

Conditions d'utilisation des contenus du Conservatoire numérique

1- [Le Conservatoire numérique](#) communément appelé [le Cnum](#) constitue une base de données, produite par le Conservatoire national des arts et métiers et protégée au sens des articles L341-1 et suivants du code de la propriété intellectuelle. La conception graphique du présent site a été réalisée par Eclydre (www.eclydre.fr).

2- Les contenus accessibles sur le site du Cnum sont majoritairement des reproductions numériques d'œuvres tombées dans le domaine public, provenant des collections patrimoniales imprimées du Cnam.

Leur réutilisation s'inscrit dans le cadre de la loi n° 78-753 du 17 juillet 1978 :

- la réutilisation non commerciale de ces contenus est libre et gratuite dans le respect de la législation en vigueur ; la mention de source doit être maintenue ([Cnum - Conservatoire numérique des Arts et Métiers - https://cnum.cnam.fr](#))
- la réutilisation commerciale de ces contenus doit faire l'objet d'une licence. Est entendue par réutilisation commerciale la revente de contenus sous forme de produits élaborés ou de fourniture de service.

3- Certains documents sont soumis à un régime de réutilisation particulier :

- les reproductions de documents protégés par le droit d'auteur, uniquement consultables dans l'enceinte de la bibliothèque centrale du Cnam. Ces reproductions ne peuvent être réutilisées, sauf dans le cadre de la copie privée, sans l'autorisation préalable du titulaire des droits.

4- Pour obtenir la reproduction numérique d'un document du Cnum en haute définition, contacter [cnum\(at\)cnam.fr](mailto:cnum(at)cnam.fr)

5- L'utilisateur s'engage à respecter les présentes conditions d'utilisation ainsi que la législation en vigueur. En cas de non respect de ces dispositions, il est notamment passible d'une amende prévue par la loi du 17 juillet 1978.

6- Les présentes conditions d'utilisation des contenus du Cnum sont régies par la loi française. En cas de réutilisation prévue dans un autre pays, il appartient à chaque utilisateur de vérifier la conformité de son projet avec le droit de ce pays.

NOTICE BIBLIOGRAPHIQUE

Auteur(s)	[Albert Pesant & Cie]
Titre	Scieries et machines à travailler le bois
Adresse	[Maubeuge] : [Albert Pesant et Cie], (s.d.)
Collation	1 vol. (134 p.) : ill. ; In-8
Nombre de vues	136
Cote	CNAM-MUSEEMA0.4-PES
Sujet(s)	Tournage sur bois Bois, travail du -- Outillage Perçage et alésage -- Machines Catalogues de constructeurs
Thématique(s)	Catalogues de constructeurs
Typologie	Ouvrage
Langue	Français
Date de mise en ligne	12/03/2026
Date de génération du PDF	12/03/2026
Recherche plein texte	Disponible
Notice complète	https://documentation.arts-et-metiers.net/cgi-bin/koha/opac-detail.pl?biblionumber=23922
Permalien	https://cnum.cnam.fr/redir?M20219

ARMOIRE

SCIERIES & MACHINES

A TRAVAILLER LE BOIS



Voir Page 26. La Marque

PESANT et Cie Maubeuge

P 38. Scie à Ruban et circulaire
à bras

P 124 Manège à cheval

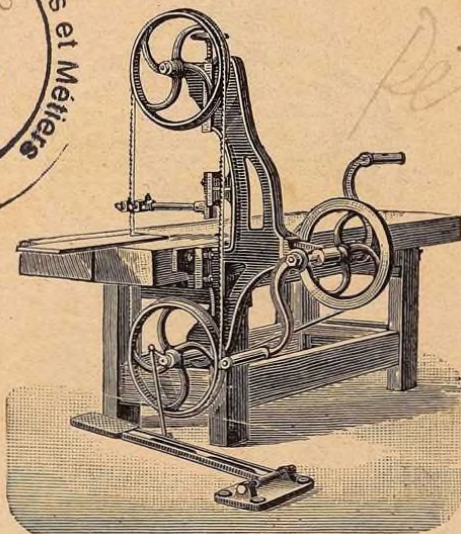
P 3, 4, 5, 6, 7, Scie à Ruban
entraînée à bras d'homme

125 FF
750 F33

SCIERIE A RUBAN

A PLACER SUR BANC DE MENUISIER

Modèle B A 1



Cette Scierie est disposée pour fonctionner à bras, ou à bras et à pédale.

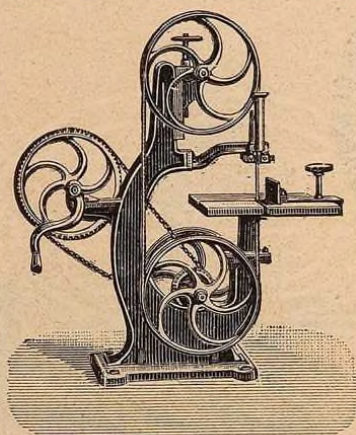
Elle est livrée avec son volant d'entraînement, une lame de 10 m/m de largeur et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B A 1
Diamètre des poulies porte-lame	0 ^m 400
Longueur du développement des lames	3 ^m 280
Poids approximatif	130 k.
PRIX , machine marchant à bras.	205 fr.
Prix, machine marchant à bras et à pédale	230 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE A RUBAN

Modèle B A 2



Cette Scierie est surtout disposée pour marcher à bras, mais elle peut cependant être actionnée par un moteur.

Elle est livrée avec son volant d'entraînement, son guide rectiligne, une lame de 10 m/m de largeur, et les clefs de service.

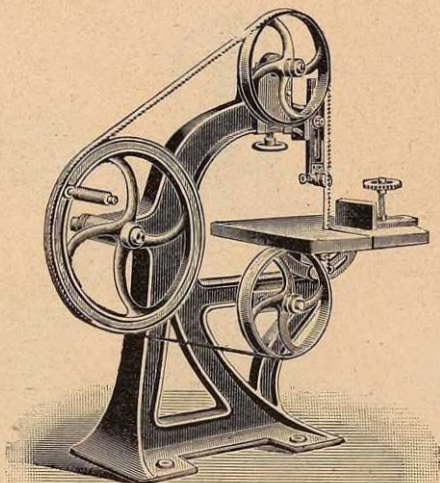
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B A 2
Diamètre des poulies porte-lame	0m500
Dimensions de la table	0m600×0m600
Longueur du développement des lames	3m500
Hauteur maximum entre le guide-lame et la table.	0m150
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe.	0m170×0m050
Nombre de tours par minute de ces poulies	250
Poids approximatif	250 k.
PRIX , machine marchant à bras avec table fixe	320 fr.
Prix » à bras et au moteur	335 fr.
Prix » au moteur seulement	300 fr.
Majoration pour table inclinable à 45°	20 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE A RUBAN

A BRAS

Modèle B Z



Cette Machine disposée pour marcher à bras se recommande par sa disposition spéciale qui permet de chantourner les grands panneaux.

Elle peut, sur demande, être pourvue d'un second volant à manivelle, ou de poulies folle et fixe pour marcher au moteur.

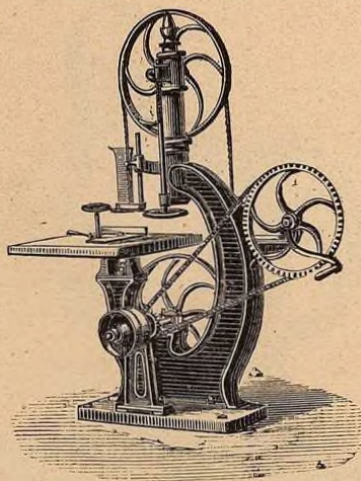
Elle est livrée avec une lame de 10 m/m de largeur et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B Z
Diamètre des poulies porte-lame supérieure et inférieure.	0m425
Diamètre du volant à manivelle	0m700
Distance de la lame au bâti	0m600
Dimensions de la table	0m650×0m650
Longueur du développement des lames	4m330
Hauteur maximum entre le guide-lame et la table. . .	0m300
Poids approximatif	400 k.
PRIX , machine marchant à bras avec un volant à manivelle	400 fr.
Prix, machine marchant à bras avec deux volants à manivelle	440 fr.
Prix, machine marchant à bras et au moteur	445 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE A RUBAN

Modèle B B



Cette Scierie peut être disposée pour fonctionner à bras et au moteur. La table peut s'incliner jusque 45 degrés.

Elle est livrée avec son guide rectiligne, une lame de 15 m/m de largeur, et les clefs de service.

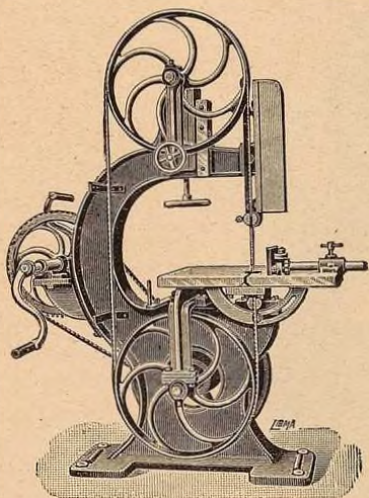
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B B
Diamètre des poulies porte-lame	0m600
Dimensions de la table	0m700×0m700
Longueur du développement des lames	4m060
Hauteur maximum entre le guide-lame et la table	0m230
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0m200×0m060
Nombre de tours par minute de ces poulies.	250
Force utile en chevaux-vapeur.	1
Poids approximatif	440 k.
PRIX , machine marchant à bras et au moteur	515 fr.
Prix, machine marchant au moteur	460 fr.
Prix, machine marchant à bras	500 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE A RUBAN

A BRAS ET AU MOTEUR

Modèle B V



Cette Scierie est construite pour marcher au moteur, mais elle peut aussi fonctionner à bras.

La table est inclinable jusque 45°.

Les arbres sont en acier trempé et tournent sur pointe dans des coquilles qui sont également en acier trempé et lubrifiés par des graisseurs Stauffer placés en bout.

Des bras-supports évitent le porte-à-faux des poulies porte-lame supérieure et inférieure et des poulies folle et fixe.

L'arbre du haut est inclinable.

La tension automatique de la lame est obtenue par un ressort à boudin.

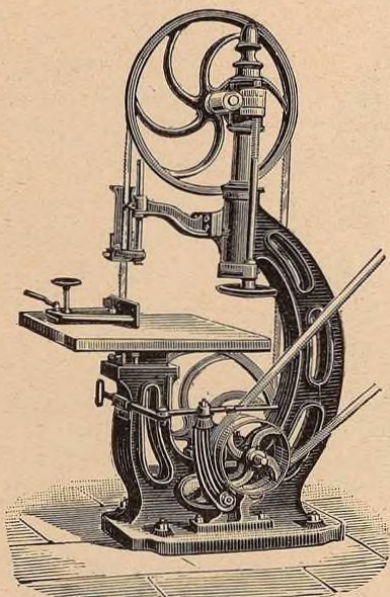
Cette scierie est livrée avec une lame de 10 m/m et les clefs de service. Elle porte un débrayage lorsqu'elle est disposée pour marcher au moteur et un fort volant d'entraînement lorsqu'elle est disposée pour marcher à bras.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B V
Diamètre des poulies porte-lame	0m600
Dimensions de la table.	0m700×0m700
Longueur du développement des lames.	4m330
Hauteur maximum entre le guide-lame et la table	0m350
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0m200×0m060
Nombre de tours par minute de ces poulies	500
Force utile en chevaux-vapeur	1
Poids approximatif	500 k.
PRIX , machine marchant au moteur	500 fr.
Prix, machine marchant à bras	550 fr.
Prix, machine marchant à bras et au moteur	575 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE A RUBAN

Modèle B D



Cette Scierie est destinée à être mue au moteur. Elle est livrée avec table inclinable, guide rectiligne, un débrayage, une lame de 20 m/m de largeur, et les clefs de service.

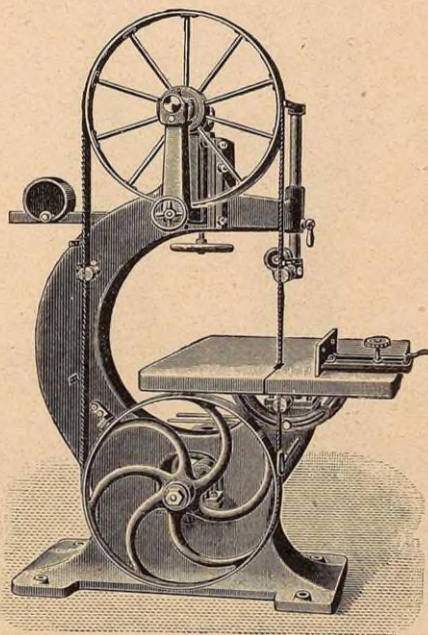
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B D
Diamètre des poulies porte-lame	0 ^m 750
Dimensions de la table	0 ^m 900×0 ^m 900
Longueur du développement des lames	5 ^m 350
Hauteur maximum entre le guide-lame et la table.	0 ^m 350
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0 ^m 300×0 ^m 085
Nombre de tours par minute de ces poulies	350
Force utile en chevaux-vapeur	2
Poids approximatif	700 k.
PRIX	670 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN

Nouveaux Modèles

BE 1, BE 2, BE 3 et BE 4



Ces Scieries à ruban se recommandent par les nombreux perfectionnements qui y ont été apportés : table inclinable, paliers graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile, poulie supérieure en acier, contrepoids tendeur automatique, guide rectiligne sur table, débrayage, etc.

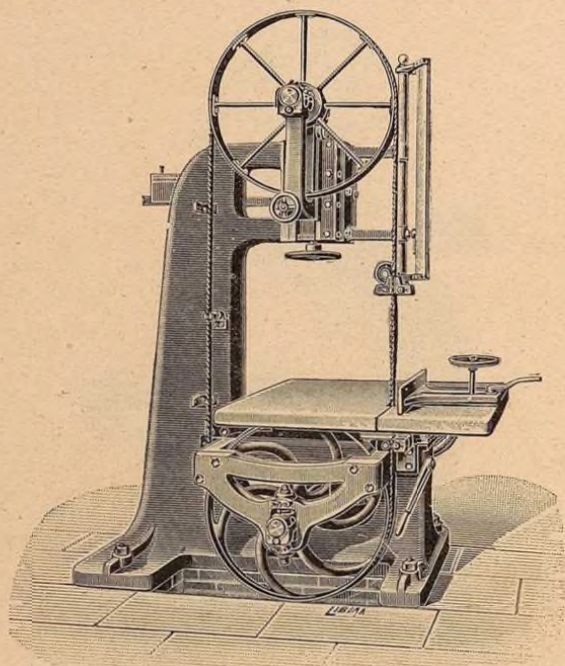
Elles sont livrées avec tous leurs accessoires, ainsi qu'une lame de 20 m/m pour BE 1 et BE 2, et une lame de 40 m/m pour BE 3 et BE 4, et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE BE 1	MODÈLE BE 2	MODÈLE BE 3	MODÈLE BE 4
Diamètre des poulies porte-lame	0m700	0m800	0m900	1m
Dimensions de la table . . .	0.800×0.800	0.900×0.900	1m × 1m	1.100×1.100
Longueur du développement des lames . . .	5m	5m650	6m500	7m250
Hauteur maximum entre le guide-lame et la table	0m350	0m450	0m550	0m650
Diam. et larg. de la poulie fixe . . .	0.250×0.075	0.300×0.085	0.350×0.095	0.400×0.105
Nombre de tours par minute des poulies folle et fixe	500	475	450	425
Force utile en chevaux-vapeur . . .	1 1/2	2	2 1/2	3
Poids approximatif	650 k.	875 k.	1200 k.	1400 k.
PRIX	730 fr.	900 fr.	1100 fr.	1250 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN

Modèles B F 1 et B F 2



Ces Scieries sont construites avec paliers graisseurs automatiques à bagues montés à rotule et munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée.

Elles sont livrées avec une lame de 40 m/m de largeur et les clefs de service.

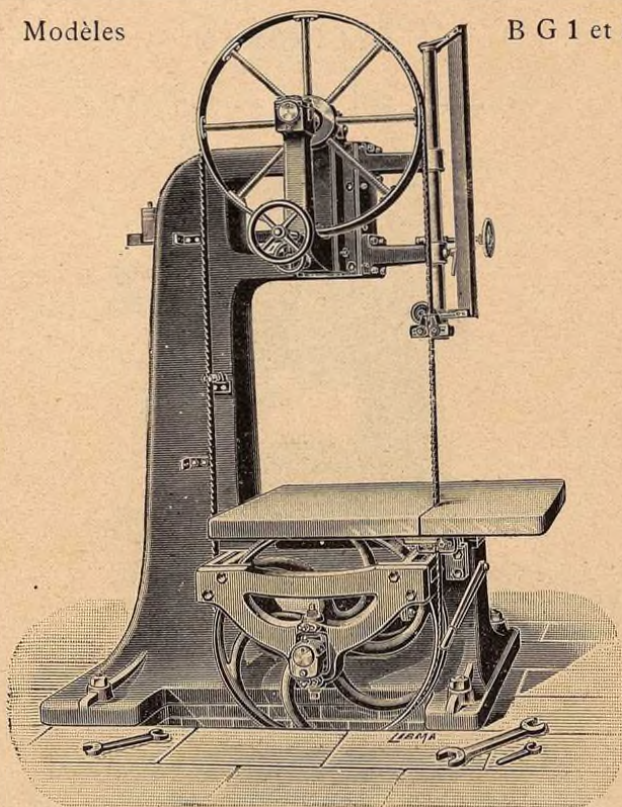
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B F 1	MODÈLE B F 2
Diamètre des poulies porte-lame	0m800	0m900
Dimensions de la table	0m950×0m950	1m×1m
Longueur du développement des lames	5m950	6m600
Haut. maximum entre la table et le guide-lame	0m500	0m600
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0m350×0m100	0m400×0m100
Nombre de tours par minute de ces poulies	550	500
Force utile en chevaux-vapeur	2	2 1/2
Poids approximatif	1300 k.	1500 k.
PRIX	1300 fr.	1500 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN

Modèles

B G 1 et B G 2



Ces Scieries sont construites avec paliers graisseurs automatiques à bagues montés à rotule et munis de coussinets en bronze phosphoreux, à longue portée.

Elles sont livrées avec une lame de 50 m/m de largeur et les clefs de service.

La table est fixe et ne porte pas de guide.

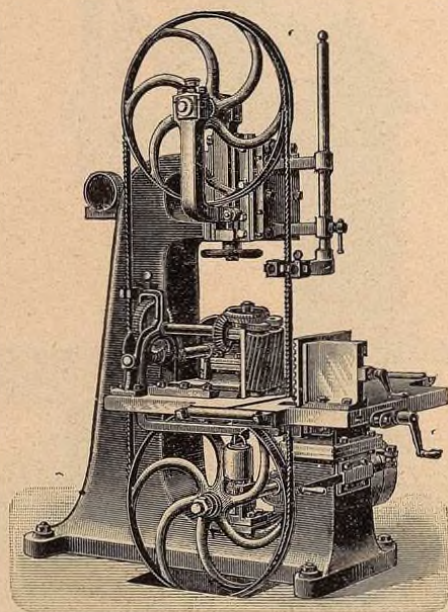
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B G 1	MODÈLE B G 2
Diamètre des poulies porte-lame	1m	1m100
Dimensions de la table	1m100×1m100	1m200×1m200
Longueur du développement des lames	7m280	8m
Haut. maximum entre le guide-lame et la table	0m700	0m800
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0m400×0m100	0m450×0m125
Nombre de tours par minute de ces poulies	475	450
Force utile en chevaux-vapeur	3	3 1/2
Poids approximatif	1700 k.	2000 k.
PRIX	1850 fr.	2200 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN

A CYLINDRES

Modèles B F A 1 et B F A 2



Ces Scieries sont construites sur le même modèle que les Scieries B F. Les paliers sont à coussinets graisseurs automatiques à bagues. La poulie porte-lame du haut est en acier.

Elles sont livrées toutes complètes, avec une lame de 40 m/m de largeur, et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B F A 1	MODÈLE B F A 2
Diamètre des poulies porte-lame	0m800	0m900
Dimensions de la table	1m150×0m900	1m150×0m900
Longueur du développement des lames	5m950	6m500
Haut. maximum entre le guide-lame et la table	0m500	0m600
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe.	0m350×0m100	0m400×0m100
Nombre de tours par minute de ces poulies.	550	500
Force utile en chevaux-vapeur.	3	3 1/2
Poids approximatif	1700 k.	1900 k.
PRIX	2100 fr.	2300 fr.

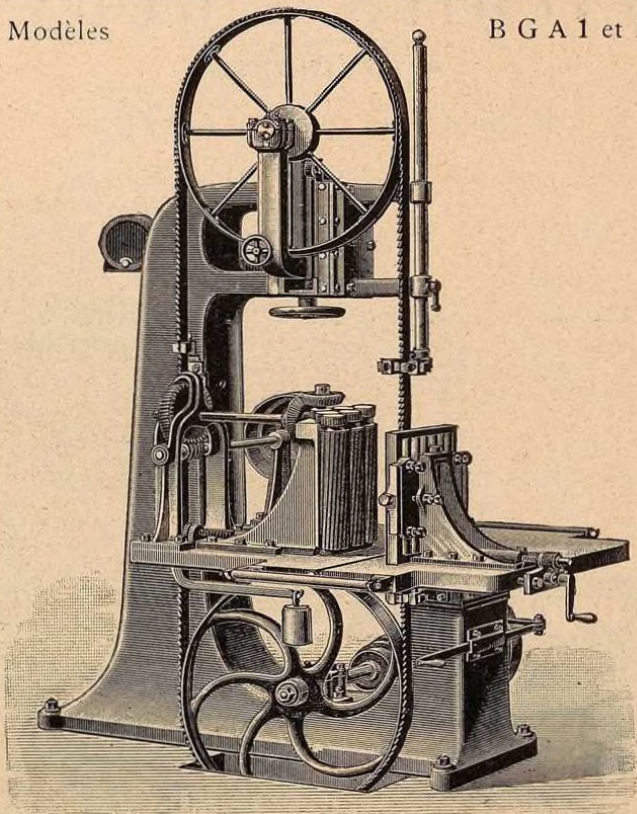
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN

A CYLINDRES

Modèles

B G A 1 et B G A 2



Ces Scieries sont construites sur le même modèle que les Scieries BG ; elles sont livrées toutes complètes, avec une lame de 50 m/m et les clefs de service.

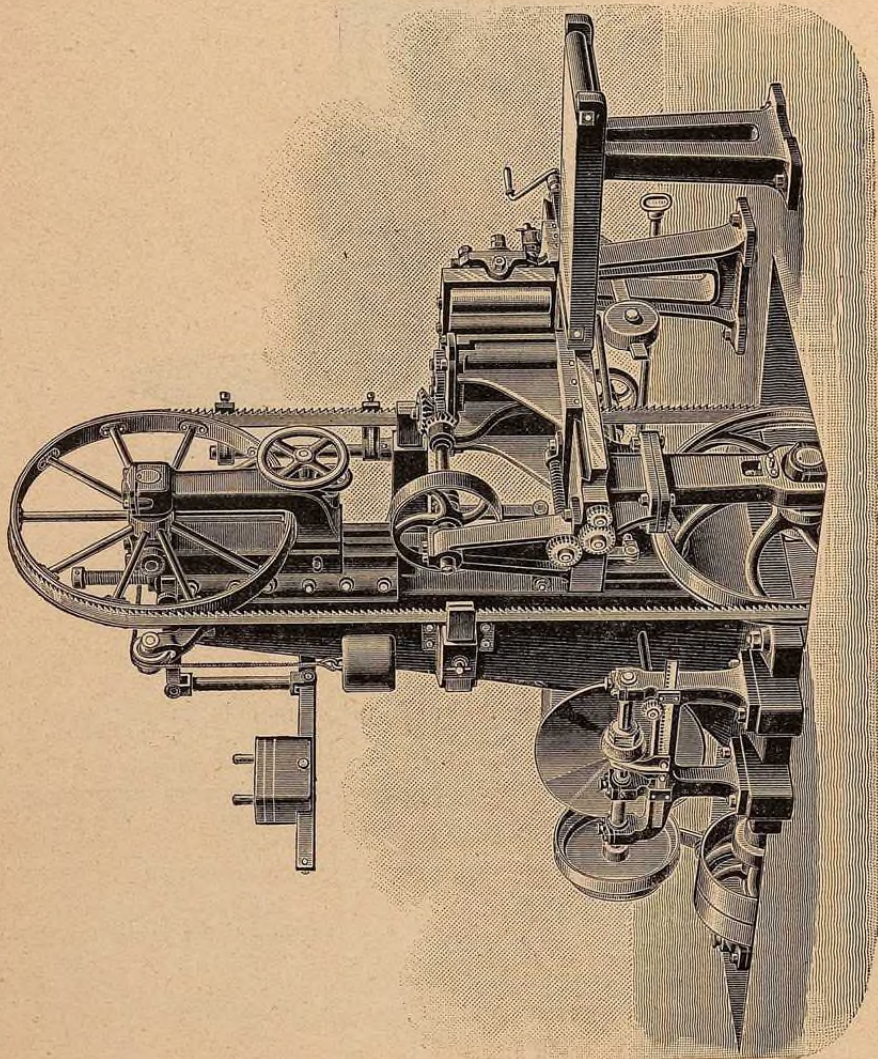
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B G A 1	MODÈLE B G A 2
Diamètre des poulies porte-lame	1 ^m	1 ^m 100
Dimensions de la table	1 ^m 460×1 ^m 000	1 ^m 460×1 ^m 000
Longueur du développement des lames	7 ^m 280	8 ^m 000
Haut. maximum entre le guide-lame et la table	0 ^m 700	0 ^m 800
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0 ^m 400×0 ^m 400	0 ^m 450×0 ^m 125
Nombre de tours par minute de ces poulies	475	450
Force utile en chevaux-vapeur	4	4 1/2
Poids approximatif	2400 k.	2700 k.
PRIX	2800 fr.	3150 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, d'un grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

GRANDES SCIÉRIES A RUBAN

A CYLINDRES

Modèles B U 1, B U 2 et B U 3



*Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis
des feuilles détachées de chacune de nos machines.*

GRANDES SCIERIES A RUBAN

A CYLINDRES

Modèles B U 1, B U 2 et B U 3

Ces Scieries sont destinées au débit des madriers, grands plateaux et autres pièces équarries.

Leur construction solide et la disposition spéciale du bâti permettent d'obtenir une grande production et une grande précision.

La poulie porte-lame du haut est en acier et celle du bas est en fonte. Elles sont parfaitement équilibrées et tournent dans des paliers à rotule. Ces paliers sont munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée et de graisseurs automatiques à bagues. Les arbres sont en acier fondu et sont maintenus dans des bras-soutiens évitant le porte-à-faux.

La tension élastique de la lame est obtenue à l'aide d'un levier tendeur automatique à double multiplication. Le guide-lame est équilibré par un contre-poids.

L'avancement du bois est obtenu par 3 gros cylindres à cannelures hélicoïdales actionnés par un système d'engrenages divisés et taillés mécaniquement, et commandés par un plateau et un galet de friction qui permettent de faire varier la vitesse de l'amenage suivant la dureté et la hauteur du bois à débiter, pendant la marche de la machine. Cet avancement peut être arrêté instantanément au moyen d'un débrayage placé sous la main de l'ouvrier, et sans qu'il soit nécessaire d'arrêter la machine. En face des cylindres entraineurs se trouvent 3 cylindres unis, disposés dans un cadre en fer qui peut s'orienter dans toutes les directions suivant les besoins du travail, et qui est soumis à l'action d'un contre-poids assurant un contact constant des cylindres et de la pièce à débiter.

A l'avant et à l'arrière de la Scierie se trouvent des tables en fonte munies de rouleaux en fer qui permettent de poser le bois avant de le diriger sur les cylindres entraineurs.

Tous les leviers de manœuvre sont placés à la portée de la main de l'ouvrier. Ces Scieries sont livrées avec une lame et les clefs de service.

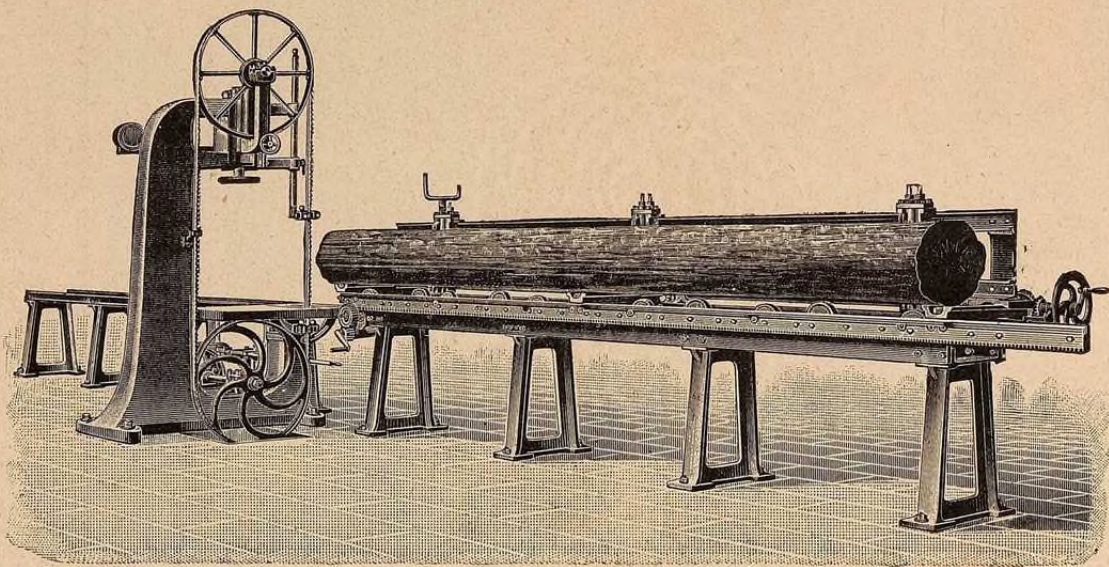
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B U 1	MODÈLE B U 2	MODÈLE B U 3
Diamètre des poulies porte-lame	1 ^m 400	1 ^m 300	1 ^m 500
Longueur du développement des lames . .	8 ^m 300	9 ^m 500	10 ^m 250
Diamèt. et largeur des poulies folle et fixe	0.500×0.125	0.500×0.150	0.600×0.150
Nombre de tours par minute de ces poulies	450	400	350
Force utile en chevaux-vapeur	6	8	10
Poids approximatif	3600 k.	4250 k.	4800 k.
PRIX	3350 f.	3800 f.	4500 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN

DISPOSÉES AVEC UN CHARIOT DIVISEUR A AGRAFES

Modèles B M 1, B M 2 et B M 3



*Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratuits
des feuilles détachées de chacune de nos machines.*

SCIERIES A RUBAN

DISPOSÉES AVEC UN CHARIOT DIVISEUR A AGRAFES

Modèles B M 1, B M 2 et B M 3

Ces Scieries à ruban construites sur les types B F et B G se recommandent tout particulièrement par le double usage auquel elles sont destinées. Elles permettent en effet de faire à la main tous les travaux qui se font sur les scieries ordinaires, et en outre de débiter les bois en grumes en planches parallèles, à l'aide d'un chariot diviseur à agrafes, qui est indépendant de la scierie, et qui peut, par conséquent, se reculer à une des extrémités du banc, pour permettre de travailler à la main.

