

Conditions d'utilisation des contenus du Conservatoire numérique

1- [Le Conservatoire numérique](#) communément appelé [le Cnum](#) constitue une base de données, produite par le Conservatoire national des arts et métiers et protégée au sens des articles L341-1 et suivants du code de la propriété intellectuelle. La conception graphique du présent site a été réalisée par Eclydre (www.eclydre.fr).

2- Les contenus accessibles sur le site du Cnum sont majoritairement des reproductions numériques d'œuvres tombées dans le domaine public, provenant des collections patrimoniales imprimées du Cnam.

Leur réutilisation s'inscrit dans le cadre de la loi n° 78-753 du 17 juillet 1978 :

- la réutilisation non commerciale de ces contenus est libre et gratuite dans le respect de la législation en vigueur ; la mention de source doit être maintenue ([Cnum - Conservatoire numérique des Arts et Métiers - https://cnum.cnam.fr](https://cnum.cnam.fr))
- la réutilisation commerciale de ces contenus doit faire l'objet d'une licence. Est entendue par réutilisation commerciale la revente de contenus sous forme de produits élaborés ou de fourniture de service.

3- Certains documents sont soumis à un régime de réutilisation particulier :

- les reproductions de documents protégés par le droit d'auteur, uniquement consultables dans l'enceinte de la bibliothèque centrale du Cnam. Ces reproductions ne peuvent être réutilisées, sauf dans le cadre de la copie privée, sans l'autorisation préalable du titulaire des droits.

4- Pour obtenir la reproduction numérique d'un document du Cnum en haute définition, contacter [cnum\(at\)cnam.fr](mailto:cnum(at)cnam.fr)

5- L'utilisateur s'engage à respecter les présentes conditions d'utilisation ainsi que la législation en vigueur. En cas de non respect de ces dispositions, il est notamment possible d'une amende prévue par la loi du 17 juillet 1978.

6- Les présentes conditions d'utilisation des contenus du Cnum sont régies par la loi française. En cas de réutilisation prévue dans un autre pays, il appartient à chaque utilisateur de vérifier la conformité de son projet avec le droit de ce pays.

NOTICE BIBLIOGRAPHIQUE

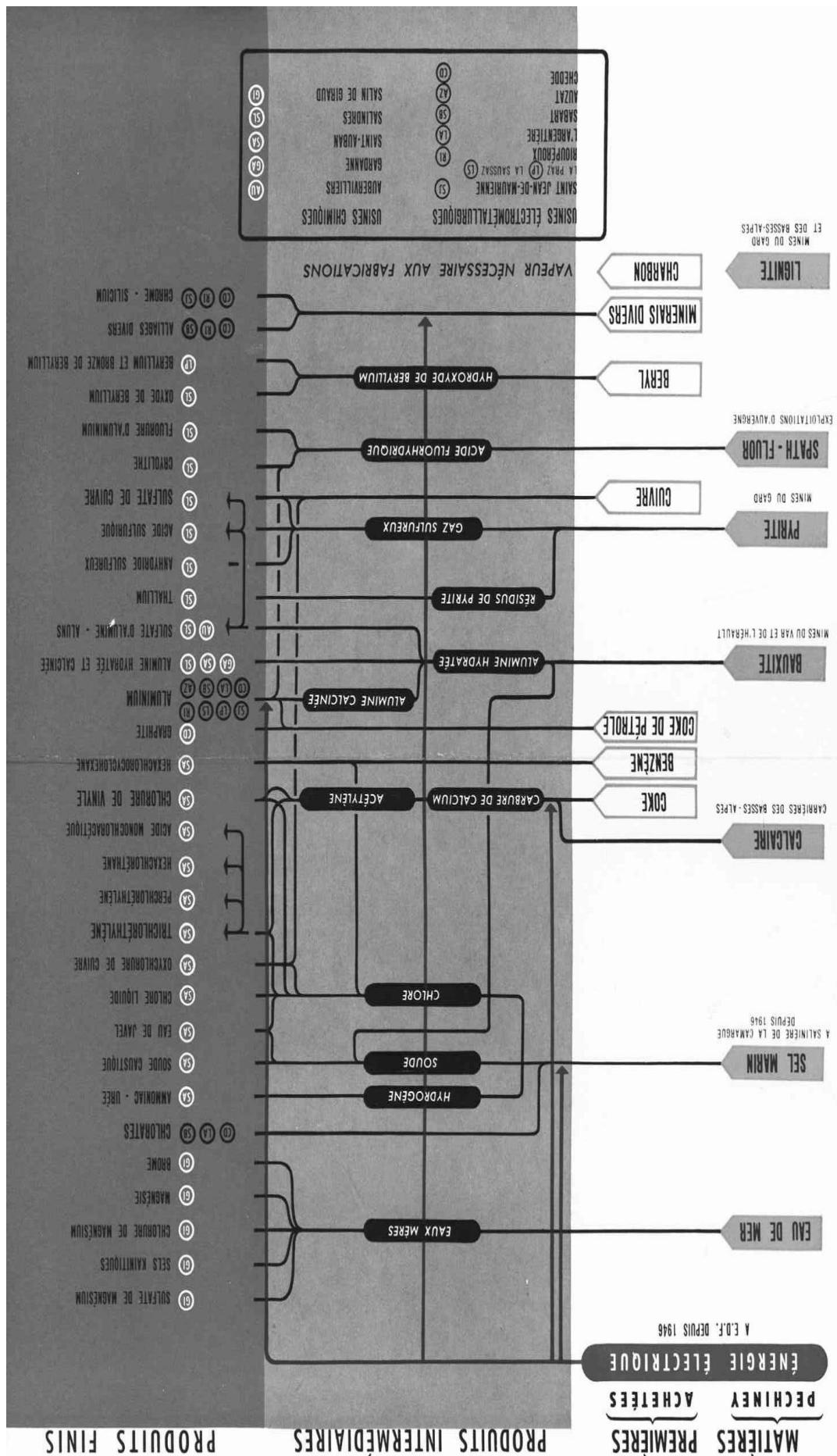
Auteur(s)	Péchiney
Titre	Péchiney, compagnie de produits chimiques et électrométallurgiques
Adresse	S.I. : Imp. Artra, [1955]
Collation	26 p.+ 1 pl.; 21 cm + 2 Dépliants
Nombre de vues	37
Cote	CNAM-MUSEE MA0.4-PEC
Sujet(s)	Péchiney Chimie industrielle Électrométallurgie
Thématische(s)	Catalogues de constructeurs Machines & instrumentation scientifique Matériaux
Typologie	Ouvrage
Langue	Français
Date de mise en ligne	22/04/2015
Date de génération du PDF	05/01/2026
Recherche plein texte	Non disponible
Notice complète	https://documentation.arts-et-metiers.net/cgi-bin/koha/opac-detail.pl?biblionumber=16749
Permalien	https://cnum.cnam.fr/redir?M13734

PECHINEY

COMPAGNIE DE PRODUITS CHIMIQUES
ET ÉLECTROMÉTALLURGIQUES



900 2845 p27



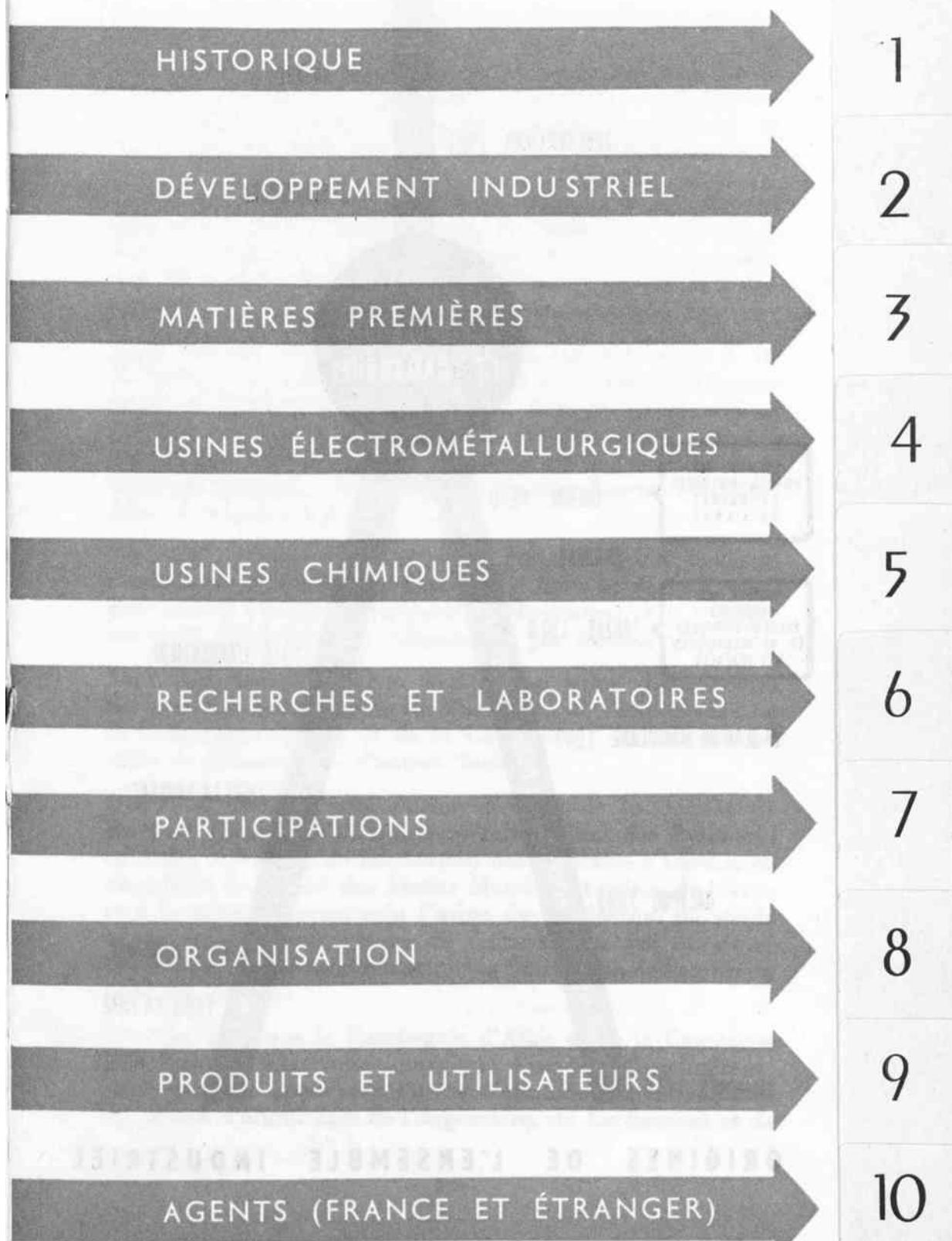
Droits réservés au [Cnam](#) et à ses partenaires

