pièce fr.		4.50	4.50	6	11	15	20	24	37	50	
Plus-value pour clapet <i>Jenkins</i> . . . fr.		1	1	1	1.50	2	2.50	3	5		

Sur demande et contre plus-values indiquées plus haut, nous livrons ces robinets :

Avec garniture « JENKINS » au clapet.



Fig. 231 et 232, droites, à douilles taraudées ou à brides.

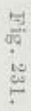


Fig. 232. *la pièce IV.*

*Ces Robinets peuvent être fournis avec garniture en cuir pour eau froide, ou garniture en caoutchouc pour eau chaude*

Fig. 233 . . . . .  $f''$ .

## ROBINETS-VANNES

1<sup>o</sup> Robinets à passage direct, pour vapeur et eau, MODÈLE LÉGER pour pressions jusqu'à 7 kl.  
tout bronze, volant fonte, à douilles taraudées

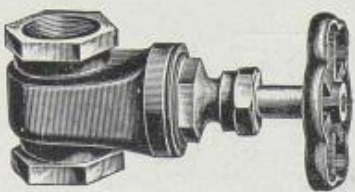


Fig. 234 et 235.

Pour Tubes de . . . . .	Pouces. . . . .	Millimètres . . . . .	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	3
Orifice du passage . . . . .	Millimètres	12/17	13/21	20/27	26/34	33/42	40/49	50/60	60/76	80/90	
Longueur . . . . .	Millimètres	"	13	20	25	33	40	50	65	80	
Dist. de l'axe du manch. au vol. . . . .	Millimètres	"	55	60	65	75	90	100	110	120	
Fig. 234. . . . .	<i>La pièce, fr.</i>	"	95	110	130	160	180	215	270	300	
			5	7.50	10	15	20	27.50	42.50	60	"

2<sup>o</sup> Robinets à passage direct, pour vapeur et eau, MODÈLE FORT (Essayés à 15 kilos)  
tout bronze, volant fonte, à douilles taraudées

Pour Tubes de . . . . .	Pouces. . . . .	Millimètres . . . . .	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	3
Orifice du passage . . . . .	Millimètres	12/17	15/21	20/27	26/34	33/42	40/49	50/60	60/76	80/90	
Longueur . . . . .	Millimètres	12	15	20	25	33	40	50	65	80	
Dist. de l'axe du manch. au vol. . . . .	Millimètres	60	60	70	75	80	100	110	130	150	
Fig. 235. . . . .	<i>La pièce, fr.</i>	87	87	105	125	140	175	200	255	285	
		9.50	9.50	11.25	14.75	19	26	33.50	50	70	"

3<sup>o</sup> Robinets-vannes pour eau, corps ovale en fonte, tige et écrou en bronze phosphoreux  
MODÈLE LÉGER, pour pressions de marche jusqu'à 5 kilos  
MODÈLE FORT, pour pressions de marche jusqu'à 10 kilos, à brides rondes

Diamètres de passage . . . . .	$\frac{m}{m}$	40	50	60	70	80	90	100	110	125	135	150	175	200
Diamètres des brides . . . . .	$\frac{m}{m}$	140	160	175	185	200	215	230	245	260	280	290	320	350
Fig. 236. Mod. léger (sans vol.), . . . . .	<i>fr.</i>	25	30	35	40	45	50	60	75	80	90	105	125	150
Fig. 237. Mod. fort (sans vol.), . . . . .	<i>fr.</i>	34	41	48	56	62	70	75	98	100	125	130	160	195

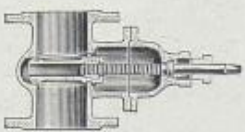


Fig. 236 et 237.



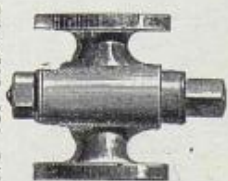


Fig. 238, 239, 240

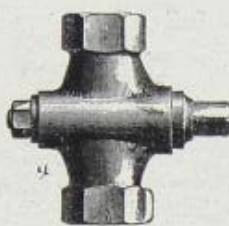


Fig. 241



Fig. 242

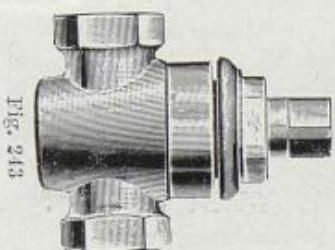


Fig. 243

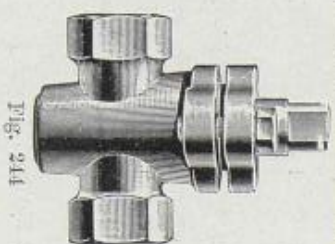


Fig. 244

## ROBINETS A BOISSEAU

### 1° Robinets à boisseau ordinaire à rodage "TOUT FONTE", "FONTE ET LAITON", "FONTE ET BRONZE" et "TOUT BRONZE", à douilles taraudées et à brides

Pour Tubes de { Pouces . . . . . Millimètres . . . . .	La pièce fr.															
	1/4 8/13	3/8 12/17	1/2 15/21	3/4 20/27	1 26/33	1 1/4 33/42	1 1/2 40/49	2 50/60	2 1/4 60/70	2 1/2 66/76	3 72/82	3 1/2 80/90	4 86/102	4 1/2 92/108	5 98/114	6 104/120
Orifices en m. . . . .	8	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	100
Tout Fonte, fig. 238, . . . . .	"	"	"	7.50	9.25	10.75	12	14.50	15.50	19.50	22	25	29	33	40	50
Fonte et Bronze, p. vapeur, f. 239 .	"	"	"	9	11.75	13.75	15	20	23.50	29.50	35	39	46	54	66	85
Bronze brut, ord. fig. 240 . . . .	4	4.85	5.65	9	12	16.75	16	20	23.50	29.50	35	39	46	54	66	85
Tout Fonte, p. gaz, fig. 4 . . . .	Au kilogr., au prix de base.															
Fontes et Laiton, pour eau, fig. 4 .																
Fontes et Bronze, p. vapeur, fig. 241	"	"	"	8.50	10.50	"	13.50	18	"	27.50	"	"	"	"	"	"
Bronze brut, pour vapeur, fig. 242 .	3	3.70	5.20	7	11	"	17	23.20	"	33	"	"	63	"	"	"
Bronze brut, p. vapeur, fig. 242 bis mâle et femelle. . . . .	3.30	4.05	5.00	7.50	11.60	"	17.75	24.20	"	40.50	"	"	65	"	"	"

### 2° Robinets à boisseau "TOUT FONTE" à fond plein, presse-étoupe à écrou vissé ou à bride boulonnée, à douilles taraudées

Pour Tubes de { Pouces . . . . . Millimètres . . . . .	La pièce fr.															
	1/4 8/13	3/8 12/17	1/2 15/21	3/4 20/27	1 26/33	1 1/4 33/42	1 1/2 40/49	2 50/60	2 1/4 60/70	2 1/2 66/76	3 72/82	3 1/2 80/90	4 86/102	4 1/2 92/108	5 98/114	6 104/120
Presses-étoupe à écrou vissé, fig. 243 . . . . .	4.20	5.20	7	"	9.50	13	"	16	"	22	"	32	"	37	"	56
Presses-étoupe à bride boulonnée, fig. 244 . fr.	4	"	5	"	6	"	8	"	10.50	13	"	18	"	25	"	36

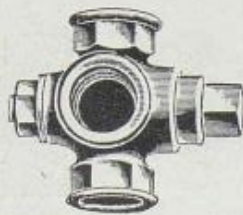


Fig. 245, 246 et 247

### 3° — Robinets à boisseau, à trois voies, "TOUT FONTE", "FONTE et BRONZE", "TOUT BRONZE" à douilles taraudées et à brides, à deux ou trois eaux