Le chariot diviseur roule au moyen de galets sur des rails rabotés ; il est mû à la main au moyen d'une manivelle actionnant une crémaillère avec retour rapide. Pour déplacer le bois sur le chariot et le présenter successivement à chaque trait de scie, il n'est jamais nécessaire de le dégriffer, il suffit de tourner le volant à manivelle placé à l'une des extrémités et qui transmet un mouvement de translation au bois, au moyen de vis transversales et de pignons coniques.

Ces machines sont livrées avec leur débrayage, le guide rectiligne sur la table en fonte, une lame de 40 m/m de largeur et les clefs de service.

Les chariots livrés pour les prix indiqués ci-dessous, sont faits pour grumes de 3 mètres de longueur et comportent trois griffes mobiles.

Nous pouvons, sur demande, livrer ces machines avec un **mouvement d'avancement et de retour rapide automatique.**

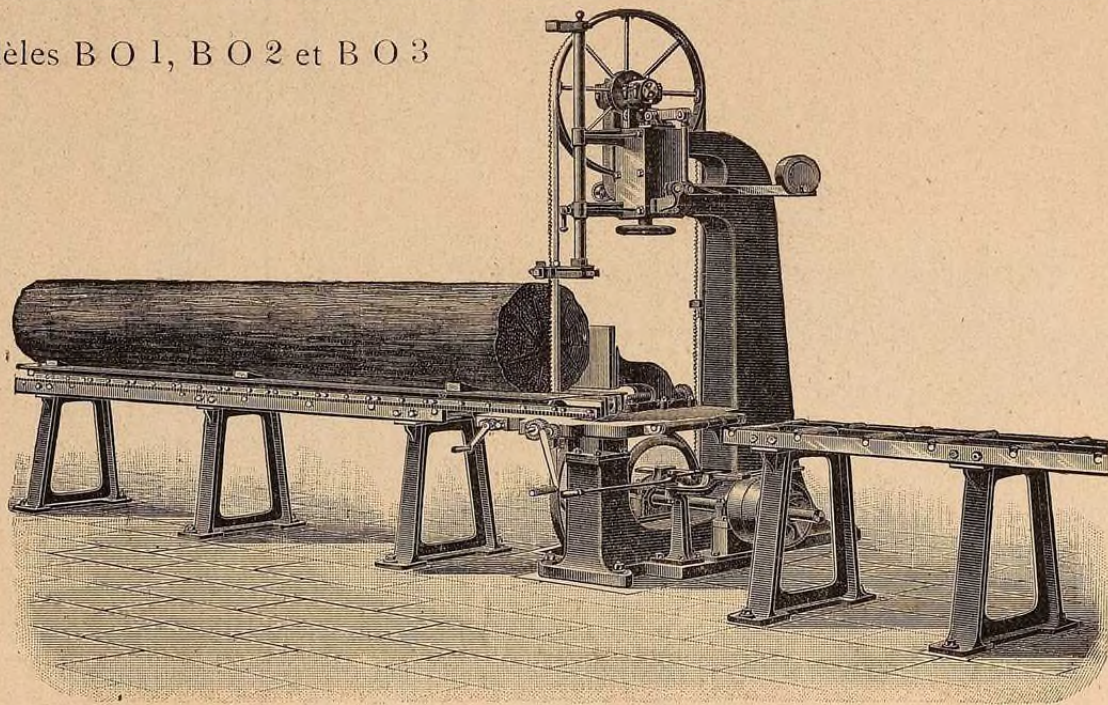
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B M 1	MODÈLE B M 2	MODÈLE B M 3
Diamètre des poulies porte-lame	0m800	0m900	1m
Dimensions de la table	0.950x0.950	1m x 1m	1.100x1.100
Longueur du développement des lames	5m950	6m600	7m280
Haut. maxim. entre le guide-lame et la table	0m500	0m600	0m700
Diamètre des grumes à scier	0m400	0m500	0m600
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0.350x0.100	0.400x0.100	0.400x0.100
Nombre de tours par minute de ces poulies	550	500	475
Force utile en chevaux-vapeur	2	2 1/2	3 1/2
Poids approximatif.	2500 k.	3000 k.	3500 k.
PRIX	2600 f.	2900 f.	3350 f.
Prix de chaque mètre de chariot supplém.	180 fr.	200 fr.	220 fr.
Prix de chaque griffe supplémentaire	100 fr.	110 fr.	120 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIÉRIES A RUBAN

DISPOSÉES AVEC UN CHARIOT LIBRE

Modèles B O 1, B O 2 et B O 3



*Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis
des feuilles détachées de chacune de nos machines.*

SCIERIES A RUBAN

DISPOSÉES AVEC UN CHARIOT LIBRE

Modèles B O 1, B O 2 et B O 3

Ces Scieries sont comme les Scieries B M destinées à deux usages : le sciage au chariot et le sciage à la main ; mais, dans ces machines, le chariot est un chariot libre, c'est-à-dire composé de deux tables d'acier rabotées partout, sur lesquelles repose le bois à débiter.

Ces Scieries sont donc plus spécialement destinées à l'équarrissage des grumes et à refendre un arbre en deux ou en quatre. Elles sont cependant munies d'un guide spécial d'épaisseur, qui permet de faire également les débits sur quartier.

Elles sont livrées avec le débrayage, le guide d'épaisseur réglable par vis, une lame de 40 m/m de largeur, et les clefs de service.

Les chariots livrés pour les prix indiqués ci-dessous sont faits pour grumes de 3 mètres de longueur.

Nous pouvons, sur demande, livrer ces machines avec un **mouvement d'avancement et de retour rapide automatique**.

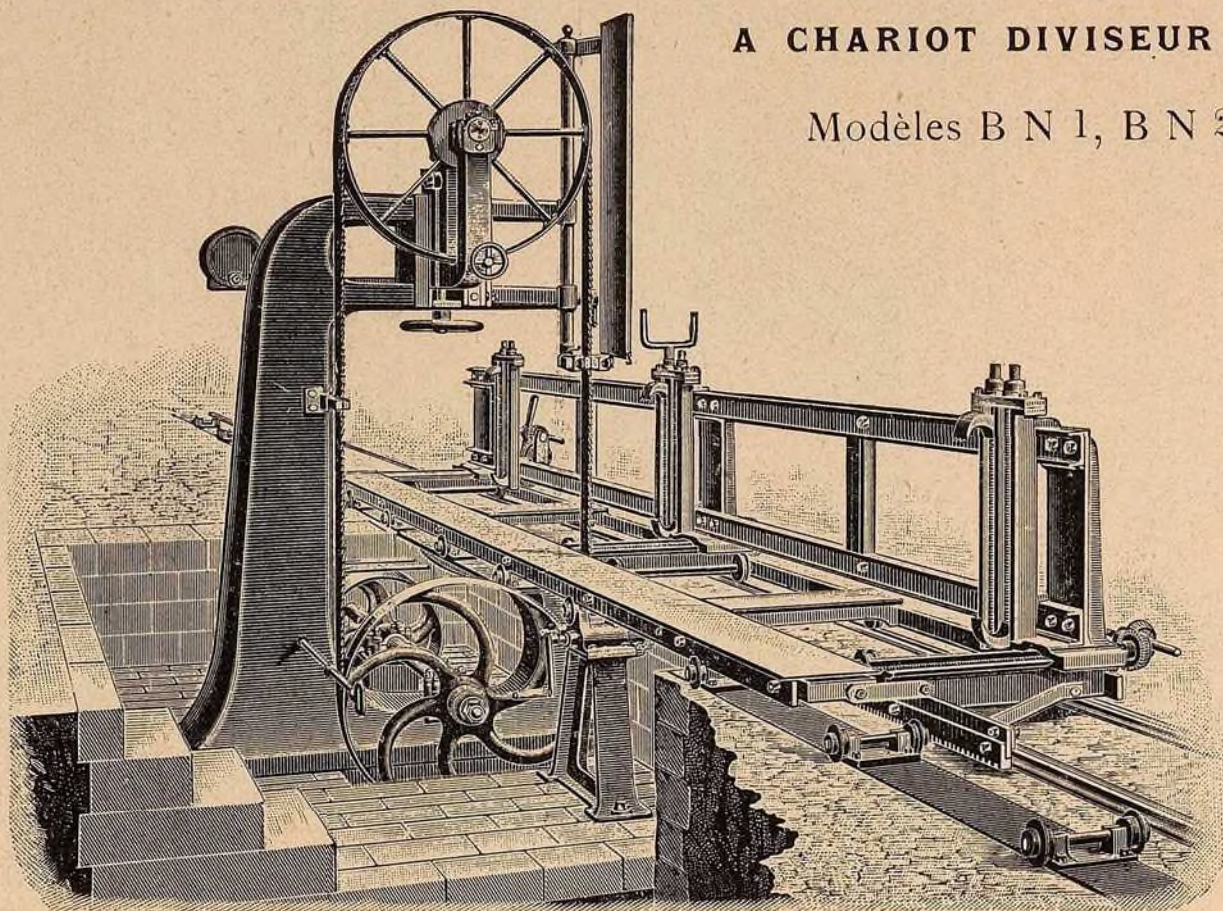
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B O 1	MODÈLE B O 2	MODÈLE B O 3
Diamètre des poulies porte-lame	0 ^m 800	0 ^m 900	1 ^m
Dimensions de la table	0.950×0.950	1 ^m ×1 ^m	1.100×1.100
Longueur du développement des lames	5 ^m 950	6 ^m 600	7 ^m 280
Haut. maxim. entre le guide-lame et la table	0 ^m 500	0 ^m 600	0 ^m 700
Diamètre des grumes à scier	0 ^m 400	0 ^m 500	0 ^m 600
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0.350×0.100	0.400×0.100	0.400×0.100
Nombre de tours par minute de ces poulies	550	500	475
Force utile en chevaux-vapeur	2	2 1/2	3 1/2
Poids approximatif	2500 k.	3000 k.	3500 k.
PRIX	2600 f.	2900 f.	3350 f.
Prix de chaque mètre de chariot supplém.	250 fr.	300 fr.	350 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A CHARIOT DIVISEUR A AGRAFES

Modèles B N 1, B N 2 et B N 3



Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A CHARIOT DIVISEUR A AGRAFES

Modèles B N 1 et B N 2

Ces Scieries sont spécialement destinées au débit des bois en grumes au moyen d'un chariot diviseur à agrafes construit sur le même type que celui des Scieries B M, mais beaucoup plus robuste.

Les bois destinés à être débités sur les Scieries B N étant de plus grandes dimensions que ceux qui peuvent être sciés sur les machines précédentes, elles sont disposées de telle sorte que le chariot se trouve à environ 20 centimètres au-dessus du niveau du sol, ce qui donne une grande facilité dans la manœuvre des grumes.

Ces machines sont livrées avec leur débrayage, une lame de 60 m/m de largeur et les clefs de service.

Les chariots livrés pour les prix ci-dessous sont faits pour grumes de 3 mètres de longueur, et comportent 3 griffes mobiles. Ils peuvent être accompagnés du chariot libre représenté à la gravure, moyennant l'augmentation de prix indiquée ci-dessous.

Nous pouvons, sur demande, livrer ces machines avec un **mouvement d'avancement et de retour rapide automatique.**

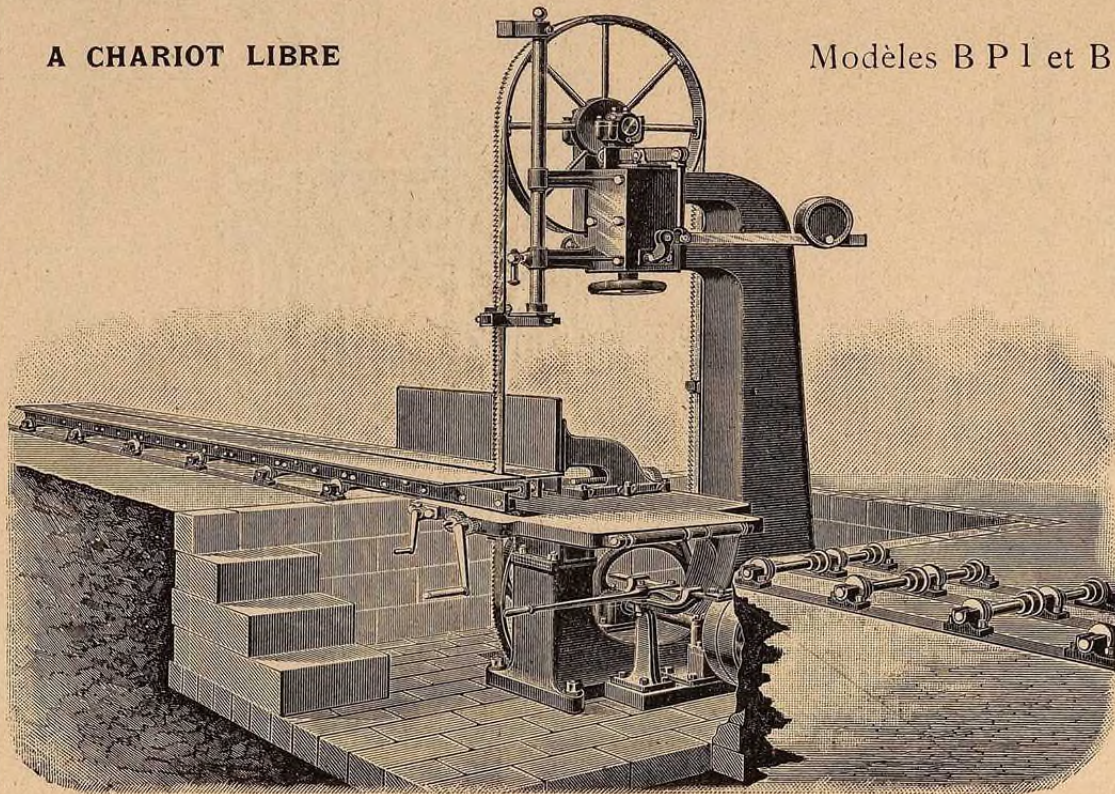
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B N 1	MODÈLE B N 2
Diamètre des poulies porte-lame	1 ^m	1 ^m 100
Longueur du développement des lames	7 ^m 280	8 ^m
Diamètre des grumes à scier	0 ^m 600	0 ^m 800
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe.	0 ^m 400×0 ^m 100	0 ^m 450×0 ^m 125
Nombre de tours par minute de ces poulies.	475	450
Force utile en chevaux-vapeur.	3 1/2	4
Poids approximatif	2700 k.	3050 k.
PRIX	2900 fr.	3400 fr.
Prix de chaque mètre de chariot supplément.	200 fr.	250 fr.
Prix de chaque griffe supplémentaire.	115 fr.	140 fr.
Prix au mètre courant d'un chariot libre suppl.	125 fr.	150 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A CHARIOT LIBRE

Modèles B P 1 et B P 2



Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A CHARIOT LIBRE

Modèles B P 1 et B P 2

Ces Scieries sont comme les précédentes destinées au débit des grumes, et sont également disposées de telle sorte que le chariot se trouve à environ 0^m20 au-dessus du niveau du sol.

Mais le chariot, au lieu d'être un chariot diviseur à agrafes, comme dans les Scieries B N, est au contraire un chariot libre, comme dans les Scieries B O.

Ces Scieries sont livrées avec leur débrayage, le guide d'épaisseur réglable par vis, une lame de 60^m/m de largeur et les clefs de service.

Les chariots livrés pour les prix indiqués ci-dessous sont faits pour grumes de 3 mètres de longueur.

Nous pouvons, sur demande, livrer ces machines avec un **mouvement d'avancement et de retour rapide automatique.**

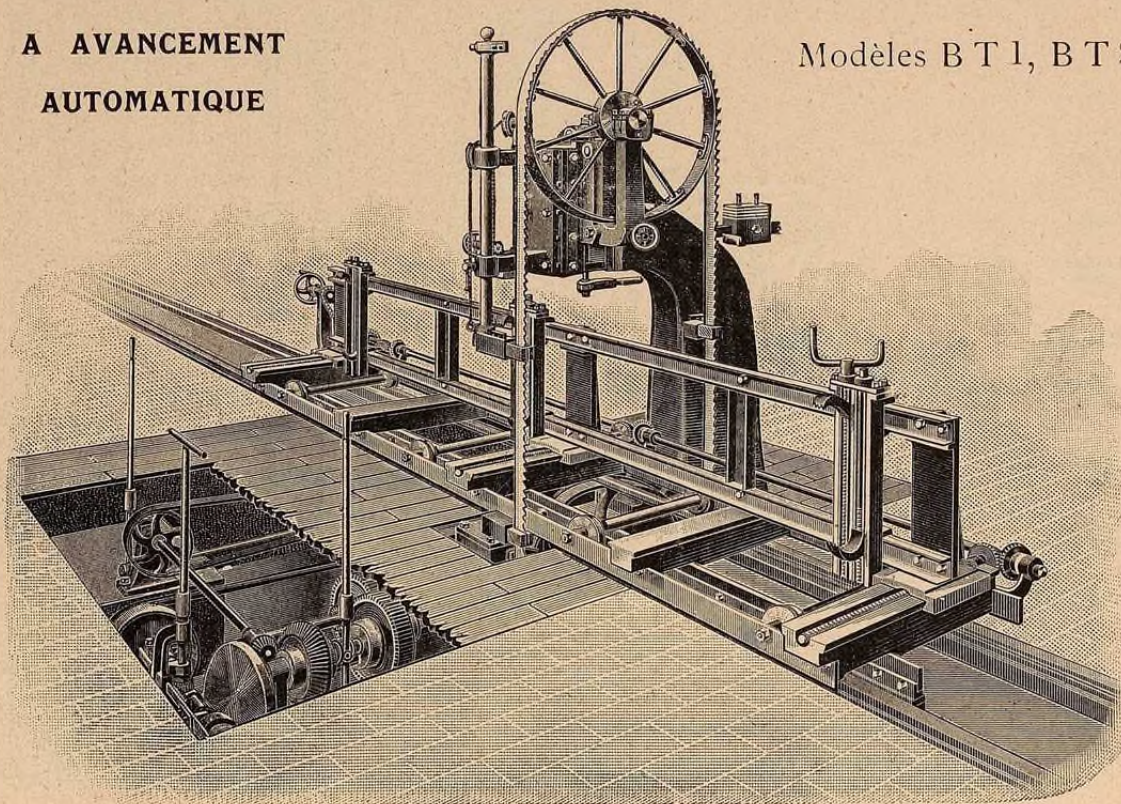
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B P 1	MODÈLE B P 2
Diamètre des poulies porte-lame	1 ^m	1 ^m 100
Dimensions de la table	1 ^m 100×1 ^m 100	1 ^m 200×1 ^m 200
Longueur du développement des lames	7 ^m 280	8 ^m
Diamètre des grumes à scier	0 ^m 600	0 ^m 800
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe.	0 ^m 400×0 ^m 100	0 ^m 450×0 ^m 125
Nombre de tours par minute de ces poulies.	475	450
Force utile en chevaux-vapeur.	3 1/2	4
Poids approximatif	2400 k.	2800 k.
PRIX	2950 fr.	3400 fr.
Prix de chaque mètre de chariot supplément.	225 fr.	250 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A AVANCEMENT
AUTOMATIQUE

Modèles B T 1, B T 2 et B T 3



*Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis
des feuilles détachées de chacune de nos machines.*

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles B T 1, B T 2 et B T 3

Ces Scieries sont destinées au débit automatique des grumes, à l'aide d'un chariot diviseur à agrafes passant en dedans de la lame.

Elles sont construites avec la plus grande solidité et comportent tous les perfectionnements désirables. La poulie porte-lame du haut est en acier et celle du bas est en fonte. Elles sont parfaitement équilibrées et tournent dans des paliers à rotule, munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée et de graisseurs automatiques à bagues. Les arbres sont en acier fondu et sont maintenus dans des bras-supports évitant le porte-à-faux. La tension élastique de la lame est obtenue à l'aide d'un levier tendeur automatique à double multiplication. Le guide-lame est équilibré par un contre-poids.

Le chariot diviseur se meut automatiquement à des vitesses variables que l'on peut modifier pendant le sciage sans arrêter la machine. Le retour se fait également automatiquement, à une vitesse accélérée. Les démarrages se font progressivement et sans secousses, au moyen d'un embrayage à friction breveté et les arrêts se font instantanément. Tous les engrenages du mouvement automatique, ainsi que la crémaillère du chariot, sont divisés et taillés mécaniquement, pour assurer un roulement parfait.

Nous pouvons, sur demande, disposer ces scieries avec, en plus du chariot diviseur, un petit chariot libre passant en dehors de la lame.

Nous fournissons avec la machine un dessin détaillé de la fosse et des fondations nécessaires à son établissement.

Ces Scieries sont livrées avec une lame et les clefs de service.

Les chariots livrés pour les prix indiqués ci-dessous ne comportent pas le petit chariot libre ; ils sont faits pour grumes de 3 mètres de longueur et comportent 3 griffes mobiles.

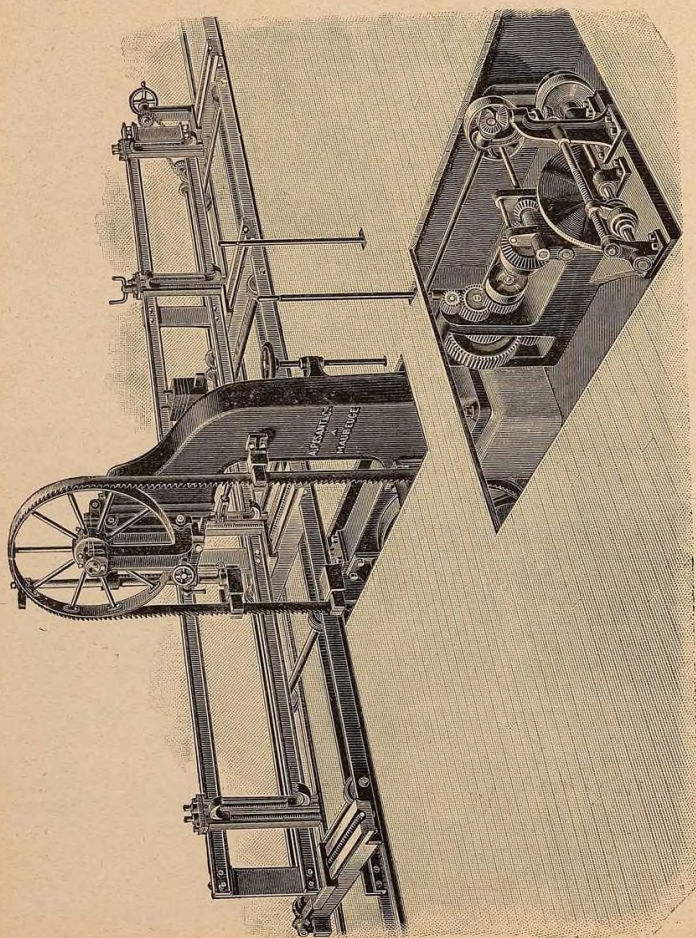
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B T 1	MODÈLE B T 2	MODÈLE B T 3
Diamètre des poulies porte-lame	1 ^m 400	1 ^m 250	1 ^m 500
Longueur du développement des lames	8 ^m 600	9 ^m 680	11 ^m 800
Diamètre des grumes à scier.	0 ^m 800	1 ^m	1 ^m 300
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0.500×0.125	0.500×0.150	0.600×0.150
Nombre de tours par minute de ces poulies	450	400	350
Force utile en chevaux-vapeur	6	8	10
Poids approximatif.	4200 k.	5500 k.	6500 k.
PRIX	4000 f.	5000 f.	6500 f.
Prix de chaque mètre de chariot supplém.	200 fr.	250 fr.	300 fr.
Prix de chaque griffe supplémentaire . . .	120 fr.	140 fr.	160 fr.
Prix au mètre courant d'un chariot libre supplémentaire. .	150 fr.	175 fr.	200 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles B T A 1, B T A 2 et B T A 3



SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles B T A 1, B T A 2 et B T A 3

Ces Scieries sont destinées au débit automatique des grumes. Elles diffèrent des Scieries B T en ce qu'elles sont disposées avec chariot diviseur à agrafes passant en dehors de la lame.

Elles sont construites avec la plus grande solidité et comportent tous les perfectionnements désirables. La poulie porte-lame du haut est en acier et celle du bas est en fonte; elles sont parfaitement équilibrées et tournent dans des paliers à rotule, munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée et de graisseurs automatiques à bagues. Les arbres sont en acier fondu et sont maintenus dans des bras-supports évitant le porte-à-faux. La tension élastique de la lame est obtenue à l'aide d'un levier tendeur automatique à double multiplication. Le guide-lame est équilibré par un contre-poids.

Le chariot diviseur se meut automatiquement à des vitesses variables que l'on peut modifier pendant le sciage sans arrêter la machine. Le retour se fait également automatiquement à une vitesse accélérée. Les démarrages se font progressivement et sans secousses au moyen d'un embrayage à friction breveté et les arrêts se font instantanément. Tous les engrenages du mouvement automatique, ainsi que la crémaillère du chariot, sont divisés et taillés mécaniquement pour assurer un roulement parfait.

Nous pouvons, sur demande, disposer ces Scieries avec, en plus du chariot diviseur, un petit chariot libre passant en dedans de la lame.

Nous fournissons avec la machine un dessin détaillé de la fosse et des fondations nécessaires à son établissement.

Ces Scieries sont livrées avec une lame et les clefs de service.

Les chariots livrés pour les prix indiqués ci-dessous ne comportent pas le petit chariot libre; ils sont faits pour grumes de 3 mètres de longueur et comportent 3 griffes mobiles.

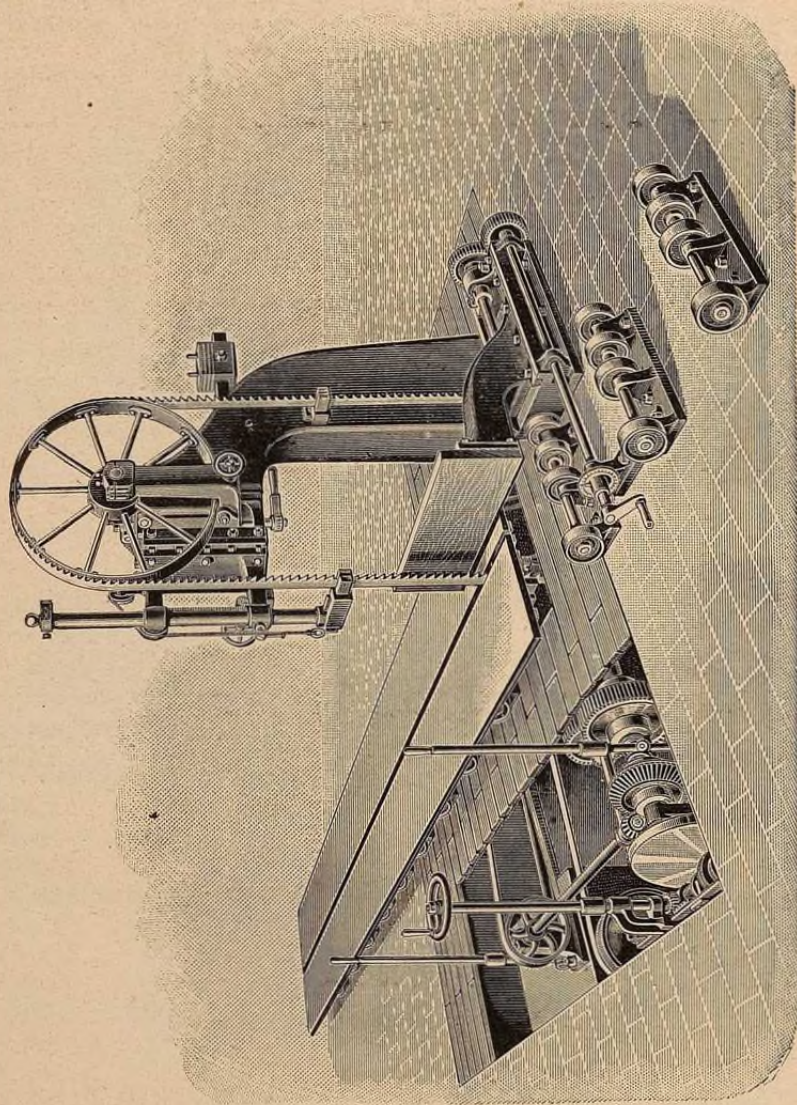
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B T A 1	MODÈLE B T A 2	MODÈLE B T A 3
Diamètre des poulies porte-lame	1 ^m 100	1 ^m 250	1 ^m 500
Longueur du développement des lames . .	8 ^m 600	9 ^m 680	11 ^m 800
Diamètre des grumes à scier	0 ^m 800	1 ^m	1 ^m 300
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0.500×0.125	0.500×0.150	0.600×0.150
Nombre de tours par minute de ces poulies	450	400	350
Force utile en chevaux-vapeur	6	8	10
Poids approximatif.	4200 k.	5500 k.	6500 k.
PRIX	4150 f.	5200 f.	6750 f.
Prix de chaque mètre de chariot supplém.	225 fr.	275 fr.	325 fr.
Prix de chaque griffe supplémentaire . .	120 fr.	140 fr.	160 fr.
Prix au mètre courant d'un chariot libre supplémentaire.	150 fr.	175 fr.	200 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles B Q 1, B Q 2 et B Q 3



*Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis
des feuilles détachées de chacune de nos machines.*

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles B Q 1, B Q 2 et B Q 3

Ces Scieries, destinées au débit automatique des grumes, diffèrent des machines précédentes en ce qu'elles sont disposées avec un chariot libre composé de tables en acier rabotées partout, roulant sur des galets d'un grand diamètre.

Elles sont construites avec la plus grande solidité et comportent tous les perfectionnements désirables. La poulie porte-lame du haut est en acier, et celle du bas est en fonte ; elles sont parfaitement équilibrées et tournent dans des paliers à rotule munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée et de graisseurs automatiques à bagues. Les arbres sont en acier fondu et sont maintenus dans des bras-supports évitant le porte-à-faux. La tension élastique de la lame est obtenue à l'aide d'un levier tendeur automatique à double multiplication. Le guide-lame est équilibré par un contre-poids.

Le chariot se meut automatiquement à des vitesses variables que l'on peut modifier pendant le sciage, sans arrêter la machine. Le retour se fait également automatiquement à une vitesse accélérée. Les démarrages se font progressivement et sans secousses au moyen d'un embrayage à friction breveté et les arrêts se font instantanément. Tous les engrenages du mouvement automatique, ainsi que la crémaillère du chariot, sont divisés et taillés mécaniquement pour assurer un roulement parfait.

Nous fournissons avec la machine un dessin détaillé de la fosse et des fondations nécessaires à son établissement.

Ces Scieries sont livrées avec une lame et les clefs de service.

Les chariots livrés pour les prix indiqués ci-dessous sont faits pour grumes de 3^m de longueur.