MAO-H. FEC

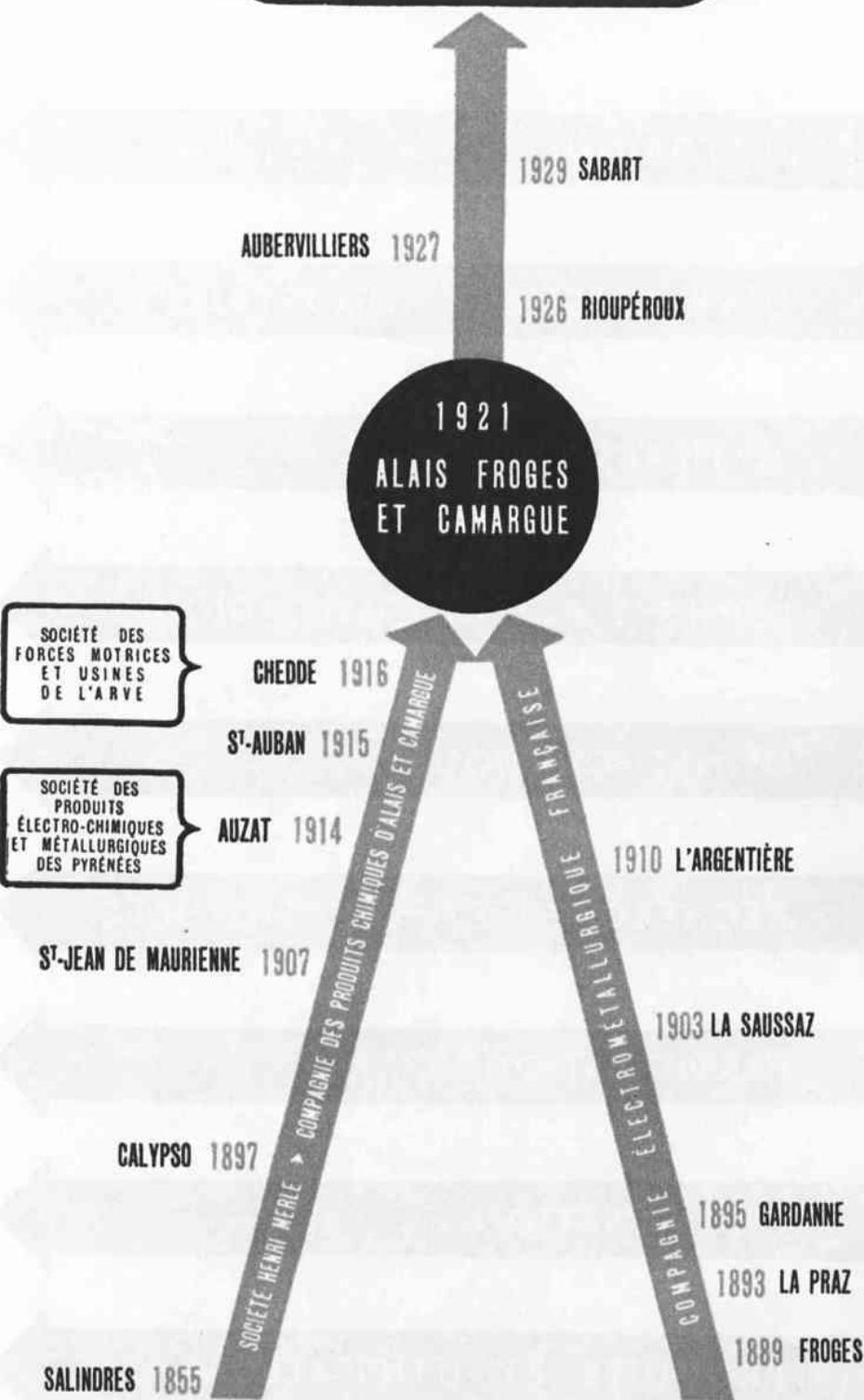


TABLEAU SIMPLIFIÉ
DES
PRINCIPALES FABRICATIONS

P E C H I N E Y
COMPAGNIE DE PRODUITS CHIMIQUES ET ÉLECTROMÉTALLURGIQUES



PECHINEY



ORIGINES DE L'ENSEMBLE INDUSTRIEL

HISTORIQUE

Il y a cent ans, l'ingénieur Henry Merle décidait sur les conseils de Balarde, de créer dans la région d'Alais, une usine pour la fabrication de la soude, et accessoirement de la potasse, du chlore et de l'acide sulfurique. L'abondance des matières premières régionales (mines de charbon et de pyrite, carrières de calcaire) et le raccordement par voie ferrée aux salins de Camargue, justifiaient ce choix. Il obtint le concours de financiers lyonnais et notamment l'appui de J. B. Guimet. Crée en 1855 pour construire l'usine de Salindres, la Société Henry Merle et Cie étendait, dès 1859, son activité à la fabrication chimique de l'aluminium selon la méthode de Sainte-Claire Deville.

Après la mort d'Henry Merle en 1877, son successeur A. R. Pechiney poursuivit le développement de l'usine de Salindres jusqu'en 1907. D'autre part, Paul Heroult avait mis au point la fabrication de l'aluminium par électrolyse, procédé qui n'avait pas été retenu à l'origine par Pechiney mais qui était exploité à Froges par la Société Électro-Métallurgique Française, dès 1889.

En 1897, l'ancienne Compagnie Henry Merle devenue Compagnie de Produits Chimiques d'Alais et de la Camargue acheta l'usine de Calypso en Maurienne pour y poursuivre la fabrication de l'aluminium par électrolyse.

Sous l'impulsion d'Adrien Badin, une usine d'aluminium fut installée à Saint-Jean-de-Maurienne et l'importance de la Compagnie d'Alais et de la Camargue s'accrut par une suite de fusions avec d'autres Sociétés.

Dès 1914, elle s'attacha l'usine d'Auzat de la Société de Produits Chimiques et Electrométallurgiques des Pyrénées; en 1916, elle reprit la fabrication des chlorates à Chedde en absorbant la Société des Forces Motrices et usines de l'Arve et à la même époque, créa l'usine de fabrication de soude et de chlore électrolytique de Saint-Auban qui devait se développer considérablement par la fabrication de nombreux produits chlorés.

C'est en 1921 que la Compagnie d'Alais et de la Camargue et la Société Electrométallurgique Française fusionnèrent; cette dernière apportant l'usine d'alumine de Gardanne et les usines d'aluminium de l'Argentière, de La Saussaz et de

La Praz ainsi que l'usine de Froges qui, spécialisée dans les fabrications d'ustensiles de ménage, fut cédée ultérieurement à une autre Société après arrêt de cette fabrication.

Après la fusion de 1921, la nouvelle Compagnie d'Alais, Froges et Camargue s'adjoignit les usines d'Aluminium de Rioupéroux et de Sabart, puis l'usine chimique d'Aubervilliers.

En 1950, la Compagnie reprenait officiellement la dénomination PECHINEY, consacrée par l'usage.



DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL

Les fabrications de la Compagnie, d'apparences complexes, sont ordonnées par une double logique :

- d'une part, traiter les matières premières dont elle dispose largement,
- d'autre part, utiliser au maximum les produits intermédiaires et les sous-produits de ses grandes fabrications.

A l'origine, l'usine de Salindres appliquait le procédé Leblanc au sel des salins de Giraud pour fabriquer de la soude. L'apparition du procédé Solvay devait libérer des quantités importantes d'acide sulfurique qui conduisit à l'élaboration du sulfate de cuivre pour les vignobles ; les pyrites fournissent le soufre nécessaire et libèrent également leurs sous-produits : composés de l'arsenic et du thallium.

L'Electrolyse de sel fournit de la soude utilisée pour la fabrication de l'alumine laissait disponible des quantités importantes de chlore; l'usine de Saint-Auban s'est donc naturellement spécialisée dans l'élaboration des dérivés chlorés minéraux et organiques, fabriquant ainsi les solvants et les détergents, puis participe au développement de la chimie du carbure de calcium et de l'acétylène pour conduire aux matières plastiques à base de chlorure de vinyle. Cette usine fabrique également l'ammoniac et l'urée synthétique.