Orifices en $\frac{m}{m}$ . . . . .	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
<i>La pièce.</i>																	
Boisseau fonte, clef fonte, fig. 245, Fr.	"	"	12. *	13.50	16. *	19. *	21. *	26. *	32. *	37. *	38.50	45. *	55. *	"	65. *	75. *	90. *
Boisseau fonte, clef bronze, fig. 246, Fr.	"	"	14. *	17.50	21. *	26. *	32. *	38. *	48. *	57. *	68. *	71. *	87. *	"	110. *	130. *	175. *
Tout bronze, brut, fig. 247. . . Fr.	6. *	9.10	13.65	19.25	27.80												
Tout bronze { Pour tubes en $\frac{m}{m}$ . . .																	
Fig. 248. . . . . Fr.	12/17	15/21	20/27	26/34	"	33/42	40/45	"	50/60	"	"	"	"	"	"	"	"
	5.25	8.25	11.50	15.	"	24. *	30. *	"	45. *	"	"	"	"	"	"	"	"
Au kilog., au prix de base																	

Fig. 248



## ROBINETTERIE "JENKINS"

Les **DISQUES « JENKINS »** présentent une surface légèrement fêchissante sur le siège du robinet et sont assez souples pour s'adapter, d'eux-mêmes, aux légères inégalités du siège, ce qui assure un contact parfait.

Dans des conditions normales, les disques Jenkins fournissent de longs services et, en cas de fuite due à l'usure du disque, il sera seulement nécessaire de remplacer le disque endommagé par un neuf, ce qui peut être fait par n'importe quel ouvrier, en quelques minutes, et n'occasionnera qu'une dépense minime. Les **ROBINETS « JENKINS »** sont faits et garantis pour supporter une pression de marche de 12 atmosphères; ils sont faits d'un bronze vapeur de toute première qualité, et de plus, possèdent les disques « Jenkins », l'écrin des disques et autres qualités qui en font un produit supérieur.

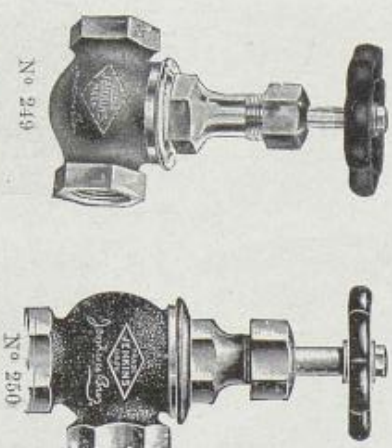




**ÉCROU DU DISQUE.** L'écrrou du disque est fait pour faciliter la pose et le remplacement du disque. Cet écrrou possède deux méplats qui correspondent exactement aux méplats du disque, de telle sorte que lorsque ces deux pièces sont assemblées et vissées sur le porte-disque, il est impossible de dévisser l'écrrou (et par suite de le perdre sans tourner le disque); or le disque et l'écrrou sont bloqués. **Tous les robinets Jenkins peuvent être regarnis sous pression, à la condition d'être entièrement ouverts.** Ceci est dû au fait que la partie supérieure de l'écrrou de blocage est tournée et arrondie, et que la face intérieure du chapeau est dressée et parfaitement lisse. De cette façon, lorsque le robinet est entièrement ouvert, l'écrrou de blocage qui forme clapet vient s'asseoir de lui-même sur le chapeau qui forme siège, ce qui forme un joint au travers duquel la vapeur ne peut pas passer. Il est alors facile de regarnir la boîte à étoupe, A moins d'indications spéciales, tous les robinets sont fournis avec un disque pour vapeur. Les robinets pour eau froide, air ou gaz, peuvent être fournis avec un disque légèrement plus souple que celui pour vapeur.

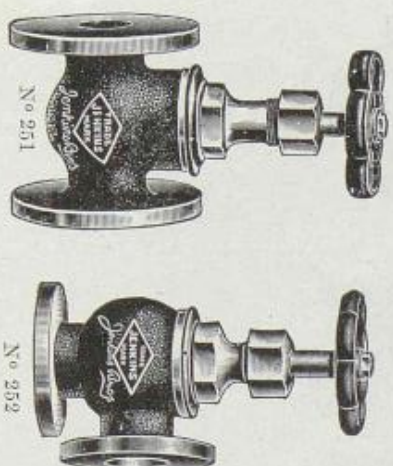
Quand des robinets pour des usages spéciaux sont désirés, spécifier, en les commandant, les conditions pour lesquelles ils doivent être employés.

Robinet à soupape, avec disque « Jenkins » et bague au presse-étoupe.  
N° 249 droit taraudé. . . . . N° 250 d'équerre taraudé.



Diam. de l'orifice . . . . .	$\frac{m}{m}$	6	10	13	19	25	32	38	51	63	80
Pour tubes de . . . . .	$\frac{m}{m}$	$\frac{8}{13}$	$\frac{12}{17}$	$\frac{15}{21}$	$\frac{20}{27}$	$\frac{25}{34}$	$\frac{33}{42}$	$\frac{40}{49}$	$\frac{50}{60}$	$\frac{66}{76}$	$\frac{80}{90}$
Prix par pièce . . . . .	Fr.	4.75	5.50	7.25	10	12.75	18.50	25.50	41	71	98

Robinet à soupape, avec disque « Jenkins » et bague au presse-étoupe.  
N° 251 droit à brides. . . . . N° 252 d'équerre à brides.



Diam. de l'orifice . . . . .	$\frac{m}{m}$	6	10	13	19	25	32	38	51	63	80
Pour tubes de . . . . .	$\frac{m}{m}$	$\frac{8}{13}$	$\frac{12}{17}$	$\frac{15}{21}$	$\frac{20}{27}$	$\frac{25}{34}$	$\frac{33}{42}$	$\frac{40}{49}$	$\frac{50}{60}$	$\frac{66}{76}$	$\frac{80}{90}$
Prix par pièce . . . . .	Fr.	13.50	15.25	16	20	24.50	36.50	49.50	75.50	115	155

## SOUPAPES DE RETENUE "JENKINS"

N° 253 à clapet vertical, taraudées . . . N° 254 à clapet vertical, à brides.



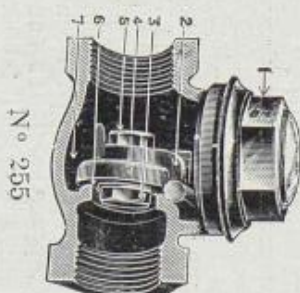
N° 253



N° 254

Diam. de l'orifice. . . $\frac{m}{m}$	10	13	19	25	32	38	51	63	80
Pour tubes de . . . $\frac{m}{m}$	$\frac{12}{17}$	$\frac{15}{21}$	$\frac{20}{27}$	$\frac{25}{34}$	$\frac{33}{41}$	$\frac{40}{49}$	$\frac{50}{60}$	$\frac{66}{76}$	$\frac{80}{90}$
N° 253.									
Prix par pièce. . . Fr.	5.50	5.75	8.25	11.50	16	22.25	34.50	60	93
N° 254.									
Prix par pièce . . . Fr.	15.50	19.50	24	32	45	67	101	139	

N° 255 à clapet oscillant, type K, taraudées.

