

Conditions d'utilisation des contenus du Conservatoire numérique

1- [Le Conservatoire numérique](#) communément appelé [le Cnum](#) constitue une base de données, produite par le Conservatoire national des arts et métiers et protégée au sens des articles L341-1 et suivants du code de la propriété intellectuelle. La conception graphique du présent site a été réalisée par Eclydre (www.eclydre.fr).

2- Les contenus accessibles sur le site du Cnum sont majoritairement des reproductions numériques d'œuvres tombées dans le domaine public, provenant des collections patrimoniales imprimées du Cnam.

Leur réutilisation s'inscrit dans le cadre de la loi n° 78-753 du 17 juillet 1978 :

- la réutilisation non commerciale de ces contenus est libre et gratuite dans le respect de la législation en vigueur ; la mention de source doit être maintenue ([Cnum - Conservatoire numérique des Arts et Métiers - https://cnum.cnam.fr](#))
- la réutilisation commerciale de ces contenus doit faire l'objet d'une licence. Est entendue par réutilisation commerciale la revente de contenus sous forme de produits élaborés ou de fourniture de service.

3- Certains documents sont soumis à un régime de réutilisation particulier :

- les reproductions de documents protégés par le droit d'auteur, uniquement consultables dans l'enceinte de la bibliothèque centrale du Cnam. Ces reproductions ne peuvent être réutilisées, sauf dans le cadre de la copie privée, sans l'autorisation préalable du titulaire des droits.

4- Pour obtenir la reproduction numérique d'un document du Cnum en haute définition, contacter [cnum\(at\)cnam.fr](mailto:cnum(at)cnam.fr)

5- L'utilisateur s'engage à respecter les présentes conditions d'utilisation ainsi que la législation en vigueur. En cas de non respect de ces dispositions, il est notamment passible d'une amende prévue par la loi du 17 juillet 1978.

6- Les présentes conditions d'utilisation des contenus du Cnum sont régies par la loi française. En cas de réutilisation prévue dans un autre pays, il appartient à chaque utilisateur de vérifier la conformité de son projet avec le droit de ce pays.

NOTICE BIBLIOGRAPHIQUE

Auteur(s)	Schneider & Cie
Titre	Schneider & Cie au Creusot : album des fers et aciers
Adresse	Le Creusot : Schneider & Cie, 1895
Collation	1 vol. (36 p. - [61 pl.]) : ill. ; In-16
Nombre de vues	119
Cote	CNAM-MUSEEMA0.4-SCH
Sujet(s)	Sidérurgie Schneider et Cie Catalogues de constructeurs
Thématique(s)	Catalogues de constructeurs
Typologie	Ouvrage
Langue	Français
Date de mise en ligne	12/03/2026
Date de génération du PDF	12/03/2026
Recherche plein texte	Disponible
Notice complète	https://documentation.arts-et-metiers.net/cgi-bin/koha/opac-detail.pl?biblionumber=23547
Permalien	https://cnum.cnam.fr/redir?M19941

ARMOIRE

SCHNEIDER & C^{IE}

AU CREUSOT

ALBUM

DES FERS ET ACIERS

ÉDITION 1895

AVIS

Avoir soin, pour éviter toute erreur,
de mettre sur les commandes d'échan-
tillons et de profils mentionnés dans
cet Album, l'indication :

« ÉDITION 1895 »

Bâtimens et Charpentés

F60

Crossed le 14 Janvier 96.

Picard





Guang

SCHNEIDER & C^{IE}
AU CREUSOT

ALBUM
DES FERS ET ACIERS

ÉDITION 1895

THE BOSTON

LIBRARY

OF THE

CITY OF BOSTON

1850

TABLE DES MATIÈRES

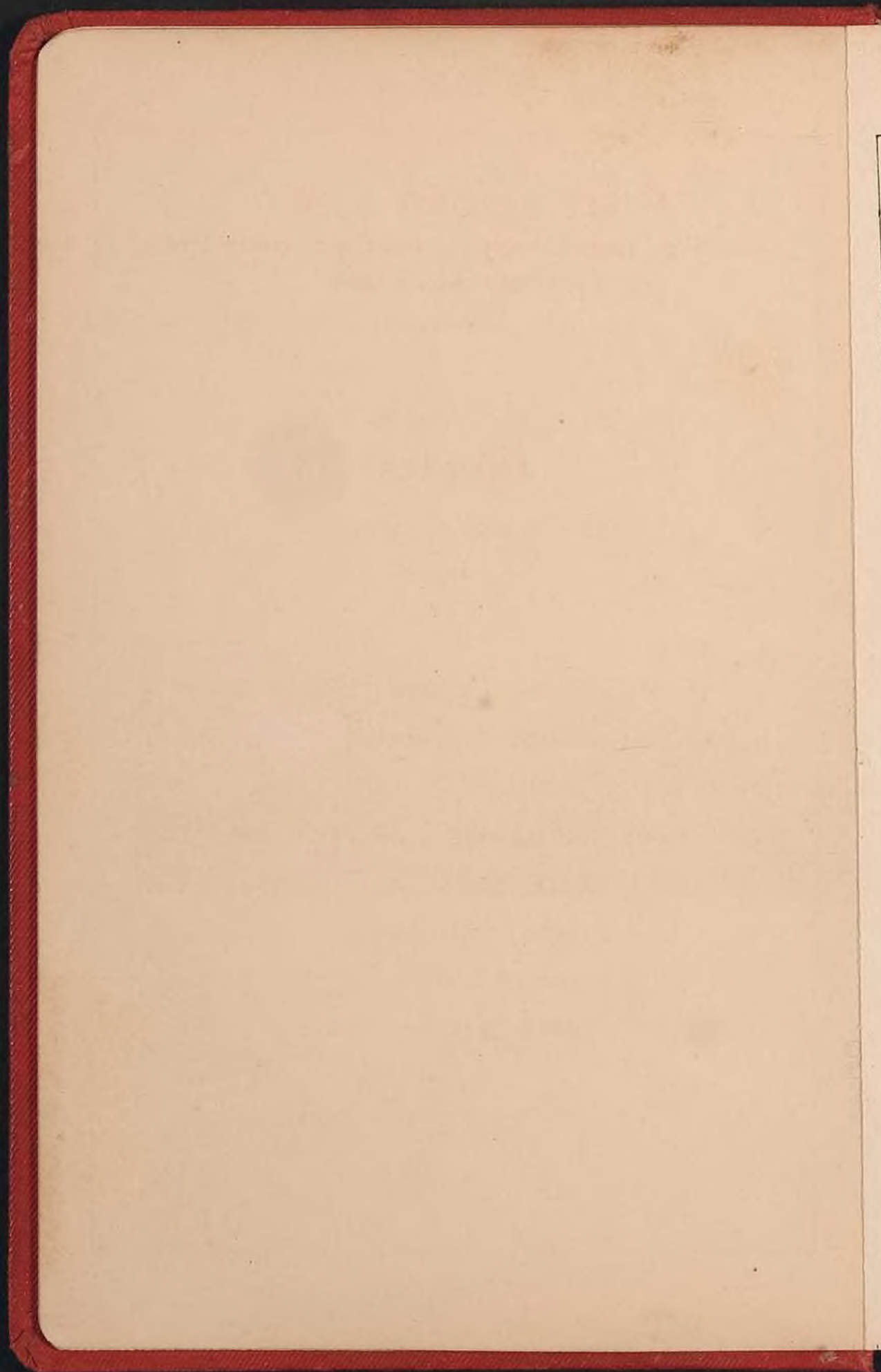
	Pages
Vue du Creusot	I
Annexes du Creusot	II
Récompenses obtenues par le Creusot.	III
Produits du Creusot.	IV
Id.	V
Id.	VI
Id.	VII
Id.	VIII
Id.	IX
Petit Creusot.	X
Classification des qualités de fer du Creusot.	XI
Liste des échantillons que fabrique le Creusot.	XII
Id.	XIII
Id.	XIV
Classement des fers.	XV
Id.	XVI
Id.	XVII
Classement des tôles.	XVIII
Id.	XIX
Id.	XX
Id.	XXI
Id.	XXII
Tableau des résistances des fers H	XXIII
Id.	XXIV
Id.	XXV
Id.	XXVI
Id.	XXVII
Id.	XXVIII
Id.	XXIX
Tableau des résistances des fers U	XXX
Id.	XXXI
Id.	XXXII
Id.	XXXIII
Id.	XXXIV
Id.	XXXV
Tableau des résistances des rails.	XXXVI
	Planches
Cornières.	1, 2, 3, 4, 4bis, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 13bis.
Couvre-joints.	15.
Vitrages et profils divers.	16.
Fers à T	16bis, 16ter, 17, 18, 19, 20
Id. à H planchers petites ailes	23, 24.
Id. à H Id. larges ailes	27, 27bis, 28, 28bis, 28ter.
Id. à H à construction	29, 30, 31, 34, 35.
Id. Trapèzes	38, 51.
Id. à U	39, 40, 40bis, 41, 42
Id. à barrots.	45, 46, 47.
Fers pour roues.	50.
Barreaux de grilles, biseau.	51.
Ranchets et bandages de roues.	51bis, 51ter, 51quarto, 51quinto, 51sixto
Mains-courantes.	52.
Fers à octogones.	53.
Tôles striées	55.
Rails.	56, 56bis, 56ter.
Garde-corps	57.
Tôles embouties.	60.
Bandages.	61.



Mazeron frères, Nevers.

LE CREUSOT

1895



SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION
AU CREUSOT (Saône-et-Loire)

ANNEXES

DES USINES DU CREUSOT

Chantier de constructions de Ponts et Coques de navires

CHALON-SUR-SAONE (Saône-et-Loire)

Briqueterie de PERREUIL (Saône-et-Loire)

Mines de Houille de MONTCHANIN et LONGPENDU (Saône-et-Loire)

— DECIZE (Nièvre)

Mines de fer de MAZENAY (Saône-et-Loire)

— ALLEVARD (Isère)

— ST-GEORGES (Savoie)

SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION

AU CREUSOT (Saône-et-Loire)

RÉCOMPENSES OBTENUES PAR LE CREUSOT

FRANCE

PARIS

Expositions nationales de 1839, 1844, 1849.

Expositions universelles internationales de 1855, 1867, 1878, 1889.

- 2 Mentions " HORS CONCOURS ",
- 1 Rappel de grand prix,
- 7 Grands prix,
- 1 Diplôme d'honneur,
- 3 Rappels de médailles d'or,
- 12 Médailles d'or,
- 2 Médailles d'argent,
- 1 Médaille de bronze,
- 1 Mention honorable,
- 25 Médailles de Collaborateurs.

DÉPARTEMENTS

Chalon-sur/Saône, 1881 — Bordeaux, 1882 — Autun, 1888 —
Châteauroux, 1888 — Bourg, 1891 — Saint-Etienne, 1891 —
Annecy, 1892 — Tours, 1892 — Auxerre, 1893.

- 4 Mentions " HORS CONCOURS ",
- 1 Grand prix,
- 2 Diplômes d'honneur,
- 3 Médailles d'or,
- 2 Médailles d'argent.

ÉTRANGER

Londres, 1851 — Vienne, 1873 — BuénosAires, 1882 — Santiago du Chili, 1890-1894

Anvers, 1885-1894 — Chicago, 1893.

- 2 Mentions " HORS CONCOURS ",
- 6 Grands Prix,

1 Médaille de progrès,

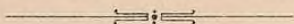
13 Médailles et 2 Diplômes d'honneur de Collaborateurs.

- 1 Médaille d'or,
- 1 Médaille de prix,

SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION

AU CREUSOT (Saône-et-Loire)



Le CREUSOT construit :

Locomotives; Ponts; Passerelles et Charpentes métalliques; Matériel d'Armement; Canons, Obus, Affûts, Blindages, Tourelles cuirassées, etc.; Machines à vapeur pour navigation maritime et fluviale; Machines motrices du système breveté de G.-H. Corliss; Machines motrices Compound; Machines à grande vitesse; Matériel électrique à courants continu et alternatifs; Machines d'extraction; Appareils pour élévation d'eau; Machines de forge; Appareils d'épuisement; Souffleries; Compresseurs d'air; Machines-Outils de forte puissance; Chaudières à bouilleurs; Chaudières tubulaires à foyer intérieur; Grues roulantes; Marteaux-Pilons; Grosse Chaudronnerie, etc.; etc.



SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION

AU CREUSOT (Saône-et-Loire)

ACIER

Le CREUSOT fabrique en ACIER :

Canons, Obus, Plaques de Blindage, Tourelles cuirassées, Affûts; Rails; Éclisses; Selles; Bandages de roues de Locomotives et de Wagons; Essieux de Locomotives et de Wagons; Pièces de Machines; Blooms forgés; Arbres moteurs et de transmission; Pièces moulées de toutes formes et de toutes dimensions; Barres plates, rondes, carrées, profilées; Toles fortes pour coques et pour chaudières des plus grandes dimensions; Tôles minces pour Casserie, Fumisterie, Poêlerie, Dynamos, Pelles, Bêches, Versoirs, etc.

NOTA. — La TOLE D'ACIER DOUX DU CREUSOT se substitue avantageusement à la Tôle douce en fer des meilleures marques.

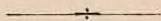
SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION

AU CREUSOT (Saône-et-Loire)



FER



Le **CREUSOT** fabrique en **FER** :

Tous les échantillons de **Fers marchands**
et de **Fers spéciaux** et toutes les dimensions
de **Tôles** que réclament le Commerce et la
Construction.

Il produit indifféremment les fers et tôles dans
les diverses qualités de la classification. (Page XI.)



SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION
AU CREUSOT (Saône-et-Loire)

C H A R B O N

Le CREUSOT livre au Commerce et à l'Industrie les Charbons de ses Mines de **Montchanin-Longpendu** (S.-et-L.), **Decize** (Nièvre), et les Anthracites du **Creusot**.

Les Anthracites du **Creusot** sont employés notamment pour le chauffage domestique, Poêles mobiles et appareils analogues.

SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION
AU CREUSOT (Saône-et-Loire)

USINE DE PRODUITS RÉFRACTAIRES

de PERREUIL (Saône-et-Loire)

L'Usine de PERREUIL fabrique et livre au commerce des **Produits réfractaires** de toutes formes et dimensions pour **Usines métallurgiques, Usines à gaz, Verreries, Fabriques d'appareils de Chauffage** et, d'une façon générale, pour toutes industries employant les produits réfractaires.

SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION

AU CREUSOT (Saône-et-Loire)

PHOSPHATES MÉTALLURGIQUES

ENGRAIS PHOSPHATÉ NOUVEAU

Le CREUSOT livre à l'agriculture des **Phosphates métallurgiques** qui proviennent de la déphosphoration de la fonte par le procédé basique et qui s'emploient avantageusement dans tous les cas où l'on a besoin d'acide phosphorique, et notamment pour **amélioration des sols acides, tourbeux, siliceux, argileux**, etc., etc.

Ces phosphates ont été particulièrement recommandés dans ces derniers temps par les agronomes les plus distingués.

Envoi, sur demande, de renseignements spéciaux.

SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION

AU CREUSOT (Saône-et-Loire)

CHANTIER DU PETIT CREUSOT à Chalon-sur-Saône

TRAVAUX EN FER & EN ACIER

Ponts de toutes portées et de tous genres. — Ponts transportables pour le Génie militaire. — Passerelles. — Garde-corps. — Tôles embouties pour tabliers. — Caissons pour fondations à l'air comprimé.

Charpentes et planchers en fer.

Matériel de navigation. — Docks flottants. — Coques de bateaux. — Torpilleurs. — Chalans. — Chaloupes. — Dragues. — Grues flottantes. — Barrages, etc.

Matériel de chemins de fer. — Tenders. — Change-ments et croisements de voies. — Matériel de chemins de fer à voie étroite. — Wagonnets.

Matériel des mines et usines. — Cages. — Wagons. — Bennes. — Brouettes. — Lavoirs — Cheminées. — Conduites d'eau, d'air et de gaz. — Réservoirs. — Pièces embouties. — Formes à sucre.

Matériel d'artillerie. — Affûts. — Voitures. — Pièces détachées. — Enveloppes d'obus à balles.

Serrurerie. — Poutres. — Sommiers. — Châssis, etc

Pièces forgées diverses.

Ateliers de zingage pour les plus grandes dimensions.

ÉTUDES — DEVIS — PLANS

*S'adresser à M. le Directeur du Chantier du Petit Creusot
à Chalon-sur-Saône*

SCHNEIDER & C^{IE}

HOUILLÈRES, FORGES, ACIÉRIES & ATELIERS DE CONSTRUCTION

AU CREUSOT (Saône-et-Loire)

FER

CLASSIFICATION DES QUALITÉS

FERS MARCHANDS & FERS SPÉCIAUX LAMINÉS

Qualité CREUSOT 2, prix courant servant de base.

— CREUSOT 3,	majoration sur le prix de base	3 fr. p. ‰ k.	
— CREUSOT 4,	—	6	—
— CREUSOT 5,	—	9	—
— CREUSOT 6,	—	14	—
— CREUSOT 7,	—	20	—

FERS MARCHANDS & FERS SPÉCIAUX CORROYÉS

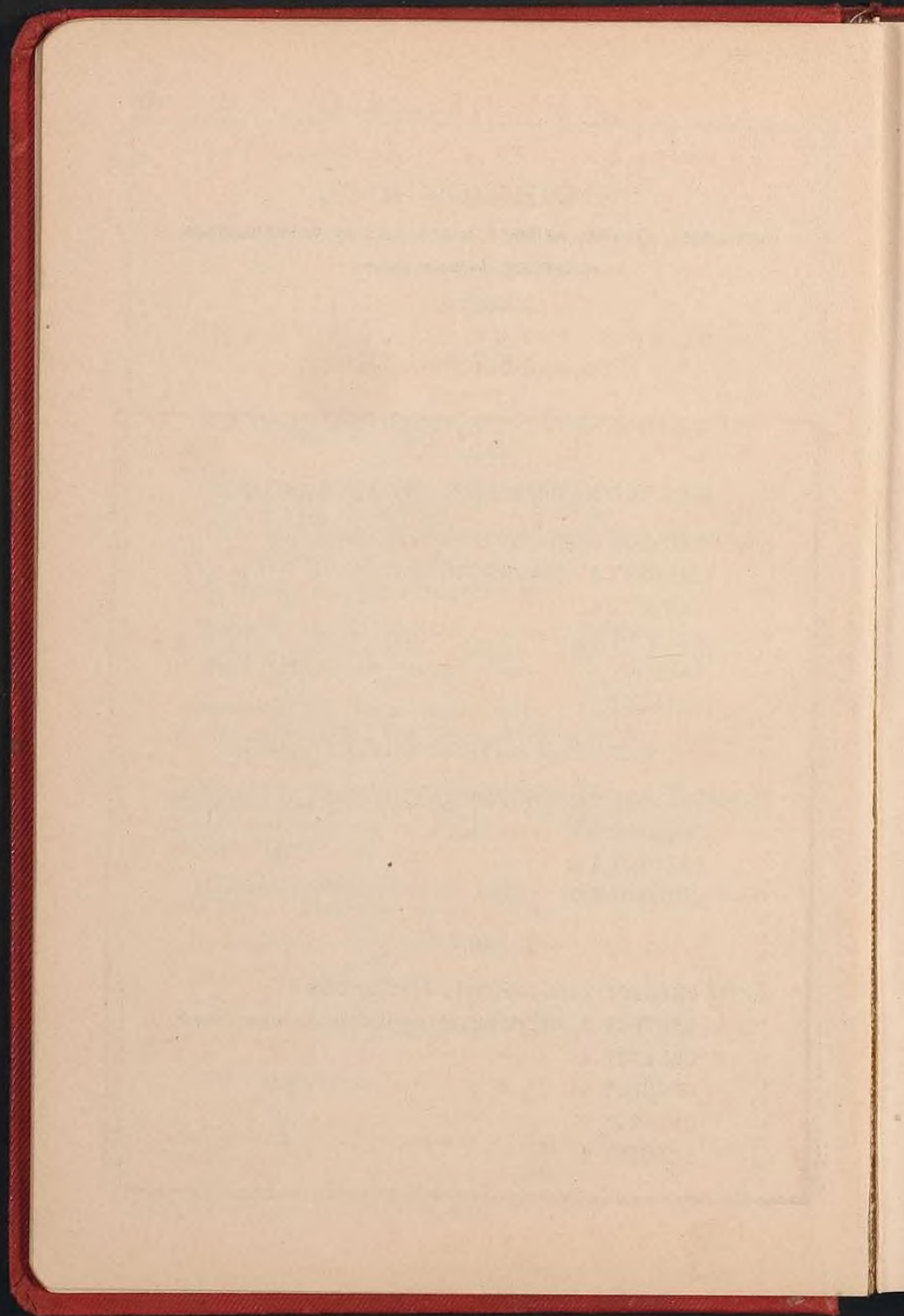
Qualité CREUSOT 2 C, majoration sur le prix de base 3 fr. p. ‰ k.

— CREUSOT 	—	3	—
— CREUSOT 4 C,	—	9	—
— CREUSOT 6 C,	—	18	—

TOLES

Qualité CREUSOT 2, prix courant servant de base.

— CREUSOT 3,	majoration sur le prix de base	4 fr. p. ‰ k.	
— CREUSOT 4,	—	8	—
— CREUSOT 5,	—	13	—
— CREUSOT 6,	—	21	—
— CREUSOT 6,	—	31	—



LISTE DES ÉCHANTILLONS

FERS & ACIERS MARCHANDS

Plats			Plats (Suite)			Larges Plats (EN CANNELURES)		
43	/	3 à 12 m/m	47	/	3 à 46 m/m	170	/	6 à 50 m/m
44	/	3 à 13 »	48	/	3 à 47 »	175	/	6 à 50 »
45	/	3 à 14 »	50	/	3 à 49 »	180	/	6 à 50 »
46	/	3 à 15 »	51	/	18 à 35 »	190	/	6 à 50 »
47	/	3 à 16 »	52	/	3 à 35 »	200	/	6 1/2 à 50 »
48	/	3 à 17 »	53	/	18 à 35 »	210	/	6 1/2 à 50 »
49	/	3 à 18 »	54	/	3 à 35 »	220	/	6 1/2 à 50 »
20	/	3 à 19 »	55	/	18 à 35 »	225	/	6 1/2 à 50 »
21	/	3 à 20 »	56	/	3 à 35 »	230	/	6 1/2 à 50 »
22	/	3 à 21 »	57	/	18 à 35 »			
23	/	3 à 22 »	58	/	3 à 35 »			
24	/	3 à 23 »	60	/	3 à 40 »			
25	/	3 à 24 »	63	/	3 à 62 »			
26	/	3 à 25 »	65	/	3 à 64 »			
27	/	3 à 26 »	68	/	3 à 67 »			
28	/	3 à 27 »	70	/	3 à 69 »			
29	/	3 à 28 »	72	/	3 à 70 »			
30	/	3 à 29 »	75	/	3 à 70 »			
31	/	3 à 30 »	80	/	3 à 70 »			
32	/	3 à 31 »	85	/	4 à 70 »			
33	/	3 à 32 »	90	/	4 à 75 »			
34	/	3 à 33 »	95	/	4 à 70 »			
35	/	3 à 34 »	100	/	4 à 75 »			
36	/	3 à 35 »	105	/	4 à 70 »			
37	/	3 à 36 »	110	/	4 à 80 »			
38	/	3 à 37 »	115	/	4 à 50 »			
39	/	3 à 38 »	120	/	5 à 50 »			
40	/	3 à 39 »	130	/	6 à 50 »			
41	/	3 à 40 »	135	/	6 à 50 »			
42	/	3 à 41 »	140	/	6 à 50 »			
43	/	3 à 42 »	150	/	6 à 50 »			
44	/	3 à 43 »	160	/	6 à 50 »			
45	/	3 à 44 »	165	/	6 à 100 »			
46	/	3 à 45 »						

Larges Plats (TRAIN SPÉCIAL)		
200 à 300	6 1/2 à 50 m/m	
301 à 350	7 à 50 »	
351 à 500	7 1/2 à 50 »	
501 à 600	8 à 50 »	
Poids maximum 750 kilos.		
Ronds		
6 à 30 m/m	par 1/2 m/m	
31 à 200 m/m	par m/m	
La Forge peut laminer des ronds jusqu'à 250 m/m de diamètre.		
Carrés		
5 à 10 m/m	par 1/2 m/m	
11 à 160 m/m	par m/m	

FERS & ACIERS SPÉCIAUX (1)

Cornières à branches égales		Cornières à boudin		T simples		Planchers petites ailes		Barrots	
20 / 20 ^m	pl. 1, fig. 1, 2, 3.	400 / 80 ^m	pl. 13, fig. 1, 2, 3.	70 / 50 ^m	pl. 17, fig. 11, 12.	80 ^m	planche 23, fig. 1, 2.	400 ^m	planche 45, fig. 1, 2.
22 1/2 / 22 1/2	id. » 4, 5.	430 / 90,	id. » 4, 5, 6.	80 / 52,	id. » 1, 2.	100,	id. » 3, 4.	150,	id. » 3, 4.
25 / 25,	id. » 6, 7.	460 / 90,	id. » 7, 8, 9.	100 / 60,	id. » 5, 6.	120,	id. » 5, 6.	175,	id. » 5, 6.
27 / 27,	id. » 8, 9.	480 / 90,	id. » 10, 11.	100 / 80,	id. » 3, 4.	140,	id. » 7, 8.	200,	planche 46, fig. 1, 2.
30 / 30,	id. » 10, 11, 12, 13.	200 / 90,	pl. 13bis, fig. 1, 2.	100 / 145,	pl. 18, fig. 3, 4.	160,	id. » 9, 10.	250,	id. » 3, 4.
35 / 35,	id. » 14, 15, 16, 17.	230 / 90,	id. » 3, 4.	110 / 60,	id. » 7, 8.	180,	planche 24, fig. 1, 2.	280,	planche 47, fig. 1, 2.
40 / 40,	id. » 18, 19, 20, 21, 22.	Couvre-joints		115 / 70,	pl. 17, fig. 9, 10.	200,	id. » 3, 4.	Barreaux de grille	
45 / 45,	pl. 2, fig. 1, 2, 3, 4.	30 / 24 ^m	pl. 15, fig. 7.	130 / 70,	id. » 7, 8.	220,	id. » 5, 6.	80 ^m	pl. 51, fig. 1.
50 / 50,	id. » 5, 6, 7, 8, 9.	45 / 20,	id. » 9.	130 / 150,	pl. 20, fig. 1, 2.	260,	id. » 7, 8.	90,	id. » 3, 48.
55 / 55,	id. » 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16.	62 1/2 / 28,	id. » 8.	150 / 80,	pl. 18, fig. 1, 2.	Planchers larges ailes		100,	id. » 6, 7, 8, 10.
60 / 60,	id. » 17, 18, 19, 20.	65 / 56,	id. » 4.	150 / 100,	pl. 19, fig. 1.	80 ^m	planche 27, fig. 1, 2.	105,	id. » 15.
65 / 65,	id. » 3, 4, 5, 6.	70 / 56,	id. » 2.	165 / 83,	pl. 18, fig. 6.	120,	id. » 5, 6.	140,	id. » 11.
70 / 70,	id. » 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15.	65 / 65,	id. » 4.	165 / 80,	id. » 5.	140,	id. » 7, 8.	125,	id. » 9.
75 / 75,	id. » 16, 17, 18.	70 / 70,	id. » 3.	170 / 90,	pl. 19, fig. 2, 3, 4.	160,	planche 27bis, fig. 1, 2.	130,	id. » 16.
80 / 80,	pl. 4, fig. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.	100 / 100,	id. » 4.	200 / 100,	pl. 20, fig. 4.	180,	id. » 3, 4.	150,	id. » 2, 14.
90 / 90,	id. » 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17.	98 / 98,	id. » 5.	200 / 105,	id. » 3.	200,	id. » 5, 6.	210,	id. » 17.
100 / 100,	pl. 4bis, fig. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7.	95 / 95,	id. » 6.	T à angles vifs		220,	planche 28, fig. 1, 2.	Fers pour roues	
110 / 110,	id. » 8, 9.	T à angles vifs		Série ordinaire		240,	id. » 3, 4.	72 ^m	planche 50, fig. 1, 2.
120 / 120,	id. » 10, 11, 12, 13.	Série extra-légère		48 / 18 ^m	planche 16ter, fig. 1.	250,	id. » 5, 6.	80,	id. » 3, 4.
125 / 125,	pl. 5, fig. 1, 2, 3, 4.	48 / 18 ^m	planche 16bis, fig. 1.	20 / 18,	id. » 2.	260,	planche 28bis, fig. 3, 4.	100,	id. » 5, 6.
140 / 140,	id. » 5, 6, 7.	20 / 18,	id. » 2.	18 / 20,	id. » 3.	300,	id. » 1, 2.	120,	id. » 7, 8.
150 / 150,	id. » 8, 9, 10, 11, 12.	18 / 20,	id. » 3.	20 / 20,	id. » 4.	350,	planche 28ter, fig. 1, 2.	162,	id. » 9, 10.
Cornières à branches inégales		20 / 20,	id. » 4.	23 / 20,	id. » 5.	I à construction		Ranchets	
40 / 25 ^m	planche 6, fig. 1, 2, 3, 4.	20 / 23,	id. » 6.	20 / 23,	id. » 6.	425 ^m	planche 29, fig. 1, 2.	35 ^m	planche 51bis, fig. 1.
45 / 30,	id. » 5, 6, 7, 8.	20 / 25,	id. » 7.	20 / 25,	id. » 7.	475,	id. » 3, 4.	40,	id. » 2.
55 / 35,	id. » 9, 10, 11, 12.	23 / 23,	id. » 8.	23 / 23,	id. » 8.	200,	id. » 5, 6.	45,	id. » 3.
50 / 40,	id. » 13, 14, 15.	23 / 25,	id. » 9.	23 / 25,	id. » 9.	235,	planche 30, fig. 5, 6.	47,	id. » 4.
60 / 40,	id. » 16, 17, 18.	25 / 25,	id. » 10.	25 / 25,	id. » 10.	240,	id. » 1, 2.	50,	id. » 5.
65 / 45,	id. » 19, 20.	25 / 27,	id. » 11.	25 / 27,	id. » 11.	250,	planche 31, fig. 1, 2, 3, 4.	55,	id. » 6.
70 / 50,	planche 7, fig. 1, 2, 3, 4, 5.	25 / 30,	id. » 12.	25 / 30,	id. » 12.	300,	planche 34, fig. 1, 2.	60,	id. » 7.
70 / 60,	id. » 6, 7, 8.	27 / 27,	id. » 13.	27 / 27,	id. » 13.	350,	planche 35, fig. 1, 2.	65,	id. » 8.
80 / 50,	id. » 9, 10, 11, 12.	27 / 30,	id. » 14.	27 / 30,	id. » 14.	Vitrages et profilés divers		70,	id. » 9.
80 / 60,	id. » 13, 14, 15.	30 / 27,	id. » 15.	30 / 27,	id. » 15.	Vitrages de 40, 53, 60 ^m	pl. 16, fig. 2, 3, 6.	75,	id. » 10.
95 / 60,	id. » 16, 17, 18.	30 / 30,	id. » 16.	30 / 30,	id. » 16.	T de 40, 80, 35,	planche 16, fig. 4, 5, 19.	80,	id. » 11.
110 / 70,	planche 8, fig. 1, 2, 3, 4.	30 / 35,	id. » 17.	30 / 35,	id. » 17.	Cornière de 35 / 30,	planche 16, fig. 8.	85,	id. » 12.
100 / 80,	id. » 5, 6, 7, 8, 9, 10.	35 / 35,	id. » 18.	35 / 35,	id. » 18.	Profilés divers de 34, 23 1/2,	pl. 16, fig. 9, 10, 11.	90,	id. » 13.
120 / 80,	planche 9, fig. 1, 2, 3, 4, 5, 6.	35 / 40,	id. » 19.	35 / 40,	id. » 19.	Profil 75 / 15,	planche 16, fig. 7.	95,	id. » 14.
130 / 90,	id. » 7, 8.	35 / 45,	id. » 20.	35 / 45,	id. » 20.	Profil 60 / 30,	planche 16, fig. 12.	100,	id. » 15.
135 / 90,	planche 10, fig. 1, 2.	40 / 40,	id. » 21.	40 / 40,	id. » 21.	Demi-olive,	planche 51, fig. 19.		
140 / 90,	id. » 3, 4, 5, 6.	40 / 45,	id. » 22.	40 / 45,	id. » 22.				
150 / 70,	id. » 7, 8, 9, 10.	40 / 50,	id. » 23.	40 / 50,	id. » 23.				
150 / 90,	planche 11, fig. 1, 2, 3, 4.	40 / 55,	id. » 24.	40 / 55,	id. » 24.				
160 / 90,	id. » 5, 6.	45 / 50,	id. » 25.	45 / 50,	id. » 25.				
175 / 85,	id. » 7, 8.	50 / 50,	id. » 26.	50 / 50,	id. » 26.				
250 / 80,	id. » 9, 10.	50 / 60,	id. » 27.	50 / 60,	id. » 27.				
440 / 140,	planche 12, fig. 1, 2.	55 / 60,	id. » 28.	55 / 60,	id. » 28.				
430 / 120,	id. » 3, 4.	60 / 65,	id. » 29.	60 / 65,	id. » 29.				
435 / 120,	id. » 5, 6.	75 / 80,	id. » 30.	75 / 80,	id. » 30.				
460 / 110,	id. » 7, 8, 9.								
460 / 140,	id. » 10, 11, 12.								

(1) La plupart des profils spéciaux compris dans ce tableau se fabriquent en FER et en ACIER. Certains profils ne se fabriquent cependant qu'en fer et d'autres qu'en acier. On trouvera aux planches correspondantes de l'album des indications précises à cet égard.

FERS & ACIERS SPÉCIAUX (1)

		Bandages de roues à 2 coins arrondis		Bandages de roues à un seul champ arrondi		Bandages de roues à un seul champ arrondi	
						(Suite)	
30 ^m	planche 38, fig. 3, 4.	32 ^m	planche 51 bis, fig. 33.	33 ^m	planche 51quinto, fig. 1, 2.	60 ^m	planche 51sexto, fig. 109, 110.
35,	id. » 5, 6.	34,	id. » 31.	33½,	id. » 3, 4.	61,	id. » 111, 112.
40,	id. » 7, 8.	36,	id. » 29.	34,	id. » 5, 6.	62,	id. » 113, 114.
50,	id. » 9, 10.	38,	id. » 27.	34½,	id. » 7, 8.	63,	id. » 115, 116.
55,	id. » 17, 18.	40,	id. » 25.	35,	id. » 9, 10.	64,	id. » 117, 118.
60,	id. » 11, 12, 15, 16.	42,	id. » 23.	35½,	id. » 11, 12.	65,	id. » 119, 120.
62,	id. » 2.	45,	id. » 21.	36,	id. » 13, 14.	66,	id. » 121, 122.
80	id. » 13, 14.	50,	id. » 19.	36½,	id. » 15, 16.	67,	id. » 123, 124.
{	planche 39, fig. 9, 10.	55,	id. » 17.	37,	id. » 17, 18.	68,	id. » 125, 126.
		Bandages de roues à 2 champs arrondis		37½,	id. » 19, 20.	69,	id. » 127, 128.
100,	id. » 1, 2, 11, 12.	36 ^m	planche 51ter, fig. 1, 2.	38,	id. » 21, 22.	74,	id. » 129, 130.
120,	id. » { 3, 4, 5, 6, 7, 8, 13.	37,	id. » 3, 4, 5, 6.	38½,	id. » 23, 24, 25, 26.	79,	id. » 131, 132.
140,	planche 40, fig. 1, 2, 5, 6, 7, 8, 9, 10.	38,	id. » 7, 8, 9, 10.	39,	id. » 27, 28.	84,	id. » 133, 134.
150,	id. » 3, 4.	39,	id. » 11, 12, 13, 14.	39½,	id. » 29, 30.	Trapèzes	
160,	planche 40bis, fig. 1, 2, 3, 4.	40,	id. » 15, 16, 17, 18.	40,	id. » 31, 32.	28 × 26 × 26 ^m	planche 51, fig. 4.
{	id. » 5, 6, 7, 8.	41,	id. » 19, 20, 21, 22.	40½,	id. » 33, 34.	25 × 23 × 23,	id. » 5.
		42,	id. » 23, 24, 25, 26.	41,	id. » 35, 36.	54 × 37 × 36,	planche 38, fig. 1.
175	planche 41, fig. 7, 8.	43,	id. » 27, 28, 29, 30.	41½,	id. » 37, 38.	57 × 33 × 46,	id. » 19.
200,	id. » 1, 2.	44,	id. » 31, 32, 33, 34.	42,	id. » 39, 40.	Octogones	
220,	id. » 3, 4.	45,	id. » 35, 36, 37, 38.	42½,	id. » 41, 42.	19, 22, 50, 80, 160 ^m	pl. 53, fig. 1, 2, 3, 4, 5.
233,	id. » 5, 5bis, 6, 6bis, 9, 10.	46,	id. » 39, 40, 41, 42.	43,	id. » 43, 44.	Rails	
175,	planche 42, fig. 1, 2.	47,	id. » 43, 44, 45, 46.	43½,	id. » 45, 46.	4 ^k ,	planche 56, fig. 1.
200,	id. » 3, 4.	48,	id. » 47, 48, 49, 50.	44,	id. » 47, 48.	4, 50,	id. » 2.
250,	id. » 5, 6.	49,	id. » 51, 52, 53, 54.	44½,	id. » 49, 50.	7,	id. » 3.
300,	id. » 7, 8.	50,	id. » 55, 56, 57, 58.	45,	id. » 51, 52.	9, 50,	id. » 5.
Mains-courantes		51,	id. » 59, 60, 61, 62.	45½,	id. » 53, 54.	9,	id. » 4.
15 ^m	planche 52, fig. 1, 2.	52,	id. » 63, 64, 65, 66.	46,	id. » 55, 56.	12,	id. » 6.
16,	id. » 3, 4, 36.	53,	id. » 67, 68, 69, 70.	46½,	id. » 57, 58.	14,	id. » 8.
18,	id. » 5, 6, 37.	54,	id. » 71, 72, 73, 74.	47,	id. » 59, 60.	16,	id. » 7.
20,	id. » 7, 8, 38, 62.	55,	id. » 75, 76, 77, 78.	47½,	id. » 61, 62.	18,	id. » 9.
22,	id. » 9, 10, 39, 40.	56,	id. » 79, 80, 81, 82.	48,	id. » 63, 64.	20,	planche 56bis, fig. 1.
25,	id. » 11, 12, 41, 42.	57,	id. » 83, 84, 85, 86.	48½,	id. » 65, 66.	20, 350,	id. » 2.
27,	id. » 13, 14, 43, 44, 63.	58	id. » 87, 88.	49,	id. » 67, 68.	25,	id. » 3.
30,	id. » 15, 16, 45, 46, 60, 72.	{	planche 51quarto, fig. 89, 90.	49½,	id. » 69, 70.	25, 70,	id. » 4.
32,	id. » 17, 18, 48, 49.			50,	id. » 71, 72.	16,	planche 56ter, fig. 1.
34,	id. » 19, 20, 50, 52, 64.	59,	id. » 91, 92, 93, 94.	50½,	id. » 73, 74.	16, 429,	id. » 3.
35,	id. » 25, 26, 29.	60,	id. » 95, 96, 97, 98.	51,	id. » 75, 76.	14,	id. » 4.
36,	id. » 21, 22, 53, 54, 56.	61,	id. » 99, 100, 101, 102.	51½,	id. » 77, 78.	11,	id. » 5.
38,	id. » 23, 24, 47, 57, 58.	62,	id. » 103, 104, 105, 106.	52,	id. » 79, 80.	20,	id. » 6.
40,	id. » { 27, 28, 30, 51, 55, 59.	63,	id. » 107, 108.	52½,	id. » 81, 82.	22,	id. » 7.
45,	id. » 31.	64,	id. » 109, 110.	53,	id. » 83, 84.	Tôles striées, planche 55.	
50,	id. » 32.	65,	id. » 111, 112.	53½,	id. » 85, 86.	Garde-corps, planche 57, fig. 1, 2, 3, 4.	
55,	id. » 33.	66,	id. » 113, 114.	54,	id. » 87, 88.		
60,	id. » 34, 67.	67,	id. » 115, 116.	54½,	planche 51sexto, fig. 89, 90.		
70,	id. » 61.	68,	id. » 117, 118.	55,	id. » 91, 92.		
80,	id. » 68.	69,	id. » 119, 120.	55½,	id. » 93, 94.		
70/36,	id. » 35.	70,	id. » 121, 122.	56,	id. » 95, 96.		
		71,	id. » 123, 124.	56½,	id. » 97, 98.		
		72,	id. » 125, 126.	57,	id. » 99, 100.		
		73,	id. » 127, 128.	57½,	id. » 101, 102.		
		78,	id. » 129, 130.	58,	id. » 103, 104.		
		83,	id. » 131, 132.	58½,	id. » 105, 106.		
		88,	id. » 133, 134.	59,	id. » 107, 108.		

(1) La plupart des profils spéciaux compris dans ce tableau se fabriquent en FER et en ACIER. Certains profils ne se fabriquent cependant qu'en fer et d'autres qu'en acier. On trouvera aux planches correspondantes de l'album des indications précises à cet égard.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT (Saône-et-Loire)

CLASSEMENT DES FERS

FERS MARCHANDS

On trouvera à la liste des échantillons, l'indication de toutes les dimensions que les Forges du Creusot peuvent fabriquer.

Les profils classés en hors catégorie se traitent de gré à gré.

	1 ^{re} Classe	2 ^e Classe	3 ^e Classe	4 ^e Classe
Fers plats Les Bandages à 2 coins arrondis et ceux à champs arrondis se classent comme les plats à angles vifs de mêmes dimensions.	27 à 39/11 ^m / _m et plus 40 à 115/9 à 40 ^m / _m	20 à 39/8 ^m / _m et plus 40 à 81/6 à 8 ^m / _m 116 à 165/12 à 100 » 40 à 115/41 et plus	20 à 39/5½ à 7½ ^m / _m 40 à 81/4½ à 5½ » 116 à 165/7 à 11½ » 82 à 115/6½ à 8½ »	13 à 39/4½ et plus 116 à 165/5½ à 6½ ^m / _m 82 à 115/4½ à 6 »
Fers ronds	30 à 61 ^m / _m	17 à 29½ ^m / _m 62 à 74 »	12 à 16½ ^m / _m 75 à 90 »	6 à 11½ ^m / _m 91 à 110 »
Fers demi-ronds			27 à 80 ^m / _m toutes épaisseurs	15 à 26 ^m / _m toutes épaisseurs
Fers carrés	20 à 54 ^m / _m	16 à 19 ^m / _m 55 à 69 »	11 à 15 ^m / _m 70 à 81 »	5 à 10 ^m / _m 82 à 110 »

N. B. — L'écart de prix par 0/0 kilog. entre deux classes consécutives est de fr. 1 00 par classe.

GROS RONDS & CARRÉS

1 ^{re} Série	2 ^e Série	3 ^e Série	4 ^e Série
de 111 à 135 ^m / _m jusqu'à 5 mètres	de 136 à 150 ^m / _m jusqu'à 5 mètres	de 151 à 165 ^m / _m jusqu'à 4 mètres	de 166 à 200 ^m / _m jusqu'à 3 mètres

N. B. — Majoration sur le prix de base : Fr. 3 par 0/0 kilog. pour la 1^{re} série.

id.,	4	id.,	2 ^e id.
id.,	5	id.,	3 ^e id.
id.,	6	id.,	4 ^e id.

Les Ronds de 201 à 250 millimètres sont traités de gré à gré.

OBSERVATIONS. — Les fers marchands demandés à longueurs fixes, se paient 1 fr. de plus par 100 kilos. Sont considérées comme longueurs fixes, celles sur lesquelles la tolérance accordée est inférieure à 15 centimètres.

Les fers marchands demandés à longueurs inférieures à 2 mètres se paient 1 fr. de plus par 100 kilos.

Majoration de 1 fr. par 100 kilos, par mètre ou fraction de mètre, au-delà des longueurs indiquées pour les fers ronds et carrés de plus de 110 millimètres et de 7 mètres pour les autres fers marchands. Les échantillons de plats pour cercle de curés, ne subissent pas cette majoration.

Nota. — Les aciers se classent comme les fers de mêmes dimensions.

FEUILLARDS

1 ^{re} Classe	2 ^e Classe
de 13 à 19/3¼ à 4 de 20 à 81/3 à 4 120 5	de 82 à 115/3 à 4 de 13 à 19/3

N. B. — Majoration sur le prix de base :

Fr. 2 par 0/0 kilog. pour la 1^{re} classe.
Fr. 3 id. 2^e id.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT (Saône-et-Loire)

CLASSEMENT DES FERS (suite)

LARGES PLATS

1 ^{re} Classe	2 ^e Classe	3 ^e Classe	4 ^e Classe	5 ^e Classe
170 à 300/9 ^{m/m} et plus	170 à 300/7 à 8½ ^{m/m} 301 à 400/9 ^{m/m} et plus.	170 à 300/6 à 6½ ^{m/m} 301 à 407/7 à 8½ ^{m/m} 401 à 500/9 ^{m/m} et plus.	301 à 400/6 à 6½ ^{m/m} 401 à 500/7½ à 8½ ^{m/m} 501 à 600/9 ^{m/m} et plus.	501 à 600/8 à 8½ ^{m/m}

N. B. — Majoration sur le prix de base : Fr. 2. » par 0/0 kilog. pour la 1^{re} classe.

id.,	2.50	id.,	2 ^e id.
id.,	3. »	id.,	3 ^e id.
id.,	3.50	id.,	4 ^e id.
id.,	4. »	id.,	5 ^e id.

Majoration supplémentaire de fr. 0.50 par 0/0 kilog. par mètre ou fraction de mètre pour tous les larges plats dépassant 8 mètres de longueur.
Les larges plats sont livrés sans majoration à longueur fixe avec tolérance de 2 à 3 centimètres en plus ou en moins sur la longueur

FERS A PLANCHERS

PETITES AILES

1 ^{re} Série	2 ^e Série	3 ^e Série
80, 100, 120, 140, 160 ^{m/m}	180, 200, 220 ^{m/m}	260 ^{m/m}
jusqu'à 10 mètres	jusqu'à 10 mètres	jusqu'à 10 mètres

N. B. — L'écart de prix entre deux séries consécutives est de fr. 0.50 par 0/0 kilog.

LARGES AILES

1 ^{re} Classe	2 ^e Classe	3 ^e Classe	4 ^e Classe	5 ^e Classe
100, 120, 140 160 ^{m/m}	80, 180, 200 220 ^{m/m}	240, 250, 260 ^{m/m}	300 ^{m/m}	350 ^{m/m}
jusqu'à 10 mètres	jusqu'à 10 mètres	jusqu'à 10 mètres	jusqu'à 10 mètres	jusqu'à 10 mètres

N. B. — Majoration sur le prix de base des planchers petites ailes : Fr. 1. » pour la 1^{re} classe.

id.,	id.,	1.50	2 ^e id.
id.,	id.,	2. »	3 ^e id.
id.,	id.,	2.50	4 ^e id.
id.,	id.,	3.50	5 ^e id.

OBSERVATIONS. — Les fers à planchers de longueurs dépassant celles indiquées, subissent une majoration de fr. 0.50 par 100 kilog. par mètre ou fraction de mètre au-dessus des longueurs fixées. Ils sont, suivant demande, livrés non cintrés ou cintrés jusqu'à 5 millimètres de flèche par mètre. Ils peuvent être mis, sur demande, à longueur exacte, moyennant une majoration de prix à déterminer.

Nota. — Les aciers se classent comme les fers de mêmes dimensions.

On trouvera à la liste des échantillons, l'indication de toutes les dimensions que les Forges du Creusot peuvent fabriquer.

Les profils classés en hors catégorie se traitent de gré à gré.

On trouvera à la liste des échantillons, l'indication de toutes les dimensions que les Forges du Creusot peuvent fabriquer.

SCHNEIDER & C^{IE} FORGES DU CREUSOT (Saône-et-Loire)

Les profils classés en hors catégorie se traitent de gré à gré.

XVII

CLASSEMENT DES FERS SPÉCIAUX

1 ^{re} Catégorie	2 ^e Catégorie	3 ^e Catégorie	4 ^e Catégorie	5 ^e Catégorie	6 ^e Catégorie	7 ^e Catégorie	Hors catégorie
Cornières égales de 40 à 100 ^m / _m	Cornières égales de 30 à 35 ^m / _m	Cornières égales de 110 à 130 ^m / _m	Cornières égales de 25 à 27 ^m / _m	Cornières égales de 20, 22½, 140 à 150 ^m / _m			
		Cornières inégales 60/40, 65/45 70/50 70/60, 80/50, 80/60 95/60, 100/80 ^m / _m	Cornières inégales 110/70, 50/40, 55/35 120/80 ^m / _m	Cornières inégales 40/25, 45/30 130/90 130/120, 135/90, 135/120, 140/90, 140/110, 150/70, 150/90 ^m / _m			Cornières inégales de 160/90, 160/110, 160/140, 175/85 ^m / _m 250/80 ^m / _m en acier
							Cornières à boudin
			T 40/44, 80/30 70/50, 80/52 ^m / _m T à angles vifs de 2 k. et plus	T 35/23 T à angles vifs de 1 à 2 k.	T 23/14, 100/60, 110/60 100/80, 115/70, 100/115 ^m / _m T à angles vifs de moins de 1 k.	T 130/70 ^m / _m	T 18/22, 150/80, 150/100 130/150, 165/80 170/90, 200/100 ^m / _m
			U 100, 120, 140 ^m / _m	U 50, 55, 60, 62, 80 150, 160, 175 ^m / _m	U 30, 35, 40, 200 220, 235, 250 ^m / _m		U 120 ^m / _m dyssymétrique 300 ^m / _m en acier 207 ^m / _m ouvert en acier
					I 125, 175, 200, 235, 240, 250 ^m / _m		I 300 ^m / _m en acier I 350 ^m / _m en acier
Barreaux de grille toutes dimensions							
			Vitrages 40, 53, 60 ^m / _m				
							Fers trapèzes
							Barrots et demi-barrots
	Fers à ranchets						
							Fers à croisillons, en croix, pour dents de rateaux, à vasistas, etc., etc.
Couvre-joints 45 à 100 ^m / _m							
	Main-courantes 70/36 ^m / _m						
	Fers à biseau 210 ^m / _m						Fers pour roues
							Fers octogones

N. B. — Le prix de la 1^{re} catégorie est supérieur de fr. 0.50 au prix de base des fers marchands.
L'écart de prix entre deux catégories consécutives est de fr. 0.50 par 0/0 kilogrammes.

OBSERVATIONS. — Les fers spéciaux subissent une majoration de fr. 0.50 par 100 kilogrammes par mètre ou fraction de mètre au-dessus de 8 mètres. Pour les fers U et les I cette majoration n'est appliquée qu'à partir de 10 mètres. — Les fers spéciaux sont livrés sans majoration à longueur fixe avec tolérance de 2 à 3 cent. en plus ou en moins sur la longueur. Ils peuvent être mis, sur demande, à longueur exacte, moyennant une majoration de prix à déterminer. — Les cornières 250/80^m/_m, U 200 et 300^m/_m et I 300^m/_m ne se fabriquent qu'en acier.

Nota. — Les aciers se classent comme les fers de mêmes dimensions.

SCHNEIDER & C^{IE}

FORGES DU CREUSOT (Saône-et-Loire)

CLASSEMENT DES TÔLES (Fer et Acier)

TÔLES FORTES A CONSTRUCTION DE 3 $\frac{m}{m}$ D'ÉPAISSEUR & AU-DESSUS

Les Forges du Creusot
ne fabriquent pas de
Tôles de fer de moins
de 3 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.

On trouvera aux tableaux
des dimensions extrêmes des
Tôles, l'indication des di-
mensions que les Forges du
Creusot peuvent fabriquer.

Épaisr	3 m/m				4 m/m				5 m/m				6 m/m				7 m/m				8 m/m				9, 10, 11 m/m				12, 13 m/m				
Clas.	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	
LARG ^r _{m/m}	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.
400	4.50	5.50	6.50	7.50	5. »	6. »	7.50	9. »	6. »	7.50	9. »	10.50	7. »	8.50	10.25	12. »	7.25	8.75	10.50	12. »	7.50	9. »	10.75	12.50	7.75	9.75	12. »	14. »	8. »	10. »	12.25	14.50	
500	4.50	5.50	6.50	7.50	5. »	6. »	7.50	9. »	5.50	7. »	8.50	10. »	6.50	8. »	9.50	11. »	6.75	8.25	9.75	11.25	7.25	8.75	10.25	11.75	7.50	9.50	11.75	13.75	7.50	9.50	11.75	14. »	
600	4.50	5.50	6.25	7.25	5. »	5.75	7.25	8.50	5.25	6.75	8.25	9.50	5.50	7. »	8.50	10. »	5.75	7.25	8.75	10.50	6.25	8. »	9.75	11.50	6.75	9. »	11.25	13.50	7. »	9.25	11.50	13.75	
700	4.25	5.25	6. »	7. »	4.75	5.50	7. »	8. »	5. »	6.50	8. »	9. »	5.25	6.75	8.25	9.50	5.50	7. »	8.50	10.25	6. »	7.50	9.25	11. »	6.50	8.50	10.75	13. »	6.50	8.75	11.25	13.50	
800	4.25	5. »	5.75	6.75	4.50	5. »	6.25	7.50	4.75	6. »	7.50	8.50	5. »	6.50	8. »	9. »	5.25	6.75	8.25	9.75	5.50	7. »	8.75	10.50	6. »	8. »	10.25	12.50	6.25	8.50	11. »	13.25	
900	4. »	4.75	5.50	6.50	4.25	4.75	5.75	7. »	4.50	5.75	6.75	7.75	4.50	5.75	7. »	8.25	5. »	6.25	7.75	9. »	5.25	6.75	8.50	10. »	5.50	7.50	9.75	12. »	5.75	8. »	10.50	12.75	
1.000	3.75	4.50	5.25	6. »	4. »	4.50	5.50	6.50	4.25	5. »	6. »	7. »	4.50	5.50	6.50	7.50	4.75	6. »	7.50	8.50	5. »	6.50	8.25	9.75	5.50	7.50	9.50	11.50	5.75	8. »	10.25	12.50	
1.100	3.50	4. »	5. »	5.75	3.75	4.25	5. »	6. »	4. »	4.50	5.50	6.50	4.25	5. »	6. »	7. »	4.50	5.50	6.75	8. »	4.75	6.25	8. »	9.50	5.25	7.25	9.25	11.25	5.50	7.50	9.75	12. »	
1.200	3.25	3.75	4.50	5.25	3.50	4. »	4.75	5.75	3.75	4.25	5.25	6.25	4. »	4.75	5.50	6.50	4.25	5.25	6.50	7.75	4.50	6. »	7.75	9.25	5. »	7. »	9. »	11. »	5.25	7.25	9.50	11.50	
1.300	3. »	3.50	4. »	5. »	3.25	3.75	4.50	5.50	3.50	4. »	5. »	6. »	3.75	4.25	5.25	6.25	4. »	5. »	6.25	7.50	4.25	5.75	7.50	9. »	4.75	6.75	8.75	10.75	5. »	7. »	9.25	11.25	
1.400	2.50	3. »	3.50	4.50	3. »	3.50	4.25	5.25	3.25	4. »	5. »	5.75	3.50	4.25	5. »	6. »	3.75	4.75	6. »	7.25	4.25	5.75	7.25	8.50	4.50	6.50	8.50	10.50	4.75	6.75	9. »	11. »	
1.500	—	2.50	3. »	3.50	2.50	3.25	3.75	4.25	3. »	3.75	4.75	5.50	3.25	4. »	5. »	5.75	3.50	4.50	5.50	6.75	4.25	5.50	6.75	8. »	4.50	6.25	8.25	10. »	4.50	6.50	8.50	10.50	
1.600	—	—	—	2. »	—	3. »	3.25	3.50	2.50	3.50	4.50	5. »	3. »	3.75	4.75	5.50	3.25	4.25	5.25	6.25	3.75	5. »	6.25	7.50	4.25	5.75	7.50	9.25	4.25	6. »	8. »	10. »	
1.700	—	—	—	—	—	—	—	2.50	2. »	3. »	4. »	4.50	2.50	3.50	4.50	5.25	3. »	4. »	5. »	6. »	3.50	4.50	5.75	7. »	4. »	5.50	7.25	8.25	4. »	5.75	8.75	9.50	
1.800	—	—	—	—	—	—	—	—	3. »	3.50	4. »	2.25	3.25	4. »	4.50	—	2.75	3.50	4.75	5.50	3.50	4.50	5.50	6.50	3.75	5.25	6.75	8. »	4. »	5.50	7.25	9. »	
1.900	—	—	—	—	—	—	—	—	2.25	2.75	3.25	2. »	2.50	3.50	4. »	—	2.50	3.25	4.50	5.25	3. »	4. »	5. »	6. »	3.50	4.75	6.25	7.50	3.75	5.25	6.75	8. »	
2.000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.50	—	2.50	3. »	3.50	—	2.75	3.50	4.25	2.25	3.25	4.25	5.50	2.75	4. »	5.50	7. »	3.25	4.50	6. »	7.50	
2.100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2. »	2.50	3. »	—	—	2.75	3.25	4. »	2. »	3. »	4. »	5. »	2.50	3.75	5.25	6.50	2.75	4. »	5.50	7. »	
2.200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.50	—	2.50	3.25	3.75	—	2.75	3.75	4.50	2.25	3.50	5. »	6.25	2.25	3.50	5. »	6.50	
2.300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.25	—	—	2.50	4. »	—	—	2.75	5. »	—	—	3. »	5.50	—	
2.400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.75	—	—	—	3.50	—	—	—	2.50	4.50	—	—	2.75	5. »	—
2.500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Hors classe 2 ^m 50				Hors classe 3 ^m »				Hors classe 4 ^m »				Hors classe 4 ^m 50				
2.600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	id.				id. 2 ^m 75				id. 3 ^m 25				id. 3 ^m 75				
2.700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	id.				id.				id. 2 ^m 75				id. 2 ^m 75				

(Voir les Observations à la page suivante.)