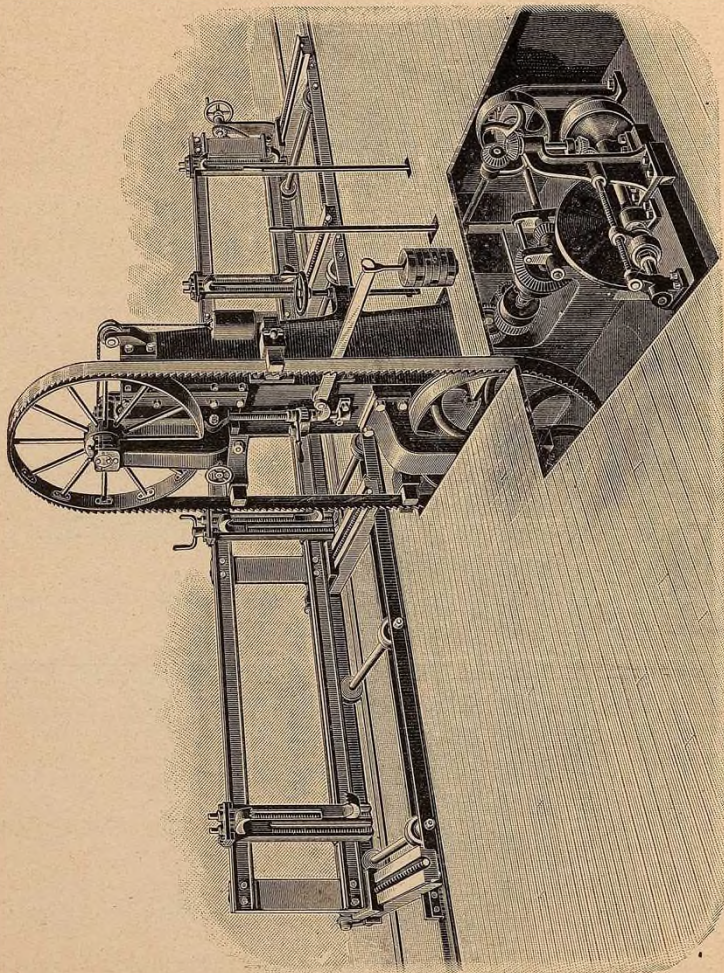
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B Q 1	MODÈLE B Q 2	MODÈLE B Q 3
Diamètre des poulies porte-lame	1 ^m 400	1 ^m 250	1 ^m 500
Longueur du développement des lames	8 ^m 600	9 ^m 680	11 ^m 800
Diamètre des grumes à scier	0 ^m 800	1 ^m	1 ^m 300
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0.500×0.125	0.500×0.150	0.600×0.150
Nombre de tours par minute de ces poulies	450	400	350
Force utile en chevaux-vapeur	6	8	10
Poids approximatif	4300 k.	5600 k.	7000 k.
PRIX	4000 f.	5000 f.	6500 f.
Prix de chaque mètre de chariot supplém.	250 fr.	300 fr.	350 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles B R 1, B R 2 et B R 3



SCIERIES A RUBAN A GRUMES

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles B R 1, B R 2 et B R 3

Ces puissantes Scieries à ruban, destinées au débit des grumes de grandes dimensions, comportent un bâti droit et un chariot diviseur à agrafes passant en dehors de la lame.

Elles sont construites avec la plus grande solidité et comportent tous les perfectionnements désirables. La poulie porte-lame du haut est en acier et celle du bas est en fonte ; elles sont parfaitement équilibrées et tournent dans des paliers à rotule munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée et de graisseurs automatiques à bagues. Les arbres sont en acier fondu et sont maintenus dans des bras-soutiens évitant le porte-à-faux. La tension élastique de la lame est obtenue à l'aide d'un levier tendeur automatique à double multiplication. Le guide-lame est équilibré par un contre-poids.

Le chariot diviseur se meut automatiquement à des vitesses variables que l'on peut modifier pendant le sciage sans arrêter la machine. Le retour se fait également automatiquement à une vitesse accélérée. Les démarrages se font progressivement et sans secousses au moyen d'un embrayage à friction breveté et les arrêts se font instantanément. Tous les engrenages du mouvement automatique, ainsi que la crémaillère du chariot, sont divisés et taillés mécaniquement pour assurer un roulement parfait.

Nous pouvons, sur demande, disposer ces Scieries avec, en plus du chariot diviseur, un petit chariot libre passant en dedans de la lame.

Nous fournissons avec la machine un dessin détaillé de la fosse et des fondations nécessaires à son établissement.

Ces Scieries sont livrées avec une lame et les clefs de service.

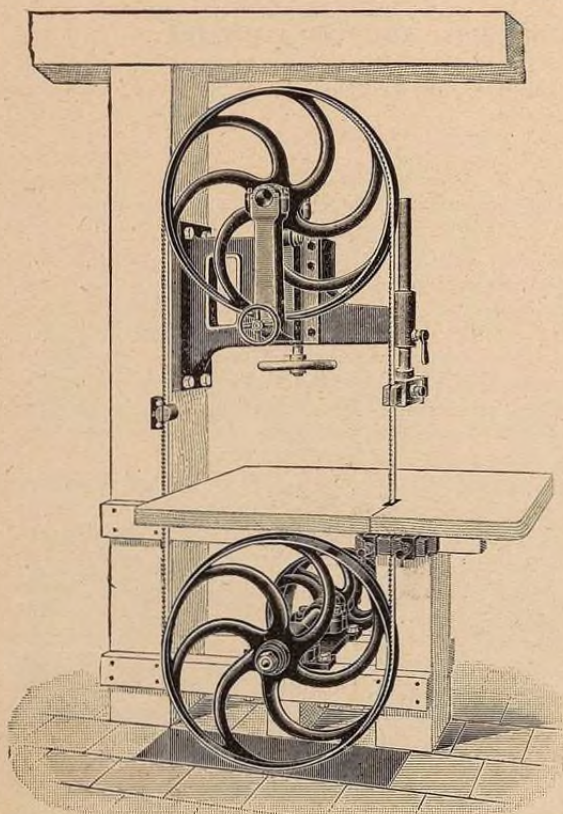
Les chariots livrés pour les prix indiqués ci-dessous ne comportent pas le petit chariot libre ; ils sont faits pour grumes de 3 mètres de longueur et comportent 3 griffes mobiles.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE B R 1	MODÈLE B R 2	MODÈLE B R 3
Diamètre des poulies porte-lame . . .	1 ^m 250	1 ^m 500	2 ^m
Longueur du développement des lames .	9 ^m	10 ^m 500	12 ^m 500
Diamètre des grumes à scier	1 ^m	1 ^m 300	1 ^m 500
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0.500×0.150	0.600×0.150	0.600×0.150
Nombre de tours par minute de ces poulies	400	350	300
Force utile en chevaux-vapeur	8	10	12
Poids approximatif.	5400 k.	6200 k.	10000 k.
PRIX	4600 f.	5500 f.	8000 f.
Prix de chaque mètre de chariot supplém.	250 fr.	300 fr.	350 fr.
Prix de chaque griffe supplémentaire .	140 fr.	160 fr.	180 fr.
Prix au mètre courant du chariot libre supplémentaire .	175 fr.	200 fr.	225 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES A RUBAN

MURALES



Modèles

BJ 1, BJ 2, BJ 3,
BJ 4 et BJ 5

Ces nouvelles Scieries à ruban murales sont construites sur le type de nos scieries à ruban B E.

Elles se composent de toutes les pièces métalliques représentées à la gravure ci-contre.

Nous ne fournissons pas les pièces de bois formant la charpente, ni la table, ni les boulons d'assemblage.

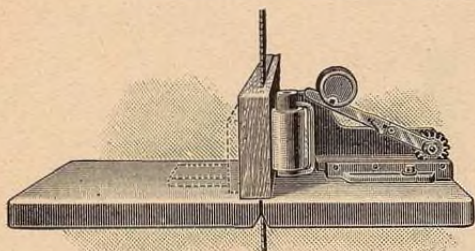
Ces machines sont livrées avec les clefs de service, mais sans lames, car les longueurs de celles-ci doivent être déterminées après le montage.

RENSEIGN. PRINCIP.	MODÈLE BJ 1	MODÈLE BJ 2	MODÈLE BJ 3	MODÈLE BJ 4	MODÈLE BJ 5
Diamètre des poulies porte-lame . . .	0 ^m 700	0 ^m 800	0 ^m 900	1 ^m	1 ^m 100
Diamètre et largr des poulies folle et fixe.	0.250×0.075	0.300×0.085	0.350×0.095	0.400×0.105	0.500×0.125
Nombre de tours par minute de ces poulies	500	475	450	425	400
Force utile en chevaux-vapeur . . .	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2
Poids approximatif .	300 k.	375 k.	450 k.	550 k.	700 k.
PRIX	400 fr.	475 fr.	525 fr.	600 fr.	750 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

ROULEAU PRESSEUR A CONTRE-POIDS

Modèle X A



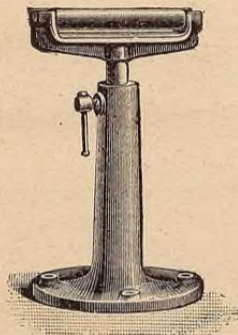
Cet appareil se place sur une table de scierie à ruban et sert à maintenir le bois à scier contre le guide. Un contre-poids agit automatiquement pour permettre au rouleau de s'éloigner ou de se rapprocher suivant les inégalités d'épaisseur du bois.

Il peut s'employer également sur une table de scierie circulaire.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE X A
Poids approximatif	45 k.
PRIX	75 fr.

SUPPORT A ROULEAU MOBILE

Modèle X S



Cet appareil est destiné à servir de prolongement aux tables de machines à travailler le bois et principalement aux tables de scieries à ruban et de scieries circulaires.

On place plusieurs de ces supports à l'avant et à l'arrière de la machine et ils rendent ainsi les plus grands services pour la manœuvre et le sciage des longues pièces de bois.

Pour régler convenablement la hauteur du rouleau, il suffit de desserrer une vis-de pression à manivelle.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE X S
Poids approximatif	80 k.
PRIX	70 fr.

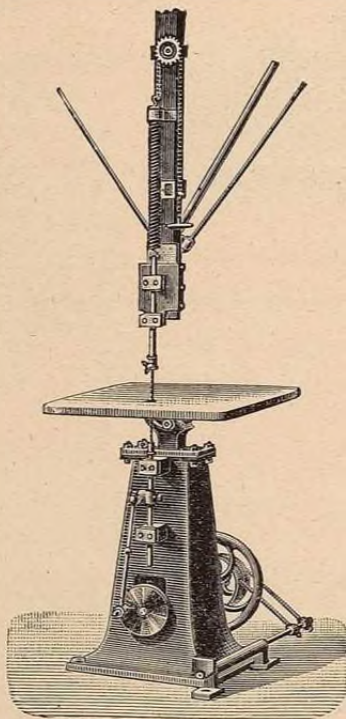
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE ALTERNATIVE

A DÉCOUPER, DITE SAUTEUSE

Au Moteur

Modèle A A



Cette Machine est livrée avec 12 lames, le débrayage, les clefs de service, et les fers et tirants nécessaires pour fixer la partie supérieure de la machine aux sommiers ou aux poutrelles du plafond. Elle est construite avec table inclinable.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE A A
Hauteur maximum du trait de scie	0m150
Dimensions de la table	0m700×0m700
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0m200×0m060
Nombre de tours par minute de ces poulies.	400
Force utile en chevaux-vapeur.	1/2
Poids approximatif	335 k.
PRIX	450 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MONTURES

DE SCIES CIRCULAIRES

Modèle C A



Ces Montures sont destinées à être placées sur bâtis en bois.

Le socle est fondu d'une seule pièce avec les paliers qui sont ainsi solidaires l'un de l'autre.

Les arbres sont en acier et tournent dans des coussinets en bronze phosphoreux à longue portée.

Les montures de scies circulaires C A sont livrées avec les clefs de service, mais sans lame. Voir les prix des lames à la page 128.

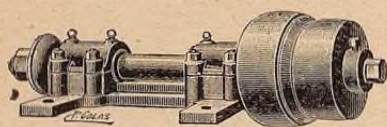
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C A 1	MODÈLE C A 2	MODÈLE C A 3	MODÈLE C A 4
Pour lames d'un diamètre de	0m500	0m750	1m	1m200
Longueur totale de l'arbre	0m750	0m875	1m030	1m055
Diamètre de l'arbre	35 m/m	40 m/m	45 m/m	50 m/m
Diam. du bout de l'arbre recev. la lame	35 m/m	35 m/m	50 m/m	50 m/m
Diamètre de la poulie fixe	0m140	0m200	0m250	0m300
Poids approximatif	35 k.	50 k.	70 k.	100 k.
PRIX	90 f.	115 f.	160 f.	185 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

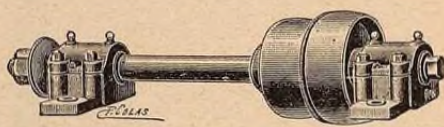
MONTURES

DE SCIES CIRCULAIRES

Modèles C B et C B A



C B



C B A

Les arbres sont en acier fondu. Ils tournent dans des coussinets en bronze phosphoreux à longue portée munis de nos graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile.

Dans le modèle C B, les paliers sont solidaires entre eux, et dans le modèle C B A, ils sont indépendants.

Ces montures sont livrées avec les clefs de service, mais sans lame. Voir les prix des lames à la page 128.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C B 1	MODÈLE C B 2	MODÈLE C B 3	MODÈLE C B 4
Pour lames d'un diamètre de	0m500	0m750	1m	1m200
Longueur totale de l'arbre	0m770	0m840	0m985	1m085
Diamètre de l'arbre	0m045	0m050	0m055	0m060
Diam. du bout de l'arbre recev. la lame	0m035	0m035	0m050	0m050
Diamètre de la poulie fixe	0m140	0m200	0m250	0m300
Poids approximatif	60 k.	70 k.	90 k.	130 k.
PRIX	130 f.	150 f.	185 f.	210 f.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C B A 1	MODÈLE C B A 2	MODÈLE C B A 3	MODÈLE C B A 4
Pour lames d'un diamètre de	0m500	0m750	1m	1m200
Longueur totale de l'arbre	0m910	0m980	1m125	1m235
Diamètre de l'arbre	0m045	0m050	0m055	0m060
Diam. du bout de l'arbre recev. la lame	0m035	0m035	0m050	0m050
Diamètre de la poulie fixe	0m140	0m200	0m250	0m300
Poids approximatif	50 k.	65 k.	85 k.	120 k.
PRIX	130 f.	150 f.	185 f.	210 f.

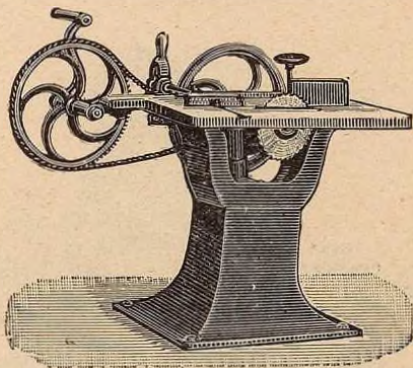
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE CIRCULAIRE

A AXE MOBILE

FONCTIONNANT A BRAS

Modèle C C



Cette Scierie est montée à axe mobile et peut faire les feuilures.

Elle peut être munie d'un appareil à percer, ainsi qu'elle est représentée au dessin ci-dessus. Elle est livrée avec son guide rectiligne d'épaisseur, ses clefs de service, une lame de 0^m350, et avec une mèche, si elle est disposée avec l'appareil à percer.

Enfin, elle peut être munie de poulies folle et fixe, pour marcher à bras et au moteur.

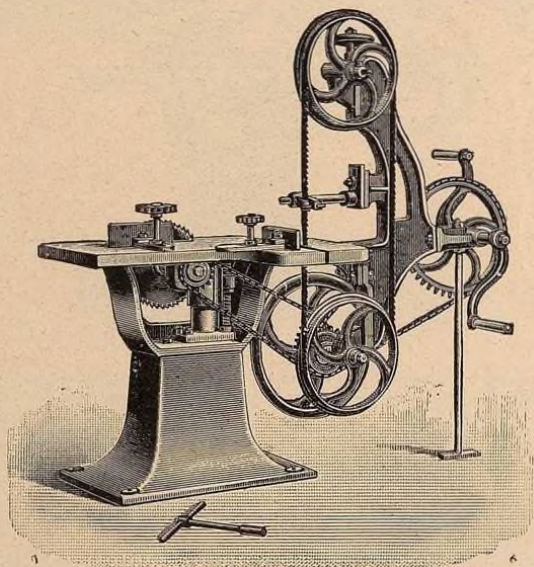
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C C
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 350
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 115
Dimensions de la table	0 ^m 960×0 ^m 490
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0 ^m 120×0 ^m 060
Nombre de tours par minute de ces poulies	1200
Force utile en chevaux-vapeur	1/2
Poids approximatif	350 k.
PRIX	375 fr.
Majoration pour les poulies folle et fixe	10 fr.
Majoration pour l'appareil à percer	38 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE CIRCULAIRE ET A RUBAN

FONCTIONNANT A BRAS

Modèle C C A



Cette machine est une combinaison de la Scierie à ruban B A 1, avec la Scierie circulaire C C, marchant à bras.

Elle est livrée avec deux guides rectilignes sur table, un pour la scie à ruban et un pour la scie circulaire, avec une lame de scie à ruban de 10 m/m de largeur, une lame circulaire de 0^m350 de diamètre et les clefs de service.

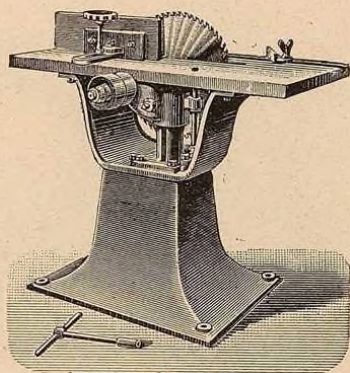
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C C A
Diamètre des poulies porte-lame	0 ^m 400
Longueur du développement des lames de scie à ruban .	3 ^m 280
Diamètre maximum des lames circulaires	0 ^m 350
Poids approximatif	500 k.
PRIX	525 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIÉRIES CIRCULAIRES

A AXE MOBILE

Modèles C D 1 et C D 2



Ces Sciéries sont montées à axe mobile, et peuvent faire les feuilures.

Les coussinets sont en bronze phosphoreux à graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile.

Elles sont livrées avec le guide rectiligne d'épaisseur, le guide d'onglet, les clefs de service et une lame de 0^m350 pour le modèle C D 1, et une lame de 0^m350 et une de 0^m500 pour le modèle C D 2.

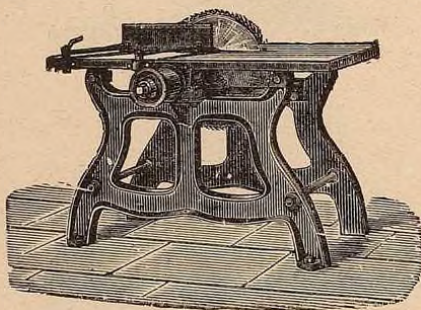
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C D 1	MODÈLE C D 2
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 350	0 ^m 500
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 115	0 ^m 180
Dimensions de la table	0 ^m 950×0 ^m 480	1 ^m 150×0 ^m 585
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe.	0 ^m 120×0 ^m 060	0 ^m 120×0 ^m 060
Nombre de tours par minute de ces poulies.	1200	1200
Force utile en chevaux-vapeur.	1/2	1
Poids approximatif	335 k.	385 k.
PRIX	350 fr.	430 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES CIRCULAIRES

A TABLE PIVOTANTE

Modèles C E 1 et C E 2



Ces Scieries sont à axe fixe. La table pivote sur une de ses extrémités, au moyen de charnières.

Les coussinets sont en bronze phosphoreux à graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile.

Elles sont livrées avec le guide rectiligne, les clefs de service, et une lame de 0^m500 pour le N° C E 1, et une de 0^m620 pour le N° C E 2.

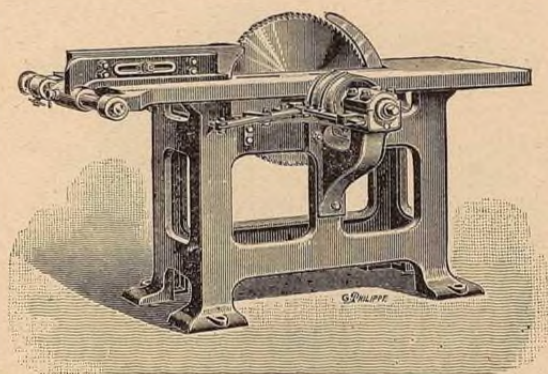
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C E 1	MODÈLE C E 2
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 500	0 ^m 620
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 170	0 ^m 230
Dimensions de la table	1 ^m 250×0 ^m 600	1 ^m 250×0 ^m 600
Diamètre et largeur de la poulie fixe.	0 ^m 140×0 ^m 070	0 ^m 140×0 ^m 070
Nombre de tours par minute des poulies folle et fixe	1000	1000
Force utile en chevaux-vapeur.	1	1 1/2
Poids approximatif	350 k.	380 k.
PRIX	400 fr.	440 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES CIRCULAIRES

A AXE FIXE

Modèles C L 1 et C L 2



Le bâti est fondu d'une seule pièce. L'arbre est en acier, les paliers sont munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée et de graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile.

La poulie folle tourne sur un fourreau indépendant de l'arbre, pour éviter la mise en marche de la scie, si elle venait à gripper.

Ces Scieries sont livrées avec le guide d'épaisseur, le couteau fendeur, le débrayage, les clefs de service et une lame de 350 m/m pour C L 1 et une lame de 500 m/m pour C L 2.

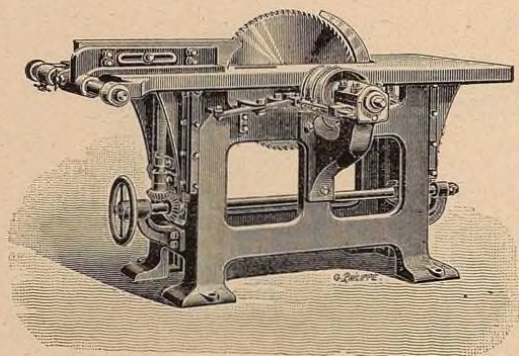
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C L 1	MODÈLE C L 2
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 350	0 ^m 500
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 100	0 ^m 180
Dimensions de la table	1 ^m 400×0 ^m 570	1 ^m 300×0 ^m 600
Diamètre et largeur de la poulie fixe	0 ^m 150×0 ^m 060	0 ^m 180×0 ^m 070
Nombre de tours par minute de cette poulie.	1800	1500
Force utile en chevaux-vapeur.	1 1/2	2
Poids approximatif	425 k.	450 k.
PRIX	525 fr.	600 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES CIRCULAIRES

A TABLE MOBILE

Modèles C L A 1 et C L A 2



Le bâti est fondu d'une seule pièce. L'arbre est en acier. Les paliers sont munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée, et de graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile.

La table est mobile en hauteur pour permettre de ne faire dépasser la lame que de la quantité désirée.

La poulie folle tourne sur un fourreau indépendant de l'arbre, pour éviter la mise en marche de la scie, si elle venait à gripper.

Ces Scieries sont livrées avec le guide d'épaisseur, le couteau fendeur, le débrayage, les clefs de service et une lame de 350 m/m pour C L A 1 et une lame de 500 m/m pour C L A 2.

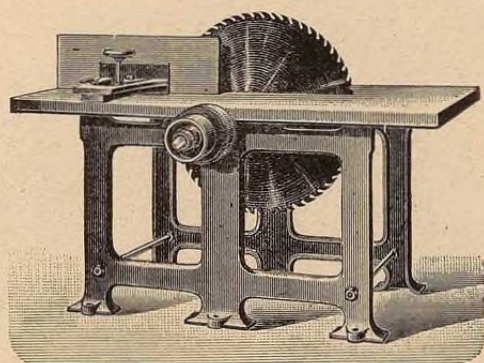
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C L A 1	MODÈLE C L A 2
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 350	0 ^m 500
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 100	0 ^m 180
Dimensions de la table	1 ^m 100×0 ^m 570	1 ^m 300×0 ^m 600
Diamètre et largeur de la poulie fixe.	0 ^m 150×0 ^m 060	0 ^m 180×0 ^m 070
Nombre de tours par minute de cette poulie.	1800	1500
Force utile en chevaux-vapeur.	1 1/2	2
Poids approximatif	585 k.	615 k.
PRIX	725 fr.	800 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES CIRCULAIRES

A AXE FIXE

Modèles C F 1, C F 2 et C F 3



Ces Scieries sont à axe fixe. Les coussinets sont en bronze phosphoreux à graisseurs automatiques par bagues et réservoirs d'huile.

Elles sont livrées avec leur guide rectiligne, une lame de 0^m620 pour le N° C F 1, une lame de 0^m750 pour le N° C F 2, une lame de 0^m900 pour le N° C F 3, et les clefs de service.

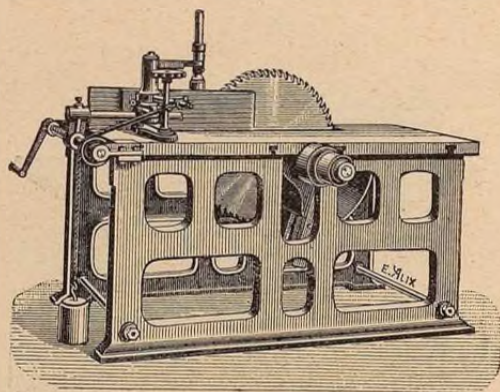
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C F 1	MODÈLE C F 2	MODÈLE C F 3
Diamètre maximum de la lame.	0 ^m 620	0 ^m 750	0 ^m 900
Hauteur maximum du trait de scie.	0 ^m 230	0 ^m 295	0 ^m 370
Dimensions de la table	1.400×0.700	1.500×0.800	1.600×0.900
Diamètre et largeur de la poulie fixe	0.160×0.085	0.200×0.100	0.250×0.120
Nombre de tours par minute des poulies folle et fixe	1050	900	750
Force utile en chevaux-vapeur	1	2	3
Poids approximatif	400 k.	450 k.	500 k.
PRIX	485 f.	540 f.	660 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE CIRCULAIRE

A AXE MOBILE

Modèle C G



Cette scierie est montée à axe mobile pour produire les feuilures.

Elle est munie d'un appareil presseur à rouleau et contre-poids appuyant le bois à scier contre le guide, comme le représente la gravure ci-dessus.

Les paliers sont munis de coussinets en bronze à longue portée, et à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

Elle est livrée avec son guide rectiligne à rouleau presseur, une lame de 0^m700 de diamètre, et les clefs de service.

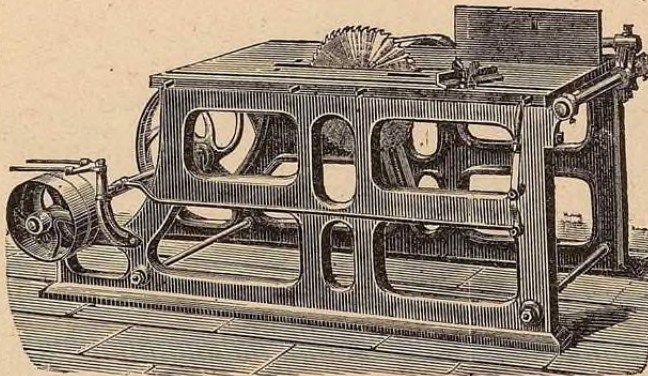
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C G
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 700
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 270
Dimensions de la table	1 ^m 470×0 ^m 740
Diamètre et largeur de la poulie fixe	0 ^m 160×0 ^m 085
Nombre de tours par minute des poulies folle et fixe . .	1000
Force utile en chevaux-vapeur.	3
Poids approximatif	630 k.
PRIX	850 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE CIRCULAIRE

A AXE MOBILE ET AVEC TRANSMISSION

Modèle C G A



Cette Scierie est montée à axe mobile comme le modèle C G, mais elle porte sur le bâti une transmission secondaire et un débrayage.

Les paliers sont munis de coussinets en bronze à longue portée, et à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

Elle est livrée avec une lame de 0^m700, le guide rectiligne inclinable, la transmission secondaire sur le bâti, la courroie, le débrayage et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C G A
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 700
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 270
Dimensions de la table.	1 ^m 470×0 ^m 740
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire.	0 ^m 250×0 ^m 100
Nombre de tours par minute de ces poulies	350
Force utile en chevaux-vapeur	3
Poids approximatif	680 k.
PRIX	900 fr.

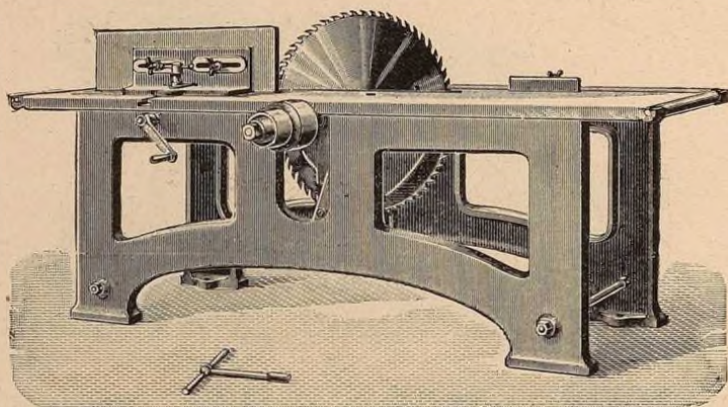
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE CIRCULAIRE

A AXE MOBILE

A LONGUE TABLE

Modèle C I



Cette Scierie est disposée à axe mobile comme le modèle C G, mais elle possède une table beaucoup plus longue qui facilite les grands débits.

Les paliers sont munis de coussinets en bronze à longue portée et à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

Elle est livrée avec une lame de 0^m700, un guide rectiligne et les clefs de service.

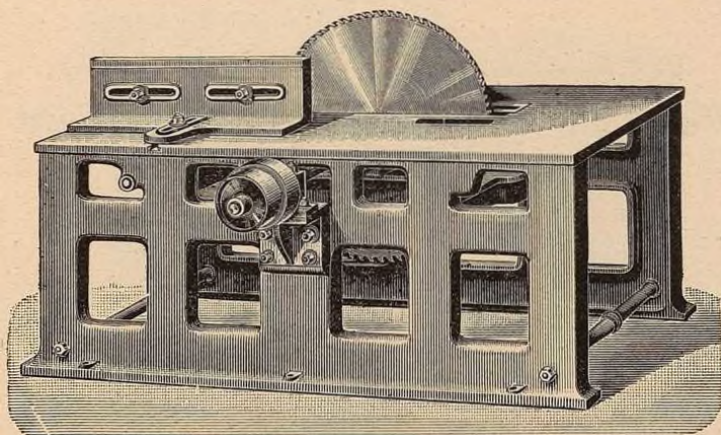
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C I
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 700
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 270
Dimensions de la table	2 ^m 200×0 ^m 735
Diamètre et largeur de la poulie fixe	0 ^m 160×0 ^m 085
Nombre de tours par minute des poulies folle et fixe. .	1000
Force utile en chevaux-vapeur.	3
Poids approximatif	875 k.
PRIX	975 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES CIRCULAIRES

A AXE FIXE

Modèles C J 1 et C J 2



Ces Scieries circulaires à axe fixe sont très robustes et très faciles à installer ; elles sont munies d'un guide d'épaisseur réglable par vis et manivelle ; une règle graduée indique les épaisseurs de sciage.

Les paliers sont munis de coussinets en bronze à longue portée, et à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

Elles sont livrées avec leur guide, une lame de 1^m050 pour le modèle C J 1, une lame de 1^m200 pour le modèle C J 2 et les clefs de service.