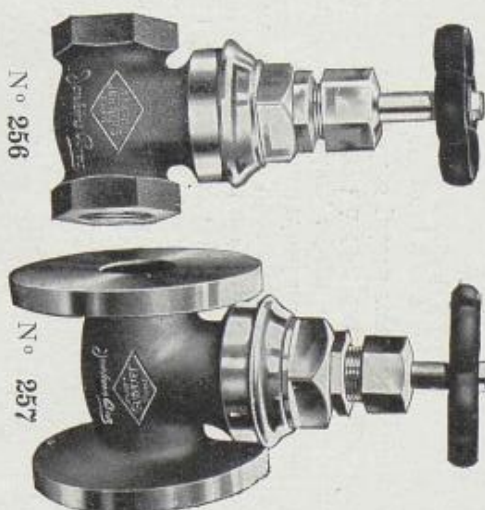


N° 255

Diam. de l'orifice . . . $\frac{m}{m}$	13	19	25	32	38	51	63	80
Pour tubes de. . . . . $\frac{m}{m}$	$\frac{15}{21}$	$\frac{20}{27}$	$\frac{25}{34}$	$\frac{33}{41}$	$\frac{40}{49}$	$\frac{50}{60}$	$\frac{66}{76}$	$\frac{80}{90}$
Prix par pièce . . . . . F.	7.75	9.25	12.25	17.50	23.25	34.50	66	110



## VANNES " JENKINS " TYPE K



N° 256

N° 257

N° 256. Taraudé.										
Diam. de l'orifice .	$\frac{m}{m}$	10	13	19	25	32	38	51	63	80
Pour tubes de . . .	$\frac{m}{m}$	$\frac{12}{17}$	$\frac{15}{21}$	$\frac{20}{27}$	$\frac{25}{34}$	$\frac{33}{42}$	$\frac{40}{49}$	$\frac{50}{60}$	$\frac{66}{76}$	$\frac{80}{90}$
La pièce . . . . .	fr.	6.75	7.75	10.25	13.50	19.75	26.50	38	70	96
N° 257. A brides.										
Diam. de l'orifice . . . . .	$\frac{m}{m}$	13	19	25	32	38	51	63	80	
Pour tubes de . . . . .	$\frac{m}{m}$	$\frac{15}{21}$	$\frac{20}{27}$	$\frac{25}{34}$	$\frac{33}{42}$	$\frac{40}{49}$	$\frac{50}{60}$	$\frac{66}{76}$	$\frac{80}{90}$	
La pièce . . . . .	fr.	14	17.50	23	29.50	43.50	62.50	92.50	118	

Cette vanne représente le modèle le plus récent créé par la nouvelle usine canadienne de " Jenkins Bros Limited " et porte leur marque, d'une renommée mondiale, qui est un garant pour tout ce qui existe de mieux comme conception, matière première et fini. L'examen de la coupe transversale, montre que cette vanne est d'une conception nouvelle et gracieuse. Le corps en est sphérique et une répartition égale du métal assure une rigidité et une solidité exceptionnelles, empêchant ainsi toute déformation résultant de la pression ou de chocs. Le métal employé est de toute première qualité et chaque pièce est soigneusement usinée et calibrée.

Dans sa construction est employée une combinaison des principes du disque massif et du disque fendu, qui comporte toutes les bonnes qualités des deux types, en rejette les mauvaises, et par cela produit un mécanisme qui n'a pas d'égale pour l'aisance d'opération et l'étanchéité parfaite de la vanne.

Les disques s'emboîtent sur l'éclou de la tige qui les relie, formant ainsi un coin qui se loge sur les deux sièges et offre à la pression la résistance d'un disque massif. De plus, ces disques étant mobiles, tout danger de coincement est évité et ils peuvent s'adapter parfaitement sur les sièges, même si l'angle de ces derniers a légèrement dévié.

La vanne possède deux rainures venues de fonte, servant de guides aux disques qui ne peuvent prendre contact avec leurs sièges que lorsque la vanne est fermée. Cette vanne n'a pas de côté spécial et peut être placée dans n'importe quelle position : ceci sera apprécié des installateurs auxquels elle évitera des erreurs coûteuses d'installation.

**La simplicité du mécanisme de fermeture, l'aisance d'opération et la qualité de confiance** seront grandement appréciées de ceux qui connaissent les ennuis causés par la gêneraité des vannes.

NOTA. — Pour remonter la vanne, placer les deux disques sur l'éclou de la tige et les laisser tomber dans le corps de la vanne, visser la tige dans l'éclou de la tige jusqu'à ce que les disques soient bien dégagés des sièges, quand le chapeau peut être vissé. Le faire jusqu'à parfaite étanchéité.

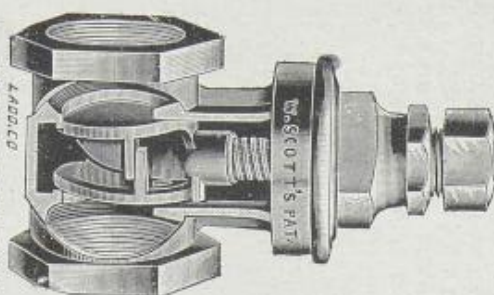
Cette vanne a été éprouvée à une pression vapeur de 16 atmosphères.



N° 258

## VANNE A PASSAGE DIRECT

Pour moyenne pression



Détail de construction

Le grand avantage de ces robinets réside dans l'assemblage des clapets qui, s'emboîtant l'un sur l'autre à l'aide d'un col entièrement circulaire, muni de deux oreilles de butée, forme un coin qui se loge parfaitement contre les deux sièges, aussi solide que s'il était d'une pièce. Ainsi, la pression se trouve absorbée par le col **entièrement circulaire** qui est placé sur le dos des disques et enlève toute la fatigue de la face et des sièges, supprimant toute possibilité de casse ou de détérioration des disques. De plus, l'indépendance de la tige et des disques supprime tout danger de coincement dans l'ouverture. Le moindre mouvement dégageant l'un des disques un peu avant l'autre donne une grande facilité dans l'ouverture de la valve, même sous les plus fortes pressions.

Ces vannes n'ont aucun côté spécial et peuvent être placées dans n'importe quel sens, horizontalement, verticalement, ou dans toute autre direction, ce qui évite toute erreur coûteuse d'installation.

La vis est à filet carré rapide permettant une ouverture ou fermeture rapide.

Toutes les pièces sont interchangeables et livrables à lettre lue.

N° 1. — Sans bague au presse-étoupe.

N° 1 1/2. — Avec bague au presse-étoupe.

Diamètre de l'orifice . . . . .	13	19	25	32	38	51	63	76
Pour tubes de . . . . .	10/21	20/27	26/34	33/42	40/50	50/60	62/76	80/100
Sans bague au presse-étoupe; N° 1: la pièce	4.75	6.25	9	12.50	18	27	50	70
Avec bague au presse-étoupe. N° 1 1/2: la pièce	5	6.75	9.50	13.25	19	28.50	54	75

Tout en bronze, excepté le volant qui est en fonte vernie.

L'intérieur présente deux plans inclinés, parfaitement dressés, sur lesquels viennent s'appliquer les deux disques obturateurs guidés dans leur course par des rainures venues de fonte.

La fatigue de la face et des sièges, supprimant toute possibilité de casse ou de détérioration des disques. De plus, l'indépendance de la tige et des disques supprime tout danger de coincement dans l'ouverture. Le moindre mouvement dégageant l'un des disques un peu avant l'autre donne une grande facilité dans l'ouverture de la valve, même sous les plus fortes pressions.

Ces vannes n'ont aucun côté spécial et peuvent être placées dans n'importe quel sens, horizontalement, verticalement, ou dans toute autre direction, ce qui évite toute erreur coûteuse d'installation.

La vis est à filet carré rapide permettant une ouverture ou fermeture rapide.

Toutes les pièces sont interchangeables et livrables à lettre lue.

N° 1. — Sans bague au presse-étoupe.

N° 1 1/2. — Avec bague au presse-étoupe.