Les Forges du Creusot
ne fabriquent pas de
Tôles de fer de moins
de 3 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.

FORGES DU CREUSOT (Saône-et-Loire)

CLASSEMENT DES TÔLES (Fer et Acier)

On trouvera aux tableaux
des dimensions extrêmes des
Tôles, l'indication des di-
mensions que les Forges du
Creusot peuvent fabriquer

TÔLES FORTES A CONSTRUCTION DE 3 $\frac{m}{m}$ D'ÉPAISSEUR & AU-DESSUS

Épaisr	14, 15 m/m				16, 17, 18 m/m				19, 20, 21 m/m				22, 23 m/m				24, 25 m/m				26, 27 m/m				28, 29, 30 m/m				
Clas.	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	
LARG ^r m/m	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.	m.
400	8. »	10.25	12.50	15. »	8.50	10.50	12.75	15. »	8.50	10.50	12.75	15. »	8.50	10.50	12.75	15. »	8.50	10.50	12.75	15. »	8.50	10.50	12.75	15. »	8.50	10.50	12.75	15. »	8.50
500	8. »	10.25	12.50	15. »	8. »	10.25	12.50	15. »	8. »	10.25	12.50	15. »	8. »	10.25	12.50	15. »	8. »	10.25	12.50	15. »	8. »	10.25	12.50	15. »	8. »	10.25	12.50	15. »	8. »
600	7.50	9.75	12.25	14.50	7.50	9.75	12.25	14.75	7.50	10. »	12.50	15. »	7.50	10. »	12.50	15. »	7.50	10. »	12.50	15. »	7.50	10. »	12.50	15. »	7.50	10. »	12.50	15. »	7.50
700	7. »	9.25	11.75	14.25	7. »	9.50	12. »	14.50	7. »	9.50	12.25	15. »	7. »	9.50	12.25	15. »	7. »	9.50	12.25	15. »	7. »	9.50	12.25	15. »	7. »	9.50	12.25	15. »	7. »
800	6.50	9. »	11.50	13.75	6.50	9. »	11.50	14. »	6.50	9. »	11.75	14.50	6.50	9. »	11.75	14.50	6.50	9. »	11.75	14.50	6.50	9. »	11.75	14.50	6.50	9. »	11.75	14.50	6.50
900	6. »	8.25	10.75	13. »	6. »	8.50	11. »	13.50	6. »	8.50	11.25	14. »	6. »	8.50	11.25	14. »	6. »	8.50	11.25	14. »	6. »	8.50	11.25	14. »	6. »	8.50	11.25	14. »	6. »
1.000	5.75	8. »	10.50	13. »	5.75	8. »	10.50	13. »	5.75	8.25	10.75	13.50	5.75	8.25	10.75	13.50	5.75	8.25	10.75	13.50	5.75	8.25	10.75	13.50	5.75	8.25	10.75	13.50	5.75
1.100	5.50	7.75	10.25	12.50	5.50	8. »	10.50	13. »	5.50	8. »	10.50	13. »	5.50	8. »	10.50	13. »	5.50	8. »	10.50	13. »	5.50	8. »	10.50	13. »	5.50	8. »	10.50	13. »	5.50
1.200	5.25	7.50	9.75	12. »	5.25	7.75	10.50	12.50	5.25	7.75	10.50	12.50	5.25	7.75	10.50	12.50	5.25	7.75	10.50	12.50	5.25	7.75	10.50	12.50	5.25	7.75	10.50	12.50	5.25
1.300	5. »	7. »	9.25	11.50	5. »	7.50	10. »	12. »	5. »	7.50	10. »	12. »	5. »	7.50	10. »	12. »	5. »	7.50	10. »	12. »	5. »	7.50	10. »	12. »	5. »	7.50	10. »	12. »	5. »
1.400	4.75	6.75	9. »	11. »	4.75	7. »	9.25	11.50	4.75	7. »	9.25	11.50	4.75	7. »	9.25	11.50	4.75	7. »	9.25	11.50	4.75	7. »	9.25	11.50	4.75	7. »	9.25	11.50	4.75
1.500	4.50	6.50	8.50	10.50	4.50	6.75	9. »	11. »	4.50	6.75	9. »	11. »	4.50	6.75	9. »	11. »	4.50	6.75	9. »	11. »	4.50	6.75	9. »	11. »	4.50	6.75	9. »	11. »	4.50
1.600	4.25	6. »	8. »	10. »	4.25	6.25	8.50	10.50	4.25	6.25	8.50	10.50	4.25	6.25	8.50	10.50	4.25	6.25	8.50	10.50	4.25	6.25	8.50	10.50	4.25	6.25	8.50	10.50	4.25
1.700	4. »	5.75	7.75	9.75	4. »	6. »	8. »	10. »	4. »	6. »	8. »	10. »	4. »	6. »	8. »	10. »	4. »	6. »	8. »	10. »	4. »	6. »	8. »	10. »	4. »	6. »	8. »	10. »	4. »
1.800	4. »	5.75	7.50	9.50	4. »	6. »	7.75	9.75	4. »	6. »	7.75	9.75	4. »	6. »	7.75	9.75	4. »	6. »	7.75	9.75	4. »	6. »	7.75	9.75	4. »	6. »	7.75	9.75	4. »
1.900	3.75	5.50	7.25	9. »	3.75	5.75	7.50	9.50	3.75	5.75	7.50	9.50	3.75	5.75	7.50	9.50	3.75	5.75	7.50	9.50	3.75	5.75	7.50	9.50	3.75	5.75	7.50	9.50	3.75
2.000	3.25	4.50	6.25	8. »	3.25	5. »	6.75	8.50	3.25	5. »	6.75	8.50	3.25	5. »	6.75	8.50	3.25	5. »	6.75	8.50	3.25	5. »	6.75	8.50	3.25	5. »	6.75	8.50	3.25
2.100	3. »	4.50	6. »	7.50	3. »	4.50	6.25	8. »	3. »	4.50	6.25	8. »	3. »	4.50	6.25	8. »	3. »	4.50	6.25	8. »	3. »	4.50	6.25	8. »	3. »	4.50	6.25	8. »	3. »
2.200	2.50	4. »	5.75	7.25	2.50	4. »	5.75	7.50	2.50	4. »	5.75	7.50	2.50	4. »	5.75	7.50	2.50	4. »	5.75	7.50	2.50	4. »	5.75	7.50	2.50	4. »	5.75	7.50	2.50
2.300	—	—	3. »	6. »	—	—	3. »	6.50	—	—	3. »	6.50	—	—	3. »	6.50	—	—	3. »	6.50	—	—	3. »	6.50	—	—	3. »	6.50	—
2.400	—	—	2.75	5.50	—	—	2.75	5.50	—	—	2.75	5.50	—	—	2.75	5.50	—	—	2.75	5.50	—	—	2.75	5.50	—	—	2.75	5.50	—
2.500	Hors classe 5 ^m »				Hors classe 5 ^m »				Hors classe 5 ^m »				Hors classe 5 ^m »				Hors classe 5 ^m »				Hors classe 5 ^m »				Hors classe 5 ^m »				
2.600	id. 4 ^m »				id. 4 ^m »				id. 4 ^m »				id. 4 ^m »				id. 4 ^m »				id. 4 ^m »				id. 4 ^m »				
2.700	id. 2 ^m 75				id. 2 ^m 75				id. 2 ^m 75				id. 2 ^m 75				id. 2 ^m 75				id. 2 ^m 75				id. 2 ^m 75				

N. B. — Toute tôle non spécialement désignée dans cette classification se classe comme celle dont les dimensions lui sont immédiatement supérieures.

Les tôles de plus de 2400 m. de largeur, celles de plus de 30 m. d'épaisseur, ainsi que toute tôle non comprise dans cette classification, seront traitées de gré à gré.

Les tôles sur modèles et circulaires ou demi-circulaires seront majorées pour leur forme : de 3 fr. par 0/0 kilogr. les tôles sur modèles ; de 5 fr. par 0/0 kilogr. les tôles circulaires ou demi-circulaires.

N. B. — Toute tôle non spécialement désignée dans cette classification se classe comme celle dont les dimensions lui sont immédiatement supérieures.
Les tôles de plus de 2400 $\frac{m}{m}$ de largeur, celles de plus de 30 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur, ainsi que toute tôle non comprise dans cette classification, seront traitées de gré à gré.
Les tôles sur modèles et circulaires ou demi-circulaires seront majorées pour leur forme : de 3 fr. par 0/0 kilogr. les tôles sur modèles, de 5 fr. par 0/0 kilogr. les tôles circulaires ou demi-circulaires.

Les Forges du Creusot ne laminent qu'en acier les Tôles de moins de 3 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.

FORGES DU CREUSOT (Saône-et-Loire)

TÔLES EN FER. — Dimensions extrêmes (1)

Se reporter, pour le classement des Tôles de fer, au classement des Tôles fortes à construction de 3 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur et au-dessus.

	400 ^m _m	500 ^m _m	600 ^m _m	700 ^m _m	800 ^m _m	900 ^m _m	1000 ^m _m	1100 ^m _m	1200 ^m _m	1300 ^m _m	1400 ^m _m	1500 ^m _m	1600 ^m _m	1700 ^m _m	1800 ^m _m	1900 ^m _m	2000 ^m _m	2100 ^m _m	2200 ^m _m	2300 ^m _m	2400 ^m _m	2500 ^m _m	2600 ^m _m	2700 ^m _m	2800 ^m _m
3 ^m _m	7 500	7 500	7 250	7 000	6 750	6 500	6 000	5 750	5 250	5 000	4 500	3 500	2 000	Circ. ou car.											
4	9 000	9 000	8 500	8 000	7 500	7 000	6 500	6 000	5 750	5 500	5 250	4 250	3 500	2 500	Circ. ou car.										
5	10 500	10 000	9 500	9 000	8 500	7 750	7 000	6 500	6 250	6 000	5 750	5 500	5 000	4 500	4 000	3 250	2 500	Circ. ou car.							
6	12 000	11 000	10 000	9 500	9 000	8 250	7 500	7 000	6 500	6 250	6 000	5 750	5 500	5 250	4 500	4 000	3 500	3 000	2 500						
7	12 000	11 250	10 500	10 250	9 750	9 000	8 500	8 000	7 750	7 500	7 250	6 750	6 250	6 000	5 500	5 250	4 250	4 000	3 750	3 250	2 750	Circ. ou car.			
8	12 500	11 750	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	9 250	9 000	8 500	8 000	7 500	7 000	6 500	6 000	5 500	5 000	4 500	4 000	3 500	3 000	Circ. ou car.		
9	14 000	13 750	13 500	13 000	12 500	12 000	11 500	11 250	11 000	10 750	10 500	10 000	9 250	8 750	8 000	7 500	7 000	6 500	6 250	5 000	4 500	4 000	3 250	Circ. ou car.	
10-11	14 000	13 750	13 500	13 000	12 500	12 000	11 500	11 250	11 000	10 750	10 500	10 000	9 250	8 750	8 000	7 500	7 000	6 500	6 250	5 000	4 500	4 000	3 250	Circ. ou car.	
12-13	14 500	14 000	13 750	13 500	13 250	12 750	12 500	12 000	11 500	11 250	11 000	10 500	10 000	9 500	9 000	8 000	7 500	7 000	6 500	5 500	5 000	4 500	3 750	Circ. ou car.	
14-15	15 000	15 000	14 500	14 250	13 750	13 000	13 000	12 500	12 000	11 250	10 500	9 750	9 000	8 500	8 000	7 750	7 250	7 000	6 500	6 000	5 500	5 000	4 000	Circ. ou car.	
16-17	15 000	15 000	14 750	14 500	14 000	13 500	12 750	11 500	10 500	9 750	9 000	8 500	8 000	7 500	7 000	6 750	6 500	6 000	5 750	5 500	5 250	4 750	4 000	Circ. ou car.	
18-19	15 000	15 000	14 750	14 500	14 000	12 500	11 250	10 250	9 500	8 750	8 000	7 500	7 000	6 750	6 250	6 000	5 750	5 500	5 250	5 000	4 750	4 500	4 000	Circ. ou car.	
20-21	15 000	15 000	15 000	14 750	12 750	11 250	10 250	9 250	8 500	8 000	7 250	6 750	6 500	6 000	5 750	5 500	5 250	5 000	4 750	4 500	4 250	4 000	4 000	Circ. ou car.	
22-23	15 000	15 000	15 000	13 250	11 500	10 250	9 250	8 500	7 750	7 000	6 500	6 250	5 750	5 500	5 250	5 000	4 750	4 500	4 250	4 000	3 750	3 750	3 500	Circ. ou car.	
24-25	15 000	15 000	14 000	12 000	10 500	9 500	8 500	7 750	7 000	6 500	6 000	5 750	5 250	5 000	4 750	4 500	4 250	4 000	3 750	3 500	3 500	3 250	3 250	Circ. ou car.	
26-27	15 000	15 000	13 000	11 250	9 750	8 750	8 000	7 250	6 500	6 000	5 500	5 250	5 000	4 750	4 500	4 250	4 000	3 750	3 500	3 500	3 250	3 250	3 000	Circ. ou car.	
28-29	15 000	14 750	12 250	10 500	9 250	8 250	7 250	6 750	6 000	5 500	5 250	5 000	4 500	4 250	4 000	4 000	3 750	3 500	3 250	3 250	3 000	3 000	2 750	Circ. ou car.	
30	15 000	13 750	11 500	9 750	8 500	7 500	6 750	6 250	5 750	5 250	4 750	4 500	4 250	4 000	3 750	3 500	3 500	3 250	3 000	3 000	2 750	2 750	2 750	Circ. ou car.	

Les dimensions figurant dans cette partie du tableau ne se fabriquent qu'en fer "Creusot 3" et autres qualités supérieures; elles ne se laminent pas en fer "Creusot 2".

Les dimensions figurant dans cette partie du tableau ne se fabriquent qu'en fer "Creusot 3" et autres qualités supérieures; elles ne se laminent pas en fer "Creusot 2".

(1) Les Forges du Creusot sont encore en mesure de laminier certaines tôles non comprises au présent tableau. En particulier, elles peuvent dépasser très notablement l'épaisseur de 30 $\frac{m}{m}$. Elles peuvent également obtenir, dans certains cas, des longueurs supérieures à celles figurant audit tableau. Pour ces tôles de dimensions absolument exceptionnelles, chaque cas doit faire l'objet d'un examen particulier; elles se traitent donc de gré à gré.

Les Forges du Creusot ne laminent
qu'en acier les Tôles de moins de 3 $\frac{m}{m}$
d'épaisseur.

SCHNEIDER & C^{IE}

FORGES DU CREUSOT (Saône-et-Loire)

TÔLES EN ACIER DOUX. — Dimensions extrêmes (1)

Se reporter pour le classement des Tôles d'acier doux :
1° Pour les Tôles de moins de 3 $\frac{m}{m}$, au classement de
Tôles moyennes à construction de 2 $\frac{m}{m}$ inclus à 2 $\frac{m}{m}$ 9/10^{es}
et au classement des Tôles de commerce de moins de 2 $\frac{m}{m}$
d'épaisseur.
2° Pour les Tôles de 3 $\frac{m}{m}$ et au-dessus, au classement
des Tôles fortes à construction de 3 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur et
au-dessus.

$\frac{m}{m}$	400 $\frac{m}{m}$	500 $\frac{m}{m}$	600 $\frac{m}{m}$	700 $\frac{m}{m}$	800 $\frac{m}{m}$	900 $\frac{m}{m}$	1000 $\frac{m}{m}$	1100 $\frac{m}{m}$	1200 $\frac{m}{m}$	1300 $\frac{m}{m}$	1400 $\frac{m}{m}$	1500 $\frac{m}{m}$	1600 $\frac{m}{m}$	1700 $\frac{m}{m}$	1800 $\frac{m}{m}$	1900 $\frac{m}{m}$	2000 $\frac{m}{m}$	2100 $\frac{m}{m}$	2200 $\frac{m}{m}$	2300 $\frac{m}{m}$	2400 $\frac{m}{m}$	2500 $\frac{m}{m}$	2600 $\frac{m}{m}$	2700 $\frac{m}{m}$	2800 $\frac{m}{m}$
3/10	1 350	1 350	1 300	1 250	1 200	1 150	1 100																		
4/10	2 100	2 100	2 100	2 050	2 000	1 900	1 800	Circ. ou car.																	
6/10	2 850	2 850	2 850	2 800	2 750	2 550	2 350	2 050	Circ. ou car.																
8/10	3 500	3 500	3 500	3 400	3 300	3 200	3 000	2 750	2 000	Circ. ou car.															
1	4 000	4 000	4 000	3 900	3 800	3 700	3 600	3 450	3 250	Circ. ou car.															
1 1/4	4 500	4 500	4 500	4 400	4 300	4 200	4 000	3 750	3 500	Circ. ou car.															
1 1/2	5 000	5 000	5 000	4 900	4 750	4 500	4 250	4 000	3 750	Circ. ou car.															
1 3/4	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	4 500	4 000	3 750	Circ. ou car.															
2	5 500	5 500	5 500	5 500	5 250	5 000	4 500	4 000	3 750	2 500															
2 1/2	6 000	6 000	6 000	6 000	5 500	5 000	4 500	4 000	3 750	3 000	2 500	2 000	Circ. ou car.												
3	7 500	7 500	7 250	7 000	6 750	6 500	6 000	5 750	5 250	5 000	4 500	3 500	2 000	Circ. ou car.											
4	9 000	9 000	8 500	8 000	7 500	7 000	6 500	6 000	5 750	5 500	5 250	4 250	3 500	2 500	Circ. ou car.										
5	10 500	10 000	9 500	9 000	8 500	7 750	7 000	6 500	6 250	6 000	5 750	5 500	5 000	4 500	4 000	3 250	2 500	Circ. ou car.							
6	12 000	11 000	10 000	9 500	9 000	8 250	7 500	7 000	6 500	6 250	6 000	5 750	5 500	5 250	4 500	4 000	3 500	3 000	2 500	Circ. ou car.					
7	12 000	11 250	10 500	10 250	9 750	9 000	8 500	8 000	7 750	7 500	7 250	6 750	6 250	6 000	5 500	5 250	4 250	4 000	3 750	3 250	2 750	Circ. ou car.			
8	12 500	11 750	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	9 250	9 000	8 500	8 000	7 500	7 000	6 500	6 000	5 500	5 000	4 500	4 000	3 500	3 000	2 750	Circ. ou car.	
9 à 11	14 000	13 750	13 500	13 000	12 500	12 000	11 500	11 250	11 000	10 750	10 500	10 000	9 250	8 750	8 000	7 500	7 000	6 500	6 250	5 000	4 500	4 000	3 250	3 000	Circ. ou car.
12-13	14 500	14 000	13 750	13 500	13 250	12 750	12 500	12 000	11 500	11 250	11 000	10 500	10 000	9 500	9 000	8 000	7 500	7 000	6 500	5 500	5 000	4 500	3 750	3 250	Circ. ou car.
14-15	15 000	15 000	14 500	14 250	13 750	13 000	13 000	12 500	12 000	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	9 000	8 000	7 500	7 250	6 000	5 500	5 000	4 000	3 500	Circ. ou car.
16-17	15 000	15 000	14 750	14 500	14 000	13 500	13 000	13 000	12 500	12 000	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	8 500	8 000	7 500	6 500	5 500	5 000	4 000	3 500	Circ. ou car.
18-19	15 000	15 000	14 750	14 500	14 000	13 500	13 000	13 000	12 500	12 000	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	8 500	8 000	7 500	6 500	5 500	5 000	4 000	3 500	Circ. ou car.
20-21	15 000	15 000	15 000	15 000	14 500	14 000	13 500	13 000	12 500	12 000	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	8 500	8 000	7 500	6 500	5 500	5 000	4 000	3 500	Circ. ou car.
22-23	15 000	15 000	15 000	15 000	14 500	14 000	13 500	13 000	12 500	12 000	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	8 500	8 000	7 500	6 500	5 500	5 000	4 000	3 500	Circ. ou car.
24-25	15 000	15 000	15 000	15 000	14 500	14 000	13 500	13 000	12 500	12 000	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	8 500	8 000	7 500	6 500	5 500	5 000	4 000	3 500	Circ. ou car.
26-27	15 000	15 000	15 000	15 000	14 500	14 000	13 500	13 000	12 500	12 000	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	8 500	8 000	7 500	6 500	5 500	5 000	4 000	3 500	Circ. ou car.
28-29	15 000	15 000	15 000	15 000	14 500	14 000	13 500	13 000	12 500	12 000	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	8 500	8 000	7 500	6 500	5 500	5 000	4 000	3 500	Circ. ou car.
30	15 000	15 000	15 000	15 000	14 500	14 000	13 500	13 000	12 500	12 000	11 500	11 000	10 500	10 000	9 750	9 500	8 500	8 000	7 500	6 500	5 500	5 000	4 000	3 500	Circ. ou car.

(1) Les Forges du Creusot sont encore en mesure de laminier certaines tôles non comprises au présent tableau. En particulier, elles peuvent dépasser très notablement l'épaisseur de 30 $\frac{m}{m}$. Elles peuvent également obtenir, dans certains cas, des longueurs supérieures à celles figurant audit tableau. Pour ces tôles de dimensions absolument exceptionnelles, chaque cas doit faire l'objet d'un examen particulier; elles se traitent donc de gré à gré.

FORGES DU CREUSOT (Saône-et-Loire)

Les Forges du Creusot ne fabriquent pas de Tôles de fer de moins de 3 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.

CLASSEMENT DES TÔLES EN ACIER DOUX
DE MOINS DE 3 $\frac{m}{m}$ D'ÉPAISSEUR

On trouvera aux tableaux des dimensions extrêmes des Tôles d'acier doux, l'indication des dimensions que les Forges du Creusot peuvent fabriquer.

TÔLES MOYENNES A CONSTRUCTION DE 2 $\frac{m}{m}$ INCLUS A 2 $\frac{m}{m}$ 9/10^{mes}

ÉPAISSEUR	2 $\frac{m}{m}$ inclus à 2 1/4 exclus				2 $\frac{m}{m}$ 1/4 inclus à 2 1/2 exclus				2 $\frac{m}{m}$ 1/2 inclus à 2 3/4 exclus				2 $\frac{m}{m}$ 3/4 inclus à 2 $\frac{m}{m}$ 9/10 ^{mes}			
Classes	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e	4 ^e
LARGEUR	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m
400 $\frac{m}{m}$	2.25	3. »	3.75	4.25	2.50	3.25	4. »	4.50	3. »	3.50	4.25	4.75	3. »	3.75	4.50	5. »
500	2.25	3. »	3.75	4.25	2.50	3.25	4. »	4.50	3. »	3.50	4.25	4.75	3. »	3.75	4.50	5. »
600	2.25	2.75	3.50	4. »	2.50	3. »	3.75	4.25	2.75	3.25	4. »	4.50	3. »	3.50	4.25	4.75
700	2.25	2.75	3.50	4. »	2.50	3. »	3.75	4.25	2.75	3.25	4. »	4.25	3. »	3.50	4. »	4.50
800	2.25	2.50	3.25	3.75	2.50	2.75	3.50	4. »	2.50	3. »	3.50	4. »	2.75	3.25	3.75	4.25
900	2.25	2.50	3.25	3.75	2.50	2.75	3.50	4. »	2.50	3. »	3.50	4. »	2.50	3.25	3.75	4.25
1.000	2. »	2.30	3. »	3.50	2.25	2.50	3.25	3.75	2.30	2.75	3.25	3.75	2.30	3. »	3.50	4. »
1.100	—	2.30	3. »	3.50	—	2.30	3. »	3.50	2.30	2.50	3. »	3.50	2.30	2.75	3.25	3.75
1.200	—	2.30	2.75	3. »	—	2.30	2.50	3. »	—	2.30	2.50	3. »	2.30	2.50	3. »	3.50
1.300	—	—	2.30	2.50	—	2.30	2.50	2.75	—	2.30	2.50	2.75	—	2.30	2.75	3. »

TÔLES DE COMMERCE DE MOINS DE 2 $\frac{m}{m}$ D'ÉPAISSEUR

DIMENSIONS	1 ^{re} classe				2 ^e classe				3 ^e classe				4 ^e classe				5 ^e classe				Hors classe			
m/m	k	k	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	k	k	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	k	k	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	k	k	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	k	k	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	k	k	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$
1.300/2.300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41 à 46.5	4.75 à 1.99	29.4 à 40.5	1.25 à 1.74	23.5 à 29.2	1. » à 1.24	—	—	—	—	—	—
1.200/2.200	—	—	—	—	—	—	—	—	36 à 41	1.75 à 1.99	25.8 à 35.9	1.25 à 1.74	20.6 à 25.4	1. » à 1.24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.000/2.000	26 à 30	1.67 à 1.93	20 à 25.9	1.28 à 1.66	15 à 19.9	0.96 à 1.27	12 à 14.9	0.77 à 0.95	12 à 14.9	0.77 à 0.95	9 à 11.9	0.58 à 0.76	8 à 9.9	0.64 à 0.79	6.5 à 7.9	0.52 à 0.63	6.5 à 7.9	0.52 à 0.63	4 à 4.9	0.39 à 0.48	3.5 »	0.40 »	3 »	0.36 »
800/2.000	20 à 24	1.60 à 1.92	16 à 19.9	1.28 à 1.59	12 à 15.9	0.96 à 1.27	10 à 11.9	0.80 à 0.95	10 à 11.9	0.80 à 0.95	8 à 9.9	0.64 à 0.79	6.5 à 7.9	0.52 à 0.63	4 à 4.9	0.39 à 0.48	3.5 »	0.40 »	3 »	0.36 »	—	—	—	—
800/1.650	17 à 20	1.65 à 1.94	13 à 16.9	1.26 à 1.64	8 à 12.9	0.77 à 1.23	6.5 à 7.9	0.63 à 0.76	6.5 à 7.9	0.63 à 0.76	5 à 6.4	0.48 à 0.62	4 à 4.9	0.39 à 0.48	3.5 »	0.40 »	3 »	0.36 »	—	—	—	—	—	—
680/1.650	13.6 à 17	1.55 à 1.94	9.4 à 13.5	1.08 à 1.54	6.7 à 9.3	0.78 à 1.06	4.7 à 6.6	0.54 à 0.77	4.7 à 6.6	0.54 à 0.77	3.6 à 4.6	0.42 à 0.53	3.5 »	0.40 »	3 »	0.36 »	—	—	—	—	—	—	—	—
660/1.650	13 à 16	1.55 à 1.92	9 à 12.9	1.08 à 1.54	6.5 à 8.9	0.78 à 1.06	4.5 à 6.4	0.54 à 0.77	4.5 à 6.4	0.54 à 0.77	3.5 à 4.4	0.42 à 0.53	3 »	0.36 »	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

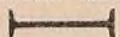
N. B. — Toute Tôle de dimensions spéciales n'excédant pas les dimensions de la Classification se classe comme celle de même épaisseur dont les dimensions sont immédiatement supérieures. Les Bandes de largeur inférieure à 0,400 se traitent de gré à gré ainsi que les Tôles de dimensions dépassant celles du classement.

Les majorations pour formes sont les suivantes :

Tôles sur modèles	de 2 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur inclus à 2 $\frac{m}{m}$ 9/10.	4 francs par % kilos.
	de moins de 2 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	5 » »
Tôles circulaires ou demi-circulaires	de 2 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur inclus à 2 $\frac{m}{m}$ 9/10.	6 » »
	de moins de 2 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	7 » »

Observations particulières pour les Tôles de moins de 2 $\frac{m}{m}$: Les Tôles de moins de 2 $\frac{m}{m}$ commandées sur mesures spéciales sont majorées de Fr. 1. » par % kilog.

TABLEAU

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 10 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS FERS A PLANCHERS PETITES AILES	POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 10 mètres																																				
		I N	R	2 00	2 25	2 50	2 75	3 00	3 25	3 50	3 75	4 00	4 25	4 50	4 75	5 00	5 25	5 50	5 75	6 00	6 25	6 50	6 75	7 00	7 25	7 50	7 75	8 00	8 25	8 50	8 75	9 00	9 25	9 50	9 75	10 00				
Pl. 23 Fig. 10 	19k300	0,000101777	6	2443	2171	1954	1776	1628	1503	1396	1303	1221	1149	1086	1028	977	934	888	850	814	781	752	724	698	674	651	630	611	592	575	558	543	528	514	501	489				
			8	3257	2895	2605	2369	2174	2004	1861	1737	1628	1533	1447	1374	1303	1244	1184	1133	1086	1042	1002	965	931	898	868	840	814	790	766	744	724	704	686	668	651				
			10	4071	3619	3257	2961	2714	2505	2326	2171	2036	1916	1809	1714	1628	1551	1480	1416	1357	1303	1253	1206	1163	1123	1086	1051	1018	987	958	931	905	880	857	835	814				
Pl. 24 Fig. 1 	15k500	0,000105665	6	2536	2254	2029	1844	1691	1561	1449	1353	1268	1193	1127	1068	1014	966	922	882	845	812	780	751	725	700	676	654	634	615	597	580	564	548	534	520	507				
			8	3382	3006	2705	2459	2254	2081	1932	1803	1691	1591	1503	1421	1353	1288	1230	1176	1127	1082	1040	1002	966	933	902	873	845	820	795	773	751	731	712	694	676				
			10	4227	3757	3381	3074	2818	2601	2415	2254	2113	1989	1878	1780	1691	1610	1537	1470	1409	1353	1300	1252	1208	1165	1127	1091	1057	1025	994	966	939	914	890	867	845				
Pl. 24 Fig. 2 	22k500	0,000132665	6	3184	2830	2547	2316	2122	1959	1819	1698	1592	1498	1415	1341	1274	1213	1158	1107	1061	1019	980	943	910	878	849	822	796	772	749	728	708	688	670	653	636				
			8	4245	3774	3396	3087	2830	2612	2426	2264	2123	1998	1887	1787	1698	1617	1544	1477	1415	1358	1306	1258	1213	1171	1132	1096	1061	1029	999	970	943	918	894	871	849				
			10	5307	4717	4245	3859	3538	3266	3032	2830	2653	2497	2358	2234	2123	2022	1930	1846	1769	1698	1633	1572	1516	1464	1415	1369	1327	1286	1249	1213	1179	1147	1117	1089	1061				
Pl. 24 Fig. 3 	18k500	0,000137689	6	3305	2937	2644	2403	2201	2034	1888	1762	1652	1555	1468	1391	1322	1259	1202	1149	1101	1057	1017	979	944	912	881	853	826	801	778	755	734	714	696	678	661				
			8	4406	3916	3525	3204	2937	2711	2518	2350	2203	2073	1958	1855	1762	1678	1602	1533	1469	1410	1355	1305	1259	1215	1175	1137	1102	1068	1037	1007	979	953	928	904	881				
			10	5508	4896	4406	4005	3672	3389	3147	2937	2754	2592	2448	2319	2203	2098	2003	1916	1836	1762	1695	1632	1574	1519	1469	1421	1377	1335	1296	1259	1224	1191	1159	1130	1104				
Pl. 24 Fig. 4 	26k280	0,000174022	6	4105	3648	3284	2985	2736	2526	2343	2189	2052	1932	1824	1728	1642	1564	1493	1428	1368	1313	1263	1216	1172	1132	1095	1059	1026	995	966	938	912	887	864	842	821				
			8	5473	4865	4378	3980	3648	3368	3127	2919	2736	2575	2432	2304	2189	2085	1990	1904	1824	1751	1684	1622	1564	1510	1459	1412	1368	1327	1288	1251	1216	1183	1152	1123	1095				
			10	6844	6081	5473	4975	4561	4210	3910	3648	3420	3219	3040	2880	2736	2606	2488	2379	2280	2189	2105	2027	1955	1887	1824	1765	1710	1658	1610	1563	1520	1479	1440	1403	1368				
Pl. 24 Fig. 5 	21k500	0,000177380	6	4257	3784	3406	3096	2838	2620	2433	2270	2129	2003	1892	1792	1703	1622	1548	1481	1419	1362	1310	1264	1216	1174	1135	1099	1064	1032	1002	973	946	920	896	873	851				
			8	5676	5045	4541	4128	3781	3493	3244	3027	2838	2671	2523	2390	2270	2162	2064	1974	1892	1816	1747	1681	1622	1566	1514	1465	1419	1376	1336	1297	1261	1227	1195	1164	1135				
			10	7095	6307	5676	5160	4730	4366	4054	3784	3548	3338	3153	2987	2838	2703	2580	2468	2365	2270	2183	2102	2027	1957	1892	1831	1774	1720	1669	1621	1577	1534	1494	1455	1419				
Pl. 24 Fig. 6 	30k060	0,000217713	6	5225	4645	4180	3800	3483	3215	2986	2787	2613	2459	2323	2200	2090	1991	1900	1817	1742	1672	1608	1548	1493	1441	1393	1348	1306	1267	1229	1194	1161	1130	1100	1072	1045				
			8	6967	6193	5573	5067	4644	4287	3981	3716	3483	3279	3096	2933	2787	2654	2533	2423	2322	2230	2144	2064	1991	1922	1858	1798	1742	1689	1639	1592	1548	1506	1467	1429	1393				
			10	8709	7741	6967	6333	5806	5359	4976	4644	4354	4098	3870	3667	3483	3317	3167	3029	2903	2787	2680	2580	2488	2402	2322	2247	2177	2111	2049	1991	1935	1883	1833	1786	1742				
Pl. 24 Fig. 7 	29k000	0,000276865	6	6645	5906	5316	4833	4430	4089	3797	3544	3322	3127	2953	2798	2658	2534	2416	2311	2215	2126	2045	1969	1899	1833	1772	1715	1661	1611	1563	1519	1477	1437	1399	1363	1329				
			8	8860	7875	7088	6443	5906	5452	5063	4725	4430	4169	3938	3730	3544	3375	3222	3081	2953	2835	2726	2625	2531	2444	2363	2286	2215	2148	2085	2025	1969	1916	1865	1817	1772				
			10	11075	9844	8860	8054	7383	6815	6328	5906	5537	5212	4922	4663	4430	4249	4027	3852	3692	3544	3408	3281	3164	3055	2953	2857	2769	2685	2606	2531	2461	2395	2331	2272	2215				
Pl. 24 Fig. 8 	39k120	0,000333498	6	7997	7108	6397	5816	5331	4921	4570	4265	3998	3763	3554	3367	3199	3046	2908	2781	2666	2559	2460	2369	2283	2206	2132	2064	1999	1939	1882	1828	1777	1729	1684	1640	1599				
			8	10662	9478	8530	7754	7108	6561	6093	5687	5331	5018	4739	4489	4265	4062	3877	3709	3554	3412	3281	3159	3046	2941	2843	2752	2666	2585	2509	2437	2369	2305	2245	2187	2132				
			10	13328	11847	10662	9693	8885	8201	7616	7108	6664	6272	5924	5612	5331	5077	4847	4636	4443	4265	4101	3949	3808	3677	3554	3439	3332	3231	3136	3046	2962	2882	2806	2734	2666				

Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance

TABLEAU

XXV

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS FERS A PLANCHERS LARGES AILES		POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 8 mètres																											
			$\frac{I}{N}$	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00		4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00		
Pl. 27	Fig. 1		0,000026771	6	642	571	514	467	428	395	367	342	321		302	286	270	257	245	234	222	214	205	197	190	184	177	171	165	160		
			8		856	761	685	623	571	527	489	456	428		403	382	361	343	326	312	297	286	274	264	253	245	236	228	221	214		
			10		1071	951	856	778	713	658	611	571	535		503	475	451	428	407	389	372	357	342	329	317	306	295	286	276	268		
Pl. 27	Fig. 2		0,000032132	6	771	685	616	560	514	474	440	411	386		361	343	324	308	293	280	268	257	246	237	228	220	212	206	199	192		
			8		1028	914	822	748	685	632	588	548	514		483	457	432	411	392	374	357	344	329	316	305	294	284	274	265	257		
			10		1285	1142	1028	934	856	790	734	685	642		605	571	540	514	490	467	447	418	411	395	380	367	354	342	332	321		
Pl. 27	Fig. 3		0,00004479	6	995	884	796	724	664	613	567	531	498		468	442	419	398	379	362	346	332	318	307	294	284	274	266	256	249		
			8		1327	1180	1061	965	885	816	758	707	668		624	590	558	531	505	483	461	443	424	408	393	379	366	354	342	334		
			10		1659	1474	1327	1206	1106	1021	948	884	830		780	737	698	664	632	603	577	553	531	511	492	474	458	442	428	415		
Pl. 27	Fig. 4		0,000049812	6	1195	1062	956	869	796	735	683	637	598		562	531	503	478	455	434	415	398	382	368	354	342	327	319	308	299		
			8		1594	1416	1275	1159	1062	981	911	850	797		750	708	671	638	607	579	554	531	510	490	472	455	439	425	411	398		
			10		1992	1771	1593	1449	1328	1226	1130	1060	996		937	886	838	797	759	725	693	664	637	613	590	565	549	530	514	498		
Pl. 27	Fig. 5		0,000067328	6	1616	1436	1292	1175	1077	994	923	862	808		760	718	680	646	615	588	562	539	517	497	478	462	445	431	417	404		
			8		2154	1915	1724	1566	1436	1326	1231	1149	1077		1014	958	907	862	821	783	749	718	689	663	638	616	594	574	556	539		
			10		2693	2394	2154	1958	1795	1657	1517	1436	1346		1267	1197	1134	1077	1025	979	937	897	862	829	798	758	743	718	695	673		
Pl. 27	Fig. 6		0,000079328	6	1904	1692	1493	1384	1269	1172	1088	1015	952		896	846	802	746	725	692	662	635	609	586	564	544	525	507	491	476		
			8		2538	2256	2030	1846	1692	1562	1450	1372	1269		1195	1128	1069	1015	967	923	882	846	813	781	752	725	700	686	655	634		
			10		3193	2820	2538	2307	2115	1952	1813	1692	1587		1493	1410	1336	1269	1208	1153	1103	1058	1015	976	940	907	875	846	819	793		
Pl. 27	Fig. 7		0,000100349	6	2408	2140	1926	1752	1606	1482	1376	1284	1204		1133	1070	1014	963	917	876	838	803	770	741	714	688	664	642	622	602		
			8		3211	2854	2568	2335	2140	1976	1834	1712	1605		1511	1427	1352	1284	1223	1167	1116	1070	1028	988	931	917	886	856	829	802		
			10		4014	3368	3211	2919	2676	2470	2294	2140	2007		1889	1784	1690	1606	1529	1459	1396	1336	1284	1235	1189	1147	1107	1070	1036	1003		
Pl. 27	Fig. 8		0,00016698	6	2800	2490	2240	2036	1867	1724	1600	1494	1400		1318	1245	1179	1120	1067	1018	974	934	896	862	829	800	773	747	723	700		
			8		3734	3319	2967	2716	2490	2298	2134	1991	1867		1757	1659	1572	1484	1423	1358	1298	1245	1195	1149	1106	1067	1030	996	964	934		
			10		4668	4149	3734	3394	3112	2872	2667	2489	2334		2197	2075	1965	1867	1778	1697	1623	1556	1493	1436	1383	1334	1288	1245	1205	1167		
Pl. 27bis	Fig. 1		0,000151993	6	3647	3242	2918	2653	2432	2244	2084	1945	1824		1717	1621	1536	1459	1390	1327	1269	1216	1167	1122	1081	1042	1006	973	941	912		
			8		4864	4323	3891	3537	3242	2993	2779	2594	2432		2289	2162	2048	1946	1853	1769	1692	1621	1556	1497	1441	1389	1342	1297	1255	1216		
			10		6079	5404	4863	4421	4053	3741	3470	3242	3040		2861	2702	2559	2432	2316	2210	2114	2027	1945	1870	1801	1735	1677	1621	1568	1520		

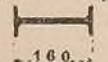
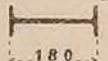
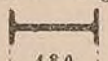
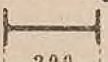
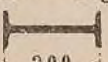
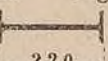
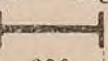
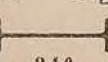
Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance.

TABLEAU

XXVI

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS FERS A PLANCHERS LARGES AILES	POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 8 mètres																											
		$\frac{I}{N}$	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00		4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00		
Pl. 27bis Fig. 2 	28k250	0,000173326	6	4459	3698	3328	3025	2773	2559	2377	2248	2079		1957	1849	1752	1664	1585	1542	1446	1387	1331	1279	1233	1189	1147	1109	1074	1039		
			8	5546	4930	4437	4034	3697	3413	3169	2958	2773		2610	2465	2335	2219	2112	2017	1929	1849	1775	1707	1643	1584	1530	1479	1431	1387		
			10	6933	6163	5546	5042	4622	4266	3962	3698	3467		3262	3082	2919	2773	2641	2521	2441	2314	2218	2133	2054	1981	1912	1849	1789	1734		
Pl. 27bis Fig. 3 	26k000	0,000198764	6	4770	4240	3816	3469	3180	2936	2726	2536	2383		2245	2120	2009	1908	1818	1735	1659	1590	1527	1468	1443	1363	1316	1268	1234	1192		
			8	6360	5400	5088	4626	4240	3914	3634	3392	3180		2993	2700	2678	2544	2423	2313	2210	2120	2035	1957	1884	1817	1754	1696	1644	1590		
			10	7950	7067	6360	5782	5300	4892	4543	4240	3975		3741	3533	3348	3180	3029	2891	2763	2650	2544	2446	2357	2272	2195	2120	2052	1988		
Pl. 27bis Fig. 4 	33k000	0,000222977	6	5351	4757	4281	3892	3568	3293	3058	2854	2676		2518	2379	2253	2140	2038	1946	1861	1784	1712	1647	1586	1529	1476	1427	1384	1338		
			8	7135	6342	5708	5189	4756	4390	4077	3805	3567		3358	3171	3004	2854	2718	2594	2481	2378	2283	2195	2114	2039	1968	1903	1844	1784		
			10	8949	7928	7135	6486	5946	5488	5096	4756	4459		4197	3964	3755	3567	3397	3243	3102	2973	2854	2744	2642	2548	2460	2378	2301	2230		
Pl. 27bis Fig. 5 	29k000	0,000244491	6	5868	5215	4694	4267	3911	3611	3353	3129	2934		2761	2608	2468	2347	2235	2134	2044	1956	1878	1806	1739	1677	1619	1564	1514	1467		
			8	7824	6954	6259	5753	5216	4815	4471	4172	3912		3682	3477	3294	3129	2980	2877	2781	2698	2604	2508	2418	2336	2258	2186	2119	1956		
			10	9779	8693	7824	7112	6520	6018	5588	5216	4890		4602	4347	4118	3912	3725	3556	3402	3260	3129	3009	2897	2794	2698	2608	2523	2445		
Pl. 27bis Fig. 6 	36k800	0,000277824	6	6667	5926	5334	4849	4445	4103	3810	3556	3333		3138	2963	2807	2667	2540	2424	2319	2223	2134	2052	1976	1905	1839	1778	1724	1666		
			8	8890	7903	7112	6466	5927	5470	5080	4741	4445		4184	3952	3743	3556	3387	3233	3092	2964	2845	2735	2634	2540	2452	2370	2294	2222		
			10	11143	9878	8890	8082	7804	6839	6350	5926	5557		5229	4939	4679	4445	4234	4041	3865	3704	3556	3420	3293	3175	3066	2968	2867	2779		
Pl. 28 Fig. 1 	33k900	0,000309637	6	7431	6606	5945	5404	4954	4573	4246	3963	3715		3497	3303	3129	2972	2831	2702	2585	2477	2378	2286	2202	2123	2050	1981	1918	1857		
			8	9908	8808	7927	7186	6606	6097	5662	5284	4954		4663	4404	4172	3964	3774	3593	3446	3303	3171	3049	2936	2831	2733	2642	2557	2477		
			10	12385	11009	9908	9008	8257	7622	7077	6586	6193		5828	5505	5215	4954	4618	4304	4008	3729	3463	3211	2970	2741	2523	2316	2118	1927		
Pl. 28 Fig. 2 	42k500	0,000350046	6	8404	7467	6720	6110	5601	5169	4800	4480	4200		3953	3734	3537	3360	3200	3055	2922	2800	2688	2584	2489	2400	2317	2240	2168	2100		
			8	11201	9957	8961	8146	7468	6893	6400	5974	5600		5271	4979	4716	4482	4267	4073	3896	3734	3584	3447	3319	3200	3090	2987	2891	2800		
			10	14002	12446	11201	10183	9334	8616	8001	7468	7001		6589	6223	5895	5601	5334	5092	4870	4667	4480	4308	4149	4000	3863	3734	3613	3500		
Pl. 28 Fig. 3 	37k600	0,000370272	6	8887	7899	7109	6463	5925	5469	5078	4739	4444		4181	3949	3720	3554	3385	3231	3091	2962	2843	2734	2633	2539	2451	2369	2292	2222		
			8	11848	10532	9479	8617	7866	7291	6771	6319	5924		5574	5266	4988	4739	4513	4309	4121	3783	3790	3646	3511	3386	3268	3159	3058	2962		
			10	14911	13165	11851	10771	9873	9114	8463	7899	7456		6969	6583	6236	5926	5642	5390	5151	4937	4739	4557	4288	4232	4085	3950	3822	3728		
Pl. 28 Fig. 4 	48k850	0,000427872	6	10269	9128	8215	7683	6846	6227	5868	5477	5134		4832	4564	4324	4108	3912	3734	3572	3423	3286	3160	3043	2934	2833	2738	2650	2567		
			8	13692	12171	10953	9958	9128	8426	7824	7303	6846		6442	6085	5764	5477	5216	4979	4759	4564	4381	4213	4057	3912	3777	3651	3533	3423		
			10	17115	15213	13692	12447	11410	10532	9780	9128	8558		8054	7607	7206	6846	6510	6224	5953	5705	5477	5266	5071	4896	4721	4564	4417	4279		

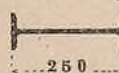
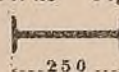
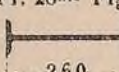
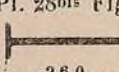
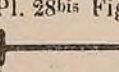
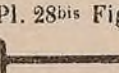
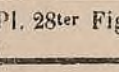
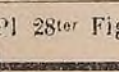
Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance.

TABLEAU

XXVII

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES
QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS,
SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

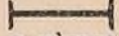
NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS FERS A PLANCHERS LARGES AILES	POIDS du MÈTRE	VALEUR de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité, 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 8 mètres																											
		$\frac{I}{N}$	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00.	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
Pl. 28 Fig. 5 	40k000	0,000423334	6	40160	9031	8128	7389	6773	6252	5805	5418	5080	4781	4515	4278	4064	3870	3694	3534	3386	3251	3126	3010	2902	2802	2709	2622	2540			
			8	13546	12041	10837	9852	9031	8336	7740	7225	6773	6374	6020	5703	5418	5160	4926	4711	4515	4334	4168	4013	3870	3737	3612	3495	3386			
			10	16932	15031	13556	12315	11289	10420	9675	9032	8466	7967	7525	7128	6772	6450	6158	5888	5644	5417	5210	5016	4838	4672	4515	4368	4232			
Pl. 28 Fig. 6 	51k700	0,000501459	6	12035	10697	9628	8752	8023	7406	6877	6448	6017	5663	5348	5067	4814	4584	4376	4186	4011	3851	3703	3565	3439	3320	3209	3105	3009			
			8	16046	14263	12837	11670	10697	9874	9169	8558	8023	7551	7131	6756	6418	6113	5835	5581	5349	5134	4937	4755	4584	4426	4279	4141	4011			
			10	20057	17829	16046	14588	13371	12342	11461	10698	10029	9439	8914	8445	8022	7642	7294	6976	6687	6417	6171	5945	5729	5532	5349	5177	5013			
Pl. 28bis Fig. 3 	43k000	0,000454079	6	40898	9687	8718	7926	7265	6706	6227	5812	5449	5128	4844	4588	4359	4151	3963	3790	3633	3487	3353	3229	3114	2965	2906	2812	2725			
			8	14530	12916	11624	10567	9687	8942	8302	7749	7265	6838	6458	6118	5812	5535	5284	5054	4844	4650	4476	4305	4151	4008	3875	3750	3633			
			10	18163	16145	14530	13209	12109	11177	10379	9686	9082	8547	8073	7647	7253	6919	6603	6317	6055	5812	5588	5381	5190	5010	4843	4687	4541			
Pl. 28bis Fig. 4 	55k200	0,000571838	6	12428	11047	9942	9039	8285	7648	7102	6628	6214	5849	5528	5233	4971	4735	4520	4323	4143	3977	3824	3682	3551	3428	3314	3207	3107			
			8	16570	14730	13257	12052	11047	10197	9469	8757	8285	7798	7365	6977	6629	6313	6026	5764	5528	5307	5098	4910	4735	4571	4379	4276	4143			
			10	20714	18412	16571	15064	13809	12746	11836	11106	10357	9747	9206	8720	8286	7890	7532	7204	6905	6623	6373	6137	5918	5714	5533	5345	5178			
Pl. 28bis Fig. 1 	55k000	0,000559335	6	15838	14079	12671	11579	10559	9747	9051	8447	7919	7453	7040	6669	6335	6034	5789	5509	5279	5068	4874	4693	4526	4369	4224	4087	3959			
			8	21118	18771	16894	15358	14079	12996	12067	11263	10559	9938	9386	8890	8447	8045	7679	7345	7039	6758	6498	6257	6034	5825	5632	5450	5279			
			10	26397	23464	21117	19198	17598	16245	15084	14078	13199	12422	11732	11147	10589	10056	9599	9181	8799	8447	8122	7821	7542	7282	7039	6812	6599			
Pl. 28bis Fig. 2 	69k100	0,000749356	6	17985	15986	14388	13079	11990	11067	10277	9592	8993	8463	7993	7572	7194	6851	6540	6255	5995	5755	5534	5329	5139	4961	4796	4641	4497			
			8	23979	21315	19183	17440	15986	14757	13702	12780	11990	11284	10658	10096	9591	9135	8720	8341	7993	7673	7379	7105	6851	6615	6395	6188	5995			
			10	29974	26643	23979	21799	19983	18446	17128	15986	14987	14105	13322	12621	11990	11419	10899	10426	9992	9592	9223	8881	8564	8269	7993	7735	7494			
Pl. 28ter Fig. 1 	78k000	0,001003415	6	24081	21406	19267	17514	16054	14819	13761	12846	12040	11332	10703	10139	9632	9174	8757	8376	8020	7706	7409	7135	6880	6643	6421	6214	6020			
			8	32109	28548	25687	23352	21406	19759	18348	17125	16054	15110	14270	13518	12843	12232	11676	11168	10702	10274	9879	9514	9174	8857	8562	8286	8027			
			10	40136	35670	32109	29190	26754	24699	22935	21406	20068	18887	17833	16899	16054	15290	14595	13960	13377	12843	12349	11892	11467	11072	10703	10359	10034			
Pl. 28ter Fig. 2 	91k500	0,001405473	6	26531	23583	21225	19273	17687	16326	15160	14150	13265	12485	11791	11171	10612	10107	9636	9228	8843	8490	8163	7861	7580	7318	7075	6846	6632			
			8	35375	31444	28300	25727	23583	21769	20214	18869	17687	16647	15722	14894	14150	13476	12863	12304	11791	11320	10884	10481	10107	9760	9434	9129	8843			
			10	44218	39305	35375	32459	29479	27211	25267	23583	22109	20808	19652	18618	17687	16845	16079	15380	14739	14145	13605	13101	12633	12198	11791	11411	11054			

Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance.