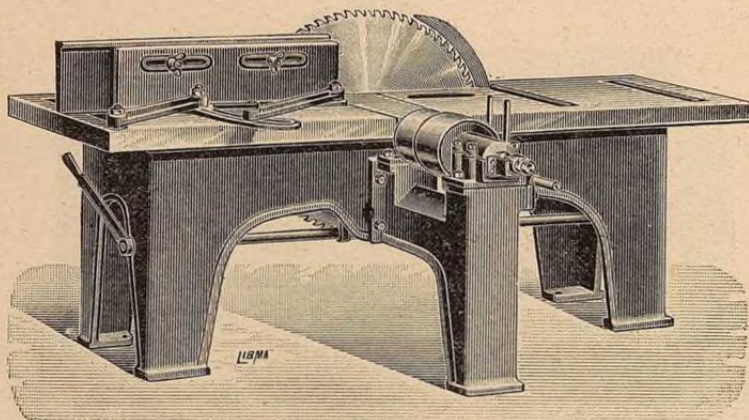
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C J 1	MODÈLE C J 2
Diamètre maximum de la lame	1 ^m 050	1 ^m 200
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 410	0 ^m 500
Dimensions de la table	2 ^m ×0 ^m 850	2 ^m 400×0 ^m 850
Diamètre et largeur de la poulie fixe	0 ^m 250×0 ^m 110	0 ^m 250×0 ^m 110
Nombre de tours par minute des poulies folle et fixe	500	450
Force utile en chevaux-vapeur	4	5
Poids approximatif	1200 k.	1600 k.
PRIX	1300 fr.	1800 fr.

*Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis
des feuilles détachées de chacune de nos machines.*

SCIERIE CIRCULAIRE

A AXE FIXE

Modèle C O



Le bâti est fondu d'une seule pièce.

L'arbre est en acier. Les paliers sont munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

La poulie folle tourne sur un fourreau indépendant de l'arbre, pour éviter la mise en marche, si elle venait à gripper.

Ces Scieries circulaires sont livrées avec le guide d'épaisseur, le couteau fendeur, le débrayage, une lame de 0^m600 et les clefs de service.

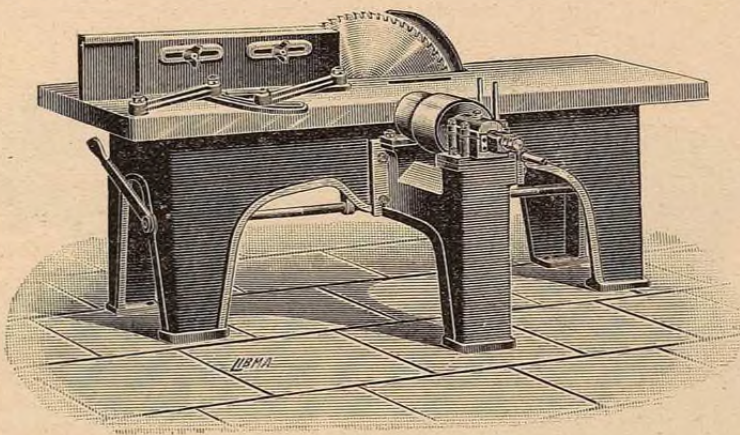
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C O
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 600
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 210
Dimensions de la table	2 ^m ×0 ^m 800
Diamètre et largeur de la poulie fixe	0 ^m 200×0 ^m 090
Nombre de tours par minute de cette poulie	1200
Force utile en chevaux-vapeur	3
Poids approximatif	700 k.
PRIX	800 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES CIRCULAIRES

A AXE FIXE

Modèles C N 1 et C N 2



Le bâti est fondu d'une seule pièce. L'arbre est en acier. Les paliers sont munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée et de graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile.

La poulie folle tourne sur un fourreau indépendant de l'arbre, pour éviter la mise en marche de la scie si elle venait à gripper.

Ces Scieries sont livrées avec le guide d'épaisseur, le couteau fendeur, le débrayage, les clefs de service, et une lame de 0^m600 pour C N 1 et une lame de 0^m800 pour C N 2.

Ces Scieries se font avec chariot. Prix et dessins sur demande.

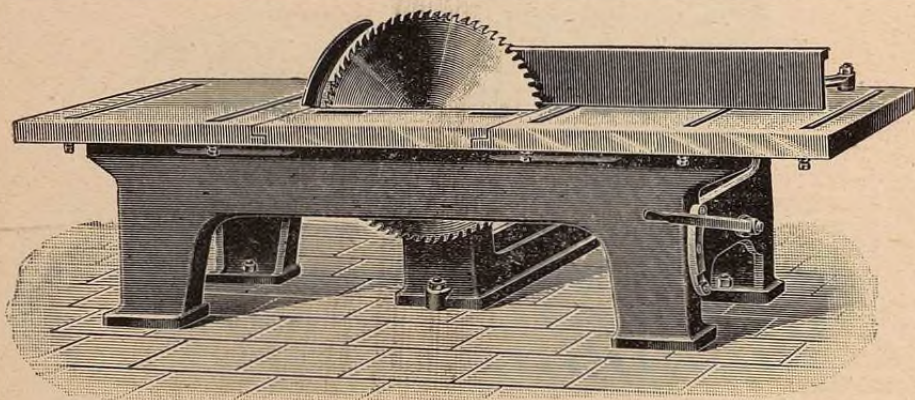
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C N 1	MODÈLE C N 2
Diamètre maximum de la lame	0 ^m 600	0 ^m 800
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 210	0 ^m 310
Dimensions de la table	2 ^m ×0 ^m 080	2 ^m 500×0 ^m 850
Diamètre et largeur de la poulie fixe.	0 ^m 200×0 ^m 090	0 ^m 220×0 ^m 100
Nombre de tours par minute de cette poulie.	1200	1000
Force utile en chevaux-vapeur.	3	4
Poids approximatif	950 k.	1100 k.
PRIX	975 fr.	1285 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIES CIRCULAIRES

A AXE FIXE

Modèles C N 3 et C N 4



L'arbre est en acier. Les paliers sont munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée et de graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile.

La poulie folle tourne sur un fourreau indépendant de l'arbre, pour éviter la mise en marche de la scie si elle venait à gripper.

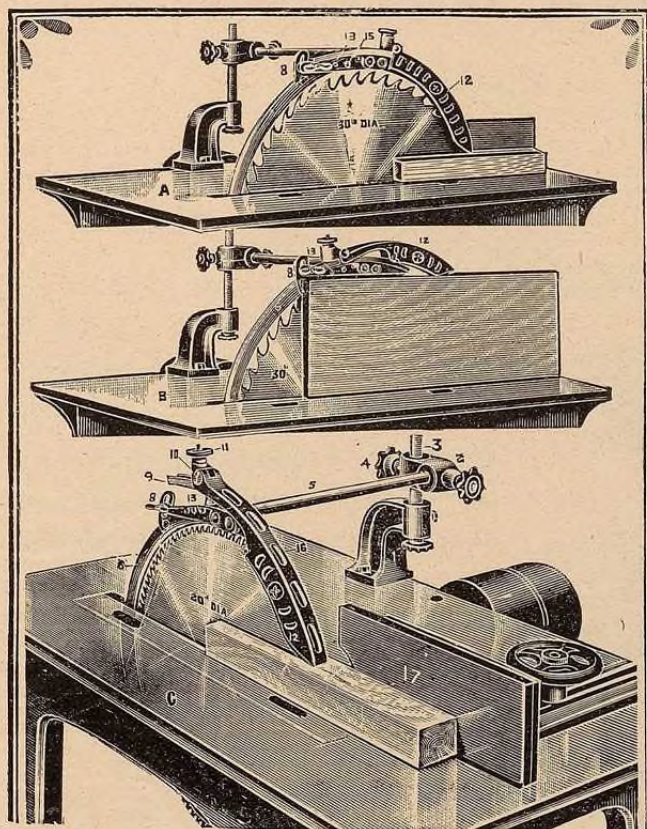
Ces machines sont livrées avec le guide d'épaisseur, le couteau fendeur, le débrayage, les clefs de service, une lame de 1^m pour C N 3 et de 1^m200 pour C N 4.

Ces Scieries se font avec chariot. Prix et dessins sur demande.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE C N 3	MODÈLE C N 4
Diamètre maximum de la lame	1 ^m	1 ^m 200
Hauteur maximum du trait de scie	0 ^m 400	0 ^m 500
Dimensions de la table	3 ^m ×0 ^m 900	3 ^m 500×1 ^m
Diamètre et largeur de la poulie fixe.	0 ^m 250×0 ^m 100	0 ^m 300×0 ^m 110
Nombre de tours par minute de cette poulie.	800	600
Force utile en chevaux-vapeur.	5	6
Poids approximatif	1500 k.	1800 k.
PRIX	1775 fr.	1900 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

APPAREILS PROTECTEURS DE SCIES CIRCULAIRES



Modèles X C

Ces appareils se composent d'un *Capuchon à charnière* garantissant le devant de la lame, et réglable suivant les différentes épaisseurs à scier ou les différentes lames à employer; et en outre d'un *Couteau fendeur* garantissant le dos de la lame.

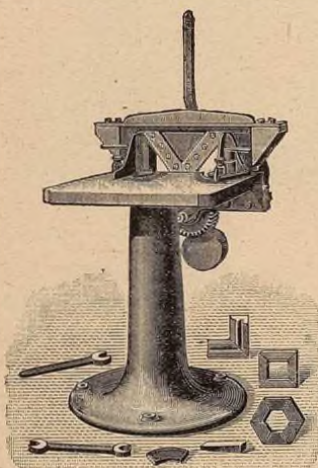
Ces appareils se font en 7 dimensions.

DÉSIGNATION DES MODÈLES	DIAMÈTRE MAXIMUM DES LAMES	PRIX
X C 1	0 ^m 350	180 fr.
X C 2	0 ^m 500	215 fr.
X C 3	0 ^m 650	260 fr.
X C 4	0 ^m 750	275 fr.
X C 5	0 ^m 900	300 fr.
X C 6	1 ^m 050	320 fr.
X C 7	1 ^m 200	350 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A TRANCHER ET A DRESSER

Modèle V A



Cette machine permet de trancher et dresser les bois en bout; elle fait les coupes d'équerre et à toutes les pentes.

La machine est à cet effet munie de deux guides pivotants, pour permettre de faire très exactement les coupes de pentes diverses, et la table porte des graduations indiquant les angles de coupe.

La machine est livrée avec un jeu de deux couteaux, les deux guides pivotants et les clefs de service.

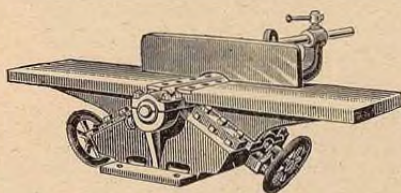
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE V A
Capacités de la Machine. — Les dimensions de largeur des pièces à travailler varient suivant leurs épaisseurs. La machine peut recevoir des bois ayant 330 m/m de largeur sur 30 m/m épaisseur, et des bois ayant 200 m/m de largeur sur 150 m/m hauteur.	
Dimensions de la table	0m750×0m430
Poids approximatif	230 k.
PRIX	450 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

PETITE MACHINE A DÉGAUCHIR

ET A MOULURER

Modèle D Z



Cette petite machine doit être montée sur un banc en bois.

Elle est disposée pour dégauchir et en même temps pour faire de la moulure.

Les coussinets sont en bronze phosphoreux.

Elle est livrée avec le guide réglable et inclinable, avec une paire de lames et les clefs de service.

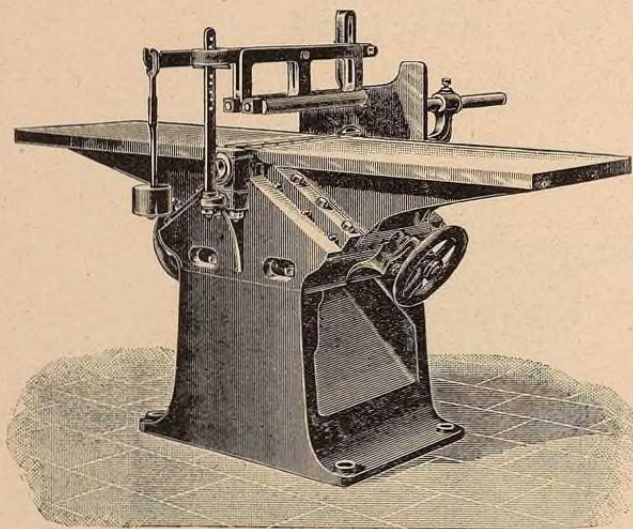
Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE D Z
Largeur à raboter	0 ^m 250
Longueur de la table.	1 ^m 400
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outils	0 ^m 100×0 ^m 100
Nombre de tours par minute de cette poulie	3000
Force utile en chevaux-vapeur.	1
Poids approximatif	250 k.
PRIX	375 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A DÉGAUCHIR

Modèles D A 1, D A 2 et D A 3



L'arbre est en acier; il tourne dans des coussinets en bronzephosphoreux à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

Ces machines sont livrées avec le guide réglable et inclinable jusqu'à 45 degrés, avec une paire de lames et les clefs de service.

Nous pouvons, moyennant une légère augmentation de prix, les livrer

avec l'appareil presseur à cylindres représenté à la gravure ci-contre.

Nous pouvons aussi, moyennant plus-value, disposer ces machines pour faire de la moulure à plat. Elles deviennent alors les **Dégauchisseuses-Moulurières** D A Z 1, D A Z 2 et D A Z 3.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

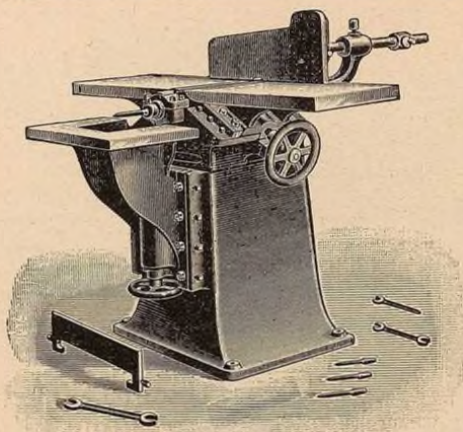
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE D A 1	MODÈLE D A 2	MODÈLE D A 3
Largeur à raboter	0m315	0m450	0m600
Longueur de la table	1m600	2m	2m400
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0.100×0.100	0.120×0.110	0.120×0.110
Nombre de tours par minute de cette poulie	3000	3000	3000
Force utile en chevaux-vapeur	1	1 1/2	1 1/2
Poids approximatif.	425 k.	550 k.	900 k.
PRIX	485 fr.	635 fr.	925 fr.
Prix de l'appareil presseur à cylindres. .	70 fr.	80 fr.	90 fr.
Major. pour Dégauchisseuses-Moulurières	115 fr.	140 fr.	200 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A DÉGAUCHIR

AVEC APPAREIL A PERCER

Modèles D B 1 et D B 2



Ces machines sont construites sur le type des Dégauchisseuses D A.

Elles sont livrées avec le guide de la table à dégauchir, celui de la table à percer, avec un jeu de fers à dégauchir, une mèche et les clefs de service.

Elles peuvent, comme les machines D A, être disposées en **Dégauchisseuses-Moulurières**, moyennant plus-value.

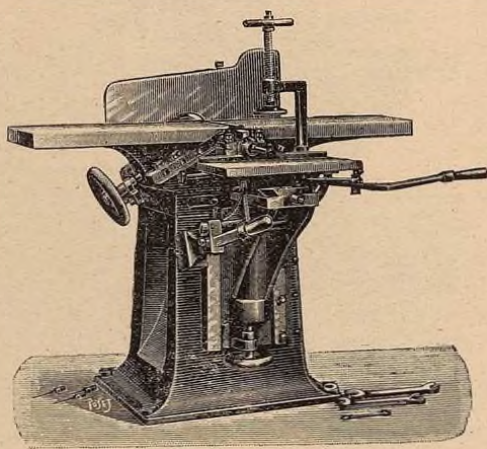
Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE D B 1	MODÈLE D B 2
Largeur à raboter	0m315	0m450
Longueur de la table à dégauchir.	1m600	2m
Dimensions de la table à percer	0m400×0m300	0m400×0m300
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0m100×0m100	0m120×0m110
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3000	3000
Force utile en chevaux-vapeur.	1	1 1/2
Poids approximatif	420 k.	545 k.
PRIX	560 fr.	710 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A DÉGAUCHIR ET A MORTAISER

Modèles D C 1 et D C 2



Ces machines sont construites sur le type des Dégauchisseuses D A. Elles sont livrées avec une paire de lames à raboter, le guide de la dégauchisseuse, une mèche et les clefs de service.

Elles peuvent, comme les machines D A, être disposées, moyennant plus-value, en **Dégauchisseuses-Moulurières**.

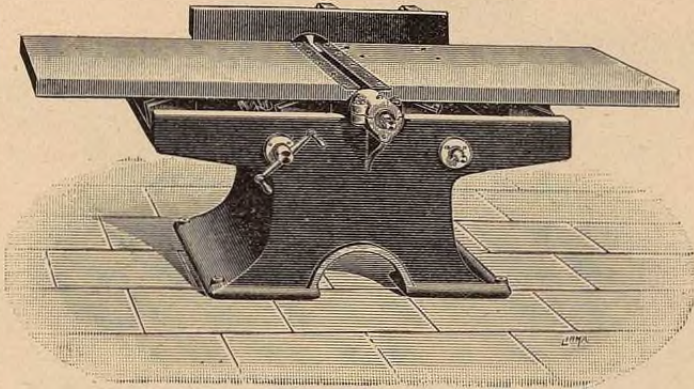
Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE D C 1	MODÈLE D C 2
Largeur à raboter	0m315	0m450
Longueur de la table.	1m600	2m
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0m100×0m100	0m120×0m110
Nombre de tours par minute de cette poulie	3000	3000
Force utile en chevaux-vapeur.	1	1 1/2
Poids approximatif	525 k.	700 k.
PRIX	650 fr.	800 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A DÉGAUCHIR

Modèles D F 3 et D F 4



Le bâti est fondu d'une seule pièce.

Les coussinets sont en bronze phosphoreux à longue portée à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

La poulie motrice n'est pas en porte-à-faux.

Ces machines sont livrées avec une paire de lames, le guide et les clefs de service.

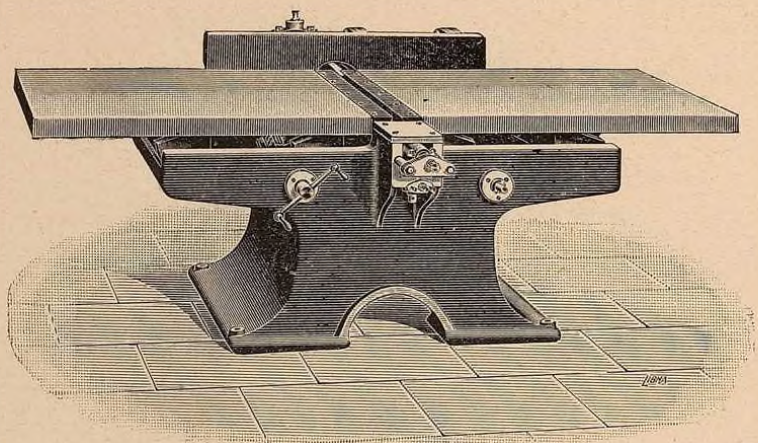
Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE D F 3	MODÈLE D F 4
Largeur à raboter	0 ^m 315	0 ^m 400
Longueur de la table	2 ^m 300	2 ^m 500
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0 ^m 100×0 ^m 100	0 ^m 120×0 ^m 100
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3500	3500
Force utile en chevaux-vapeur	1	1
Poids approximatif	550 k.	615 k.
PRIX	700 fr.	850 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A DÉGAUCHIR

Modèles D G 5, D G 6, D G 7 et D G 8



Le bâti est fondu d'une seule pièce.

Les coussinets sont en bronze phosphoreux à longue portée à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

La poulie motrice n'est pas en porte-à-faux.

Ces machines sont livrées avec une paire de lames, le guide et les clefs de service.

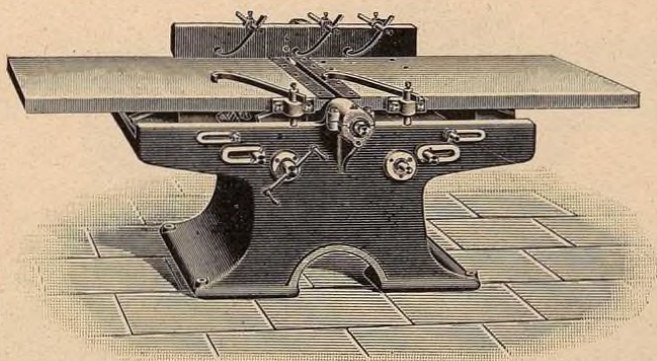
Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE D G 5	MODÈLE D G 6	MODÈLE D G 7	MODÈLE D G 8
Largeur à raboter.	0m500	0m600	0m700	0m800
Longueur de la table.	2m500	2m500	2m500	2m500
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0.130×0.105	0.140×0.110	0.150×0.120	0.150×0.120
Nombre de tours par minute de cette poulie	3400	3400	3400	3400
Force utile en chevaux-vapeur.	1 1/2	1 1/2	2	2
Poids approximatif	1100 k.	1225 k.	1350 k.	1500 k.
PRIX	1050 f.	1200 f.	1350 f.	1500 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A DÉGAUCHIR ET A MOULURER

Modèles D F A 3 et D F A 4



Le bâti est fondu d'une seule pièce.

Les coussinets sont en bronze phosphoreux à longue portée, munis de graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile.

La poulie motrice n'est pas en porte-à-faux.

Ces machines sont livrées avec une paire de lames, le guide, les ressorts presseurs et les clefs de service.

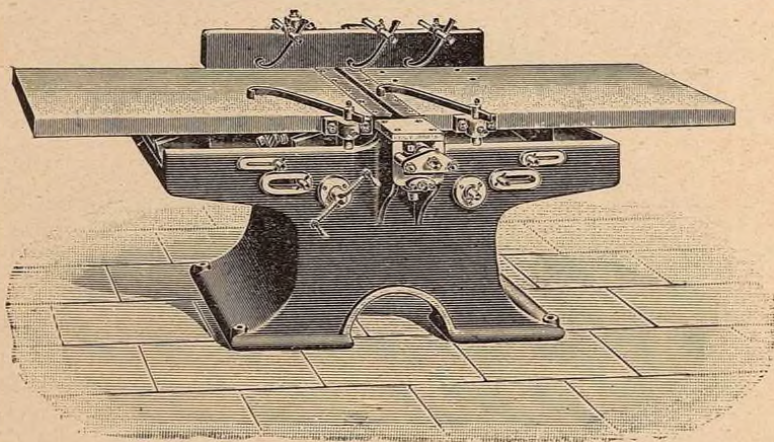
Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE D F A 3	MODÈLE D F A 4
Largeur à raboter et à moulurer	0 ^m 315	0 ^m 400
Longueur de la table	2 ^m 300	2 ^m 500
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0 ^m 100×0 ^m 100	0 ^m 120×0 ^m 100
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3500	3500
Force utile en chevaux-vapeur	1	1
Poids approximatif	850 k.	1000 k.
PRIX	825 fr.	975 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A DÉGAUCHIR ET A MOULURER

Modèles D G A 5, D G A 6, D G A 7 et D G A 8



Le bâti est fondu d'une seule pièce.

Les coussinets sont en bronze phosphoreux à longue portée à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

La poulie motrice n'est pas en porte-à-faux.

Ces machines sont livrées avec une paire de lames, le guide, les ressorts presseurs et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

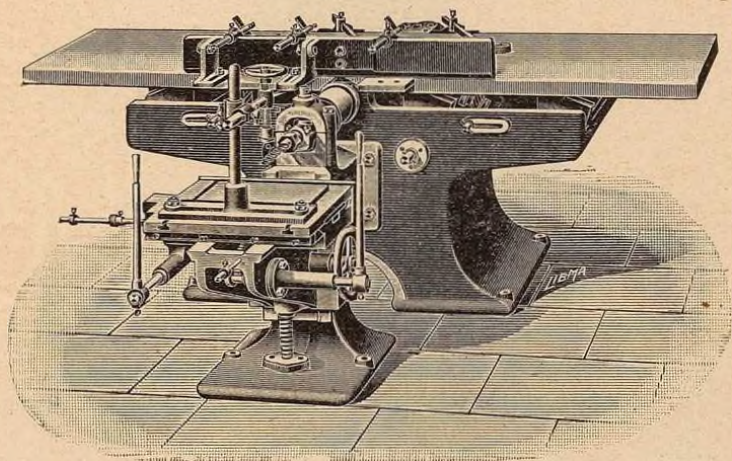
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE D G A 5	MODÈLE D G A 6	MODÈLE D G A 7	MODÈLE D G A 8
Largeur à raboter	0 ^m 500	0 ^m 600	0 ^m 700	0 ^m 800
Longueur de la table	2 ^m 500	2 ^m 500	2 ^m 500	2 ^m 500
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outils.	0.130×0.105	0.140×0.110	0.150×0.120	0.150×0.120
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3400	3400	3400	3400
Force utile en chevaux-vapeur.	1 1/2	1 1/2	2	2
Poids approximatif	1150 k.	1275 k.	1400 k.	1550 k.
PRIX	1250 f.	1400 f.	1550 f.	1700 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A DÉGAUCHIR

A MOULURER ET A MORTAISER

Modèles D M 3, D M 4 et D M 5



Ces machines sont construites sur le type D G A et elles comportent un appareil à mortaiser du type M G.

Elles sont livrées avec une paire de lames à dégauchir, le guide de la dégauchisseuse, les ressorts presseurs en acier, une mèche, la presse à vis avec guide-équerre et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

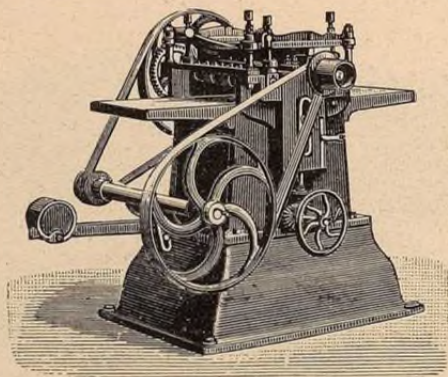
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE D M 3	MODÈLE D M 4	MODÈLE D M 5
Largeur à raboter	0 ^m 315	0 ^m 400	0 ^m 500
Longueur de la table	2 ^m 300	2 ^m 500	2 ^m 500
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0.100×0.100	0.120×0.100	0.130×0.105
Nombre de tours par minute de cette poulie	3500	3500	3400
Force utile en chevaux-vapeur	1	1	1 1/2
Poids approximatif	1150 k.	1300 k.	1450 k.
PRIX	1300 f.	1450 f.	1725 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A RABOTER

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles R A 1 et R A 2



Ces Raboteries portent des coussinets en métal anti-friction.

L'arbre porte-outil monte et descend, suivant les différentes épaisseurs à raboter ; une règle graduée indique ses diverses positions.

L'avancement automatique est transmis par un mécanisme placé sur la machine et les courroies sont soumises à l'action d'un tendeur ou d'un contre-poids, qui assurent une tension uniforme dans toutes les positions. Elles sont livrées avec une paire de lames, les courroies de l'avancement et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

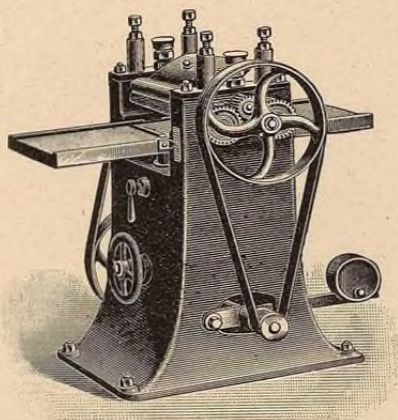
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R A 1	MODÈLE R A 2
Largeur à raboter.	0 ^m 315	0 ^m 360
Hauteur à raboter	0 ^m 120	0 ^m 150
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0 ^m 100×0 ^m 100	0 ^m 100×0 ^m 100
Nombre de tours par minute de cette poulie	3000	3000
Force utile en chevaux-vapeur.	1 1/2	2
Poids approximatif	350 k.	600 k.
PRIX	600 fr.	825 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A RABOTER

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles R B 1 et R B 2



Ces Raboteries sont munies de coussinets en bronze phosphoreux à graissage automatique par bagues.

L'arbre porte-outil est fixe et la table est mobile ; elle porte une règle graduée indiquant les différentes épaisseurs de rabotage.

Les courroies de l'avancement automatique sont soumises à l'action d'un contre-poids, qui assure une tension uniforme dans toutes les positions.

Les tables sont munies de cylindres réglables pour faciliter l'entraînement du bois.

Ces machines sont livrées avec une paire de lames, les courroies de l'avancement automatique et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

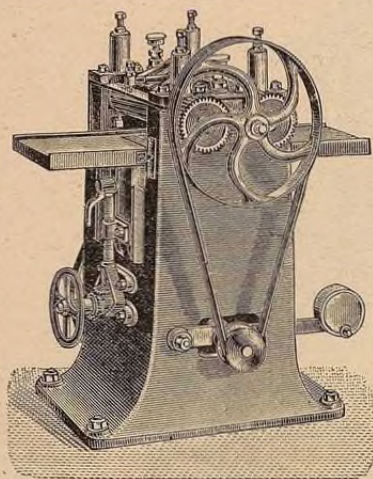
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R B 1	MODÈLE R B 2
Largeur à raboter	0 ^m 250	0 ^m 315
Hauteur à raboter	0 ^m 150	0 ^m 150
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0 ^m 100×0 ^m 083	0 ^m 100×0 ^m 083
Nombre de tours par minute de cette poulie	3000	3000
Force utile en chevaux-vapeur.	2	2
Poids approximatif	450 k.	550 k.
PRIX	650 fr.	750 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A RABOTER

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles R C 1 et R C 2



Ces Raboteries sont munies de coussinets en bronze phosphoreux à graissage automatique par bagues.

L'arbre porte-outil est fixe, et la table est mobile et porte une règle graduée indiquant les différentes épaisseurs de rabotage.

Les courroies de l'avancement automatique sont soumises à l'action d'un contrepoids qui assure une tension uniforme dans toutes les positions.

Les tables sont munies de cylindres réglables pour faciliter l'entraînement du bois.

Elles sont livrées avec une paire de lames, les courroies de l'avancement automatique, et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

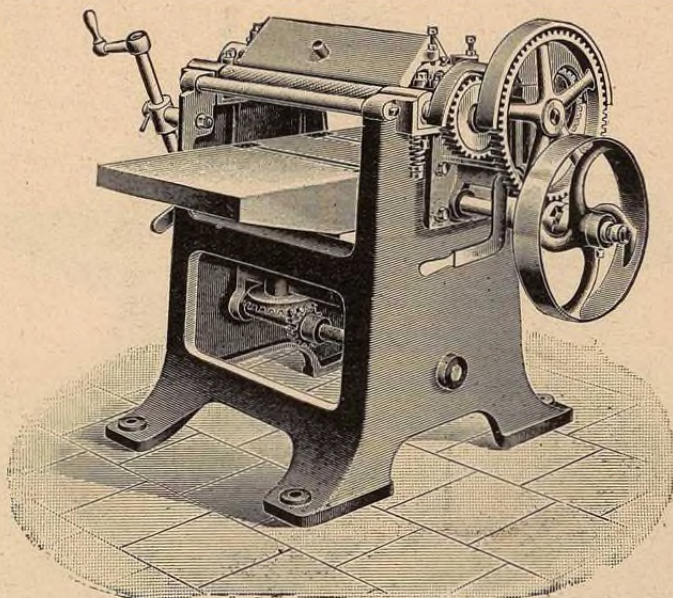
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R C 1	MODÈLE R C 2
Largeur à raboter.	0 ^m 360	0 ^m 400
Hauteur à raboter	0 ^m 200	0 ^m 200
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0 ^m 100×0 ^m 085	0 ^m 120×0 ^m 090
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3000	3000
Force utile en chevaux-vapeur	3	3
Poids approximatif	625 k.	800 k.
PRIX	900 fr.	1000 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A RABOTER

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles R L 3, R L 4, R L 5 et R L 6



Le bâti est fondu d'une seule pièce. L'arbre porte-outil est en acier et équilibré. Il tourne dans des paliers à longue portée munis de coussinets en bronze phosphoreux et de graisseurs automatiques à bagues et réservoirs d'huile.