# ROBINETTERIE "FAIRBANKS"

## ROBINETS A SOUPAPE

**Robinets Bronze à disque interchangeable "FAIRBANKS" - Bague au presse-étoupe**

SÉRIE FORTE — POUR HAUTES PRESSIONS

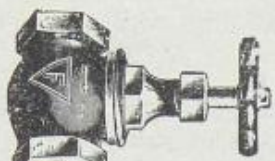


Fig. 259

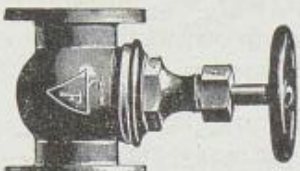


Fig. 20.1

Pour Tubes de	Ponces . . . . .	Millimètres . . . . .																		
Fig. 259, droits, — 260, d'équerre, — 261, droits, — 262, d'équerre,	tarnaudes																			
	Prix . . . . .																			
		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3									
		8-13	12-17	15-21	20-27	25-34	33-42	40-49	50-60	66-76	80-90									
		5.30	6.20	8.20	11.20	14.70	21	29	46	82.75	115.50									
		*	*	21	*	26.25	31.50	47.25	57.75	86.60	131.25	178.50								

**Robinet** *Fonte à disque interchangeable "FAIRBANKS" - Bague au presse-étoupe*

SÉRIE FORTE — POUR HAUTES PRESSIONS — ESSAYÉS A 20 KIL.

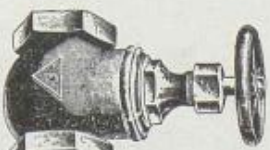


Fig. 263

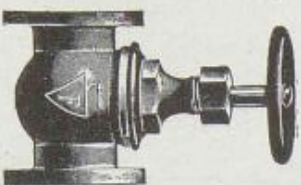


Fig. 265

[illegible]







# ROBINETS POUR RADIATEURS

## ROBINETS RÉGLABLES

### TOUT BRONZE

*pour chauffages à vapeur à basse pression ou à eau chaude*

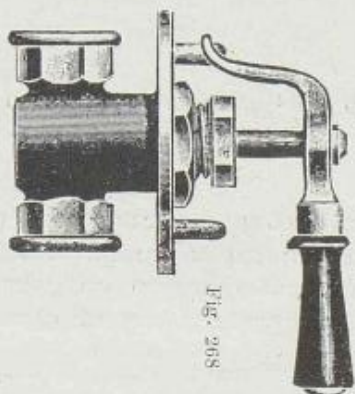


Fig. 268

Pour Tubes fer de	Millimètres. . . .	15/17 3/8	15/21 1/2	20/27 3/4	25/34 1
Pouces. . . . .					
Fig. 268, passage droit. . . .	5.35	5.35	6.60	8.85	
Fig. 268 bis, pas. droit av. union	6.60	6.60	8	10.80	
Fig. 269, d'angle. . . . .	5.35	5.35	6.60	8.85	
Fig. 269 bis, d'angle avec union.	6.60	6.60	8	10.80	

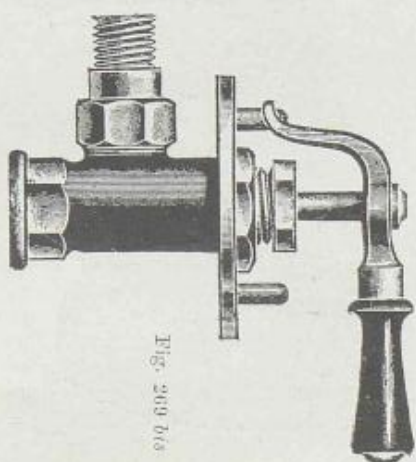


Fig. 269 bis

## ROBINETS-VALVES

### TOUT BRONZE, AVEC VOLANT EN BOIS

*pour chauffages à vapeur à basse pression ou à eau chaude*

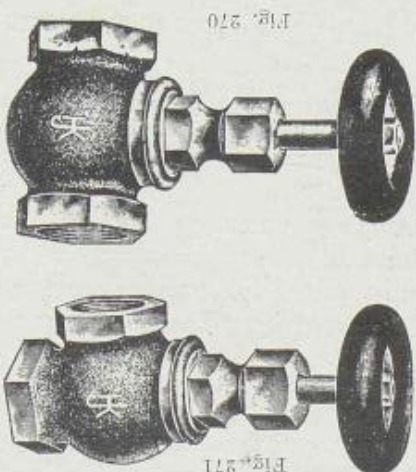


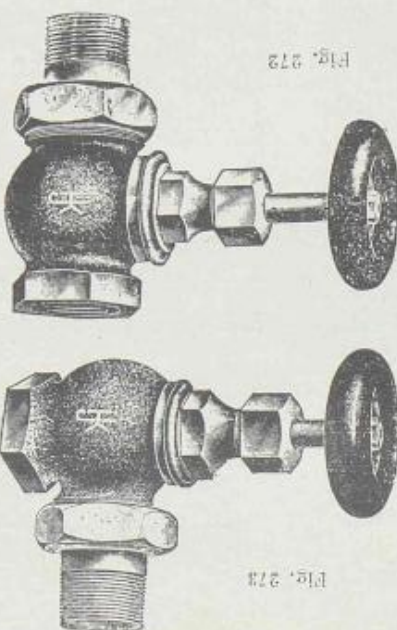
Fig. 270

Fig. 271

Pour Tubes en fer	Millimètres. . . .	15/21 1/2	20/27 3/4	25/34 1
Pouces. . . . .				
PRIX { Fig. 270 et 271, sans union.	3.55	4.50	6	"
{ Fig. 272 et 273, avec union.	4.50	5.50	7	"
Plus-value pour clapets à rondelle dite « JENKINS » . . . . .	1.20	1.50	1.75	

Fig. 272

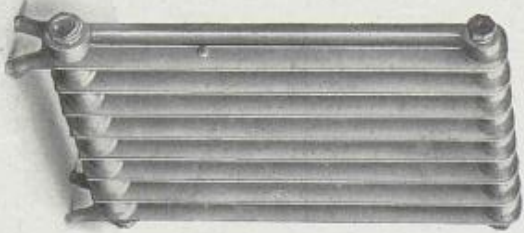
Fig. 273



# TUYAUX ET ACCESSOIRES

pour Chauffage central

## RADIATEURS POUR VAPEUR ET EAU CHAUDE



Simple Uni



Simple Orné



Double Uni



Double Orné



## A. — RADIATEURS SIMPLES UNIS

Radiateurs montés		Hauteur : 0m 960 Prix par mètre carré : 30.35		Hauteur : 0m 810 Prix par mètre carré : 34.34	
Nombre d'éléments	Longueurs en m	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX
1	76	0.28	8.50	0.23	7.90
2	152	0.56	17 »	0.46	15.80
3	228	0.84	25.50	0.69	23.70
4	304	1.12	34 »	0.92	31.60
5	380	1.40	42.50	1.15	39.50
6	456	1.68	51 »	1.38	47.40
7	532	1.96	59.50	1.61	55.30
8	608	2.24	68 »	1.84	63.20
9	684	2.52	76.50	2.07	71.10
10	760	2.80	85 »	2.30	79 »
11	836	3.08	93.50	2.53	86.90
12	912	3.36	102 »	2.76	94.80

## B. — RADIATEURS DOUBLES UNIS

Radiateurs montés		Hauteur : 1m 150 Prix par mètre carré : 25.80		Hauteur : 0m 960 Prix par mètre carré : 26.89	
Nombre d'éléments	Longueurs en m	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX
1	76	0.47	12 »	0.37	9.95
2	152	0.93	24 »	0.74	19.80
3	228	1.39	36 »	1.11	29.65
4	304	1.86	48 »	1.48	39.50
5	380	2.32	60 »	1.85	49.35
6	456	2.79	72 »	2.22	59.20
7	532	3.25	84 »	2.59	69.05
8	608	3.72	96 »	2.96	78.90
9	684	4.18	108 »	3.33	88.75
10	760	4.65	120 »	3.70	98.60
11	836	5.11	132 »	4.07	109.45
12	912	5.58	144 »	4.44	119.40