TABLEAU

XXVIII

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS FER I A CONSTRUCTION	POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité, 6, 8 et 10 kil. pour les portées de 2 à 8 mètres																											
		I N	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
Pl. 29 Fig. 1 	16000	0,00080814	6	1939	1723	1550	1440	1296	1194	1107	1036	969	913	861	817	776	738	705	675	647	622	597	574	553	534	516	500	485			
			8	2386	2298	2068	1883	1725	1590	1478	1380	1293	1217	1148	1088	1036	986	942	900	862	828	797	767	740	713	689	667	646			
			10	3232	2873	2586	2351	2155	1992	1848	1725	1616	1522	1435	1364	1294	1234	1175	1125	1077	1036	995	958	924	892	862	834	808			
Pl. 29 Fig. 2 	19000	0,00088626	6	2127	1892	1702	1549	1420	1310	1216	1136	1063	1002	947	896	851	809	773	740	709	681	655	630	607	587	568	549	532			
			8	2836	2521	2268	2062	1890	1745	1620	1512	1418	1334	1260	1195	1135	1081	1031	987	945	907	873	840	810	782	756	732	709			
			10	3545	3151	2836	2578	2363	2181	2025	1890	1772	1670	1575	1495	1420	1350	1290	1235	1183	1135	1092	1052	1027	978	946	916	886			
Pl. 29 Fig. 3 	22500	0,000157890	6	3784	3363	3027	2752	2523	2328	2162	2018	1892	1780	1681	1593	1513	1441	1376	1316	1261	1211	1164	1121	1081	1044	1009	976	946			
			8	5048	4487	4038	3671	3365	3106	2884	2692	2524	2375	2243	2125	2019	1922	1835	1756	1682	1615	1553	1495	1442	1393	1346	1302	1262			
			10	6312	5611	5050	4590	4208	3884	3607	3366	3156	2970	2805	2657	2525	2404	2295	2196	2104	2020	1942	1870	1803	1744	1683	1629	1578			
Pl. 29 Fig. 4 	32500	0,000193621	6	4644	4128	3715	3377	3096	2858	2654	2477	2322	2185	2064	1955	1857	1769	1688	1615	1548	1486	1429	1376	1327	1281	1238	1198	1161			
			8	6194	5505	4955	4504	4129	3812	3539	3303	3097	2914	2752	2608	2477	2359	2252	2154	2064	1982	1906	1835	1769	1708	1651	1598	1548			
			10	7744	6883	6195	5632	5163	4766	4425	4130	3872	3644	3441	3261	3097	2950	2816	2693	2581	2478	2383	2294	2212	2136	2065	1998	1936			
Pl. 29 Fig. 5 	28000	0,000213316	6	5260	4676	4208	3825	3506	3236	3006	2805	2630	2475	2338	2215	2104	2004	1912	1829	1753	1683	1618	1558	1503	1451	1402	1357	1315			
			8	7016	6236	5613	5102	4677	4317	4009	3741	3508	3301	3118	2954	2806	2673	2551	2440	2338	2245	2158	2078	2004	1935	1870	1810	1754			
			10	8772	7797	7018	6380	5848	5398	5012	4678	4386	4128	3898	3693	3508	3342	3190	3051	2924	2807	2699	2599	2506	2420	2339	2264	2193			
Pl. 29 Fig. 6 	37500	0,000259316	6	6220	5529	4976	4523	4146	3828	3554	3317	3110	2927	2764	2619	2488	2369	2261	2163	2073	1990	1914	1843	1777	1716	1658	1605	1555			
			8	8296	7374	6636	6033	5530	5105	4740	4421	4148	3904	3687	3493	3318	3160	3016	2885	2765	2654	2552	2458	2370	2288	2212	2141	2074			
			10	10372	9219	8297	7543	6914	6383	5926	5531	5186	4881	4609	4367	4148	3951	3771	3607	3457	3319	3191	3073	2963	2861	2765	2677	2593			
Pl. 30 Fig. 5 	35000	0,000288039	6	6912	6144	5530	5027	4608	4254	3950	3686	3456	3253	3072	2910	2765	2614	2513	2404	2304	2212	2127	2048	1975	1906	1843	1783	1728			
			8	9217	8193	7373	6703	6144	5672	5266	4942	4608	4337	4096	3881	3686	3514	3351	3205	3072	2949	2836	2731	2633	2542	2471	2378	2304			
			10	11521	10241	9217	8379	7681	7090	6583	6145	5760	5421	5120	4851	4608	4389	4189	4007	3840	3686	3545	3413	3291	3178	3072	2973	2880			
Pl. 30 Fig. 6 	42800	0,000321372	6	7712	6855	6170	5609	5141	4734	4407	4113	3856	3629	3427	3247	3085	2938	2804	2682	2570	2468	2367	2285	2203	2127	2056	1990	1928			
			8	10283	9141	8227	7479	6855	6328	5876	5484	5141	4839	4570	4330	4113	3917	3739	3577	3427	3290	3164	3047	2938	2836	2742	2653	2570			
			10	12854	11426	10283	9349	8569	7910	7345	6855	6427	6049	5713	5412	5141	4887	4674	4471	4284	4113	3955	3808	3672	3546	3427	3317	3213			
Pl. 30 Fig. 1 	32000	0,000297349	6	7132	6340	5706	5187	4755	4389	4075	3804	3566	3356	3170	3003	2853	2717	2593	2481	2374	2282	2194	2113	2037	1967	1902	1840	1783			
			8	9512	8455	7610	6918	6341	5853	5435	5073	4756	4476	4227	4005	3805	3623	3459	3308	3169	3043	2926	2818	2717	2624	2536	2454	2378			
			10	11892	10571	9514	8649	7928	7318	6795	6342	5946	5596	5285	5007	4757	4530	4324	4136	3964	3805	3659	3523	3397	3281	3171	3069	2973			
Pl. 30 Fig. 2 	41000	0,000343369	6	8236	7321	6589	5990	5491	5068	4706	4392	4118	3876	3660	3467	3294	3138	2995	2865	2745	2635	2534	2440	2353	2272	2196	2125	2059			
			8	10984	9763	8787	7988	7323	6759	6276	5858	5492	5169	4881	4624	4393	4184	3994	3820	3661	3514	3379	3254	3138	3030	2929	2834	2746			
			10	13732	12206	10986	9987	9155	8450	7847	7324	6866	6462	6103	5782	5493	5231	4994	4776	4577	4394	4225	4068	3923	3788	3662	3544	3433			

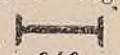
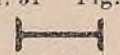
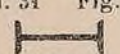
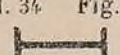
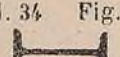
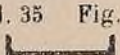
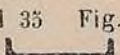
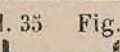
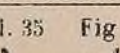
Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance.

TABLEAU

X XIX

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS FER I A CONSTRUCTION	POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité, 6, 8 et 10 kil. pour les portées de 2 à 8 mètres																											
		I N	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00		4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00		
Pl. 31 Fig. 1 	33k500	0.000313551	6	7525	6688	6020	5472	5016	4630	4300	4013	3762		3541	3344	3168	3010	2866	2736	2617	2508	2408	2315	2229	2150	2075	2006	1941	1881		
			8	10033	8918	8026	7297	6689	6173	5733	5351	5016		4721	4459	4224	4013	3822	3648	3489	3344	3210	3086	2972	2866	2767	2675	2576	2508		
			10	12542	11104	10033	9121	8361	7718	7166	6689	6271		5902	5552	5280	5016	4777	4560	4362	4180	4013	3859	3716	3583	3459	3344	3236	3135		
Pl. 31 Fig. 2 	44k700	0.000371151	6	8907	7917	7126	6478	5938	5481	5090	4750	4453		4191	3958	3750	3563	3393	3239	3098	2969	2850	2740	2639	2545	2457	2375	2311	2226		
			8	11876	10557	9501	8637	7917	7308	6786	6334	5938		5589	5278	5000	4750	4524	4318	4131	3958	3800	3654	3519	3398	3276	3167	3064	2969		
			10	14846	13196	11876	10797	9564	9136	8483	7917	7423		6981	6598	6250	5938	5655	5398	5163	4782	4747	4568	4398	4241	4095	3958	3831	3716		
Pl. 31 Fig. 3 	41k500	0.000392502	6	9420	8373	7536	6850	6280	5796	5382	5024	4710		4432	4186	3966	3768	3588	3425	3278	3140	3014	2898	2792	2691	2598	2512	2430	2355		
			8	12560	11164	10048	9134	8373	7732	7177	6698	6280		5934	5582	5288	5024	4784	4567	4368	4186	4019	3866	3736	3588	3464	3349	3241	3140		
			10	15700	13955	12560	11418	10466	9692	8971	8373	7850		7388	6977	6610	6280	5980	5709	5460	5233	5023	4846	4651	4485	4330	4186	4051	3925		
Pl. 31 Fig. 4 	52k700	0.000450402	6	10802	9602	8641	7859	7201	6647	6172	5761	5401		5083	4801	4548	4320	4115	3929	3757	3600	3456	3323	3200	3086	2979	2880	2787	2700		
			8	14403	12802	11522	10475	9602	8863	8230	7681	7201		6778	6401	6064	5761	5486	5237	5009	4801	4608	4431	4267	4115	3973	3840	3729	3600		
			10	18004	16002	14403	13093	12002	11079	10288	9602	9002		8472	8001	7580	7201	6858	6546	6262	6001	5767	5539	5334	5144	4969	4801	4646	4501		
Pl. 34 Fig. 1 	46k000	0.000464035	6	11136	9899	8909	8099	7424	6853	6363	5939	5568		5240	4949	4689	4454	4242	4049	3873	3712	3563	3426	3299	3181	3072	2969	2874	2784		
			8	14849	13199	11879	10799	9899	9137	8485	7919	7424		6987	6599	6252	5939	5656	5399	5164	4949	4754	4568	4399	4242	4096	3959	3832	3712		
			10	18561	16498	14849	13499	12374	11422	10606	9899	9280		8734	8249	7815	7424	7071	6749	6456	6187	5939	5711	5499	5303	5120	4949	4790	4640		
Pl. 34 Fig. 2 	56k000	0.000516480	6	12386	11010	9909	9008	8257	7622	7078	6606	6193		5829	5505	5215	4954	4718	4504	4308	4128	3963	3811	3670	3539	3417	3303	3196	3096		
			8	16315	14680	13212	12011	11010	10163	9437	8808	8257		7772	7340	6954	6606	6291	6005	5744	5505	5285	5081	4893	4718	4556	4404	4262	4128		
			10	20644	18350	16515	15014	13763	12704	11796	11010	10322		9715	9175	8692	8257	7864	7507	7180	6881	6606	6352	6116	5898	5695	5505	5327	5161		
Pl. 35 Fig. 1 	57k000	0.000714195	6	17068	15172	13654	12413	11379	10513	9753	9103	8534		8032	7586	7186	6827	6502	6206	5936	5689	5461	5256	5057	4876	4708	4551	4404	4267		
			8	22758	20229	18206	16551	15172	14005	13018	12137	11379		10709	10114	9582	9103	8669	8275	7915	7586	7282	7002	6743	6509	6278	6068	5873	5689		
			10	28447	25286	22758	20689	18965	17506	16255	15172	14223		13387	12643	11978	11379	10837	10344	9894	9482	9103	8753	8428	8127	7847	7586	7341	7111		
Pl. 35 Fig. 2 	64k000	0.000717945	6	17230	15315	13784	12531	11489	10603	9846	9189	8615		8108	7657	7255	6892	6564	6265	6167	5744	5513	5301	5105	4923	4752	4594	4446	4307		
			8	22974	20421	18377	16708	15316	14137	13128	12250	11487		10841	10210	9673	9188	8752	8354	7991	7658	7351	7068	6807	6564	6337	6125	5928	5743		
			10	28712	25526	22974	20885	19445	17672	16410	15316	14356		13514	12763	12091	11487	10940	10442	9988	9572	9189	8836	8508	8205	7922	7658	7411	7178		
Pl. 35 Fig. 3 	72k050	0.000909008	6	21816	19392	17453	15866	14544	13425	12466	11635	10908		10266	9696	9185	8726	8310	7933	7588	7272	6981	6712	6464	6233	6018	5817	5629	5454		
			8	29088	25856	23270	21155	19392	17900	16621	15513	14544		13688	12928	12247	11635	11081	10577	10117	9696	9308	8950	8618	8310	8024	7757	7506	7272		
			10	36360	32320	29087	26444	24240	22375	20776	19391	18180		17110	16160	15309	14544	13852	13221	12646	12120	11635	11188	10772	10387	10030	9697	9383	9090		
Pl. 35 Fig. 4 	80k450	0.000970258	6	23285	20698	18629	16935	15524	14330	13306	12449	11643		10958	10349	9804	9314	8870	8467	8099	7762	7454	7165	6899	6653	6423	6209	6009	5821		
			8	31048	27598	24838	22380	20698	19106	17741	16559	15524		14610	13799	13072	12419	11827	11290	10799	10349	9935	9553	9199	8870	8565	8279	8012	7762		
			10	38810	34498	31047	28225	25472	23882	22176	20699	19405		18262	17249	16340	15524	14784	14113	13499	12936	12419	11944	11499	11087	10707	10349	10015	9703		

Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance.

TABLEAU

XXX

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS	POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 8 mètres																											
		I N	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00		4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00		
Pl. 38 Fig. 13 	6k500	0,000017625	6	423	376	338	308	282	260	242	226	212	199	188	178	170															
			8	564	501	452	410	377	347	322	301	282	266	251	237	225															
			10	706	628	565	513	471	435	404	377	353	332	314	297	282															
Pl. 38 Fig. 14 	7k700	0,000119775	6	474	421	378	345	315	291	271	253	237	223	210	199	190															
			8	632	560	506	459	422	388	360	335	315	298	281	265	252															
			10	790	703	632	573	528	486	452	422	395	371	351	332	315															
Pl. 39 Fig. 9 	7k300	0,000021398	6	513	456	410	373	342	316	293	272	256	241	228	216	205															
			8	684	608	547	497	456	421	391	365	342	322	304	288	273															
			10	855	760	684	622	570	526	489	456	427	402	380	360	342															
Pl. 39 Fig. 10 	8k600	0,000023530	6	564	500	451	401	376	347	322	301	282	265	250	237	225															
			8	752	659	602	547	501	463	430	401	376	354	334	317	301															
			10	944	836	752	684	627	579	537	500	470	442	418	396	376															
Pl. 39 Fig. 1 	10k250	0,000035094	6	840	749	672	611	560	517	481	450	420	395	374	354	338															
			8	1120	995	897	815	750	690	640	599	560	530	497	471	447															
			10	1400	1250	1120	1020	935	864	800	750	702	660	623	590	560															
Pl. 39 Fig. 2 	13k250	0,000041761	6	1000	890	800	730	665	615	572	535	502	473	445	422	402															
			8	1335	1185	1070	970	890	820	762	710	665	630	593	560	532															
			10	1670	1490	1340	1215	1115	1030	958	890	835	785	742	702	667															
Pl. 39 Fig. 11 	11k100	0,000041610	6	998	887	798	726	665	614	570	532	499	469	443	420	399															
			8	1331	1183	1065	968	887	819	760	710	665	626	591	560	532															
			10	1664	1479	1332	1210	1109	1024	950	888	831	783	739	700	665															
Pl. 39 Fig. 12 	15k100	0,000048277	6	1158	1029	926	842	772	713	662	618	579	545	515	488	463															
			8	1544	1373	1235	1123	1029	950	882	823	772	726	686	650	618															
			10	1930	1717	1544	1404	1286	1187	1102	1028	965	907	857	812	773															
Pl. 39 Fig. 3 	11k500	0,0000483	6	1159	1030	927	843	772	713	662	618	579	545	515	488	463	441	421													
			8	1545	1373	1236	1124	1030	951	883	824	772	727	686	650	618	588	562													
			10	1932	1717	1545	1405	1288	1188	1104	1030	966	909	858	813	772	736	702													

Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance.

TABLEAU

XXXI

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS	POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 8 mètres																											
		I N	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00			
Pl. 39 Fig. 5 	16k200	0,0000603	6 8 10	4447 4929 2412	4286 4715 2144	4157 4543 1929	4052 4403 1754	3964 4286 1608	3890 4187 1484	3826 4402 1378	3771 4029 1286	3723 964	681 908 1135	643 857 1072	609 842 1015	578 771 964	551 735 918	526 701 877													
Pl. 39 Fig. 13 	15k000	0,000067357	6 8 10	4616 2150 2684	4436 1915 2394	4293 1723 2153	4176 1564 1952	4077 1436 1795	3994 1322 1650	3923 1229 1535	3862 1146 1430	3808 1078 1358	760 1012 1264	718 957 1196	680 906 1132	646 860 1074	615 820 1025	587 783 979	562 747 932	538 718 898											
Pl. 39 Fig. 14 	19k700	0,000079357	6 8 10	4904 2539 3174	4695 2257 2819	4523 2031 2539	4385 1847 2309	4269 1692 2125	4172 1562 1952	4088 1451 1814	4015 1354 1693	3952 1269 1586	896 1195 1494	846 1128 1410	800 1069 1338	761 1015 1269	725 967 1209	692 923 1154	662 883 1104	634 846 1058											
Pl. 39 Fig. 17 	15k500	0,000068836	6 8 10	4604 2138 2672	4425 1901 2377	4283 1711 2139	4166 1555 1944	4069 1425 1781	3984 1316 1648	3916 1222 1528	3855 1140 1425	3802 1069 1336	754 1006 1258	713 950 1187	675 900 1125	641 855 1069	611 814 1017	585 777 969	557 744 931	534 713 892											
Pl. 39 Fig. 18 	20k300	0,000078836	6 8 10	4892 2522 3152	4681 2242 2803	4513 2018 2523	4379 1835 2291	4261 1681 2101	4161 1552 1940	4081 1444 1801	4009 1345 1681	3946 1263 1580	890 1187 1484	840 1121 1402	796 1062 1328	757 1009 1261	720 961 1202	688 917 1146	658 878 1098	630 840 1050											
Pl. 40 Fig. 9 	11k800	0,000063083	6 8 10	4514 2019 2523	4346 1794 2242	4211 1615 2019	4101 1468 1835	4009 1346 1682	3932 1242 1553	3855 1154 1442	3807 1077 1346	3757 1009 1261	712 950 1187	673 897 1121	637 850 1062	605 807 1009	577 769 961	551 734 918	527 702 878	505 673 841	484 646 807	466 621 777	449 598 748	432 577 721	418 557 696	404 539 673	391 521 651	378 504 631			
Pl. 40 Fig. 10 	16k170	0,000076149	6 8 10	4828 2437 3046	4625 2166 2707	4462 1949 2437	4329 1772 2215	4218 1624 2031	4125 1500 1874	4044 1392 1741	3975 1300 1625	3914 1218 1523	860 1147 1433	813 1083 1353	770 1026 1283	731 974 1218	696 928 1160	665 886 1107	636 848 1059	609 812 1015	585 780 975	562 750 937	542 722 903	522 696 870	504 672 840	487 650 812	472 629 786	457 609 761			
Pl. 40 Fig. 5 	13k000	0,0000678	6 8 10	4627 2169 2712	4446 1928 2410	4304 1735 2169	4183 1577 1972	4084 1446 1808	4001 1335 1668	3929 1239 1549	3867 1157 1446	3813 1084 1356	765 1029 1276	723 964 1205	685 913 1141	650 867 1084	619 826 1033	591 788 986	565 754 943	542 723 904	520 694 867	500 668 834	481 642 803	465 620 775	447 598 748	434 578 723	419 559 699	406 542 678			
Pl. 40 Fig. 8 	18k000	0,0000841	6 8 10	2018 2691 3364	1794 2392 2990	1614 2152 2691	1467 1957 2446	1345 1794 2242	1242 1656 2070	1153 1537 1922	1076 1435 1794	1009 1345 1682	949 1266 1583	897 1196 1495	849 1133 1416	807 1076 1345	768 1025 1281	733 978 1223	702 936 1170	672 897 1121	645 861 1076	621 828 1035	598 797 996	577 768 961	556 742 928	538 718 897	520 694 868	500 673 841			

Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance.

TABLEAU

XXXII

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS	POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 8 mètres																											
		I N	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00		4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00		
Pl. 40 Fig. 6 	16k000	0,00007824	6 8 10	1877 2503 3128	1668 2224 2780	1501 2002 2502	1365 1820 2275	1251 1668 2085	1155 1540 1925	1072 1430 1787	1001 1335 1668	938 1251 1564		883 1178 1472	834 1112 1390	790 1054 1317	751 1004 1251	715 953 1192	682 910 1137	653 870 1088	625 834 1043	600 800 1001	577 770 962	556 744 926	536 715 893	517 690 863	500 667 834	484 645 807	469 625 782		
Pl. 40 Fig. 7 	21k000	0,00009454	6 8 10	2269 3025 3781	2017 2689 3361	1815 2420 3025	1650 2200 2750	1512 2017 2521	1396 1861 2327	1296 1728 2161	1210 1613 2017	1134 1512 1891		1067 1423 1779	1008 1344 1681	955 1274 1592	907 1210 1512	864 1152 1440	825 1100 1375	789 1052 1315	756 1008 1260	726 968 1210	698 930 1163	672 896 1120	648 864 1080	625 834 1043	605 806 1008	585 780 975	567 756 945		
Pl. 40 Fig. 1 	13k300	0,000073279	6 8 10	1758 2344 2930	1563 2084 2605	1405 1875 2344	1279 1705 2131	1172 1563 1954	1082 1443 1804	1004 1339 1674	938 1250 1562	879 1172 1465		827 1102 1397	781 1042 1303	740 987 1234	703 938 1171	669 893 1117	639 852 1065	611 815 1019	586 781 976	562 750 938	541 721 901	521 694 867	502 669 836	485 646 807	469 625 781	453 605 757	439 586 733		
Pl. 40 Fig. 2 	18k300	0,000089680	6 8 10	2151 2869 3587	1912 2550 3188	1721 2295 2869	1564 2087 2610	1434 1912 2390	1324 1765 2206	1229 1639 2049	1147 1530 1913	1076 1434 1792		1012 1350 1688	956 1273 1590	905 1208 1511	860 1147 1434	819 1093 1367	782 1043 1304	748 997 1246	717 956 1195	688 918 1148	662 882 1102	637 850 1063	614 819 1024	593 791 989	573 765 957	555 740 925	538 717 896		
Pl. 40 Fig. 3 	16k300	0,000091562	6 8 10	2197 2929 3661	1953 2604 3255	1757 2344 2931	1598 2130 2662	1464 1966 2468	1352 1803 2254	1257 1674 2091	1172 1562 1952	1098 1465 1832		1034 1378 1722	976 1302 1628	925 1233 1541	879 1171 1463	837 1116 1395	799 1065 1331	764 1019 1274	732 976 1220	703 937 1171	676 901 1126	651 858 1085	628 837 1046	606 781 977	585 756 945	567 732 915	549		
Pl. 40 Fig. 4 	22k300	0,000110312	6 8 10	2647 3530 4413	2353 3137 3921	2118 2824 3530	1925 2567 3209	1764 2353 2942	1629 2172 2715	1512 2017 2522	1412 1882 2352	1323 1764 2205		1245 1661 2077	1176 1569 1962	1114 1486 1858	1059 1411 1763	1008 1344 1680	962 1283 1608	920 1227 1534	882 1176 1470	847 1129 1411	814 1086 1358	784 1045 1306	756 1008 1260	730 973 1216	706 941 1176	683 910 1137	661 882 1103		
Pl. 40bis Fig. 3 	17k750	0,000107768	6 8 10	2586 3449 4311	2299 3065 3832	2069 2759 3449	1881 2508 3135	1724 2299 2874	1592 2122 2653	1478 1971 2463	1379 1839 2299	1293 1724 2155		1217 1623 2029	1149 1533 1916	1089 1452 1815	1035 1379 1724	985 1314 1642	941 1254 1568	900 1200 1499	862 1150 1437	828 1104 1379	796 1061 1326	766 1022 1277	739 985 1231	713 951 1189	690 920 1150	667 890 1112	647 862 1078		
Pl. 40bis Fig. 4 	22k750	0,000124835	6 8 10	2996 3995 4993	2663 3551 4439	2397 3196 3995	2179 2905 3631	1997 2663 3329	1844 2458 3073	1712 2283 2853	1598 2131 2663	1498 1998 2496		1410 1880 2350	1332 1776 2219	1261 1682 2102	1199 1598 1997	1141 1522 1902	1089 1452 1815	1042 1389 1737	999 1331 1664	959 1278 1598	922 1229 1536	888 1184 1480	856 1141 1426	826 1102 1377	799 1065 1331	773 1031 1289	749 999 1248		
Pl. 40bis Fig. 1 	17k700	0,000100662	6 8 10	2415 3221 4027	2147 2863 3579	1930 2573 3216	1757 2342 2927	1610 2147 2684	1486 1982 2478	1380 1840 2300	1288 1718 2148	1207 1610 2013		1136 1515 1894	1073 1431 1789	1017 1356 1695	966 1288 1610	920 1227 1534	878 1171 1464	840 1120 1400	805 1073 1341	773 1030 1287	743 991 1239	715 954 1193	690 920 1150	666 888 1110	644 859 1074	623 831 1039	604 805 1006		

Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance.

TABLEAU

XXXIII

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT REPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS	POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 8 mètres																											
		$\frac{I}{2}$	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00		4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00		
Pl. 40bis  160	Fig. 2 24k100	0,000121996	6 8 10	2927 3903 4879	2602 3469 4336	2342 3123 3904	2129 2839 3549	1951 2602 3253	1801 2402 3003	1673 2230 2787	1561 2082 2603	1464 1951 2438		1377 1837 2297	1301 1735 2169	1232 1643 2054	1171 1561 1951	1115 1487 1859	1064 1419 1774	1018 1358 1698	976 1301 1626	936 1249 1562	900 1201 1502	867 1156 1445	836 1115 1394	807 1076 1345	780 1041 1302	756 1007 1258	732 976 1220		
Pl. 40bis  175	Fig. 5 19k250	0,0001218	6 8 10	2923 3897 4872	2598 3464 4330	2338 3118 3897	2125 2834 3543	1948 2598 3248	1798 2398 2998	1670 2227 2784	1559 2078 2598	1461 1948 2436		1375 1834 2292	1299 1732 2165	1230 1644 2051	1169 1559 1948	1113 1484 1856	1062 1417 1771	1016 1355 1694	974 1299 1624	935 1247 1559	899 1199 1499	866 1154 1443	835 1113 1392	806 1075 1344	779 1039 1298	754 1005 1257	730 974 1218		
Pl. 40bis  175	Fig. 6 28k750	0,0001575	6 8 10	3780 5040 6300	3360 4480 5600	3024 4032 5040	2749 3665 4581	2520 3360 4200	2326 3101 3876	2160 2880 3600	2016 2688 3360	1890 2520 3150		1778 2371 2964	1680 2240 2800	1591 2122 2652	1512 2016 2520	1440 1920 2400	1374 1832 2291	1314 1752 2191	1260 1680 2100	1209 1612 2016	1163 1550 1938	1120 1493 1866	1080 1440 1800	1042 1390 1737	1008 1344 1680	975 1300 1625	945 1260 1575		
Pl. 40bis  175	Fig. 7 26k500	0,0001697	6 8 10	3863 5151 6439	3434 4579 5723	3090 4121 5151	2809 3746 4683	2575 3434 4292	2377 3170 3962	2207 2943 3679	2060 2747 3434	1931 2575 3219		1818 2424 3030	1717 2289 2862	1626 2169 2711	1545 2060 2575	1471 1962 2453	1405 1873 2341	1344 1792 2240	1288 1717 2146	1236 1648 2060	1189 1585 1981	1145 1526 1908	1104 1472 1840	1066 1421 1775	1030 1373 1661	997 1329 1610	966 1288 1610		
Pl. 40bis  175	Fig. 8 31k850	0,00018139	6 8 10	4353 5804 7255	3869 5159 6449	3482 4643 5804	3166 4221 5277	2902 3869 4837	2679 3572 4465	2487 3317 4146	2322 3095 3869	2177 2902 3628		2048 2731 3414	1935 2580 3225	1833 2444 3055	1741 2322 2902	1658 2211 2764	1583 2111 2638	1514 2019 2523	1451 1935 2418	1393 1857 2322	1339 1786 2232	1290 1658 2150	1244 1604 2073	1201 1604 2001	1161 1548 1935	1123 1498 1872	1088 1451 1814		
Pl. 41  175	Fig. 7 38k000	0,00020849	6 8 10	5004 6672 8340	4448 5930 7413	4003 5387 6672	3639 4852 6065	3336 4448 5560	3079 4106 5132	2859 3812 4766	2669 3558 4448	2502 3336 4170		2355 3140 3925	2224 2965 3706	2107 2809 3511	2001 2669 3336	1906 2542 3177	1819 2426 3033	1740 2421 2901	1668 2224 2780	1601 2135 2669	1540 2053 2566	1482 1977 2471	1430 1906 2383	1380 1840 2301	1334 1779 2221	1291 1722 2152	1251 1668 2085		
Pl. 41  175	Fig. 8 42k000	0,0002238	6 8 10	5371 7161 8952	4774 6366 7957	4297 5729 7161	3906 5208 6510	3581 4774 5968	3305 4407 5509	3069 4092 5115	2864 3819 4774	2685 3581 4476		2527 3370 4213	2387 3183 3978	2261 3015 3769	2148 2864 3581	2046 2728 3410	1953 2604 3255	1868 2491 3114	1790 2387 2984	1719 2291 2864	1652 2203 2751	1591 2122 2652	1534 2046 2558	1482 1975 2469	1432 1910 2387	1386 1848 2310	1343 1790 2238		
Pl. 42  175	Fig. 1 17k800	0,000127877	6 8 10	3069 4092 5115	2728 3637 4547	2455 3273 4092	2232 2976 3720	2046 2728 3410	1889 2518 3148	1753 2338 2922	1637 2182 2728	1534 2046 2556		1444 1926 2407	1364 1818 2273	1292 1723 2154	1227 1636 2046	1169 1559 1949	1116 1488 1860	1067 1423 1779	1023 1364 1705	1082 1309 1637	944 1259 1573	909 1212 1516	876 1169 1461	847 1129 1411	818 1091 1364	792 1056 1320	767 1023 1278		
Pl. 42  175	Fig. 2 24k625	0,000153397	6 8 10	3681 4908 6135	3272 4363 5454	2945 3927 4908	2677 3570 4462	2454 3272 4090	2266 3021 3776	2104 2805 3506	1963 2618 3272	1840 2454 3067		1732 2310 2887	1636 2181 2726	1550 2067 2583	1472 1963 2454	1402 1870 2337	1338 1784 2231	1281 1707 2134	1227 1636 2045	1178 1571 1963	1132 1510 1887	1091 1454 1818	1051 1402 1753	1016 1354 1693	981 1309 1636	950 1267 1583	920 1227 1533		

TABLEAU

XXXIV

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES FERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS	POIDS du MÈTRE	VALEUR de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité, 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 8 mètres																											
		$\frac{I}{N}$	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00		4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00		
Pl. 41 Fig. 4  200	24000	0.00018088	6	4344	3861	3475	3159	2896	2673	2482	2317	2172		2044	1931	1829	1737	1654	1579	1511	1448	1390	1336	1287	1241	1198	1158	1121	1086		
			8	5792	5145	4631	4211	3861	3563	3309	3088	2896		2725	2572	2438	2316	2206	2105	2014	1931	1853	1781	1716	1654	1597	1544	1494	1448		
			10	7239	6432	5791	5263	4826	4454	4136	3860	3619		3406	3216	3048	2896	2757	2631	2518	2413	2316	2227	2145	2068	1997	1930	1868	1810		
Pl. 41 Fig. 2  200	30240	0.000207655	6	4983	4428	3985	3623	3323	3066	2847	2657	2492		2345	2214	2098	1992	1898	1811	1733	1661	1595	1533	1476	1424	1375	1328	1286	1246		
			8	6645	5904	5316	4831	4429	4088	3796	3543	3322		3126	2952	2797	2658	2531	2415	2331	2215	2126	2044	1969	1897	1833	1771	1715	1661		
			10	8306	7383	6645	6041	5534	5112	4746	4430	4153		3909	3692	3497	3323	3164	3022	2889	2767	2658	2556	2461	2373	2291	2215	2144	2077		
Pl. 42 Fig. 3  200	216700	0.000184277	6	4422	3931	3538	3216	2948	2721	2527	2358	2211		2081	1965	1862	1769	1684	1608	1538	1474	1415	1360	1310	1263	1220	1179	1141	1105		
			8	5896	5241	4717	4288	3931	3628	3369	3144	2948		2774	2620	2482	2358	2246	2144	2051	1965	1886	1814	1747	1684	1626	1572	1521	1474		
			10	7371	6552	5896	5360	4914	4536	4212	3931	3685		3468	3276	3103	2948	2808	2680	2563	2457	2358	2268	2184	2106	2033	1965	1902	1842		
Pl. 42 Fig. 4  200	283300	0.000210943	6	5062	4500	4050	3681	3375	3115	2892	2700	2531		2382	2250	2131	2025	1928	1840	1760	1687	1620	1557	1500	1447	1396	1350	1306	1265		
			8	6750	6000	5400	4909	4500	4153	3857	3600	3375		3176	3000	2842	2700	2571	2454	2347	2250	2160	2075	2000	1928	1862	1800	1741	1687		
			10	8437	7500	6750	6136	5625	5192	4821	4500	4218		3970	3750	3552	3375	3214	3068	2934	2812	2700	2596	2500	2410	2327	2250	2177	2109		
Pl. 41 Fig. 3  220	263300	0.000220282	6	5287	4699	4229	3845	3524	3253	3021	2820	2643		2488	2350	2226	2114	2014	1922	1839	1762	1692	1627	1566	1511	1458	1410	1364	1321		
			8	7049	6266	5639	5127	4699	4338	4028	3759	3524		3317	3133	2968	2819	2685	2563	2452	2349	2256	2169	2089	2014	1945	1879	1819	1762		
			10	8811	7832	7049	6408	5874	5422	5035	4699	4405		4146	3916	3710	3524	3357	3204	3065	2937	2820	2711	2611	2517	2431	2349	2274	2203		
Pl. 41 Fig. 4  220	332200	0.000252548	6	6061	5388	4849	4408	4041	3730	3464	3233	3031		2852	2694	2552	2424	2309	2204	2108	2020	1940	1865	1796	1732	1672	1616	1564	1515		
			8	8081	7184	6465	5877	5388	4973	4618	4310	4041		3803	3592	3403	3233	3079	2938	2811	2694	2586	2486	2395	2309	2229	2155	2086	2020		
			10	10101	8979	8082	7347	6734	6217	5773	5388	5051		4754	4489	4253	4041	3848	3674	3514	3367	3233	3109	2993	2886	2787	2694	2607	2525		
Pl. 41 Fig. 9  235	27000	0.000208069	6	4993	4438	3994	3631	3329	3073	2853	2663	2496		2349	2219	2102	1997	1902	1815	1736	1664	1597	1536	1479	1426	1377	1331	1288	1248		
			8	6658	5918	5726	4842	4438	4097	3804	3551	3329		3135	2959	2803	2663	2536	2421	2335	2219	2130	2048	1971	1902	1836	1775	1718	1664		
			10	8322	7398	6658	6052	5548	5151	4755	4438	4161		3916	3699	3504	3329	3170	3026	2894	2774	2662	2575	2460	2377	2295	2239	2147	2080		
Pl. 41 Fig. 10  235	36000	0.000254089	6	6098	5420	5278	4435	4065	3753	3484	3252	3049		2869	2710	2568	2639	2323	2217	2121	2032	1951	1876	1806	1742	1682	1626	1573	1524		
			8	8130	7227	6504	5913	5420	5003	4646	4339	4065		3826	3613	3423	3252	3097	2956	2828	2710	2601	2501	2409	2323	2242	2169	2099	2032		
			10	10163	9034	8130	7395	6775	6254	5807	5420	5081		4782	4517	4279	4065	3871	3697	3535	3387	3252	3127	3011	2903	2803	2710	2622	2540		

Pour l'acier, on peut augmenter de 15 à 20 pour cent les coefficients de résistance.

TABLEAU

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES SECTIONS ET LES CHARGES MAXIMUMS UNIFORMÉMENT RÉPARTIES QUE PEUVENT SUPPORTER LES PERS A  DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT, REPOSANT LIBREMENT, PAR LEURS EXTRÉMITÉS, SUR DES APPUIS ESPACÉS DE 2 A 8 MÈTRES, POUR DES RÉSISTANCES DE 6, 8 ET 10 KILOG. PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

XXXV

NOTA. — Dans le cas de charges placées au milieu de la longueur, il ne faudra prendre que la moitié des nombres indiqués.

PROFILS	POIDS du MÈTRE	VALEURS de		Charges uniformément réparties correspondant aux coefficients de sécurité 6, 8 et 10 kil. pour des portées de 2 à 8 mètres																											
		I N	R	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00		4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00		
Pl. 41 Fig. 5bis 	31x500	0,000279334	6 8 10	6704 8938 11172	5959 7945 9931	5363 7150 8937	4875 6500 8125	4468 5939 7450	4125 5500 6875	3830 5107 6384	3575 4767 5959	3352 4469 5586	3154 4206 5258	2979 3972 4965	2822 3763 4704	2681 3575 4469	2553 3405 4257	2438 3250 4062	2331 3109 3887	2234 2978 3722	2145 2860 3575	2062 2750 3438	1986 2648 3310	1915 2554 3193	1849 2465 3081	1787 2383 2979	1730 2306 2882	1676 2234 2792			
Pl. 41 Fig. 5 	33x650	0,00028974	6 8 10	6933 9271 11589	6181 8241 10302	5563 7447 9271	5057 6743 8429	4636 6181 7726	4279 5705 7132	3973 5298 6622	3709 4945 6181	3477 4636 5795	3272 4363 5454	3090 4121 5151	2928 3904 4880	2781 3708 4636	2649 3532 4415	2528 3371 4214	2418 3225 4031	2318 3090 3863	2225 2967 3709	2139 2853 3566	2060 2747 3434	1987 2649 3311	1918 2558 3197	1854 2472 3090	1794 2392 2991	1738 2318 2897			
Pl. 41 Fig. 6bis 	40x650	0,000325254	6 8 10	7806 10408 13010	6938 9252 11566	6244 8326 10408	5677 7568 9459	5204 6938 8672	4804 6404 8004	4460 5946 7432	4162 5550 6938	3903 5204 6505	3673 4900 6127	3469 4626 5783	3286 4382 5478	3122 4163 5204	2973 3965 4957	2838 3784 4730	2715 3620 4525	2602 3469 4336	2497 3330 4163	2402 3202 4002	2312 3084 3856	2230 2973 3716	2153 2871 3589	2081 2775 3469	2014 2685 3356	1951 2602 3253			
Pl. 41 Fig. 6 	42x800	0,00033576	6 8 10	8038 10744 13430	7163 9530 11938	6446 8595 10744	5860 7814 9767	5372 7162 8953	4939 6612 8265	4604 6139 7674	4298 5730 7163	4029 5372 6715	3792 5056 6320	3581 4775 5969	3393 4524 5655	3223 4297 5372	3070 4093 5116	2930 3907 4884	2803 3737 4671	2686 3581 4477	2579 3438 4298	2479 3306 4132	2387 3183 3979	2302 3070 3837	2223 2964 3705	2149 2865 3581	2079 2772 3466	2014 2686 3357			
Pl. 42 Fig. 5 	32x750	0,00028745	6 8 10	6900 9199 11498	6133 8176 10220	5520 7360 9198	5018 6690 8362	4600 6133 7665	4246 5661 7076	3913 5237 6570	3680 4906 6132	3450 4600 5749	3247 4329 5411	3066 4088 5110	2905 3873 4841	2760 3680 4599	2628 3504 4380	2509 3345 4181	2400 3200 3999	2300 3066 3833	2208 2914 3679	2123 2830 3538	2044 2725 3407	1971 2628 3285	1903 2537 3172	1840 2453 3066	1780 2374 2967	1725 2300 2874			
Pl. 42 Fig. 6 	42x000	0,00033955	6 8 10	8148 10864 13580	7242 9656 12071	6518 8691 10864	5925 7901 9876	5432 7242 9053	5014 6685 8357	4656 6208 7760	4345 5794 7242	4074 5432 6790	3834 5112 6390	3621 4828 6035	3430 4574 5718	3259 4345 5432	3104 4138 5173	2963 3950 4938	2834 3778 4723	2716 3621 4526	2607 3476 4345	2507 3342 4178	2414 3218 4023	2328 3104 3880	2247 2996 3746	2173 2897 3621	2103 2803 3504	2037 2716 3395			
Pl. 42 Fig. 7 	46x000	0,00044644	6 8 10	10767 14356 17945	9571 12761 15951	8613 11485 14356	8194 10441 13055	7178 9571 11963	6625 8834 11043	6152 8203 10254	5742 7656 9572	5383 7178 8972	5067 6760 8445	4785 6380 7975	4533 6044 7556	4306 5742 7178	4101 5469 6836	4097 5220 6527	3745 4993 6242	3589 4785 5981	3445 4593 5742	3312 4417 5521	3190 4253 5317	3076 4101 5127	2970 3960 4950	2871 3828 4786	2778 3704 4631	2694 3589 4486			
Pl. 42 Fig. 8 	53x000	0,000493644	6 8 10	11847 15796 19745	10531 14041 17551	9473 12637 15796	8616 11488 14360	7898 10531 13163	7290 9720 12151	6769 9026 11283	6318 8424 10531	5923 7898 9872	5575 7433 9292	5265 7020 8775	4988 6651 8314	4736 6318 7898	4513 6017 7522	4308 5744 7180	4120 5494 6868	3949 5265 6581	3791 5054 6318	3645 4860 6075	3510 4696 5852	3384 4513 5641	3268 4357 5447	3159 4212 5265	3058 4076 5095	2461 3949 4936			

TABLEAU

DONNANT LES PROFILS, LES POIDS PAR MÈTRE COURANT, LES CHARGES QUE PEUVENT SUPPORTER LES RAILS DE L'ALBUM DES USINES DU CREUSOT POUR DES ÉCARTEMENTS DE TRAVERSES DE 0m400 A 1m100 POUR 10 KILOG. DE RÉSISTANCE PAR MILLIMÈTRE CARRÉ DE SECTION

RAILS	POIDS du Mètre	VALEUR DE		Charges d'une roue sur un rail pour des écartements de traverses de :							
		I N	R	400	500	600	700	800	900	1000	1100
Pl. 56 Fig. 1 	4k000	0,000005124110	10k	512k	409k	344k	293	256	227	204	
Pl. 56 Fig. 2 	4k500	0,000005630266	10k	563	450	375	321	281	250	225	
Pl. 56 Fig. 3 	7k000	0,000009985494	10k	998	798	665	570	499	443	399	
Pl. 56 Fig. 4 	9k000	0,00017551833	10k	1755	1404	1170	1003	877	780	702	638k
Pl. 56 Fig. 5 	9k500	0,00016976380	10k	1697	1358	1131	970	849	754	679	617
Pl. 56 Fig. 6 	12k000	0,00025735118	10k	2573	2059	1716	1470	1287	1144	1029	936
Pl. 56ter Fig. 4 	14k000 Tramways	0,000031725187	10k	3172	2538	2115	1812	1586	1410	1269	1159
Pl. 56 Fig. 8 	14k000 Suez	0,000044020000	10k	4402	3281	2734	2344	2051	1823	1640	1491
Pl. 56 Fig. 7 	16k000	0,000042075125	10k	4207	3366	2805	2404	2103	1870	1683	1530

RAILS (Suite)	POIDS du Mètre	VALEUR DE		Charges d'une roue sur un rail pour des écartements de traverses de :							
		I N	R	400	500	600	700	800	900	1000	1100
Pl. 56ter Fig. 1 	16k000 Ouest	0,000013846473	10k	1384k	1107	923k	791	692	615	553	503
Pl. 56ter Fig. 3 	16k429 Tramw.-Lyon	0,000034771194	10k	3477	2781	2318	1986	1738	1545	1390	1264
Pl. 56 Fig. 9 	18k000 Départaux	0,000055072697	10k	5507	4403	3671	3147	2753	2447	2202	2002
Pl. 56bis Fig. 1 	20k000 Creusot	0,000063505670	10k	6350	5080	4234	3629	3175	2822	2510	2310
Pl. 56ter Fig. 6 	20k000 Départaux	0,000063503758	10k	6350	5080	4234	3629	3175	2822	2540	2310
Pl. 56bis Fig. 2 	20k350 Revard	0,000057586862	10k	6758	5406	4505	3862	3379	3003	2703	2457
Pl. 56ter Fig. 7 	22k000	0,000075938680	10k	7593	6075	5062	4339	3796	3375	3037	2761
Pl. 56bis Fig. 3 	25k000 Ouest lyonnais	0,000098376700	10k	9837	7870	6558	5621	4918	4372	3935	3577
Pl. 56bis Fig. 4 	25k700 Economiq	0,000085639265	10k	8563	6851	5709	4893	4282	3806	3425	3114

PLANCHE N° 1

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,414.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

CORNIÈRES A BRANCHES ÉGALES

 Fer
 Acier

N° 1		0 ^k 960 le mètre	1 ^k 250 le mètre		N° 3
N° 2		0 ^k 880 le mètre	1 ^k 450 le mètre		N° 5
N° 4		1 ^k 100 le mètre	1 ^k 750 le mètre		N° 7
N° 6		1 ^k 300 le mètre	1 ^k 900 le mètre		N° 9
N° 8		1 ^k 500 le mètre	1 ^k 800 le mètre		N° 11
N° 10		1 ^k 370 le mètre	2 ^k 600 le mètre		N° 13
N° 12		2 ^k 200 le mètre	2 ^k 600 le mètre		N° 15
N° 14		2 ^k 200 le mètre	3 ^k 500 le mètre		N° 17
N° 16		3 ^k 050 le mètre	2 ^k 950 le mètre		N° 19
N° 18		2 ^k 400 le mètre	3 ^k 500 le mètre		N° 20
N° 21		3 ^k 950 le mètre	5 ^k 850 le mètre		N° 22

NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

PLANCHE N° 2

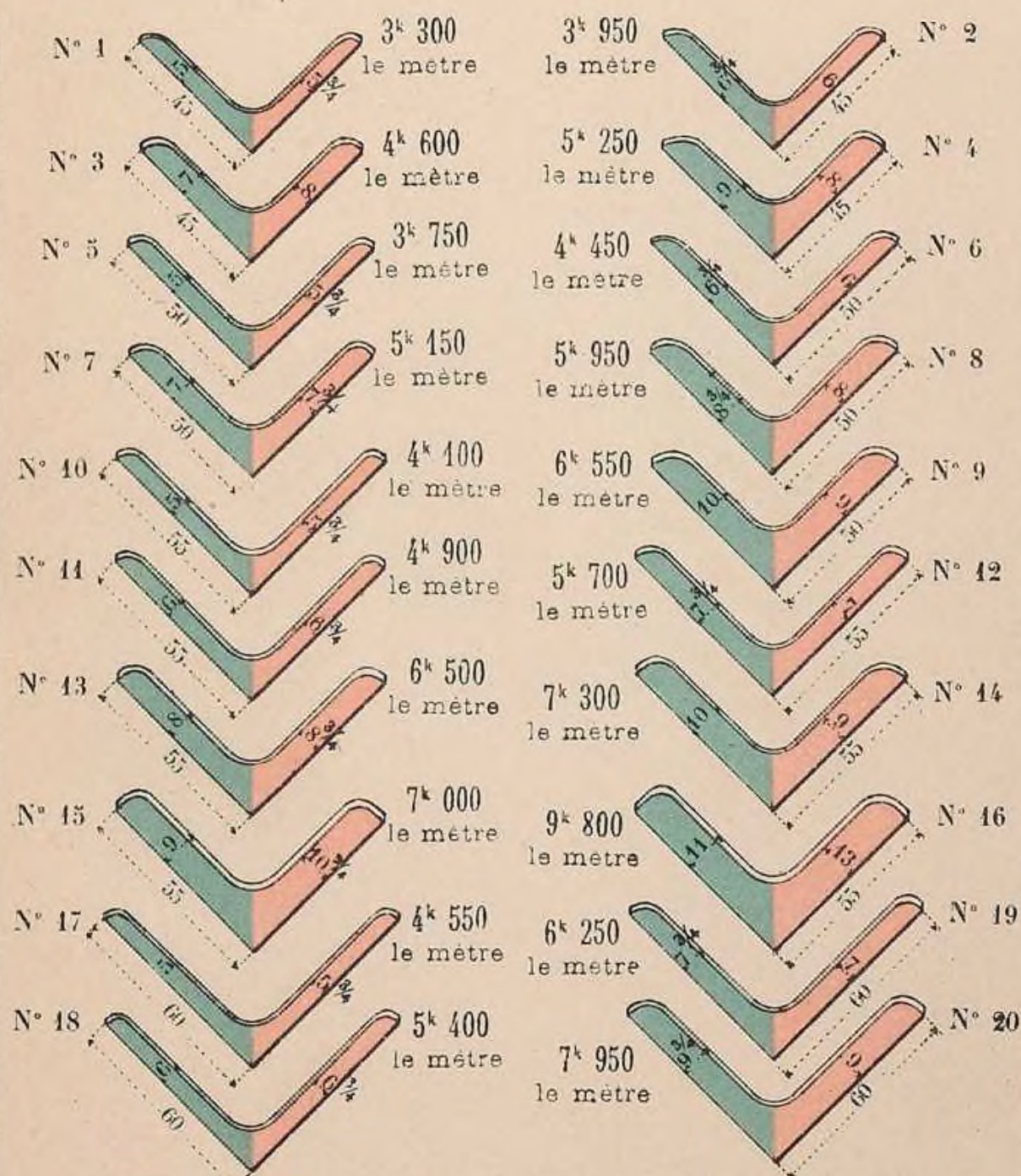
Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,43.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

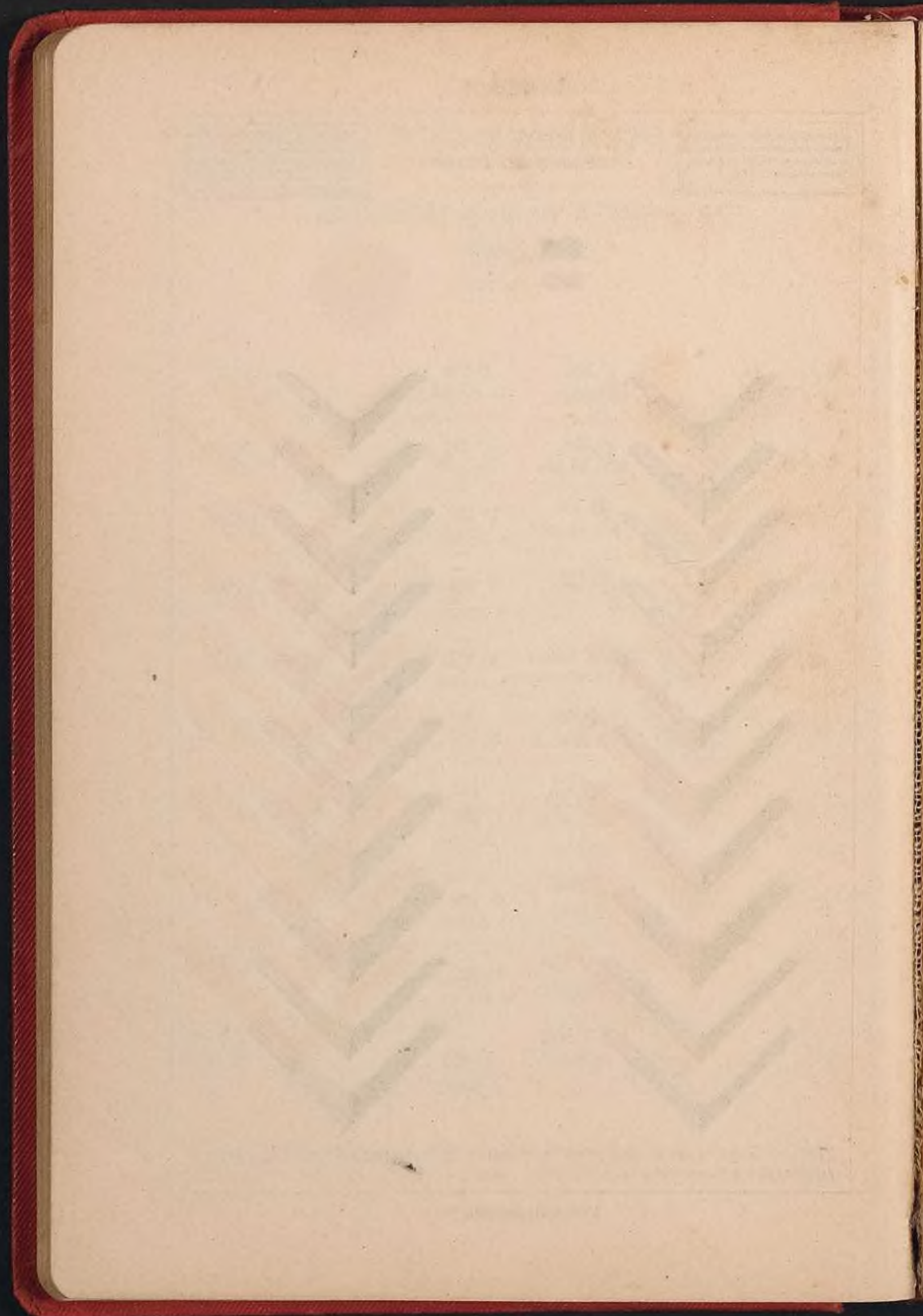
Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

CORNIÈRES A BRANCHES ÉGALES

■ Fer
■ Acier



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.



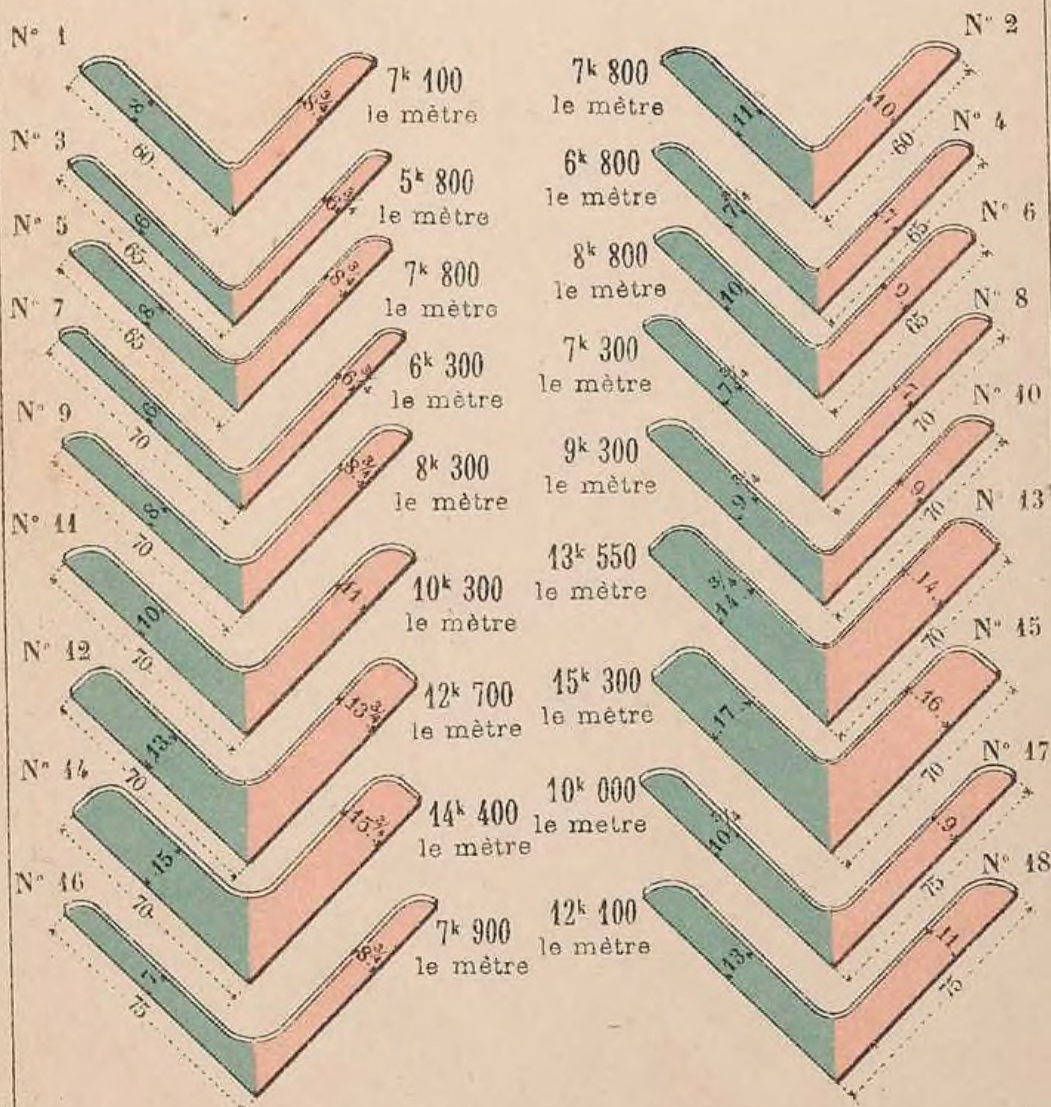
Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,414.

SCHNEIDER & C^{IE} FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.