Les engrenages du mouvement d'avancement automatique sont divisés et taillés mécaniquement. Ce mouvement peut être arrêté instantanément.

Ces machines sont livrées avec une paire de lames, la poulie du renvoi de mouvement, et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

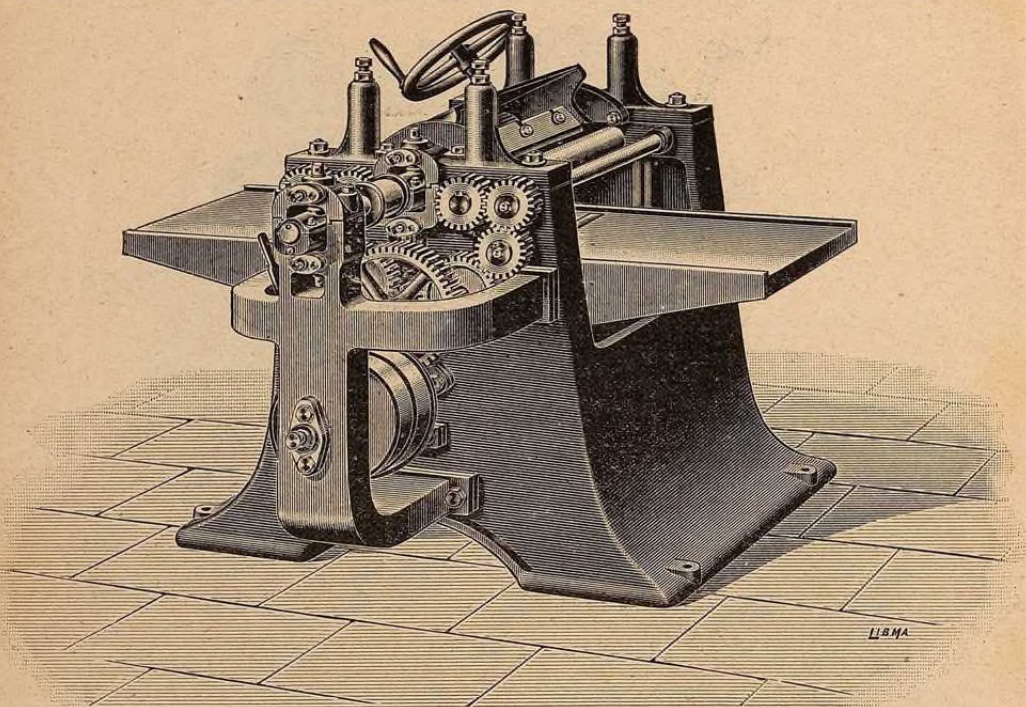
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R L 3	MODÈLE R L 4	MODÈLE R L 5	MODÈLE R L 6
Largeur à raboter	0 ^m 315	0 ^m 400	0 ^m 500	0 ^m 600
Hauteur à raboter	0 ^m 150	0 ^m 150	0 ^m 150	0 ^m 150
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outils. . . .	0.100×0.090	0.100×0.090	0.125×0.090	0.125×0.090
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3500	3500	3500	3500
Force utile en chevaux-vapeur. .	2	2 1/2	3	3 1/2
Poids approximatif	425 k.	480 k.	550 k.	600 k.
PRIX	750 fr.	800 fr.	900 fr.	1000 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A RABOTER

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles R F 4, R F 5 et R F 6



Ces machines à raboter sont construites très solidement et comportent tous les perfectionnements désirables : paliers munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée à graissage automatique à bagues, engrenages divisés et taillés mécaniquement, commandés par un embrayage à friction breveté, couvre-engrenages, etc.

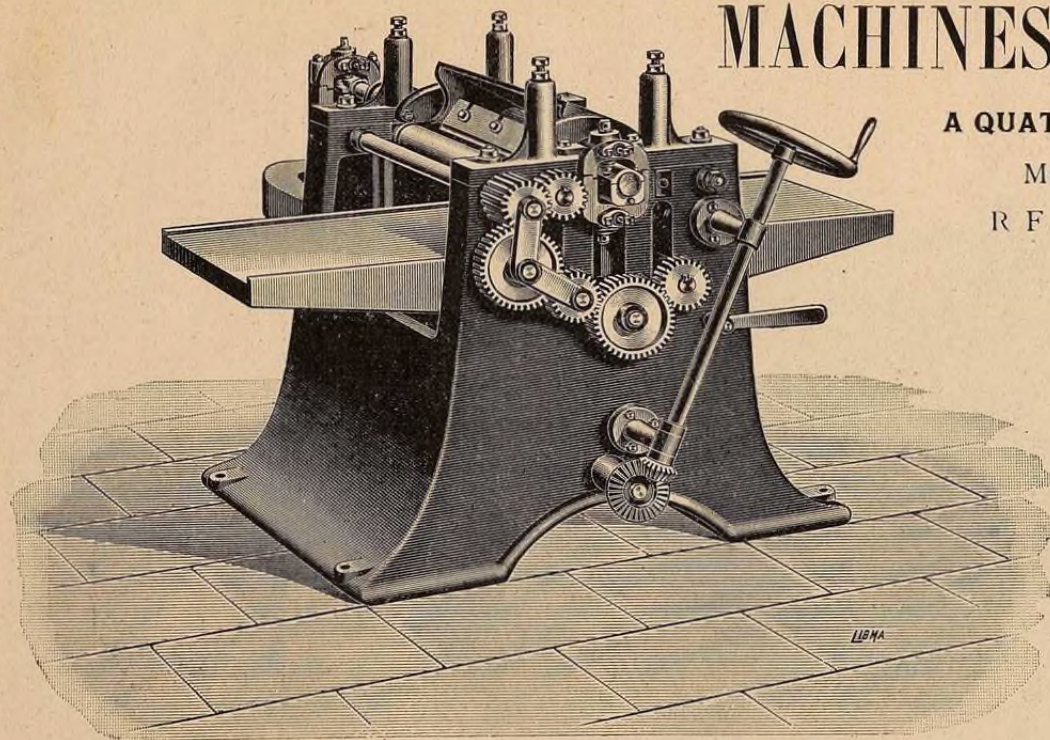
Elles sont livrées avec une paire de lames, le cône du renvoi de mouvement et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R F 4	MODÈLE R F 5	MODÈLE R F 6
Largeur à raboter	0 ^m 400	0 ^m 500	0 ^m 600
Hauteur à raboter	0 ^m 200	0 ^m 250	0 ^m 250
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil . . .	0.120×0.100	0.130×0.105	0.140×0.110
Nombre de tours par minute de cette poulie	3500	3400	3400
Force utile en chevaux-vapeur	2 1/2	3	3 1/2
Poids approximatif	875 k.	1100 k.	1200 k.
PRIX	1200 f.	1400 f.	1600 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratuits des feuilles détachées de chacune de nos machines.



MACHINES A RABOTER

A QUATRE CYLINDRES ACTIONNÉS

Modèles R F A 4, R F A 5,
R F A 6, R F A 7 et R F A 8

Ces puissantes Machines à raboter comportent tous les perfectionnements désirables.

L'avancement automatique est obtenu par quatre cylindres actionnés.

Les Raboteries R F A sont livrées avec une paire de lames, le cône du renvoi de mouvement et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

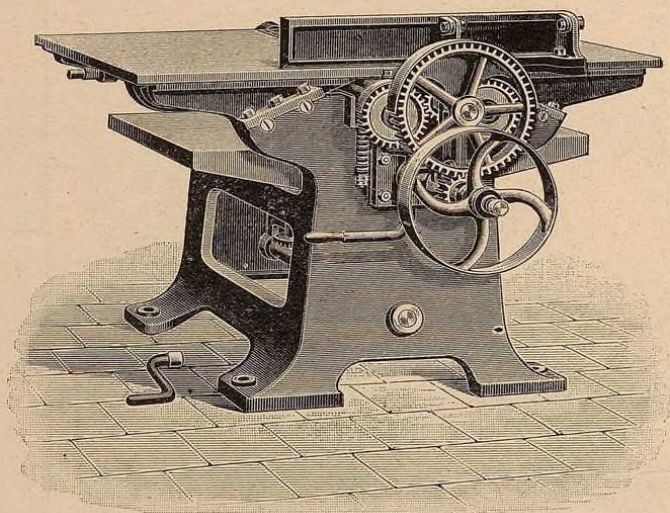
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX

	MODÈLE R F A 4	MODÈLE R F A 5	MODÈLE R F A 6	MODÈLE R F A 7	MODÈLE R F A 8
Largeur et hauteur à raboter	0.400×0.200	0.500×0.250	0.600×0.250	0.700×0.250	0.800×0.250
Poids approximatif	1250 k.	1475 k.	1675 k.	1875 k.	2000 k.
PRIX	1400 f.	1600 f.	1800 f.	2000 f.	2200 f.

MACHINES

A RABOTER & DÉGAUCHIR

Modèles R L O 3, R L O 4, R L O 5 et R L O 6



Ces machines à raboter et dégauchir sont construites sur le type des machines à raboter R L et en comportent tous les perfectionnements.

Les tables à dégauchir possèdent chacune deux mouvements indépendants. Elles portent un guide réglable et inclinable jusqu'à 45°.

Nous fournissons avec ces machines une paire de lames, la poulie du renvoi de mouvement, et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

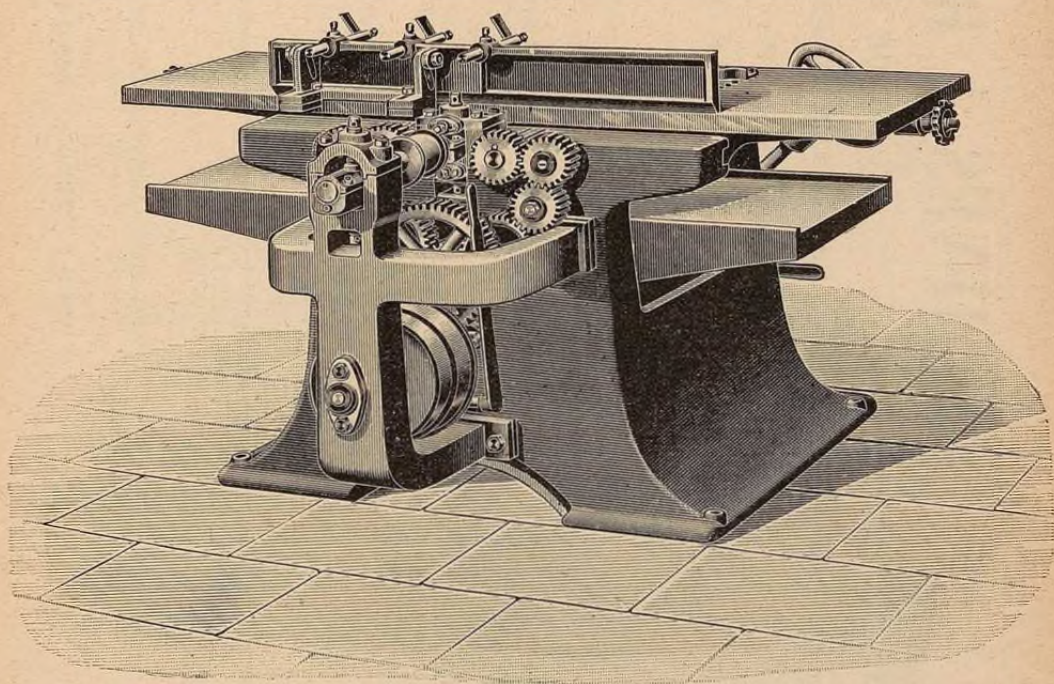
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R L O 3	MODÈLE R L O 4	MODÈLE R L O 5	MODÈLE R L O 6
Largeur à raboter.	0m315	0m400	0m500	0m600
Hauteur à raboter.	0m150	0m150	0m150	0m150
Largeur à dégauchir.	0m315	0m400	0m500	0m600
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0.100×0.090	0.100×0.090	0.125×0.090	0.125×0.090
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3500	3500	3500	3500
Force utile en chevaux-vapeur.	2	2 1/2	3	3 1/2
Poids approximatif	700 k.	725 k.	750 k.	865 k.
PRIX.	1000 f.	1050 f.	1150 f.	1250 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A RABOTER

DÉGAUCHIR ET MOULURER

Modèles R O 4, R O 5 et R O 6



Ces machines sont livrées avec une paire de lames, le cône de renvoi commandant le mouvement d'avancement et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R O 4	MODÈLE R O 5	MODÈLE R O 6
Largeur et hauteur à raboter	0.400×0.200	0.500×0.250	0.600×0.250
Largeur à dégauchir	0 ^m 400	0 ^m 500	0 ^m 600
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0.120×0.100	0.130×0.105	0.140×0.110
Nombre de tours par minute de cette poulie	3500	3400	3400
Force utile en chevaux-vapeur	2 1/2	3	3 1/2
Poids approximatif	1100 k.	1400 k.	1700 k.
PRIX	1800 f.	2000 f.	2250 f.

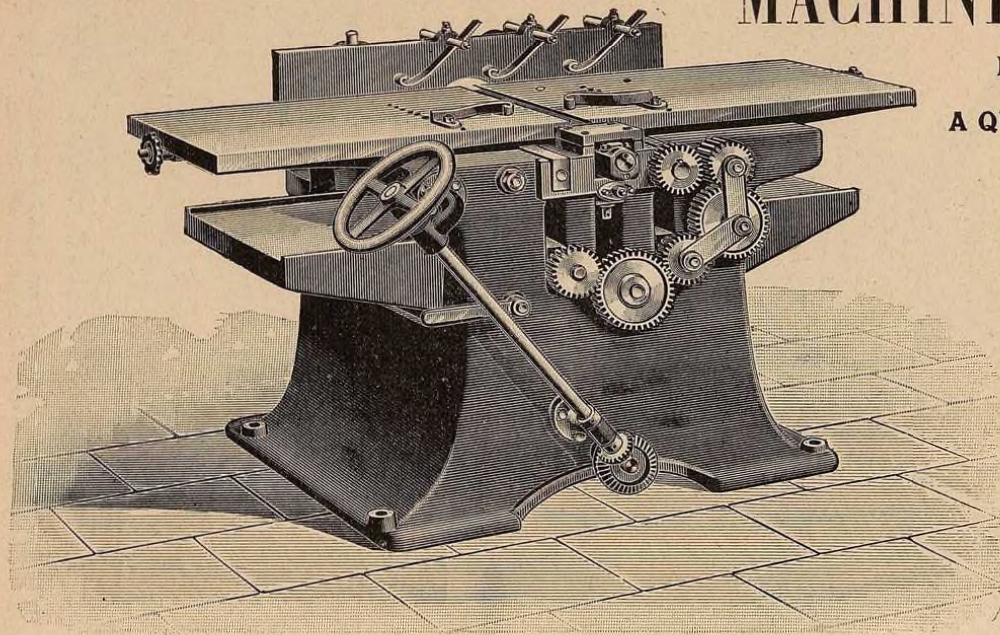
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A RABOTER

DÉGAUCHIR ET MOULURER

A QUATRE CYLINDRES ACTIONNÉS

Modèles RO A 4, RO A 5,
RO A 6, RO A 7, RO A 8



Ces nouvelles Machines comportent tous les perfectionnements désirables.

L'avancement du bois est obtenu par quatre cylindres actionnés.

Elles sont livrées avec une paire de lames, le cône de renvoi du mouvement d'avancement et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX

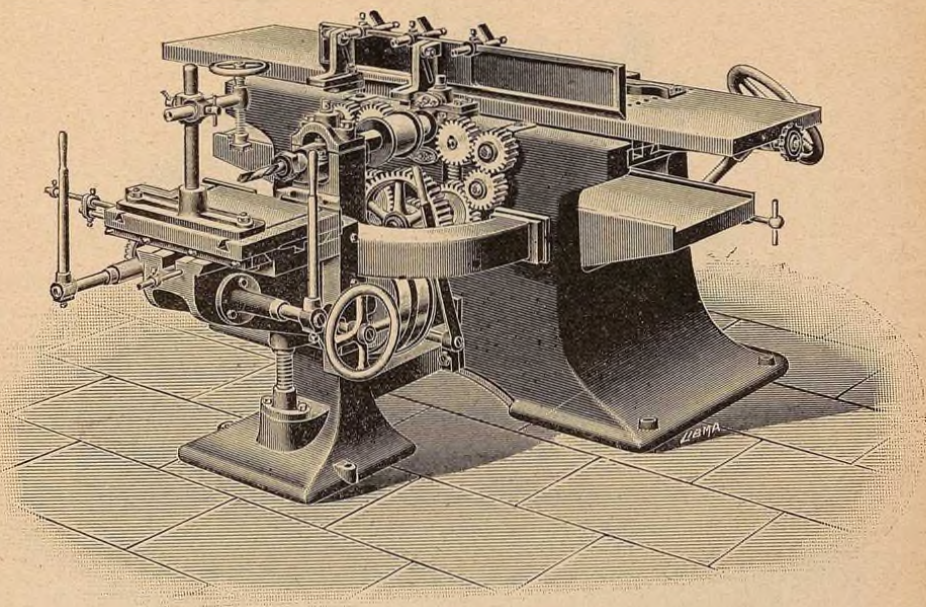
	MODÈLE RO A 4	MODÈLE RO A 5	MODÈLE RO A 6	MODÈLE RO A 7	MODÈLE RO A 8
Largeur et hauteur à raboter	0.400×0.200	0.500×0.250	0.600×0.250	0.700×0.250	0.800×0.250
Largeur à dégauchir.	0 ^m 400	0 ^m 500	0 ^m 600	0 ^m 700	0 ^m 800
Poids approximatif	1500 k.	1750 k.	2100 k.	2350 k.	2500 k.
PRIX	2000 f.	2200 f.	2450 f.	2700 f.	3000 f.

MACHINES A RABOTER, DÉGAUCHIR, MOULURER ET MORTAISER

DITES

MENUISIERS UNIVERSELS

Modèles R F B 4 et R F B 5



Ces machines sont livrées avec une paire de lames, une mèche, le cône de renvoi de mouvement et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

Demander la feuille spéciale indiquant les divers emplois de ces machines.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R F B 4	MODÈLE R F B 5
Largeur à raboter et à dégauchir	0 ^m 400	0 ^m 500
Hauteur à raboter	0 ^m 200	0 ^m 250
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0 ^m 120×0 ^m 100	0 ^m 130×0 ^m 105
Nombre de tours par minute de cette poulie	3500	3400
Force utile en chevaux-vapeur.	3	4
Poids approximatif	1650 k.	2000 k.
PRIX	2100 fr.	2300 fr.

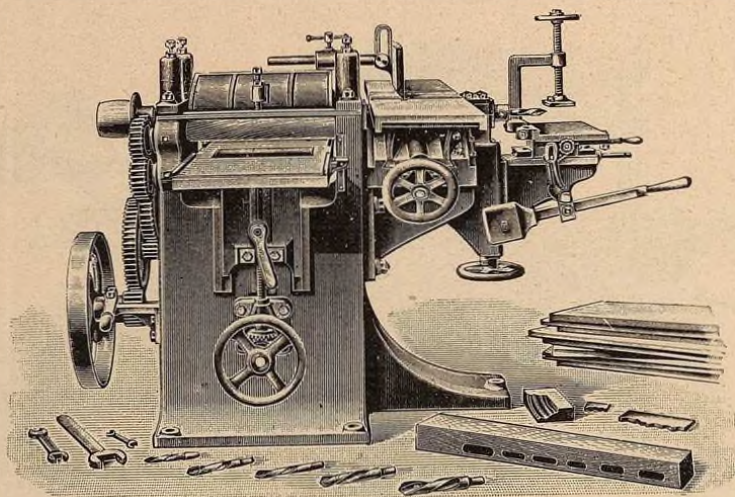
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A RABOTER, DÉGAUCHIR, MOULURER, PERCER ET MORTAISER

DITE

MENUISIER UNIVERSEL

Modèle R M 1



Cette Machine se compose d'une raboterie à avancement automatique, mettant les bois d'épaisseur ; d'une dégauchisseuse-moulurière ; et d'une machine à percer et mortaiser.

Les coussinets sont en bronze phosphoreux à graissage automatique par bagues ; les engrenages de l'avancement automatique sont divisés et taillés mécaniquement.

Elle est livrée avec une paire de lames à raboter, une paire de lames à dégauchir, une mèche, la poulie de renvoi commandant le mouvement d'avancement et les clefs de service.

Elle peut être livrée sans l'appareil à percer et mortaiser.

Nous conseillons de prendre, pour actionner cette machine, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R M 1
Largeur à raboter	0 ^m 360
Hauteur à raboter	0 ^m 150
Largeur à dégauchir	0 ^m 250
Force utile en chevaux-vapeur.	2
Poids approximatif	900 k.
PRIX	1625 fr.
Prix de la machine sans l'appareil à percer et mortaiser.	1450 fr.

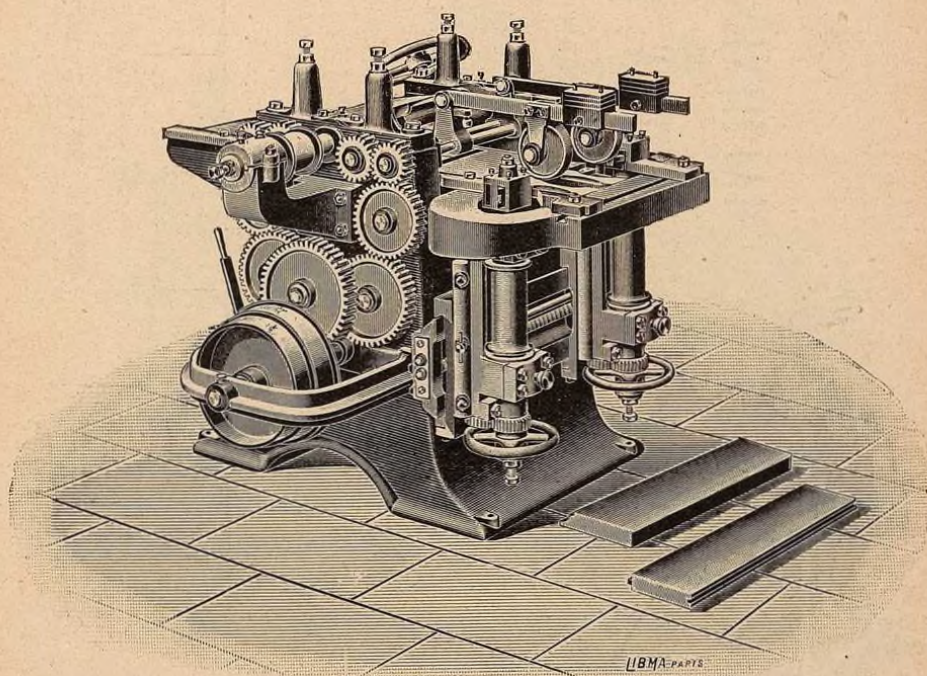
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A RABOTER

ET A BOUVETER

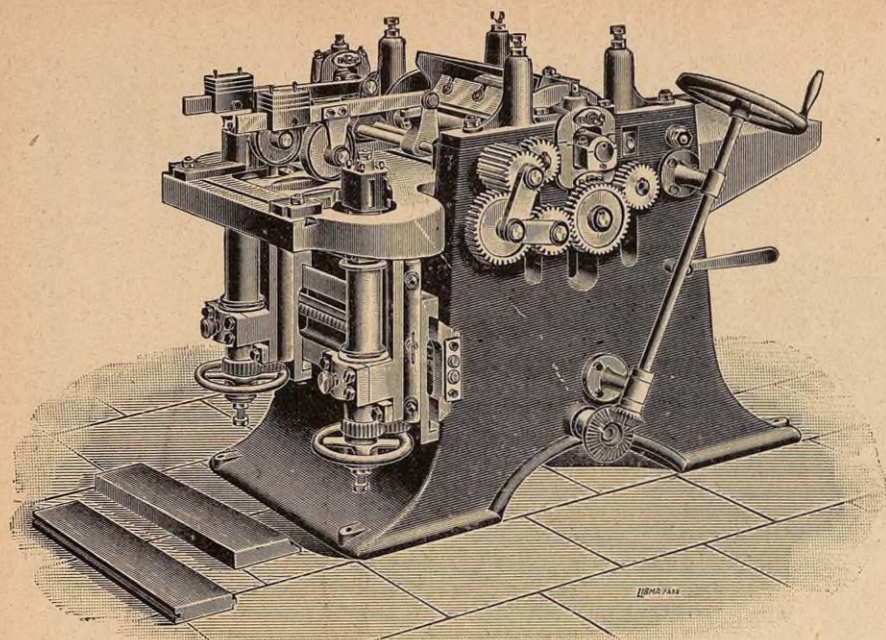
TRAVAILLANT SUR TROIS FACES

Modèle R S 3



RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE R S 3
Largeur à raboter et à bouveter	0 ^m 315
Hauteur à raboter avec le porte-outil horizontal	0 ^m 150
Hauteur à raboter avec les porte-outils verticaux	0 ^m 100
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0 ^m 100×0 ^m 100
Nombre de tours par minute de cette poulie	3500
Force utile en chevaux-vapeur.	4
Poids approximatif	1150 k.
PRIX	1950 fr.
Prix de la transmission secondaire spéciale.	265 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.



GRANDES MACHINES A RABOTER ET A BOUVETER

TRAVAILLANT SUR TROIS FACES
A QUATRE CYLINDRES ACTIONNÉS

Modèles R S A 4, R S A 5,
R S A 6, R S A 7 et R S A 8

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX

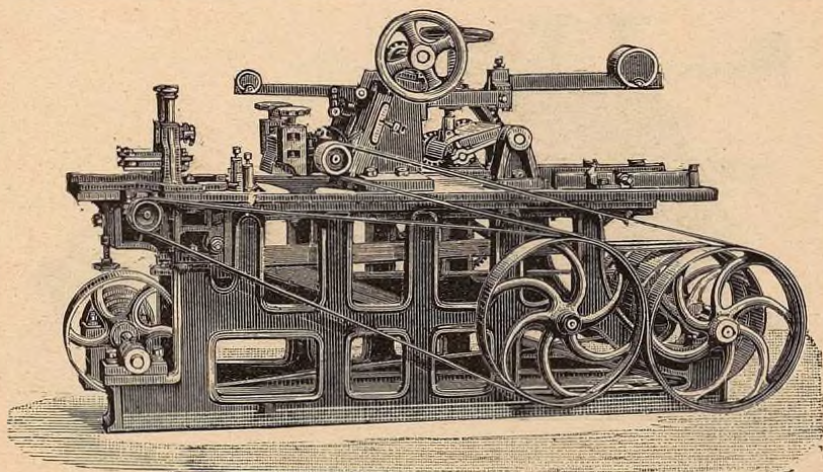
Largeur et hauteur à raboter
Poids approximatif
PRIX
Prix de la transmission secondaire spéciale

MODÈLE R S A 4	MODÈLE R S A 5	MODÈLE R S A 6	MODÈLE R S A 7	MODÈLE R S A 8
0.400×0.200 1500 k.	0.500×0.250 1750 k.	0.600×0.250 2100 k.	0.700×0.250 2350 k.	0.800×0.250 2500 k.
2225 f. 300 fr.	2475 f. 300 fr.	2675 f. 325 fr.	2875 f. 325 fr.	3100 f. 350 fr.

MACHINE A RABOTER

ET A FAIRE LE PARQUET, RABOTANT SUR 4 FACES

Modèle P A



Cette Machine est spécialement disposée pour faire les parquets, elle rabote sur les 4 faces, l'avancement du bois se fait automatiquement.

Elle est livrée toute complète, avec sa transmission secondaire, fixée sur le bâti, les courroies de commande, une paire de lames au porte-outil supérieur, une paire de lames au porte-outil inférieur, un jeu de fers à bouveter et les clefs de service.

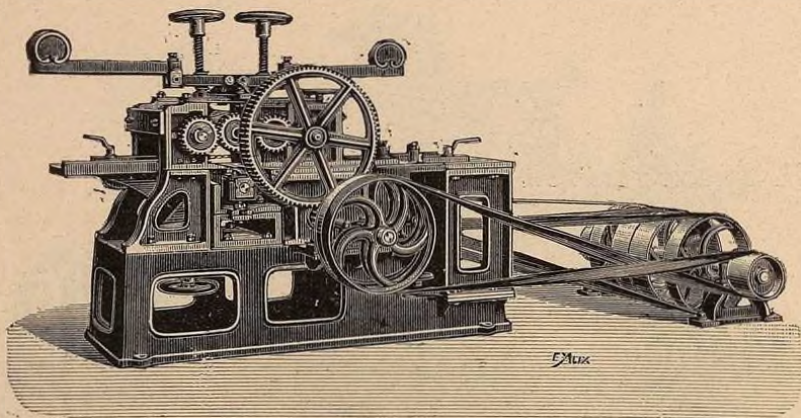
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE P A
Largeur à raboter	0m235
Hauteur à raboter	0m120
Diam. des poulies folle et fixe de la transmission second.	0m350
Nombre de tours par minute de ces poulies.	500
Force utile en chevaux-vapeur.	4
Poids approximatif	1700 k.
PRIX	2830 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A RABOTER

SUR TROIS FACES, RABOTANT EN DESSOUS

Modèle P B



Cette Machine est spécialement construite pour raboter en dessous, et faire les rainures et les languettes.

Elle est livrée avec une paire de lames pour le porte-outil horizontal, un jeu de fers à bouter, et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE P B
Largeur à raboter	0 ^m 320
Hauteur à raboter	0 ^m 400
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire	0 ^m 250×0 ^m 120
Nombre de tours par minute de ces poulies.	600
Force utile en chevaux-vapeur.	4
Poids approximatif	2000 k.
PRIX	2580 fr.
Prix de la transmission secondaire spéciale.	245 fr.

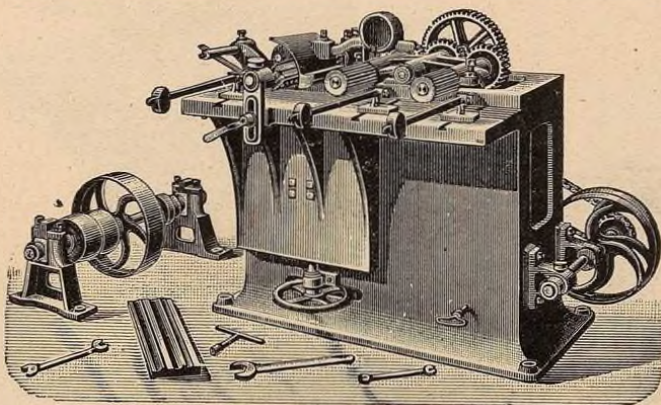
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A MOULURER

ET A RABOTER

TRAVAILLANT A PLAT SUR UNE FACE

Modèle P C 1



Cette Machine est disposée pour produire les moulures de toutes formes et de tous profils sur une seule face à plat.