Aujourd'hui, la soude produite trouve sa principale utilisation à la Compagnie dans la fabrication de l'alumine, à partir des bauxites du Var et de l'Hérault, fabrication essentielle de l'usine de Gardanne complétée par les ateliers de Salindres et de Saint-Auban. L'alumine traitée dans les usines électrométallurgiques pour aboutir à l'aluminium nécessite une consommation de cryolithe autrefois importée, et désormais fabriquée à partir de fluorines du Massif Central. Elle nécessite également des pâtes d'électrodes qui sont élaborées avec des proportions toujours croissantes de brais et de goudrons français.

La fabrication de l'aluminium représente la principale activité de la Compagnie, mais celle-ci développe parallèlement, à côté des fabrications chimiques, de nombreux procédés électrothermiques et électrolytiques pour la fabrication des chlorates, des ferro-alliages, de la magnésie

2

3

4

5

6

7

8

9

10

électrofondue, du graphite, du silicium, ainsi que des métaux purs tels que le beryllium électrolytique, le magnésium, le baryum, le titane, etc..., etc...

Des quantités considérables d'énergie électrique sont nécessaires à l'ensemble de ces fabrications. La création du domaine énergétique des Alpes et des Pyrénées fût entreprise à l'époque héroïque de la houille blanche. Les recherches hydrauliques et électrotechniques permirent de construire des ouvrages tels que le barrage de Bissorte qui détenait en 1935 le record français de hauteur de chute. En 1946, Pechiney produisait 15 % de l'énergie hydraulique française, production qui devait être incorporée à l'ensemble de l'Électricité de France en vertu de la loi de nationalisation du 8 avril 1946.

Son développement étant conditionné par la création de nouvelles ressources énergétiques, Pechiney tourne ses regards vers l'Afrique et notamment le Cameroun et la Guinée pour y utiliser de nouvelles possibilités de production de l'aluminium.



MATIÈRES PREMIÈRES

La Compagnie dispose, en grande partie, des sources de matières premières nécessaires à ses fabrications.

LE SEL

La Compagnie était restée longtemps propriétaire d'un vaste domaine en Camargue, au Salin-de-Giraud. C'est aujourd'hui la Compagnie Salinière de la Camargue, dans laquelle Pechiney possède d'importants intérêts, qui exploite ce domaine dont la récolte couvre, entre autres, tous les besoins en sel de la Compagnie.

3

4

PRODUITS MINIERS

Principaux centres :

BEDARIEUX (<i>Hérault</i>) ...	Bauxite
BRIGNOLES (<i>Var</i>).....	Bauxite
LANGEAC (<i>Haute-Loire</i>) ..	Spath-fluor
LE SOULIER (<i>Gard</i>).....	Pyrites
MANOSQUE (<i>Basses-Alpes</i>). .	Lignite
THIES (<i>Sénégal</i>)	Phosphates de chaux et d'alumine.

5

6

7

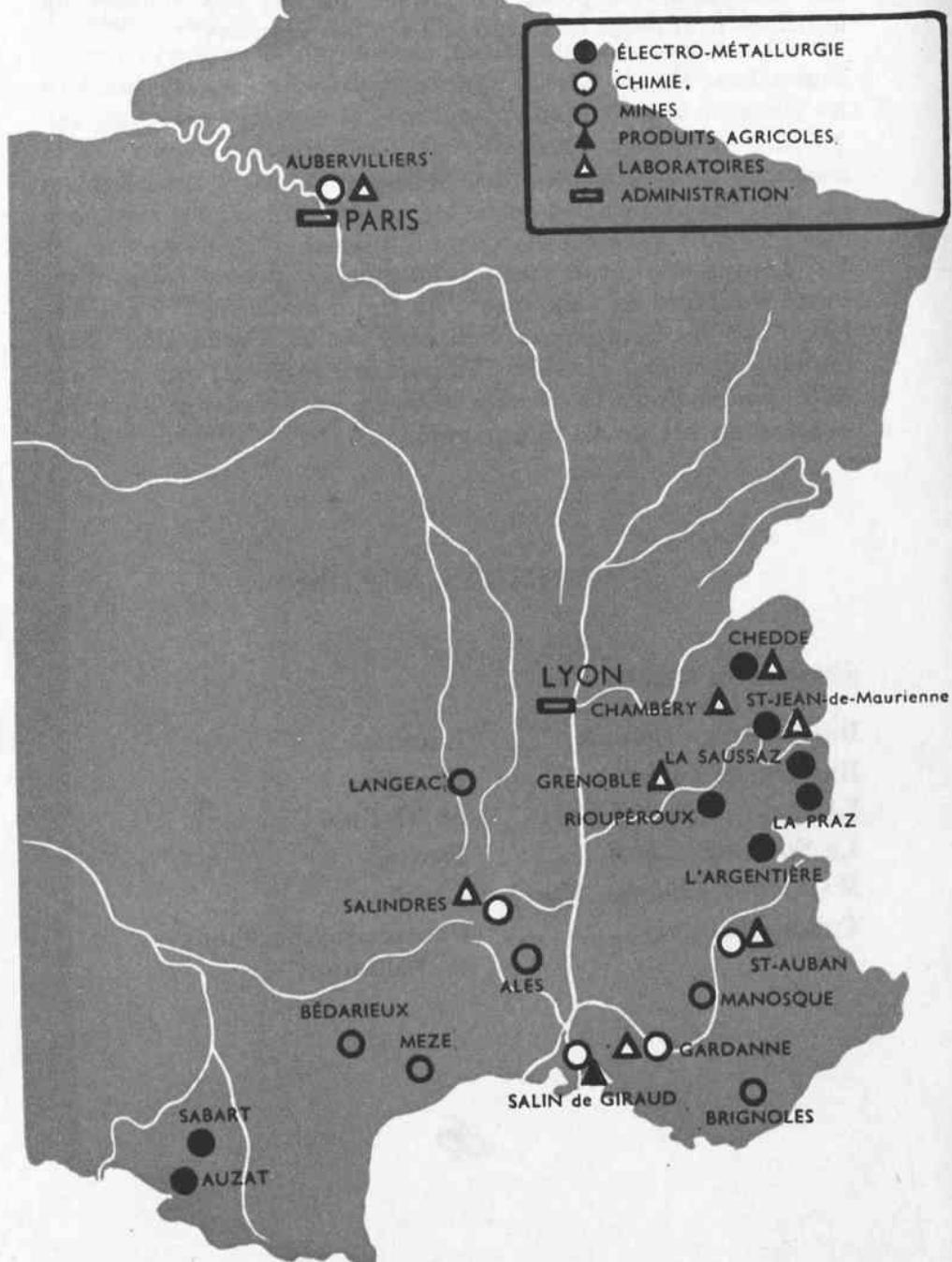
8

9

10



PRINCIPAUX ÉTABLISSEMENTS INDUSTRIELS



USINES ÉLECTROMÉTALLURGIQUES

Le coût de transport du courant électrique ayant imposé la proximité immédiate des sources d'énergie, les usines électrométallurgiques sont situées dans les Alpes et les Pyrénées, à proximité de chutes élevées, ou le long de rivières torrentueuses : l'Arc en Maurienne, l'Arve en Haute-Savoie, la Durance à l'Argentière, la Romanche à Rioupéroux, le Vicdessos, affluent de l'Ariège dans les Pyrénées.

USINES ÉLECTROMÉTALLURGIQUES	PRINCIPALES FABRICATIONS	
<i>Savoie</i>		
ST-JEAN-DE-MAURIENNE	Aluminium et alliages Alliages de Beryllium Baryum, Titane, Tantale, Niobium Electrodes	4
LA SAUSSAZ	Aluminium et alliages	
LA PRAZ	Aluminium, Beryllium et alliages Zirconium, Silicium pur	5
<i>Haute-Savoie</i>		
CHEDDE	Aluminium Ferro-alliages Métaux purs, Chrome Manganèse et alliages Chlorates, Perchlorates Magnésie électrofondue Graphite	6
<i>Hautes-Alpes</i>		
L'ARGENTIÈRE	Aluminium Chlorates Electrodes	7
<i>Isère</i>		
RIOUPÉROUX	Aluminium et alliages Carbure de calcium Silicium	8
<i>Ariège</i>		
SABART	Aluminium et alliages Chlorates Silicium Electrodes	9
AUZAT	Aluminium	
		10

USINES CHIMIQUES

Berceau de la Compagnie, l'usine de Salindres est située dans le Bassin d'Alès, à proximité des différentes matières premières qu'elle utilisait dès ses débuts.

Créée plus récemment, l'usine de Saint-Auban sur la Durance bénéficie d'une situation favorable au point de vue énergétique et se trouve à distance presque égale des ressources de matières provenant des salins de la Camargue et des centres miniers du midi d'une part, et d'autre part des débouchés constitués par ses principaux utilisateurs de produits d'électrolyse : usines chimiques ou électrométallurgiques.

L'usine de Gardanne spécialisée pour la fabrication de l'alumine, est à proximité des bauxites du Var et des lignites des Bouches du Rhône, de la soude électrolytique de Saint-Auban, et est reliée par des moyens de transport faciles aux usines d'aluminium des Alpes et des Pyrénées.