CORNIÈRES A BRANCHES ÉGALES

■ Fer
■ Acier



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

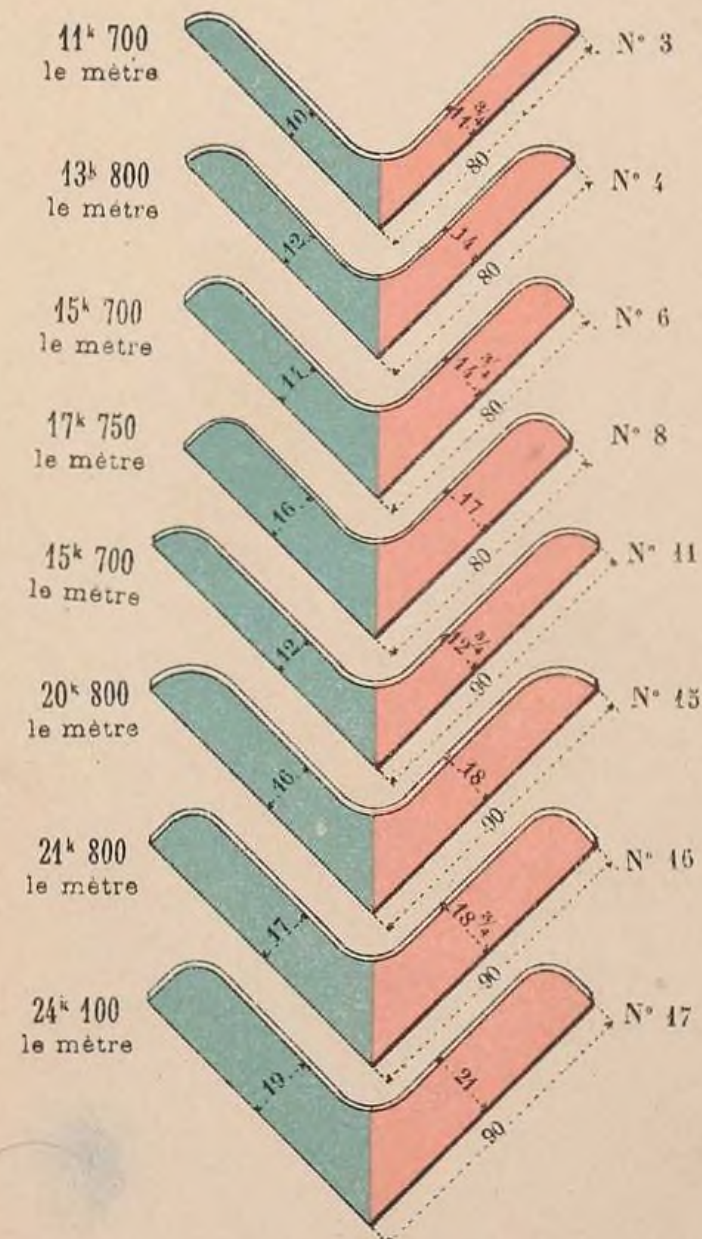
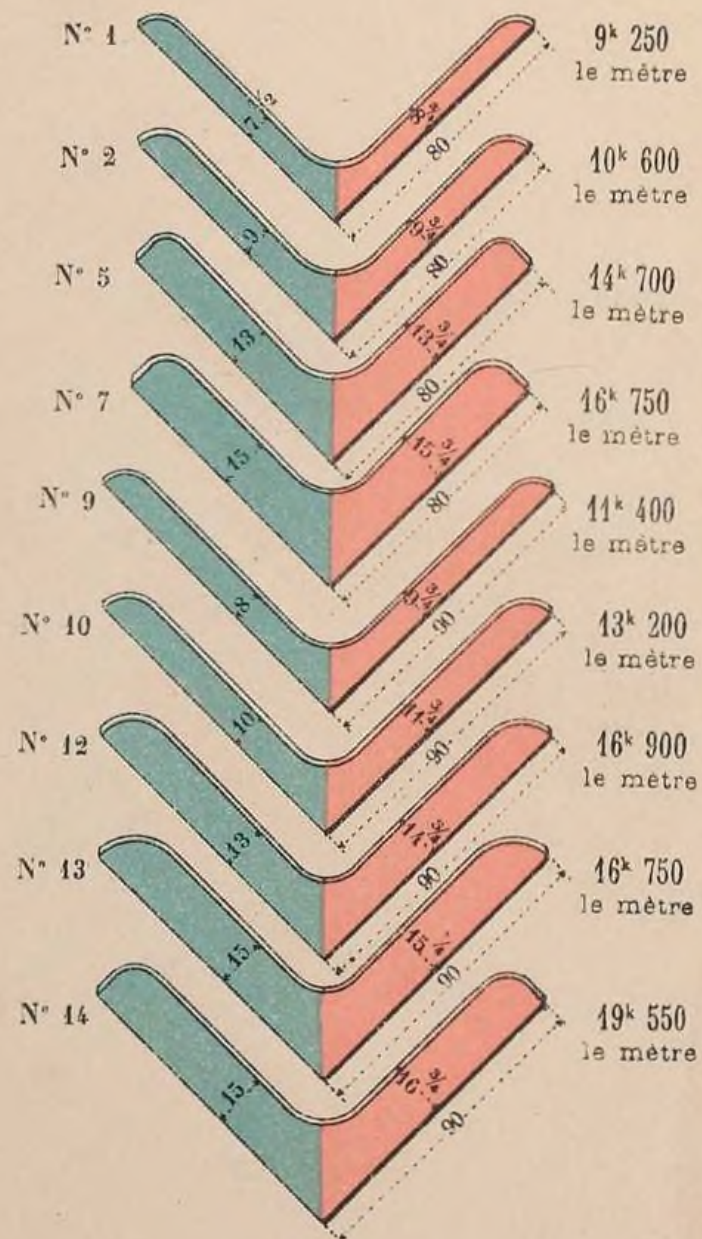
SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

CORNIERES A BRANCHES EGALES

■ Fer
■ Acier

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,414.

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

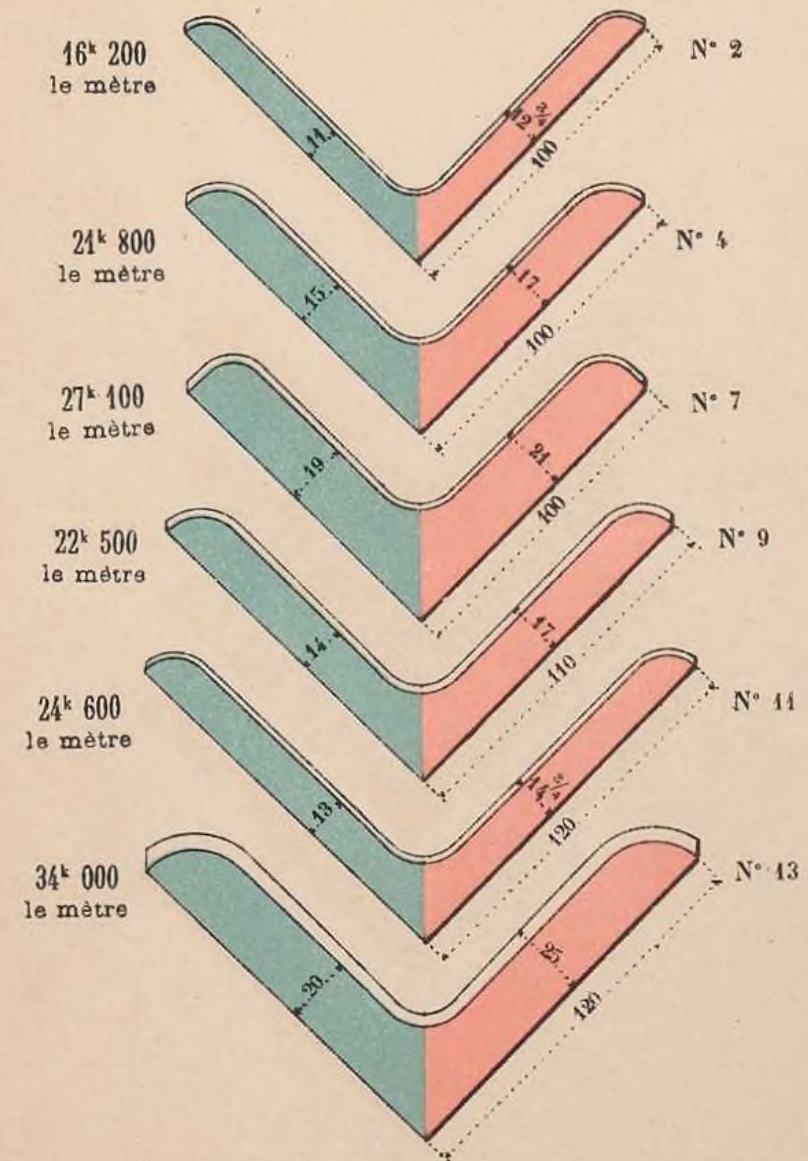
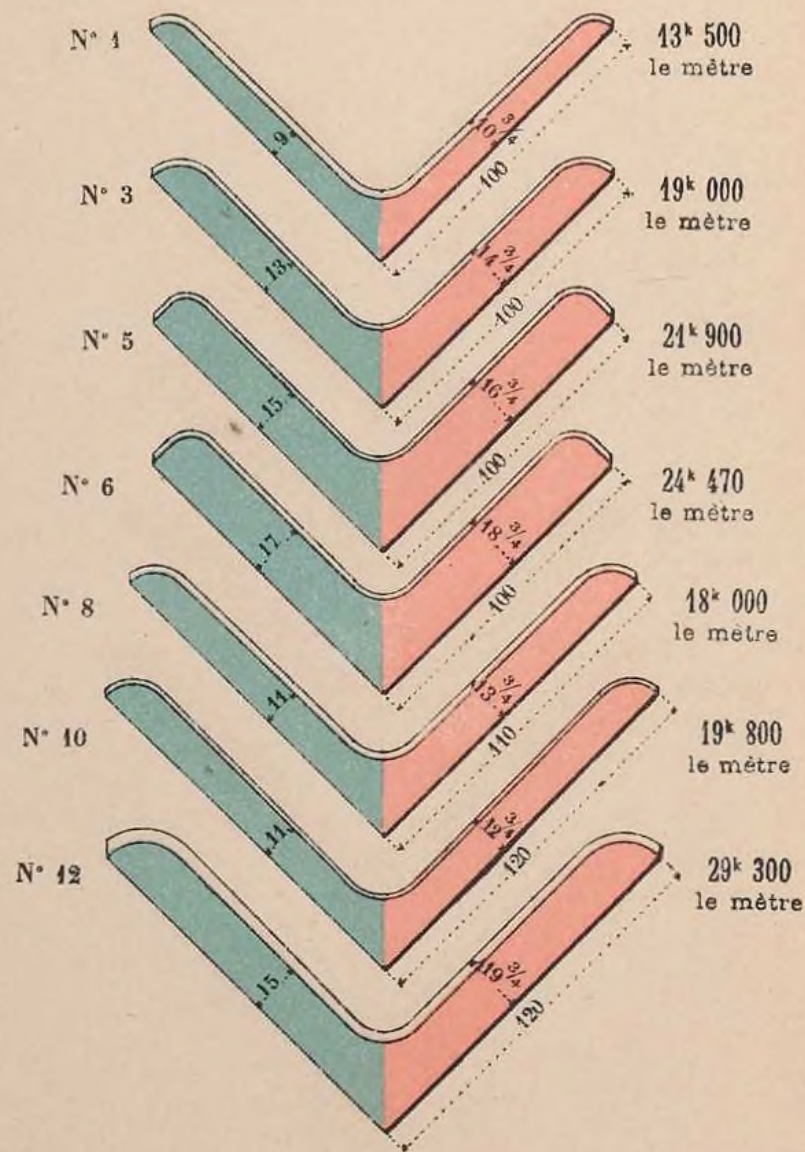
SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

CORNIÈRES A BRANCHES ÉGALES

Fer
Acier

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,44.

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

PLANCHE N° 5

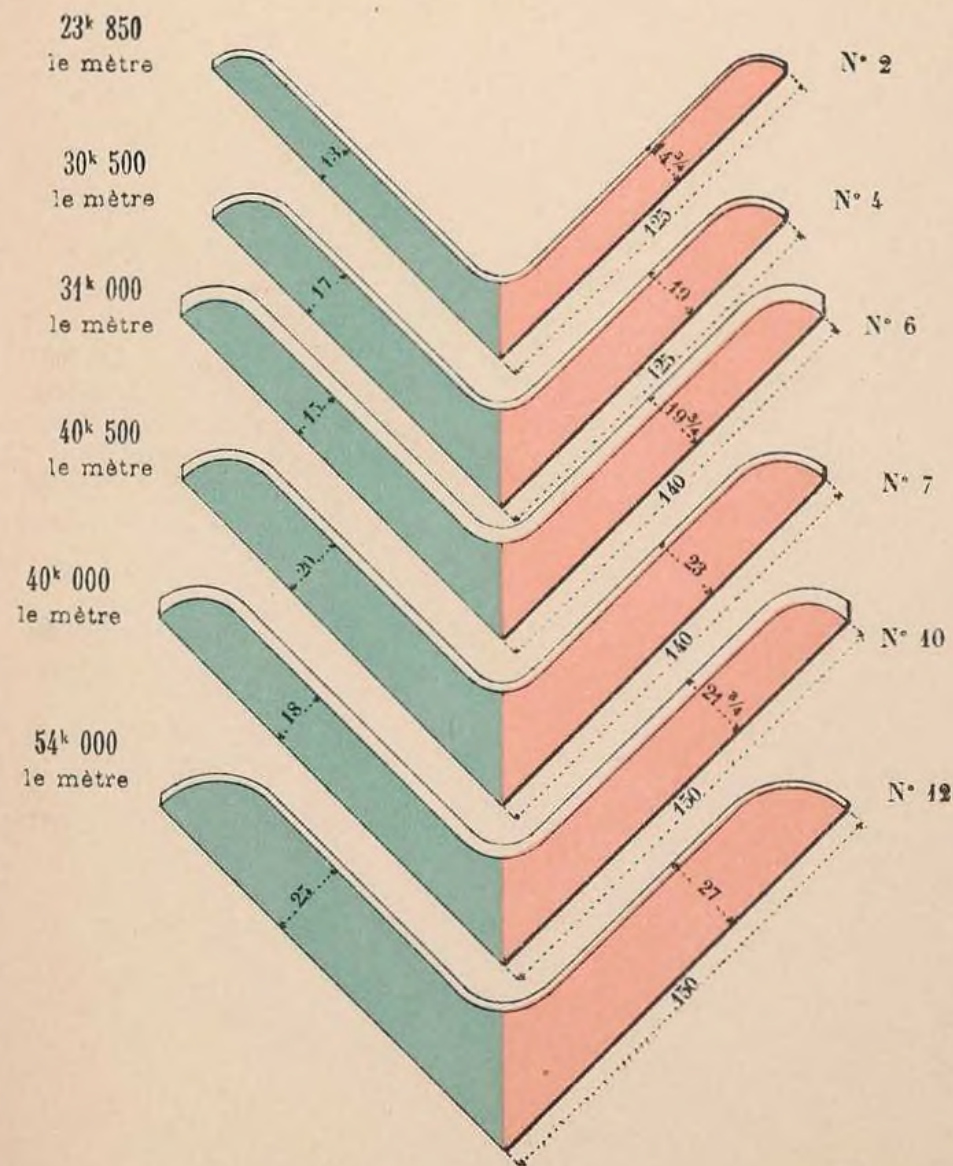
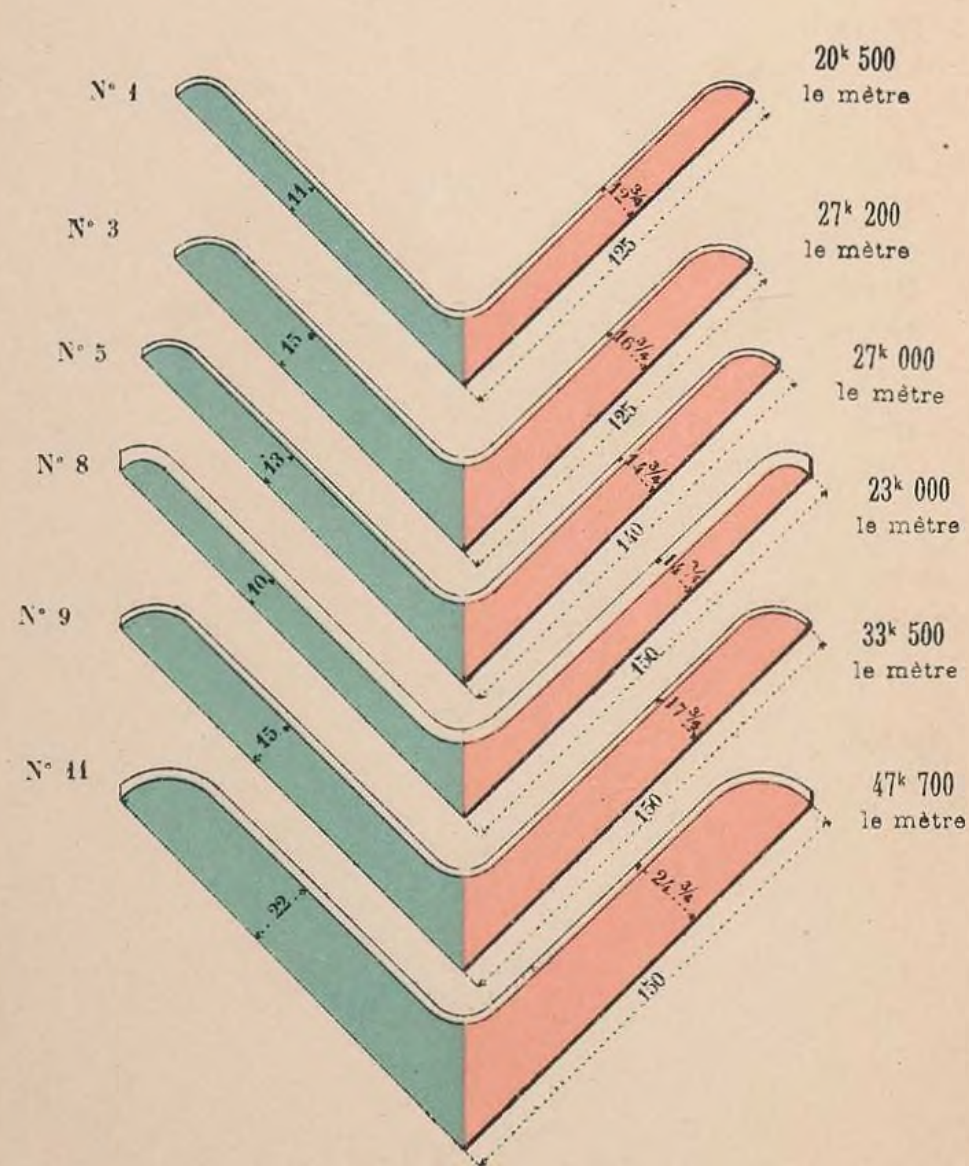
SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

CORNIÈRES A BRANCHES ÉGALES

■ Fer
■ Acier

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,44.

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

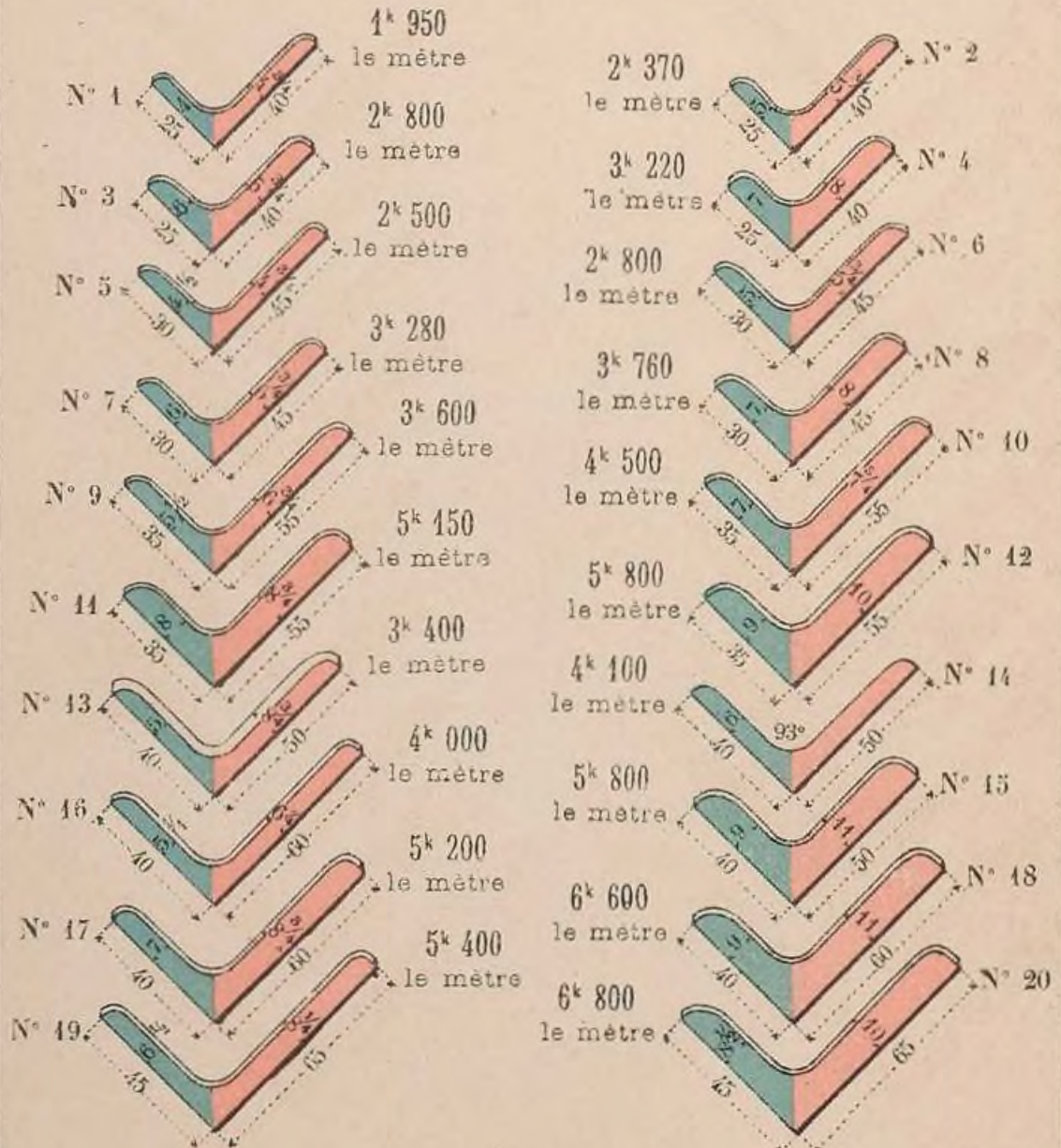
Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,44.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

CORNIÈRES A BRANCHES INÉGALES

■ Fer
■ Acier



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

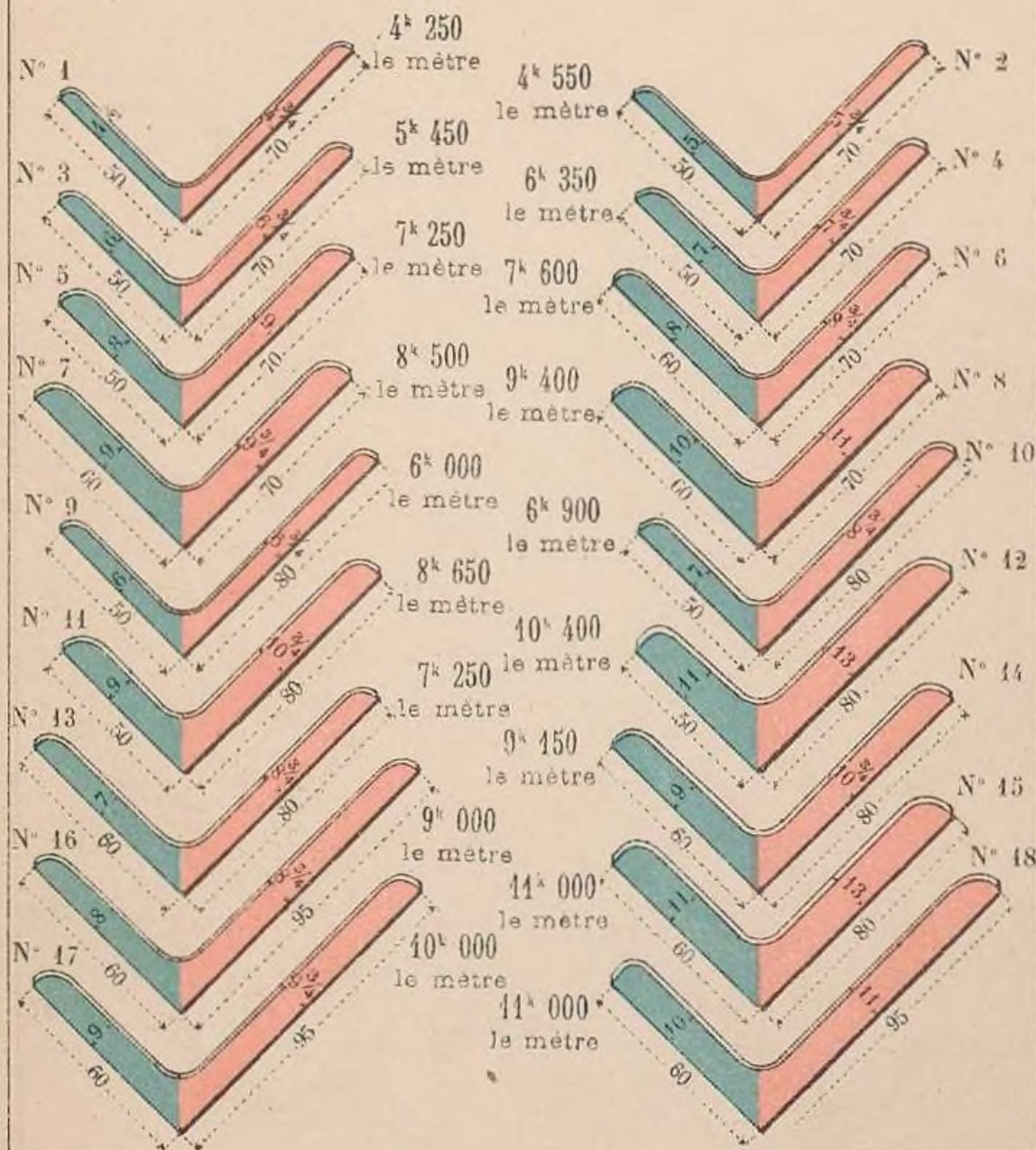
Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,44.

SCHNEIDER & C^{IE} FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

CORNIÈRES A BRANCHES INÉGALES

■ Fer
■ Acier



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

PLANCHE N° 8

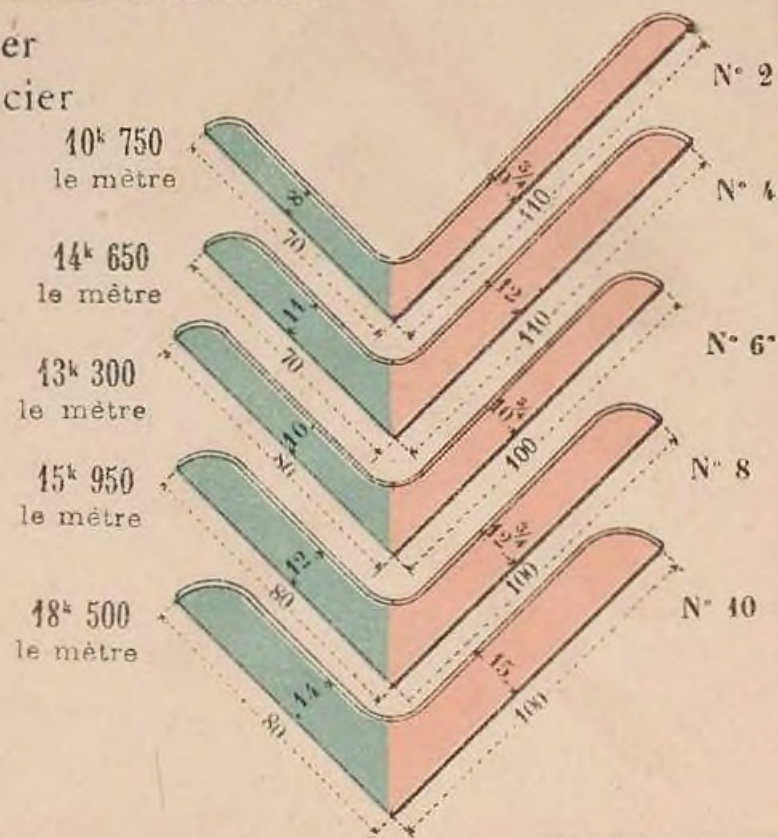
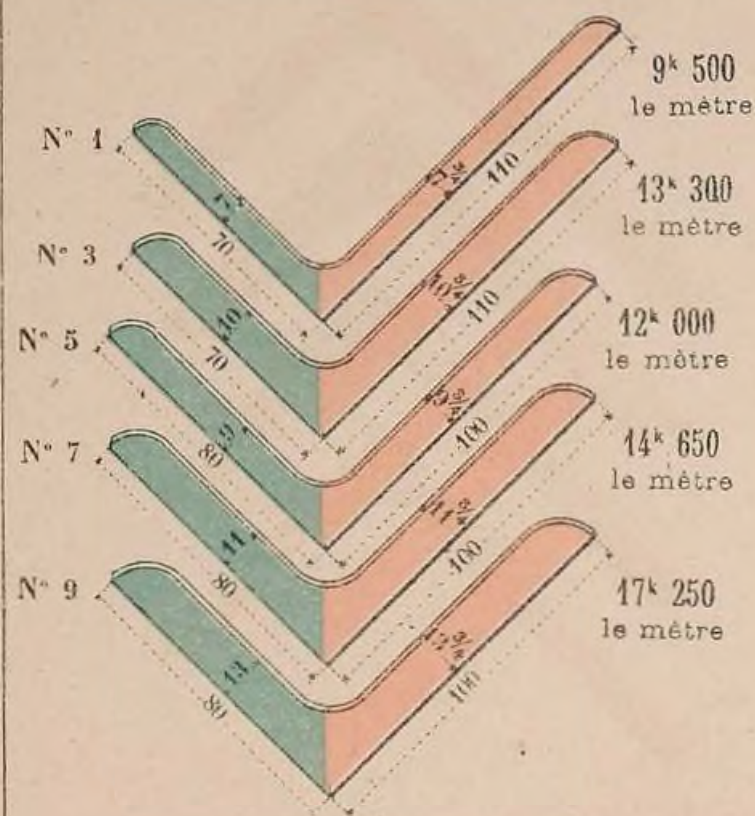
SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

CORNIÈRES A BRANCHES INÉGALES

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,44.

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.

■ Fer
■ Acier



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

Édition de 1895

PLANCHE N° 9

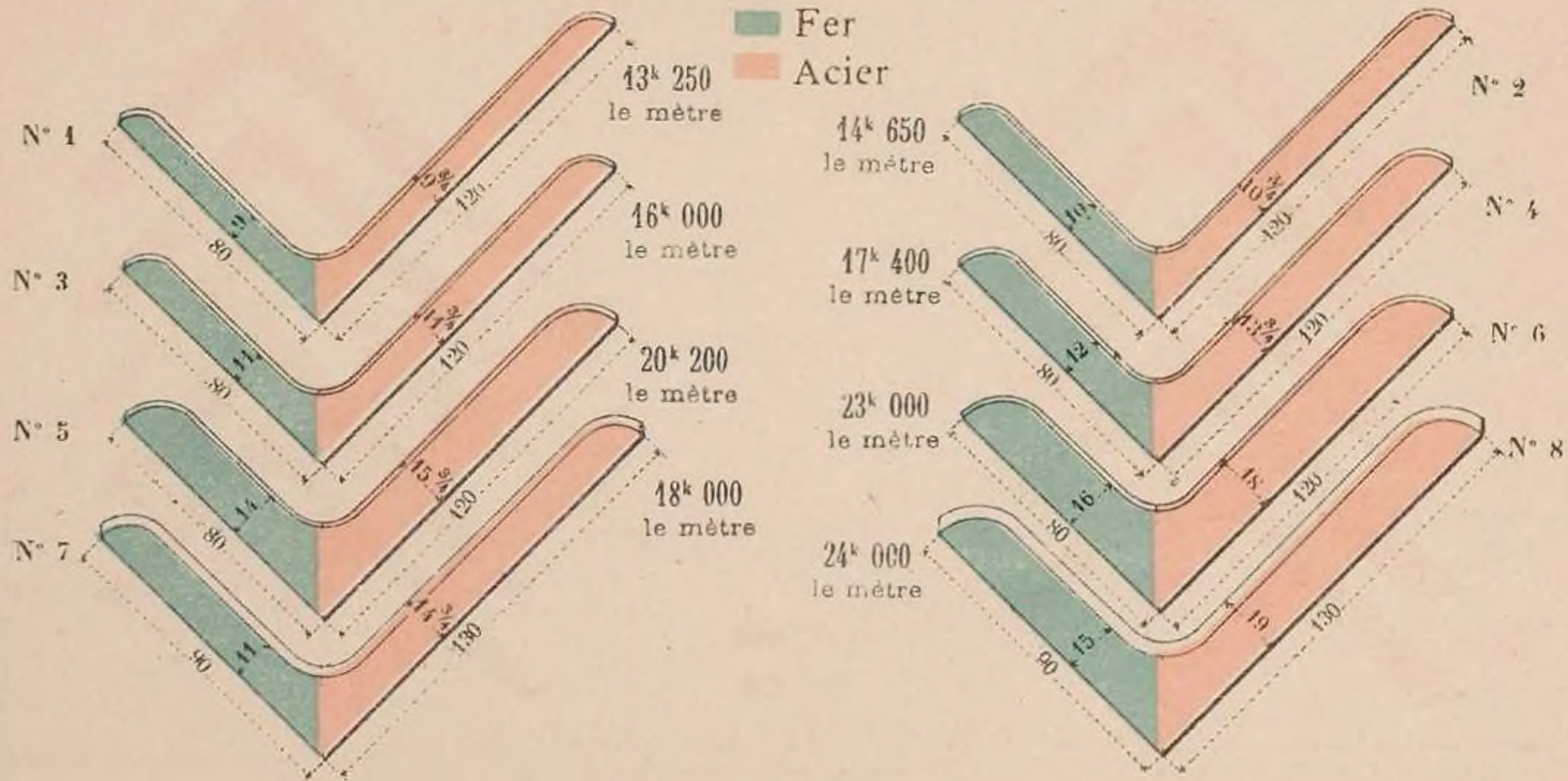
SCHNEIDER & C^{IE}

FORGES DU CREUSOT

CORNIÈRES A BRANCHES INÉGALES

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,41.

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

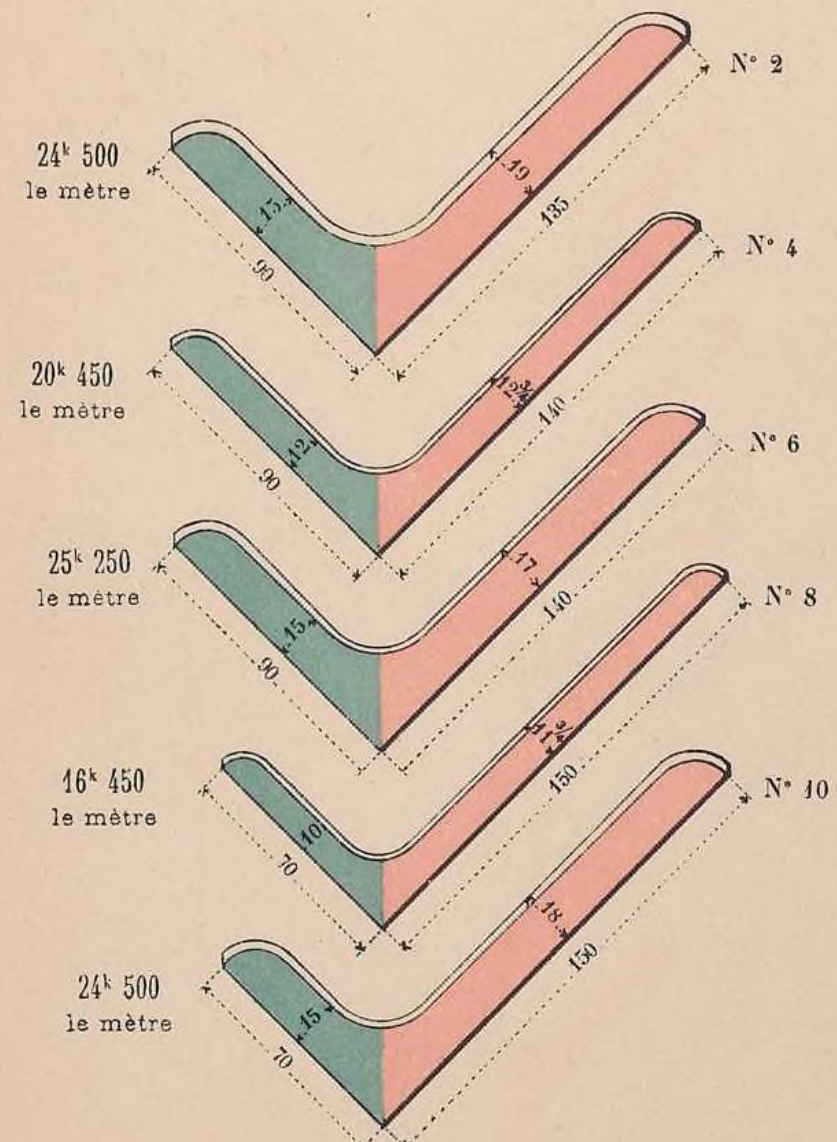
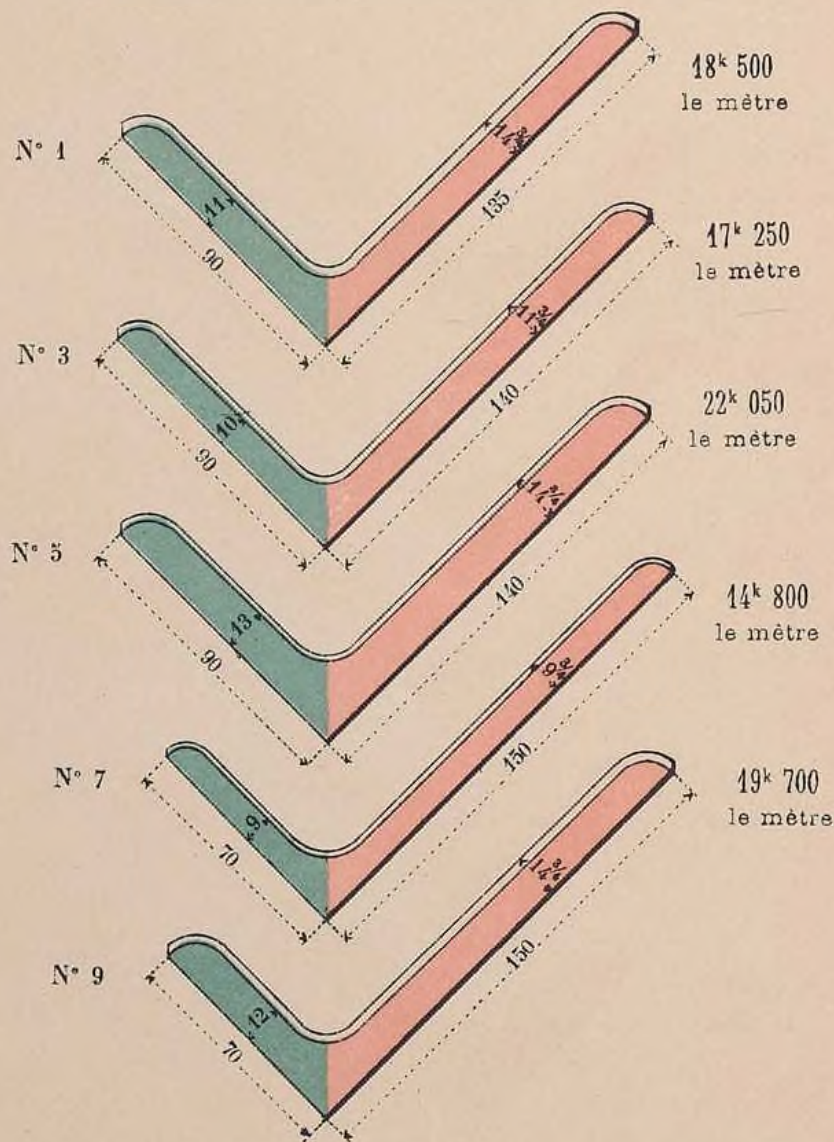
SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

CORNIÈRES A BRANCHES INÉGALES

■ Fer
■ Acier

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,44.

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

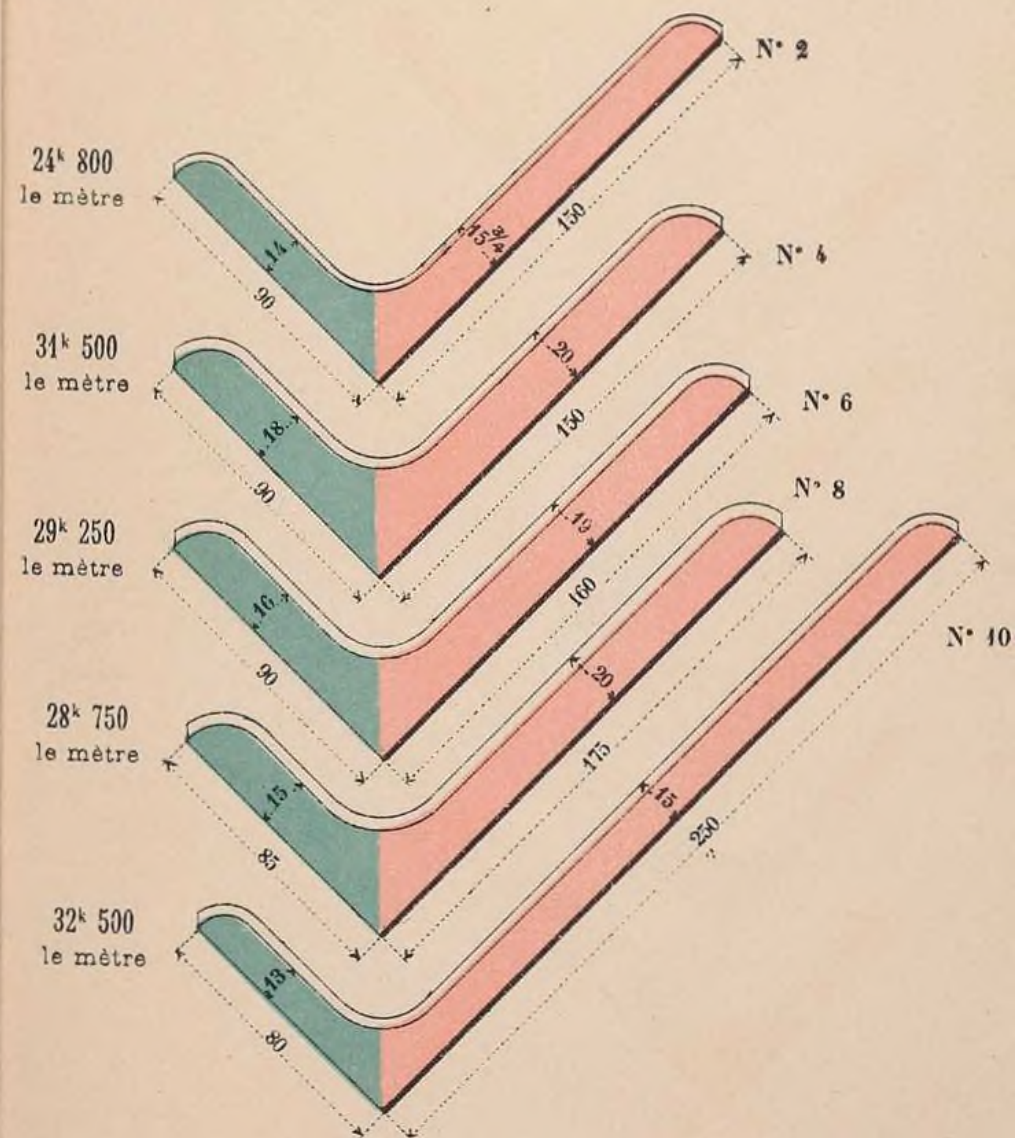
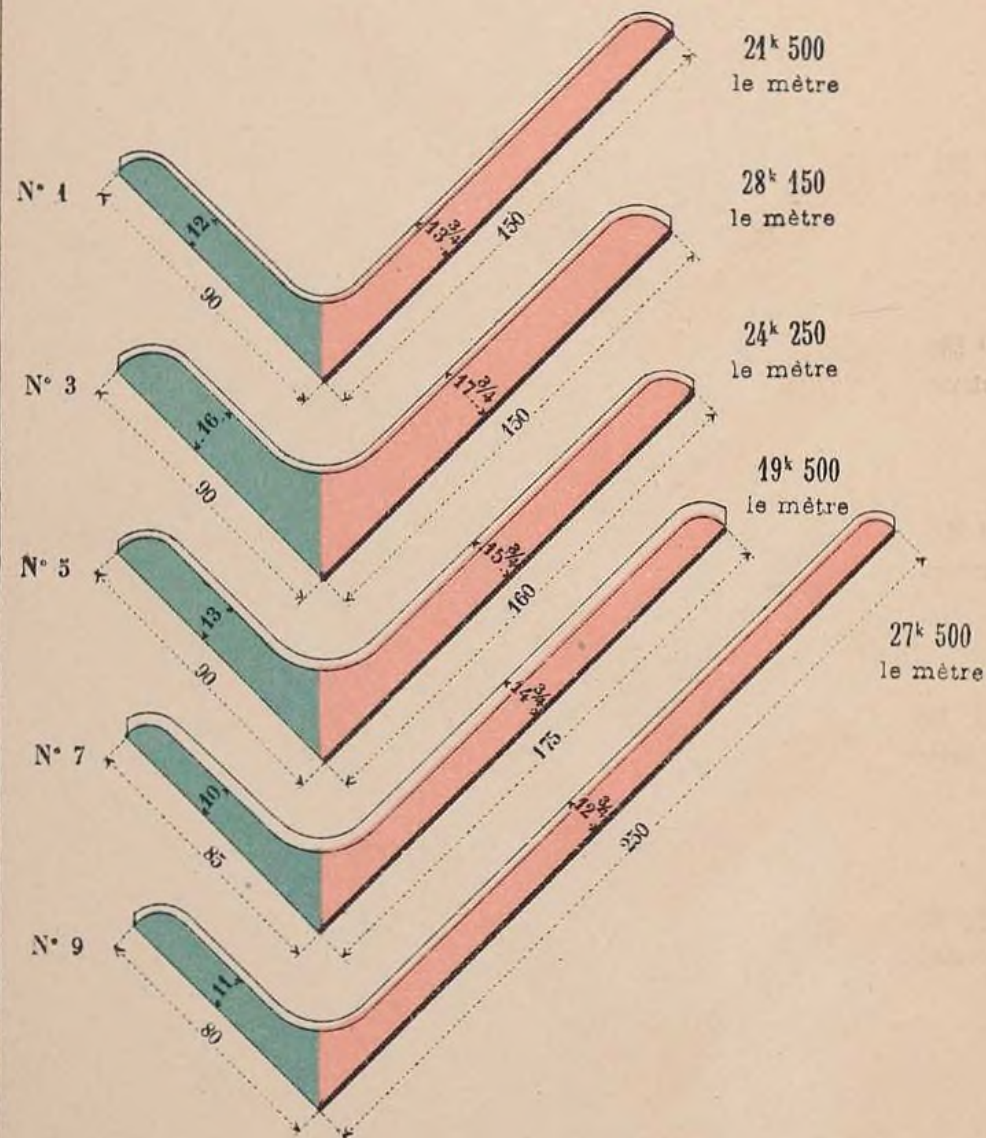
SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

CORNIÈRES A BRANCHES INÉGALES

■ Fer
■ Acier

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,414.

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

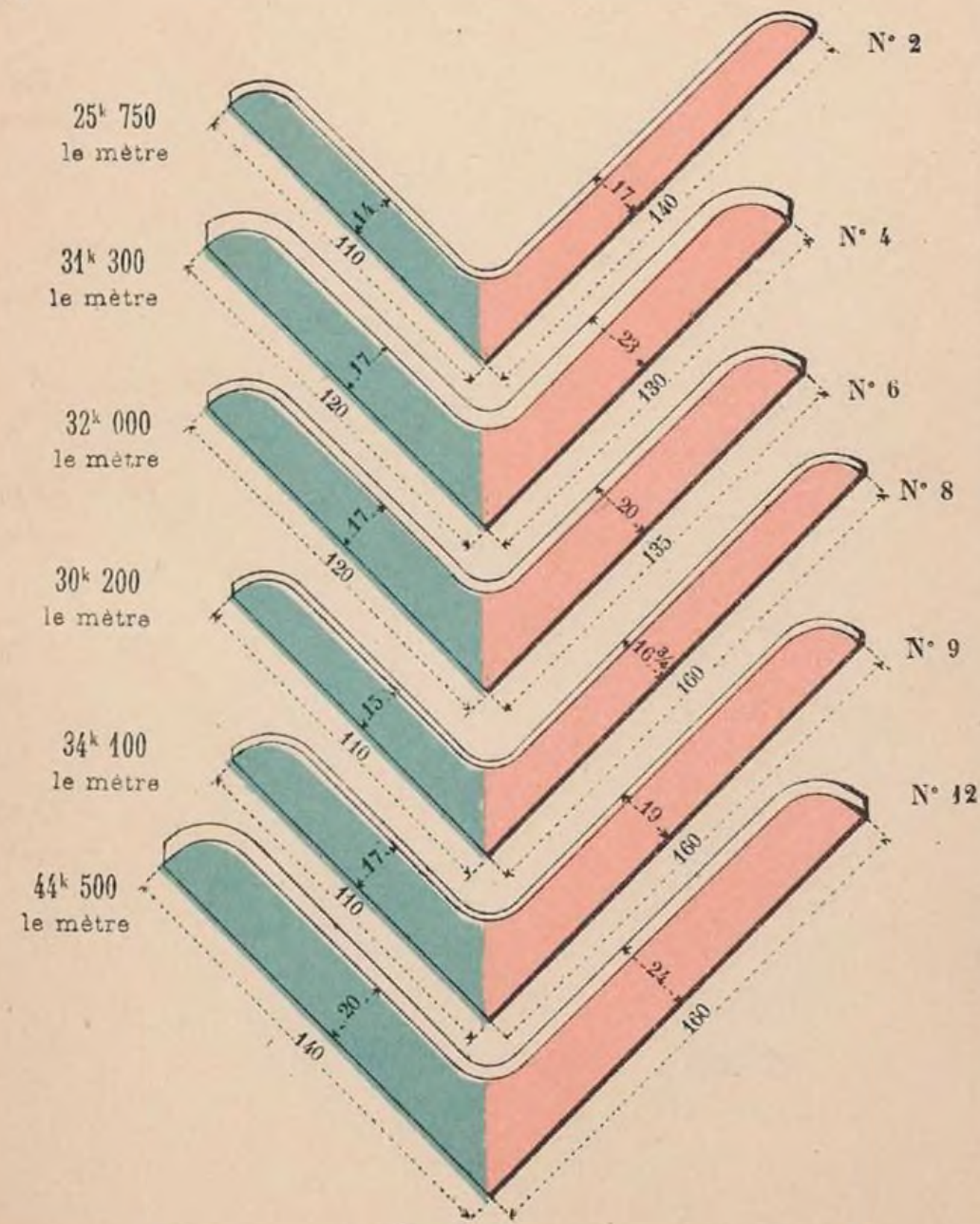
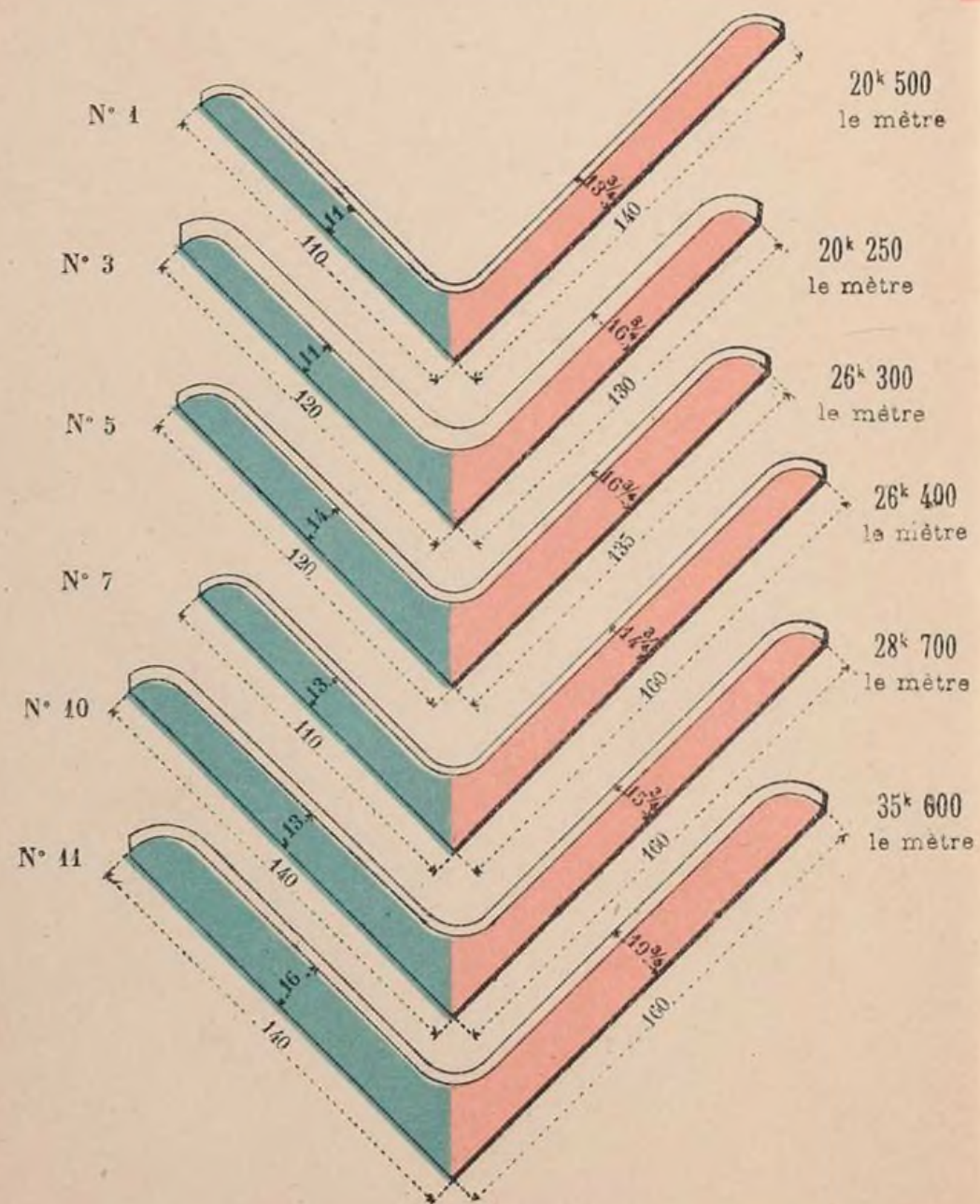
SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

CORNIÈRES A BRANCHES INÉGALES

■ Fer
■ Acier

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,434.