Elle peut également raboter et mettre d'épaisseur.

Elle est livrée avec une paire de lames droites non profilées, et les clefs de service.

Tous les engrenages de l'avancement automatique sont divisés et taillés mécaniquement.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE P C 1
Largeur des bois à travailler	0 ^m 180
Hauteur des bois à travailler	0 ^m 100
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire.	0 ^m 250×0 ^m 100
Nombre de tours par minute de ces poulies	730
Force utile en chevaux-vapeur	3
Poids approximatif	1250 k.
PRIX	1785 fr.
Prix de la transmission secondaire spéciale.	185 fr.

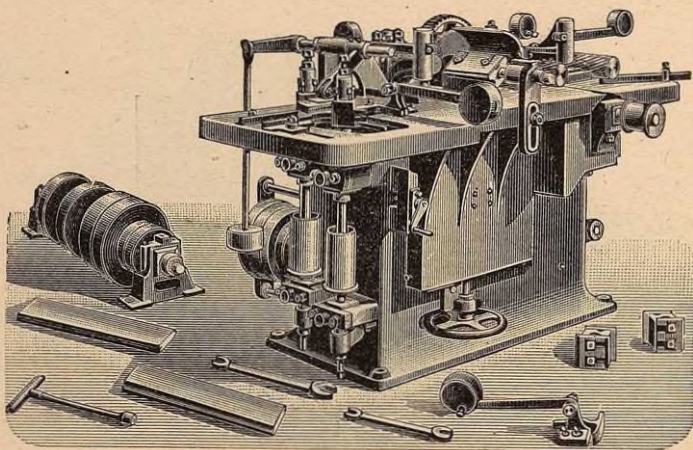
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A MOULURER

ET A RABOTER

TRAVAILLANT SUR 3 OU 4 FACES

Modèle P C 2



Cette Machine est généralement construite pour travailler sur les 4 faces à la fois, mais elle peut également être disposée pour travailler sur 3 faces seulement : le dessus et les côtés.

Elle est livrée avec ses 4 porte-outils à raboter (deux horizontaux et deux verticaux) munis de leurs fers, et avec deux porte-outils verticaux de rechange à bouveter, munis de leurs fers également, ainsi que les clefs de service.

Tous les engrenages de l'avancement automatique sont divisés et taillés mécaniquement.

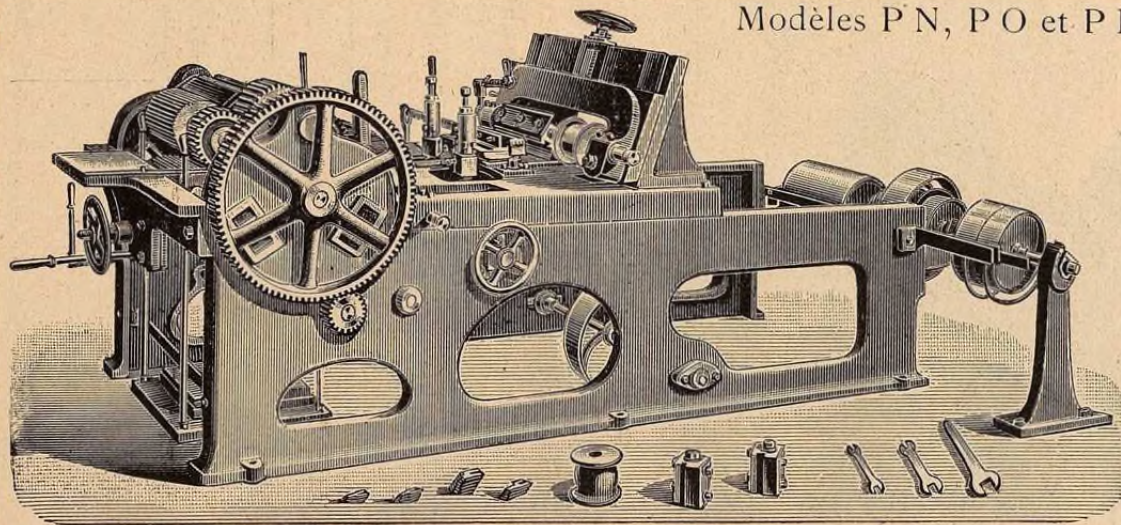
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE P C 2
Largeur des bois à travailler	0 ^m 180
Hauteur des bois à travailler	0 ^m 100
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire	0 ^m 250 x 0 ^m 100
Nombre de tours par minute de ces poulies	730
Force utile en chevaux-vapeur	4
Poids approximatif	1600 k.
PRIX de la machine travaillant sur 4 faces	2700 fr.
Prix de la machine travaillant sur 3 faces	2450 fr.
Prix de la transmission secondaire spéciale.	245 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A RABOTER ET A MOULURER

TRAVAILLANT SUR QUATRE FACES

Modèles P N, P O et P P



Ces Machines de grande production répondent parfaitement aux besoins des fabricants de parquets et de moulures et sont indispensables dans les ateliers de construction de wagons.

Elles sont livrées avec la transmission intermédiaire fixée sur le bâti, avec le débrayage, un jeu de lames droites à raboter pour les porte-outils horizontaux, un jeu de fers à bouveter pour les porte-outils verticaux, et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX

	MODÈLE P N	MODÈLE P O	MODÈLE P P
Largeur des bois à travailler	0m250	0m300	0m350
Hauteur des bois à travailler	0m100	0m100	0m150
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire	0m350×0m100	0m350×0m100	0m350×0m100
Nombre de tours par minute de ces poulies	900	900	900
Force utile en chevaux-vapeur	4	4	5
Poids approximatif	2800 k.	3000	3400 k.
PRIX	4000 fr.	4500 fr.	5000 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A DRESSER

RAINER ET LANGUETTER

Modèle N A



Cette Machine est destinée à dresser, rainer et languetter sur le champ des planches de longueur moyenne, et d'une épaisseur maximum de 40 mm.

L'arbre porte à cet effet 3 porte-outils spéciaux destinés à ces différents travaux, de sorte que la planche peut être dressée, rainée et languettée sans qu'il soit nécessaire d'arrêter la machine.

Elle est livrée avec ses 3 porte-outils en bronze, munis chacun d'un jeu de lames, et avec ses clefs de service.

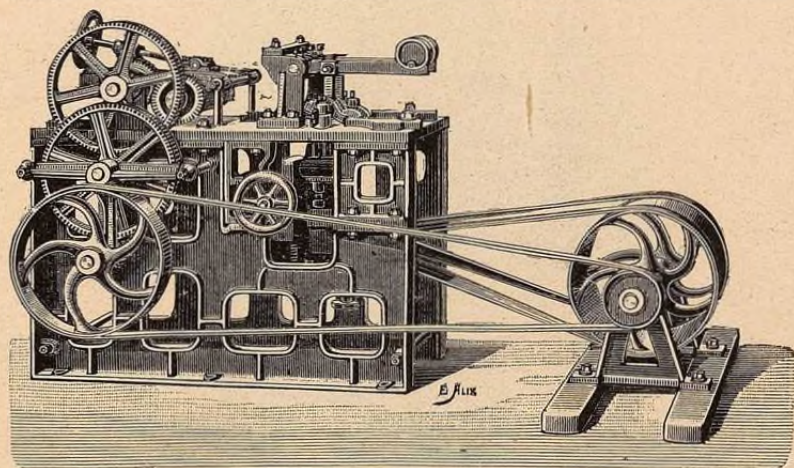
Nous conseillons de prendre, pour actionner cette machine, nos transmissions secondaires des pages 116 à 118.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE N A
Epaisseur maximum des planches à bouveter	0 ^m 040
Dimensions de la table	1 ^m 200×0 ^m 580
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0 ^m 100×0 ^m 100
Nombre de tours par minute de cette poulie	3000
Force utile en chevaux-vapeur.	1
Poids approximatif	400 k.
PRIX	600 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A BOUVETER

Modèle N B



Cette Machine est livrée avec un jeu de fers à bouveter, et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner cette machine, la transmission secondaire construite spécialement pour cet usage.

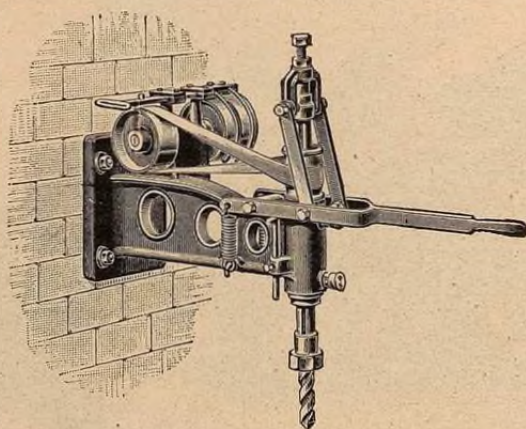
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE N B
Dimensions maxima des bois à bouveter.	0 ^m 320×0 ^m 060
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire	0 ^m 250×0 ^m 110
Nombre de tours par minute de ces poulies.	600
Force utile en chevaux-vapeur	2
Poids approximatif	900 k.
PRIX	1350 fr.
Prix de la transmission secondaire spéciale.	165 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A PERCER

MURALE

Modèle F C



Cette Machine est destinée à être placée contre un mur ou un poteau.

Les arbres sont munis de graisseurs Stauffer. Les mèches sont à queue cylindrique; elles sont serrées et centrées très exactement au moyen de mâchoires extensibles et d'un écrou en bronze.

La machine est livrée avec la petite courroie de transmission de mouvement, une mèche et les clefs de service.

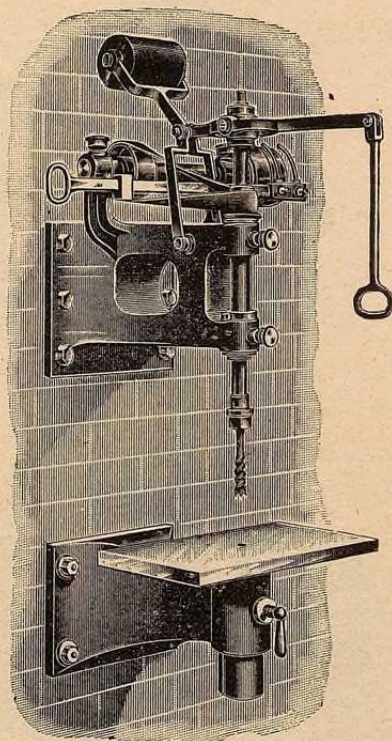
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE F C
Profondeur maximum des trous à percer	0 ^m 120
Distance de la mèche au mur	0 ^m 525
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0 ^m 140×0 ^m 060
Nombre de tours par minute de ces poulies.	500
Force utile en chevaux-vapeur	1/2
Poids approximatif	110 k.
PRIX	200 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A PERCER

MURALE

Modèle F A



Cette Machine est livrée avec la petite courroie de transmission de mouvement, une mèche torse, le débrayage et les clefs de service.

Elle peut recevoir les mandrins américains Horton de la page 91.

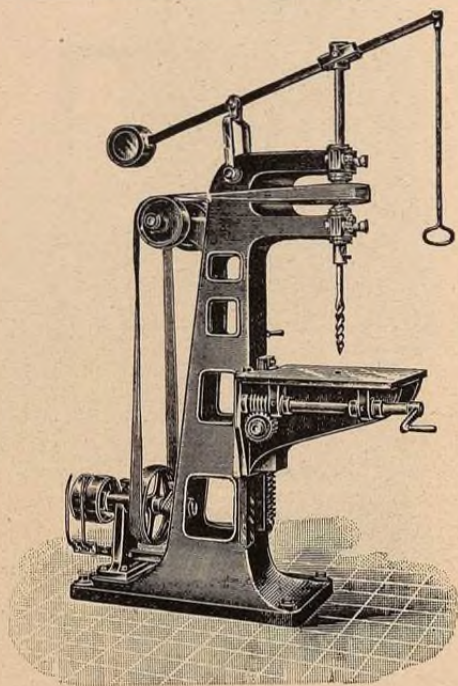
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE F A
Profondeur maximum des trous à percer	0m200
Distance de la mèche au mur	0m520
Dimensions de la table	0m500×0m400
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe.	0m140×0m060
Nombre de tours par minute de ces poulies.	500
Force utile en chevaux-vapeur	1/2
Poids approximatif	225 k.
PRIX	400 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A PERCER

VERTICALE

Modèle F B



Cette machine est livrée avec la courroie de transmission de mouvement, une mèche torse, ainsi que le débrayage et les clefs de service.

Elle peut recevoir les mandrins américains Horton de la page 91.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE F B
Profondeur maximum des trous à percer	0 ^m 300
Distance de la mèche au bâti	0 ^m 345
Dimensions de la table	0 ^m 600×0 ^m 550
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0 ^m 200×0 ^m 065
Nombre de tours par minute de ces poulies.	430
Force utile en chevaux-vapeur.	1
Poids approximatif	700 k.
PRIX	850 fr.

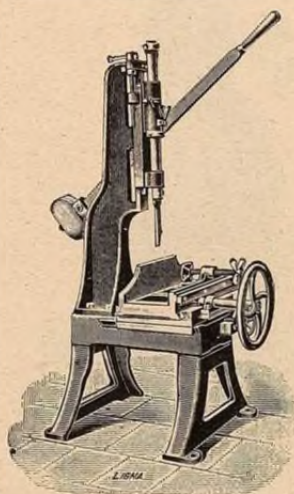
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A MORTAISER

A PERCER ET A ÉQUARRIR

VERTICALE A LEVIERS

Modèle M H



Cette machine est généralement livrée sans appareil à percer, les mortaises se faisant simplement avec le bédane. Mais sur demande, nous pouvons y adjoindre le mouvement de l'appareil à percer qui permet de faire les trous des grandes mortaises avant de commencer à bédaner.

L'arbre du bédane fait un demi-tour très exact pour finir les extrémités de la mortaise.

Le chariot de cet arbre est réglable en hauteur au moyen d'une vis à manivelle.

La machine est livrée avec un bédane et les clefs de service.

Lorsque l'appareil à percer est demandé, il est accompagné d'une mèche.

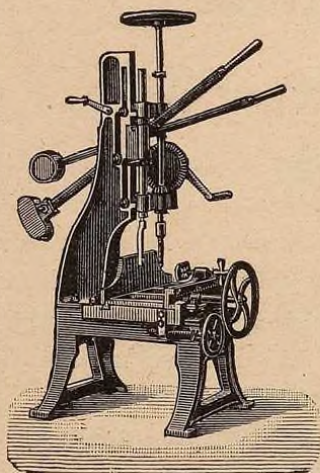
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE M H
Capacités de la Machine. — La Mortaiseuse M H peut recevoir des pièces de toutes longueurs, ayant 250 m/m de hauteur sur 180 m/m de largeur; elle peut faire dans le milieu de la largeur de ces pièces des mortaises ayant 20 m/m de largeur sur 140 m/m de profondeur et 420 m/m de longueur.	
Poids approximatif	280 k.
PRIX	325 fr.
Prix de l'appareil à percer	35 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

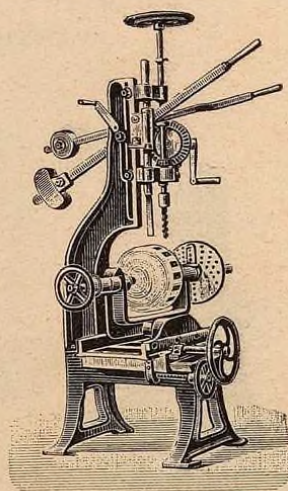
MACHINES A MORTAISER

A PERCER ET A ÉQUARRIR, VERTICALES A LEVIER

Modèles M A 1 et M A 2



M A 1



M A 2

La Mortaiseuse M A 1 peut être disposée pour bédaner seulement, ou pour bédaner et percer, et c'est ainsi qu'elle est représentée dans la gravure ci-dessus.

Elle peut aussi être munie d'un appareil à mortaiser et équarrir les moyeux de roues ayant jusqu'à 350 m/m de diamètre et 400 m/m de longueur : elle devient alors la mortaiseuse M A 2 de la gravure ci-dessus.

Ces Machines sont livrées avec une mèche, un bédane, un dégorgeoir, et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE M A 1	MODÈLE M A 2
Capacités de la Machine. — La Mortaiseuse verticale modèle M A, permet de recevoir des pièces de toute longueur, ayant 260 m/m de hauteur sur 250 m/m de largeur ; elle peut faire dans le milieu de la largeur de ces pièces des mortaises ayant 20 m/m de largeur, sur 135 m/m de profondeur et 300 m/m de longueur.		
Poids approximatif	370 k.	550 k.
PRIX	550 fr.	735 fr.
Prix de la machine M A 1, disposée pour bédaner seulement	450 fr.	

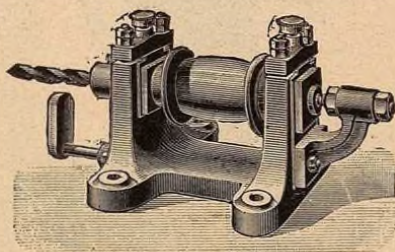
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

PETITE MACHINE

A PERCER ET A MORTAISER

HORIZONTALE

Modèle M B



Cette petite Machine à percer et mortaiser est livrée avec une mèche et les clefs de service.

Les paliers sont à coussinets en bronze phosphoreux munis de graisseurs Stauffer.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODELE M B
Diamètre de la poulie.	0 ^m 080
Largeur de la poulie.	0 ^m 090
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3000
Force utile en chevaux-vapeur	1/2
Poids approximatif	30 k.
PRIX	90 fr.

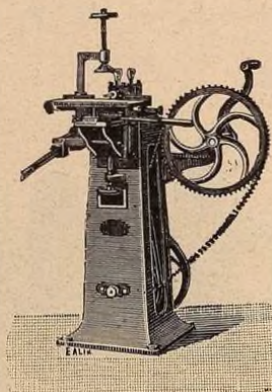
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A MORTAISER

HORIZONTALE

A BRAS ET AU MOTEUR

Modèle M C



Cette Mortaiseuse est livrée avec sa courroie, une mèche et les clefs de service.

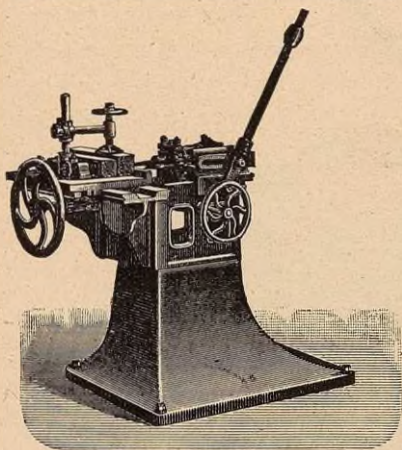
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE M C
Capacités de la Machine. — La Mortaiseuse M C permet de recevoir des pièces de toute longueur, et ayant 150 mm de hauteur sur 180 mm de largeur; elle peut faire dans le milieu de la hauteur de cette pièce des mortaises ayant 20 mm de largeur, 75 mm de profondeur et 150 mm de longueur.	
Dimensions de la table	0 ^m 400×0 ^m 180
Diam. et larg. des poulies folle et fixe de l'arbre inférieur	0 ^m 170×0 ^m 050
Nombre de tours par minute de ces poulies.	300
Force utile en chevaux-vapeur.	1/2
Poids approximatif	250 k.
PRIX machine marchant à bras et au moteur.	385 fr.
Prix machine marchant à bras.	375 fr.
Prix machine marchant au moteur	350 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A MORTAISER

ET A ÉQUARRIR, HORIZONTALE

Modèle M D 1



La Mortaiseuse M D 1 est livrée avec une mèche, un bédane, et les clefs de service.

Elle peut recevoir les mandrins Horton de la page 91.

Nous conseillons de prendre, pour commander cette machine, la transmission secondaire en l'air construite spécialement pour cet usage.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX

MODÈLE M D 1

Capacités de la Machine. — La Mortaiseuse M D 1 permet de recevoir des pièces de toute longueur et ayant 320 m/m de hauteur sur 260 m/m de largeur ; elle peut faire dans le milieu de la hauteur de ces pièces, des mortaises ayant 40 m/m de largeur, 180 m/m de profondeur et 250 m/m de longueur.

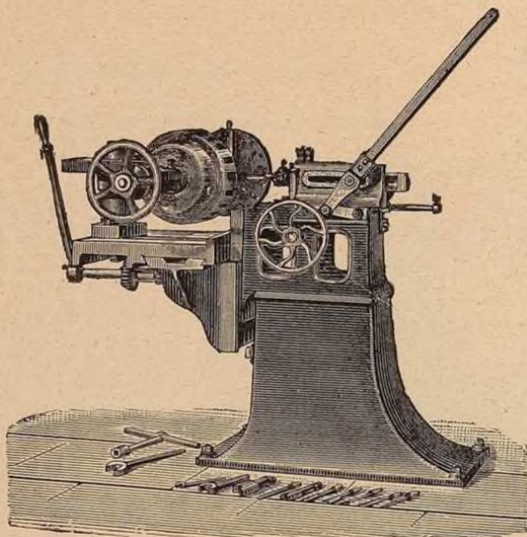
Dimensions de la table	0 ^m 450 × 0 ^m 340
Diamètre de la poulie de l'arbre porte-mèche	0 ^m 080
Largeur de cette poulie	0 ^m 090
Nombre de tours par minute de cette poulie	3000
Force utile en chevaux-vapeur	1/2
Poids approximatif	450 k.
PRIX	575 fr.
Prix de la transmission secondaire en l'air spéciale	180 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A MORTAISER

ET A ÉQUARRIR LES MOYEUX DE ROUES

Modèle M D 2



Cette Machine est destinée à faire les mortaises dans les moyeux de roues, et les mortaises ordinaires.

Elle est livrée avec l'appareil à moyeux, une mèche, un bédane, et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre pour commander cette machine, la transmission secondaire en l'air construite spécialement pour cet usage.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX

MODÈLE M D 2

Capacités de la Machine. — La Mortaiseuse M D 2 permet de faire des mortaises dans des moyeux de roues de 40×40 . Elle permet de recevoir des pièces de toute longueur et ayant 400 mm de hauteur sur 380 mm de largeur ; elle peut faire dans le milieu de la hauteur de ces pièces, des mortaises ayant 45 mm de largeur, 230 mm de profondeur et 400 mm de longueur.

Dimensions de la table	$0^m590 \times 0^m450$
Diamètre de la poulie de l'arbre porte-mèche	0^m080
Largeur de cette poulie	0^m090
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3000
Force utile en chevaux-vapeur.	1
Poids approximatif	600 k.
PRIX	825 fr.
Prix de la transmission secondaire en l'air spéciale . . .	180 fr.

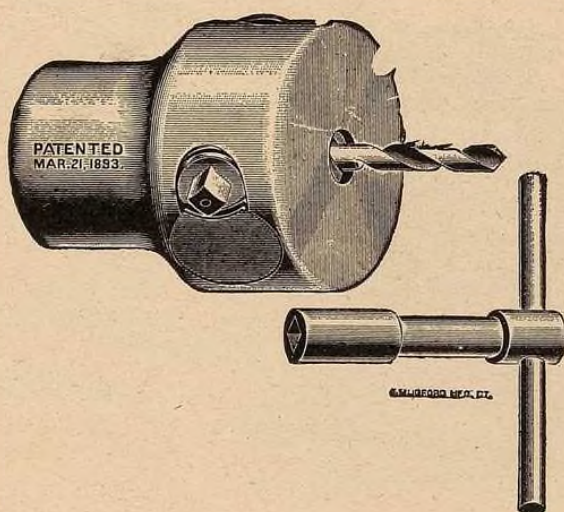
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MANDRINS AMÉRICAINS

“ HORTON ”

A SERRAGE CONCENTRIQUE

Modèles X H



Ces Mandrins sont construits spécialement pour être utilisés sur nos machines à percer et à mortaiser.

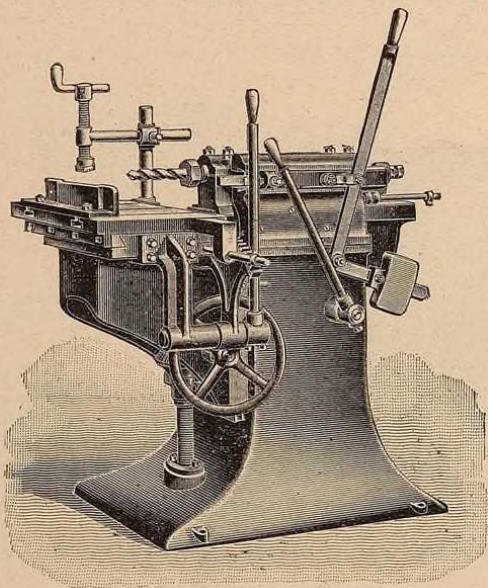
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE X H 1	MODÈLE X H 2	MODÈLE X H 3	MODÈLE X H 4	MODÈLE X H 5
Diamètre maximum à serrer.	5 m/m	8 m/m	10 m/m	18 m/m	25 m/m
Diamètre du corps.	35 m/m	50 m/m	60 m/m	75 m/m	90 m/m
Poids.	0 k. 250	0 k. 800	1 k. 100	1 k. 650	3 k. 400
PRIX	38 fr.	43 fr.	47 fr.	55 fr.	64 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A MORTAISER

ET A ÉQUARRIR, HORIZONTALES

Modèles M G 1 et M G 2



L'arbre porte-mèche est en acier fondu. Il tourne dans de longs paliers à coussinets en bronze phosphoreux à graissage automatique par bagues et réservoirs d'huile.

Les mèches sont à queue cylindrique et sont serrées par des mâchoires extensibles.

Ces machines sont livrées avec l'appareil à équarrir, la presse à vis, le guide équerre, une mèche, un bédane, et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, la transmission secondaire en l'air S B de la page 117.

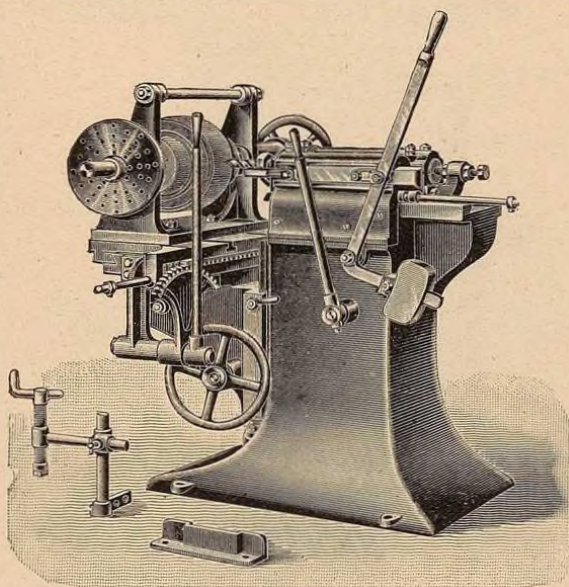
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE M G 1	MODÈLE M G 2
Course en hauteur	0m200	0m200
Course en profondeur	0m160	0m200
Course en largeur	0m200	0m200
Dimensions de la table	0m530×0m315	0m630×0m375
Diamètre de la poulie de l'arbre porte-mèche	0m080	0m080
Largeur de cette poulie	0m080	0m260
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3000	3000
Force utile en chevaux-vapeur.	1/2	1/2
Poids approximatif	450 k.	700 k.
PRIX	600 fr.	860 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A MORTAISER

ET A ÉQUARRIR LES MOYEUX DE ROUES

Modèles M G A 1 et M G A 2



Ces Machines sont destinées à faire les mortaises dans les moyeux de roues et aussi celles des pièces ordinaires.

L'arbre porte-outil est en acier fondu. Il tourne dans de longs paliers à coussinets en bronze phosphoreux à graissage automatique à bagues et réservoirs d'huile.

Les mèches sont à queue cylindrique et sont serrées par des mâchoires extensibles.

Elles sont livrées avec l'appareil à moyeux, l'appareil à équarrir, la presse à vis, le guide-équerre, une mèche, un bédane, et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, la transmission secondaire S B de la page 117.

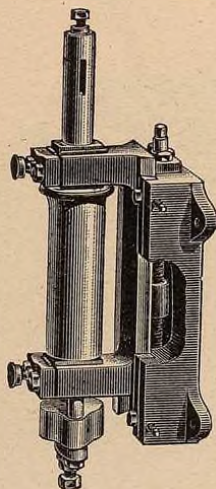
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE M G A 1	MODÈLE M G A 2
Course en hauteur	0m200	0m200
Course en profondeur	0m160	0m200
Course en largeur	0m200	0m200
Plus grand diamètre des moyeux à mortaiser.	0m350	0m400
Plus grande longueur des moyeux à mortaiser.	0m350	0m450
Dimensions de la table	0m530×0m315	0m630×0m375
Diamètre de la poulie de l'arbre porte-mèche	0m080	0m080
Largeur de cette poulie	0m080	0m260
Nombre de tours par minute de cette poulie.	3000	3000
Force utile en chevaux-vapeur.	1/2	1/2
Poids approximatif	530 k.	800 k.
PRIX	750 fr.	1100 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MONTURE

DE TOUPIE

Modèle T A



Cette monture de toupie est disposée pour être montée sur un bâti en bois.

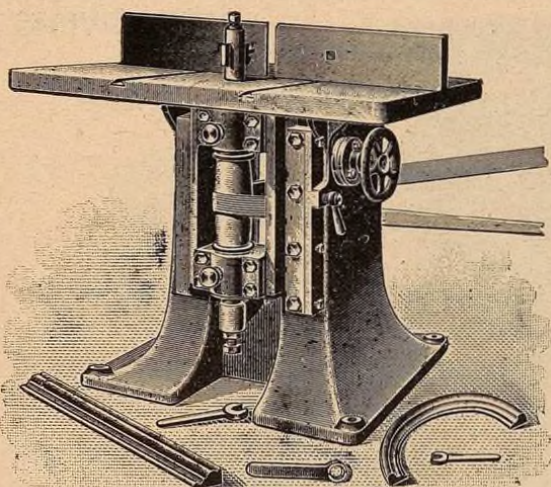
Elle est livrée avec un fer profilé et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner cette machine, nos transmissions secondaires S E 1 ou S D 1 de la page 116.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE T A
Diamètre de l'arbre	0 ^m 045
Diamètre de la poulie de l'arbre porte-outil.	0 ^m 090
Nombre de tours par minute de cette poulie.	4000
Force utile en chevaux-vapeur	2
Poids approximatif	120 k.
PRIX	240 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A MOULURER



DITES TOUPIES

Modèles

T D 1, T D 2

et T D 3

Les arbres de ces Toupies sont en acier fondu et rectifiés ; ils peuvent tourner à droite ou à gauche. Les coussinets sont en bronze phosphoreux.

Ces machines sont livrées avec un guide droit à lèvres mobiles, avec un fer profilé et les clefs de service.