USINES CHIMIQUES	PRINCIPALES FABRICATIONS
Gard	Alumine, alumines spéciales Acide sulfurique Sulfate d'alumine, sulfate de cuivre
SALINDRES ...	Anhydride sulfureux Métabisulfite de potasse Cryolithé, produits fluorés Sels de beryllium, de vanadium, de thallium Gallium, thallium
Basses-Alpes	Soude • Alumine Chlore liquide • Hypochlorites Hydrogène, Acide chlorhydrique Ammoniac • Urée Carbure de calcium, Acétylène Acide monochloracétique et sels
SAINT-AUBAN .	Tétrachloréthane, Trichloréthylène Perchloréthylène • Hexachloréthane Chloronaphtalènes Hexachlorocyclohexane Chlorure de vinyle et polymères Détecteurs de synthèse Tétrachlorure de silicium

Bouches-du-Rhône

GARDANNE.... Alumine pour électrolyse

Seine

AUBERVILLIERS { Sulfate d'alumine
Aluns

5

6

7

8

9

10

RECHERCHES ET LABORATOIRES

Les laboratoires de la Compagnie destinés à la fois à orienter les fabrications par la recherche de nouveaux produits, le perfectionnement et la vérification des fabrications, peuvent être classés en trois catégories principales :

A) Laboratoires centraux

Équipés pour la recherche scientifique, selon les besoins de l'ensemble de la Compagnie notamment pour l'étude des nouveaux produits.

B) Laboratoires d'usines

Destinés à étudier le perfectionnement des fabrications.

C) Laboratoires de contrôle.

A) LABORATOIRES CENTRAUX

Centre de Recherches d'Aubervilliers

- Laboratoire de chimie organique, de chimie minérale, de physique, de rayons X.
- Études concernant les matières plastiques, le caoutchouc synthétique, les insecticides, la pétrochimie, etc...
- Laboratoire d'application des matières plastiques.
- Atelier de montages semi-industriels.

Centre de Recherches de Grenoble (Soluméta)

- Études concernant les réactions métallurgiques en atmosphère contrôlée, à haute température.

B) LABORATOIRES D'USINES

Service de Recherches de fabrications à St-Jean-de-Maurienne

- Production d'aluminium et de ses alliages, des électrodes, des chlorates, des métaux spéciaux.

Laboratoire d'Électrothermie, à Chedde

- Étude électrique des fours.
- Fabrications électrothermiques et aluminothermiques.

Service de recherches et d'essais physiques, Chambéry

- Études concernant l'aluminium et ses alliages.
- Spectrographie, Conductibilité.
- Protection de l'aluminium, du magnésium et de leurs alliages.
- Études de fonderie, usinage et traitements thermiques, essais mécaniques et statistiques.

Centre technique de l'alumine, Gardanne

- Études des différents procédés de fabrication de l'alumine.

Laboratoires de recherches de Saint-Auban

- Études concernant le chlore, les dérivés chlorés organiques et minéraux.

Laboratoire de recherches de Salindres

- Études concernant les produits minéraux fluorés, les produits sulfitiques, etc...

C) LABORATOIRES DE CONTROLE

Chaque usine dispose d'un ou plusieurs laboratoires de contrôle de ses fabrications.

6

7

8

9

10

PRINCIPALES PARTICIPATIONS

L'ALUMINIUM FRANÇAIS.

Siège social : 23, rue Balzac, Paris 8^e.

Objet : Vente à la commission de l'aluminium et des alliages légers produits par les producteurs français. Formation et information technique des clients utilisateurs. Propagande en faveur du développement des emplois du métal.

SOCIÉTÉ GÉNÉRALE DU MAGNÉSIUM.

Siège social : 23 bis, rue Balzac, Paris 8^e.

Objet : Vente à la commission du magnésium et de ses alliages produits par les producteurs français. Information technique des utilisateurs.

COMPAGNIE GÉNÉRALE DU DURALUMIN ET DU CUIVRE (CEGEDUR).

Siège social : 66, avenue Marceau, Paris 8^e.

Objet : Transformation de l'aluminium et de ses alliages d'une part, du cuivre et de ses alliages d'autre part, sous forme de demi-produits.

COMPAGNIE SALINIÈRE DE LA CAMARGUE.

Siège social : 9, cours de Verdun, Lyon.

Objet : Exploitation agricole de marais salants, traitement, conditionnement et vente du sel, sous-produits et dérivés.

SOCIÉTÉ D'EXPLOITATIONS ET D'INTÉRÊTS CHIMIQUES ET MÉTALLURGIQUES (SEICHIME).

Siège social : 9, cours de Verdun, Lyon.

Objet : Gestion d'un portefeuille de valeurs métallurgiques, chimiques, minières et diverses.

LES ABRASIFS DU SUD-OUEST.

Siège social : 23 bis, rue Balzac, Paris 8^e.

Objet : Fabrication de produits électro-métallurgiques ou électro-chimiques et spécialement des abrasifs artificiels (corindon).

AFFINERIE DE LA COURNEUVE.

Siège social : 66, boulevard Pasteur, La Courneuve (Seine).

Objet : Production de métaux légers et cuivreux de 2^e fusion.

NAPHTACHIMIE.

Siège social : 23-25, avenue Franklin-Roosevelt, Paris (8^e).

Objet : Fabrication, à partir du pétrole, de divers produits chimiques et notamment de dérivés de l'éthylène et du propylène.

ORGANICO.

Siège social : 23-25, avenue Franklin-Roosevelt, Paris (8^e).

Objet : Fabrication, à partir du ricin, d'une matière plastique, d'une fibre synthétique (Rilsan) et de divers produits chimiques.

ETHYLÈNE PLASTIQUE.

Siège social : 28 bis, rue Merlin de Douai, Douai (Nord).

Objet : Fabrication de matières plastiques dont les polymères d'éthylène constituent la base principale (polyéthylène).

ETHYL-SYNTHÈSE.

Siège social : 77, rue de Miromesnil, Paris 8^e.

Objet : Fabrication de styrène monomère.

PRODUITS CHIMIQUES DE RIBÉCOURT.

Siège social : 21, rue Balzac, Paris 8^e.

Objet : Production de produits barytiques et de polystyrène.

PECHINEY-PROGIL, SOCIÉTÉ POUR LE DÉVELOPPEMENT ET LA VENTE DE SPÉCIALITÉS CHIMIQUES.

Siège social : 7, rue Lamennais, Paris 8^e.

Objet : Vente de produits chimiques pour la défense des cultures.

XYLOCHIMIE.

Siège social : 10, quai de Serin, Lyon.

Objet : Achat, vente de produits chimiques pour la conservation des bois, de la cellulose et d'autres matières altérables sous l'action d'êtres vivants.

SOCIÉTÉ D'EXPLOITATIONS ET D'INTÉRÊTS CHIMIQUES, MÉTALLURGIQUES ET MINIERS AFRICAINS (SEICHIMMA).

Siège social : 122, boulevard Émile-Zola, Casablanca (Maroc).

Objet : Gestion d'un portefeuille de valeurs mobilières, métallurgiques, chimiques et minières dont l'activité est spécialement en Afrique.

SOCIÉTÉ AFRICAINE DE RECHERCHES ET D'ÉTUDES POUR L'ALUMINIUM (S.A.R.E.P.A.).

Siège social : Conakry (Guinée Française).

Objet : Etudes, recherches et ultérieurement exploitation dans le domaine de la bauxite, de l'alumine et de l'aluminium et plus particulièrement en A.O.F.

SOCIÉTÉ D'ÉTUDES ET D'APPLICATIONS DES MINERAIS DE THIES.

Siège social : 23, rue Balzac, Paris 8^e.

Objet : Traitement des minéraux alumineux phosphatés et calciques pour la production d'engrais.

ALUCAM : COMPAGNIE CAMEROUNNAISE DE L'ALUMINIUM PECHINEY UGINE.

Siège social : Edéa (Cameroun).

Objet : L'étude, la réalisation et l'exploitation au Cameroun et dans l'Union Française de tous établissements industriels dans le domaine de l'aluminium.

