

Titre : Catalogue général illustré : verrerie soufflée et graduée, porcelaine, appareils et ustensiles pour laboratoires scientifiques et industriels

Auteur : Neveu, Raoul

Mots-clés : Verrerie de laboratoire ; Laboratoires\*Appareils et matériel ; Mesure\*Instruments ; Appareils et instruments scientifiques\*France

Description : 256 p.: ill.; 24 cm

Adresse : Vannes : Impr. Lafolye frères, [1910]

Cote de l'exemplaire : CNAM-MUSEE IS0.4-NEV

URL permanente : <http://cnum.cnam.fr/redirect?M9932>

167

# CATALOGUE GÉNÉRAL.

ILLUSTRÉ

*Verrerie Soufflée & Graduée*  
*Porcelaine*

APPAREILS et USTENSILES

POUR

Laboratoires Scientifiques et Industriels

## Raoul NEVEU

CONSTRUCTEUR

Elève de MM. ALVERGNAT frères

FOURNISSEUR :

des Facultés des Sciences françaises & étrangères. — Facultés de Médecine. —  
Ecoles de Pharmacie. — Lycées, Ecoles & Collèges. — Ministères de la  
Guerre et de la Marine. — Cliniques. — Hôpitaux français & étrangers, &c.

COMMISSION • EXPORTATION

*35, Rue de la Montagne-Sainte-Genève, 35*  
**PARIS (5<sup>e</sup> Arr<sup>e</sup>)**



Téléphone 824-01



**ALAIN BRIEUX**

CATALOGUE GÉNÉRAL



**Raoul NEVEU**



# CATALOGUE GÉNÉRAL

Illustré



---

VERRERIE SOUFLÉE ET GRADUÉE  
PORCELAINES

## APPAREILS ET USTENSILES

POUR

Laboratoires Scientifiques et Industriels

---

# RAOUL NEVEU

CONSTRUCTEUR

Elève de MM. ALVERGNIAT Frères

---

FOURNISSEUR

*des Facultés des Sciences françaises et étrangères — Facultés de Médecine  
Ecoles de Pharmacie — Lycées, Ecoles et Collèges — Ministères de la  
Guerre et de la Marine — Cliniques — Hôpitaux français et étrangers, etc.*

---

COMMISSION EXPORTATION

---

35, Rue de la Montagne-Sainte-Genève, 35

PARIS (5<sup>e</sup> Arr')

---

Téléphone : 824-01

## CONDITIONS DE VENTE

---

Les prix s'appliquent aux marchandises prises dans nos magasins.

Nos traites ne constituent pas une dérogation à la condition de paiement qui doit être effectué dans Paris.

Pour une première commande prière d'en envoyer le montant en mandat-poste ou chèque sur Paris, ou bien joindre les références d'usage.

Les frais d'emballage et de transport sont à la charge des destinataires.

Les colis voyagent aux risques et périls des destinataires ; nos emballages étant fait avec le plus grand soin, nous déclinons toute responsabilité des avaries de transport.

Nous engageons nos clients à vérifier les colis en présence des représentants des C<sup>ies</sup> de Chemins de fer et à faire toutes réserves en cas d'avarie.

A défaut d'indication, nos envois sont faits en gare par Colis Postaux ou Petite Vitesse.

*Nous prions de toujours indiquer le numéro ou la figure du catalogue en faisant la commande.*

*Certains appareils étant susceptibles de modifications, les figures ne sont données qu'à titre d'indication.*

*En dehors des articles portés au présent catalogue, nous sommes à la disposition de nos clients pour étudier et construire tous les instruments et appareils d'après leurs indications particulières.*



VERRERIE SOUFLÉE

1.	AGITATEURS ordinaires assortis . . . . .	le cent	8 »
2.	— à bouton plat . . . . .	—	12 »
3.	— avec fil de platine soudé (variable) la pièce environ		1 75
4.	ALAMBICS à chapiteau mobile (fig. 1) de 60 gr. . . . .	la pièce	1 25
5.	— — 90 . . . . .	—	1 50
6.	— — 125 . . . . .	—	1 75

ALLONGES à décantation (Voir : Entonneurs à robinet).

AMPOULES pour liquides injectables, sérums, etc.

(Voir : Verrerie pour microbiologie.)

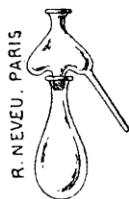


FIG. 1

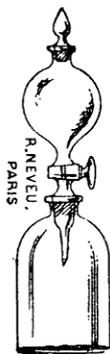


FIG. 2



FIG. 3

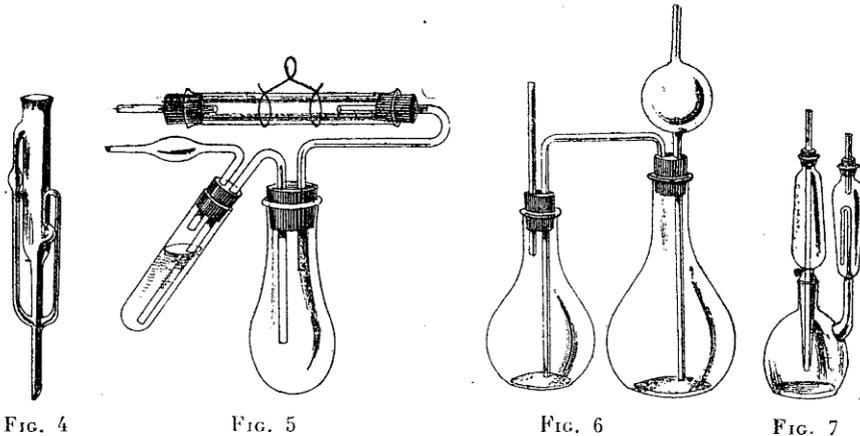
7.	APPAREIL A DÉPLACEMENT simple à robinet (fig. 2) de 100 à 125 cc. . . . .	la pièce	3 90
8.	APPAREIL A DÉPLACEMENT de DUPRÉ (fig. 3) . . . . .	—	7

9.	APPAREIL A DÉPLACEMENT	de DRECHSEL, avec fermeture à mercure, de 100 cc. <i>la pièce</i>	<b>3 50</b>
10.	—	— 250 —	<b>4 50</b>
11.	—	de GAWALOWSKI avec entonnoir de DRECHSEL, de 125 cc. <i>la pièce</i>	<b>14 »</b>
	APPAREIL A DÉPLACEMENT	de GUIBOURG } (V. Verre blanc).	
	—	de ROBIQUET }	
12.	APPAREIL A DÉPLACEMENT	de PAYEN, petit modèle de 125 cc. sans support . . . . . <i>la pièce</i>	<b>4 75</b>
		(Voir aussi : <i>Appareils et ustensiles de laboratoire</i> ).	

APPAREIL A DÉPLACEMENT du D<sup>r</sup> LOUISE (Voir : *Appareils et ustensiles de laboratoire*).

APPAREIL A DÉPLACEMENT de SOXHLET ( <i>fig. 4</i> )		PRIX DE L'ALLONGE	
		SIMPLE ( <i>fig. 4</i> )	A ROBINET
13.	de 60 gr. . . . . <i>la pièce</i>	<b>3 50</b>	<b>6 »</b>
14.	100 » . . . . . —	<b>4 50</b>	<b>7 50</b>
15.	200 » . . . . . —	<b>6 50</b>	<b>10 »</b>

Pour l'appareil complet : (Voir *Appareils et ustensiles de laboratoire*).



16.	APPAREIL A DÉPLACEMENT	de THORN, de 180 <sup>m</sup> /m de haut. <i>la p.</i>	<b>8 »</b>
17.	—	— 210 —	<b>9 »</b>
18.	—	— 240 —	<b>11 »</b>
19.	—	— 270 —	<b>13 50</b>
20.	APPAREIL A DOSAGE D'ACIDE CARBONIQUE	de BERZELIUS et ROSE ( <i>fig. 5</i> ). . . . . <i>la pièce</i>	<b>3 »</b>
21.	APPAREIL A DOSAGE D'ACIDE CARBONIQUE	de FRÉSENUS et WILL ( <i>fig. 6</i> ). . . . . <i>la pièce</i>	<b>2 »</b>
22.	APPAREIL A DOSAGE D'ACIDE CARBONIQUE	de GEISSLER ( <i>fig. 7</i> ). . . . . <i>la pièce</i>	<b>4 50</b>

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

23. APPAREIL A DOSAGE D'ACIDE CARBONIQUE de GEISSLER et ERDMANN (fig. 8) . . . . . la pièce 4 »  
 24. Le même à robinet (fig. 9) . . . . . — 5 »

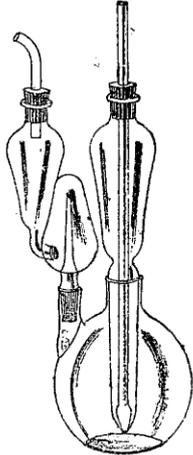


FIG. 8

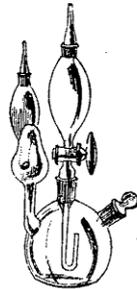


FIG. 9

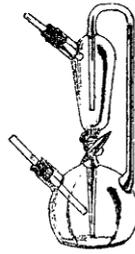


FIG. 10

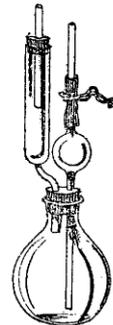


FIG. 11

25. APPAREIL A DOSAGE D'ACIDE CARBONIQUE de KIPP (f. 10). 5 »  
 26. — — — — — de MOHR (f. 11). 2 50  
 27. APPAREIL A DOSAGE D'ACIDE CARBONIQUE de MORIDE et BOBIERRE (fig. 12). . . . . 2 »



FIG. 12

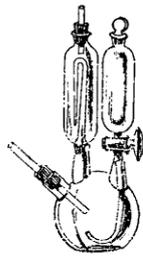


FIG. 13

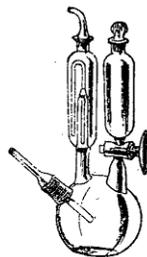


FIG. 14

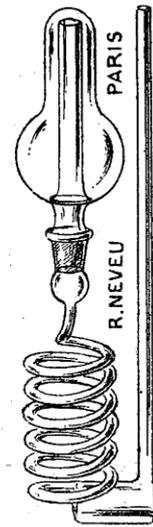


FIG. 15

28. APPAREIL A DOSAGE D'ACIDE CARBONIQUE de ROHRBECH (fig. 13) . . . . . la pièce 5 »  
 29. Le même modifié (fig. 14) . . . . . — 5 50

APPAREILS de M. BERTHELOT pour thermo-  
 mie en général.