## C. — RADIATEURS DOUBLES UNIS

Radiateurs montés		Hauteur : 1m 200 Prix par mètre carré : 25.80		Hauteur : 1 mètre Prix par mètre carré : 26.88	
Nombre d'éléments	Longueurs en m	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX
1	70	0.47	12.10	0.38	10.20
2	140	0.94	24.20	0.76	20.40
3	210	1.41	36.30	1.14	30.60
4	280	1.88	48.40	1.52	40.80
5	350	2.35	60.50	1.90	51 »
6	420	2.82	72.60	2.28	61.20
7	490	3.29	84.70	2.66	71.40
8	560	3.76	96.80	3.04	81.60
9	630	4.23	108.90	3.42	91.80
10	700	4.70	121 »	3.80	102 »
11	770	5.17	133.10	4.18	112.20
12	840	5.64	145.20	4.56	122.40

## ET ORNÉS. — Encombrement : 140 millimètres.

Hauteur : 0m 660 Prix par mètre carré : 37.30		Hauteur : 0m 510 Prix par mètre carré : 44.64	
Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX
0.19	6.90	0.14	6.25
0.37	13.80	0.28	12.50
0.56	20.70	0.42	18.75
0.74	27.60	0.56	25 »
0.93	34.50	0.70	31.25
1.11	41.40	0.84	37.50
1.30	48.30	0.98	43.75
1.48	55.20	1.12	50 »
1.67	62.10	1.26	56.25
1.85	69 »	1.40	62.50
2.04	75.90	1.54	68.75
2.22	82.80	1.68	75 »

## ET ORNÉS. — Encombrement : 216 millimètres

Hauteur : 0m 810 Prix par mètre carré : 30.16		Hauteur : 0m 660 Prix par mètre carré : 33.20		Hauteur : 0m 510 Prix par mètre carré : 39.47	
Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX
0.31	9.35	0.25	8.30	0.19	7.50
0.62	18.70	0.50	16.60	0.38	15 »
0.93	28.05	0.75	24.90	0.57	22.50
1.24	37.40	1 »	33.20	0.76	30 »
1.55	46.75	1.25	41.50	0.95	37.50
1.86	56.10	1.50	49.80	1.14	45 »
2.17	65.45	1.75	58.10	1.33	52.50
2.48	74.80	2 »	66.40	1.52	60 »
2.71	84.15	2.25	74.70	1.71	67.50
3.10	93.50	2.50	83 »	1.90	75 »
3.41	102.85	2.75	91.30	2.09	82.50
3.72	112.20	3 »	99.60	2.28	90 »

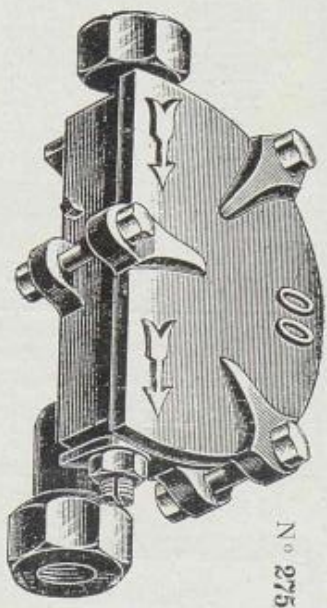
## ET ORNÉS. — Encombrement : 180 millimètres.

Hauteur : 0m 800 Prix par mètre carré : 30.16		Hauteur : 0m 660 Prix par mètre carré : 33.20		Hauteur : 0m 500 Prix par mètre carré : 39.50	
Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX	Surface de chauffe en mètres carrés	PRIX
0.30	9.05	0.22	7.30	0.18	7.10
0.60	18.10	0.44	14.60	0.36	14.20
0.90	27.15	0.66	21.90	0.54	21.30
1.20	36.20	0.88	29.20	0.72	28.40
1.50	45.25	1.10	36.50	0.90	35.50
1.80	54.30	1.32	43.80	1.08	42.60
2.10	63.35	1.54	51.10	1.26	49.70
2.40	72.40	1.76	58.40	1.44	56.80
2.70	81.45	1.98	65.70	1.62	63.90
3 »	90.50	2.20	73 »	1.80	71 »
3.30	99.55	2.42	80.30	1.98	78.10
3.60	108.60	2.64	87.60	2.16	85.20

RENSEIGNEMENTS  
sur la préparation  
DES COMMANDES

- 1<sup>o</sup> — Donner le nom des Radiateurs en entier.  
2<sup>o</sup> — Spécifier s'ils doivent être employés pour vapeur ou pour eau chaude et indiquer les hauteurs.  
3<sup>o</sup> — Indiquer si les Radiateurs doivent porter un orifice taraudé pour recevoir un joug ou d'air.  
4<sup>o</sup> — Sans avis contraire, nous fournissons les Radiateurs avec pieds.





## PURGEURS AUTOMATIQUES d'eau de condensation

### 1° Pour pressions de 0 à 2 kilos (Spécial au chauffage à vapeur à basse pression) à douilles taraudées (Fig. 275)

NUMÉROS	Diamètre de la Soupape en millim.	Surface de chauffe en mètres carrés	Litres d'eau à l'heure	Poids en kilogrammes	PRIX
00	8	5	10	1.500	15
0	10	15	30	1.700	20
1	12	25	70	3	25
2	16	65	130	5	40
3	20	100	200	8.200	55

Les Purgeurs 00, 0 et 1 sont taraudés au pas du gaz 15/21. — Les Nos 2 et 3 au pas du gaz 20/27.

### 2° Pour pressions jusqu'à 6 kilos (avec brides et contre-brides) (Fig. 276).

Nos	Diamètre de la Soupape en millim.	Surface de Chauffe en mètres carrés	Litres d'Eau purgée à l'heure	Longueur de la Boîte en millim.	Hauteur du Sol au Centre en millim.	Largeur de la Boîte en millim.	Diamètre des Brides d'entrée en millim.	Diamètre des Trous en millim.	Diamètre intérieur des Brides en millim.	Poids en kilogrammes	PRIX
00	8	5	10	170	40	100	"	8	10	1.500	15
0	10	15	30	190	40	115	"	8	12	1.700	20
1	12	35	70	220	57	150	80	10	15	3.600	25
2	16	65	130	270	54	165	80	12	18	5.300	40
3	20	100	200	320	69	190	100	13	25	9.000	55
4	25	165	330	370	69	230	100	14	30	11.000	70
5	30	250	500	435	85	275	120	14	35	17.000	90

Pour dimensions supérieures, nous consulter sur spécification.

**CHAUDIÈRES pour Vapeur et Eau chaude.**  
**RÉSERVOIRS EN TOLE SOUDÉE avec et sans Serpentin pour distribution d'eau chaude.**  
**VASES D'EXPANSIONS pour Chauffage à Eau chaude.**