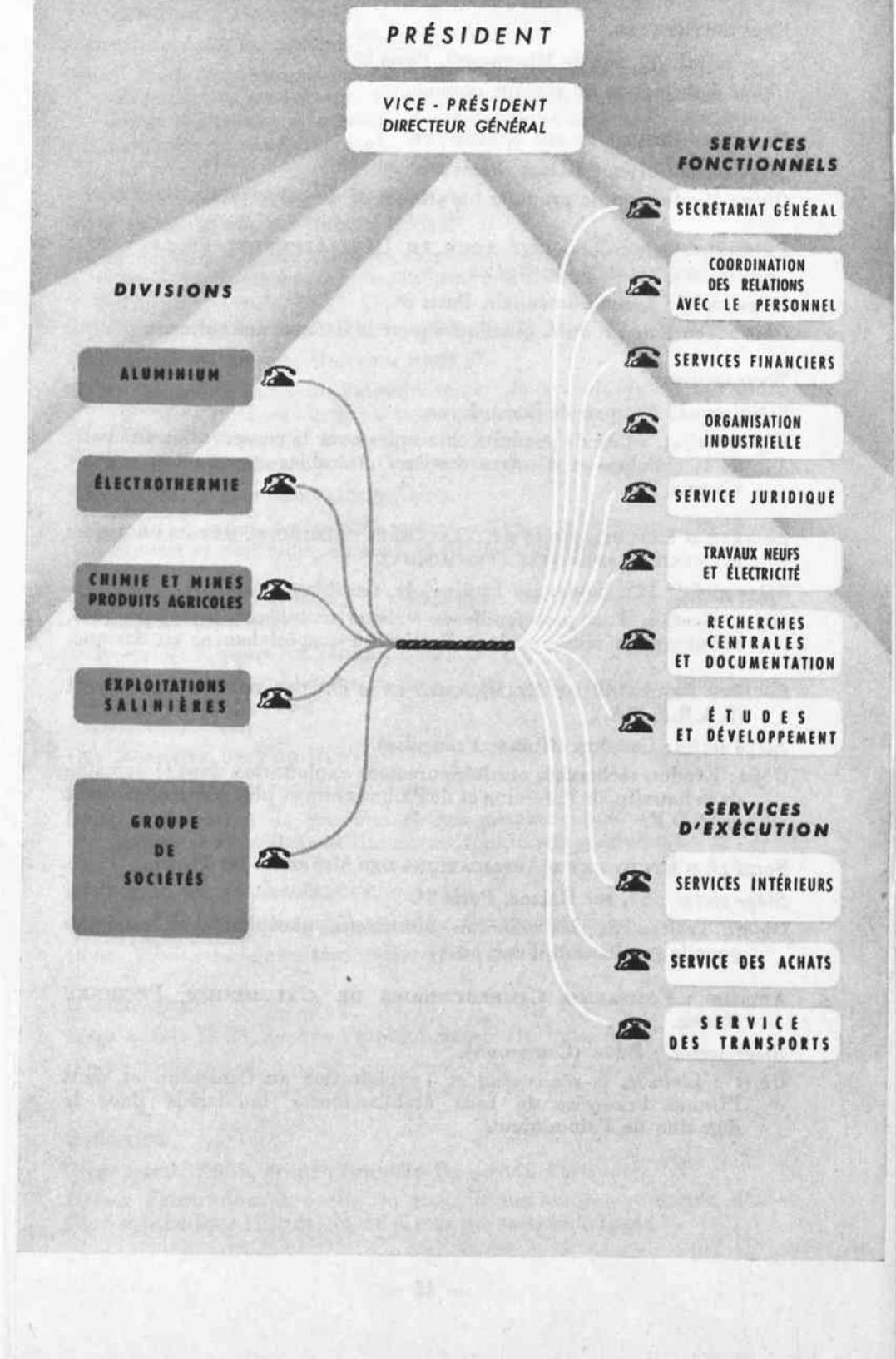
7

8

9

10

ORGANISATION DE LA COMPAGNIE



ORGANISATION

L'organisation de la Compagnie tend à assurer une large décentralisation, à préciser la responsabilité de tous ceux qui, par leurs fonctions, doivent avoir un souci constant du rendement, enfin à mettre à la disposition des diverses Directions, des moyens d'action particulièrement appropriés.

Cette organisation à prédominance verticale comporte :

- plusieurs Divisions regroupant des usines et certaines sociétés, chacune de ces Divisions ayant un rôle de direction à la fois technique et commerciale.
- plusieurs Services fonctionnels dont la mission principale est de conseiller les Divisions et les Établissements et de procurer à la Direction Générale des moyens de contrôle et de coordination.

A l'échelon des établissements, cette organisation aboutit à une autonomie plus grande des Directeurs d'usines.

8

9

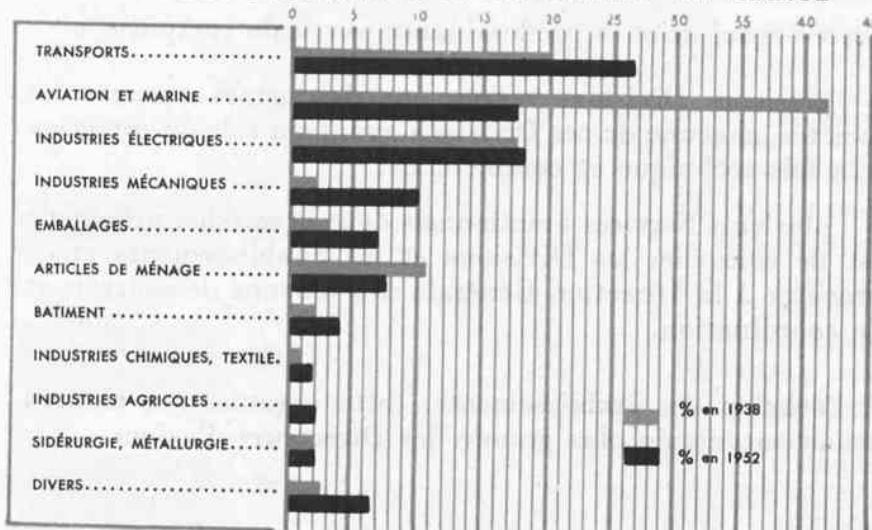
10

PRODUITS ET PRINCIPAUX UTILISATEURS

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

Renseignements techniques et Services commerciaux :
voir L'ALUMINIUM FRANÇAIS.

PRINCIPAUX UTILISATEURS DE L'ALUMINIUM EN FRANCE



AUTRES MÉTAUX

LEURS SELS ET LEURS ALLIAGES

<i>Gallium</i>	{ Alliages, thermométrie, optique, Industrie électrique, synthèses
<i>Thallium</i>	{ Alliages, récipients, thermomètres, électro-aimant, etc...
<i>Beryllium et ses alliages</i>	{ Applications métallurgiques,
<i>Baryum • Zirconium • Titane</i>	électroniques, etc...

PRODUITS ÉLECTROMÉTALLURGIQUES

MÉTAUX

<i>Chrome aluminothermique et silicothermique à 99 % Cr</i>	{ Alliages pour résistances électriques, Alliages super-réfractaires pour aviation
---	---

<i>Manganèse aluminothermique à 96-98 % Mn</i>	Alliages légers et cuivreux au manganèse Aciers inoxydables et réfractaires Enrobage d'électrodes de soudure
<i>Manganèse électrolytique à 99,9 % Mn</i>	Alliages légers et cuivreux au manganèse Aciers inoxydables et à haute teneur en Mn Catalyseur dans l'industrie chimique
<i>Silicium 98,5-99 % Si</i>	Alliages aluminium-silicium (Alpax, A S4 G, etc.) Bronzes et laitons au silicium Fontes et aciers à haute teneur en Si Silicones

FERRO-ALLIAGES SPÉCIAUX

<i>Ferro-chrome suraffiné et affiné à 68-74 % Cr</i>	Acières inoxydables et spéciaux à bas carbone, Acières de construction et de coutellerie
<i>Ferro-chrome nitruré</i>	Certains aciers spéciaux réfractaires
<i>Ferro-titanium à 25-30 % ; 35-40 % ; 40-45 % et 45-50 % Ti</i>	Acières pour rails, Acières inoxydables et spéciaux au titane Enrobage d'électrodes de soudure
<i>Silico-alumino-titanium</i>	Acières Martin et électriques
<i>Silico-ferro-titanium</i>	Enrobage d'électrodes de soudure Acières spéciaux au titane
<i>Titane - aluminium 45-30 % ; 52-48 % et 70-30 %</i>	Acières à aimants Alliages super-réfractaires
<i>Ferro-niobium à 65-70 % et 50-55 % Nb</i>	Acières inoxydables et spéciaux Alliages super-réfractaires pour aviation
<i>Ferro-vanadium à 55-60 % et 75-80 % V</i>	Acières à outils. Acières de construction
<i>Ferro-aluminium à 35-40 % Al</i>	Bronzes d'aluminium et laitons ferreux à haute résistance Acières calmés à grains contrôlés Enrobage d'électrodes de soudure

CUPRO-ALLIAGES

<i>Cupro-chrome à 8-12 % et 5 % Cr</i>	Bronzes au chrome pour pièces conductrices du courant électrique
<i>Cupro-manganèse 70-30 %</i>	Bronzes et laitons au manganèse
<i>Cupro-silicium 10-12 % Si</i>	Bronzes et laitons au silicium

9

10

PRODUITS DIVERS

<i>Pisé H.F. Pechiney</i>	{ Revêtement basique des fours à induction à haute fréquence
<i>Magnésie électrofondue</i>	{ Enrobage pour éléments chauffants électriques
<i>Alliage P.X.</i>	Catalyseur dans l'industrie chimique

CHLORATES ET PERCHLORATES

<i>Chlorate de baryte et Chlorate de potasse</i>	{ Pyrotechnie, allumettes, pharmacie
<i>Chlorate de soude</i>	{ Désherbage, artifices, pyrotechnie, Industrie textile
<i>Perchlorate d'ammoniaque et Perchlorate de potasse</i>	{ Explosifs, pyrotechnie
<i>Acide perchlorique</i>	{ Chimie analytique, plombage électrolytique

PRODUITS CHIMIQUES

MATIÈRES PLASTIQUES

<i>Chlorures de vinyle (afcovyls), Polystyrène (afcolène)</i>	L'industrie des plastiques en général, Industrie chimique, épuration des eaux, Industrie textile, papeterie, produits alimentaires, produits pharmaceutiques, Industrie pétrolière, moulage, vernis, peintures, Emballages, adduction d'eau, revêtements de sols, jouets, T. S. F., objets ménagers, etc...
<i>Polyéthylène (plastylène)</i>	
<i>Plastifiants (alaiflex)</i>	
<i>Stabilisants (alaixols)</i>	
<i>Chlorure de vinyle dur (afcoudur), Tuyaux en polyéthylène (penaflex)</i>	

PRODUITS CHLORÉS

<i>Acide chlorhydrique</i>	Chlorures, colle, matières colorantes
<i>Acide monochloracétique et monochloracétate de soude</i>	Indigo, hormones, désherbants sélectifs, synthèses organiques
<i>Aubanites</i>	Industrie électrique, peinture, Industrie textile, bois
<i>Chlore liquide et eau de javel</i>	Blanchiment du papier, des textiles, raffinage des huiles, stérilisation des eaux
<i>Désherbant calcique</i>	Désherbant à action ignifuge
<i>Perchloréthylène et trichloréthylène</i>	Dégraissage des vêtements, dégraissage des pièces métalliques, extraction des huiles, dilution des encres d'héliogravure, solvants
<i>Tétrachlorure de silicium</i>	Cémentation du fer et de l'acier, gel de silice, silicones, nuages de fumée
<i>Hexachlorocyclohexane et lindane</i>	Insecticides