(Voir : *Annales de Physique et Chimie*). Prix à la demande.

30. APPAREIL de M. BERTHELOT pour mesurer la chaleur de vapo-  
 risation des liquides (fig. 15) sans chauffage ni thermomètre. 11 »

31. APPAREIL de BUNSEN pour la production des gaz de la pile (fig. 16). . . . .	la pièce.	12	»
32. APPAREIL d'HOFMANN pour la densité des gaz et vapeurs (fig. 17). . . . .	la pièce.	20	»
33. Petites ampoules bouché à l'émeri pour le même. . . . .	—	0	50

## APPAREILS DIVERS D'HOFMANN

34. APPAREIL pour la décomposition électrolytique de l'eau, de l'acide chlorhydrique et de l'ammoniaque. . . . .	la pièce.	8	»
35. APPAREIL pour le même usage permettant la séparation de chaque gaz. Complet avec support. . . . .	la pièce.	15	»
36. Le tube seul avec électrodes. . . . .	—	7	»

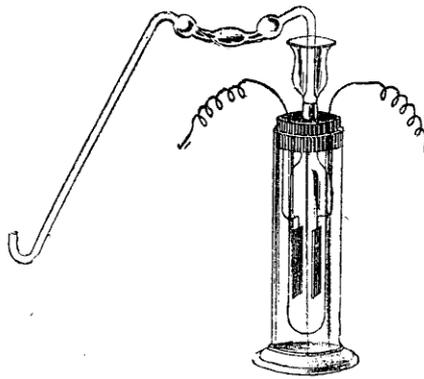


FIG. 16

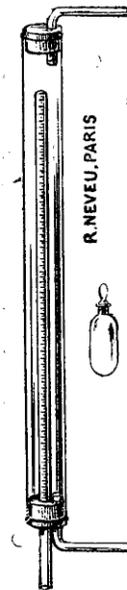


FIG. 17

37. APPAREIL pour démontrer simultanément par électrolyse les rapports existant entre les éléments constitutifs de l'acide chlorhydrique, de l'eau et de l'ammoniaque, composé de trois voltamètres HOFMANN avec supports (fig. 18). . . . .		85	»
38. Les trois voltamètres sans supports . . . . .		40	»
39. APPAREIL pour démontrer qu'un volume d'acide chlorhydrique contient 1/2 volume d'hydrogène (fig. 19), complet. la pièce.		22	»
40. Le tube à 2 robinets sans support. . . . .	—	7	»
41. APPAREIL pour démontrer que la combinaison du chlore et de l'hydrogène s'opère sans condensation, complet . la pièce.		16	»
42. Le tube à 2 robinets seul. . . . .	—	6	»

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 43. APPAREIL pour démontrer que la composition de l'acide chlorhydrique est invariable. Complet avec support *la pièce.* 15 »
- 44. Le tube à robinet seul. . . . . — 6 »
- 45. VOLTAMÈTRE pour démontrer que l'eau est formée de 2 vol. d'hydrogène et d'1 vol. d'oxygène, complet avec support (fig. 20). . . . . *la pièce.* 30 »
- 46. Le voltamètre seul à 2 robinets et électrodes en platine. — 15 »

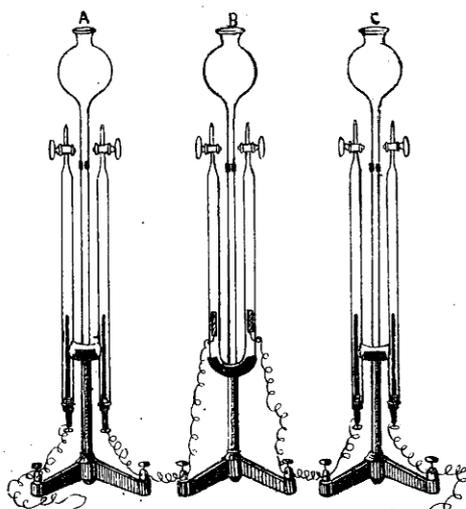


FIG. 18

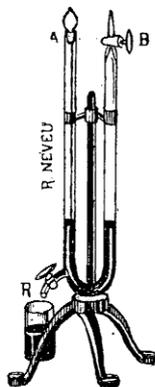


FIG. 19

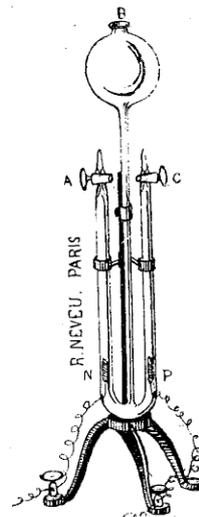


FIG. 20

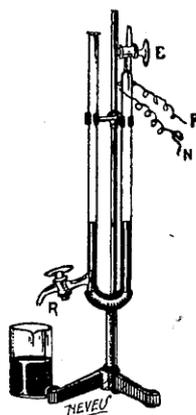


FIG. 21

- 47. EUDIOMÈTRE pour démontrer par synthèse la composition de l'eau, complet avec support . . . . . *la pièce* 30 »
- 48. Le tube seul avec manchon . . . . . 12 »
- 49. APPAREIL pour démontrer que 3 volumes d'hydrogène et 1 volume d'azote se combinent pour former 2 volumes d'ammoniaque : Complet avec support (fig. 21) . . . . . *la pièce* 26 »
- 50. Le tube en verre seul. . . . . — 11 »

APPAREILS GAZOGÈNES de BABO, DEVILLE, KIPP, etc.  
(Voir : Appareils et ustensiles de laboratoire).

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

51. APPAREIL de V. MEYER pour déterminer la densité des gaz et vapeurs (fig. 22) . . . . .	la pièce.	5	»
52. BALLON de CHANCEL pour déterminer la densité des gaz (fig. 23).		7	»
53. BALLON de DUMAS à pointe effilée pour la densité des vapeurs (fig. 24). . . . .	la pièce	»	40
54. BALLON de LAVOISIER pour l'analyse de l'air. . . . .	—	1	80
55. BALLON de BERTHELOT pour déterminer le point d'ébullition. Capacité 100 c. c. environ (fig. 25) . . . . .	la pièce	2	50

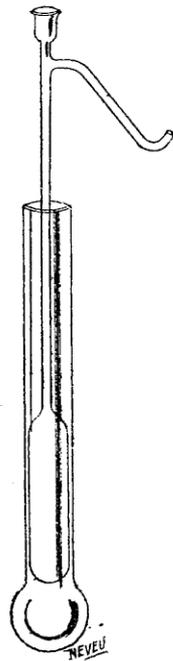


FIG. 22



FIG. 23

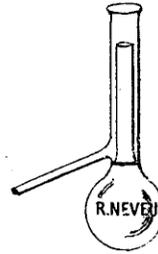


FIG. 25



FIG. 24

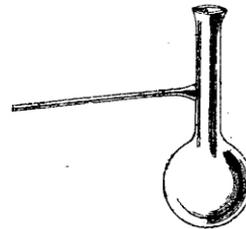


FIG. 26

56. BALLON de CORLEISS pour le dosage du carbone dans les fers, aciers, etc. . . . .	la pièce	18	»
--	----------	----	---

**BALLONS A DISTILLATION FRACTIONNÉE ordinaires (fig. 26) de WURTZ.**

57. de 60 gram. la pièce	» 60	60 de 500 gram. la pièce	1 25
58. — 125 — — —	» 80	61. — 1000 — — —	1 60
59. — 250 — — —	1 »		
62. BALLON A DISTILLATION FRACTIONNÉE de ANSCHÜTZ, de 30 c. c. . . . .	la pièce	»	80

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BALLONS A DISTILLATION FRACTIONNÉE de KREUSSLER, à réfrigérant intérieur (fig. 27).**

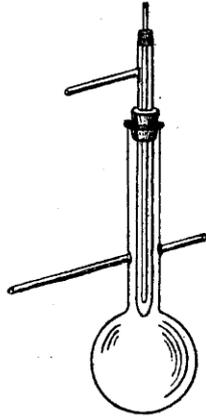


FIG. 27

63.	De 100 grammes.	. . . . .	la pièce	<b>1 50</b>
64.	— 250	— . . . . .	—	<b>1 75</b>
65.	— 500	— . . . . .	—	<b>2 »</b>
66.	— 750	— . . . . .	—	<b>3 »</b>
67.	— 1000	— . . . . .	—	<b>3 50</b>

**BALLONS A DISTILLATION FRACTIONNÉE de LADENBURG (fig. 28).**

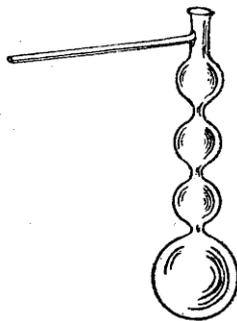


FIG. 28

68.	de 100 gr.	. . . . .	la pièce	<b>1 20</b>
69.	— 150	— . . . . .	—	<b>1 40</b>
70.	— 200	— . . . . .	—	<b>1 75</b>
71.	— 250	— . . . . .	—	<b>2 »</b>
72.	— 300	— . . . . .	—	<b>2 50</b>
73.	— 500	— . . . . .	—	<b>3 50</b>
74.	— 1000	— . . . . .	—	<b>4 50</b>

**BALLONS A DISTILLATION FRACTIONNÉE de LUNGE (fig. 29).**

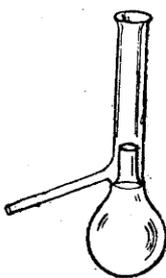


FIG. 29

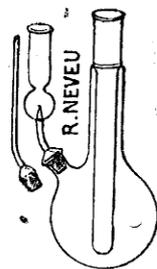


FIG. 30

75.	de 60 cc.	. . . . .	la pièce.	<b>1 »</b>
76.	100	— . . . . .	—	<b>1 50</b>
77.	250	— . . . . .	—	<b>2 25</b>
78.	500	— . . . . .	—	<b>3 »</b>
79.	1000	— . . . . .	—	<b>4 »</b>

80. **BALLON de ANSCHÜTZ et SCHULZE** pour la détermination du point de fusion (fig. 30) de 250 cc. de capacité. . . la pièce **5 »**
81. **BILLES EN VERRE** pour faire le plein des flacons, la boîte de 100 **1 25**
82. **BOULES OU FLOTTEURS** en verre soufflé, à crochets pour suspendre les objets dans les liquides. . . . . la pièce **0 10**

## CANULES

CANULES pour injections vaginales droites à 5 trous.