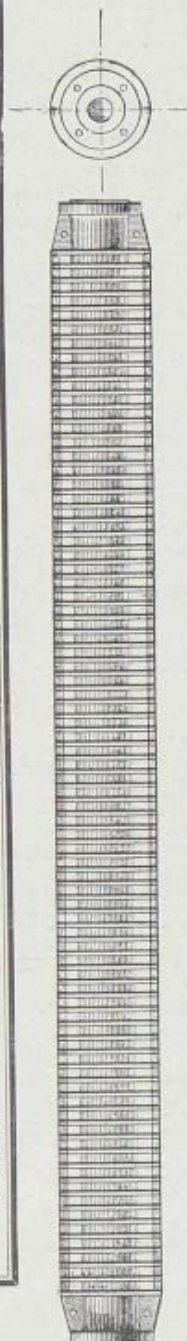
Prix  
sur demandes



# TUYAUX A AILETTES

## TUYAUX A AILETTES CIRCULAIRES

Éprouvés à 15 atmosphères



Nos	DIAMÈTRES				PAR TUYAU DE 2 MÈTRES		
	Intérieur des Tuyaux	Extérieur des Ailettes	Extérieur des Brides	Je la éprouverai passant par les axes des trous de boudins	Nombre d'Ailettes	Surface de Chauffage	PRIX
1	m. 70	m. 160	m. 160	m. 130	68	m <sup>2</sup> 2.60	fr. 25
2	m. 70	m. 175	m. 160	m. 130	75	m <sup>2</sup> 3.60	fr. 29
2 bis	m. 70	m. 175	m. 160	m. 130	93	m <sup>2</sup> 4.20	fr. 33
3	m. 70	m. 190	m. 160	m. 130	84	m <sup>2</sup> 4.70	fr. 37
4	m. 100	m. 210	m. 190	m. 155	84	m <sup>2</sup> 5	fr. 45

1° Tuyaux à ailettes de 2 mètres de longueur  
2° Tuyaux à ailettes de longueur diverses

Nos	Surface de chauffe par mètre courant	PRIX DES TUYAUX DE TOUTES LONGUEURS				AUTRES LONGUEURS	
		2 m. 50	1 m. 50	1 m.	fr.	fr.	
1	m <sup>2</sup> 1.30	fr. 33.50	fr. 21.25	fr. 14.50	12	14.50	Avec plus-value de 3 fr. 50 par Tuyau
2	m <sup>2</sup> 1.80	fr. 33.50	fr. 24.75	fr. 16.75	14	16.50	
2 bis	m <sup>2</sup> 2.10	fr. 33.50	fr. 28.25	fr. 18.75	16	18.50	
3	m <sup>2</sup> 2.35	fr. 33.50	fr. 31.25	fr. 21	18	22.50	
4	m <sup>2</sup> 2.50	fr. 33.50	fr. 38.25	fr. 25.50	22	22.50	

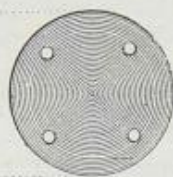
NOTA. — Les Tuyaux à ailettes, Tuyaux lisses, Raccords, etc., s'assemblent au moyen de boulons de 14 millim. de diam. et 65 millim. de longueur sous la tête.

RACCORDS ET SUPPORTS pour ces Tuyaux

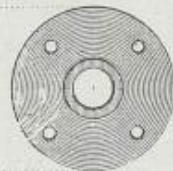
(Voir au verso.)

# **RACCORDS POUR TUYAUX A AILETTES**

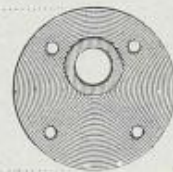
Bride pleine



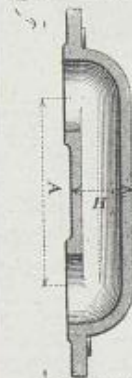
Bride d'entrée



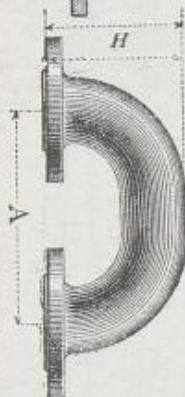
Bride de sortie



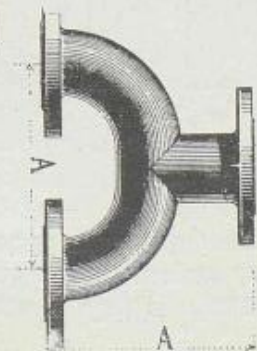
Coude double bas



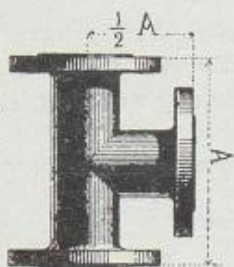
Coude double haut



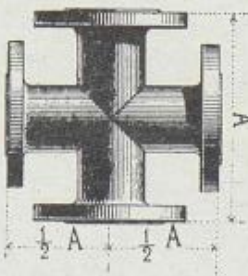
Calotte



Té



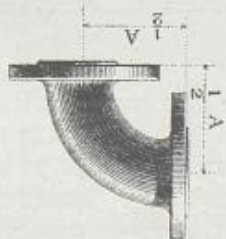
Croix



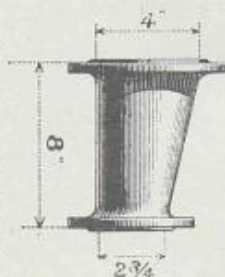
## DÉSIGNATION

DÉSIGNATION	Pour tuyaux de 70		Pour tuyaux de 100	
	Dimension A	PRIX	Dimension A	PRIX
Bride pleine	—	1.50	—	2.25
d'entrée ou de sortie taraudée	—	2	—	2.75
Coude double bas (H = 95 pour tuyaux de 70)	170, 180, 200	7	230 (H = 125)	16
haut (H = 135)	170, 180, 200	7	230 et 250 (H = 210)	15
» (H = 135)	230, 250	8	300 (H = 210)	17
» (H = 135)	300	11	350 (H = 210)	19
» (H = 135)	350	13	500 (H = 210)	21
» (H = 135)	500	15	—	—
» (H = 135)	700	22	—	—
» simple	200	6.50	—	—
» (H = 100)	250	7	250	10
Té ordinaire (H = 100)	250	11	—	—
Té (H = 145 pour A = 230) et (H = 125 pour A = 250)	230, 250	10.50	250	16
Té (H = 145)	500	16	—	—
Croix	250	14	250	22
Croix (H = 255 pour tuyaux de 70)	250	13	250 (H = 260)	19
Calotte (H = 235)	500	18	250 (H = 285)	26
Raccord de réduction	—	9.50	—	—
Boulon d'assemblage	—	0.25	—	0.25
Rondelle d'assiette	—	0.22	—	0.33
Rondelle de caoutchouc	—	0.85	—	1.25

Coude simple



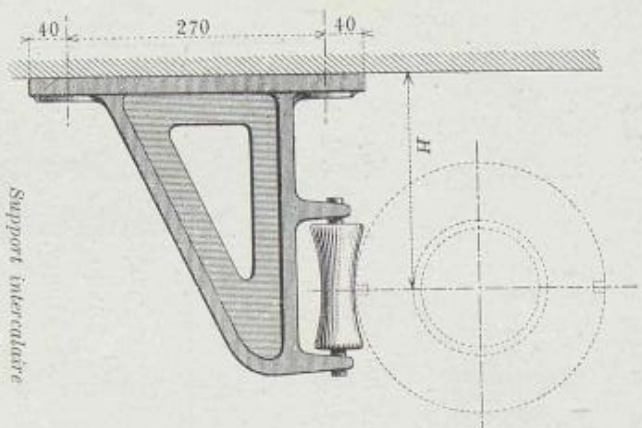
Raccord de Réduction



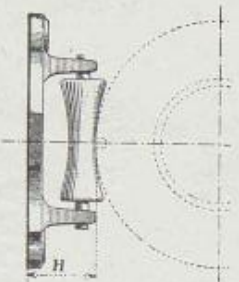
NOTA. — Les prix des *Brides taraudées*, au tableau ci-dessus, s'entendent pour les taraudages ordinaires 8 x 13, 12 x 17, 15 x 21, 20 x 27, 26 x 34, 33 x 42. — Pour taraudages de 40 x 50 et 50 x 60 on compte une plus-value nette de 1 franc. Au-dessus il est préférable d'employer une bride en fer.