PRODUITS SODIQUES

<i>Lessive de soude</i>	{ Industrie textile, matières grasses, pétrole, papier, caoutchouc, savonnerie
-------------------------	--

PRODUITS AMMONIACAUX

<i>Alcali volatil</i>	{ Blanchiment, rayonne, photographie, etc...
<i>Ammoniac anhydre</i>	{ Industrie frigorifique, stérilisation des eaux, etc...
<i>Urée</i>	{ Résines synthétiques, textiles, bois, colles, tannerie, produits pharmaceutiques

PRODUITS ALUMINEUX

<i>Aluminate de soude</i>	{ Traitement des eaux, papiers, revêtements routiers, etc...
<i>Alumine calcinée</i>	Polissage, réfractaires, céramiques
<i>Alumine sèche</i>	Faïencerie, verrerie, émaux
<i>Alumine activée</i>	Matières colorantes, parfums, antibiotiques, dessications, catalyseurs, etc..
<i>Alumines métallographiques</i>	{ Polissage
<i>Aluns</i>	{ Fabrication du papier, épuration des eaux, textiles, tannerie, extincteurs
<i>Zéolithe</i>	Adoucissement des eaux
<i>Sulfate d'alumine</i>	{ Industrie du papier, épuration des eaux, textiles, extincteurs

PRODUITS DÉRIVÉS DU SOUFRE

<i>Anhydride sulfureux</i>	{ Sulfitage, blanchiment, raffinage des pétroles, extincteurs, antiseptiques
<i>Métabisulfite de potasse</i>	Sulfitage des vins, photographie, antiseptique
<i>Thiogomme</i>	Tuyaux, joints, etc...
<i>Thiolatex</i>	Imperméabilisation, protection, etc...

PRODUITS CUPRIQUES

<i>Sulfate de cuivre</i>	{ Bouillies anticryptogamiques. Trai-
<i>Oxychlorure de cuivre</i>	ttement des semences, imprégnation
<i>Fongicide 103</i>	des poteaux, épuration des eaux

PRODUITS FLUORÉS

<i>Aluflux</i>	{ Fondants, dégazage, absorption des gaz, affinage
<i>Cryolithe</i>	{ Verrerie, glaçage des poteries, insecticide
<i>Fluorure d'aluminium</i>	Céramique, métallurgie de l'aluminium
<i>Fluorure de sodium</i>	{ Antiseptique, antiparasitaire, imprégnation des bois
<i>Fluotitanate de potassium</i>	Teinture du cuir, gravure sur verre

PRODUITS DIVERS

<i>Brome</i>	Bromures, désinfection
<i>Sels de thallium</i>	{ Raticides, dosages, verrerie, photographie, pyrotechnie

PRODUITS MINIERS

<i>Barytine</i>	Peintures, sondages de pétrole, etc...
<i>Bauxite rouge</i>	{ Alumine, ciments, abrasifs, Sidérurgie épuration des gaz, décoloration d'huiles
<i>Bauxite blanche</i>	{ Produits réfractaires, agglomération des charbons, etc...
<i>Lignite</i>	Combustible
<i>Limonite</i>	{ Épuration des gaz, agriculture, coloration des briques
<i>Quartz</i>	Fabrication du ferro-silicium
<i>Sable kaolinique</i>	Réfractaires, céramique
<i>Spath-Fluor</i>	{ Fondants, verrerie, émaillerie, cimenterie, affinage des métaux



PRINCIPAUX AGENTS EN FRANCE ET A L'ETRANGER

FRANCE

- *ANNONAY : Madame P. Frachon, 11, place des Cordeliers. Tél. 04-13.
- ***BORDEAUX : MM. Larralde et Gellibert, 30, quai des Chartrons.
Tél. 829-58.
- *CLERMONT-FERRAND : M. F. Auteroche, 79, boulevard Gergovia.
Tél. 31-25.
- *DIJON : M. A. Dollinger, 15, rue du 23 Janvier. Tél. 52-23.
- **GRENOBLE : M. F. Dutigny, 3, place de l'Etoile. Tél. 40-48.
- *GRENOBLE : MM. Boudariat & Martin, 2, rue Vicat. Tél. 18-23.
- ***LA ROCHELLE : Ets Robert & Fils, 27-29, quai Mauber. Tél. 43-94.
- **LILLE : (ferro-alliages) MM. de Williencourt, 88, rue du Port.
Tél. 5483-06.
- *LILLE (produits chimiques) : M. Rousseau & Paque, 6, rue de la Quenette.
Tél. 568-52.
- *LIMOGES : Ets Savignac, 8, place Haute-Vienne. Tél. 48-65.
- *LYON : MM. Bietrix Père & Fils, 3, rue du Président Carnot.
Tél. Gailletton 20-71.
- *MARSEILLE : MM. P. Marty & Fils, 2, boulevard Longchamp.
Tél. National 62-10.
- ***METZ : M. J. Gavini, 6, rue de Parmentier. Tél. 68. 16-81.
- *MOULINS (Yzeure) : M. J. Tissier, 46, avenue Emile Zola, Yzeure.
Tél. 51 à Moulins.
- ***MOULINS : M. R. Lacroix, 44, rue des Potiers. Tél. 15-69.
- *MULHOUSE : MM. E. Bernard & Cie, 9, pont d'Altkirch. Tél. 22-32.
- ***NANTES : MM. Banchais, Berthet & Cie, 4, rue Maurice Sibille, Tél. 140-94
- *NIMES : M. L. Sablier & Fils, 9, rue Guizot. Tél. 21-02.
- *NIMES : M. E. Ausset, 8, rue Deyron. Tél. 22-05.
- *OYONNAX : Ets Convert. Tél. 12.
- *PARIS : Ets A. Malzac, 66, rue Pierre Charron. Tél. Balzac 04-35.
- *PARIS : (marchés d'Etat) M. P. Barba, 11 bis, avenue Kléber.
Tél. Copernic 57-77.
- ***ROUEN : M. L. Delaporte, 16, rue Verte. Tél. R 1. 26-57.
- *TOULOUSE : M. A. Dufaud, 38, quai de Tounis. Tél. Capitole 01-24.
- *TOURS : M. C. Maincourt, 73, rue Avisseau. Tél. 26-46.

* Agences chimiques;
** Agences électrométallurgiques;
*** Agences chimiques et électrométallurgiques.

EUROPE

ALLEMAGNE (Zone Occidentale) : W. Biesterfeld & Co, Slomanhaus-Steinhof II, Hambourg. Tél. 35-14-81.

AUTRICHE : M. G. Lanquetin, 25, Sternwartestrasse, Postfach 105, Innsbruck. Tél. 72-163.

BELGIQUE et GRAND DUCHÉ DE LUXEMBOURG : S.A. des Ets Mathieu Camerlinck, 45, rue St-Christophe, Bruxelles-Centre. Tél. 11-47-16. Sté Belge de l'aluminium Français, 22, place de Brouckère, Bruxelles. Tél. 18-17-52.

BELGIQUE : M. Adriaensen, 19, avenue du Geai, Boisfort/Bruxelles. Tél. 47-74-63.

DANEMARK : Aktieselskabet for Kemisk Industrie (A.K.I.). Amaliegade 15, Copenhague K. Tél. C. 63-88.

EIRE (État libre d'Irlande) : voir Royaume Uni.

ESPAGNE : Aluminio Espanol, Villanueva 14 (Apartado 367), Madrid. Tél. 35-93-12.

FINLANDE : Bang & Co, Aktiebolag Alexandergasse, 11 (B.P.79) Helsingfors Tél. Växel 61041.

GRÈCE : Stelios A. Christofides, 38, rue W. Churchill - passage Nicoulodis, Athènes. Tél. 23-033.

ITALIE : Beghe & Chiapetta, via Isonzo 25, Milano. Tél. 50-605.

Dr Rinaldo Casale, via XX settembre 40, Gènes. Tél. 54-336.

Societa Idroeletrica di Borgofranco, via Cernaia 15. Torino. Tél. 42-821.

NORVEGE : Paus & Paus A. S. (Box 281), Oslo. Tél. 42-18-60.

PAYS-BAS : R.S. Stokvis & Kongensgt, 14, Zonen, Heiman Dullaer-plein, Rotterdam. Tél. 35-080.

PORTUGAL : Santos Mendonca Ltda, rua da Boa Vista, 83 (Apartado 297) Lisboa. Tél. 63154.

Rua de Sa da Bandeira, 605 (Apartado 231), Porto. Tél. 2.4008.

GRANDE-BRETAGNE : K.W. Chemicals Ltd, 41, Kings Way, London W.C. 2. Tél. Covent Garden 29-44.

R. Hostombe Ltd (ferro-alliages) 2, Regent Street, Sheffield 1. Tél. 24-324.

SARRE : M. J. Gavini, 6, rue de Parmentier, Metz. Tél. 68. 16-81.

SUÈDE : G. & L. Beijer, Västra Trädgårdsgatan 4, Stockholm 16. Tél. 22-82-60.

Ingeniorsgatan I.B. Gothenburg. Tél. 17-66-40.
A.B. Mataki, Malmö.

SUISSE : M. Marcel Étienne, Ingénieur E.P.Z. 4, rue du Temple Neuf, Neufchâtel. Tél. 5. 57-02.