83.	—	—	—	simples (fig. 31).	. . . la douzaine.	1 50	
84.	—	—	—	à bague (fig. 32).	. . . —	2 25	
85.	CANULES p <sup>r</sup> inject. vaginales, courbes à 5 trous, simples, la dz.					2 »	
86.	—	—	—	à bague (fig. 33).	. . . —	2 60	
87.	CANULES à fenêtres du D <sup>r</sup> BRAUM, droites (fig. 34)					. la dz.	7 40
88.	—	—	—	courbes (fig. 35)	. . . —	8 »	



FIG. 31



FIG. 32



FIG. 33



FIG. 34



FIG. 35

89.	CANULES ou SONDES à anneau p <sup>r</sup> sage-femmes (fig. 36), la dz.					3 »	
90.	—	p <sup>r</sup> injections uréthrales à bout effilé (fig. 37), la dz.				1 50	
91.	—	de JANET (fig. 38)				. . . la douzaine.	2 »



FIG. 36



FIG. 37



FIG. 38

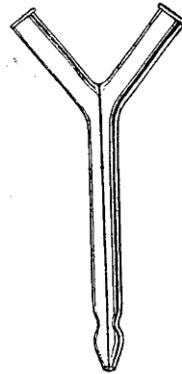
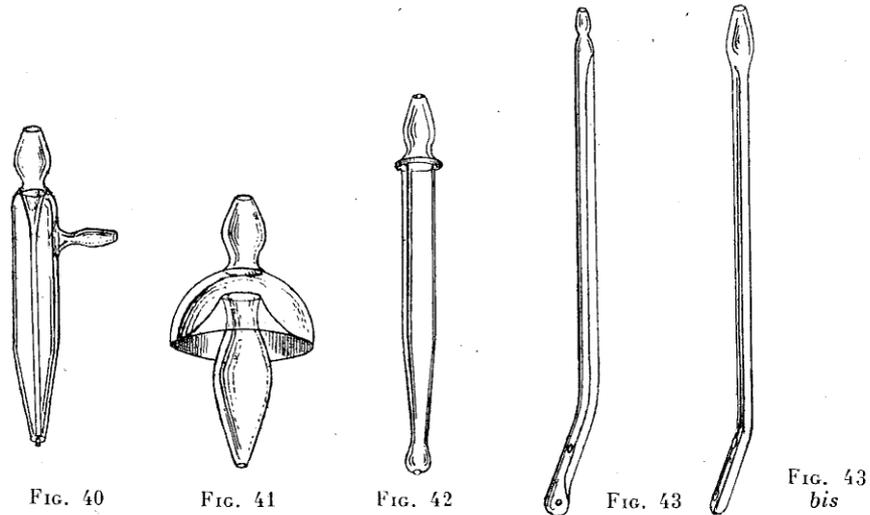


FIG. 39

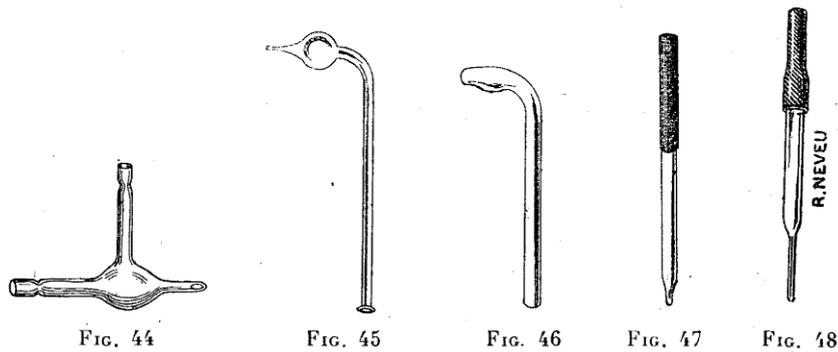
92.	CANULES pour injections uréthrales, à double courant du docteur MAJOCCHI (fig. 39)					. . . la douzaine	9 »
-----	--	--	--	--	--	-------------------	-----

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

93.	CANULES	pour injections uréthrales du docteur SUAREZ de MENDOZA (fig. 40). . . . .	la douzaine	9	»
94.	—	pour inject. uréthrales du D <sup>r</sup> TUFFIER (fig. 41), la dz.		4	20
95.	—	du docteur POZZI pour lavages (fig. 42).	—	2	»
96.	—	ou SONDES intra-utérines du D <sup>r</sup> BUDIN. (fig. 43) —		18	»
97.	—	ou SONDES intra-utérines plates du docteur TARNIER (fig. 43 bis). . . . .	la douzaine.	10	»



98.	CANULE	du D <sup>r</sup> FRANCK pour les artères. Différentes grosseurs, du cobaye au chien (fig 44). . . . .	la pièce	1	»
99.	CHALUMEAU	en verre soufflé (fig. 45) . . . . .	la pièce	»	20
100.	CLOCHE COURBE	en verre vert pour la combustion du phosphore (fig. 46) . . . . .	la pièce	»	35



101.	COMPTE-GOUTTES,	ordinaires à tube de caoutchouc (fig. 47)			
—	—	le cent, 7 50; la pièce	»	10	
102.	—	capillaires (fig. 48). —	10	»	15
—	—	DUCLAUX et LIMOUSIN (Voir : Ferrerie graduée).			

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

103.	COMPTE-GOUTTES	à membrane de caoutchouc avec flacon (fig 49)	» 75
104.	—	RANVIER (fig. 50) . . . . . la pièce.	» 50
105.	—	dosimétrique SALLERON (fig. 51).	» 60
106.	—	— à tubulure capillaire (fig. 52).	» 80
107.	—	SCHUSTER (fig. 53). . . . . la pièce.	» 60
108.	—	— bouché émeri . . . . .	» 80



FIG. 49



FIG. 50



FIO. 51



FIG. 52



FIG. 53



FIG. 54

COMPTE-GOUTTES du D<sup>r</sup> TRÉLAT (fig. 54).

109.	De 30 cc.	. . . . . la pièce.	» 80
110.	— 45 —	. . . . . —	» 90
111.	— 60 —	. . . . . —	1 »
112.	— 90 —	. . . . . —	1 10

CONSERVES avec serpentín pour réfrigérants (fig. 55).

113.	De 2 litres.	Prix du serpentín . . . la pièce.	3 »
114.	De 4 litres.	— — — — —	4 50

(Pour les prix des conserves, voir: Verre blanc, conserves tubulées).

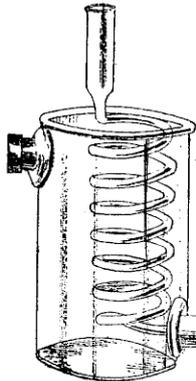


FIG. 55

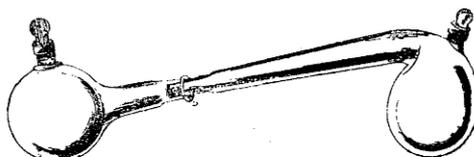


FIG. 56

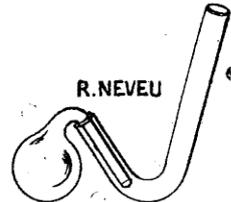


FIG. 57

CORNUE ET BALLON COLLECTEUR tubulés et bouchés à l'émeri, ajustés ensemble pour distillations (fig. 56).

115.	De 60 cc.	la pièce	3 25	117.	De 250 cc.	la pièce	4 25
116.	— 125 —	—	3 75	118.	— 500 —	—	5 »
118 <sup>bis</sup> .	CORNUE de CLARKE pour distiller de petites quantités de liquides (fig. 57).						1 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

	les 20 gr.	les 100 gr.	le k°
119. COTON DE VERRE pour filtrations.	1 »	4 »	30 »

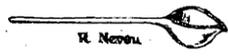


FIG. 58

120 CUILLÈRE en verre soufflé à manche horizontal (fig. 58) . . la pièce » 50

121 CUILLÈRE en verre soufflé à manche vertical (fig. 59).			» 50
122. ENTONNOIRS en verre soufflé p <sup>r</sup> analyses (fig. 60) la série de trois.			» 60
123. ENTONNOIRS à filtration rapide (fig. 61)		la pièce.	» 80
124. ENTONNOIRS pour filtrer le mercure (fig. 62)		—	» 15



FIG. 60



FIG. 64



FIG. 59



FIG. 62



FIG. 61



FIG. 63



FIG. 66

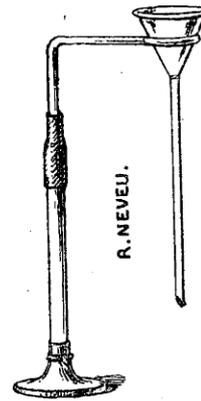


FIG. 65

ENTONNOIRS DE JOULIE (fig. 63).

125. De 35 m/m de diam. lap.	» 25	129. De 55 m/m de diam. lap.	» 50
126. — 40 — —	» 30	130. — 60 — —	» 60
127. — 45 — —	» 40	131. — 70 — —	» 70
128. — 50 — —	» 45		

132. SUPPORT en verre pour entonnoirs JOULIE (fig. 64).	la pièce.	» 30
132 <sup>bis</sup> . Le même, à hauteur variable avec pied en fonte (fig. 65).	—	3 50

ENTONNOIRS A ROBINET, forme conique (fig. 66).

133. De 50 m/m de diam.	3 50	135. De 80 m/m de diam.	4 50
134. — 60 — —	3 75	136. — 90 — —	5 50

**ENTONNOIRS A ROBINET** forme cylindrique (fig. 67).

137. De 50 gr. <i>la pièce.</i>	<b>2 50</b>		139. De 150 gr. <i>la pièce.</i>	<b>3 25</b>
138. — 100 — —	<b>3 »</b>		140. — 250 — —	<b>4 »</b>

**ENTONNOIRS A ROBINET**, bouchés à l'émeri (entonnoirs à brome) (fig. 68).

141. De 30 gr. <i>la pièce.</i>	<b>2 75</b>		144. De 150 gr. <i>la pièce.</i>	<b>4 »</b>
142. — 60 — —	<b>3 »</b>		145. — 250 — —	<b>4 50</b>
143. — 100 — —	<b>3 50</b>		146. — 500 — —	<b>6 »</b>

**ENTONNOIRS A SÉPARATION**, avec robinet et bouchés à l'émeri (fig. 69).

147. De 125 gr. <i>la pièce.</i>	<b>3 50</b>		150. De 1000 gr. <i>la pièce.</i>	<b>6 »</b>
148. — 250 — —	<b>4 50</b>		151. — 1500 — —	<b>7 »</b>
149. — 500 — —	<b>5 50</b>		152. — 2000 — —	<b>8 »</b>

Dimensions au-dessus à la demande.