Les profils comportant les 3 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

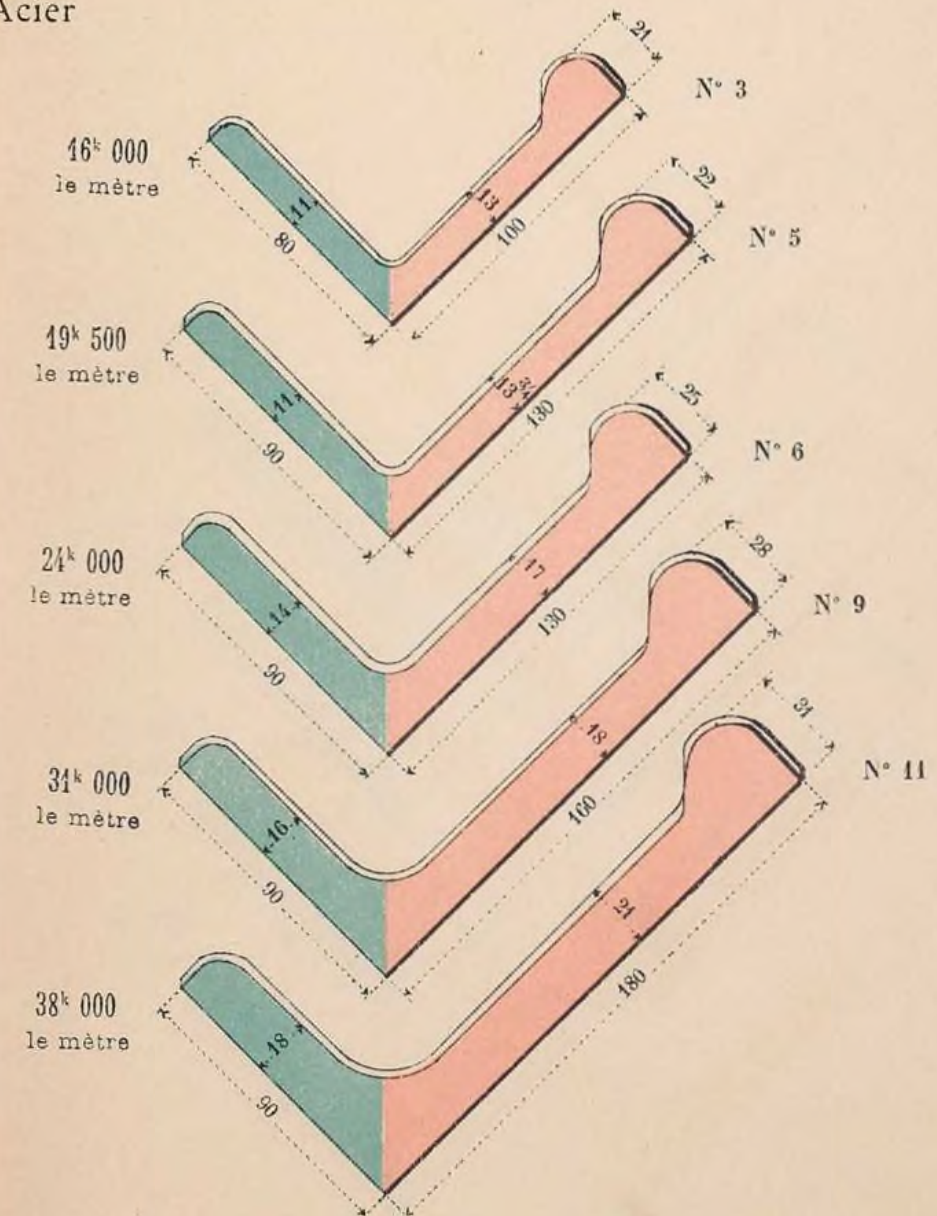
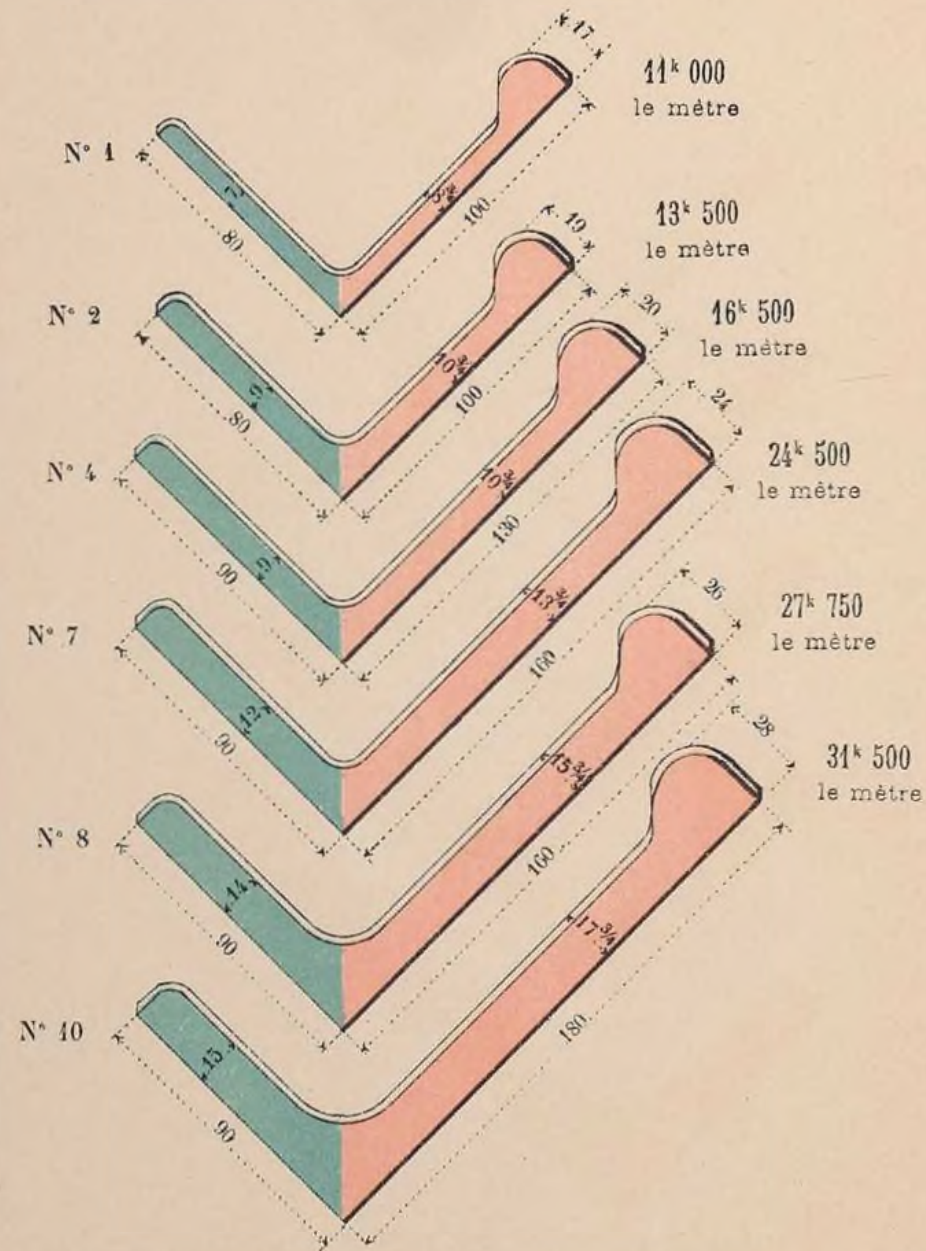
SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

CORNIÈRES A BOUDINS

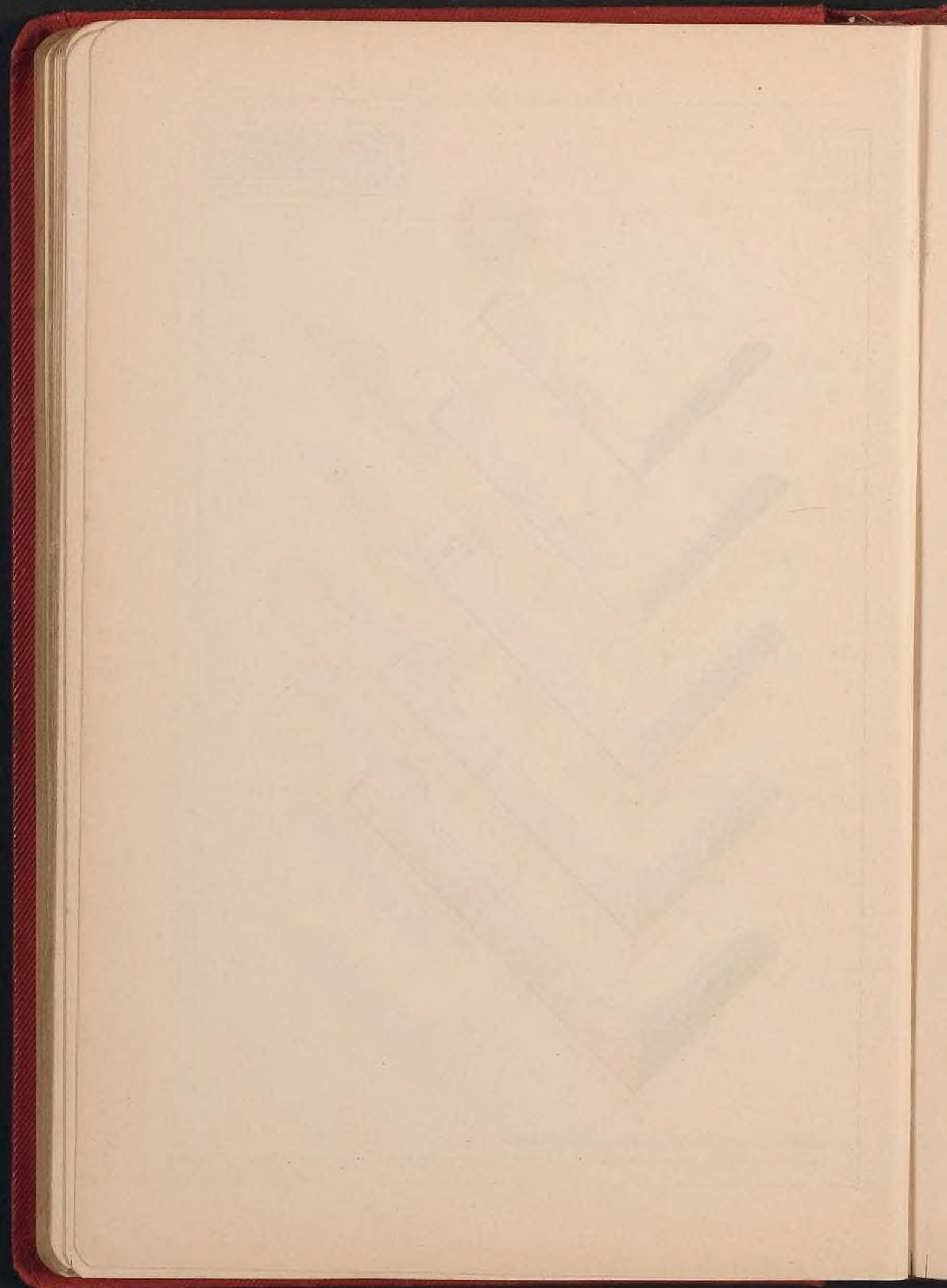
Fer
Acier

Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,414.

Les profils comportant les teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués



Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,44.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.

CORNIÈRES A BOUDINS

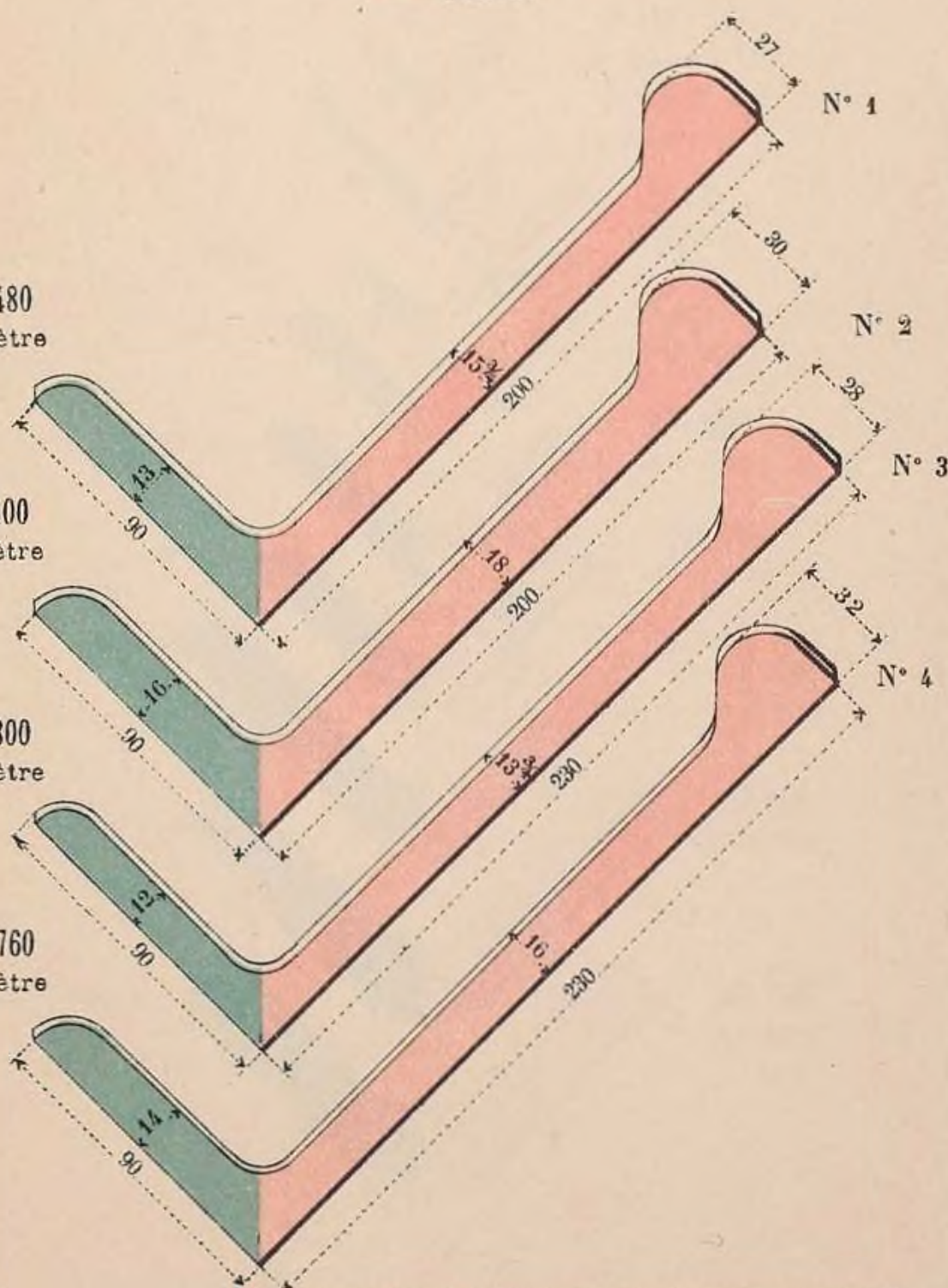
■ Fer
■ Acier

30^k 480
le mètre

37^k 100
le mètre

31^k 800
le mètre

36^k 760
le mètre



NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1407 E. 58th St.
CHICAGO, ILL. 60637
U.S.A.



THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1407 E. 58th St.
CHICAGO, ILL. 60637
U.S.A.

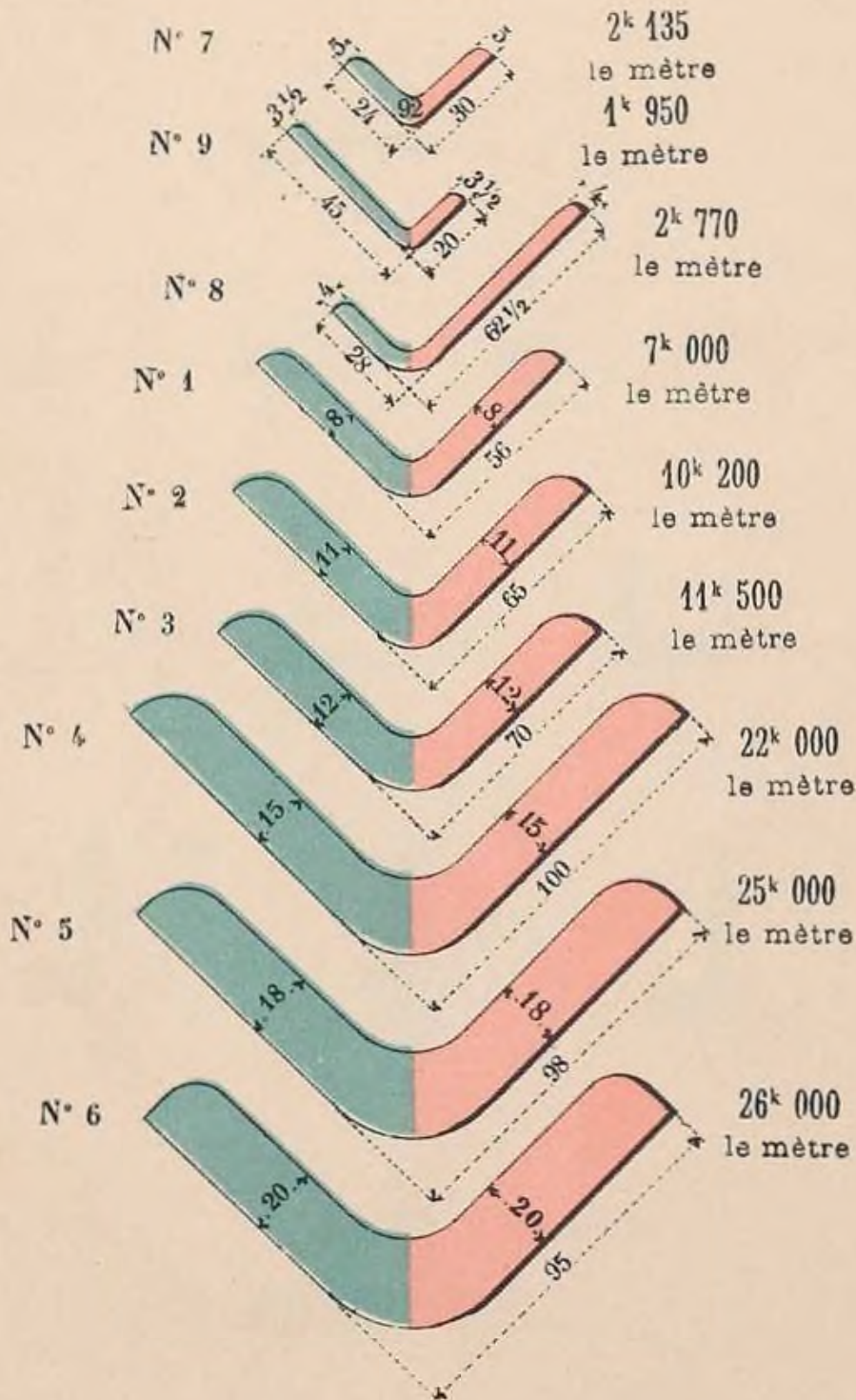
Les poids indiqués sont ceux des cornières sans chanfrein. Le chanfrein se calcule en multipliant la surépaisseur de la cornière par 1,44.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

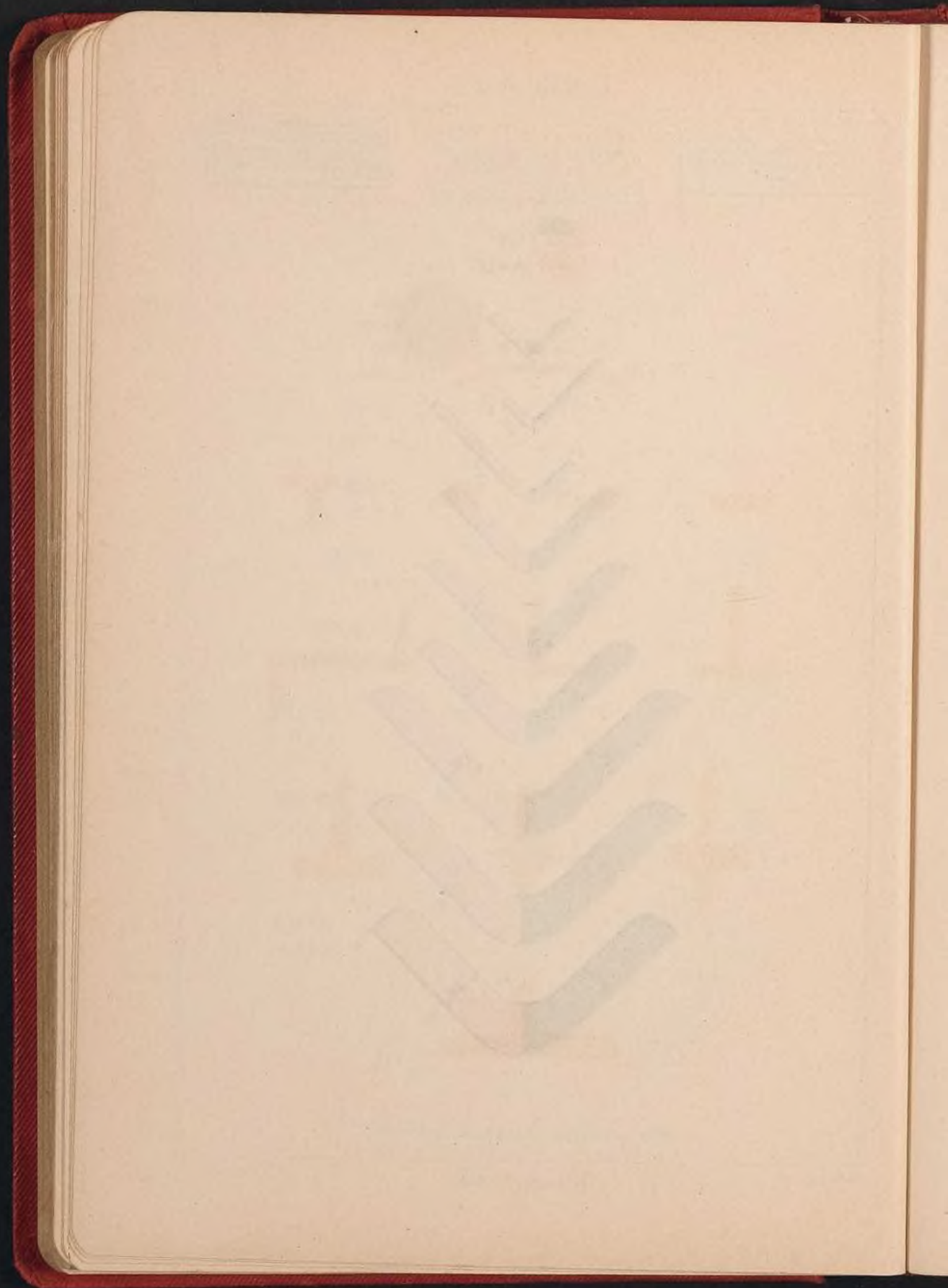
COUVRE-JOINTS

 Fer
 Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif.

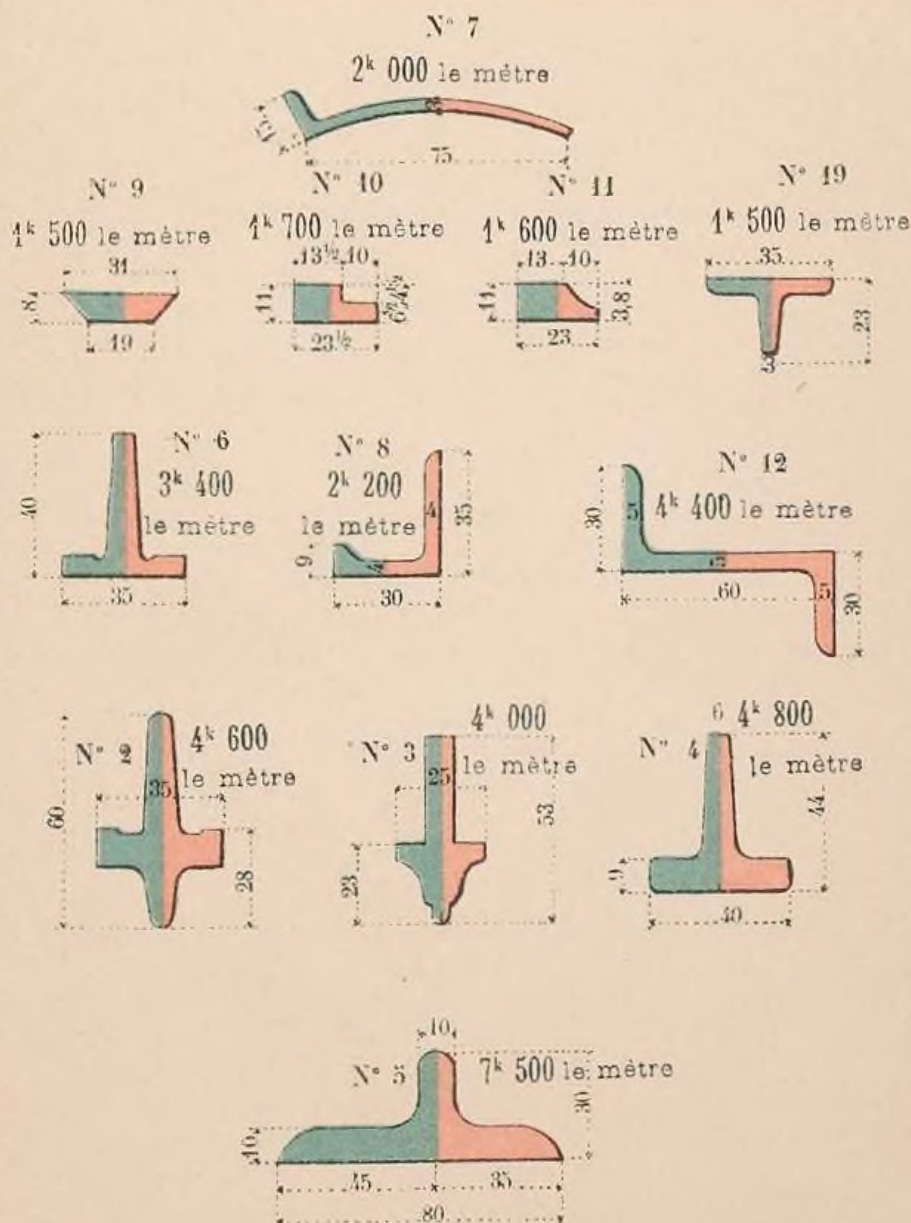


SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier.
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

VITRAGES & PROFILÉS DIVERS

■ Fer
■ Acier



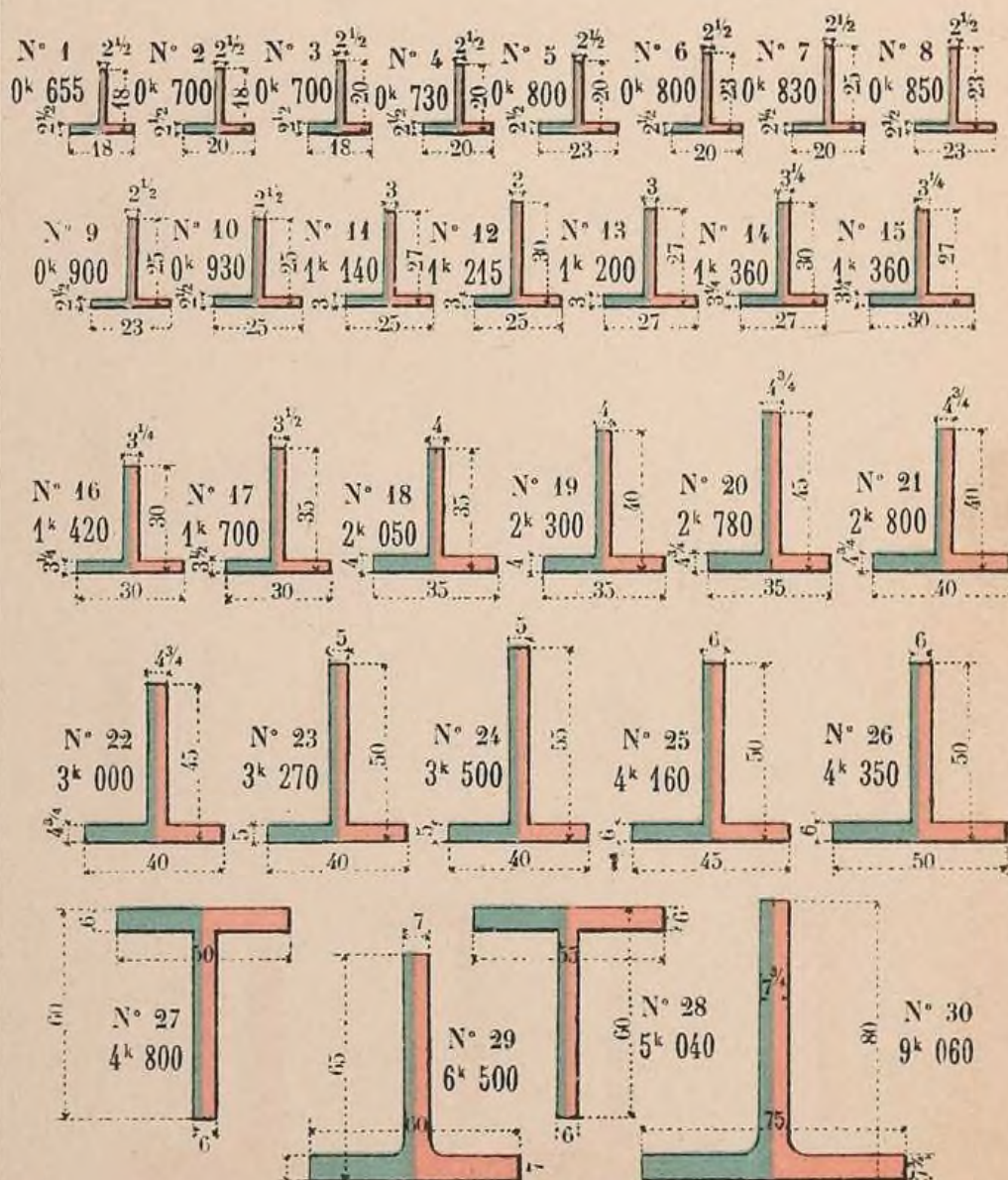
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

T A ANGLES VIFS (Série extra-légère)

 Fer
 Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



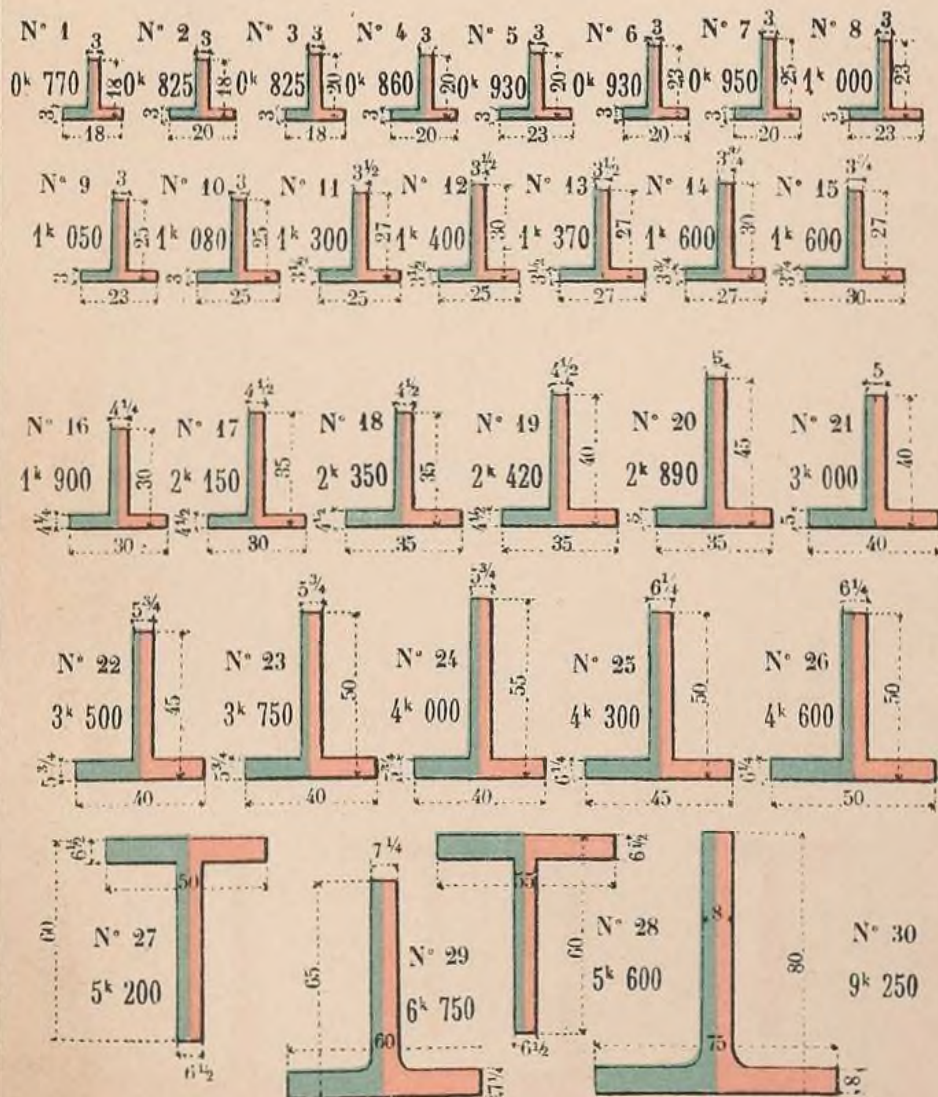
NOTA. — Le poids par metre n'est qu'approximatif.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

T A ANGLES VIFS (Série ordinaire)

 Fer
 Acier



NOTA. — Le poids par metre n'est qu'approximatif.

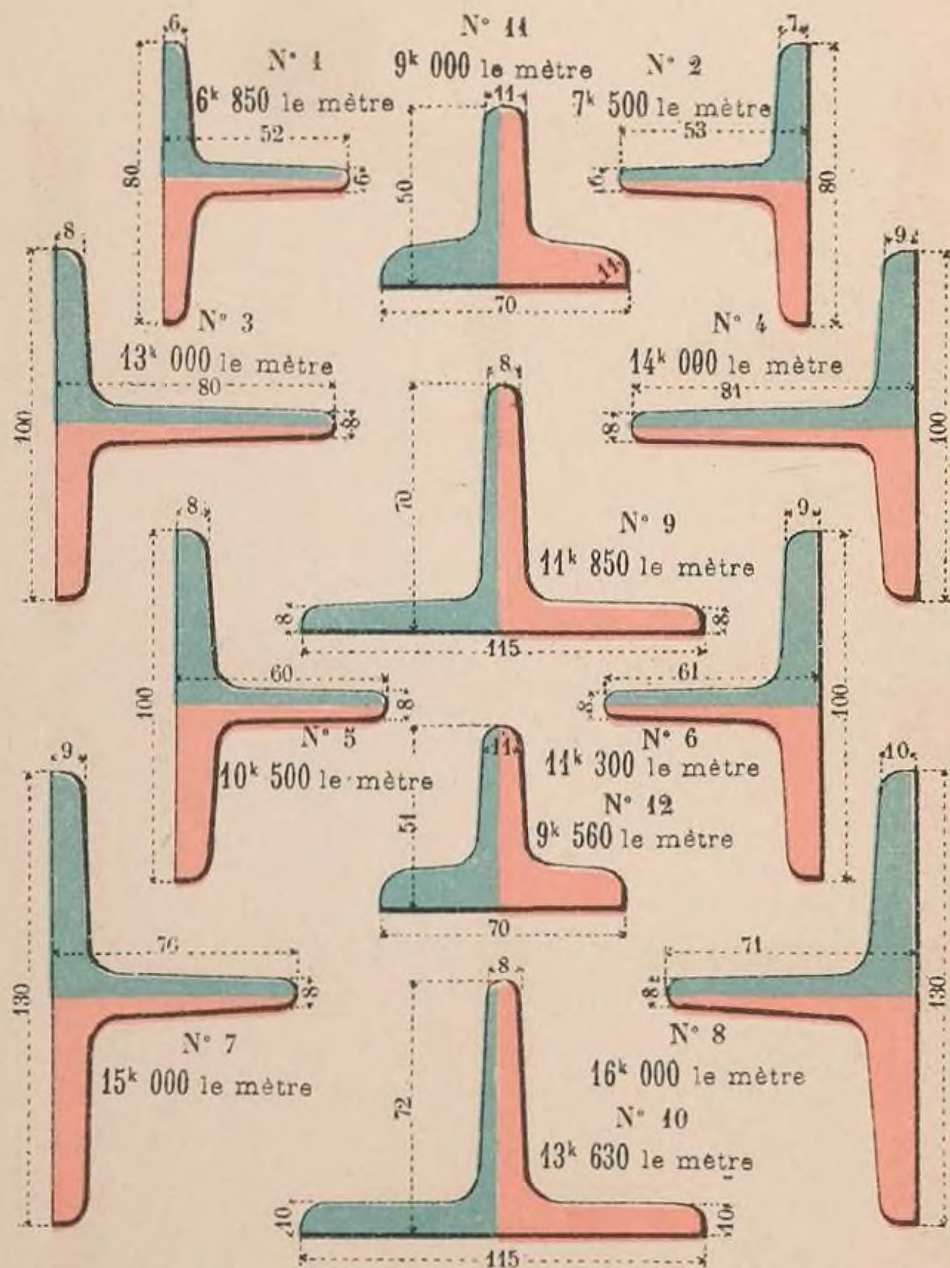
SCHNEIDER & C^{IE}

FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

T SIMPLES

■ Fer
■ Acier



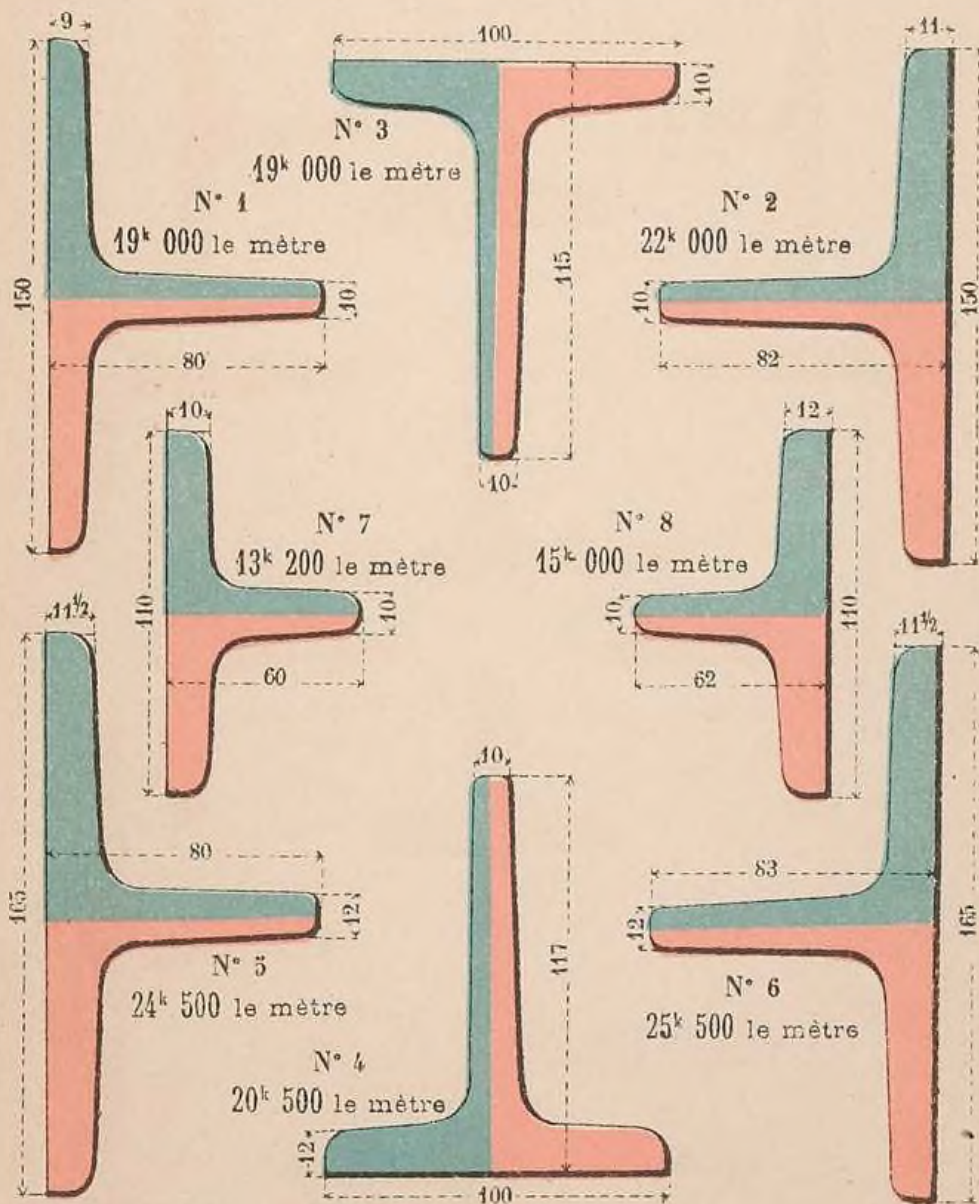
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

T SIMPLES

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



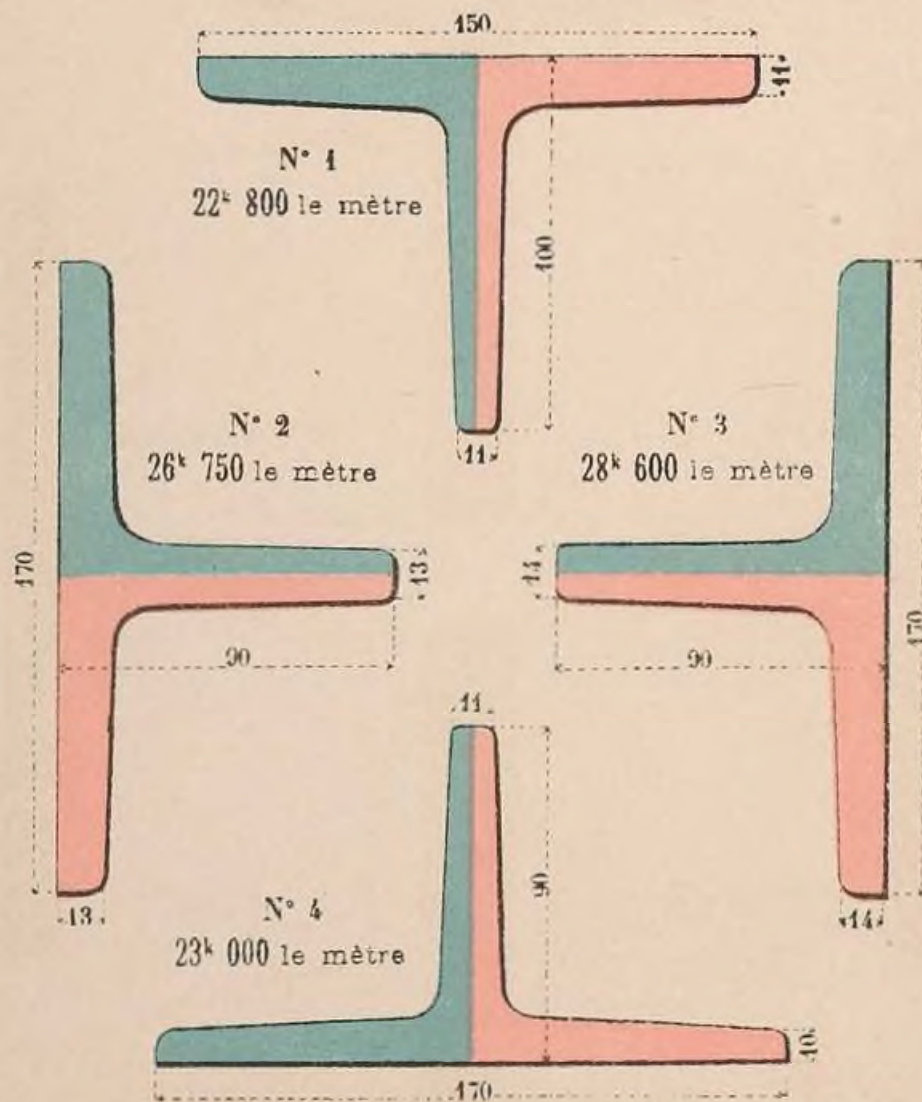
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

T SIMPLES

■ Fer
■ Acier



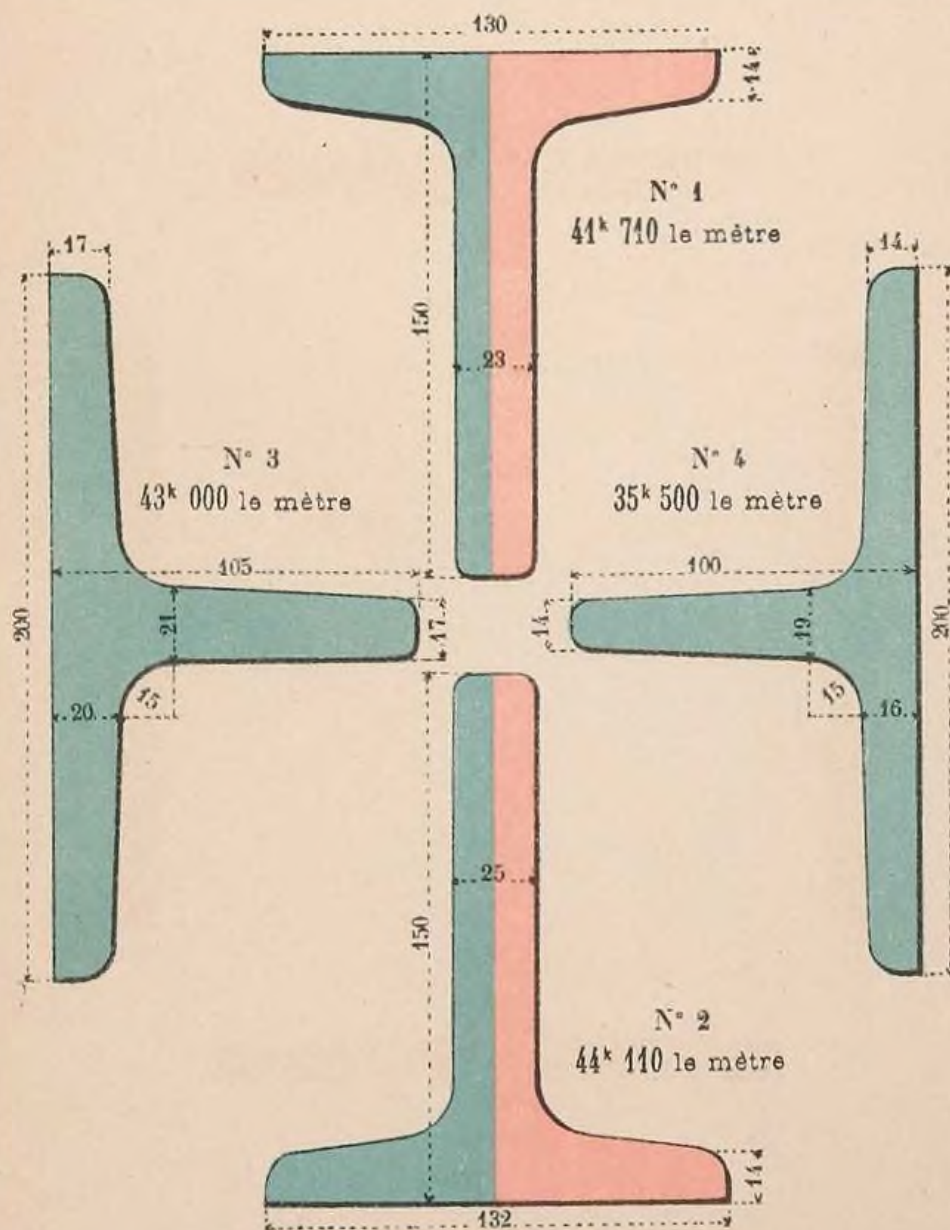
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

T SIMPLES

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



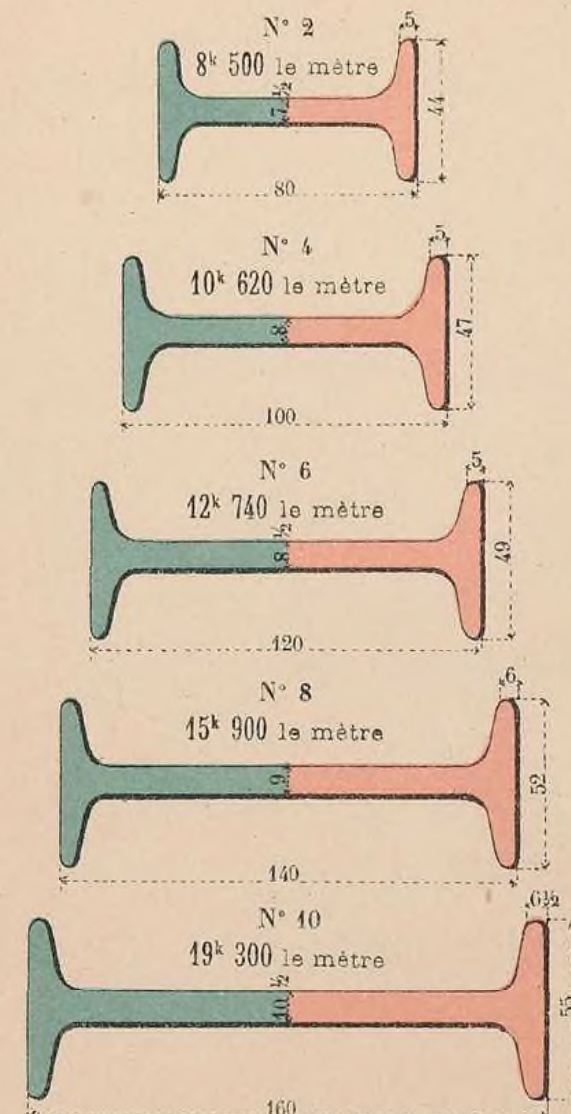
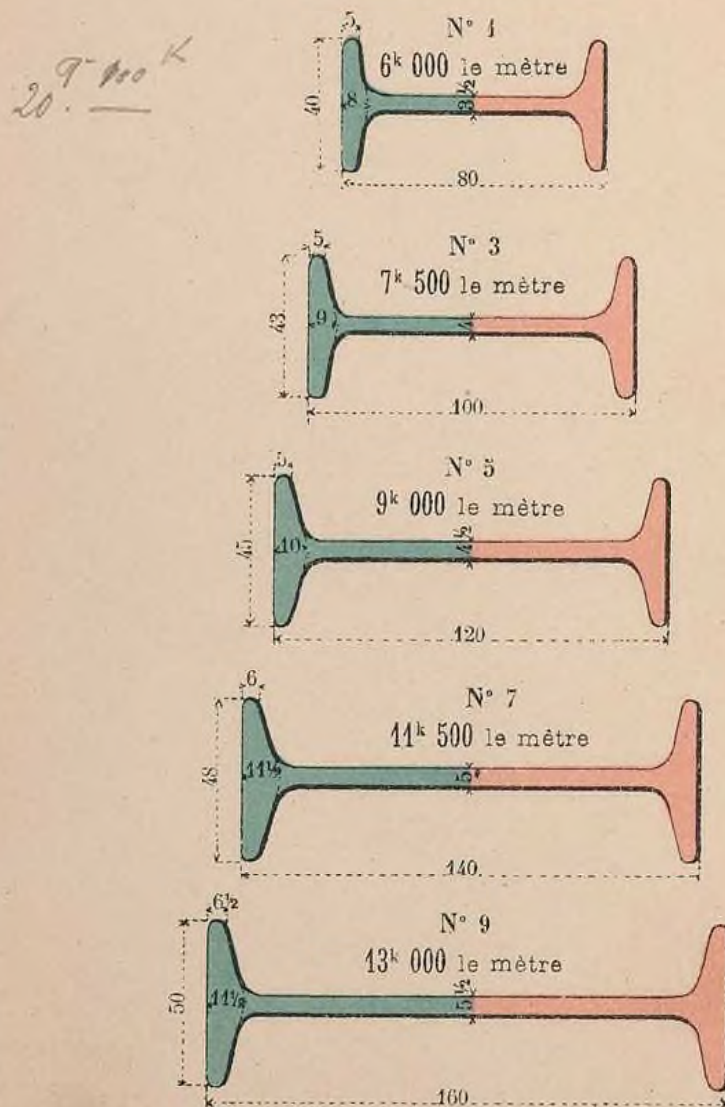
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PLANCHERS PETITES AILES

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



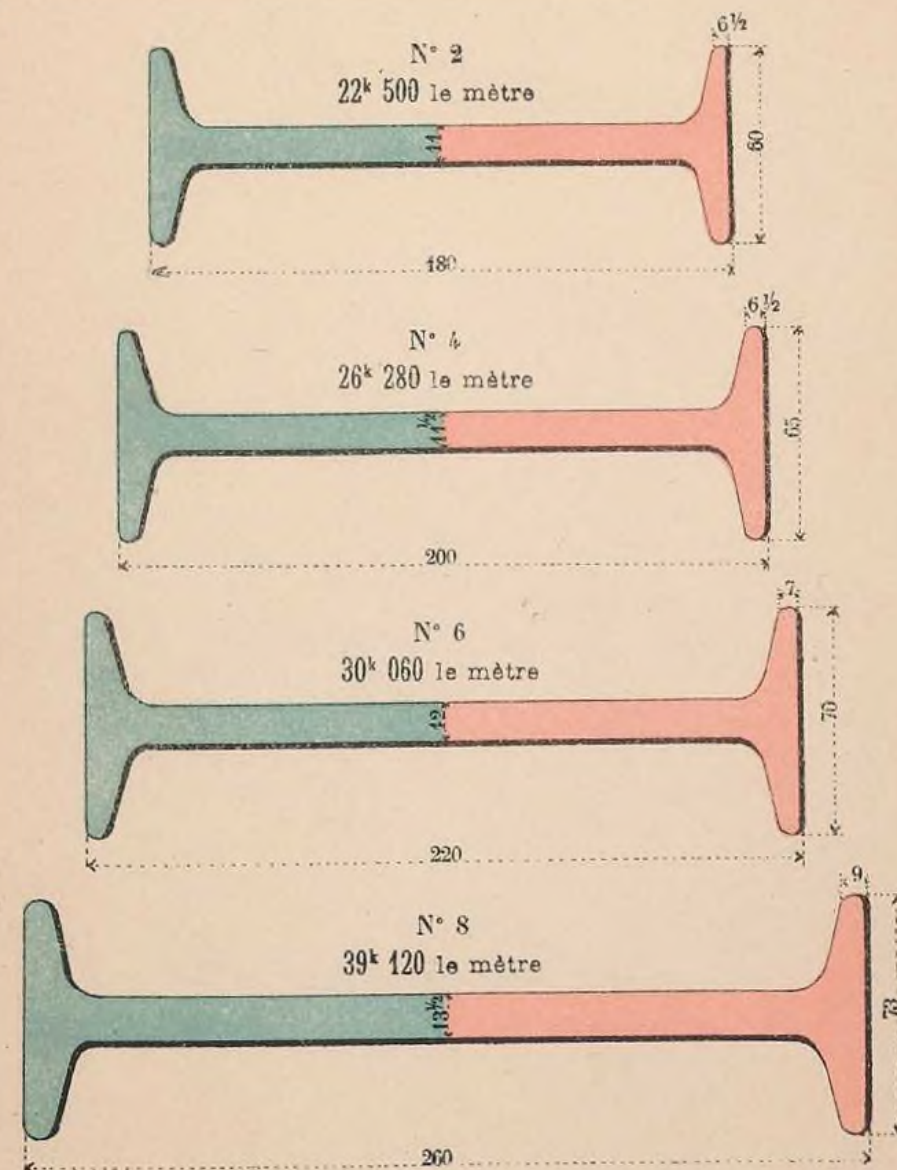
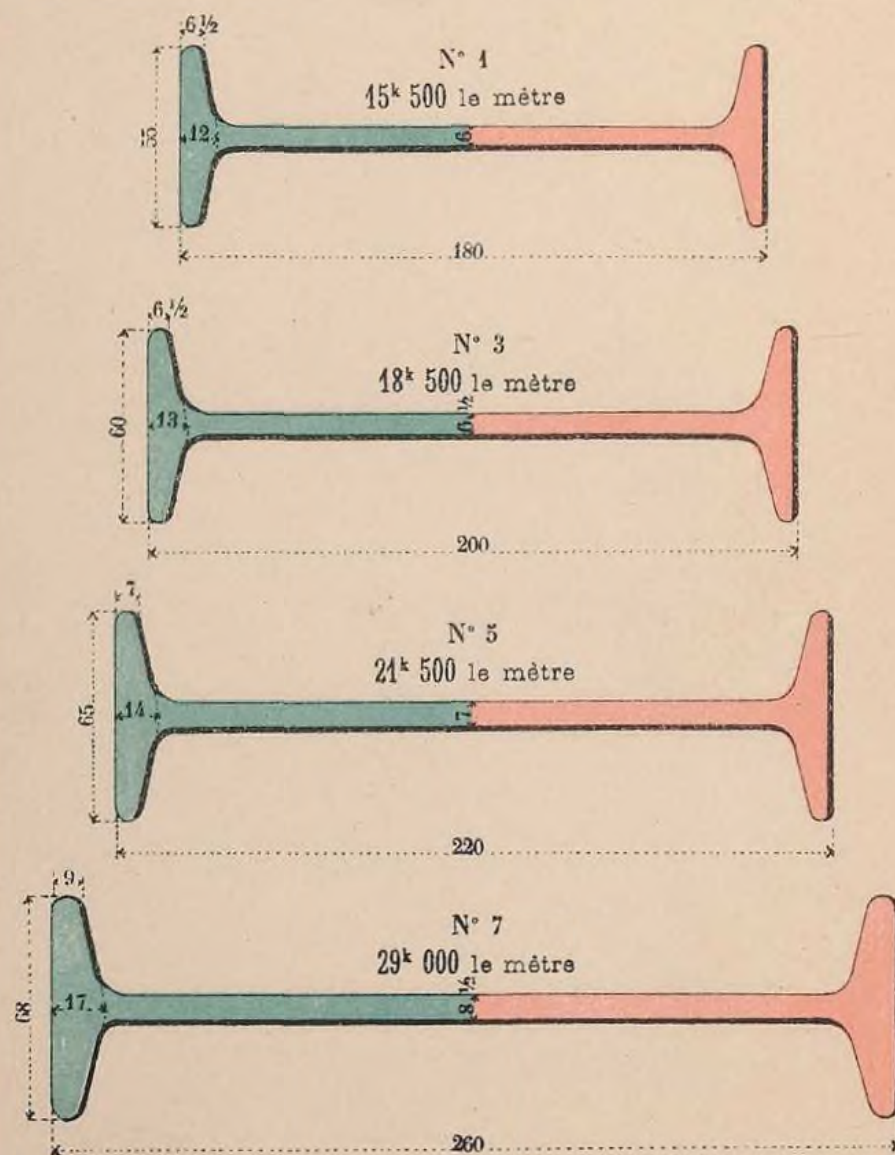
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PLANCHERS PETITES AILES

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



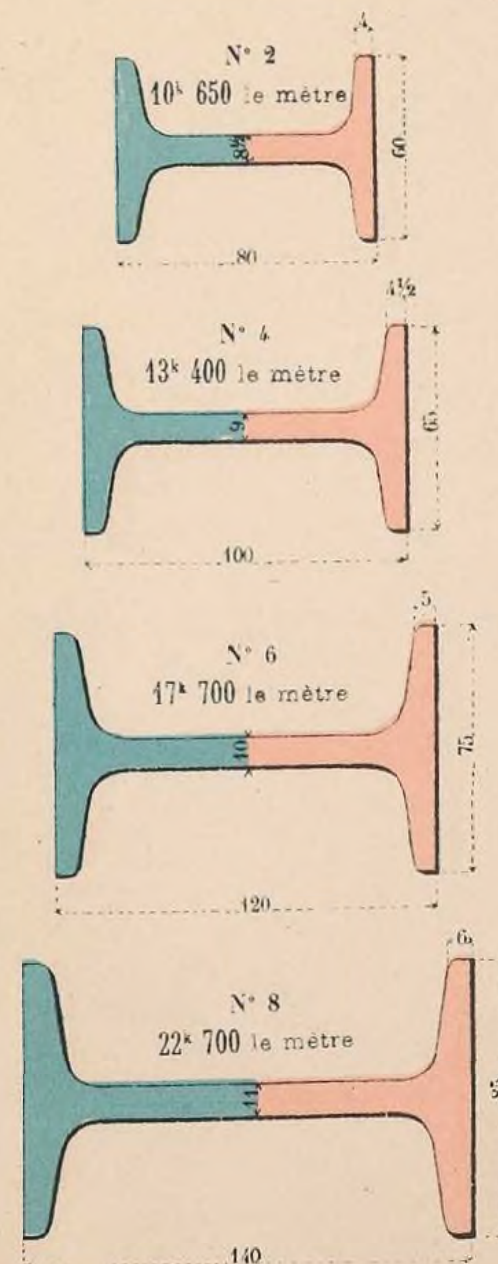
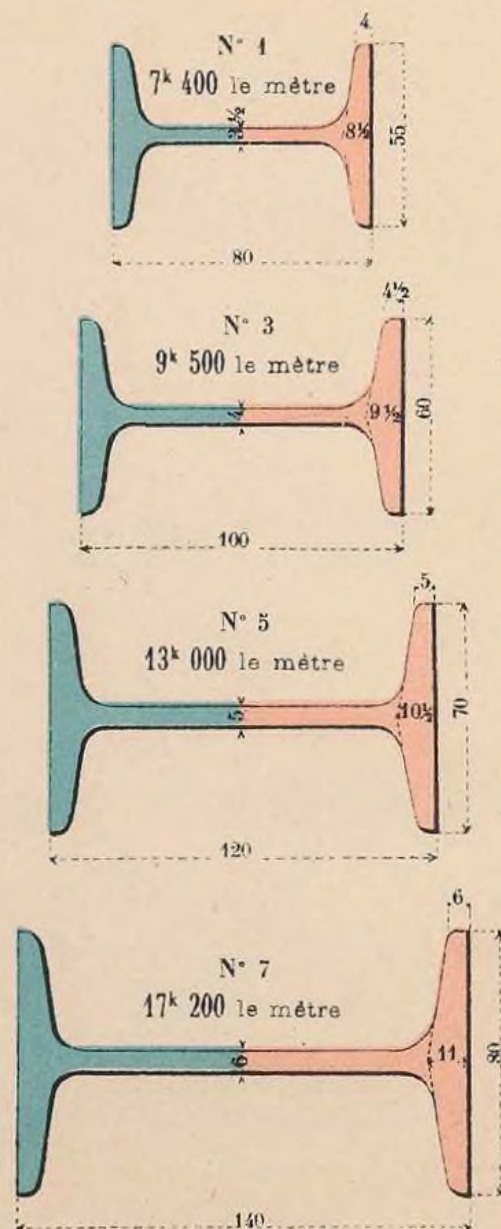
NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PLANCHERS LARGES AILES

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusivement
en acier.