A.G. Vorm O. Brandenberger, Rigistrasse 55, Zurich 6. (Case Postale Zurich 33) Tél. 26.97.60.

Sugro S.A. Pfeffingerhof, 21, Sevogelstrasse, Bâle 2. Tél. 5.92-90.

Fabrique de Produits chimiques Schweizerhall, 229, rue d'Alsace, (Case Postale Bâle 13) Bâle. Tél. 2.88-90.

AFRIQUE

AFRIQUE OCCIDENTALE FRANÇAISE : MM. J. Heudebert & Cie, 36, rue du Docteur Thèze (B.P. 143), Dakar. Tél. 22-74.
17, Rue Duphot, Paris. Tél. Opéra 72-80.

ALGÉRIE : Nord africain Commercial (N.A.C.).

6, boulevard Carnot (B.P. 129), Alger. Tél. 399-60.
7, boulevard Clemenceau, Oran. Tél. 234-48.
10, rue Lemercier, Bône. Tél. 30-70.

TUNISIE : Nord Africain Commercial (N.A.C.), 17, rue d'Angleterre, (B.P. 327), Tunis. Tél. 53-83.

MAROC FRANÇAIS : MM. P. Rouquette & Cie, 362, bd de la Gare (B.P. 673) Casablanca. Tél. 403-68.

LA RÉUNION : M. J.V. Stevenson, Samat & Cie, Saint-Denis (Ile de la Réunion).

ÉGYPTE et SOUDAN ANGLO-ÉGYPTIEN : Comptoir égyptien d'importation & d'exportation, 5, rue Emad El Dine (B.P. 1716), Le Caire.
Tél. 53-910.

AFRIQUE ORIENTALE PORTUGAISE (Mozambique) : F. Bridler & Cia Ltda, (Caixa Postal 65), Lourenco Marques.

UNION SUD-AFRICAINE : French Distributing Co, 704 Ottwa House, President street (B.P. 6681), Johannesburg. Tél. 22-1173.

ASIE OUEST

LIBAN : G. & K. Anghelopoulos, rue du Patriarche Hoyek (B.P. 471), Beyrouth. Tél. 66-36.

SYRIE : Es-Said Anghelopoulos & Co, Youssef Azme Square, P. O. B. 16, Damascus. Tél. 14.455.

TURQUIE : Tifan S.A. Piyasa Han 11/13 Asirefendi Caddesi, Istanbul. Tél. 20-682, 24.410.

ASIE EST

JAPON : Bureau du Japon de la Compagnie Olivier S.A. (Paris), M.T.M. Building, 2-1 Chome Aoyama Kinamicho, Akasaka, Minato-Ku, Tokyo.
25, rue d'Astorg, Paris. Tél. Anjou 38-54.

MALAISIE BRITANNIQUE : Optorg C° (Malaya) Ltd, 124, Robinson Road
Singapore. P. O. B. 440. Tél. 37-69.

63, Champs-Elysées, Paris 8^e. Tél. Balzac 11-60.

SIAM : Barrow, Brown & C° (1948) Ltd, Barrow Brown Building, Asadang
Road, Bangkok.

UNION INDIENNE : Union Franco-Indienne, 108, Mahatma Gandhi Rd,
Bombay. Tél. Ufran Bombay.

Voltas Ltd. 19, Graham Road, Ballard Estate, Bombay 1. Tél. 26.550.

AMÉRIQUE

ARGENTINE : Industrias Patagonicas S.A.C., Viamonte 1494, Buenos-Aires. Tél. 37 Libertad 98-20.

Electrometalurgica Andina, Casilla de Correo 91, San Juan.

BRÉSIL : Companhia Quimica e Metalurgica « Mequital », rua Santa Tereza 28, Sala 1207 - 12^o andar (Caixa postal 3827) Sao-Paulo. Tél. 33.4391.

Electromiquica Paulista, rua Florencio de Abreu 36, Sala 712-713 - 7^o andar (Caixa postal 3827), Sao-Paulo. Tél. 33.6040.

COLOMBIE : Cobelfa, avenida Jimenez de Quesadan 10-45 (Apartado Nacional 1151), Bogota. Tél. 79-84.

Georges Oganesoff & Hijos Ltda, calle 10, n° 7. 21 (Apartado Aereo 1299), Cali. Tél. 54-84.

CHILI : Raab, Rochette & Cia Ltda, Casilla 359 (Teatinos n° 10), Santiago. Tél. 82.605.

ÉTATS-UNIS : International Selling corporation (Intsel) Chanin Building, 122 East 42nd street - Room 4200, New-York 17. Tél. Murray Hill 6-2311.

MEXIQUE : Eduardo Martinez Parente, S. de R. L., Nazas 186 Mexico D.F. Tél. Mex 36 3961, Eric 143 384.

PÉROU : Oficina Tecnica Michel Fort, Ingenieros S.A., Edificio Boza Carabaya 831 (Apartado 514), Lima. Tél. 33-227.

URUGUAY : Joseph Muracciole & Frères, Casilla Correo 430, Montevideo. Tél. 0-08-32.

Océanie

AUSTRALIE : Brown & Dureau Ltd, « The Block » 428, George street. Sydney (New South Wales). Tél. Ma 91-81.

Temple Court, 422 Collins street, Melbourne CI (Victoria).

Ryan House, 251 Charlotte street, Brisbane B.15 (Queensland), 312-314 Murray Street, Perth W.A.



PECHEINER

UNIVERSITÉ DE LYON
ET UNIVERSITÉ PIERRE ET MARIE CURIE

ÉCOLE NATIONALE D'ADMINISTRATION

ÉCOLE NATIONALE D'ADMINISTRATION

ÉCOLE NATIONALE D'ADMINISTRATION
ÉCOLE NATIONALE D'ADMINISTRATION
ÉCOLE NATIONALE D'ADMINISTRATION

PECHINEY

COMPAGNIE DE PRODUITS CHIMIQUES
ET ÉLECTROMÉTALLURGIQUES

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 9.240.000.000 DE FRANCS

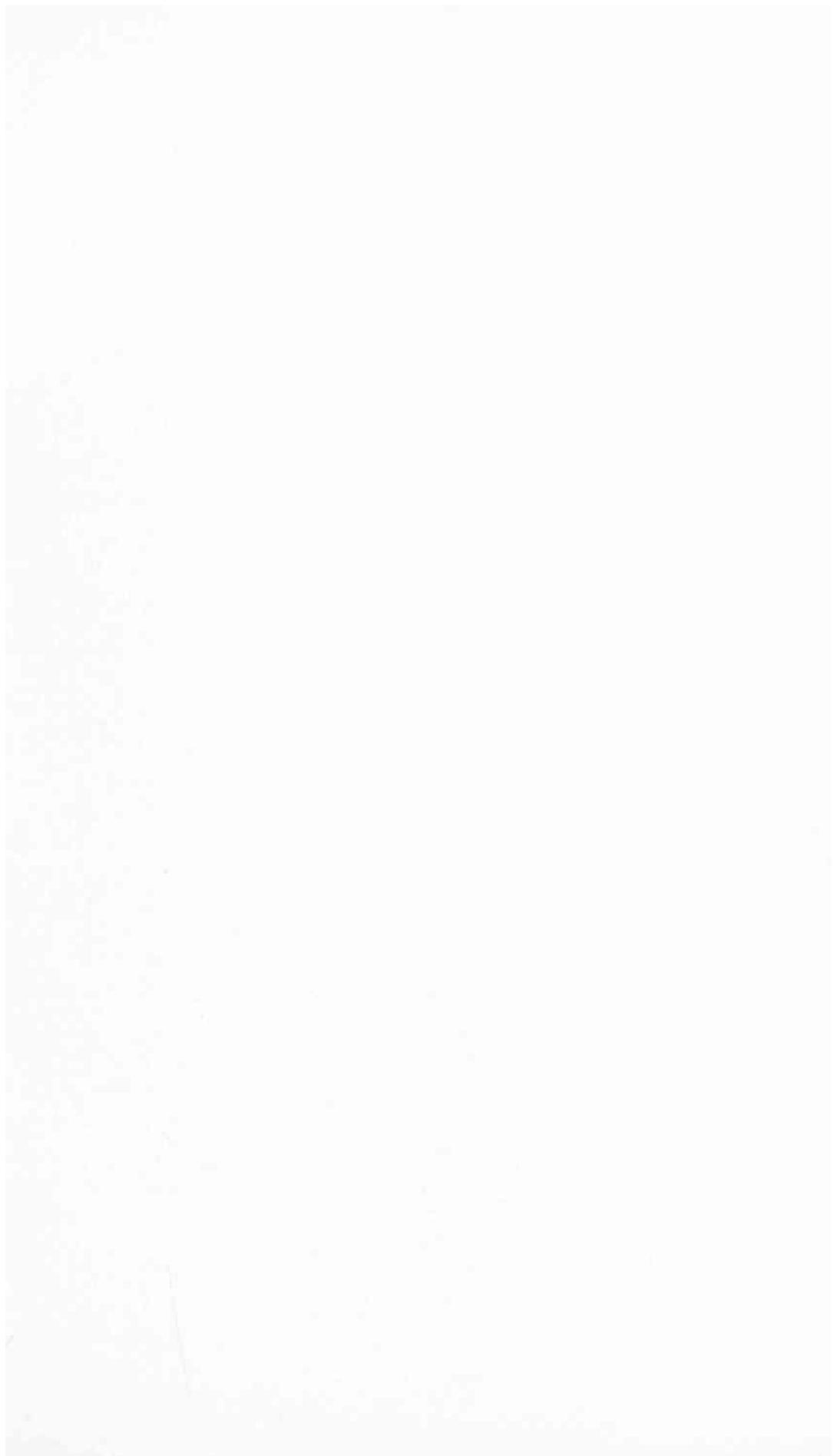
SIÈGE SOCIAL A LYON
R.C. LYON 54 B 713

*

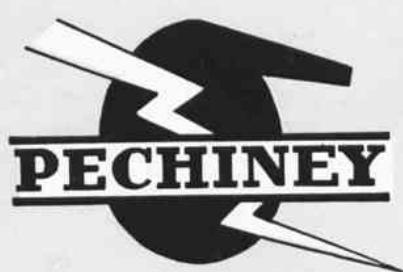
23, RUE BALZAC - PARIS-VIII^e

CHÈQUES POSTAUX PARIS 86-01 • TÉLÉGRAMMES PECHINEY-PARIS
TÉLEX N° 20.047 • TÉLÉPHONE : CAR. 54-72 - 64-10 - WAG. 86-90

BOITE POSTALE 787-08 PARIS



Droits réservés au [Cnam](#) et à ses partenaires



Imp. Artra

Droits réservés au [Cnam](#) et à ses partenaires

L'EXPOSITION

"CENT ANS AU SERVICE DE LA CHIMIE
ET DE L'ELECTROMETALLURGIE"