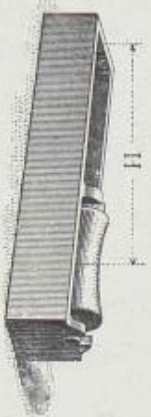
Console à rouleau d'appuique



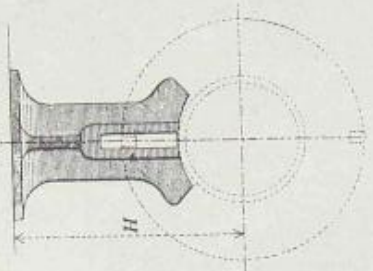
Support à rouleau



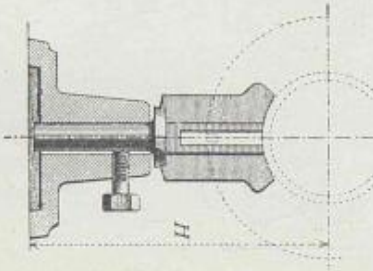
Rouleau à scellement



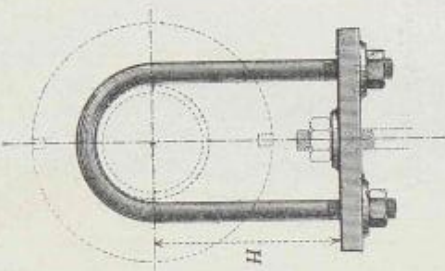
Support à pied simple



Support à coulisse



Étrier de suspension



## SUPPORTS POUR TUYAUX A AILETTES

DÉSIGNATION	Pour tuyaux de 70		Pour tuyaux de 100	
	Hauteur H	PRIX	Hauteur H	PRIX
Support à pied simple . . . . .	100, 110, 120, 130	1.25	150	1.50
» . . . . .	140, 150, 160, 170	1.50	200	1.75
» . . . . .	180, 200	1.60	250	2
» . . . . .	220, 230, 250	1.80	—	—
» . . . . .	300	2.10	—	—
Support à coulisse . . . . .	170, 180, 200	1	—	—
» . . . . .	230, 250	1.25	250	1.40
» . . . . .	50	2	50	2
» . . . . .	105	2.50	105	2.50
» . . . . .	210 à 250	3	210 à 250	3
» . . . . .	250 à 300	3.80	250 à 300	3.80
» . . . . .	250	8	250	8
» . . . . .	270	12	270	12
» . . . . .	250	6	250	6
» . . . . .	240 compr. scellm <sup>t</sup>	2.50	240 compr. scellm <sup>t</sup>	2.50
» . . . . .	125	4	150	4

## TUYAUX A AILETTES DE 40 <sup>10</sup>/<sub>m</sub> D'INTÉRIEUR

AILETTES RECTANGULAIRES DE 120 × 150

Éprouvés à une pression hydraulique de 15 atmosphères

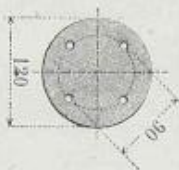


Longueurs . . . . .	1 m, 200 et 0 m, 600
Nombre d'ailettes . . . . .	52 23
Surface de chauffe . . . . .	1 m <sup>2</sup> , 91 0 m <sup>2</sup> , 87
Prix . . . . .	20 fr. 12 fr. 50

Les Brides rondes ont 120 <sup>m</sup>/<sub>m</sub> de diamètre extérieur et portent 4 trous de 14 <sup>m</sup>/<sub>m</sub> sur une circonférence de 90 <sup>m</sup>/<sub>m</sub> de diamètre.

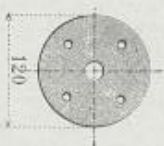
## RACCORDS ET SUPPORTS

Bride  
pleine



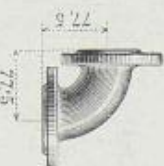
1 fr.

Bride  
tarandée



1 fr. 75

Coude  
simple



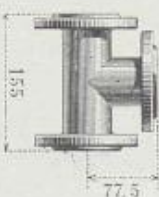
4 fr.

Coude  
double



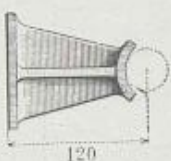
5 fr.

Té



5 fr. 50

Support  
à pied



0 fr. 80

Support  
intercalaire

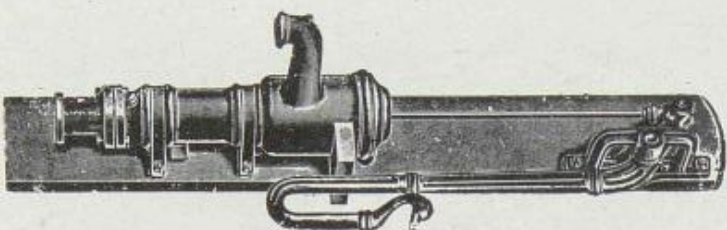


0 fr. 80



# POMPES

Art. 20.  
Modèle à balancier  
de côté.



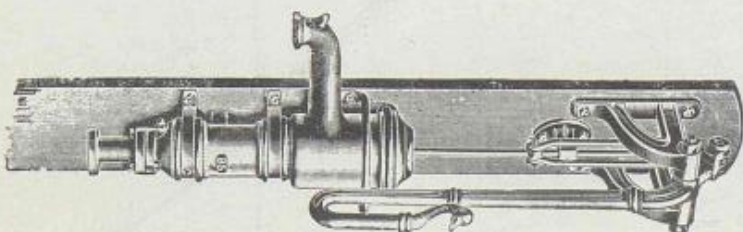
## POMPES DU NORD ET LYONNAISES ASPIRANTES ET A SIMPLE EFFET

Malgré leurs prix excessivement bas, nous livrons ces pompes avec notre piston en cuir embouti et la vis de désamorage. Ces deux avantages ajoutés à une construction très soignée et très robuste font de ces nouvelles pompes un article que nous recommandons tout particulièrement à l'attention de nos clients.

Nos pompes sont toujours livrées avec corps alésé. Les pompes Art. 20 B et 20 C ne diffèrent de celles 20 et 20 A que par la disposition à aiguille qui est préférée dans certains cas.

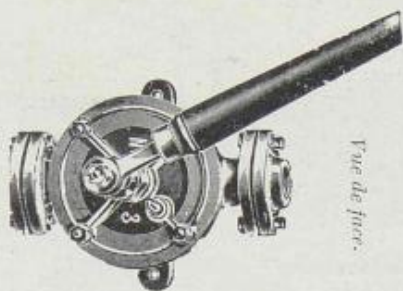
Diamètre du piston	Diamètre intérieur des tuyaux	Débit en litres par heure	Hauteur de la pompe	PRIX DE LA POMPE		PRIX DE LA POMPE		Augmentation pour piston complet en laiton
				Modèle à balancier de côté Art. 20	Modèle à balancier de face Art. 20 A	Modèle à balancier de côté Art. 20 B	Modèle à balancier de face Art. 20 C	
60 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	20 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	680	1 <sup>m</sup> 350	14 »	16 »	17 »	19 »	1.50
65	20	800	1 <sup>m</sup> 400	14.50	18 »	18.50	21 »	1.75
70	25	950	1 <sup>m</sup> 400	16.50	19 »	19.50	22 »	2.60
75	25	1100	1 <sup>m</sup> 500	18 »	20 »	21 »	23.50	2.75
80	35	1300	1 <sup>m</sup> 500	19.50	22 »	22.50	25 »	3.25
85	35	1500	1 <sup>m</sup> 500	21.50	25 »	25 »	28.50	4 »
90	40	1700	1 <sup>m</sup> 500	23.50	26.50	26.50	30 »	4.60
95	40	1900	1 <sup>m</sup> 500	25.50	30 »	30 »	33.50	5 »
100	40	2100	1 <sup>m</sup> 650	27.50	32.50	32 »	36.50	5.75
105	45	2300	1 <sup>m</sup> 650	28.50	33.50	33.50	37.50	6.95