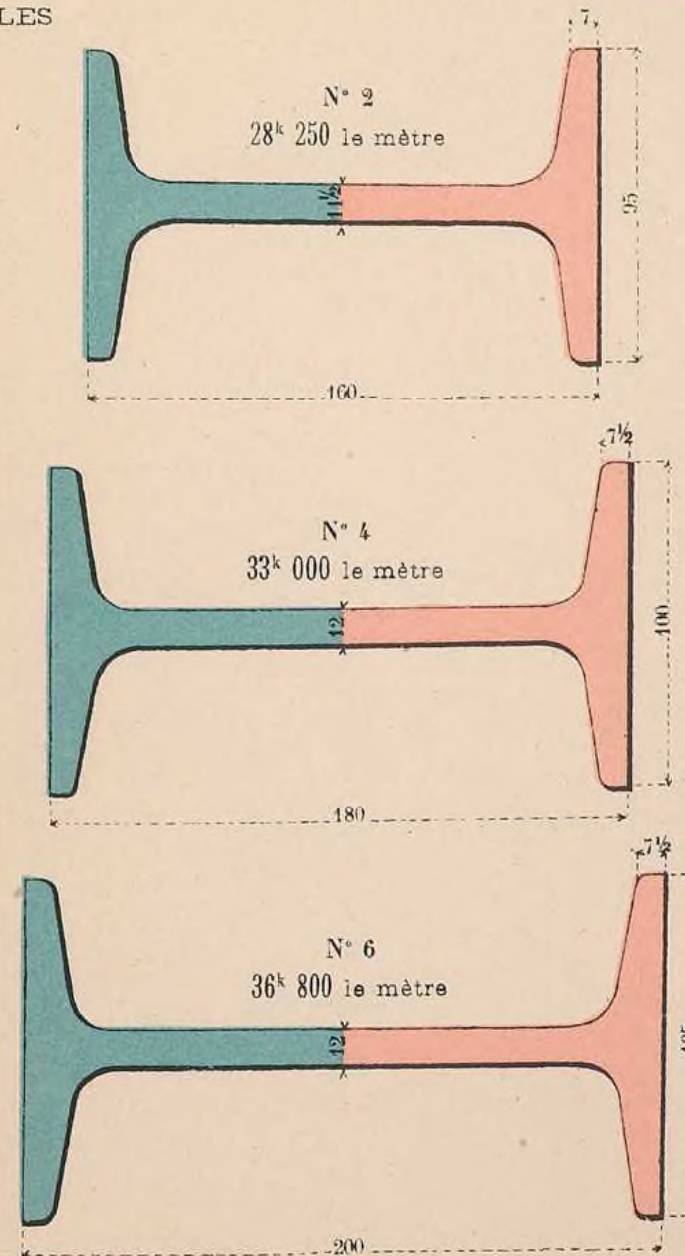
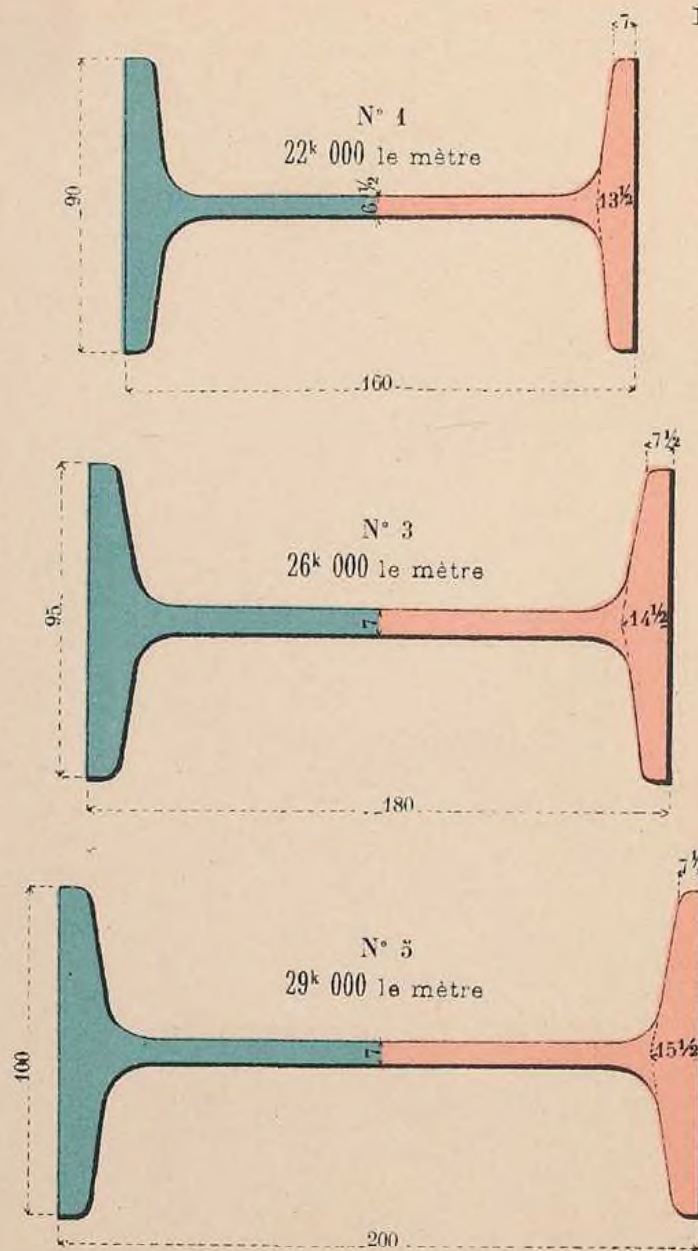
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PLANCHERS LARGES AILES

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teintés seulement en rose exclusivement
en acier.



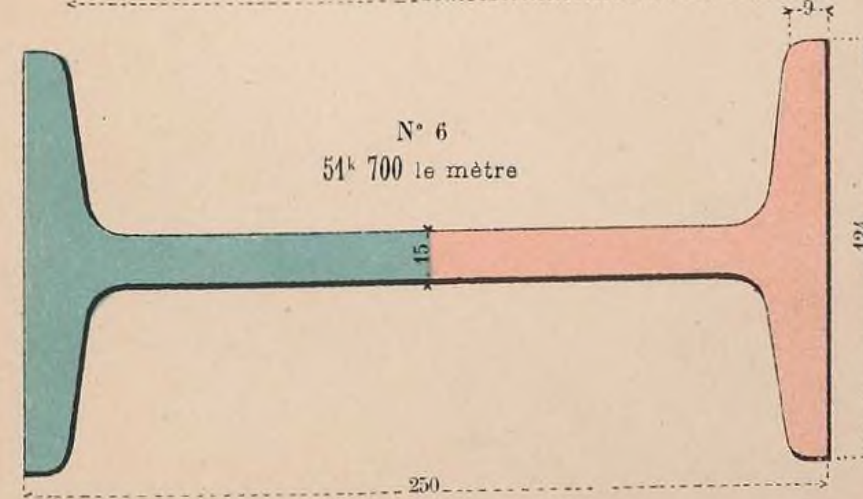
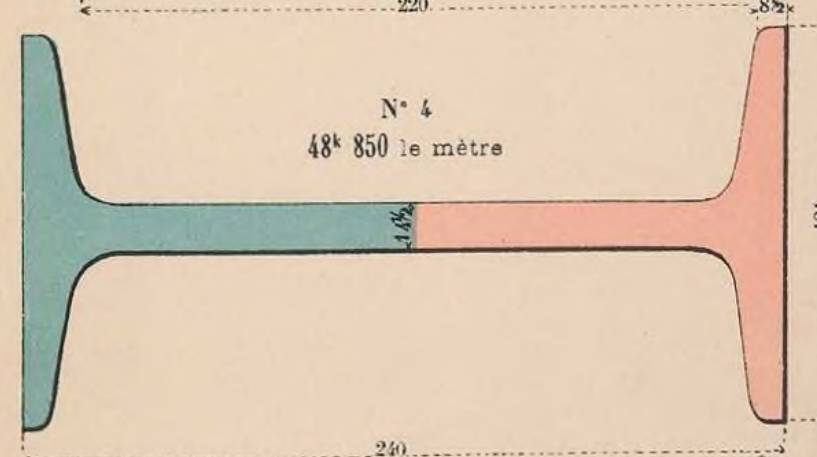
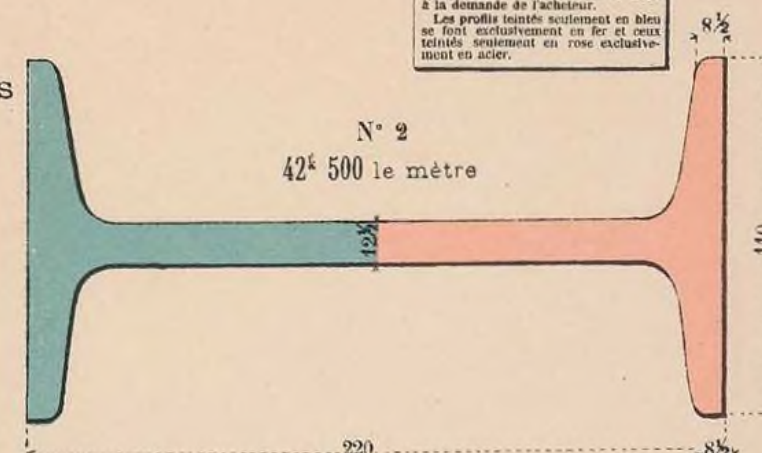
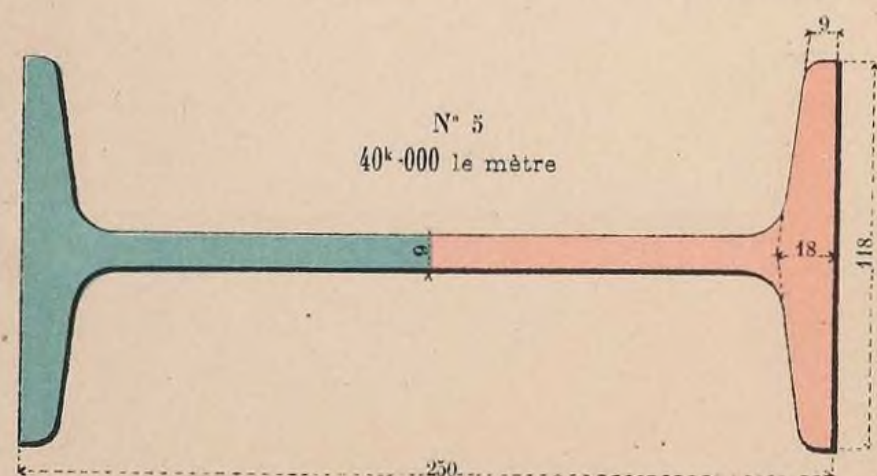
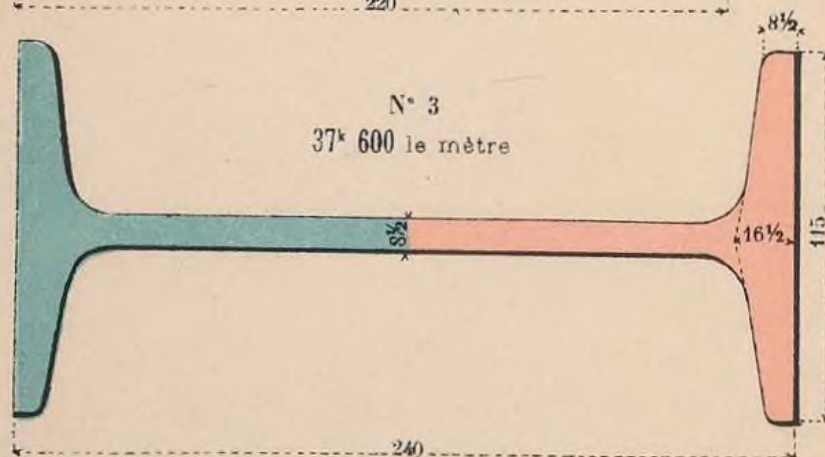
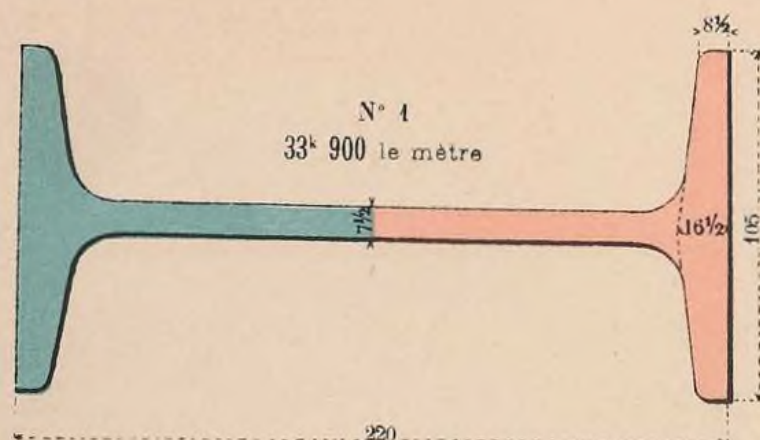
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PLANCHERS LARGES AILES

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



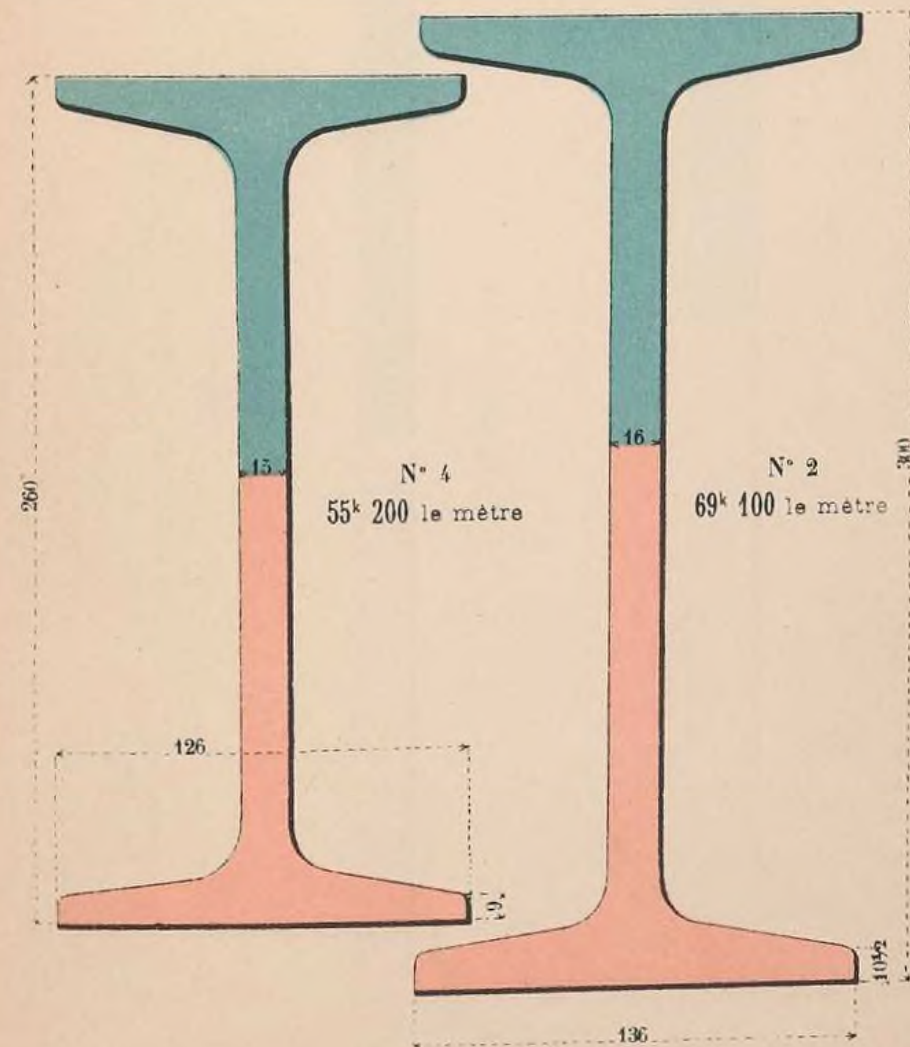
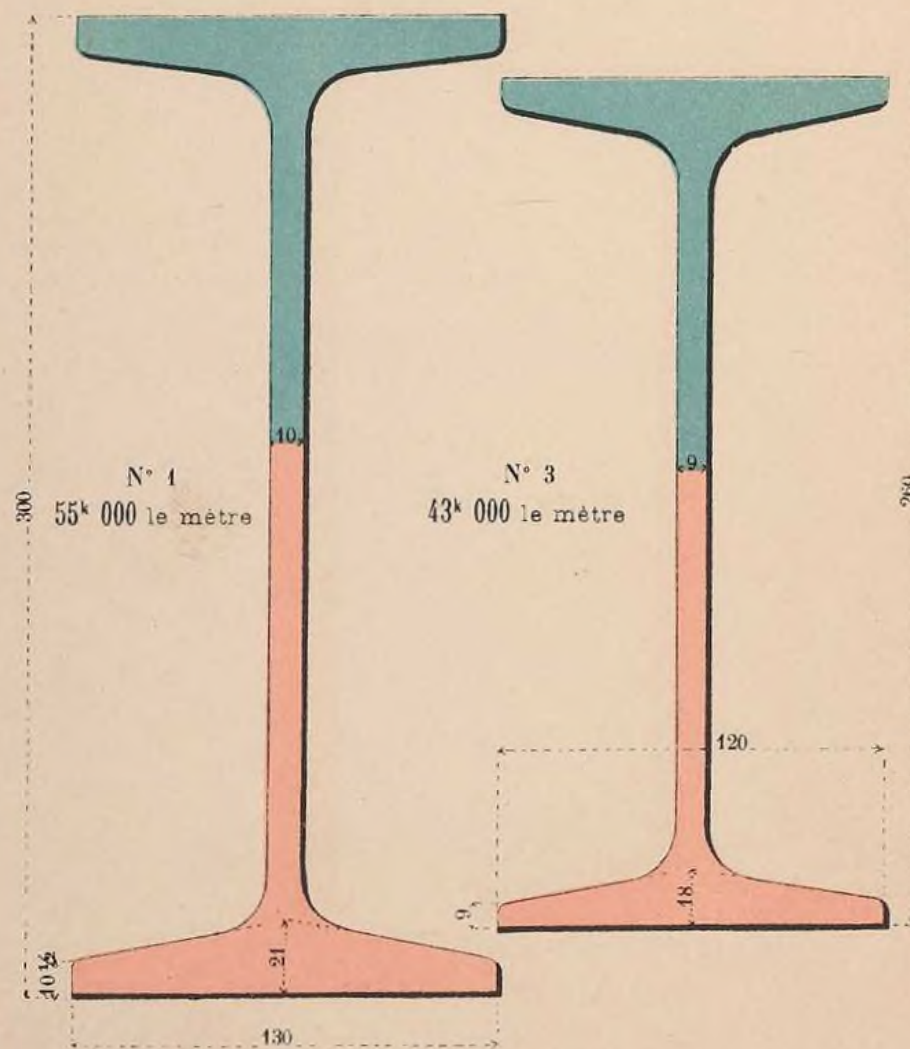
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PLANCHERS LARGES AILES

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusivement
en acier.



NOTA. -- Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

PLANCHE N° 28^{ter}



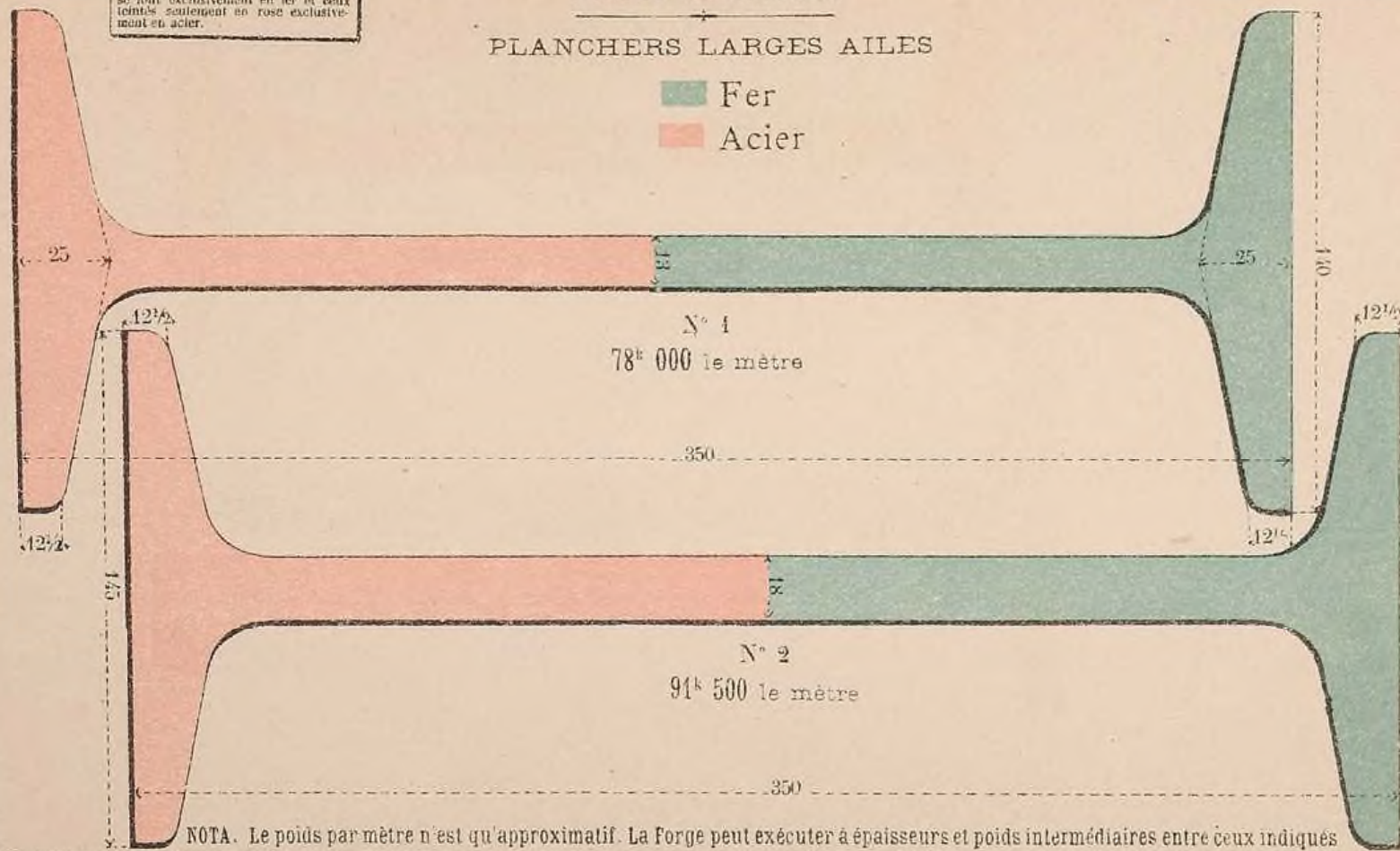
SCHNEIDER & C^{IE}

FORGES DU CREUSOT

PLANCHERS LARGES AILES

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusivement
en acier.

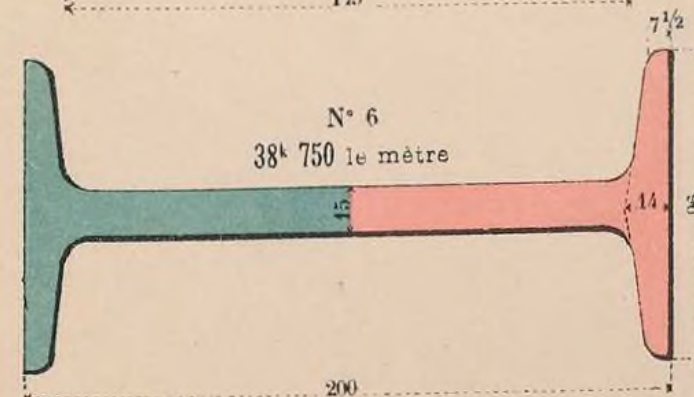
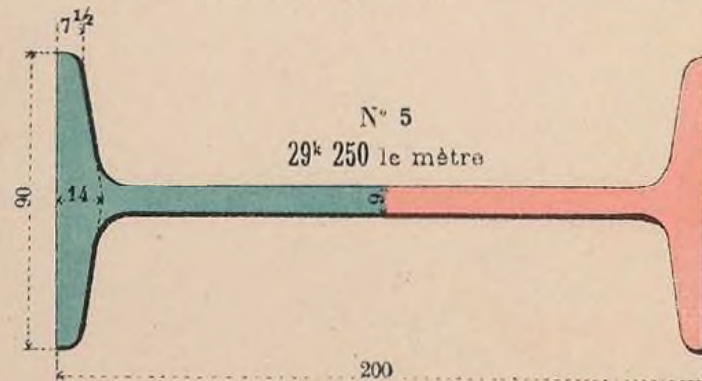
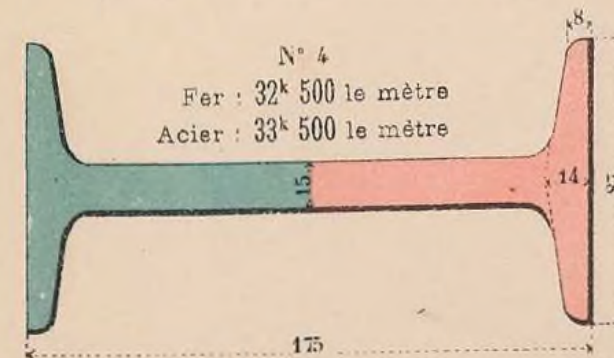
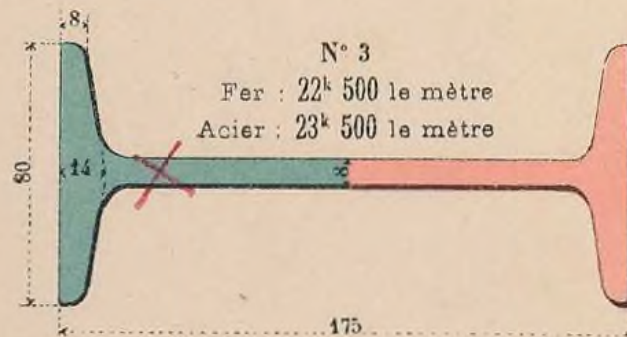
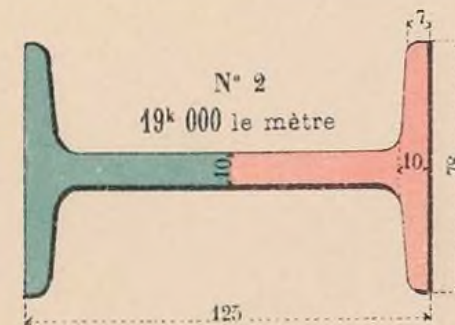
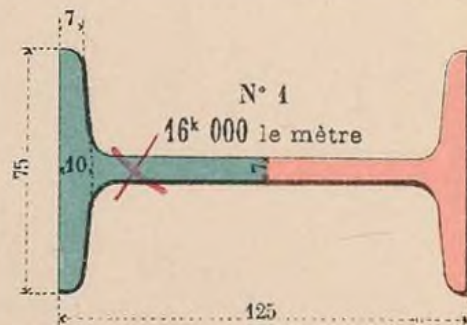


SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

I A CONSTRUCTION

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



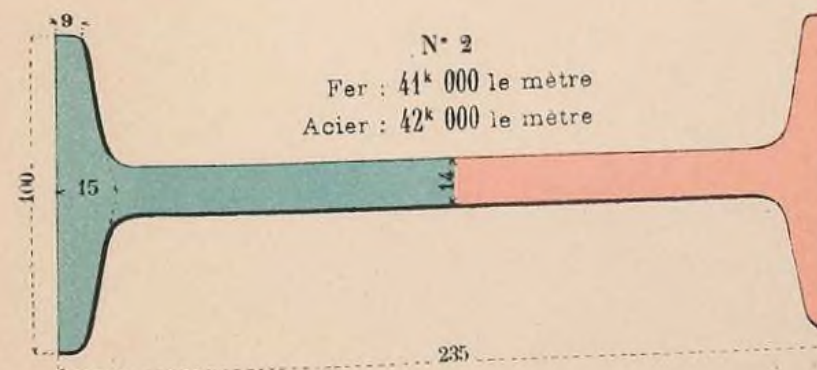
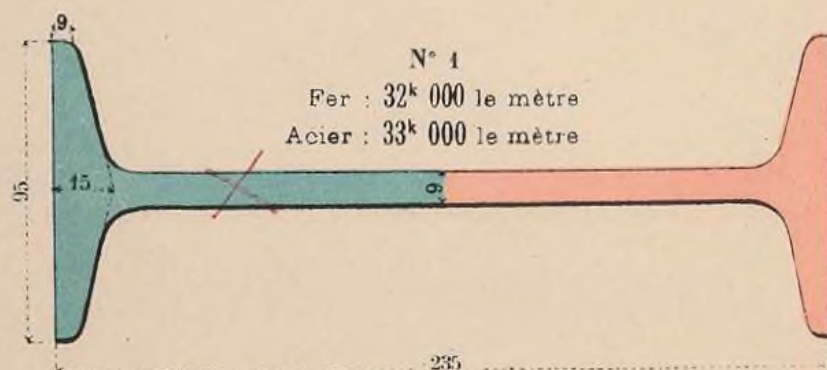
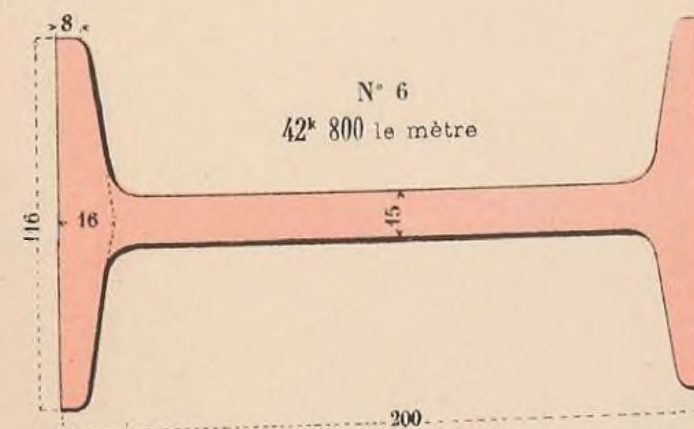
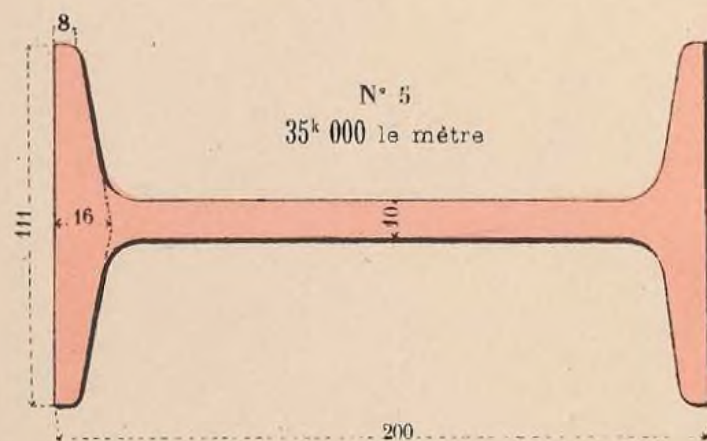
NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

I A CONSTRUCTION

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 3 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teintés seulement en rose exclusivement
en acier.



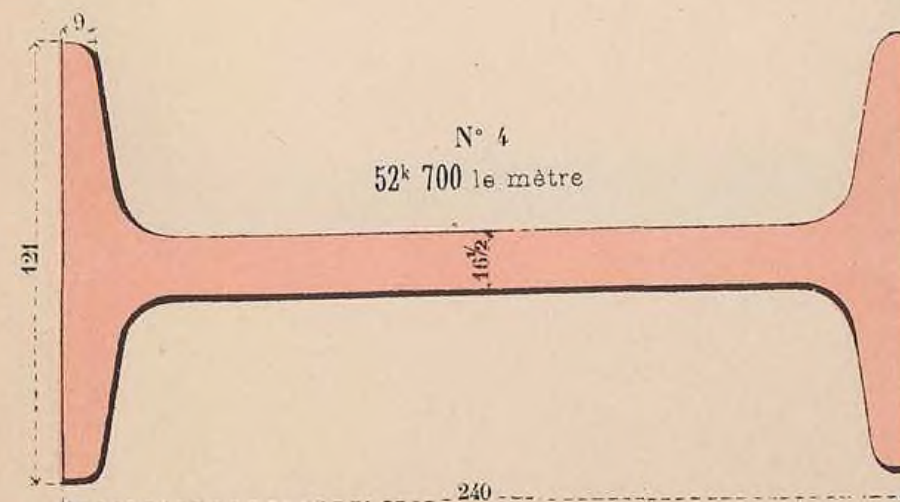
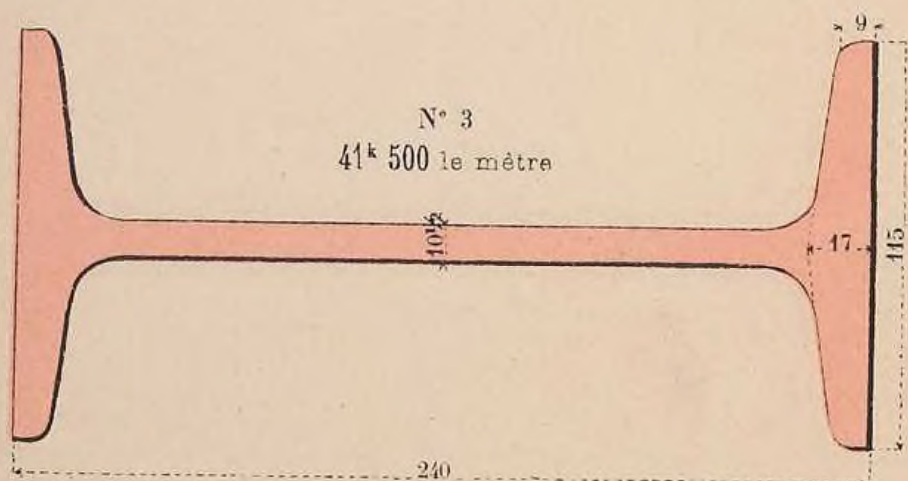
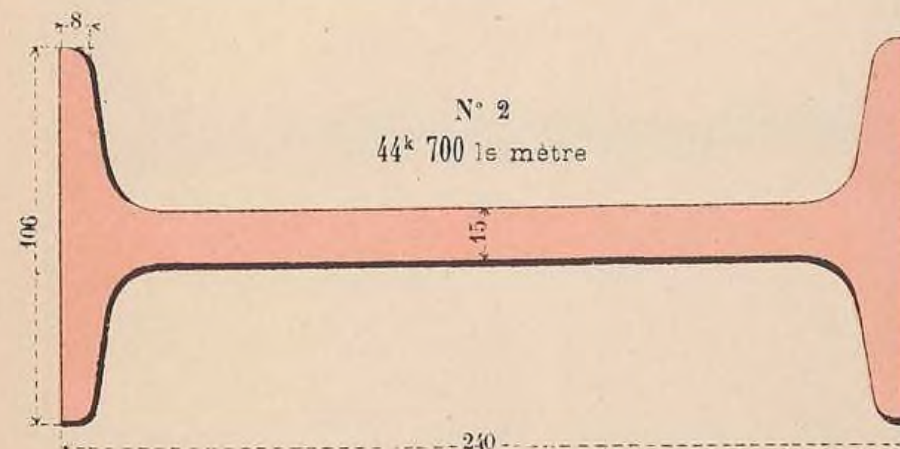
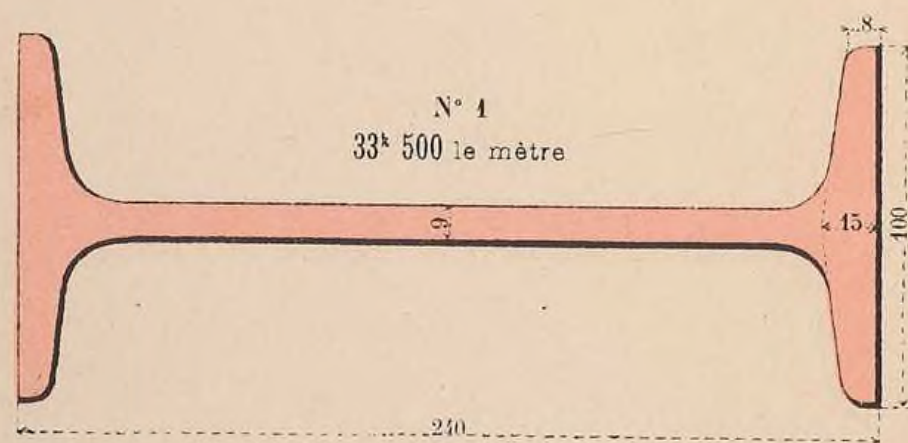
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

I A CONSTRUCTION

Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusive-
ment en acier.



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

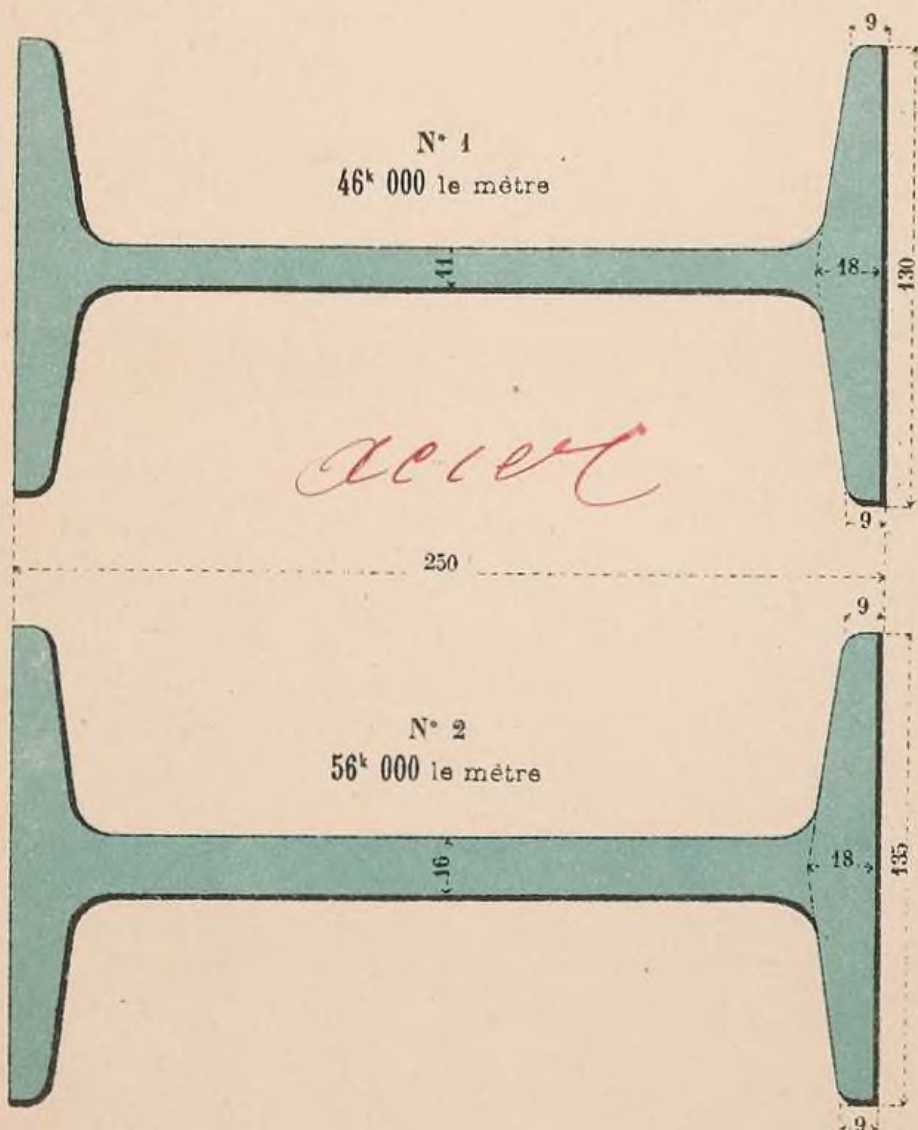


SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

I A CONSTRUCTION

■ Fer

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusive-
ment en acier.



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

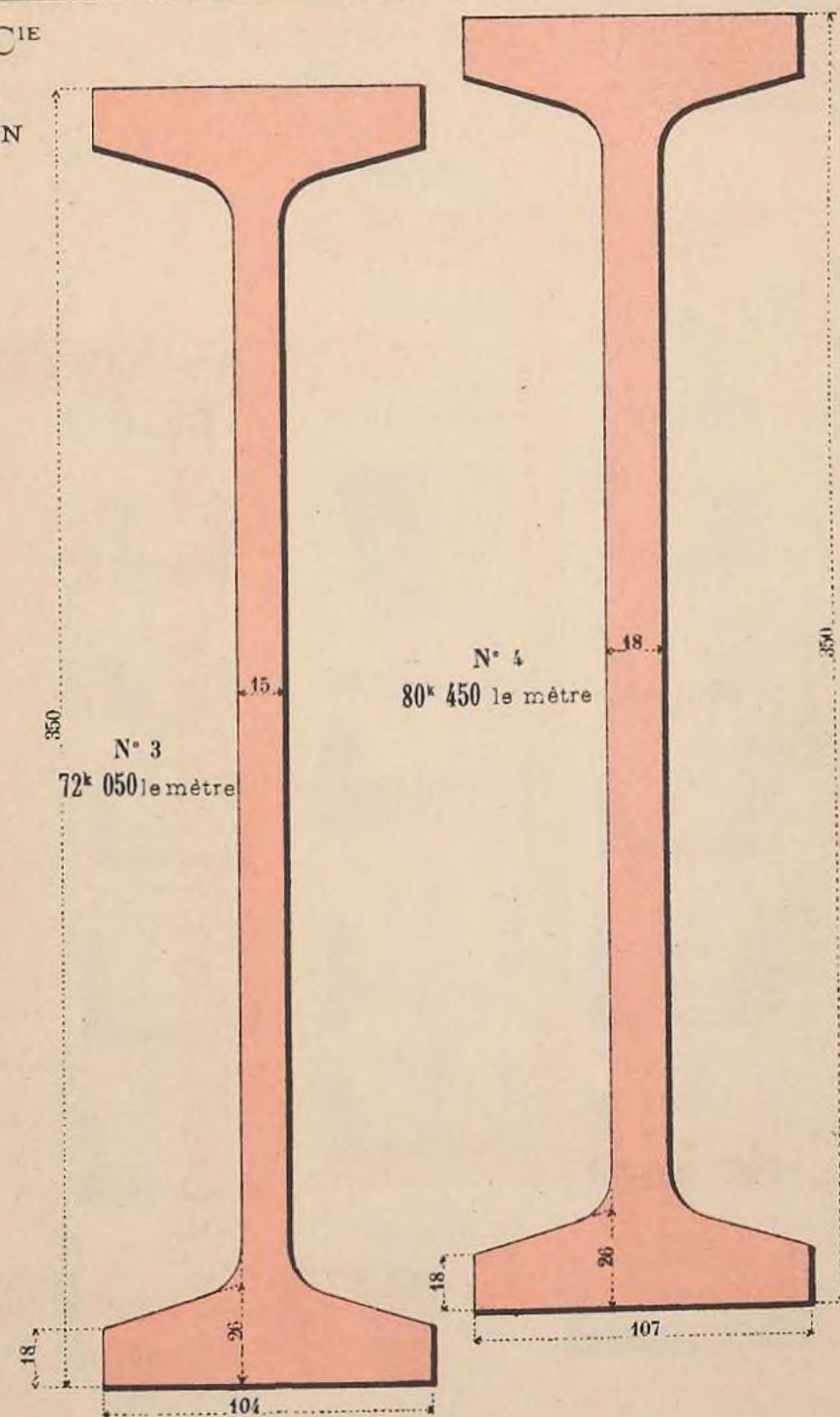
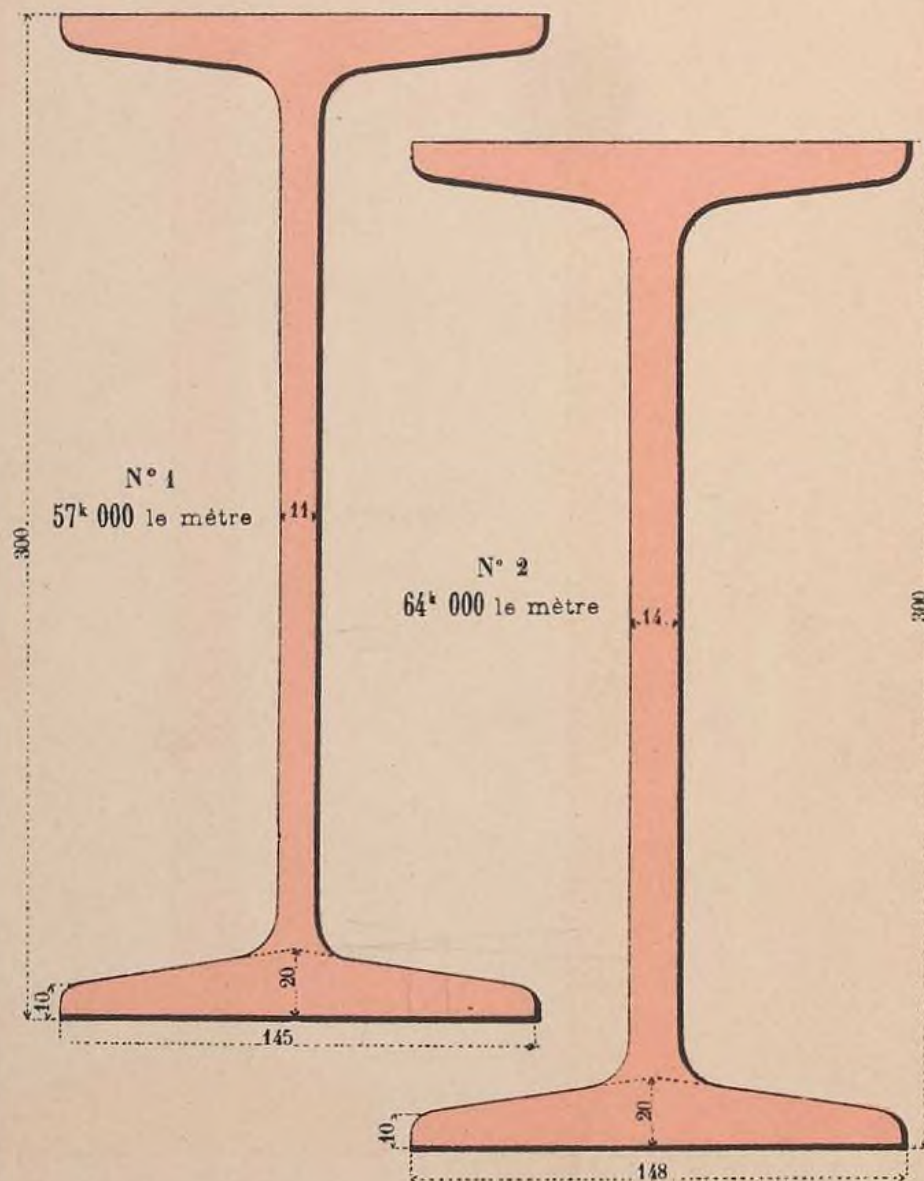
SCHNEIDER & C^{IE}

FORGES DU CREUSOT

I A CONSTRUCTION

Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teintés seulement en rose exclusive-
ment en acier.