A ETE REALISEE

PAR PECHINEY

AVEC LE CONCOURS

DE M. R. PONTABRY
architecte-décorateur

CENT ANS AU SERVICE
DE LA CHIMIE ET DE
L'ELECTROMETALLURGIE



P E C H I N E Y
23, rue Balzac
PARIS
CENTRE DES DOCUMENTATION
D'HISTOIRE DES TECHNIQUES

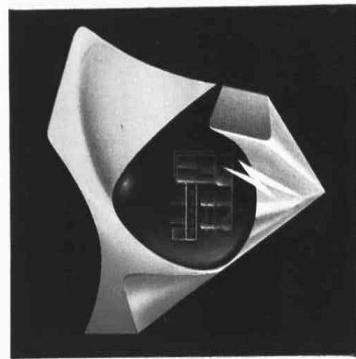
DOC. 2845

Nous tenons à exprimer nos remerciements aux industries, utilisateurs et transformateurs de nos produits qui, ont bien voulu nous apporter leur concours et mettre à notre disposition les pièces exposées dans les sections "Aluminium" et "Matières plastiques" de l'exposition du Centenaire de la Compagnie.

ALUMINIUM
 Compagnie Française des Métaux
 Clé Générale du Duralumin et du Cuivre
 (CEGEDUR)
 Fonderies et Forges de Crans
 Sté Cuivre et Alliages
 Ets Charles Coquillard
 Manufacture Métallurgique de Tournus
 Ateliers de Mécanique du Centre
 Société Technique pour l'Utilisation
 des Alliages Légers (STUDAL)
 Fonderie de Précision
 Compagnie Française Thomson-Houston
 Ets Hugonet
 Ets Japy
 Schnid
 Tournaire
 Compagnie d'Emballage Métallique de
 Beaurepaire
 Sté Métallurgique de Gerzat
 Fonderies Montupet
 Ateliers d'Aviation Louis Bréguet
 Krieg et Zivy
 Sté Industrielle des Tubes d'Etain
 Ets Rémy
 Ets Luchaire
 Sté Intercontinentale des Conteneurs
 Ets Merobel
 Procol
 Le Lann
 Megep
 Stem'i
 Ets Barse
 Sté Anonyme des Anciens Ets Panhard et
 Levassor
 Ranzi-France

MATIÈRES PLASTIQUES

afcoyl (chlorure de polyvinyle)	Ets G. Convert Isolants Modernes Les Jouets de Norev Sté Nouvelle des Ets Jumo Sté Manducher Ets M.I.O.M. Ets Monsanto-Boussols Sté Plasticonium Sté Quillery Sté S.I.T.A.P. Sté Sulpan
plastylène (polyéthylène produit par la Société Ethylène-Plastique)	Ets Betts & Blanchard La Cellophane Ets G. Convert Sté Fapex Isolants Modernes Les Jouets de Norev Ets Lacroix Ets Laroche Sté Manducher Sté Parker Sté Plasverre Sté S.I.L.E.C. Sté Uniplax
penaflex (polyéthylène ouvré)	Ets Plastic Les Plastiques de Roubaix Sté des Produits Polyfil Sté Ribac Ets Saint Frères Sté Sadoplast Sté S.I.L.E.C. Sté S.O.C.I.P. Sté Vitherm
afcodur (chlorure de polyvinyle rigide)	Ets Allibert Ets Chaumat
afcolène (polystyrene)	#



GUIDE DE L'EXPOSITION

CENT ANS AU SERVICE DE LA CHIMIE
ET DE L'ÉLECTROMÉTALLURGIE

1855 - 1955

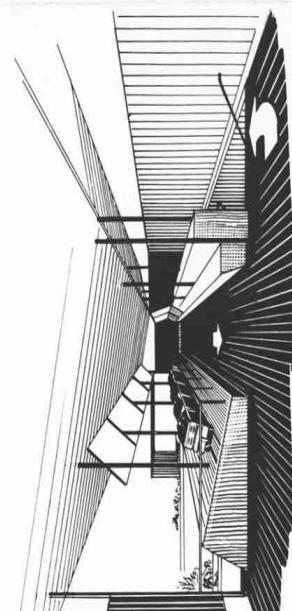
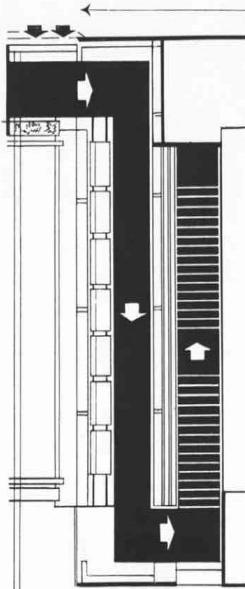


IMP. ARTRA

Bureau de l'Exposition

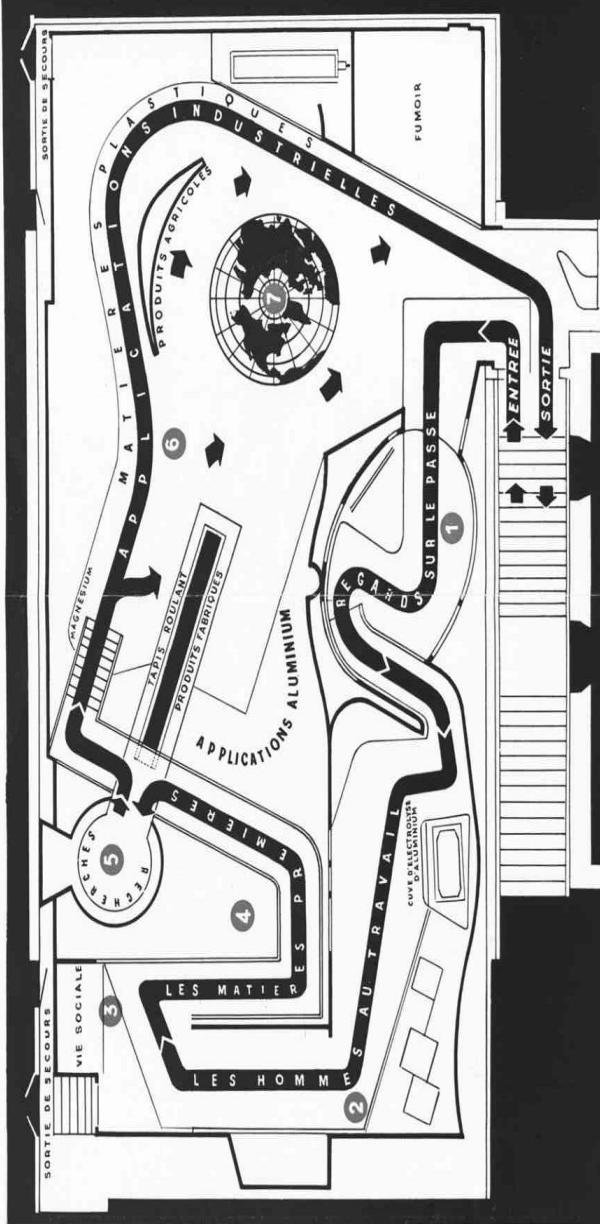
23 bis, RUE BALZAC, PARIS 8^e
Tél. CARBOT 6410 - Poste 582

PLAN DU REZ-DE-CHAUSSEE



CETTE EXPOSITION a pour but :

- * de retracer l'évolution de la Compagnie depuis 1855, année de sa fondation, en rassemblant un certain nombre d'éléments historiques recueillis dans ses archives ou dûs à la courtoisie de diverses personnalités et d'organismes publics ou privés;
- * de réunir pour la première fois en un même lieu des éléments actuels, afin de mieux faire connaître l'activité de la Compagnie dans les domaines industriel, technique, économique et social;
- * enfin, de donner des indications sur son orientation, telle que ses plus récentes réalisations permettent de la présenter.



SENS DE LA VISITE

- 1 Regards sur le passé
- 2 Les Hommes au travail
- 3 Aspects sociaux
- 4 Matières premières
- 5 Recherches
- 6 Applications industrielles
- 7 A travers le Monde
(Expansion économique de la Compagnie)

REZ-DE-CHAUSSEE (PLAN AU VERSO)

Train de wagonnets de matières premières

SOUS-SOL
Salle d'Exposition