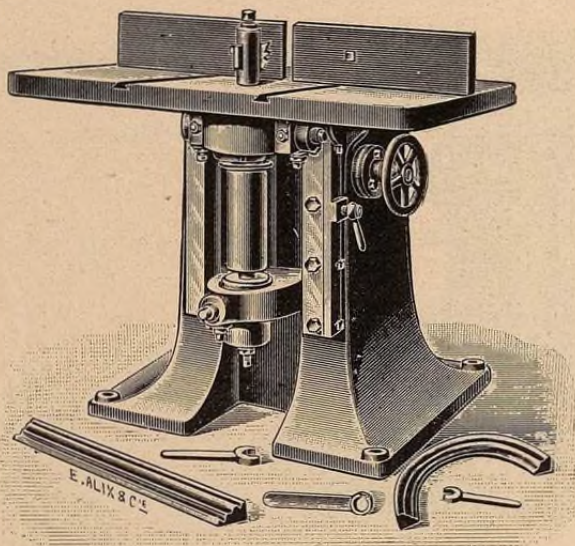
Elles peuvent recevoir tous les outils et accessoires décrits à la page 98.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, les transmissions secondaires S E 1 ou S D 1 de la page 116.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE T D 1	MODÈLE T D 2	MODÈLE T D 3
Diamètre de l'arbre porte-outil	0 ^m 040	0 ^m 045	0 ^m 050
Dimensions de la table	0.750×0.700	0.900×0.900	1 ^m ×1 ^m
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0 ^m 090	0 ^m 090	0 ^m 100
Nombre de tours par minute de cette poulie	4000	4000	4000
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire.	0.200×0.100	0.200×0.100	0.200×0.100
Nombre de tours par minute de ces poulies	720	720	800
Force utile en chevaux-vapeur	1 1/2	2	2 1/2
Poids approximatif.	310 k.	480 k.	600 k.
PRIX	400 fr.	500 fr.	550 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A MOULURER



DITES TOUPIES

Modèles

TR 2 et TR 3

Les arbres de ces Machines sont en acier fondu et rectifiés ; ils peuvent tourner à droite ou à gauche. Les coussinets sont en bronze phosphoreux et montés dans des paliers à rotule graissés à l'huile.

Ces Toupiés sont livrées avec un guide droit à lèvres mobiles, un fer profilé, et les clefs de service.

Elles peuvent recevoir tous les outils et accessoires décrits à la page 98.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, les transmissions secondaires S E 1 ou S D 1 de la page 116.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE TR 2	MODÈLE TR 3
Diamètre de l'arbre porte-outil	0m045	0m050
Dimensions de la table	0m900×0m900	1m×1m
Diamètre de la poulie de l'arbre porte-outil.	0m090	0m100
Nombre de tours par minute de cette poulie	4000	4000
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire	0m200×0m100	0m200×0m100
Nombre de tours par minute de ces poulies.	720	800
Force utile en chevaux-vapeur.	2	2 1/2
Poids approximatif	500 k.	575 k.
PRIX	550 fr.	600 fr.

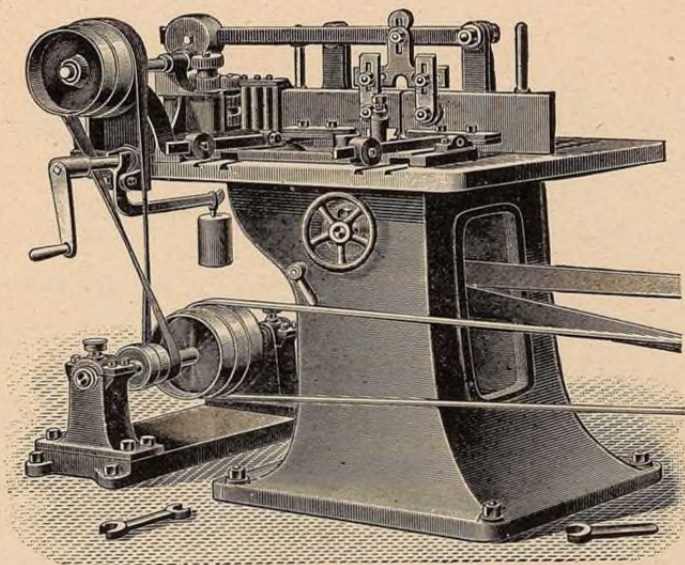
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A MOULURER

DITES TOUPIES

A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

Modèles T D A 3 et T R A 3



Les Toupies T D 3 et T R 3 peuvent être disposées avec un avancement automatique du bois à moulurer, comme le représente la gravure ci-dessus.

Elles deviennent alors les machines T D A 3 et T R A 3.

Elles sont livrées avec tous les accessoires représentés à la gravure, le cône de commande, et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner ces machines, les transmissions secondaires S E 1 ou S D 1 de la page 116.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE T D A 3	MODÈLE T R A 3
Diamètre de l'arbre porte-outil.	0m050	0m050
Diamètre de la poulie de l'arbre porte-outil.	0m100	0m100
Nombre de tours par minute de cette poulie.	4000	4000
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire	0m200×0m100	0m200×0m100
Nombre de tours par minute de ces poulies.	800	800
Force utile en chevaux-vapeur.	2 1/2	2 1/2
Poids approximatif	900 k.	925 k.
PRIX	1175 fr.	1225 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

OUTILS & ACCESSOIRES

DE TOUPIES

Toutes nos Toupies peuvent être pourvues de divers outils et accessoires qui en font des machines multiples.

C'est ainsi qu'en plus des mouleurs ordinaires, on peut faire des rainures, des languettes, des plates-bandes, des feuillures, des tenons, des cannelures, etc., et qu'on peut aussi faire du rabotage, c'est-à-dire dresser et mettre d'épaisseur, comme sur les machines à raboter et à dégauchir.

DÉSIGNATION		PRIX
Jeu de guides et galets presseurs verticaux et horizontaux		190 fr.
Porte-outils en acier à contre-fers pour planer, y compris les deux lames.	{ jusqu'à 100 m/m hauteur pour toupie TD 1 . . . { do 120 m/m do TD 2 et TR 2 { do 150 m/m do TD 3 et TR 3	40 » 45 » 50 »
Porte-outils en bronze à deux lumières, sans fers profilés.	{ pour toupie TD 1. { do TD 2 et TR 2. { do TD 3 et TR 3.	45 » 50 » 55 »
Jeu de fers à rainure et languette.		7 »
Fer à plates-bandes		10 »
Fer à feuillures		10 »
Lame circulaire de 200 m/m diamètre, y compris la flotte de serrage		14 »
Lame circulaire oscillante de 200 m/m diamètre, y compris l'arbre spécial et la genouillère en bronze.		35 »
Appareil à canneler les pieds de table		135 »
Demander la feuille spéciale des fraises à mouler le bois.		

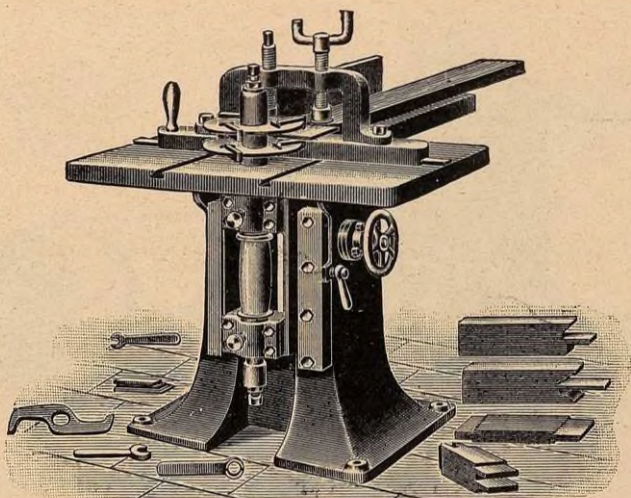
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A MOULURER

DITES TOUPIES

DISPOSÉES AVEC UN APPAREIL A TENONER

Modèles T D B 3 et T R B 3



Les Toupies T D 3 et T R 3 peuvent être disposées pour tenoner; elles deviennent alors les machines T D B 3 et T R B 3. Elles sont livrées avec une paire de disques universels, un fer à enfourchement, un jeu de rondelles d'épaisseur et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre pour commander ces machines les transmissions secondaires S E 1 ou S D 1 de la page 116.

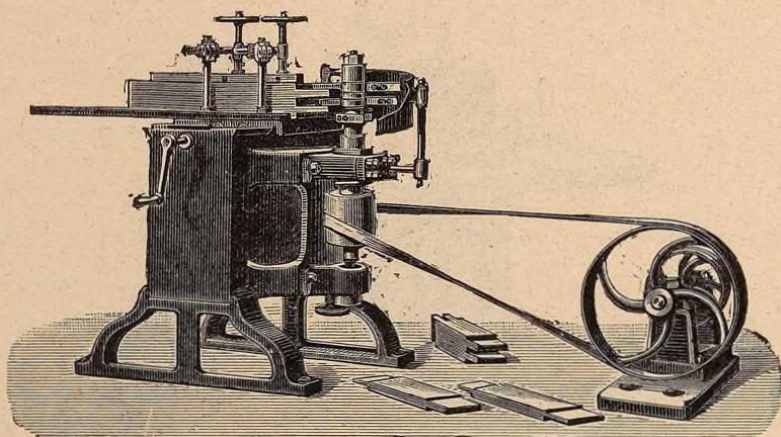
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE T D B 3	MODÈLE T R B 3
Diamètre de l'arbre porte-outil	0m050	0m050
Diamètre de la poulie de l'arbre porte-outil	0m100	0m100
Nombre de tours par minute de cette poulie	4000	4000
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire	0m200×0m100	0m200×0m100
Nombre de tours par minute de ces poulies	800	800
Force utile en chevaux-vapeur	2 1/2	2 1/2
Poids approximatif	650 k.	675 k.
PRIX	800 fr.	850 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE

A FAIRE LES TENONS ET LES ENFOURCHEMENTS

Modèle T B



Cette Machine est livrée avec une paire de disques universels munis de fers droits, avec un fer à enfourchement, un jeu de rondelles d'épaisseur, et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour actionner cette machine, les transmissions secondaires S E 1 ou S D 1 de la page 116.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE T B
Diamètre de l'arbre porte-outil	0m050
Diamètre et largeur de la poulie de l'arbre porte-outil	0m150×0m160
Nombre de tours par minute de cette poulie	2400
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire.	0m200×0m100
Nombre de tours par minute de ces poulies	800
Force utile en chevaux-vapeur	2 1/2
Poids approximatif	550 k.
PRIX	900 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

TOURS A BOIS

Modèles G A (série forte)

et Modèles G A L (série légère)



Ces Tours se composent des pièces représentées à la gravure ci-contre. Les coussinets sont en bronze phosphoreux.

Ils se font en 2 séries : la série forte (modèles G A) de 250 m/m à 400 m/m de hauteur de pointes, et la série légère (modèles G A L) de 150 à 300 m/m de hauteur de pointes.

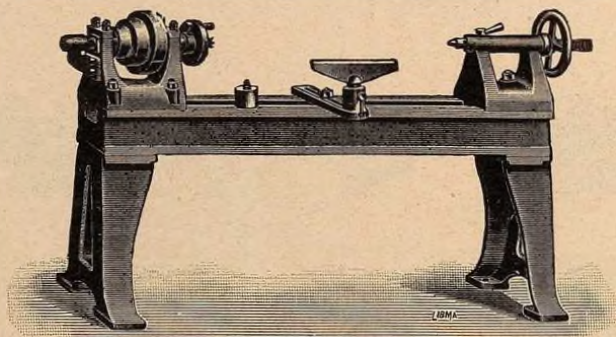
Ces tours sont livrés avec les clefs de service et le cône de renvoi.

HAUT. DE POINTES	150 m/m	200 m/m	250 m/m	300 m/m	350 m/m	400 m/m
Série forte : G A						
Poids approximatif.			175 k.	185 k.	215 k.	240 k.
PRIX			340 f.	385 f.	430 f.	475 f.
Prix du renvoi . . .			120 fr.	120 fr.	160 fr.	160 fr.
Série légère : G A L						
Poids approximatif.	75 k.	100 k.	125 k.	160 k.		
PRIX	150 f.	205 f.	260 f.	310 f.		
Prix du renvoi . . .	80 fr.	80 fr.	120 fr.	120 fr.		

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

TOURS A BOIS

Modèles G B (série forte)
et Modèles G B L (série légère)



Les coussinets sont en bronze phosphoreux.

Les longueurs entre pointes indiquées ci-dessous peuvent être augmentées ou diminuées sur demande.

Ces tours sont livrés avec tous les accessoires représentés à la gravure, avec les clefs de service et le cône de renvoi.

Ils se font en deux séries : la série forte (modèles G B) de 250 m/m à 400 m/m de hauteur de pointes et la série légère (modèles G B L) de 150 m/m à 300 m/m de hauteur de pointes.

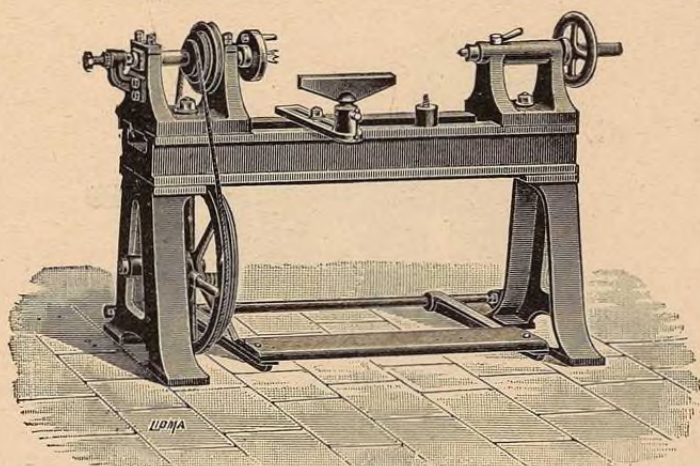
HAUT. DE POINTES	150 m/m	200 m/m	250 m/m	300 m/m	350 m/m	400 m/m
Longueur entre pointes	1 ^m 100	1 ^m 100	1 ^m 100	1 ^m 600	2 ^m 100	2 ^m 100
Série forte G B						
Poids approximatif.			425 k.	485 k.	550 k.	630 k.
PRIX			525 f.	600 f.	675 f.	775 f.
Prix du renvoi . . .			120 fr.	120 fr.	160 fr.	160 fr.
Série légère : G B L						
Poids approximatif.	205 k.	250 k.	305 k.	365 k.		
PRIX	260 f.	325 f.	390 f.	450 f.		
Prix du renvoi . . .	80 fr.	80 fr.	120 fr.	120 fr.		

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

TOURS A BOIS

A PÉDALE

Modèle G B



Ces tours sont construits pour fonctionner à l'aide d'une pédale et sont montés avec précision.

Les coussinets sont en bronze phosphoreux.

Les longueurs entre pointes indiquées ci-dessous, peuvent être augmentées ou diminuées sur demande.

Ces tours sont livrés avec tous les accessoires représentés à la gravure, avec les clefs de service et le cône de renvoi.

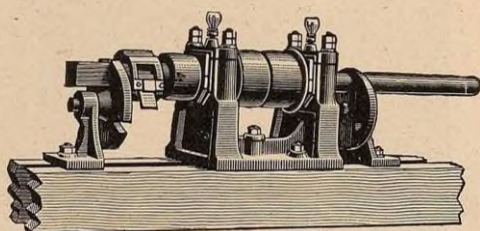
HAUTEUR ENTRE POINTES	125 m/m	150 m/m	175 m/m	200 m/m	225 m/m
Longueur entre pointes . . .	0m600	0m600	0m750	0m750	0m750
Poids approximatif . . .	250 k.	300 k.	340 k.	360 k.	375 k.
PRIX	275 f.	300 f.	350 f.	375 f.	400 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

TOURS

A PRODUIRE LES BATONS RONDS

Modèles G R 1 et G R 2



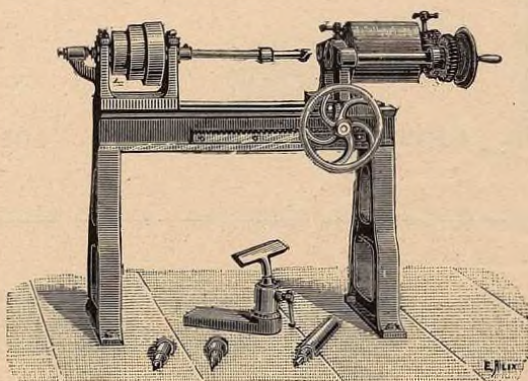
Ces Tours sont livrés avec un support à trous carrés pour guider le bois avant le travail, et un support à trous ronds pour le guider à la sortie. Ils sont accompagnés d'un mandrin cylindrique et des clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE G R 1	MODÈLE G R 2
Plus gros diamètre des bâtons à produire	0 ^m 035	0 ^m 050
Diamètre des poulies folle et fixe	0 ^m 092	0 ^m 125
Largeur id.	0 ^m 045	0 ^m 085
Nombre de tours par minute de ces poulies.	2500	2500
Force utile en chevaux-vapeur.	1	1 1/2
Poids approximatif	45 k.	110 k.
PRIX	200 fr.	275 fr.
Prix d'un mandrin cylindrique supplément.	40 fr.	50 fr.
Prix d'un mandrin pour produire les olives de manches à balais	90 fr.	90 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

TOUR A MOYEUX

Modèle G M



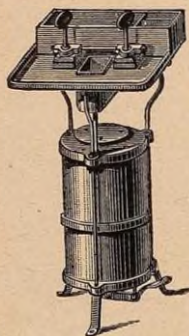
Cette Machine, destinée à percer et à tourner les moyeux, est livrée avec une mèche, le cône de renvoi et les clefs de service.

Nous conseillons de prendre, pour commander cette machine, la transmission secondaire en l'air construite spécialement pour cet usage.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE G M
Longueur du banc	1 ^m 180
Hauteur de pointe	0 ^m 200
Nombre de tours par minute	1800
Force utile en chevaux-vapeur.	1
Poids approximatif	350 k.
PRIX	500 fr.
Prix de la transmission secondaire spéciale.	175 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

FORGE A BRASER



LES LAMES DE SCIES A RUBAN

Forge de. 15 20 25

Poids. 40 50 60

PRIX 105 120 135

APPAREIL A FIXER

LES LAMES DE SCIES A RUBAN



PENDANT L'OPÉRATION DU SOUDAGE

PRIX : 15 francs



PINCE A BRASER

LES LAMES

DE SCIES A RUBAN

PRIX : 16 francs

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

ÉTAUX D'AFFUTAGE

A AFFUTER-SIMPLE EXCENTRIQUE



A AFFUTER ET A AVOYER-DOUBLE EXCENTRIQUE



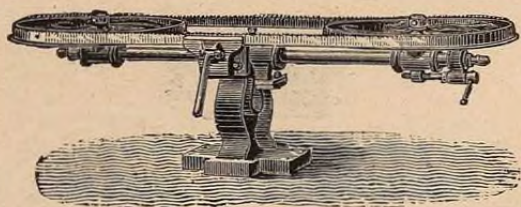
LONGUEUR DES MACHOIRES		PRIX POUR ÉTAUX	
Simple excentrique	Double excentrique	à affûter	à affûter et à avoyer
0.20	»	18	19
0.25	»	20	21
0.30	»	22	23
»	0.35	35	37
»	0.40	38	40
»	0.45	41	43
»	0.50	44	46

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

BANCS D'AFFUTAGE

ET D'AVOYAGE

Modèles E H



RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE E H 1	MODÈLE E H 2	MODÈLE E H 3	MODÈLE E H 4	MODÈLE E H 5
Pour des long. de lames de .	4 ^m 500	5 ^m 750	6 ^m 650	7 ^m 250	8 ^m
Poids approximatif . . .	100 k.	110 k.	120 k.	130 k.	140 k.
PRIX	180 f.	195 f.	210 f.	220 f.	230 f.

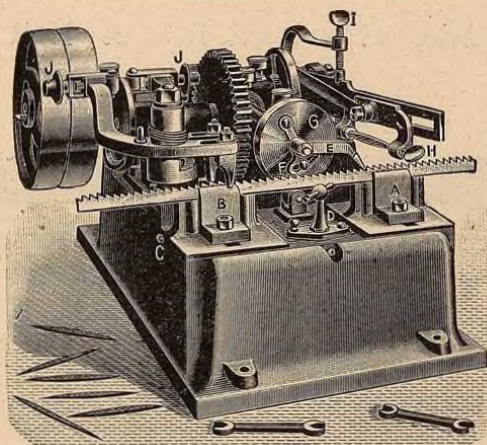
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE

A AFFUTER ET A AVOYER AUTOMATIQUEMENT

LES LAMES DE SCIES A RUBAN

Modèle E A



Cette Machine est d'un mécanisme simple et très pratique ; elle affûte automatiquement les lames à l'aide d'une lime. Elle fait également l'avoyage et la rectification automatiquement.

Nous adressons toujours en même temps que la facture une instruction détaillée concernant son réglage et son fonctionnement.

L'affûteuse modèle E A est livrée avec une demi-douzaine de limes et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE E A
Plus grande largeur des lames que peut affûter la machine	60 m/m
Plus grand écartement de denture des lames que peut affûter la machine.	25 m/m
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0 ^m 240×0 ^m 045
Nombre de tours par minute de ces poulies folle et fixe .	75
Force utile en chevaux-vapeur.	1/2
Poids approximatif	125 k.
PRIX	425 fr.

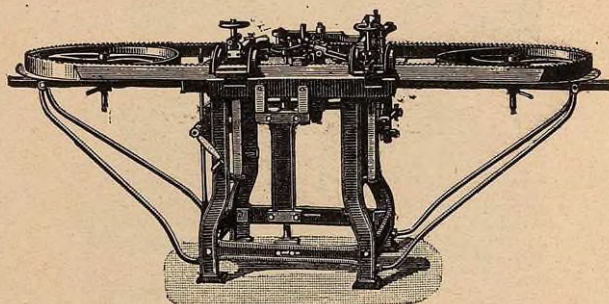
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINES A AFFUTER

ET A AVOYER AUTOMATIQUEMENT

LES LAMES DE SCIES A RUBAN

Modèles E R 1, E R 2 et E R 3



L'affûtage se fait au moyen de tiers-points dans la machine E R 1 et au moyen de meules dans les machines E R 2 et E R 3.

Voir les renseignements détaillés dans les feuilles spéciales envoyées gratuitement sur demande.

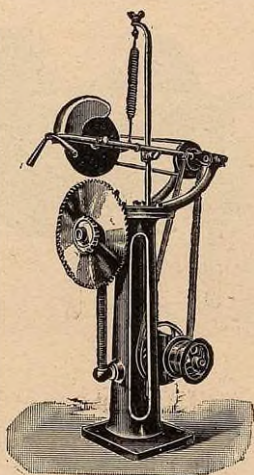
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE E R 1	MODÈLE E R 2	MODÈLE E R 3
Plus grande largeur des lames de scies à ruban que peut affûter la machine . .	140 m/m	140 m/m	100 m/m
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0.270×0.065	0.270×0.065	0.270×0.095
Nombre de tours par minute de ces poulies	65	65	250
Force utile en chevaux-vapeur	1/2	1/2	1/2
Poids approximatif.	275 k.	325 k.	450 k.
PRIX	900 f.	1100 f.	1475 f.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE

A AFFÛTER ET A CREUSER LES LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

Modèle E C



Cette Machine sert à affûter ou à creuser au moyen d'une meule émeri les lames de scies circulaires.

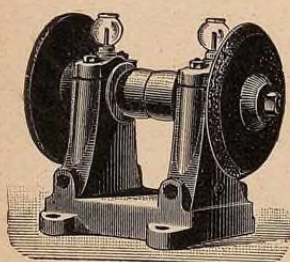
Elle est livrée avec deux meules émeri de 0.25 c/m ; une de 10 m/m épaisseur à champ rond et une 20 m/m épaisseur à champ plat, ainsi que les petites courroies de commande de la meule et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE E C
Plus grand diamètre des lames à affûter.	2m
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe.	0 ^m 185×0 ^m 054
Nombre de tours par minute des poulies folle et fixe.	275
Force utile en chevaux-vapeur	1/2
Poids approximatif	160 k.
PRIX	465 fr.

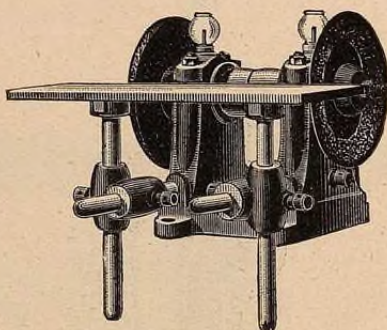
Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

PETITS LAPIDAIRES DOUBLES

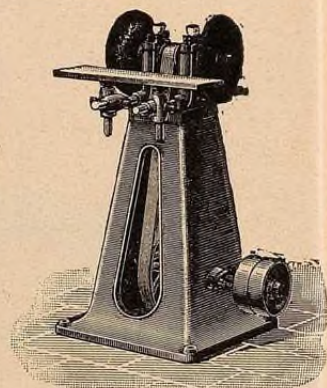
Modèles E N 1, E N 2 et E N 3



E N 1



E N 2



E N 3

Ces trois petits Lapidaires doubles sont de la même force, étant construits sur le même type. Ils ne diffèrent entre eux que par l'addition d'une table au modèle N° 2 et par l'addition d'un bâti, avec transmission secondaire, au modèle N° 3.

Ils sont livrés chacun avec deux meules émeri, ainsi que les clefs de service. Le modèle N° 3 est livré en outre avec la courroie de la transmission secondaire.

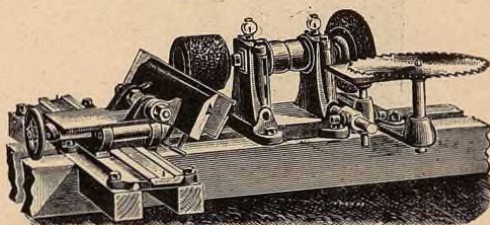
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE E N 1	MODÈLE E N 2	MODÈLE E N 3
Diamètre des poulies folle et fixe de l'arbre porte-meule. . .	0 ^m 080	0 ^m 080	»
Largeur id. id. . .	0 ^m 060	0 ^m 060	»
Nombre de tours par minute de ces poulies. . .	1200	1200	»
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire fixée sur le bâti.	»	»	0.200×0.060
Nombre de tours par minute de ces poulies. . .	»	»	240
Force utile en chevaux-vapeur	1/2	1/2	1/2
Poids approximatif	55 k.	85 k.	300 k.
PRIX	105 fr.	180 fr.	315 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A AFFUTER

LES LAMES DE RABOTERIES

Modèle E O



Cette machine est destinée à affûter les lames de raboteries, et les fers profilés ; elle est aussi utilisée pour défoncer et creuser les lames de scies circulaires.

Elle est livrée avec les deux meules et les clefs de service.

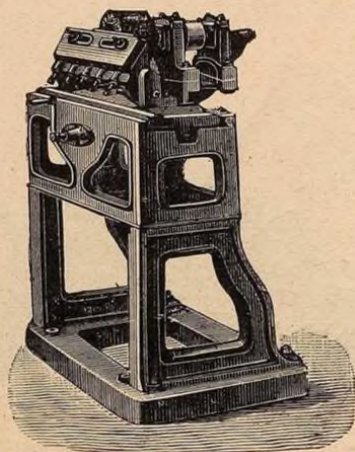
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE E O
Plus grande longueur des lames à affûter	0 ^m 600
Diamètre des poulies folle et fixe de l'arbre porte-meule.	0 ^m 080
Largeur id. id.	0 ^m 060
Nombre de tours par minute de ces poulies.	1200
Force utile en chevaux-vapeur.	1/2
Poids approximatif	175 k.
PRIX	350 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A AFFUTER

LES LAMES DE RABOTERIES

Modèle E P



Cette Machine à affûter les lames de Raboteries est livrée avec sa meule en forme de boisseau, et ses clefs de service.

Elle peut être, moyennant une légère majoration de prix, livrée avec une transmission secondaire fixée sur le socle, comme l'indique le dessin du modèle E Q de la page 115.

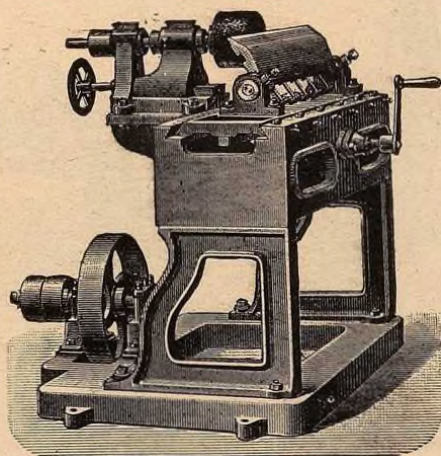
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE E P
Plus grande longueur des lames à affûter	0 ^m 600
Diamètre de la poulie de l'arbre porte-meule	0 ^m 085
Largeur de cette poulie	0 ^m 070
Nombre de tours par minute de cette poulie.	1800
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire.	0 ^m 140×0 ^m 070
Nombre de tours par minute de ces poulies.	400
Force utile en chevaux-vapeur	1/2
Poids approximatif	380 k.
PRIX , sans transmission secondaire	430 fr.
Prix, avec la transmission secondaire sur le socle.	530 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MACHINE A AFFUTER

LES LAMES DE RABOTERIES

Modèle E Q



Cette Machine à affûter est toujours construite avec la transmission secondaire fixée sur le socle.

Elle est livrée avec sa meule, la courroie de commande et les clefs de service.

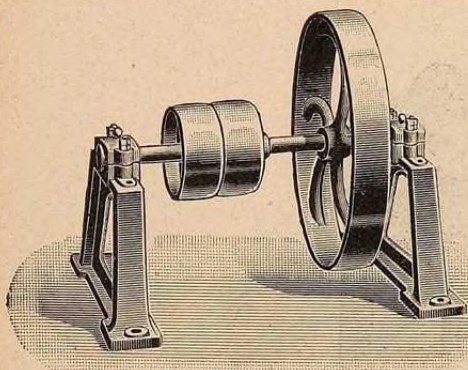
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE E Q
Plus grande longueur des lames à affûter	0 ^m 800
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe de la transmission secondaire	0 ^m 140×0 ^m 070
Nombre de tours par minute de ces poulies	400
Force utile en chevaux-vapeur	1/2
Poids approximatif	670 k.
PRIX	650 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

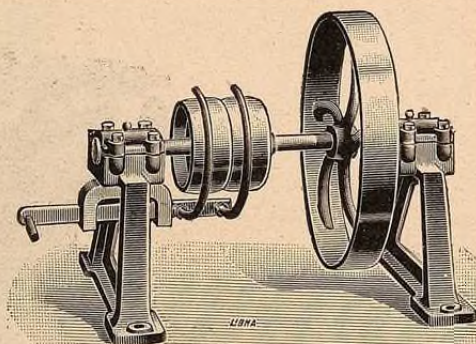
TRANSMISSIONS

SECONDAIRES A PLACER SUR LE SOL

Modèles S E et S D



S E



S D

Les paliers sont garnis de coussinets en bronze phosphoreux. Ces coussinets sont munis de graisseurs à rotin pour les transmissions S E et de graisseurs automatiques à bagues pour les transmissions S D.

Les transmissions S D sont livrées avec la barre de débrayage à poignée.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE S E 1	MODÈLE S E 2	MODÈLE S E 3
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0.200×0.100	0.250×0.110	0.300×0.120
Diam. et largeur de la poulie de commande	0.500×0.100	0.650×0.110	0.800×0.120
Poids approximatif.	100 k.	150 k.	175 k.
PRIX	105 fr.	135 fr.	175 fr.