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

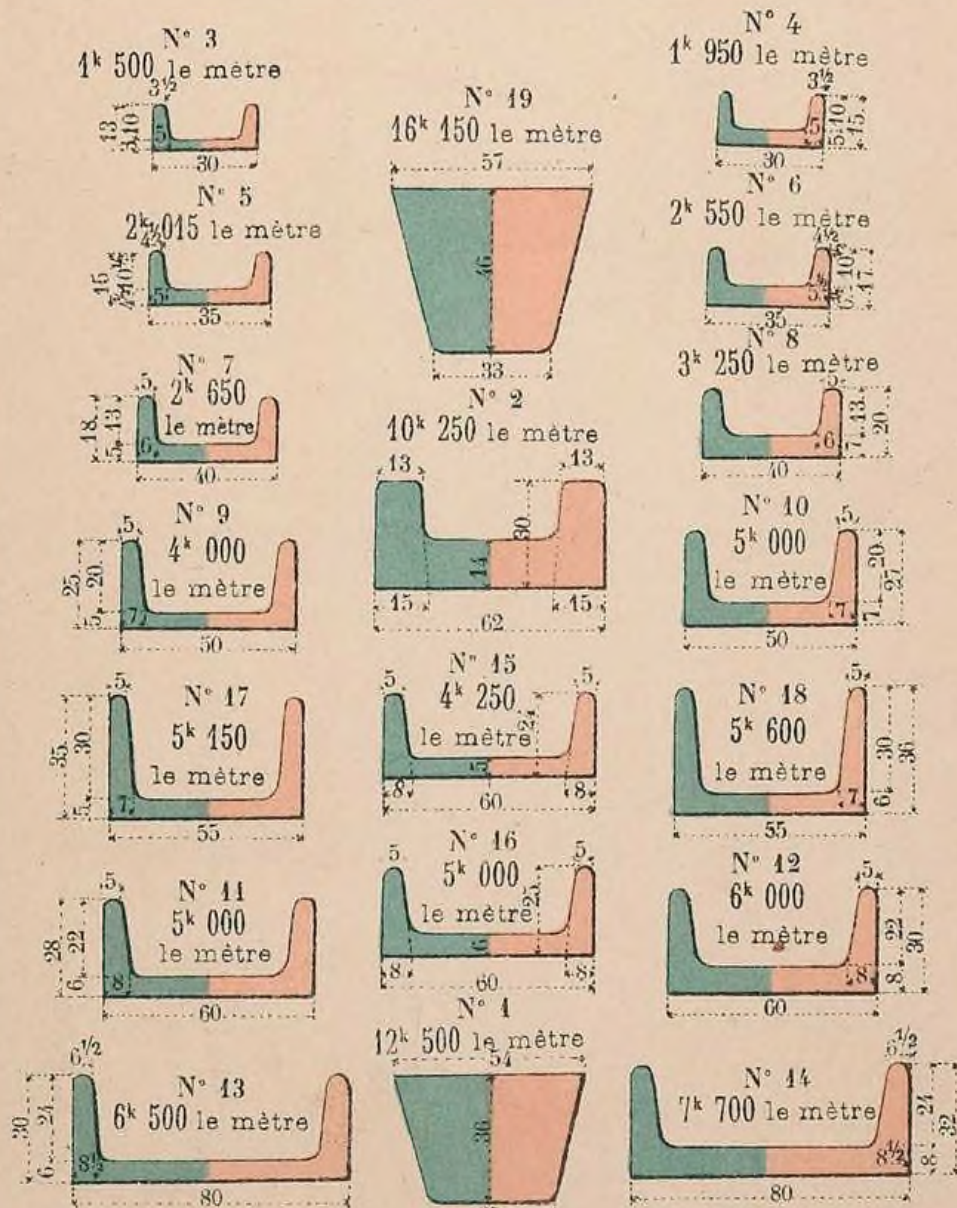


SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

TRAPÈZE & U

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



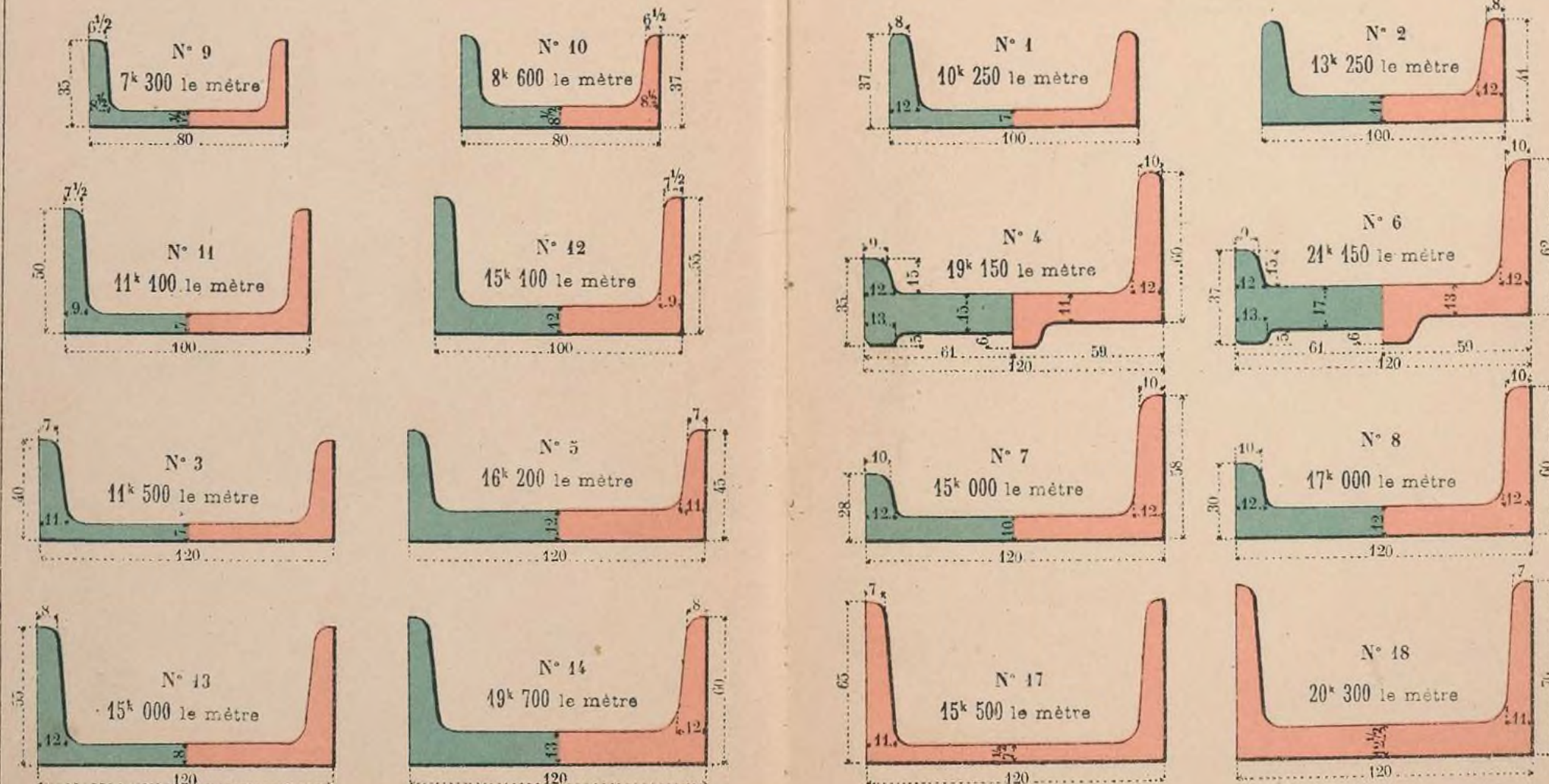
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PROFILS EN U

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusivement
en acier.



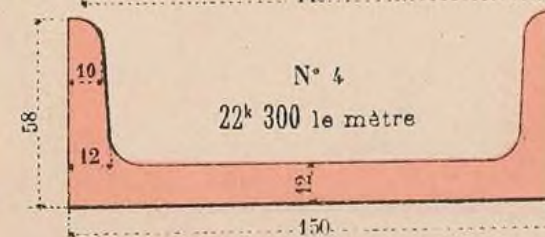
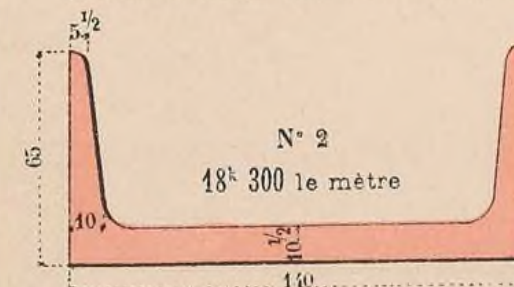
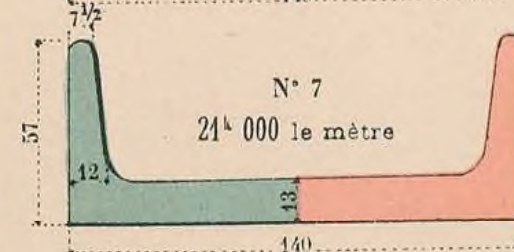
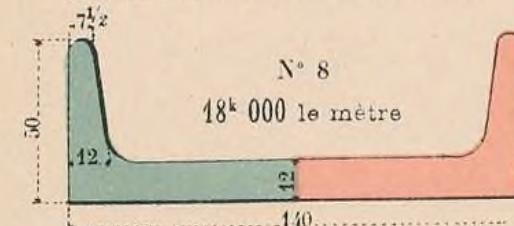
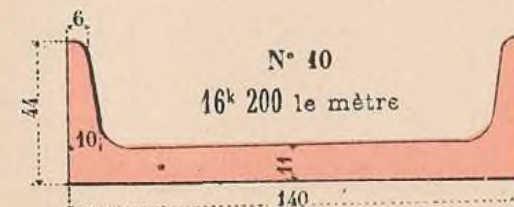
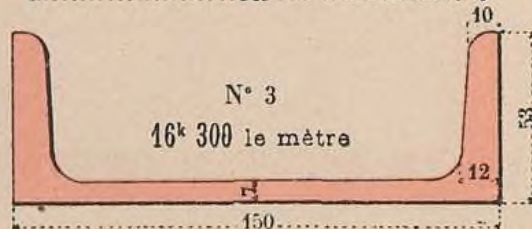
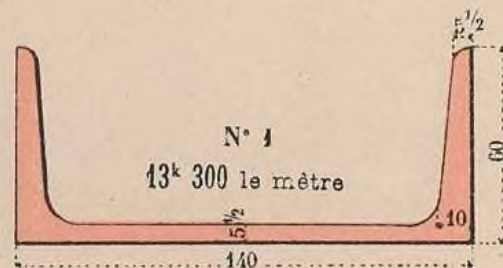
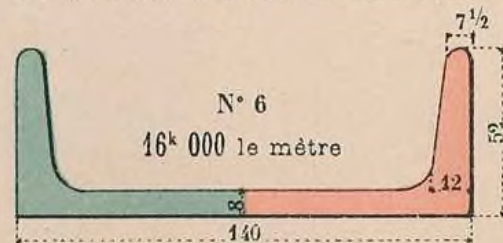
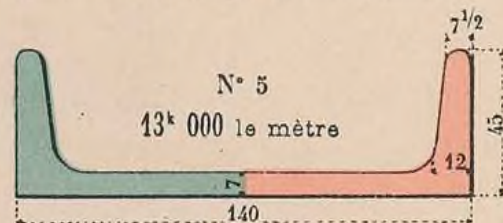
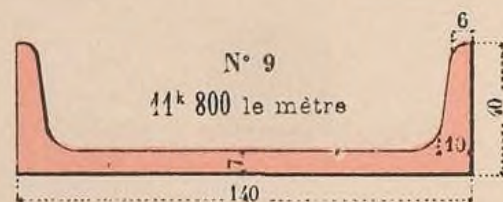
NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PROFILS EN U

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier.
À la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusive-
ment en acier.



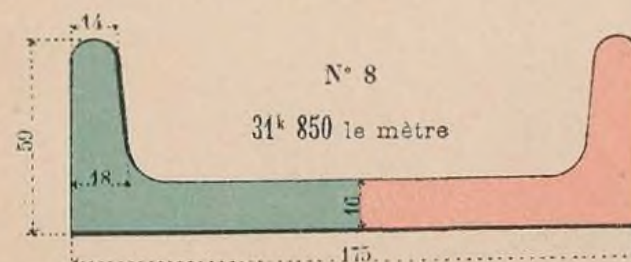
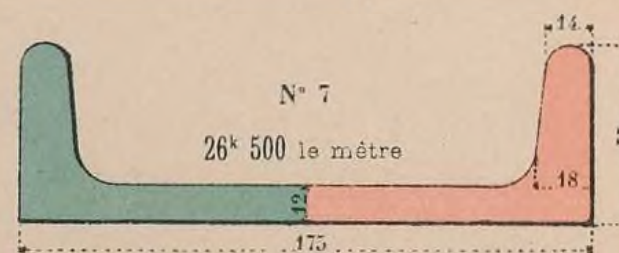
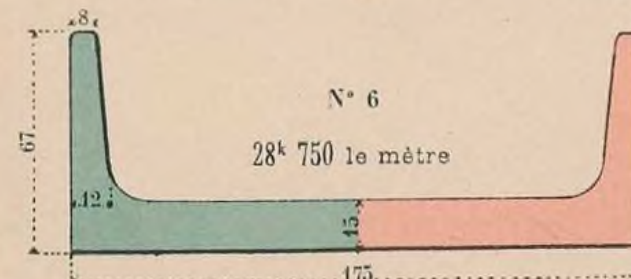
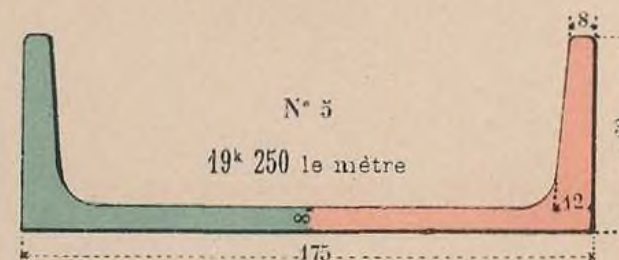
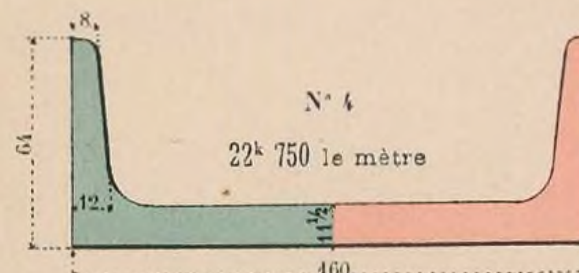
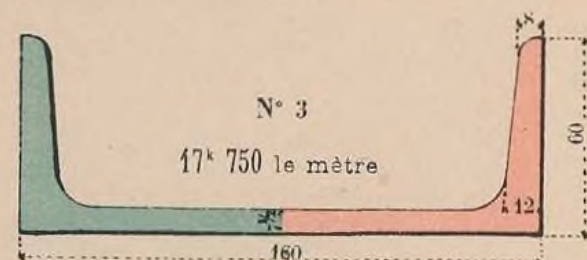
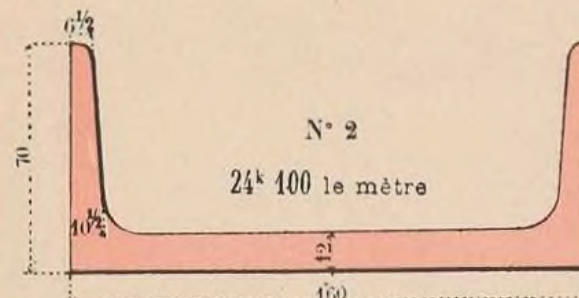
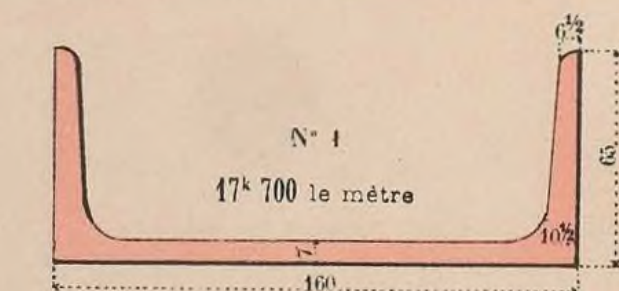
NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PROFILS EN U

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier.
A la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusive-
ment en acier.



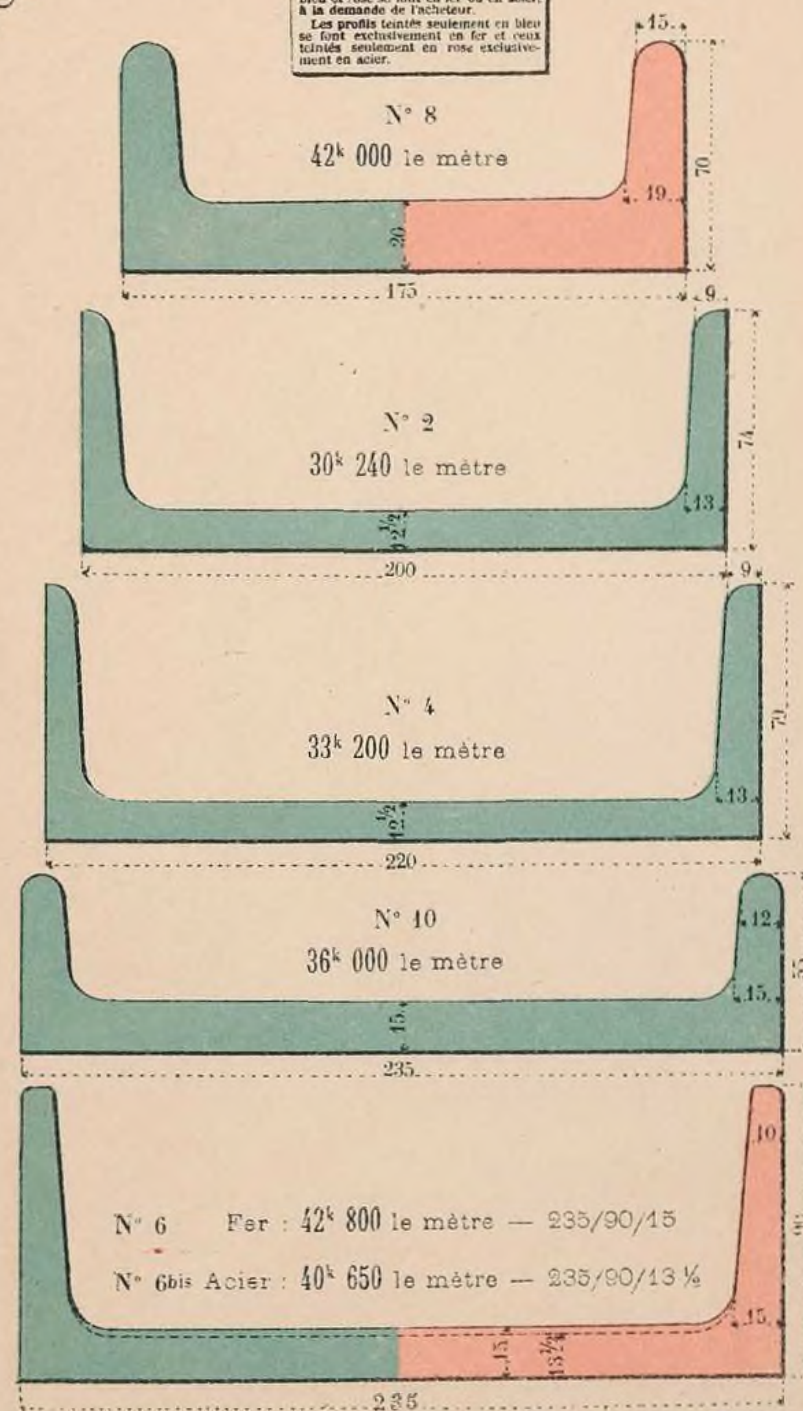
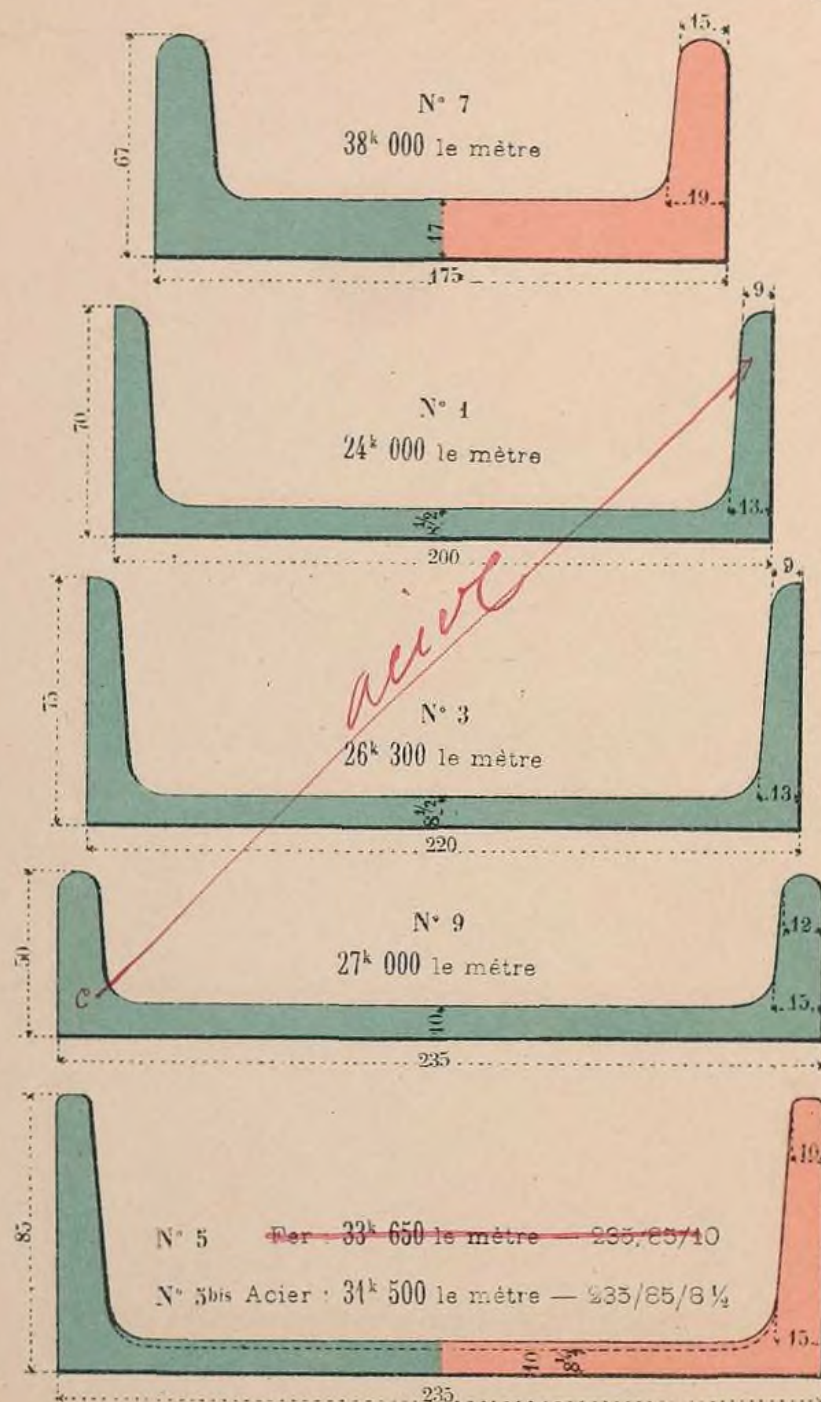
NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PROFILS EN U

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teintés seulement en rose exclusivement
en acier.



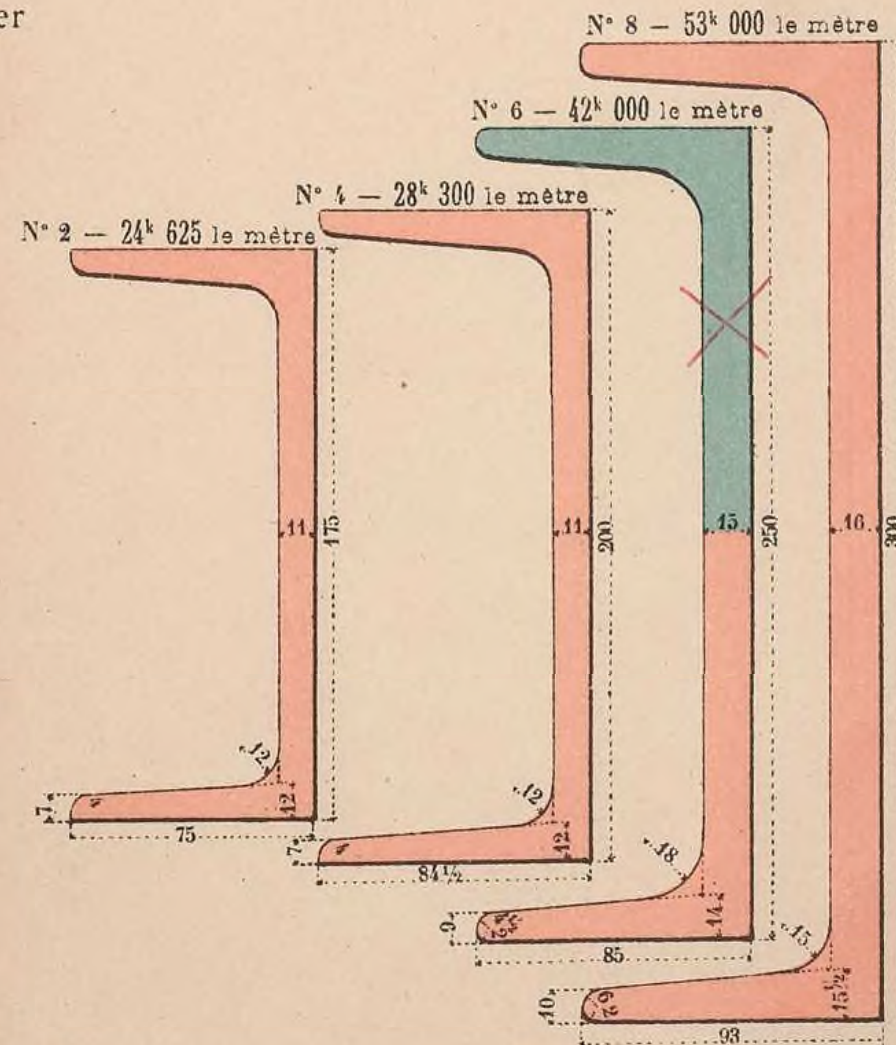
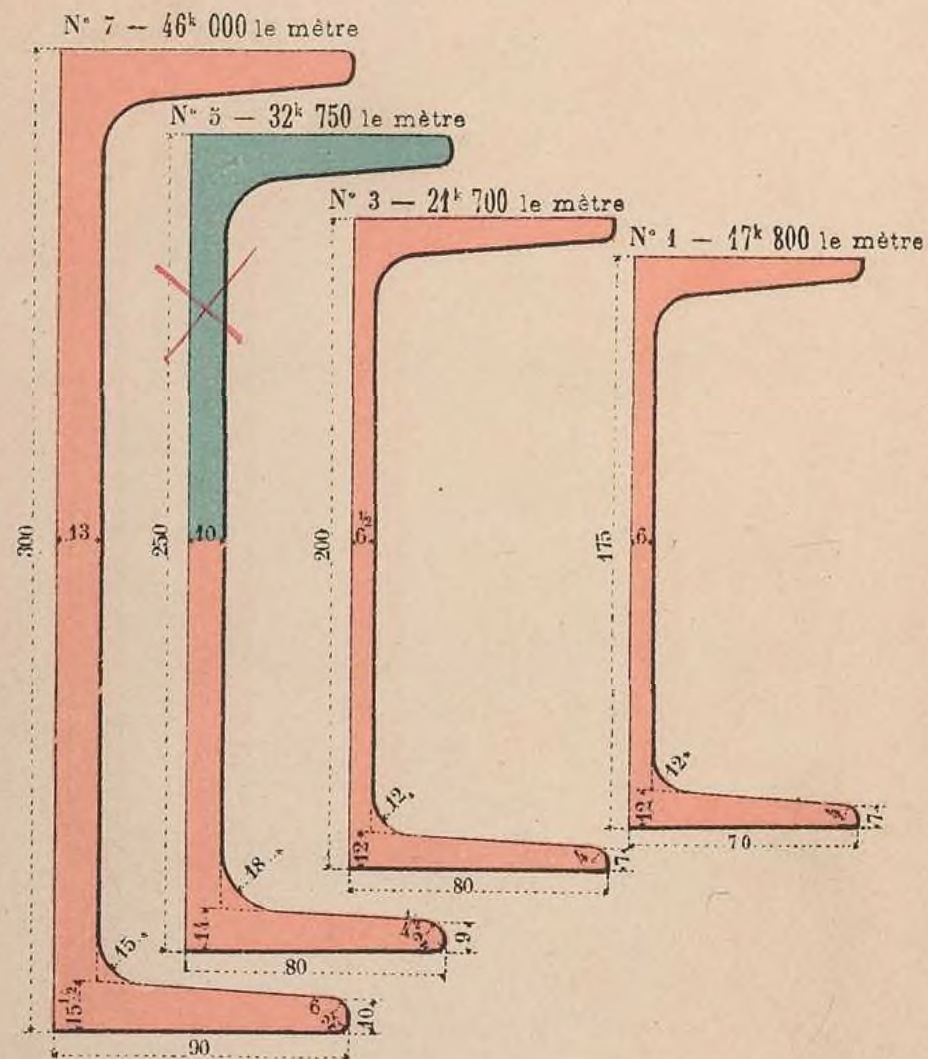
NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

PROFILS EN U

■ Fer
■ Acier

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusivement
en acier.



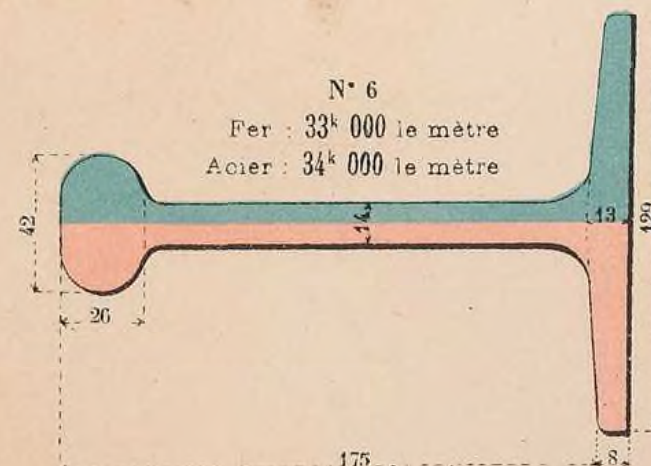
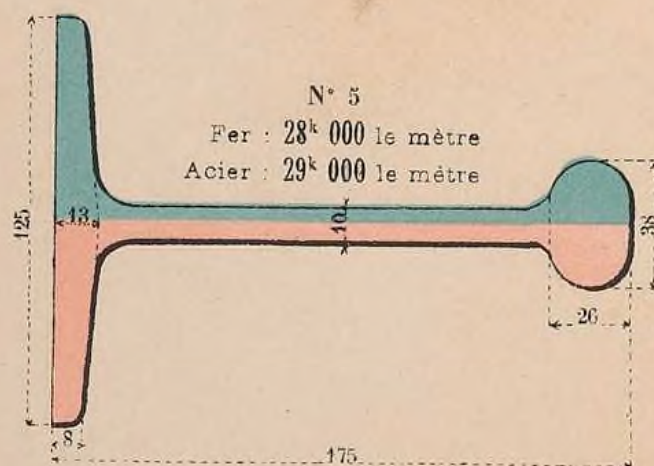
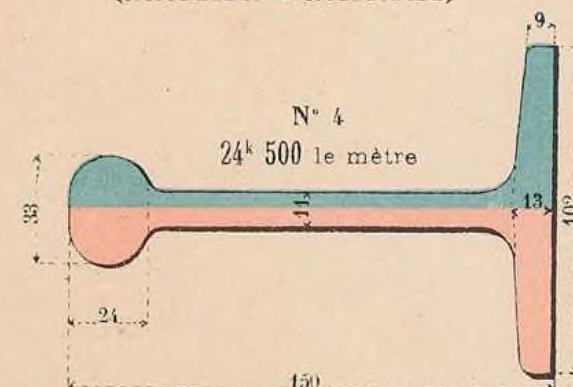
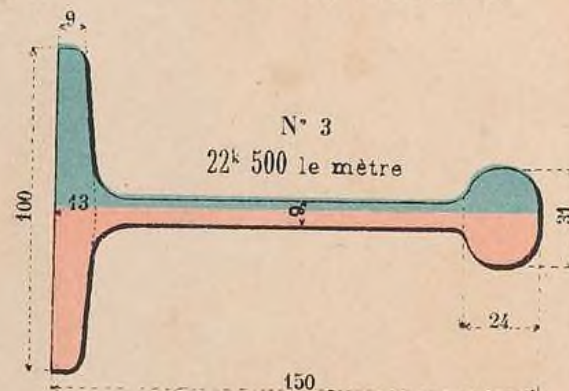
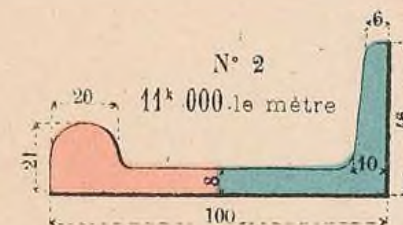
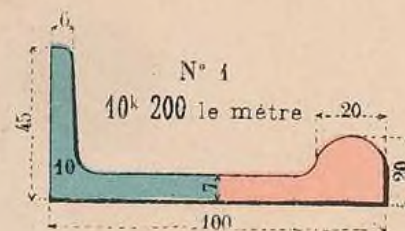
NOTA. Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

BARROTS

Fer
Acier

Les profils comportant les 2 lettres h et a et rose se font en fer ou en acier à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en fer se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



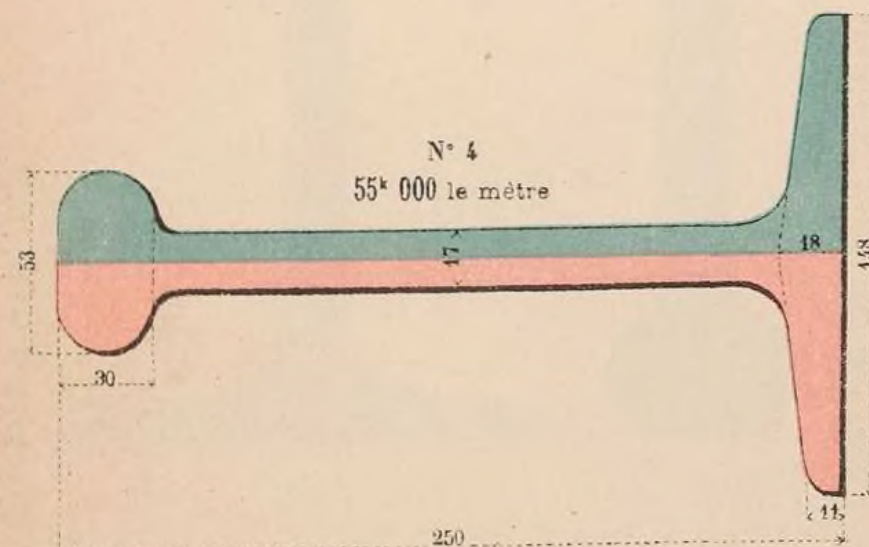
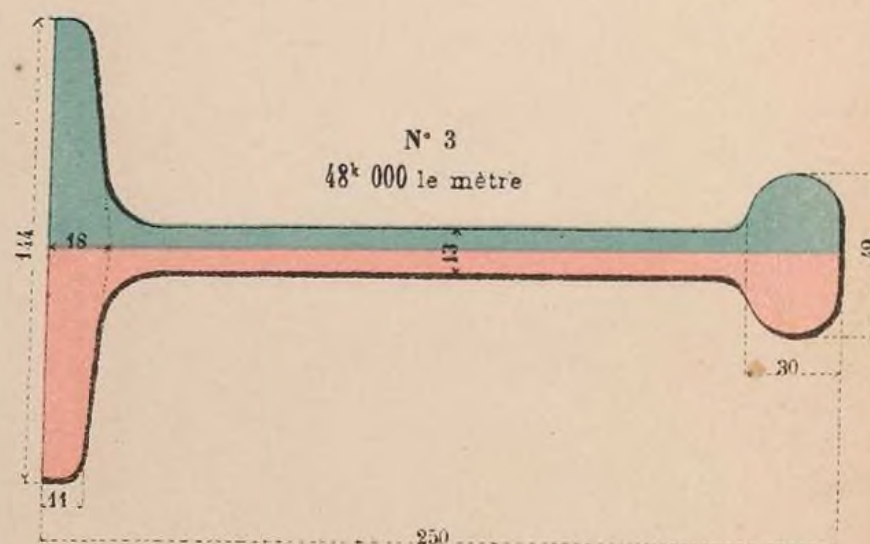
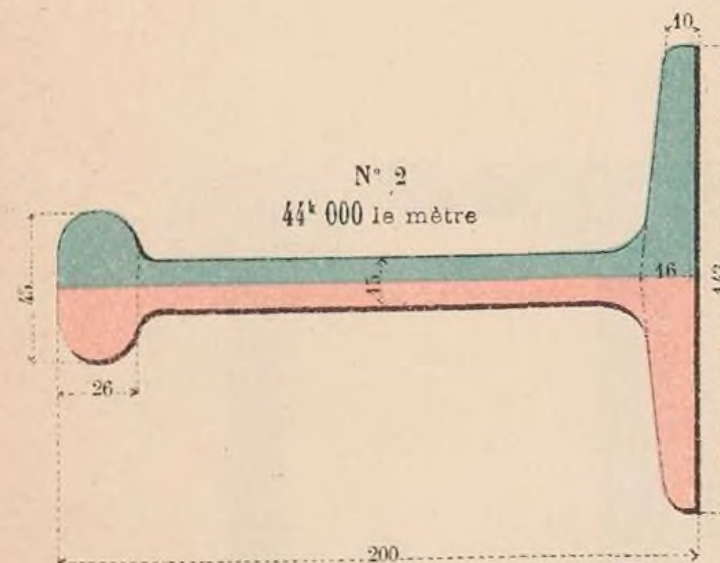
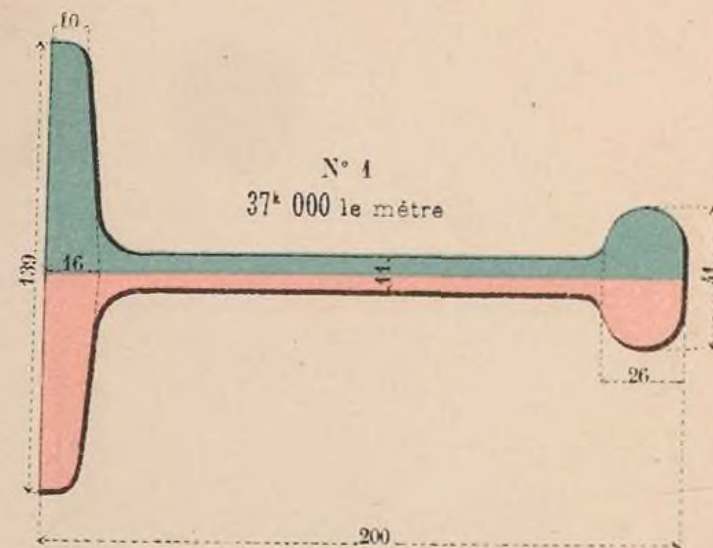
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DE CREUSOT

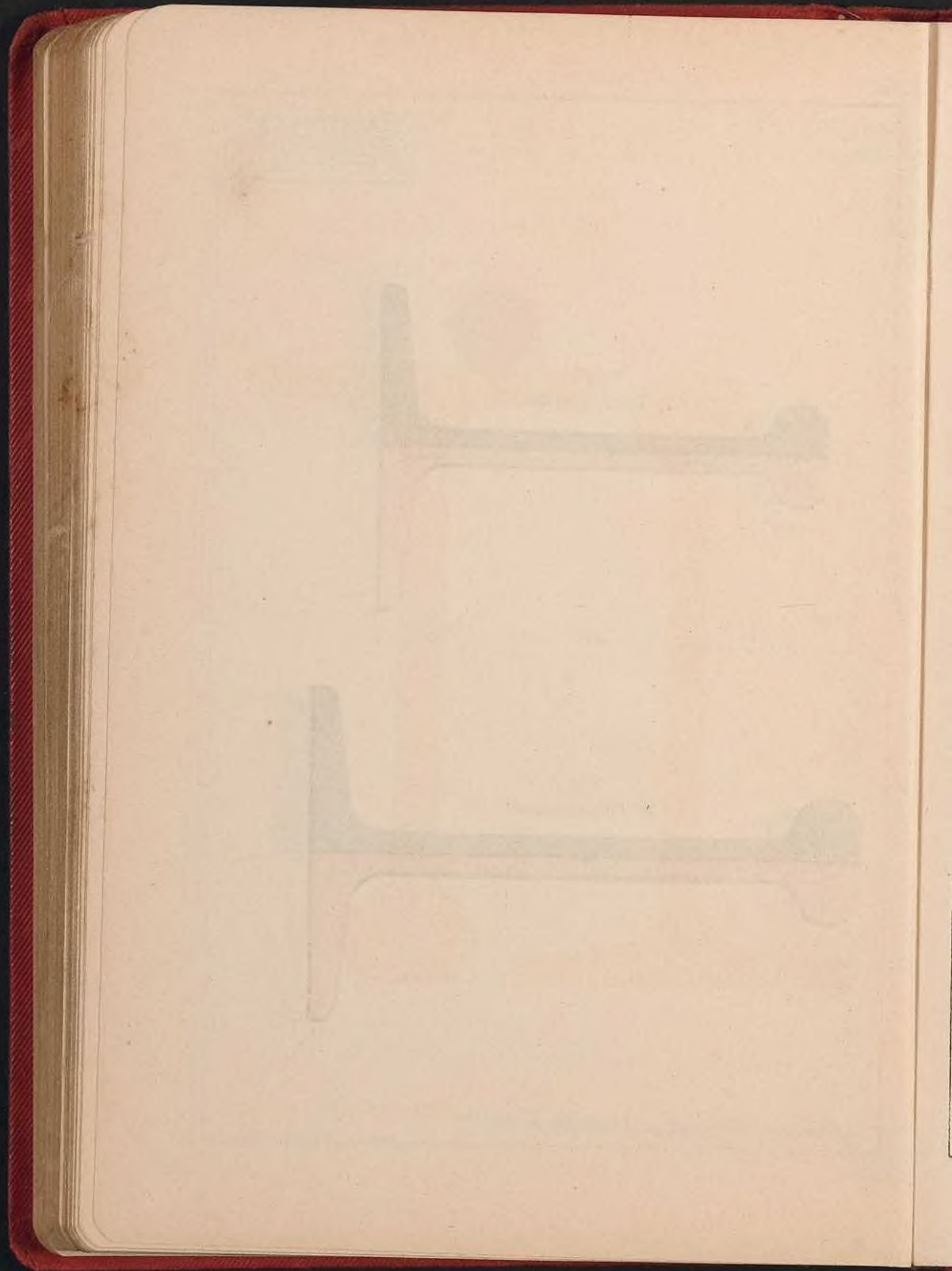
BARROTS

Fer
Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

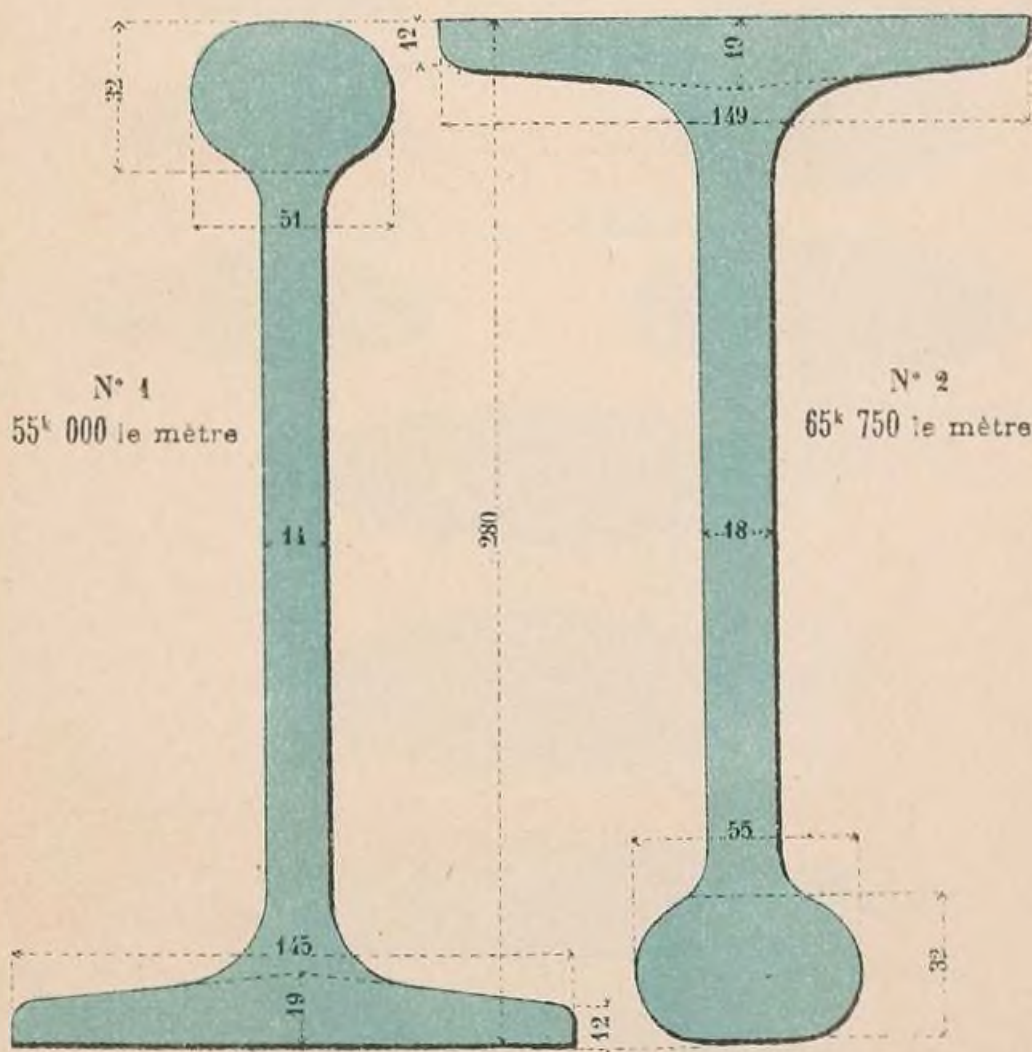


SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

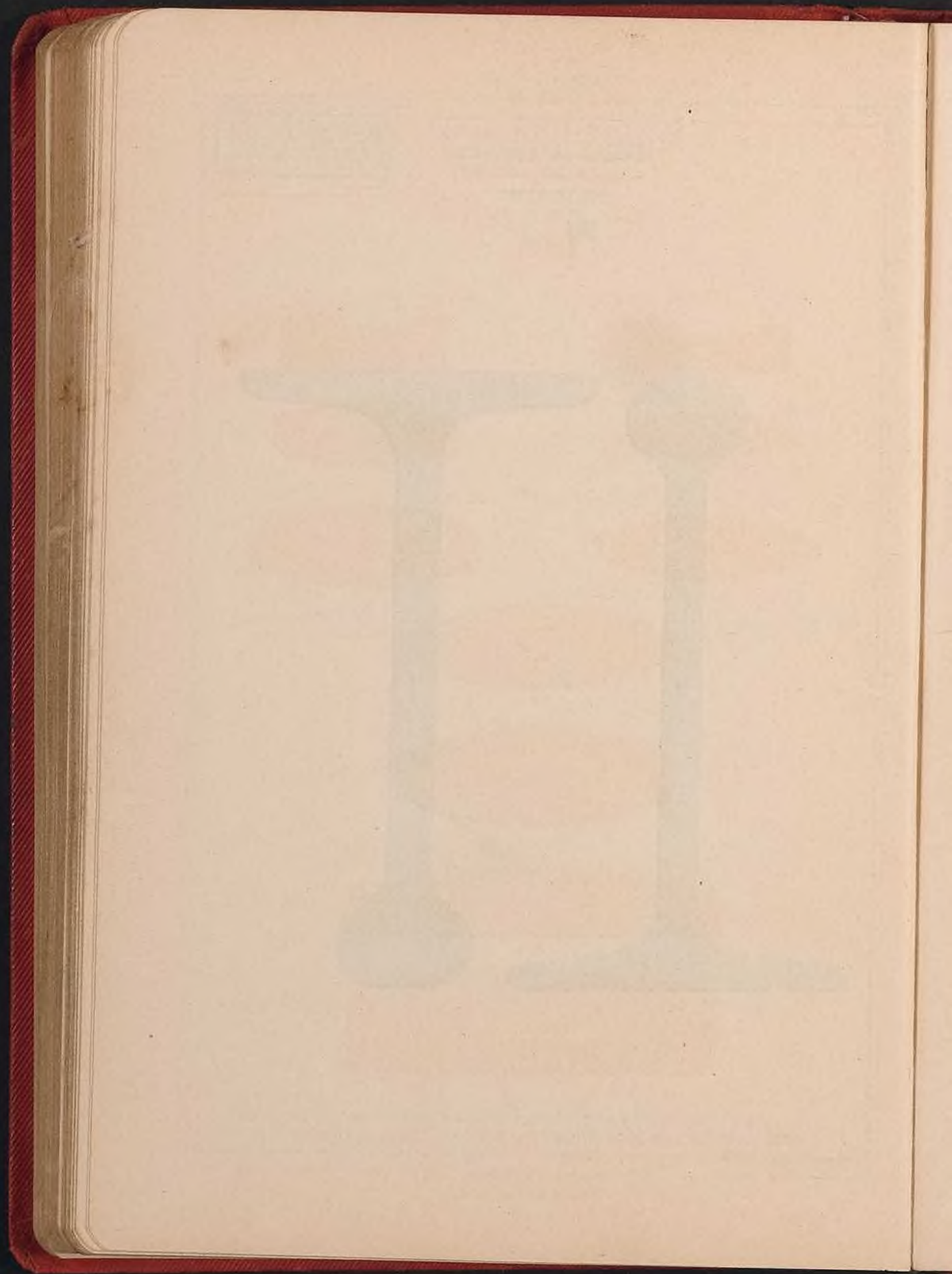
BARROTS

■ Fer

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

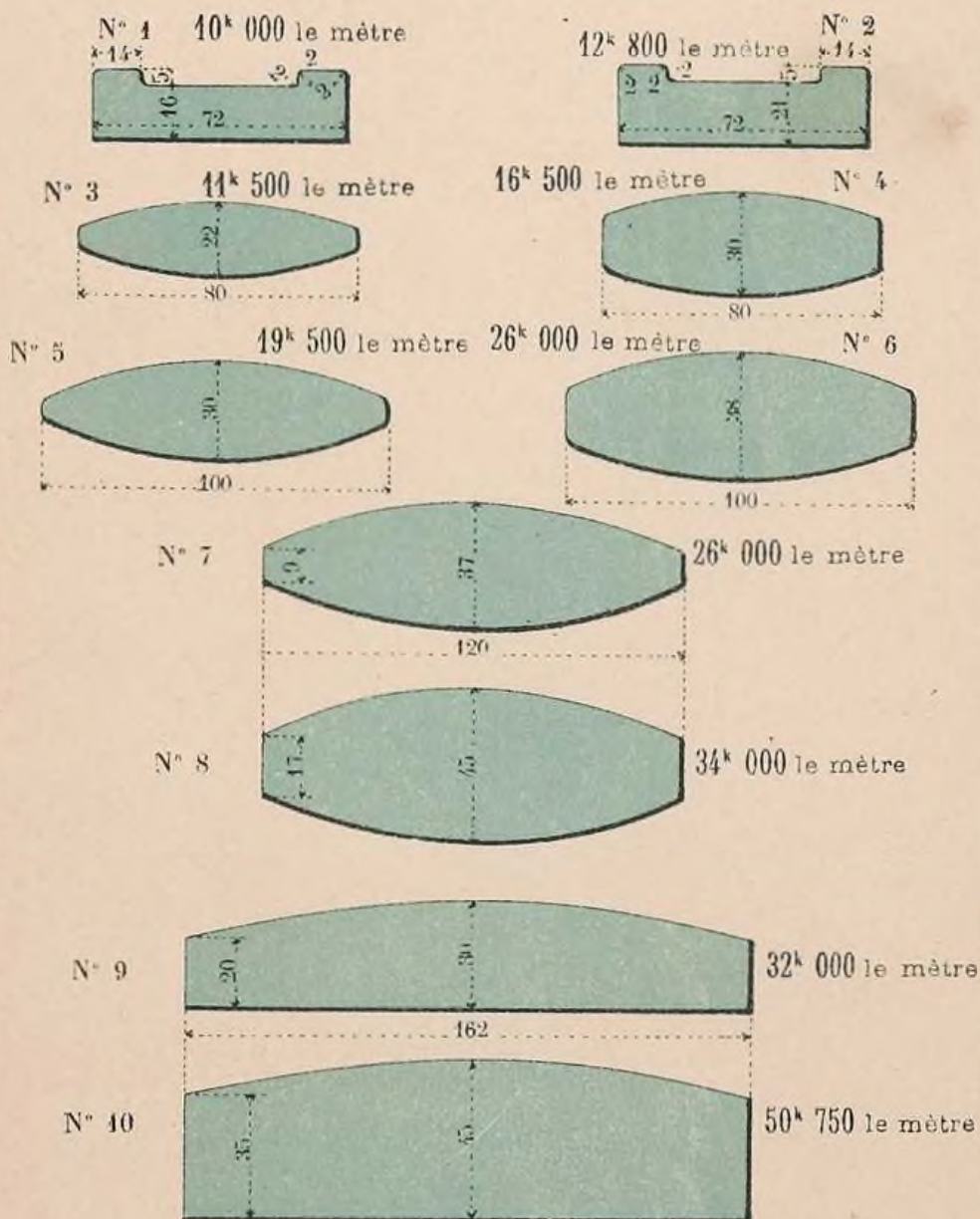


SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

FERS POUR ROUES

■ Fer

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



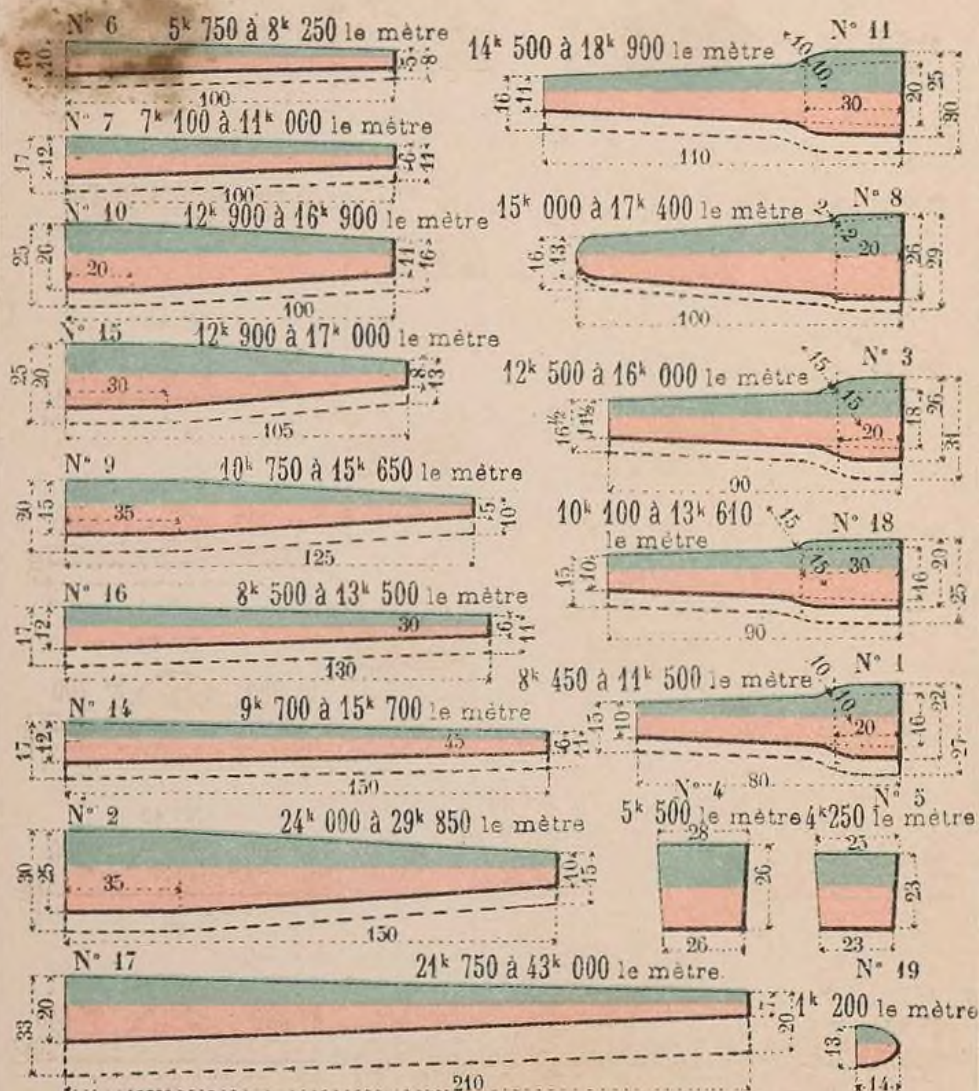
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusiv-
ement en acier.