**ENTONNOIRS A SÉPARATION**, avec robinet et bouchés à l'émeri, forme conique (fig. 70).

153. De 125 grammes. . . . .	<i>la pièce.</i>	<b>4 »</b>
154. — 250 — . . . . .	—	<b>5 »</b>

155. <b>ENTONNOIRS A DÉCANTATION</b> , forme allongée, à robinet et bouchés à l'émeri (fig. 71), de 90 gr. . . . .	<i>la pièce.</i>	<b>4 »</b>
--	------------------	------------



FIG. 67



FIG. 68



FIG. 69

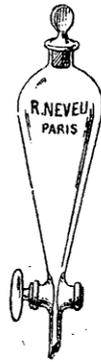


FIG. 70



FIG. 71

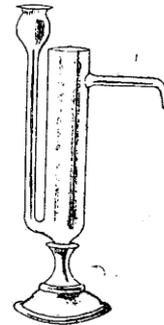


FIG. 72

156. <b>EPROUVETTES de Mohr</b> pour l'épreuve de la distillation (fig. 72).	<b>2 »</b>
--	------------

**EPROUVETTES A PIED**, tubulées, avec robinet en verre rodé pour décantations. (Voir : *Verre blanc*).

**EPROUVETTES A PIED**, avec serpentín. (Voir: *Refrigerant de Mitscherlich*).

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

FLACONS A DENSITÉ pour liquides et pour solides.



FIG. 76

		POUR LIQUIDES (fig. 73)	POUR SOLIDES (fig. 74)
157.	de 10 à 30 grammes . . .	1 30	1 50
158.	— 40 à 60 — . . .	1 50	1 80
159.	— 70 à 100 — . . .	2 »	2 40
160.	FLACON A DENSITÉ de REGNAULT (fig. 75).		1 50
161.	— — — avec support.		3 »

FLACON A DENSITÉ avec thermomètre bouché à l'émeri (Picnomètre) (fig. 76).

162.	jauge à 25 grammes . . . . .	la pièce.	7 50
163.	— 50 — . . . . .	—	8 50
164.	— 100 — . . . . .	—	9 50

165. FLACON LAVEUR de CLOEZ (fig. 77). . . . . la pièce. 1 25

FLACON LAVEUR de DURAND ordinaire (fig. 78) et avec tube de sûreté (fig. 79).

	ORDINAIRE (fig. 78)	AVEC TUBE DE SURETÉ (fig. 79)		ORDINAIRE (fig. 78)	AVEC TUBE DE SURETÉ (fig. 79)	
166.	de 125 cc. . . . .	2 » —		169.	de 500 cc. . . . .	3 50 4 50
167.	— 250 — . . . . .	2 75 3 75		170.	— 1000 — . . . . .	4 » 5 »
168.	— 375 — . . . . .	3 25 4 »				

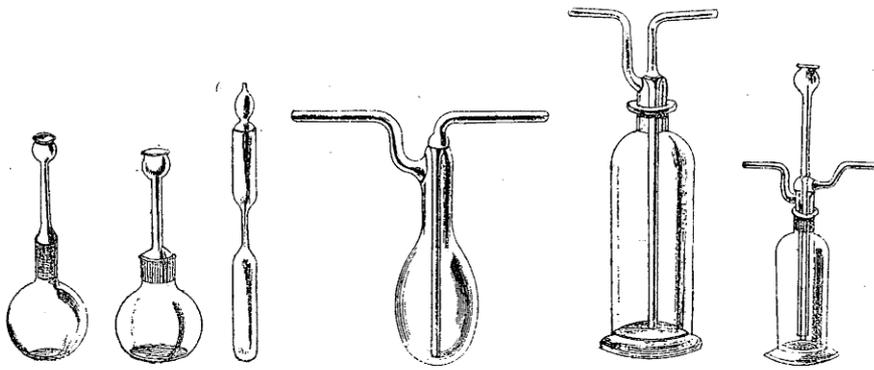


FIG. 73 FIG. 74 FIG. 75 FIG. 77 FIG. 78 FIG. 79



FIG. 80

FLACONS A TARE bouchés à l'émeri, verre léger (fig. 80).

171.	de 10 cc. environ. . . . .	la pièce	» 80
172.	— 20 — . . . . .	—	» 90
173.	— 30 — . . . . .	—	1 »
174.	— 40 — . . . . .	—	1 25

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

FLACON A RÉACTION, modèle R. NEVEU (Déposé), pour uréomètres, calcimètres et tout appareil d'analyse gazométrique (fig. 80 bis).

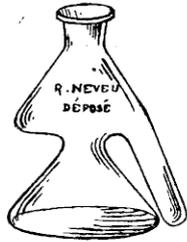


FIG. 80 bis

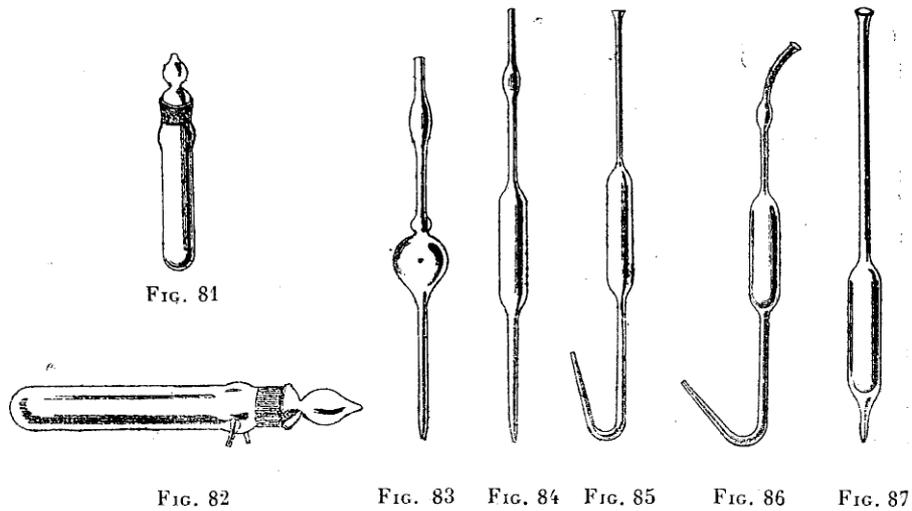
		CAPACITÉ DE L'APPENDICE LATÉRAL		
174 a	3 cc.		la pièce.	1 80
174 b	10 —		—	2 50
174 c	20 —		—	3 50

FLACON DE SURETÉ pour trompes à eau. (Voir : Trompes).

175.	PERLES de verre pour tubes à dessécher . . . . .	le k <sup>o</sup> .	5 »
------	--	---------------------	-----

PÈSE-FILTRES ordinaires, bouchés à l'émeri (fig. 81).

176.	—	de 15 m/m de diamètre. . . . .	la pièce.	» 70
177.	—	20 — . . . . .	—	» 80
178.	—	25 — . . . . .	—	1 »
179.	—	30 — . . . . .	—	1 25
180.	Les mêmes, avec pieds en verre (fig. 82), en plus.			— 20



181.	PÈSE-FILTRES de FRÉSENIUS . . . . .	la pièce	» 40
182.	PIPETTE ordinaire à boule (fig. 83). . . . .	—	» 35
183.	PIPETTE à cylindre droite (fig. 84) . . . . .	—	» 35
184.	PIPETTE à cylindre à bout recourbé (fig. 85). . . . .	—	» 40
185.	— — recourbée aux deux bouts (fig. 86). . . . .	—	» 50
186.	— à réservoir inférieur (fig. 87) . . . . .	—	» 35

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 187. PIPETTE à réservoir latéral à boule, évitant d'aspirer les liquides dans la bouche (fig. 88) . . . . . la pièce. » 80
- 188. PIPETTE à double cylindre pour transvaser les gaz (fig. 89). . . . . 1 50
- 189. PIPETTE pour remplir de mercure les éprouvettes à gaz, évitant d'y laisser des bulles d'air (fig. 90). . . . . la pièce. 1 »
- 190. PIPETTE de BERTHELOT, à robinet pour l'analyse des gaz, montée sur support (fig. 91). . . . . la pièce. 12 »



FIG. 88



FIG. 89

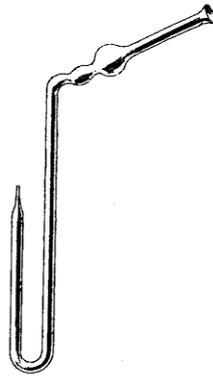


FIG. 90

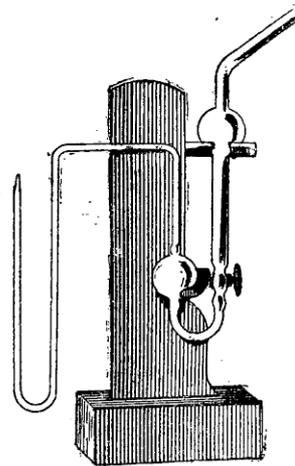


FIG. 91

- 191. PIPETTE de DOYÈRE ou d'ETTLING, pour l'analyse des gaz, montée sur support (fig. 92). . . . . la pièce. 7 50

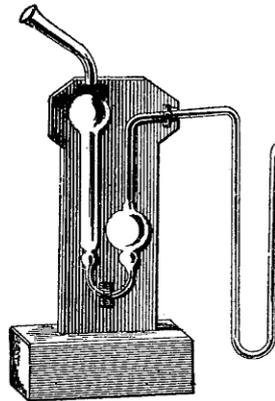


FIG. 92

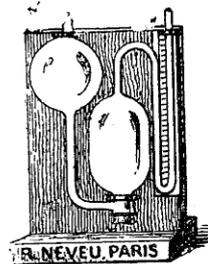


FIG. 93

- 192. PIPETTE simple de HEMPEL, pour l'analyse des gaz, avec support. 6 »
- 193. PIPETTE de HEMPEL, tubulée pour recevoir les réactifs solides, avec support (fig. 93). . . . . la pièce. 7 50
- 194. PIPETTE double de HEMPEL, pour maintenir les réactifs à l'abri de l'air . . . . . la pièce. 12 »
- 195. La même, pour réactifs solides et liquides. . . . . — 14 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 196. PIPETTE à explosion de HEMPEL, pour l'analyse des gaz par combustion . . . . . la pièce. **28** »
- 197. PIPETTE à 2 robinets d'ALBERT LEVY, pour dosages d'oxygène dans l'eau . . . . . la pièce. **8** »
- 198. PIPETTE de SAINT-CLAIRE-DEVILLE, à réservoir gradué et à robinet (fig. 94) . . . . . la pièce. **14** »