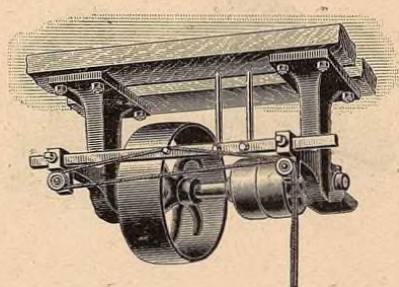
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE S D 1	MODÈLE S D 2	MODÈLE S D 3
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe	0.200×0.100	0.250×0.110	0.300×0.120
Diam. et largeur de la poulie de commande	0.500×0.100	0.650×0.110	0.800×0.120
Poids approximatif.	125 k.	175 k.	200 k.
PRIX	150 fr.	190 fr.	225 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

TRANSMISSION

SECONDAIRE A PLACER EN L'AIR

Modèle S B



Cette Transmission secondaire a été spécialement construite pour actionner les machines qui doivent recevoir la commande du dessus, comme par exemple les mortaiseuses horizontales. Elle est livrée avec son débrayage et les clefs de service.

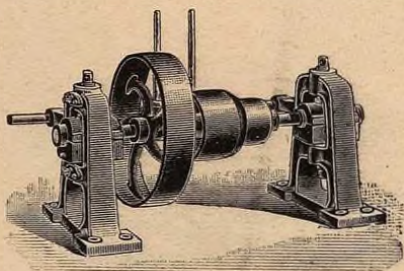
RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE S B
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe.	0 ^m 200×0 ^m 100
Diamètre et largeur de la poulie de commande.	0 ^m 500×0 ^m 100
Poids approximatif	150 k.
PRIX	165 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

TRANSMISSIONS

SECONDAIRES PERFECTIONNÉES

Modèles S C 1, S C 2 et S C 3



Ces transmissions secondaires peuvent être placées indifféremment sur le sol ou au plafond.

Les paliers sont à rotule ; ils sont munis de coussinets en bronze phosphoreux à longue portée à graissage automatique par bagues et réservoirs d'huile.

Elles sont livrées avec la barre de débrayage à poignée et les clefs de service.

RENSEIGNEMENTS PRINCIPAUX	MODÈLE S C 1	MODÈLE S C 2	MODÈLE S C 3
Diamètre et largeur de la poulie fixe . .	0.200×0.100	0.250×0.110	0.300×0.120
Diamètre et largeur de la poulie de commande.	0.500×0.100	0.650×0.110	0.800×0.120
Poids approximatif	190 k.	220 k.	250 k.
PRIX	215 fr.	245 fr.	275 fr.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

Nous fabriquons aussi :

les arbres en acier pour transmission,
les manchons à plateaux,
les manchons à frette en fer,
les paliers à rotin,
les paliers graisseurs automatiques à
bagues,
les bagues d'arrêt,
les chaises consoles,
les chaises pendantes,
les niches murales,
les chaises sur le sol,

dont nous envoyons prix et dessins sur demande.

*Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis
des feuilles détachées de chacune de nos machines.*

PRIX

DES POULIES EN BOIS EN DEUX PIÈCES

DIAMÈTRE en millimètres	LARGEUR EN MILLIMÈTRES								
	70	100	125	150	175	200	250	300	350
150	8.15	8.50	9.50	10.15	10.50	11.80	15. »	»	»
200	8.80	9.15	10.50	10.50	12.20	13.50	16.25	»	»
250	9.15	10.45	10.85	13.25	13.55	16.25	19. »	»	»
300	9.50	11.50	13.25	14. »	16.25	19.30	23.70	28.40	35.85
350	10.45	11.80	14.20	15. »	17. »	21. »	26. »	31.15	41.65
400	11.20	13.25	15. »	16.20	18. »	23.35	27.75	33.85	46. »
450	12.20	14.20	16.25	17.25	19.30	23.70	30. »	36.55	50.75
500	12.85	14.90	18. »	19. »	21. »	25.35	31.15	39.25	53.45
550	13.55	16.25	19.30	21. »	22.35	27. »	32.50	42. »	56.55
600	14.20	18. »	21. »	22.35	23.70	30. »	37.20	44.75	59.55
650	14.90	19.30	22.35	23.70	25.35	31.15	39.25	47.70	64. »
700	16.25	21. »	23.70	25.35	26.75	33.15	41.65	50.75	68. »
750	18. »	22.35	25.35	27. »	28.40	35.85	44.75	53.45	74.40
800	19.70	23.70	26.75	28.50	31.15	38.50	47.70	59.55	79. »
850	21. »	25.35	29. »	30.50	34.15	41.65	52. »	65. »	83.65
900	22.35	26.75	31.15	32.50	37.20	46. »	56.55	69. »	89.30
950	23.70	29. »	33.50	35. »	40.30	50.75	62.25	77.15	93.35
1000	25. »	31.15	35.85	38.50	43.30	53.45	67.65	84. »	99. »
1100	»	35.85	42. »	44.75	52. »	66.30	74.40	90.65	104. »
1200	»	40. »	47.35	51.50	61. »	74.40	82. »	101. »	123. »

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

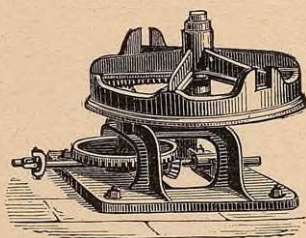
PRIX

DES POULIES EN FER EN DEUX PIÈCES

DIAMÈTRE en millimètres	LARGEUR EN MILLIMÈTRES							
	80	100	120	150	180	200	250	300
250	30. »	34.50	39. »	45. »	46.50	49.50	58.50	73.50
300	31.50	36. »	40.50	46.50	48. »	51. »	60. »	75. »
350	34.50	39. »	42. »	48. »	51. »	52.50	63. »	78. »
400	37.50	40.50	45. »	51. »	54. »	57. »	66. »	81. »
450	39. »	42. »	48. »	54. »	58.50	64.50	69. »	84. »
500	42. »	46.50	52.50	57. »	66. »	69. »	75. »	87. »
550	48. »	51. »	57. »	60. »	72. »	75. »	84. »	88.50
600	52.50	58.50	60. »	66. »	75. »	79.50	87. »	90. »
650	58.50	64.50	66. »	72. »	78. »	82.50	90. »	97.50
700	64.50	67.50	70.50	75. »	84. »	90. »	95.50	105. »
750	67.50	72. »	75. »	81. »	87. »	93. »	108. »	112.50
800	70.50	75. »	81. »	85.50	90. »	99. »	112.50	117.50
850	75. »	81. »	87. »	90. »	96. »	105. »	117. »	123. »
900	82.50	85.50	93. »	97.50	99. »	112.50	120. »	132. »
950	90. »	93. »	102. »	105. »	109.50	120. »	127.50	138. »
1000	97.50	102. »	108. »	112.50	120. »	126. »	141. »	150. »
1100	118. »	120. »	126. »	136.50	141. »	148.50	157.50	172.50
1200	127.50	132. »	144. »	150. »	157.50	165. »	172.50	180. »

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

MANÈGES



Les prix indiqués au tableau s'entendent pour manèges, tels qu'ils sont représentés ci-dessus, c'est-à-dire sans accessoires.

Tous nos manèges peuvent être pourvus d'un manchon ou déclie pour arrêt instantané, moyennant une augmentation de 18 francs pour les manèges 000, 00 et 0, de 25 francs pour les manèges à 1 ou 2 chevaux et de 30 francs pour les manèges à 3 ou 4 chevaux.

Transmission brute, poulies alésées non tournées, paliers fonte, arbres et pièces diverses de rechange, à 65 francs les 100 kilos.

Tous nos manèges peuvent être montés sur pointe pour en diminuer la force de traction et, moyennant une augmentation de 8 francs, pour nos manèges jusqu'au N° 4 ter A, et de 10 francs pour tous les autres modèles.

Nous pouvons également fournir des bras de levier en bois avec boulons et crochet d'attelage, aux conditions suivantes :

Pour manèges 0.	15 francs.
Pour manèges 1 cheval	18 —
Pour manèges 2 chevaux	22 —
Pour manèges 3 et 4 chevaux	25 —

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

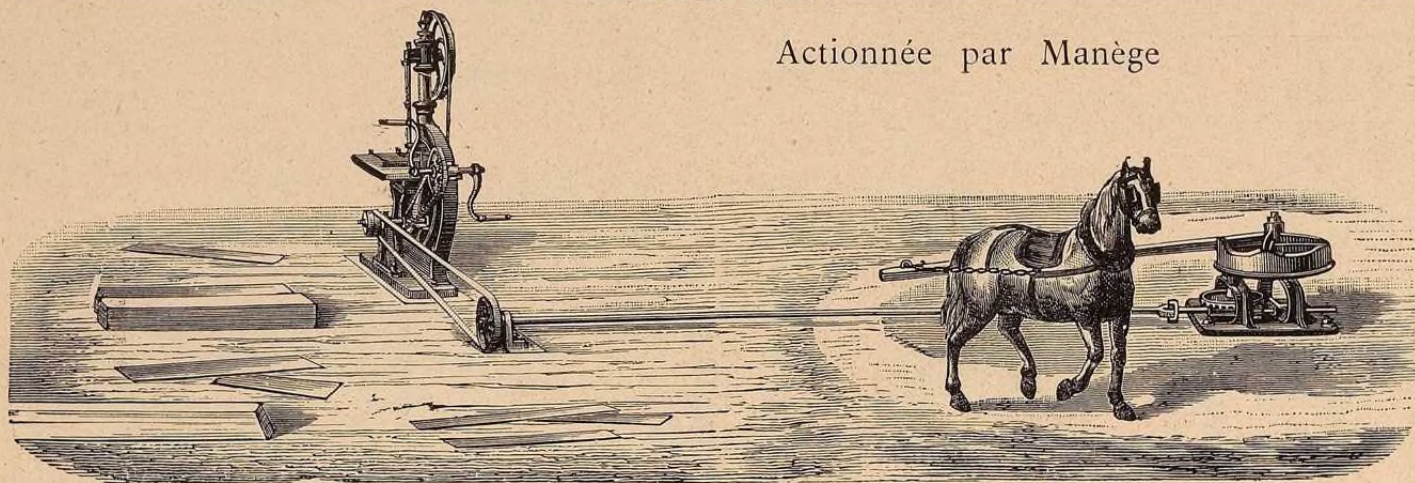
N ^{os}	Nombre d'Atelles	MODÈLES	NOMBRE de tours par tour des chevaux	Diamèt. de la grande roue	POIDS	PRIX
MANÈGES						
pour petit cheval ou âne						
000	1	Ordinaire	6	0.720	170	125
00	1	id.	10	id.	175	130
0	1	id.	15	id.	180	135
MANÈGES						
Force 1 cheval						
1	1	Ordinaire	6	0.850	245	165
2	1	id.	9 ou 12	id.	250	170
3	1	id.	15	id.	255	175
4	1	id.	18	id.	260	180
4 bis	2	id.	15 ou 18	id.	280	185
4 bis A	2	Renforcé.	15 ou 18	id.	320	200
4 ter	2	Ordinaire	21	id.	290	185
4 ter A	2	Renforcé.	21	id.	330	200
MANÈGES						
Force 2 chevaux						
5	2	Ordinaire	12	0.950	390	240
6	2	id.	15	id.	395	245
7	2	id.	18	id.	400	250
7 bis	2	id.	21	id.	410	255
7 bis A	2	2 mouvements droits . .	24	id.	440	285
8	2	id. d'équerre . .	27	id.	430	325
8 bis	2	id. droits . .	40	id.	440	300
MANÈGES						
Force 3 chevaux						
11	3	Ordinaire	12 ou 15	id.	520	325
12	3	id.	18	id.	530	330
12 bis	3	2 mouvements droits . .	32	id.	535	360
13	3	2 mouvements	50	id.	540	365
14	3	id.	60	id.	550	370
MANÈGES						
Force 4 chevaux						
15	4	Ordinaire	12 1/2	1.200	700	400
16	4	id.	15	id.	720	410
17	4	2 mouvements	50	id.	750	460
18	4	id.	60	id.	765	470

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

SCIERIE A RUBAN

Modèle B B

Actionnée par Manège



DÉTAIL DE CETTE INSTALLATION :

Une Scierie à ruban, modèle B B, à bras et au moteur	515	francs.
Un Manège N° 3, force 1 cheval, 15 tours, à rochet	200	—
Un Arbre de 3 ^m 50, trois paliers et une poulie de 0.80 ^c / _m , 90 kilos à 65 fr.. . . .	58	—
Un Bras de levier avec boulons et crochets d'attelage	18	—
	791	francs.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

TARIF

DES

LAMES, OUTILS ET ACCESSOIRES

DES

MACHINES A TRAVAILLER LE BOIS



PRIX DES LAMES DE SCIES A RUBAN

AU MÈTRE COURANT

LARGEUR EN MILLIMÈTRES	3 à 5	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45
Lames non soudées, ni affûtées, ni avoyées, le mètre	0.70	0.75	0.85	1. » »	1.10	1.25	1.65	2. » »	2.50	2.70	3. » »
Lames non soudées, mais affûtées et avoyées, le mètre	1.10	1.15	1.25	1.40	1.50	1.65	2.10	2.45	3. » »	3.20	3.50
Les scies soudées se paient en plus, la pièce	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.75	1.75	1.75	2.50	2.50	2.50

LARGEUR EN MILLIMÈTRES	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Lames non soudées, ni affûtées, ni avoyées, le mètre	3.40	3.85	4.30	4.80	5.25	5.80	6.30	6.85	7.50	8.20	9.30
Lames non soudées, mais affûtées et avoyées, le mètre	4. » »	4.40	4.80	5.50	6. » »	6.50	7. » »	7.50	8.25	9. » »	10.50
Les scies soudées se paient en plus, la pièce	3. » »	3. » »	3. » »	3.75	4.25	5. » »	5.50	6.25	6.75	7.75	8.75

NOTA. — Les prix ci-dessus sont les mêmes pour les différents types de denture. Sauf avis contraire, nous employons la denture couchée pour les lames ayant jusque 30 m/m de largeur, et la denture à crochets pour les lames ayant plus de 30 m/m de largeur.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratuits des feuilles détachées de chacune de nos machines.

PRIX DES LAMES DE SCIES A RUBAN

SOUDÉES, AFFUTÉES ET AVOYÉES, A EMPLOYER SUR NOS MACHINES

LARGEUR EN MILLIMÈTRES		3 à 5	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Modèle	Long.																						
BA 1 (poulies de 40).	3 ^m 28	4.85	5.00	5.35	5.85	6.20	7.15	8.65	9.80	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BA 1 (poulies de 50).	3 ^m 60	5.20	5.40	5.75	6.30	6.65	7.70	9.30	10.55	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BA 2	3 ^m 50	5.10	5.25	5.60	6.15	6.50	7.50	9.10	10.30	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BZ	4 ^m 33	6.00	6.25	6.65	7.30	7.75	8.90	10.85	12.35	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BB	4 ^m 06	5.70	5.90	6.30	6.95	7.35	8.45	10.25	11.70	14.65	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BC 1	5 ^m 20	7.00	7.25	7.75	8.55	9.00	10.35	12.65	14.50	18.00	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BD	5 ^m 35	7.15	7.40	7.95	8.75	9.25	10.60	13.00	14.85	18.55	19.60	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BE 1	5 ^m 00	6.75	7.00	7.50	8.25	8.75	10.00	12.25	14.00	17.50	18.50	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BE 2	5 ^m 65	7.45	7.75	8.30	9.15	9.70	11.10	13.60	15.60	19.45	20.60	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BE 3	6 ^m 50	8.40	8.70	9.40	10.35	11.00	12.50	15.40	17.70	22.00	23.30	25.25	29.00	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BE 4	7 ^m 25	9.25	9.60	10.30	11.40	12.10	13.70	17.00	19.50	24.25	25.70	28.00	32.00	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BE1, BFA1, BM1, BO1	5 ^m 95	7.80	8.10	8.70	9.60	10.15	11.55	14.25	16.30	20.35	21.55	23.30	26.80	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BF2, BFA2, BM2, BO2	6 ^m 60	8.50	8.85	9.50	10.50	11.15	12.65	15.60	17.90	22.30	23.60	25.60	29.40	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
BG1, BGA1, BM3, BO3, BN1, BP1	7 ^m 28	9.25	9.60	10.35	11.45	12.15	13.75	17.00	19.60	24.35	25.80	28.00	32.10	35.00	38.00	»	»	»	»	»	»	»	»
BG2, BGA2, BN2, BP2	8 ^m 00	10.00	10.45	11.25	12.45	13.25	15.00	18.55	21.35	26.50	28.00	30.50	35.00	39.20	41.40	47.75	52.25	»	»	»	»	»	»
BU 1	8 ^m 30	10.40	10.80	11.60	12.90	13.70	15.45	19.20	22.10	27.40	29.00	31.55	36.20	39.50	42.85	49.40	54.00	59.00	63.60	»	»	»	»
BU 2	9 ^m 50	11.70	12.20	13.10	14.55	15.50	17.40	21.70	25.00	31.00	33.00	35.75	41.00	44.80	48.60	56.00	61.25	66.75	72.00	77.50	85.10	»	»
BU 3	10 ^m 25	12.50	13.00	14.00	15.60	16.60	18.65	23.25	26.85	33.25	35.30	38.40	44.00	48.00	52.00	60.00	65.75	71.60	76.25	83.00	91.30	100.00	116.00
BT 1, BTA 1, BQ 1 . .	8 ^m 60	10.70	11.15	12.00	13.50	14.15	15.90	19.80	22.80	28.30	30.00	32.60	37.40	40.85	44.30	51.00	55.85	61.00	65.70	»	»	»	»
BT 2, BTA 2, BQ 2 . .	9 ^m 68	12.25	12.75	13.75	15.25	16.25	17.75	22.75	26.25	32.50	34.50	37.50	43.00	47.00	51.00	58.75	64.25	70.00	75.50	81.25	89.25	»	»
BT 3, BTA 3, BQ 3 . .	11 ^m 80	14.25	14.80	16.00	17.75	19.00	21.20	26.50	30.65	38.00	40.25	43.80	50.20	55.00	59.65	68.65	75.00	81.70	88.00	94.75	104.00	114.00	132.50
BR 1	9 ^m 20	11.40	11.85	12.75	14.15	15.00	17.00	21.00	24.30	30.00	32.00	34.70	39.80	43.50	47.15	54.35	59.45	64.80	70.00	75.25	82.65	»	»
BR 2	10 ^m 50	12.80	13.30	14.35	16.00	17.00	19.00	23.80	27.50	34.00	36.00	39.25	45.00	49.20	53.40	61.50	67.25	73.25	79.00	85.00	93.40	102.00	119.00
BR 3	12 ^m 50	15.00	15.60	16.90	18.75	20.00	22.40	28.00	32.40	40.00	42.50	46.25	53.00	58.00	63.00	72.50	79.25	86.25	93.00	100.00	110.00	120.00	140.00

PRIX DES LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

TOURNÉES, AVOYÉES ET AFFUTÉES

Diamètre EN Centimètres	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	62	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
PRIX	3.50	5 »	8 »	11 »	16 »	24	30 »	36 »	44 »	50 »	56 »	65 »	68 »	80 »	88 »	104 »	120 »	140 »	160 »	180 »	210 »	240 »	280 »	320 »

PRIX DES FRAISES A DENTS ÉVIDÉES

POUR RAINER LE BOIS

DIAMÈTRES EN m/m		80	100	120	140	160	180	200	220	240
ÉPAISSEURS EN m/m	4	9.70	11.45	13.25	14.85	16.20	17.80	19.45	21.60	24.30
	6	12.80	14.85	16.20	18.25	21.60	24.30	27. » »	29.70	32.40
	8	15.50	16.90	19.60	23. » »	25.65	29. » »	32.40	35.80	39.15
	10	17.90	19.60	21.25	24.30	27.70	31.05	34.10	38.85	44.55
	12	20.25	21.95	24.30	27.70	31.05	34.10	39.15	44.55	48.60
	14	22.95	24.30	27.70	31.05	34.10	39.15	44.55	48.60	53.35
	16	26. » »	27.70	31.05	34.10	39.15	44.55	48.60	53.35	58.70
	18	28. » »	31.05	34.10	39.15	44.55	48.60	53.35	58.70	64.80
	20	32.40	35.80	39.15	44.55	48.60	53.35	58.70	64.80	72.90

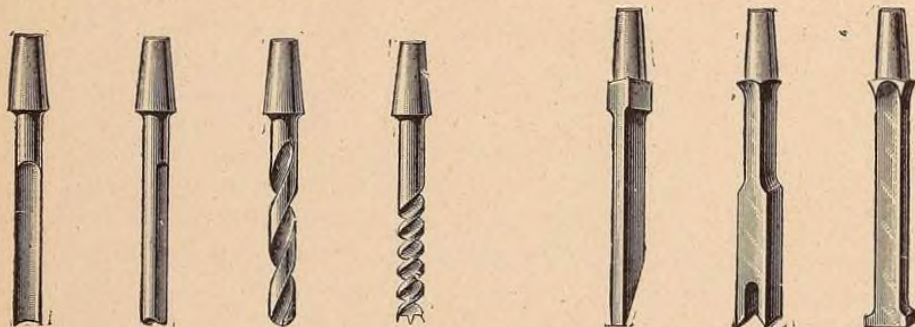
Demander les feuilles spéciales des fraises profilées pour moulurer.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

PRIX DES MÈCHES, BÉDANES ET DÉGORGEOIRS

POUR MACHINES A PERCER ET A MORTAISER

Différents types de Mèches, Bédanes et Dégorgeoirs



Les mèches et bédanes se font, pour les prix indiqués ci-dessous, aux longueurs normales correspondant aux machines auxquelles elles sont destinées, mais nous pouvons, moyennant une plus-value, les fabriquer aux longueurs désignées par les clients.

Les queues sont cylindriques ou coniques, suivant le genre de machines sur lesquelles elles sont appliquées.

DIAMÈTRES EN MILLIMÈTRES	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	25	30	35	40
Pour Mortaiseuses horizontales																				
Mèches simple cuillère.	1.80	1.80	1.80	1.80	2.00	2.00	2.15	2.30	2.40	2.55	2.65	2.80	2.90	3.05	3.20	3.30	5.00	6.90	»	»
Mèches double cuillère ou hélicoïdales.	2.55	2.55	2.55	2.55	2.75	2.90	3.10	3.30	3.50	3.70	3.95	4.20	4.45	4.70	4.90	5.10	6.50	8.40	10.65	14.00
Bédanes doubles	3.50	3.50	3.60	3.70	3.95	4.20	4.60	4.95	5.15	5.40	5.65	5.80	5.95	6.10	6.20	6.40	7.70	9.85	11.30	12.75
Pour Mortaiseuses verticales																				
Mèches hélicoïdales (p ^r mach. M A 1 et M A 2)	2.90	2.90	2.90	2.90	3.10	3.30	3.50	3.75	4.00	4.20	4.45	4.75	5.05	5.35	5.55	5.75	7.35	9.50	12.10	18.85
Bédanes simples (pour machines M A 1).	3.20	3.20	3.35	3.40	3.55	3.70	4.10	4.50	4.70	4.90	5.05	5.15	5.25	5.35	5.50	5.70	6.95	8.70	10.15	11.60
Bédanes simples (pour machines M A 2).	3.70	3.70	3.85	3.95	4.10	4.30	4.80	5.25	5.45	5.70	5.80	5.95	6.10	6.20	6.40	6.60	8.10	10.15	11.80	13.50
Dégorgeoirs (pour machines M A 1 et M A 2)	3.45	3.55	3.65	3.70	3.75	4.00	4.40	5.05	5.15	5.40	5.55	5.65	5.90	6.05	6.15	6.25	7.70	9.20	11.45	12.90
Pour Machines à percer verticales																				
Mèches torses (pour machines F A)	»	»	»	3.00	3.00	3.00	3.10	3.25	3.40	3.50	3.70	3.85	3.90	4.05	4.20	4.35	5.00	5.70	7.15	8.00
Mèches torses (pour machines F B)	»	»	»	4.30	4.30	4.30	4.45	4.60	4.75	4.85	5.00	5.15	5.25	5.40	5.55	5.70	6.35	7.05	8.50	9.30

PRIX DES FERS DE RABOTS & OUTILS DIVERS

130

MACHINES-OUTILS A TRAVAILLER LE BOIS

DÉSIGNATION DES MACHINES	PRIX à la pièce	DÉSIGNATION DES MACHINES	PRIX à la pièce
DA 1, DAZ 1, DB 1, DC 1, RA 1, RB 2, RBA 2 .	10	PN (outils horizontaux)	11
DA 2, DAZ 2, DB 2, DC 2	15	PO (do)	12
DA 3, DAZ 3.	20	PP (do)	14
RB 1, RBA 1, RM 1 (dégauchisseuse)	10	RS 3, RS 4 (outils verticaux), TD 1 (porte-outil) .	4
RA 2, RC 1, RCA 1, RM 1 (raboteuse).	14	TD 2, TR 2 (porte-outils)	5
RC 2, RCA 2	17	RSA 5, RSA 6, RSA 7, RSA 8 (outils verticaux), TD 3, TR 3 (porte-outils).	6
DF 3, DFA 3, DM 3, RF 3, RO 3, RS 3 (outil horizal)	12	PC 2, PN, PO (outils verticaux)	5
DF 4, DFA 4, DM 4, RF 4, RO 4, ROA 4, RFB 4, RSA 4 (outil horizontal)	15	PP (outils verticaux)	6
DG 5, DGA 5, DM 5, RF 5, RFA 5, RO 5, RFB 5, RSA 5 (outil horizontal)	22	VA	15
DG 6, DGA 6, RF 6, RFA 6, RO 6, ROA 6, RSA 6 (outil horizontal)	24	TD 1, TD 2, TD 3, TR 2, TR 3 (fer à bœuveter). .	3.50
DG 7, DGA 7, RFA 7, ROA 7, RSA 7 (outil horizal)	28	TB, TDB 3, TRB 3 (fer de 30 m/m pour disques) .	3.50
DG 8, DGA 8, RFA 8, ROA 8, RSA 8 (outil horizal)	32	TB, TDB 3, TRB 3 (fer profilé pour disque). . .	5
PA (outil supérieur).	11	TB, TDB 3, TRB 3 (fer à enfourchement de 8 m/m)	20
PA (outil inférieur)	10	TB, TDB 3, TRB 3 (do 10 m/m)	22
PB	14	TB, TDB 3, TRB 3 (do 12 m/m)	24
PC 1, PC 2 (outil horizontal)	8	TD 1, TD 2, TD 3, TR 2, TR 3 (prix au kilog de l'acier sur fer, pour fers profilés).	2.50

PRIX DES MEULES D'ÉMERI

POUR L'AFFUTAGE DES SCIES ET DES OUTILS

Épaisseurs en m/m	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	25	30
Diamètre en cent. { 0.20 c/m	2. »	2.20	2.50	2.75	3. »	3.25	3.50	4. »	4.25	4.50	5. »	5.25	5.50	6. »	6.25	6.50	8.15	9.75
{ 0.25 c/m	3. »	3.50	3.75	4. »	4.25	4.50	5. »	5.50	6. »	6.50	6.75	7.25	7.75	8. »	8.50	9. »	11.25	13.50
{ 0.30 c/m	3.50	4. »	4.50	5. »	5.50	6.25	6.75	7.25	8. »	8.50	9.25	9.75	10.50	11.25	11.75	12.50	15.50	18.75
{ 0.35 c/m	5.25	5.75	6.25	6.75	7.25	7.75	8.50	9.25	10.25	11.50	13. »	13.50	14. »	14.50	15. »	15.50	19.50	23.50
{ 0.40 c/m	8. »	8.50	9. »	9.50	10. »	10.50	11. »	12. »	13. »	14. »	15.50	16.50	17.50	18.50	19.50	20.75	26. »	31.25

MEULES ÉMERI forme boisseau, pour l'affûtage des fers de rabot **15 fr.**

BRIQUES ÉMERI, de 150 m/m × 100 m/m × 30 m/m **6 fr.**

PRIX DES COURROIES EN CUIR

Largeur en millimètres	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
Prix au mètre .	1.25	1.50	1.70	2. »	2.40	2.70	3.10	3.50	4. »	4.40	4.90	5.30	5.80	6.20	6.70	7.20	7.60	8.30	9.20	9.60	10.20

LANIÈRES rouges de 7 millimètres. — Le kilog. : **10 francs.**

PRIX DES POULIES PORTE-LAMES EN FONTE

de Scieries à ruban tournées, alésées, équilibrées et munies de leur garniture

DIMENSIONS			PRIX
Poulies de 0 ^m 400 de diamètre			20 fr.
id. 0 ^m 500 id.			22 »
id. 0 ^m 600 id.			23 »
id. 0 ^m 700 id.			30 »
id. 0 ^m 750 id.			35 »
id. 0 ^m 800 id.			45 »
id. 0 ^m 900 id.			60 »
id. 1 ^m 000 id.			85 »
id. 1 ^m 100 id.			120 »

PRIX DES GRAISSEURS STAUFFER A GRAISSE CONSISTANTE

NUMÉROS	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Diamètre intérieur du graisseur	12	16	22	30	40	50	60	70	85	100	125
Pour arbre d'un diamètre jusqu'à	10	15	20	30	45	60	80	100	120	150	300
Diamètre des bouts	13	13	13	13	13	13	13	13	16	16	20
PRIX.	1.25	1.50	2.00	2.50	3.25	4.00	4.50	5.50	7.50	10	15

Prix de la Graisse consistante : 2 fr. le kilog.

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratuits des feuilles détachées de chacune de nos machines.

ANNEAUX EN CAOUTCHOUC

POUR POULIES PORTE-LAMES DE SCIES A RUBAN

PRIX A LA PIÈCE

DIMENSIONS				PRIX
Pour poulies de 0 ^m 400 de diamètre				3 fr.
id. 0 ^m 500	id.			4 »
id. 0 ^m 600	id.			8 »
id. 0 ^m 700	id.			12 »
id. 0 ^m 750	id.			12 »
id. 0 ^m 800	id.			15 »
id. 0 ^m 900	id.			18 »
id. 1 ^m 000	id.			28 »
id. 1 ^m 100	id.			40 »

BANDES PERFECTIONNÉES

POUR POULIES PORTE-LAMES DE SCIES A RUBAN

PRIX AU MÈTRE COURANT

LARGEUR en millimètres.	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
ÉPAISSEUR id.	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	7	7	7
PRIX, le mètre	2.»	2.25	2.50	2.75	3.»	3.25	3.50	3.75	4.»	4.50	5.»	5.50	6.»

COLLE SPÉCIALE pour fixer les bandes perfectionnées :

la boîte de 500 grammes **fr. 6.»»**

la boîte de 250 id. **3.50**

Envoi franco, contre 4 francs, du grand album illustré, et envoi gratis des feuilles détachées de chacune de nos machines.

TABLE DES MATIÈRES

Observations générales	2
Scieries à ruban	3
Scierie alternative à découper, dite sauteuse.	34
Scieries circulaires	35
Machine à trancher et à dresser	52
Dégauchisseuses	53
Raboteries	62
Machines à raboter combinées	68
Machines à raboter sur 3 et 4 faces	73
Bouveteuses.	80
Perceuses	82
Mortaiseuses	85
Machines à moulurer, dites toupies	94
» à tenoner	99
Tours à bois	101
Machines et accessoires pour braser et affûter les lames de scies à ruban.	106
Machine à creuser et affûter les lames de scies circulaires.	111
» à affûter les lames de raboteries	112
Transmissions secondaires	116
Manèges.	122
Installation d'une scierie à ruban actionnée par un manège	124
Tarif des lames, outils et accessoires divers	125