BARREAUX DE GRILLE, BISEAU TRAPÈZES

Fer
Acier



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}

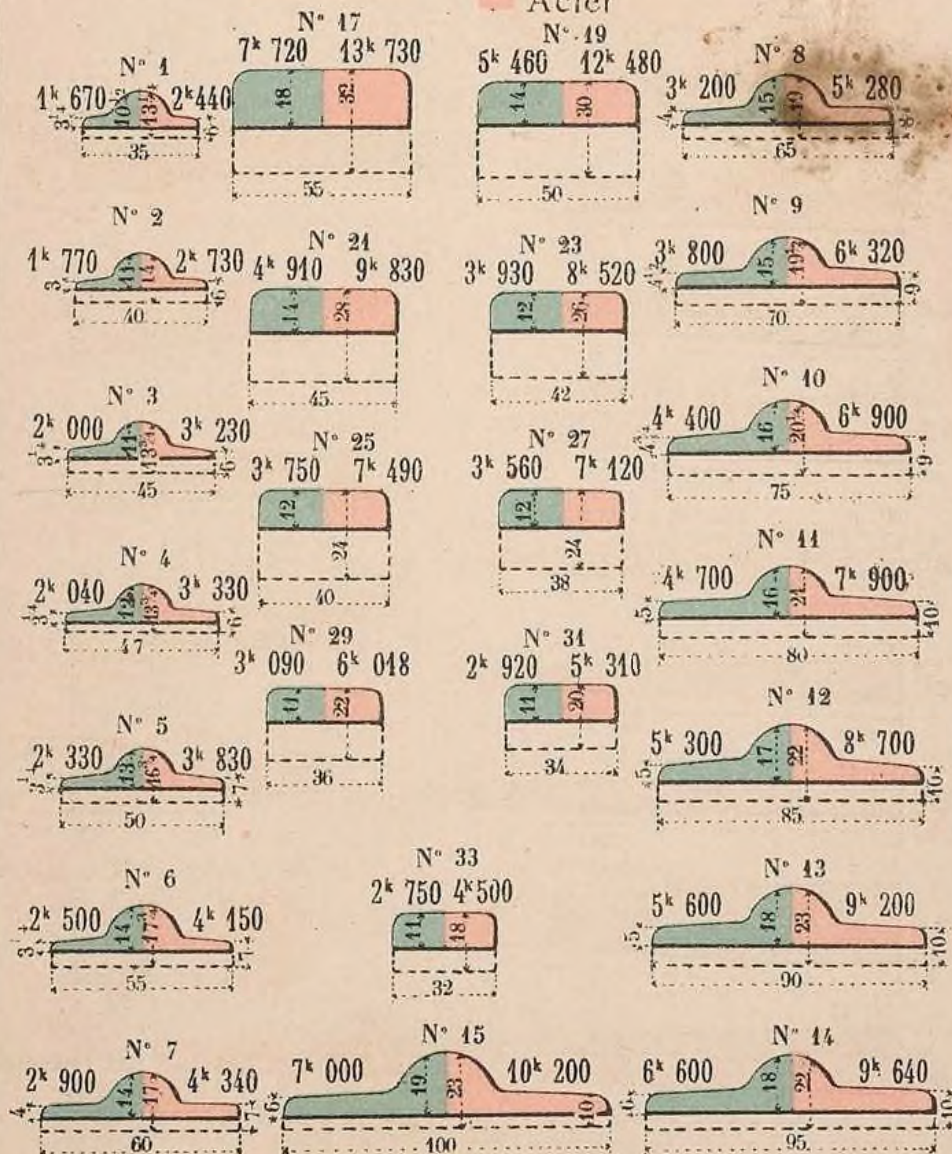
FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teintés seulement en rose exclusivement
en acier.

RANCHETS & BANDAGES DE ROUES A DEUX COINS ARRONDIS

— Fer

— Acier



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

BANDAGES A DEUX CHAMPS ARRONDIS

Les profits comportant les 2 centes
deu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profits taillés seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
taillés seulement en rose exclusive-
ment en acier.

Nota. — Sauf indication contraire
du client, les largeurs indiquées
par lui sont celles du bandage
arrondis compris.

La flèche de l'arrondi est de $\begin{cases} 3\frac{3}{4}'' \text{ pour les larg'' de } 36 \text{ à } 41 \text{ à épais'' au-dessous de } 20'' \\ 3\frac{3}{4}'' \text{ — } 42 \text{ à } 48 \text{ — } \text{au-dessus de } 20'' \\ 4\frac{1}{2}'' \text{ — } 49 \text{ à } 58 \text{ — } \text{au-dessous de } 20'' \\ 4\frac{1}{2}'' \text{ — } 59 \text{ à } 64 \text{ — } \text{au-dessus de } 20'' \end{cases}$



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

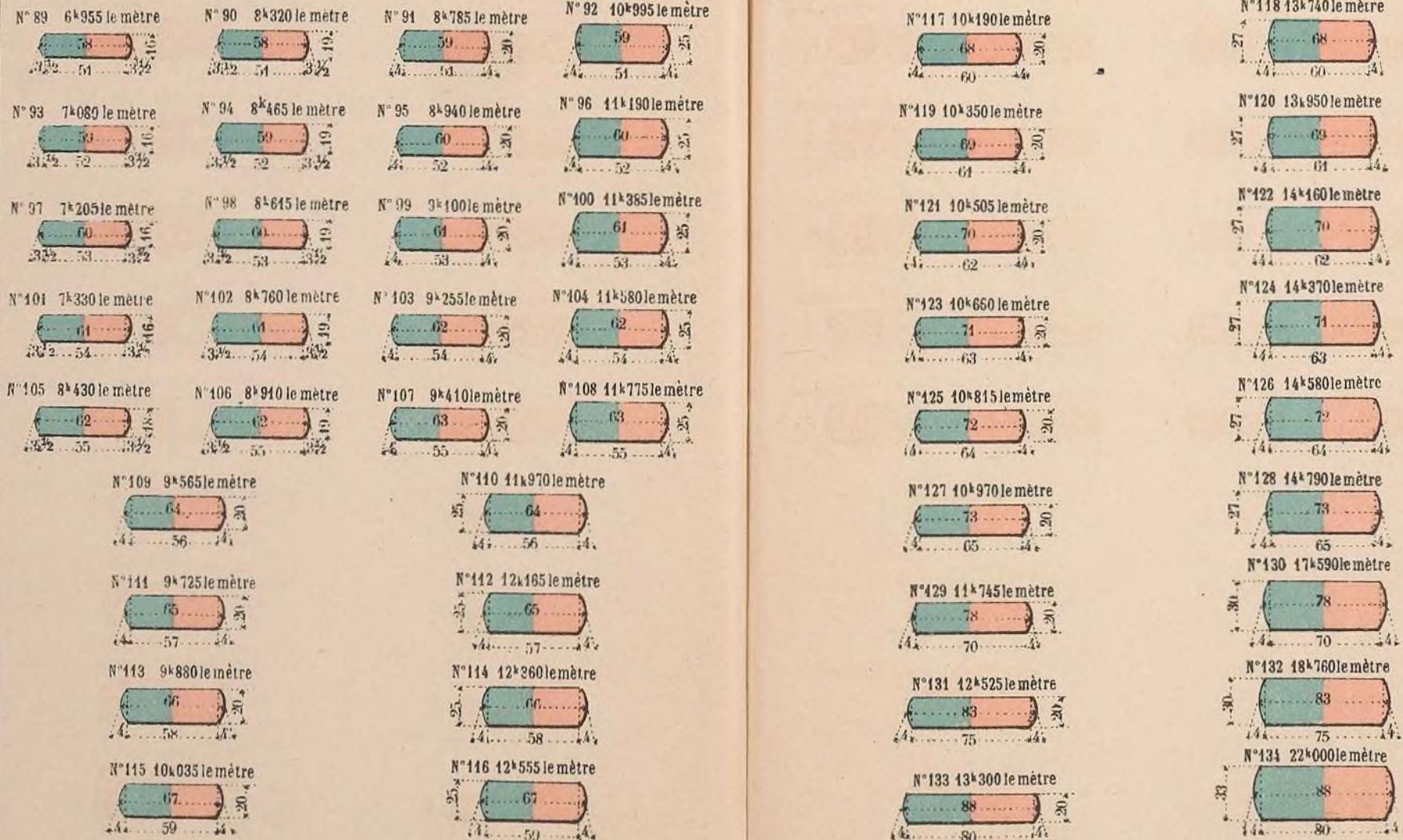
Nota. — Sauf indication contraire du client, les largeurs indiquées par lui sont celles du bandage arrondis compris

SCHNEDER & C^{IE}
FORGES DE CREUSOT

Nota. — La flèche de l'arrondi est de $3\frac{m}{m}\frac{1}{2}$ pour les épais^{ss} au-dessous de $20\frac{m}{m}$
— $4\frac{m}{m}$ — au-dessus de $20\frac{m}{m}$

BANDAGES A DEUX CHAMPS ARRONDIS

■ Fer
■ Acier



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

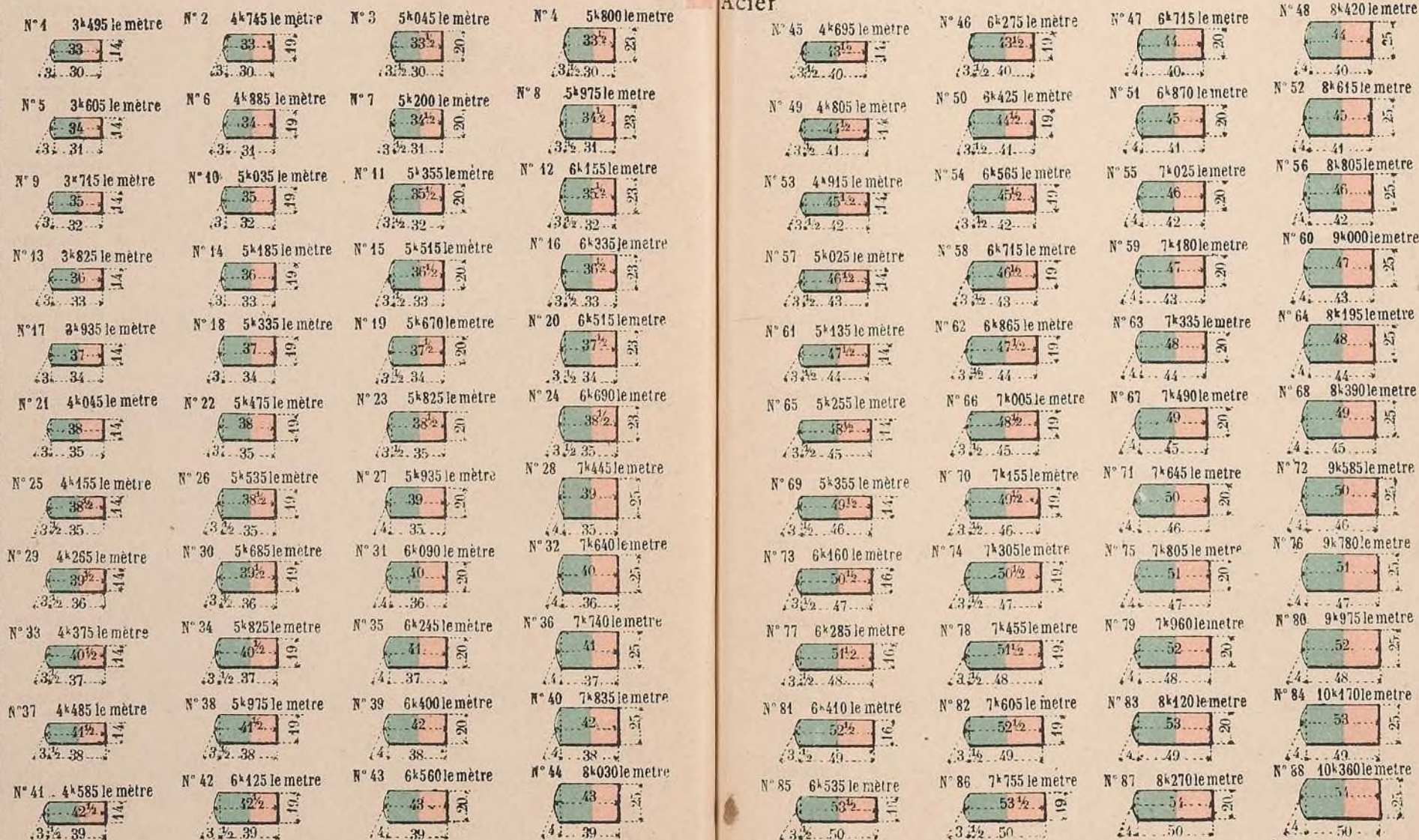
BANDAGES A UN SEUL CHAMP ARRONDI

Fer
Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

Nota. — Sauf indication contraire du client, les largeurs indiquées par lui sont celles du bandage arrondi compris.

La flèche de l'arrondi est de $\left\{ \begin{array}{l} 3^{\frac{m}{m}} \text{ pour les larg. de } 33 \text{ à } 38 \text{ à épais.} \\ 3^{\frac{m}{m}} \frac{1}{2} \text{ — } 33 \frac{1}{2} \text{ à } 38 \frac{1}{2} \text{ — } \\ 3^{\frac{m}{m}} \frac{1}{2} \text{ — } 38 \frac{1}{2} \text{ à } 53 \frac{1}{2} \text{ — } \\ 4^{\frac{m}{m}} \text{ — } 39 \text{ à } 54 \text{ — } \end{array} \right.$ au-dessous de 20^m
au-dessus de 20^m
au-dessous de 20^m
au-dessus de 20^m



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif. La Forge peut exécuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

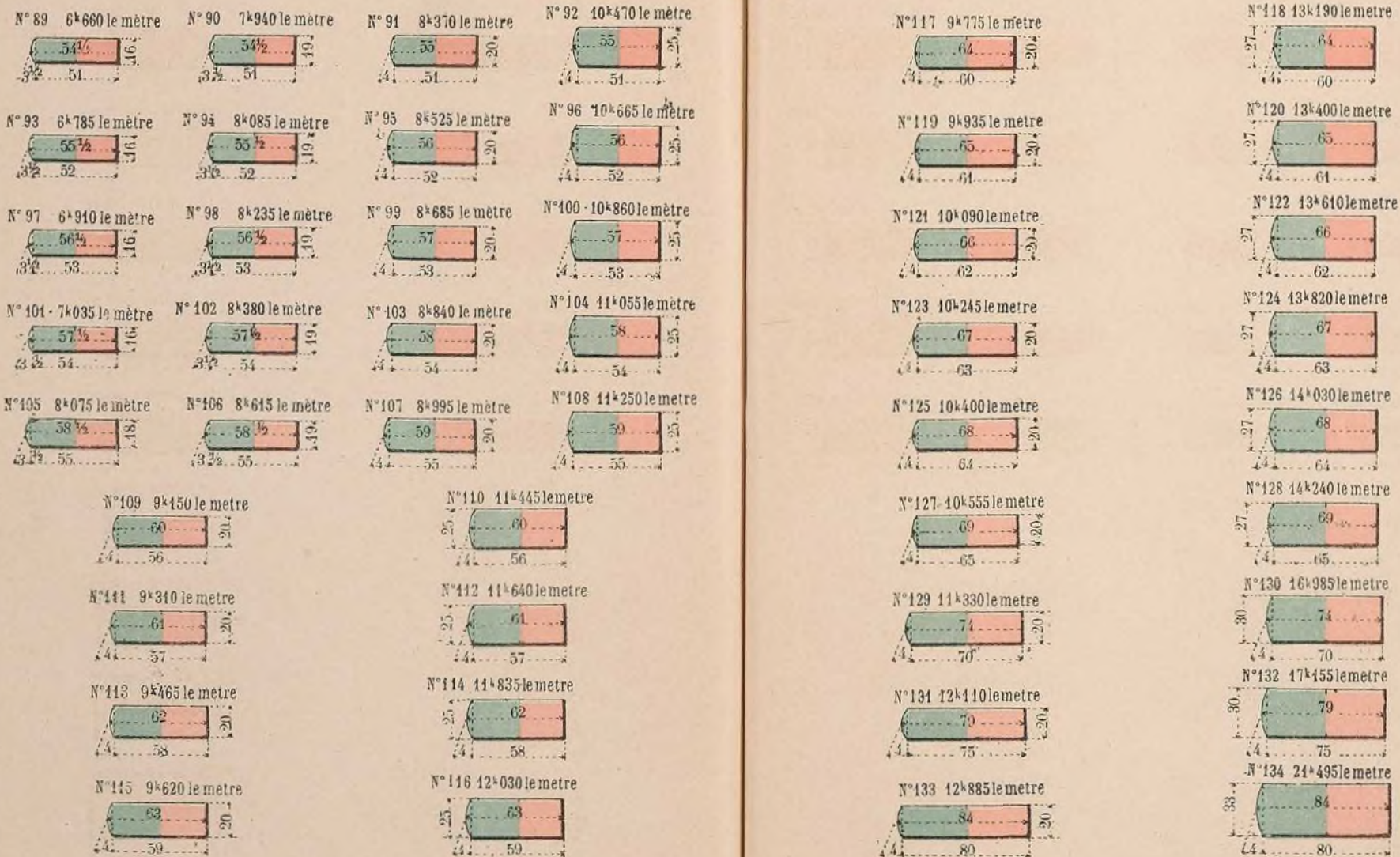
Nota. — Sauf indication contraire du client, les largeurs indiquées par lui sont celles du bandage arrondi compris.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DE CREUSOT

Nota. — La flèche de l'arrondi est de $3\frac{1}{2}\frac{m}{m}$ pour les épais^{rs} au-dessous de $20\frac{m}{m}$ — $4\frac{m}{m}$ — au-dessus de $20\frac{m}{m}$

BANDAGES A UN SEUL CHAMP ARRONDI

■ Fer
■ Acier



NOTA. — Le poids par metre n'est qu'approximatif. La Forge peut recuter à épaisseurs et poids intermédiaires entre ceux indiqués.

SCHNEIDER & C^{ie}
FORGES DE CREUSOT

MAINS-COURANTES

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.

N° 1
0^k415 le mètre



N° 2
0^k700 le mètre



N° 36
0^k450 le mètre



N° 3
0^k580 le mètre



N° 4
0^k800 le mètre



N° 37
0^k530 le mètre



N° 62
0^k800 le mètre



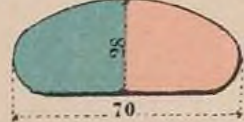
N° 60
2^k700 le mètre



N° 33
7^k500 le mètre



N° 61 11^k700 le mètre



N° 5
0^k700 le mètre



N° 6
1^k000 le mètre



N° 38
0^k680 le mètre



N° 7
0^k810 le mètre



N° 8
1^k300 le mètre



N° 39
0^k640 le mètre



N° 63
1^k350 le mètre



N° 29
3^k550 le mètre



N° 35
6^k500 le mètre



N° 9
0^k870 le mètre



N° 40
1^k200 le mètre



N° 40
1^k500 le mètre



N° 41
0^k700 le mètre



N° 41
0^k970 le mètre



N° 42
1^k360 le mètre



N° 72
1^k775 le mètre



N° 30
4^k750 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 33
6^k500 le mètre



N° 34
8^k850 le mètre



N° 42
1^k700 le mètre



N° 43
1^k040 le mètre



N° 44
1^k400 le mètre



N° 43
1^k770 le mètre



N° 44
2^k260 le mètre



N° 45
1^k250 le mètre



N° 64
2^k000 le mètre



N° 34
5^k300 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre



N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

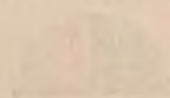
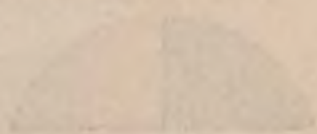
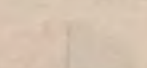
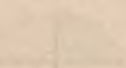
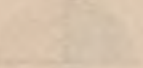
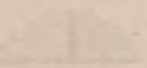
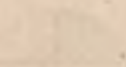
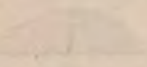
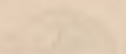
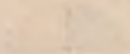
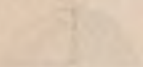
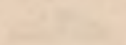
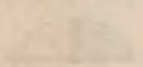
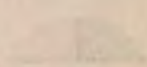
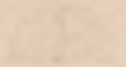
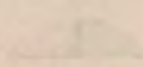
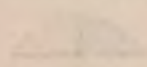
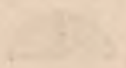
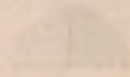
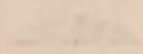
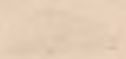
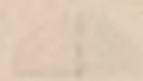
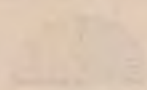
N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre

N° 32
6^k800 le mètre



SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

Les profils comportant les 2 teintes
bleu et rose se font en fer ou en acier.
à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teints seulement en rose exclusive-
ment en acier.

OCTOGONES

■ Fer
■ Acier

N° 1
2^k 400 le mètre



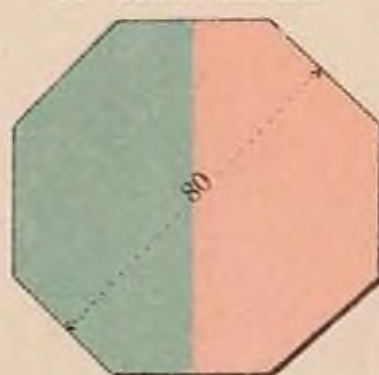
N° 2
3^k 100 le mètre



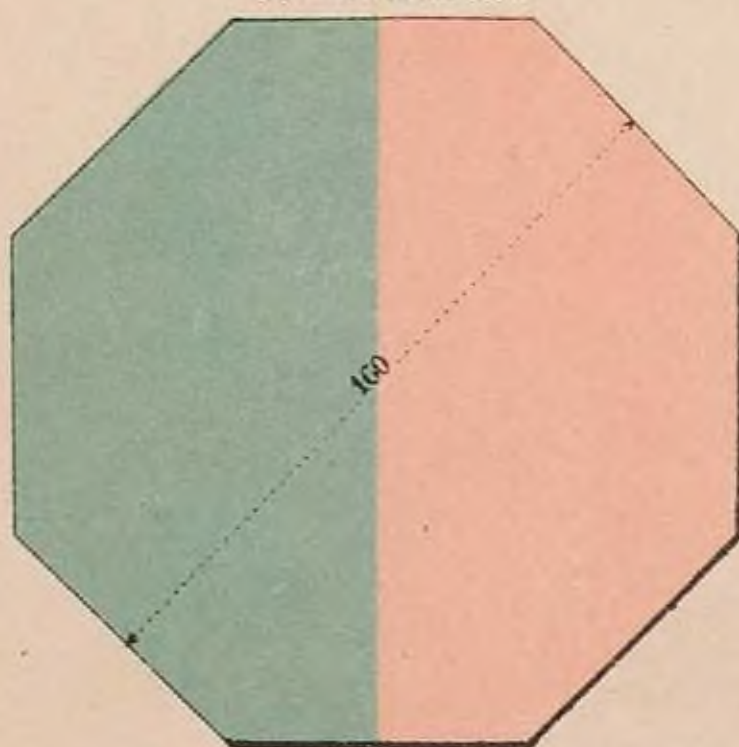
N° 3
16^k 150 le mètre



N° 4
41^k 355 le mètre



N° 5
165^k 240 le mètre

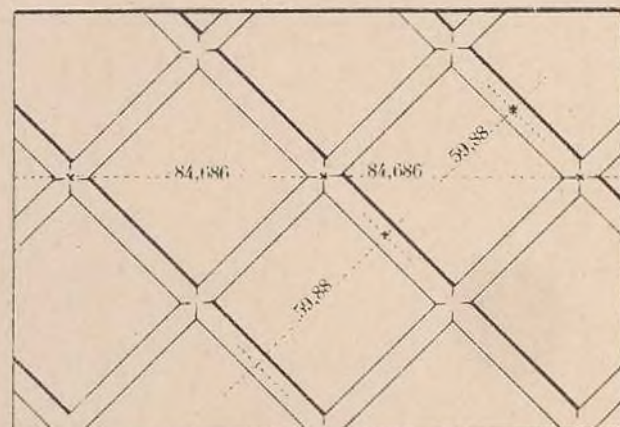
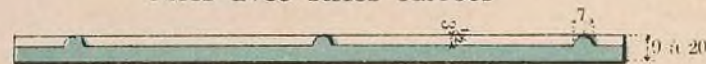


NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

TÔLES STRIÉES EN FER

Tôles avec stries carrées

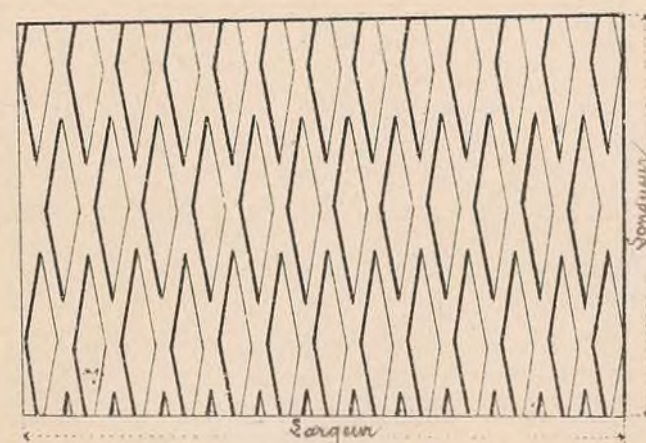


TABEAU DES DIMENSIONS EXTRÊMES

Largeur	300 ^m / _m	400 ^m / _m	500 ^m / _m	600 ^m / _m	700 ^m / _m	800 ^m / _m	900 ^m / _m	1000 ^m / _m	1100 ^m / _m	1200 ^m / _m
Épaisseur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur
9 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	5500 ^m / _m	5250 ^m / _m	4750 ^m / _m	4000 ^m / _m	2750 ^m / _m
10	6000	6000	6000	6000	5750	5250	5000	4500	4000	2750
11	6000	6000	6000	6000	5500	5000	4750	4250	3750	2750
12	6000	6000	6000	5750	5250	4750	4500	3750	3500	2750
13	6000	6000	6000	5500	5000	4500	4250	3500	3250	2600
14	6000	6000	5750	5250	4750	4250	4000	3250	3000	2500
15	6000	6000	5500	5000	4500	4000	3750	3000	2750	2400
16	6000	5750	5250	4750	4250	3750	3500	2750	2500	2300
17	6000	5500	5000	4500	4000	3500	3250	2500	2350	2200
18	6000	5250	4750	4250	3750	3250	3000	2500	2200	2100
19	5750	5000	4500	4000	3500	3000	2750	2400	2100	2000
20	5750	4750	4250	3750	3250	2750	2500	2400	2000	1900

Fer

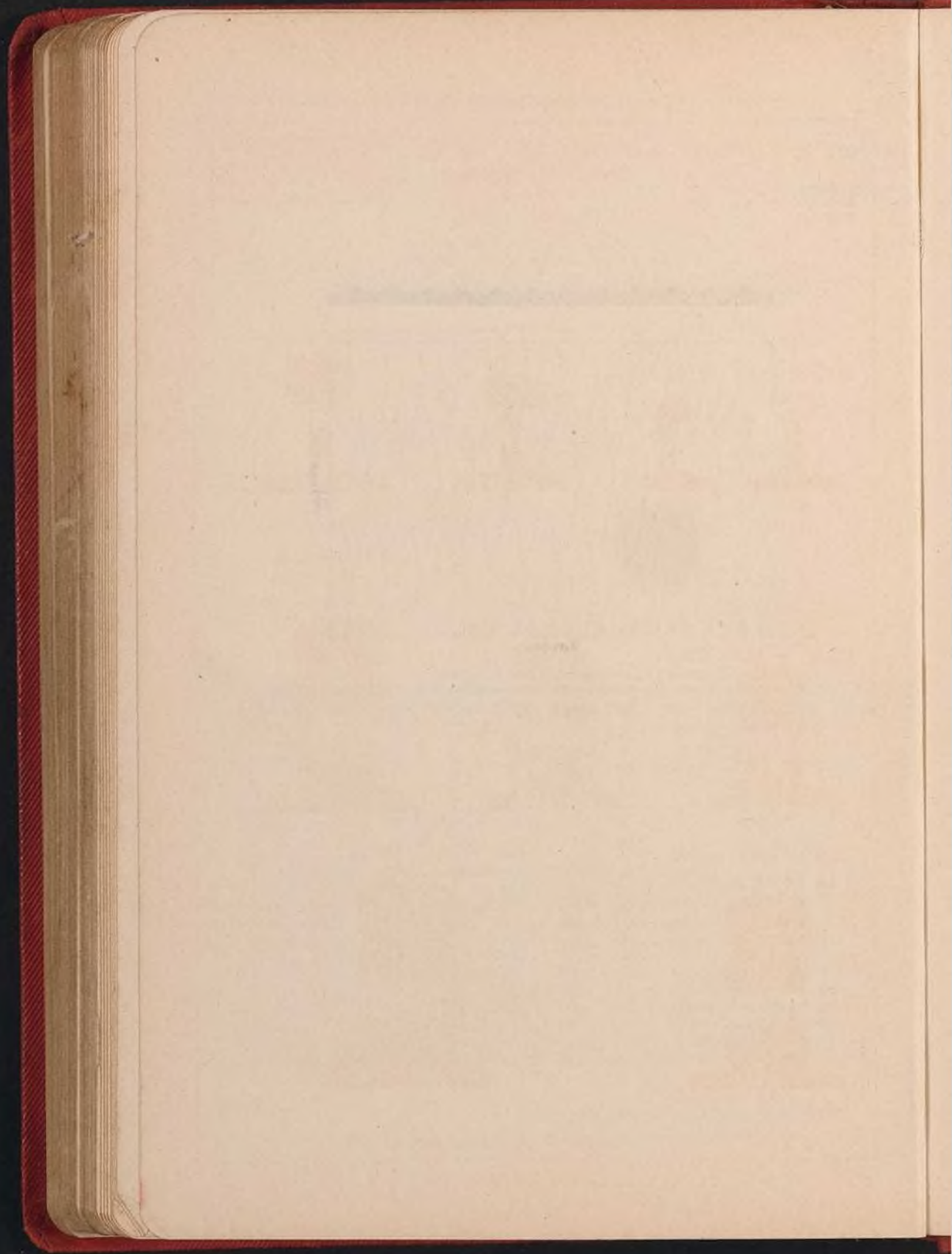
Tôles avec stries en losanges



TABEAU DES DIMENSIONS EXTRÊMES

Largeur	300 ^m / _m	400 ^m / _m	500 ^m / _m	600 ^m / _m	700 ^m / _m	800 ^m / _m	900 ^m / _m	1000 ^m / _m	1100 ^m / _m	1200 ^m / _m
Épaisseur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur
6 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	6000 ^m / _m	5500 ^m / _m	4500 ^m / _m	2750 ^m / _m
7	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5750	5250	4250	2750
8	6000	6000	6000	6000	6000	5750	5500	5000	4000	2750
9	6000	6000	6000	6000	6000	5500	5250	4750	4000	2750
10	6000	6000	6000	6000	5750	5250	5000	4500	4000	2750
11	6000	6000	6000	6000	5500	5000	4750	4250	3750	2750
12	6000	6000	6000	5750	5250	4750	4500	3750	3500	2750
13	6000	6000	6000	5500	5000	4500	4250	3500	3250	2600
14	6000	6000	5750	5250	4750	4250	4000	3250	3000	2500
15	6000	6000	5500	5000	4500	4000	3750	3000	2750	2400
16	6000	5750	5250	4750	4250	3750	3500	2750	2500	2300
17	6000	5500	5000	4500	4000	3500	3250	2500	2350	2200
18	6000	5250	4750	4250	3750	3250	3000	2500	2200	2100
19	5750	5000	4500	4000	3500	3000	2750	2400	2100	2000
20	5750	4750	4250	3750	3250	2750	2500	2400	2000	1900

NOTA. — A moins d'indications contraires, les épaisseurs des tôles s'entendent strie comprise,

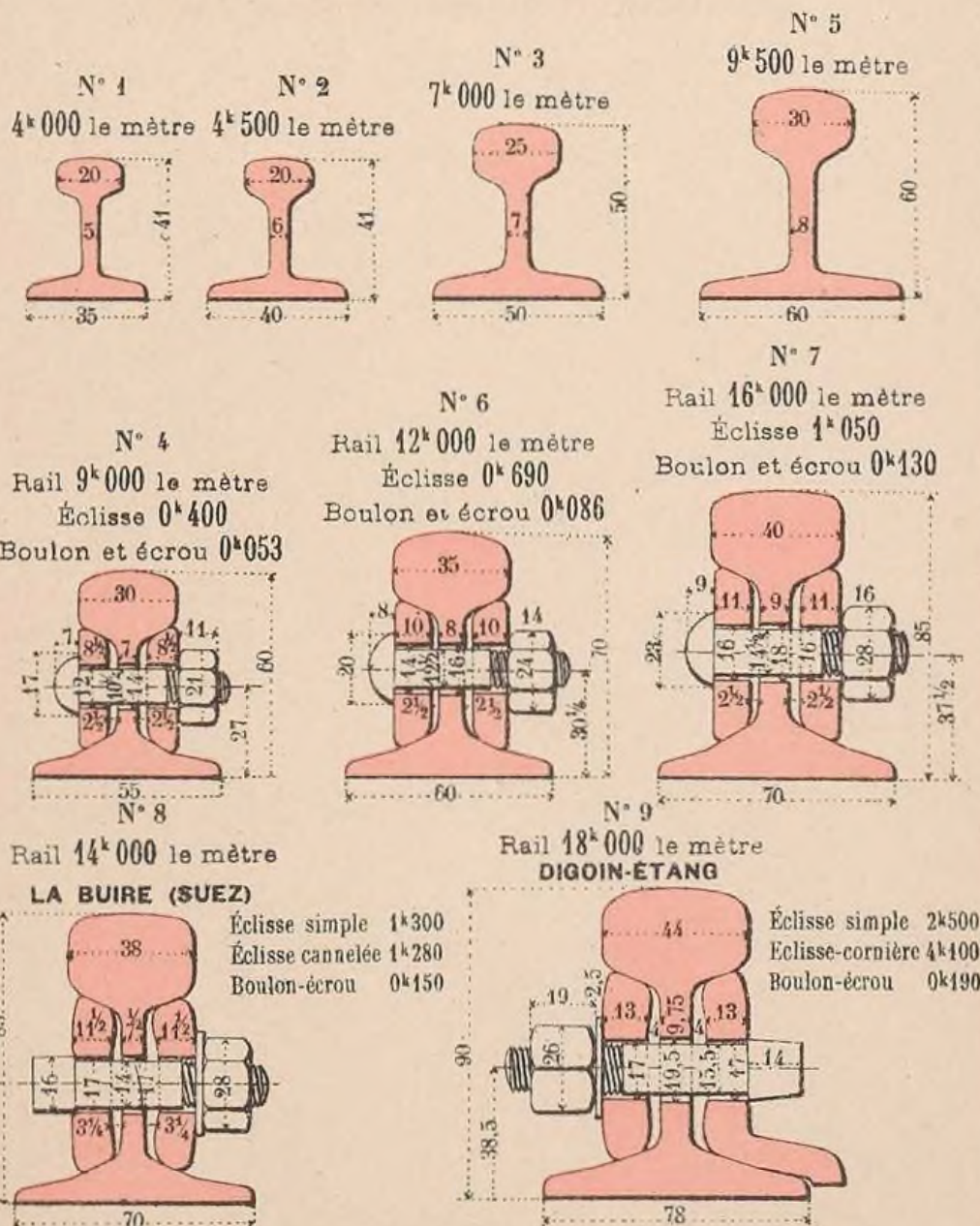


Les assemblages des rails de 9 kil. et au-dessus font l'objet de planches spéciales qui sont envoyées sur demande.

SCHNEIDER & C^{IE} FORGES DU CREUSOT

RAILS EN ACIER

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. — Les poids ne sont qu'approximatifs.

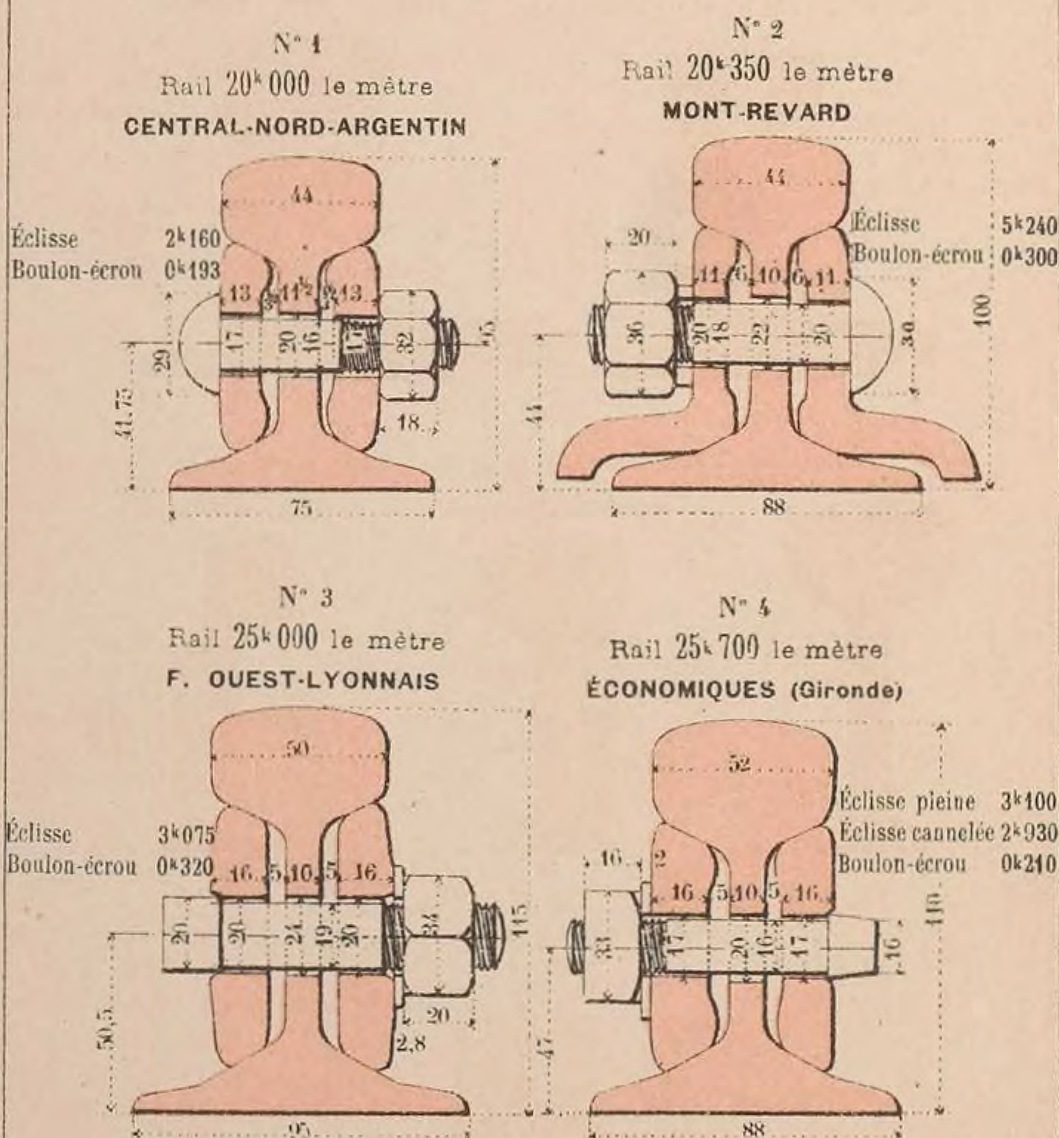
Les assemblages des rails de 9 kil. et au-dessus font l'objet de planches spéciales qui sont envoyées sur demande.

SCHNEIDER & C^{IE}

FORGES DU CREUSOT

RAILS EN ACIER

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teints seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teints seulement en rose exclusivement en acier.



NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif.

Les assemblages des rails de 9 kil. et au-dessus font l'objet de planches spéciales qui sont envoyées sur demande.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

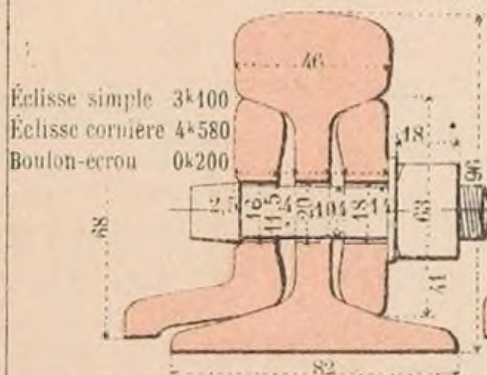
RAILS EN ACIER

Les profils comportant les 3 lettres bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.

N° 6

Rail 20^k 000 le mètre

NOUVEAU RÉSEAU CHARENTES

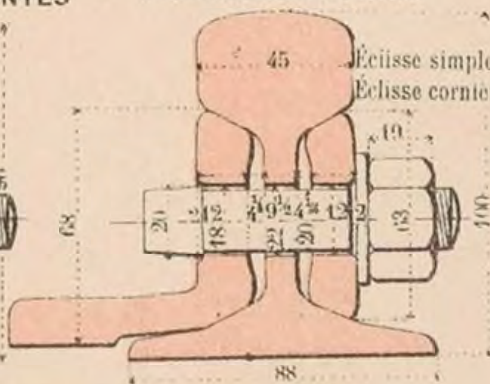


Éclisse simple 3^k 400
Éclisse cornière 4^k 580
Boulon-écrou 0^k 200

N° 7

Rail 22^k 000 le mètre

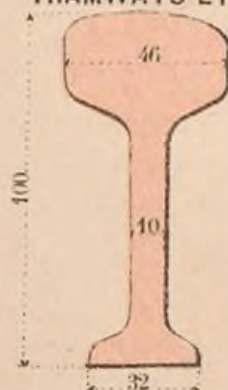
VOIRON-SAINT-BÉRON



Éclisse simple 3^k 600
Éclisse cornière 6^k 800

N° 3

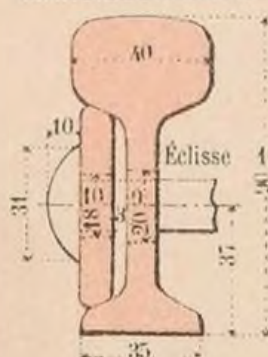
16^k 429 le mètre
TRAMWAYS LYON



N° 4

Rail 14^k 000 le mètre

MARSILLON-LILLE

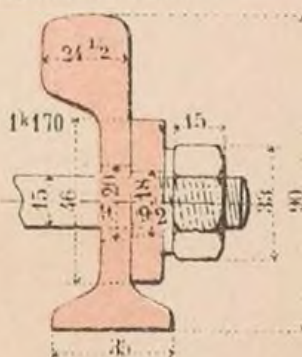


Éclisse 1^k 500

N° 5

Contre-Rail 11^k 000 le mètre

MARSILLON-LILLE

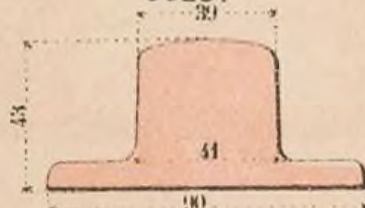


Éclisse 1^k 170

N° 1

Rail 16^k 000 le mètre

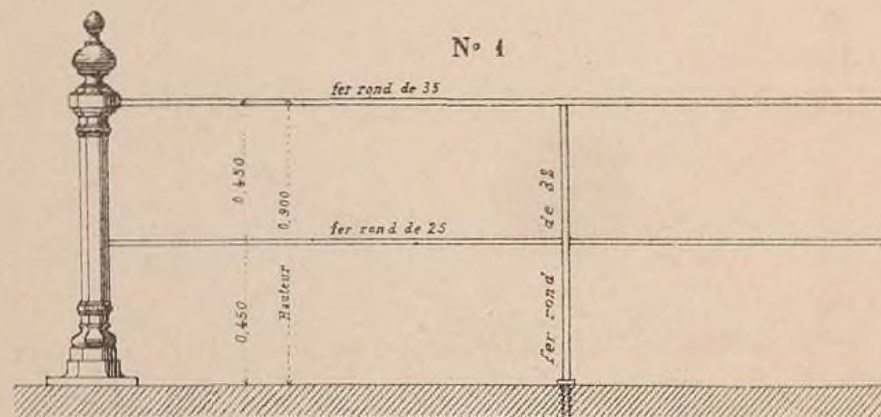
OUEST



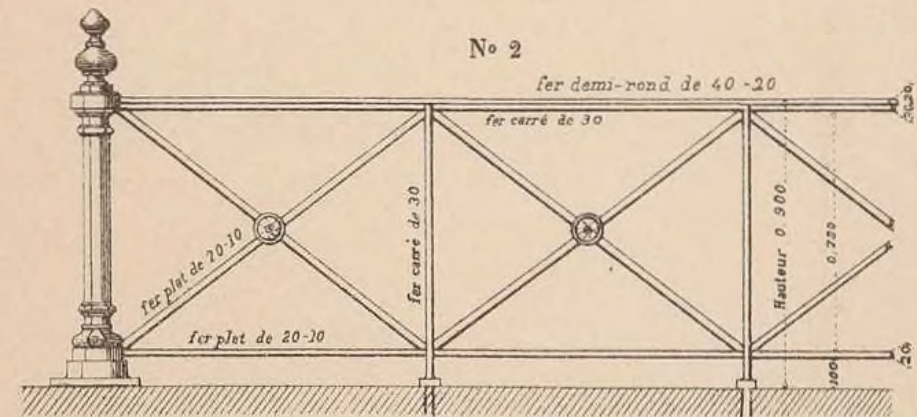
NOTA. — Le poids par mètre n'est qu'approximatif.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

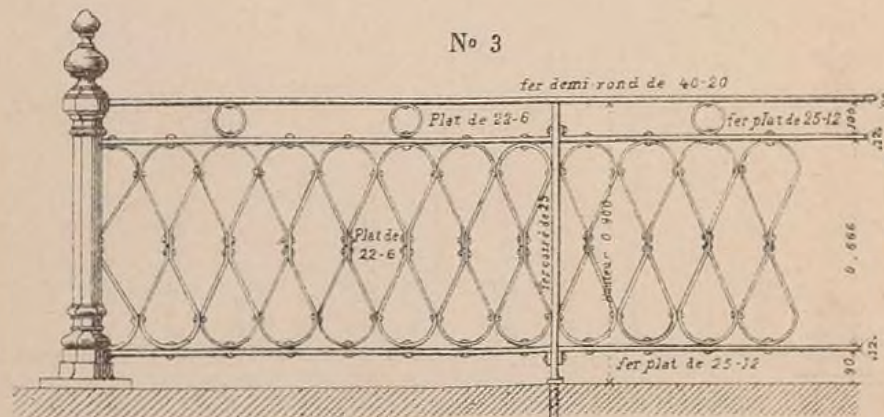
TYPES COURANTS DE GARDE-CORPS



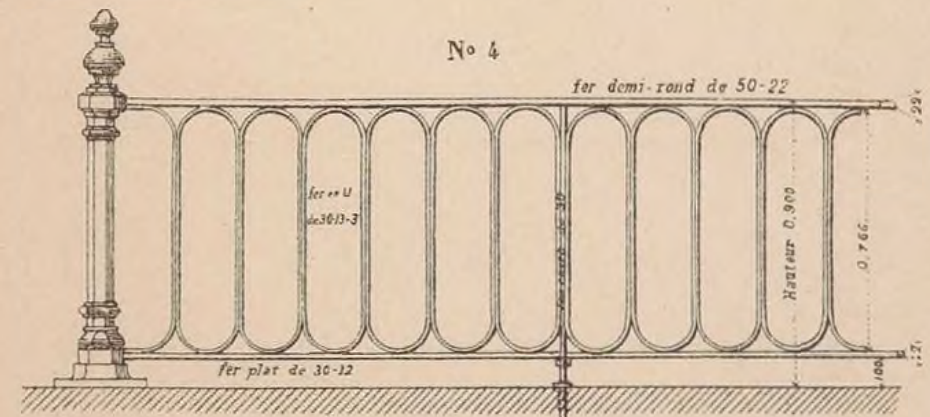
Poids du mètre courant 16^{kos}
Poids d'un pilastre 35^{kos}



Poids du mètre courant 24^{kos}
Poids d'un pilastre 35^{kos}



Poids du mètre courant 23^{kos}
Poids d'un pilastre 35^{kos}



Poids du mètre courant 28^{kos}
Poids d'un pilastre 35^{kos}

NOTA. — Ces types de garde-corps peuvent s'appliquer aux maçonneries, bois ou fer, en modifiant la forme des pieds des montants.

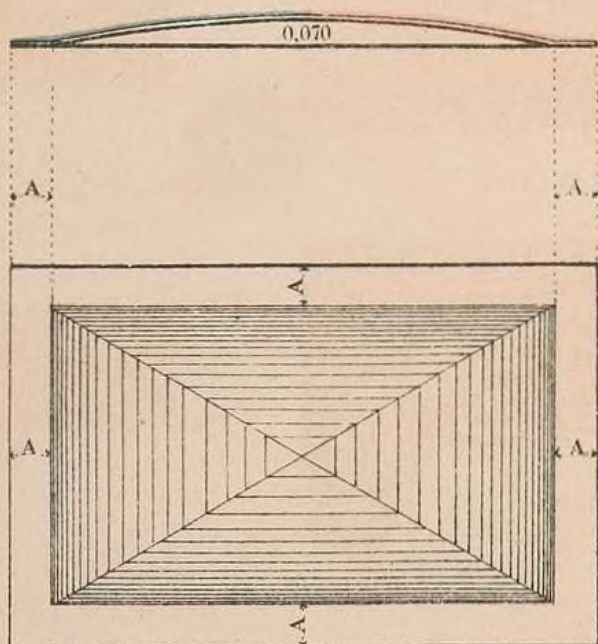
SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

TÔLES EMBOUTIES

pour Tabliers de Ponts, Planchers métalliques, etc.

 Fer
 Acier

Les profils comportant les 2 pointes
bleu et rose se font en fer ou en acier,
à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement ou bleu
se font exclusivement en fer et ceux
teintés seulement en rose exclusive-
ment en acier.



Le Creusot peut fournir des Tôles bombées à des épaisseurs variant entre 5 et 15^{m/m} et de toutes les dimensions comprises entre :

486^{m/m} et 1.450^{m/m} de largeur,
897^{m/m} et 1.600^{m/m} de longueur.

Ces dimensions ne comprennent pas un rebord (A) dont la largeur peut varier, suivant les demandes, entre 0^m060 et 0^m150.

SCHNEIDER & C^{IE}
FORGES DU CREUSOT

BANDAGES

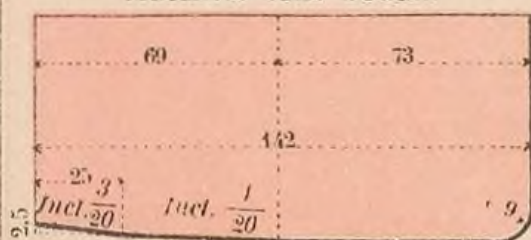
Acier

Les profils comportant les 2 teintes bleu et rose se font en fer ou en acier, à la demande de l'acheteur.
Les profils teintés seulement en bleu se font exclusivement en fer et ceux teintés seulement en rose exclusivement en acier.

N° 4

EST

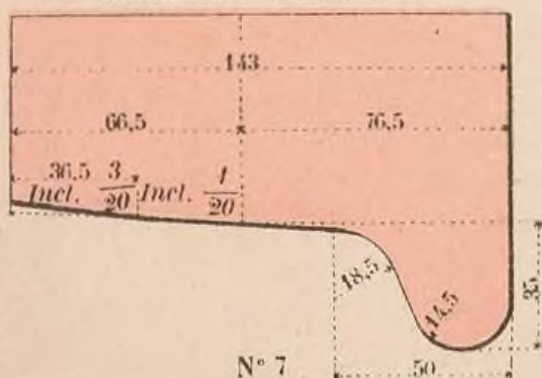
Machines sans boudin



N° 5

PARIS-LYON

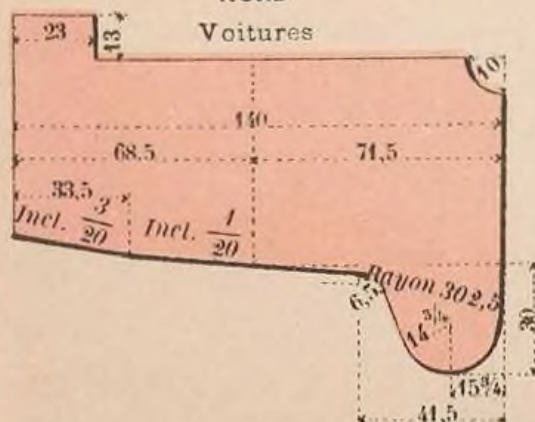
Machines et Tenders



N° 7

NORD

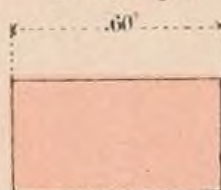
Voitures



N° 49

COMP^{te} GÉNÉRALE DES OMNIBUS

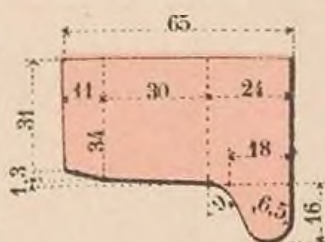
Tramways



N° 62

COMP^{te} GÉNÉRALE DES OMNIBUS

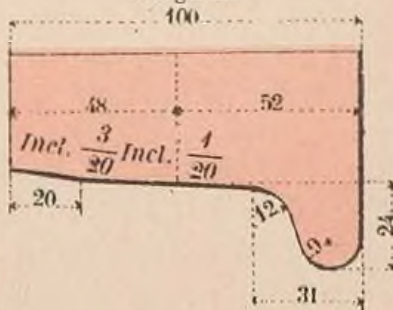
Tramways



N° 49

MINES DE DECIZE & D'ALLEVARD

Wagons



NOTA. — Pour les différents profils de Bandages en acier, laminés par le Creusot, voir l'Album spécial des Bandages.