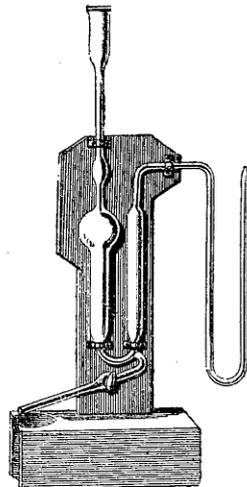


FIG. 94

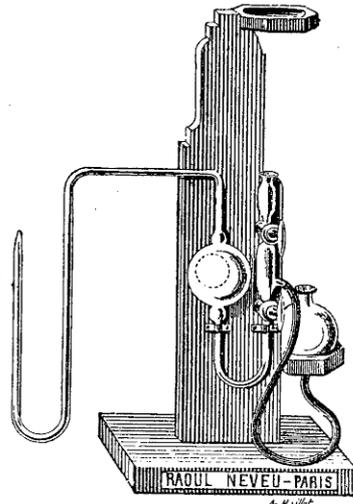


FIG. 95

- 199. PIPETTE de M. SALET, à 2 robinets et réservoir mobile (fig. 95). **18** »
- 200. La même, modifiée par OGIER sur bâti à crémaillère la pièce. **45** »
- PISSETTE pour lavages à eau froide (fig. 96).
- — — bouchée à l'émeri (fig. 97).

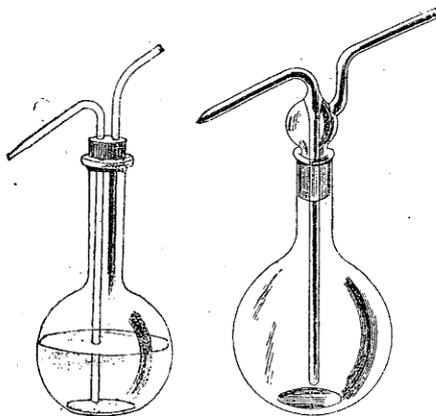


FIG. 96

FIG. 97

	BOUCHÉE LIÈGE (fig. 96)	BOUCHÉE ÉMÉRI (fig. 97)
201. de 250 gr.	<b>1</b> »	—
202. — 500 —	<b>1 25</b>	<b>4</b> »
203. — 1000 —	<b>1 50</b>	<b>5</b> »
204. — 1500 —	<b>2</b> »	—

PISSETTE à eau chaude, col clissé (fig. 98).

205. de 500 cc.	la pièce.	<b>1 50</b>
206. — 1000 —	—	<b>1 75</b>
207. — 1500 —	—	<b>2 25</b>

- 208. TUBES de rechange pour pissettes (fig. 96 ou 98) . . la paire. » **25**

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

NOUVELLE PISSETTE avec tube à double paroi, permettant l'emploi d'un bouchon à un seul trou. Modèle R. Neveu (*déposé*) (fig. 99).

		A EAU				A EAU		
		FROIDE	CHAUDE	FROIDE	CHAUDE			
209.	de 250 cc.	la p.	160	—	211.	— 1000 cc.	la p.	210 235
210.	— 500 —	—	190	215	212.	— 1500 —	—	260 285
213.	LE TUBE seul, pouvant être monté sur tout flacon ou fiole.						»	90

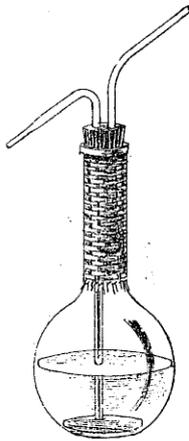


FIG. 98

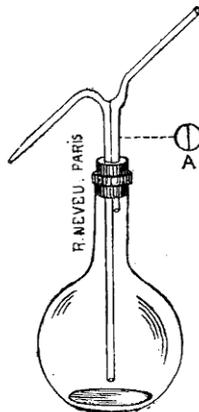


FIG. 99

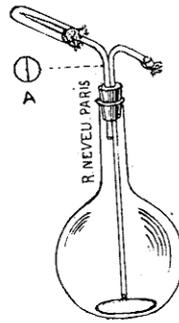


FIG. 100

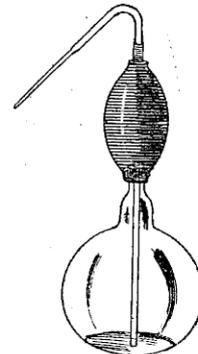


FIG. 101

214. PISSETTE à eau stérilisée avec tube à double paroi, permettant l'emploi d'un bouchon à un seul trou. Modèle R. Neveu (*déposé*) (fig. 100). . . . . la pièce. 2 20

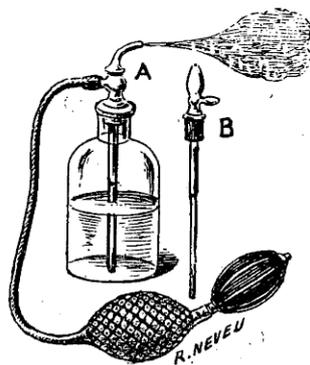


FIG. 102

PISSETTE de SALET, avec poire caoutchouc (fig. 101).

215.	— de 250 cc.	la pièce.	2 75
216.	— 500 —	—	3 »
217.	— 1000 —	—	3 50

218. PICNOMÈTRE de SPRENGEL, avec tube pour le remplir. la pièce. 2 50

(Voir aussi : Flacons à densité).

219. PULVÉRISATEUR de RICHARDSON monté sur flacon avec double poire en caoutchouc (fig. 102). . la pièce. 3 25

220. Le tube seul (forme A ou B) . . . . . — » 80

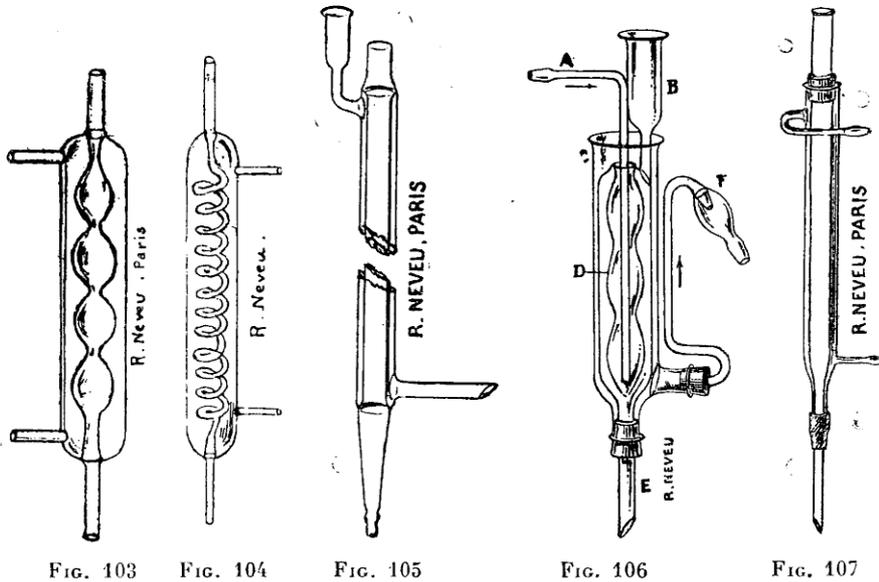
Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**RÉFRIGÉRANT d'ALLIEN, condensateur intérieur à boules soudé au manchon (fig. 103).**

221.	—	de 20 c/m de longueur . . . . .	la pièce.	3 »
222.	—	30 — . . . . .	—	4 »
223.	—	40 — . . . . .	—	6 »

*Le même, condensateur intérieur à serpentín soudé au manchon (fig. 104).*

224.	—	de 20 c/m de longueur	—	5 50
225.	—	30 —	—	6 50
226.	—	40 —	—	7 50



227.	<b>RÉFRIGÉRANT de BÉHAL.</b>	. . . . .	la pièce.	6 »
228.	<b>RÉFRIGÉRANT de BIDET</b> à simple circulation d'eau (fig. 105).			7 50
229.	<i>Le même</i> , à double circulation d'eau.			20 »

**RÉFRIGÉRANT à double circulation d'eau. Très puissant, nouveau modèle R. NEVEU (fig. 106).**

230.	—	Petit modèle . . . . .	la pièce.	6 50
231.	—	Grand — . . . . .	—	9 »

Ce réfrigérant d'une grande puissance, bien que de dimensions réduites, se prête aussi bien pour la distillation que pour le chauffage à reflux des liquides très volatiles.