Art. 20 C.  
Modèle à balancier  
de face  
à aiguille



# POMPES

## POMPES DEMI-ROTATIVES, A DOUBLE EFFET



Numéro de la pompe	Dimensions du piston	Débit en litres par coup double du levier	Nombre de coups doubles du levier à la minute	Diamètre intérieur des tuyaux		Poids approximatif de la pompe	PRIX DE LA POMPE NUE			
				en fer	en plomb		En fonte avec piston et siège en laiton	Augmentation pour laiton	Entièrement en laiton	Entièrement en bronze au titre de la marine
AA x 00	70 x 37 mm	0.09	104	3/8	12 mm	3 kilog.	fr. c. 21.25	fr. c. 0.25	fr. c. 20.50	fr. c. 28.50
A x 0	90 x 48 mm	0.18	104	1/2	15 mm	5	22.50	0.25	33	49.50
B x 1	105 x 51 mm	0.29	100	3/4	20 mm	7	25	0.25	42	62.50
C x 2	121 x 58 mm	0.36	88	1	25 mm	10	30.05	0.30	52	79
D x 3	142 x 65 mm	0.60	82	1 1/4	35 mm	14	36.25	0.40	76.50	120
E x 4	162 x 70 mm	0.90	80	1 1/4	35 mm	17	45	0.40	86.50	137.50
F x 5	190 x 71 mm	1.28	72	1 1/2	40 mm	22	50	0.45	107.50	174.50
G x 6	213 x 72 mm	1.60	58	1 1/2	40 mm	26	60.05	0.60	134	200.50
H x 7	239 x 76 mm	2.25	46	2	50 mm	31	72.40	1	162	247
I x 8	270 x 90 mm	3.43	40	2	50 mm	42	87.40	1	233.50	351
K x 9	298 x 100 mm	4.60	35	2 1/2	65 mm	70	118.75	1.25	335.50	495
L x 10	305 x 145 mm	7.06	35	2 1/2	65 mm	84	156.25	1.50	435.50	639



Application  
d'une pompe avec  
ses tubes



## POMPES CONIQUES ASPIRANTES A SIMPLE EFFET

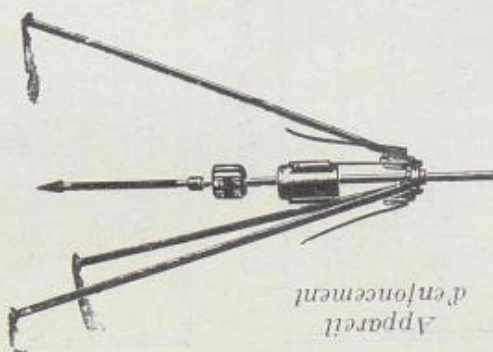
**SUR CHEVALET**

pour Puits peu profonds, Citerne, etc.

(Tarif n° 12 D)

Cette pompe a sa principale utilisation dans son application pour **PUITS INSTANTANÉS** où l'obstruction des clapets est à craindre, surtout avec des terrains sablonneux. Il suffit, en effet, de donner deux ou trois tours de clef à l'érou pour faire culbutter la pompe autour de sa charnière et en rendre visible l'intérieur.

Les installations pour **puits instantanés** sont composées essentiellement d'un tube en fer percé de nombreux petits trous formant filtres et d'une pointe en métal résistant favorisant la pénétration, puis d'une série de tuyaux reliant le filtre à la pompe.



NUMÉRO de la pompe	DIAMÈTRE du piston	DÉBIT en litres par heure	DIM. INTÉRIEURES des tubes en pouces anglais	POIDS approximatif de la pompe	POIDS approximatif de l'appareil d'enfoncement	PRIX	
						de la pompe	des pointes et des tubes
0	75 $\frac{m}{m}$	1.100	1	24 kilog.	70 kilog.	fr. c. 25.50	(Voir Tarif n° 6, page 13.)
1	85 $\frac{m}{m}$	1.500	1 1/4	31	70	29.50	
2	100 $\frac{m}{m}$	2.100	1 1/2	43	70	33.50	
						fr. c. 65.50	de l'appareil d'enfoncement sur trépied
						65.50	
						65.50	

## ACCESSOIRES POUR POMPES



Fig. 280

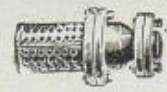


Fig. 281



Fig. 282

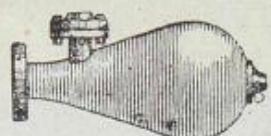


Fig. 283

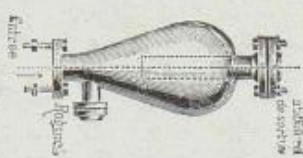


Fig. 284

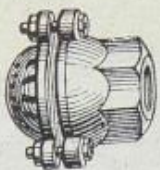


Fig. 285

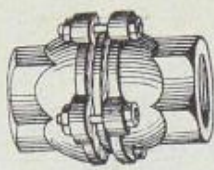


Fig. 287

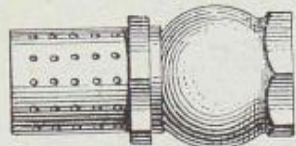


Fig. 286

Figures	Diamètres intérieurs des tubes		en fer, Ponces. . . . .		en plomb . . . . .		en caoutchouc, ou en toile. . . . .		Nombres des Pompes 1/2 rotatives. . . . .		A		B		C		D-E		F-G		H-I		K-L	
280	Soupape d'aspiration avec crépine fonte, la pièce fr.		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
281	—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
282	— de retenue à clapet à chambre.		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
283	Réservoir d'air, en fonte. . . . .		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
283	— en laiton . . . . .		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
284	— en fonte		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
284	— en laiton		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
284	— en laiton		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	

Sauf demande spéciale, les réservoirs d'air sont toujours livrés disposés pour aller sur des pompes 1/2 rotatives.

## CLAPETS ET CRÉPINES EN FONTE, TARAUDÉS POUR TUBES FER

Pour Tubes de	Ponces. . .	1/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4
Millimètres.	15/21	20/27	24/34	32/42	40/49	50/60	60/76	80/90	92/102	102/114	
Clapet à Crép. ronde L. 285 fr.	2.30	2.30	2.50	3	4.10	5.70	8.50	12.50	16.50	18.50	
— — conique L. 286 fr.	—	4.60	6.85	7.35	10	12.60	17.40	20.50	30	38.50	
— vertic. s. Crép. L. 287 fr.	—	—	4.60	5.50	7.15	9.50	14.55	21.30	29.30	31.60	
Crépine sans Clapet. L. 288 fr.	—	1	1.50	1.80	2.80	3.75	5.75	8	14	16	



## LANCES D'ARROSAGE

*avec jet et pomme*



Fig. 290



Fig. 291



Fig. 292



Fig. 293



Fig. 294

Orifices . . . . .	$\frac{m}{m}$	13	16	20	27	35	40
<b>Sans Robinet</b> Fig. 290							
Cuivre jaune, <i>la p.</i>		fr.	fr.	fr.	fr.	fr.	fr.
— rouge —		7	* 7.50	10	* 13.50	18	* 24
<b>Avec Robinet</b> Fig. 291							
— jaune —		9	* 9.50	12	* 16	* 21	* 28
— rouge —		9.50	10	* 13	* 17.50	23	* 30

## RACCORDS

Orifices . . . . .	$\frac{m}{m}$	10	13	16	20	27	35	40
<b>Raccord 3 piéc.</b> Fig. 292		fr.	fr.	fr.	fr.	fr.	fr.	fr.
— 1.40		1.60	2	* 2.80	3.60	5.60	7	*
<b>Raccord mâle.</b> Fig. 293		0.55	0.65	0.80	1.10	1.45	2.25	2.80
<b>Raccord femelle.</b> Fig. 294		0.85	0.95	1.20	1.70	2.15	3.35	4.20