**RÉFRIGÉRANT d'ETAIX, à circulation simple (fig. 107).**

232.	—	de 35 à 40 c/m de longueur . . . . .	la pièce.	3 »
233.	—	50 60 — . . . . .	—	3 75
234.	—	1 mètre — . . . . .	—	5 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**RÉFRIGÉRANT d'ÉTAIX à double circulation.**

235.	—	de 35 à 40 c/m de longueur	. . .	la pièce.	7 »
236.	—	50 60	—	. . .	8 50
237.	—	1 mètre	—	. . .	11 »

**RÉFRIGÉRANT de LIEBIG (fig. 108).**

238.	—	de 30 c/m de longueur	. . .	la pièce.	3 »
239.	—	40	—	. . .	3 40
240.	—	50	—	. . .	3 75
241.	—	60	—	. . .	4 50
242.	—	1 m.	—	. . .	6 »

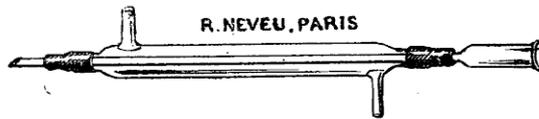


FIG. 108



FIG. 109

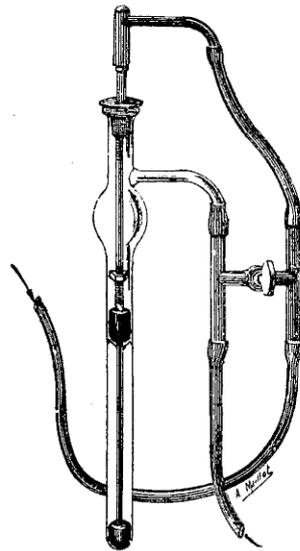


FIG. 111

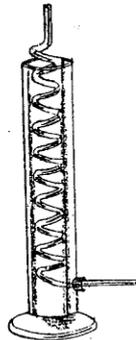


FIG. 110

**RÉFRIGÉRANT de LIEBIG, modifié par CLOËZ (fig. 109).**

243.	—	de 30 c/m de longueur	la p.	3 50
244.	—	40	—	4 »
245.	—	50	—	4 50
246.	—	60	—	5 50

247. TUBE intérieur pour réfrigérants de LIEBIG ou CLOËZ . . . . . de » 75 à 1 »

248. RÉFRIGÉRANT de MITSCHERLICH, avec serpentín en verre (fig. 110) . . . . . la pièce. 6 »

249. RÉGULATEUR DE TEMPÉRATURE de BUNSEN fonctionnant par la dilatation de l'air, à fermeture hydraulique (fig. 111). . . 14 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

250. RÉGULATEUR de CHANCEL, fonctionnant par la dilatation du mercure seulement (fig. 112) . . . . . la pièce. 6 50

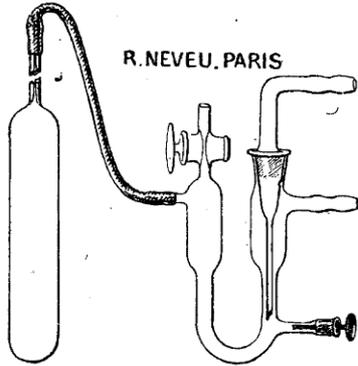


FIG. 113

251. RÉGULATEUR d'ETIENNE, pour basses températures. 12 »

252. Le même, pour hautes températures jusqu'à 300°. 12 »

253. RÉGULATEUR de MAQUENNE avec réservoir à glycérine 8 »

254. RÉGULATEUR A AIR, modèle R. NEVEU, pour hautes températures, pouvant fonctionner jusqu'à 500° (fig. 113). . la pièce. 12 »

255. RÉGULATEUR de REICHERT-MUENCKE (fig. 114). . . . . — 10 »

256. RÉGULATEUR de SALET. . . . . — 8 »

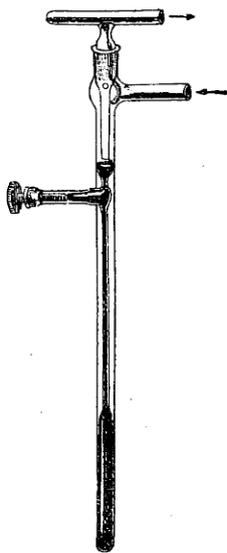


FIG. 112

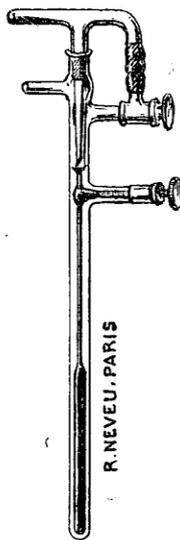


FIG. 114

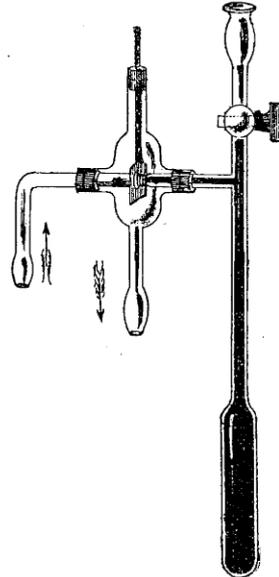


FIG. 115

257. RÉGULATEUR de SCHLÆSING (fig. 115) . . . . . la pièce. 10 »  
ROBINET à bec recourbé, forme canelle (fig. 116).

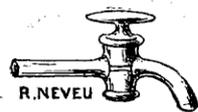


FIG. 116

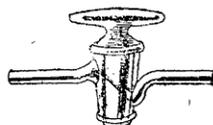


FIG. 117

258. de 2 m/m de voie. — 2 »

259. — 4 — . . . 2 80

260. — 6 — . . . 4 »

261. — 8 — . . . 5 »

262. — 10 — . . . 6 »

263. ROBINET de communication à 2 voies (fig. 117). . la pièce. 5 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- |      |  |           |   |   |  |
|------|--|-----------|---|---|--|
| 264. | ROBINET de communication à 2 voies avec réservoir pour la    |           |   |   |  |
|      | clef (fig. 118) . . . . .                                    | la pièce. | 7 | » |  |
| 265. | ROBINET de commun. à 3 voies parallèles (fig. 119).          | —         | 6 | » |  |
| 266. | ROBINET de communication à deux voies parallèles et une voie |           |   |   |  |
|      | par la clef (fig. 120) . . . . .                             | la pièce. | 6 | » |  |

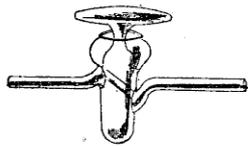


FIG. 118

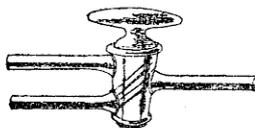


FIG. 119

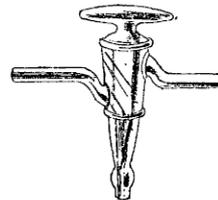


FIG. 120

- |      |   |          |   |   |
|------|---|----------|---|---|
| 267. | SERPENTINÉ en verre pour allonges de 1 litre (fig. 121) | la pièce | 3 | » |
| 268. | — — — — — 2 — — — — —                                   | —        | 4 | » |
| 269. | — — — — — 3 — — — — —                                   | —        | 5 | » |

(Pour le prix des allonges, voir : Verre blanc, allonges.)

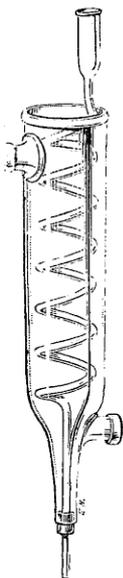


FIG. 121

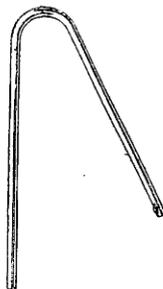


FIG. 122

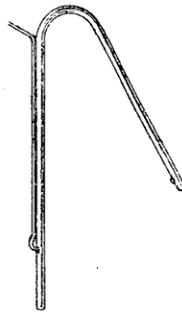


FIG. 123

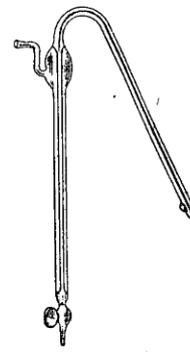


FIG. 124

SERPENTINS dans des conserves. Voir : Conserves.

— dans éprouvette à pied. Voir : Réfrigérant de MITSCHERLICH.

- |      |   |           |   |    |
|------|---|-----------|---|----|
| 270. | SIPHON simple (fig. 122) . . . . .                | la pièce. | » | 50 |
| 271. | SIPHON à branche pour amorcer (fig. 123). . . . . | —         | » | 75 |
| 272. | SIPHON à robinet pour acides (fig. 124). . . . .  | —         | » | 5  |

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 273. SIPHON à grandes branches, avec poire caoutchouc à soupape et robinet en verre pour vider les touries d'acides (fig. 125) . . . . . 9 »
- 274. TRIANGLES en verre plein . . . . . la pièce. » 50
- 275. — — — à pieds. . . . . — 1 »
- 276. TROMPE A EAU pour filtrations à pression réduite, modèle américain (fig. 126). . . . . la pièce. 2 50

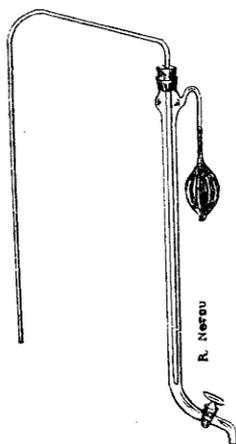


FIG. 125



FIG. 126

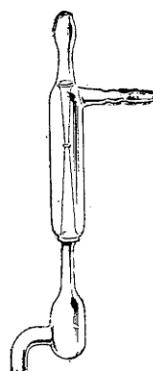


FIG. 127

- 277. TROMPE A EAU de WURTZ, p<sup>r</sup> faire le vide (fig. 127). . . . . la pièce. 5 »
- 278. La même, avec robinet latéral (fig. 128) . . . . . — 8 »
- La même, dans une monture en fonte avec robinet cuivre  
(Voir : Appareils et Ustensiles de Laboratoire.)

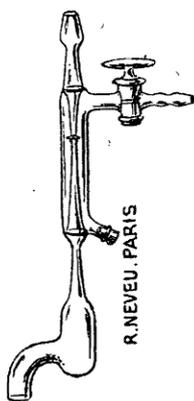


FIG. 128

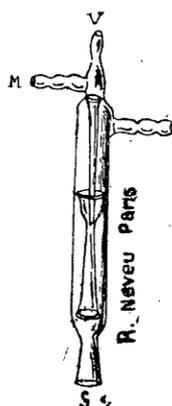


FIG. 129

- 279. TROMPE A EAU de FINKENER, pour faire le vide (fig. 129) la p<sup>ce</sup> 5 »
- Ces trompes ne fonctionnent qu'avec une pression d'eau minima de 10 mètres.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

- 280. TROMPE ASPIRANTE de BUNSEN, montée sur planchette en bois. 28 »
- 281. TROMPE ASPIRANTE de FISCHER sans robinets. . la pièce. 3 50
- 282. La même, — avec 2 robinets . . . . . 9 »
- 283. TROMPE ASPIRANTE de MIQUEL . . . . . la pièce. 9 »

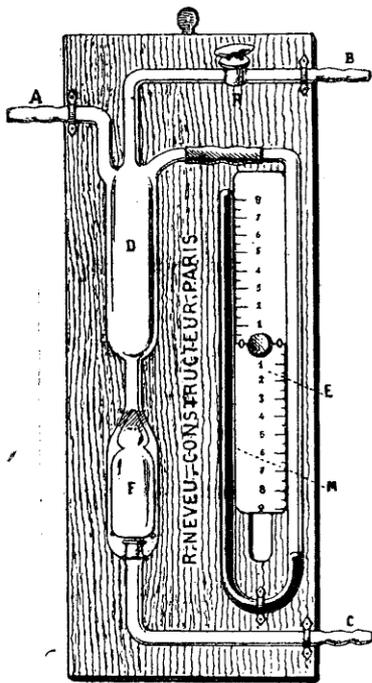


FIG. 132

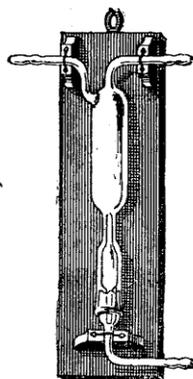


FIG. 132 bis

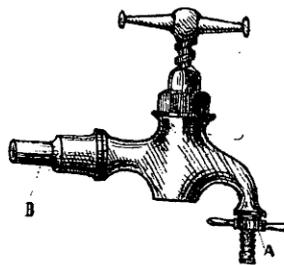


FIG. 130

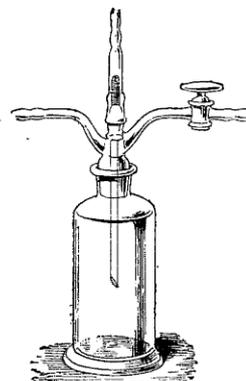


FIG. 131

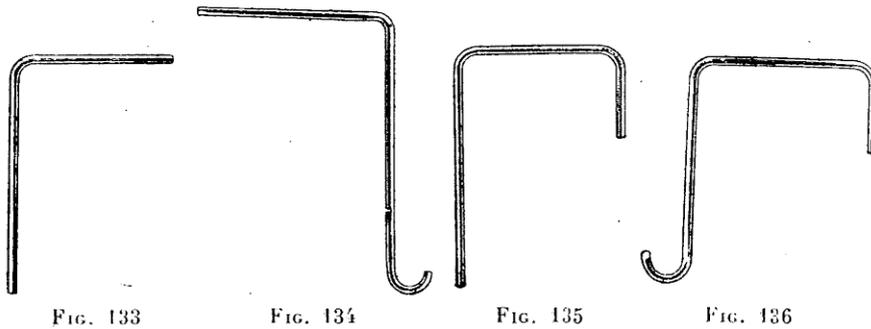
- 284. ROBINET A EAU en cuivre avec nez mobile (A) destiné à le relier aux trompes ci-dessus, et raccord (B) pour être sondé sur la canalisation (fig. 130). . . . . la pièce. 7 »
- 285. FLACON DE SURETÉ avec soupape en caoutchouc, se reliant aux trompes ci-dessus, pour éviter les retours d'eau (fig. 131). . . 8 »
- 286. SOUPAPE DE SURETÉ toute en verre, modèle R. NEVEU pour éviter les rentrées d'eau dans les appareils à vide, montée sur planchette bois, avec robinet pour la rentrée de l'air et manomètre tronqué à échelle mobile, permettant de lire la hauteur du vide en millimètres, sans correction (fig. 132) . la pièce. 20 »
- 287. La même, sans manomètre ni robinet (fig. 132 bis) . . . . . 6 »

Cette soupape est d'un fonctionnement parfait et automatique. Elle est reliée par C à la trompe, par A à l'appareil où l'on fait le vide. Si une dépression se produit, l'eau, aspirée par A, monte par C et soulève le flotteur F dont l'extrémité rodée bouche l'ouverture du réservoir supérieur D : le robinet R sert pour la rentrée de l'air.

**TROMPES** à vide métalliques (Voir : *Appareils et ustensiles de laboratoire*).

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

288.	TUBE ABDUCTEUR à une courbure (fig. 133)	la pièce.	»	20
289.	Le même, à une courbure et à crochet (fig. 134)	—	»	25
290.	Le même, à deux courbures (fig. 135)	—	»	25
291.	Le même, à deux courbures et à crochet (fig. 136)	—	»	30
292.	TUBES POUR ANALYSES ORGANIQUES à boule (fig. 137)		»	40



293.	TUBES POUR ANALYSES ORGANIQUES ou à combustion à fond rond ou à pointe effilée (fig. 138)	la pièce	»	50	VERRE VERT DE BOHÈME
TUBES de DUCLAUX en verre soufflé pour l'analyse des produits de la laiterie.					
294.	— pour le beurre	la pièce.	»	90	
295.	— le fromage	—	»	40	
296.	— le lait	—	»	70	

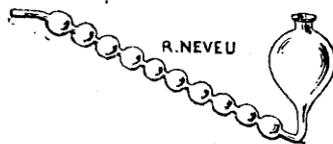


Fig. 139



Fig. 140

297.	TUBE ABSORBANT de MEYER, à 10 boules pour dosages du soufre (fig. 139)	la pièce.	3	»
298.	Le même, bouché à l'émeri avec robinet.	—	7	»
TUBE ABSORBANT à fioles en cascade pour dosages du soufre, modèle du CREUZOT (fig. 140).				
299.	— à 5 boules	la pièce.	5	50
300.	— 10 —	—	12	»

Raoul NEVEU, Constructeur, 35. rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

302.	TUBE A AZOTE	de AREND et KNOPP.	. . . . .	la pièce.	1	»
303.	—	—	d'ARNOLD . . . . .	—	1	50
304.	—	—	de FRESSENIUS (fig. 141).	. . . . .	2	»
305.	—	—	de PELIGOT (fig. 142)	petit modèle	—	» 90
306.	—	—	—	grand —	—	1 »
307.	TUBE A AZOTE	de SHEPHERD, à bouchon ou à tube soudé	—	—	1	»
308.	—	—	de SIMPSON (fig. 143).	. . . . .	1	»
309.	—	—	de VOLHARD (fig. 144).	. . . . .	2	»
310.	—	—	de WILL et WARENTRAPP (fig. 145)	—	—	» 90

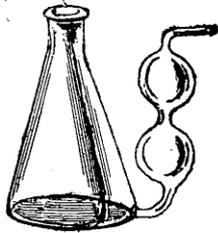


FIG. 141

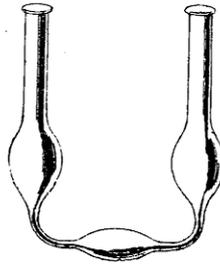


FIG. 142

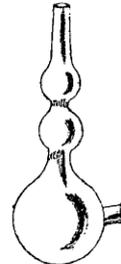


FIG. 143



FIG. 144

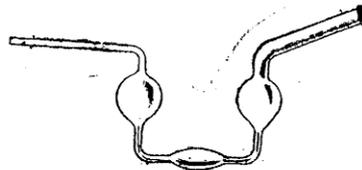


FIG. 145



FIG. 146

**TUBES BOUCHÉS** en verre soufflé pour sondes et canules  
(fig. 146). Sans bouchon.

	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	LONGUEUR	LONGUEUR		DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	LONGUEUR	LONGUEUR	
			22 c/m	42 c/m			22 c/m	42 c/m
311.	17 m/m	la pièce	» 15	» 25	315.	29 m/m	la pièce	» 40 » 50
312.	19 —	—	» 20	» 30	316.	32 —	—	» 50 » 60
313.	22 —	—	» 25	» 35	317.	37 —	—	» 70 » 90
314.	24 —	—	» 30	» 40	318.	42 —	—	1 » 1 60

(Pour les prix des bouchons. Voir : Caoutchouc)

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

319. TUBE de BERTHELOT, pour soumettre les corps aux effluves électriques (fig. 147) . . . . . la pièce. 2 50

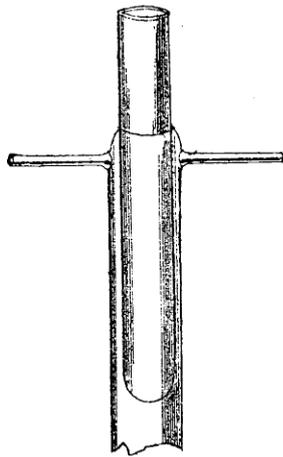


FIG. 147

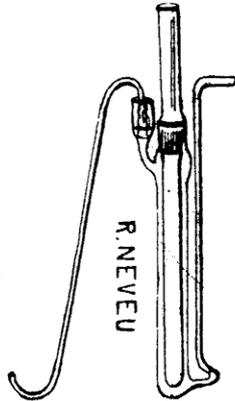


FIG. 148

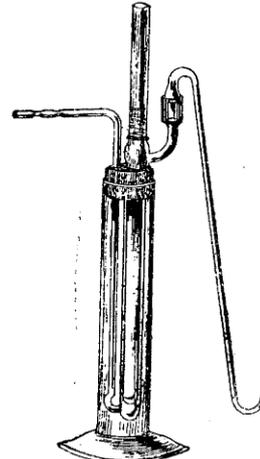


FIG. 149

320. TUBE de BERTHELOT pour la production d'ozone, bouché à l'émeri (fig. 148) . . . . . la pièce. 5 »  
 321. Le même, monté sur éprouvette à pied (fig. 149). . . . . — 10 »  
 322. — modifié par BUGUET, le tube seul . . . . . — 5 »  
 323. TUBE POUR LA PRODUCTION D'OZONE de BOILOT. la pièce. 12 »  
 324. — — — de HOUZEAU — 10 »  
 325. — — — de THÉNARD — 10 »



FIG. 150

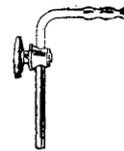


FIG. 151

TUBE DE COMMUNICATION à robinet, droit (fig 150) ou coudé.

			DROIT	CODÉ
326.	de 2 m/m de voie.	. . . . . la pièce.	2 »	2 20
327.	— 3 —	. . . . .	2 50	2 70
328.	— 4 —	. . . . .	2 80	3 »
329.	— 6 —	. . . . .	4 »	4 25
330.	— 8 —	. . . . .	5 »	5 50

TUBE DE COMMUNICATION à robinet à tige courbe pour cloches à vide (fig. 151).

331.	—	de 2 m/m de voie.	. . . la pièce.	2 40
332.	—	4 —	. . . . .	3 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**TUBE DE COMMUNICATION en T sans robinet (fig. 152).**

333.	—	—	de 6 m/m de diam. extérieur	la pièce	0 25
334.	—	—	8 — — —		0 30
335.	—	—	12 — — —		0 50
336.	<b>TUBE DE COMMUNICATION en T avec 2 robinets (fig. 153).</b>				5 »
337.	—	—	à robinet et à 3 voies, dont une verticale (fig. 154).	la pièce	3 »
338.	<b>TUBE DE COMMUNICATION à 3 voies horizontales (fig. 155)</b>				3 »

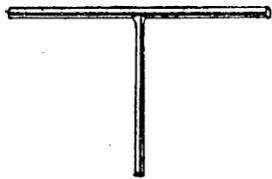


FIG. 152

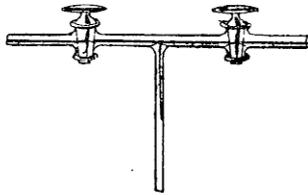


FIG. 153

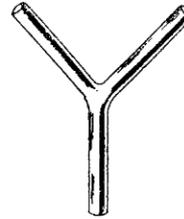


FIG. 156

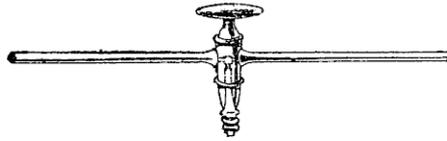


FIG. 154



FIG. 155

**TUBES DE COMMUNICATION en Y (fig. 156).**

339.	de 6 m/m de diam. ext.	» 30	341.	de 10 m/m de diam. ext.	» 50
340.	— 8 — — —	» 40	342.	— 12 — — —	» 60

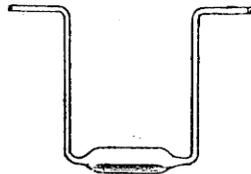


FIG. 157

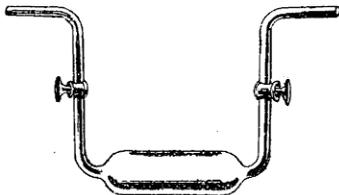


FIG. 158

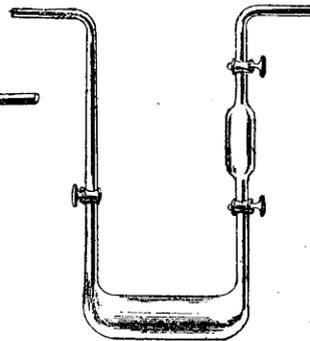


FIG. 159

**TUBES A CONDENSATION pour acide sulfureux.**

343.	—	simples sans robinets (fig. 157)	la pièce	» 60
344.	—	à deux robinets (fig. 158)	—	5 »
345.	—	à trois robinets (fig. 159)	—	8 »

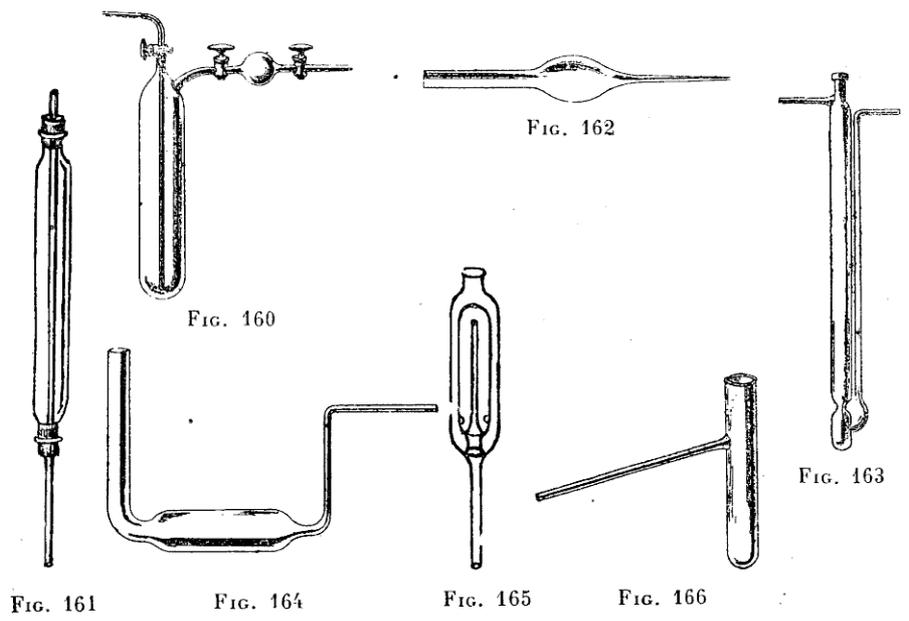
Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

- 346. TUBE A CONDENSATION pour acide sulfureux, cylindrique à trois robinets (fig. 160) . . . . . la pièce. 10 »
- 347. TUBE A CONDENSATION en W simple . . . . . — » 70
- 348. Le même, à deux boules. . . . . — 1 75
- 349. TUBE A DÉCANTATION de MAURICE de THIERRY (fig. 161) — 1 50

**TUBES A DÉPLACEMENT de SOXHLET. (Voir : Appareils à déplacement).**

**TUBES A DRESSÉCHER ou tubes à chlorure de calcium.**

- 350. — — à une boule (fig. 162). . . . . la pièce. 0 25
- 351. — — à 2 boules . . . . . — 0 40
- 252. — — à 2 — et à bout courbé . . . . . — 0 50
- 353. — — de BABO (tubes à perles) (fig. 163). — 3 »
- 354. — — de SCHLÆSING. . . . . — 1 50
- 355. — — — à pierre ponce. — 1 65
- 356. — — — à potasse . . . . . — 0 25
- 357. PERLES de verre pour tubes à dessécher . . . . . le kilog. 5 »



- 358. TUBES A DRESSÉCHER les substances organiques (fig. 164) la p<sup>ce</sup> 0 70
  - 359. TUBE pour dessiccateur de SCHRÖTTER (fig. 165) . . . la pièce. 2 50
- TUBE SIMPLE POUR DISTILLATION FRACTIONNÉE (fig. 166).**
- 360. — de 14 c/m de longueur . . . . . la pièce. » 50
  - 361. — de 18 — . . . . . — » 60

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

362.	TUBE ouvert pour distillations fractionnées s'adaptant à tous les ballons (fig. 167) . . . . .	la pièce.	»	70
<b>TUBES A DISTILLATION FRACTIONNÉE de WÜRTZ (fig. 168).</b>				
363.	— à une boule	—	—	la pièce. » 80
364.	— à deux boules	—	—	1 »
365.	— à trois boules	—	—	1 50

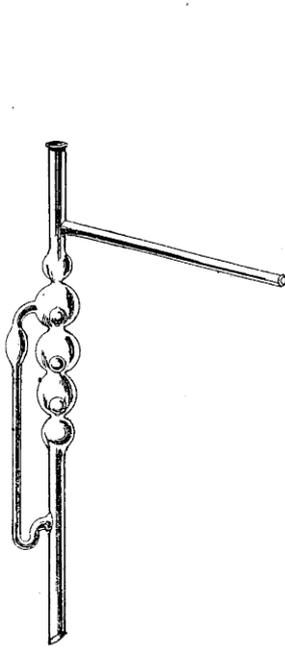


FIG. 169

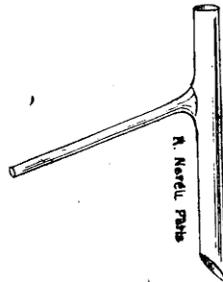


FIG. 167

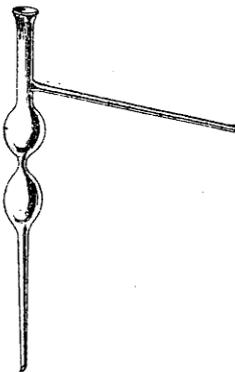


FIG. 168

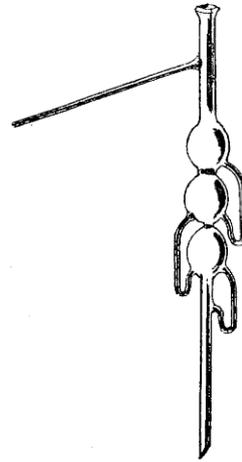


FIG. 170

366.	TUBE A DISTILLATION FRACTIONNÉE d'ANDERLINI.	la pièce.	10	»
<b>TUBES A DISTILLATION FRACTIONNÉE de GLINSKY (fig. 169).</b>				
367.	— simple	—	—	2 50
368.	— avec billes en verre servant de soupape . . .	—	—	3 50
369.	— toile en platine . . . . .	—	—	Variable
<b>TUBES A DISTILLATION FRACTIONNÉE de LEBEL et HENNINGER (fig. 170)</b>				
370.	à 2 boules	3	»	375. à 10 boules en 2 parties raccordées par 1 redage 15 »
371.	3 —	4	»	376. 15 — 3 — 2 — 23 50
372.	4 —	5	»	377. 20 — 4 — 3 — 32 »
373.	5 —	6 50		Les mêmes, avec cupules en toile de
374.	6 —	8 50		platine . . . . . Variable
378.	TUBE A DISTILLATION FRACTIONNÉE de KONINCK.	la pièce.	2	50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**TUBES A DISTILLATION FRACTIONNÉE de OTTO.**

379. à 2 boules <i>la pièce.</i>	<b>10 »</b>	382. à 5 boules. <i>la pièce.</i>	<b>16 »</b>
380. 3 — . . . . .	<b>12 »</b>	383. 6 — . . . . .	<b>18 »</b>
381. 4 — . . . . .	<b>14 »</b>		

**TUBES A ESSAIS (fig. 171).**

384. de 12 c/m de long. . . . .	<i>le cent</i>	<b>4 »</b>
385. — 14 — . . . . .		<b>4 50</b>
385 <sup>bis</sup> — 16 — . . . . .		<b>5 »</b>
386 — 18 — . . . . .		<b>8 »</b>
387. — 20 — . . . . .		<b>11 »</b>

**SUPPORTS pour tubes à essais. (V. : Appareils et ustensiles de laboratoire).**

388. **TUBES DE VIOLETTE** de 22 c/m pour essais des sucres . . . . . *la pièce.* » **20**

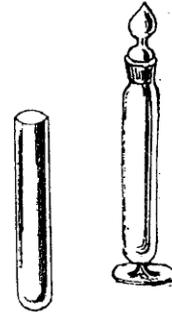


FIG. 171 FIG. 172

**TUBES A ESSAIS à pied, bouchés à l'émeri pour collections (fig. 172).**

389. de 60 m/m de haut. <i>la p<sup>ce</sup></i>	<b>» 60</b>	391. de 100 m/m de haut. <i>la p<sup>ce</sup></i>	<b>1 20</b>
390. — 80 — — — — —	<b>» 90</b>	392. — 120 — — — — —	<b>1 50</b>

**TUBES A COLLECTION, fond rond ((fig. 173) ou plat (fig. 174). pour insectes, échantillons, etc.**



FIG. 173



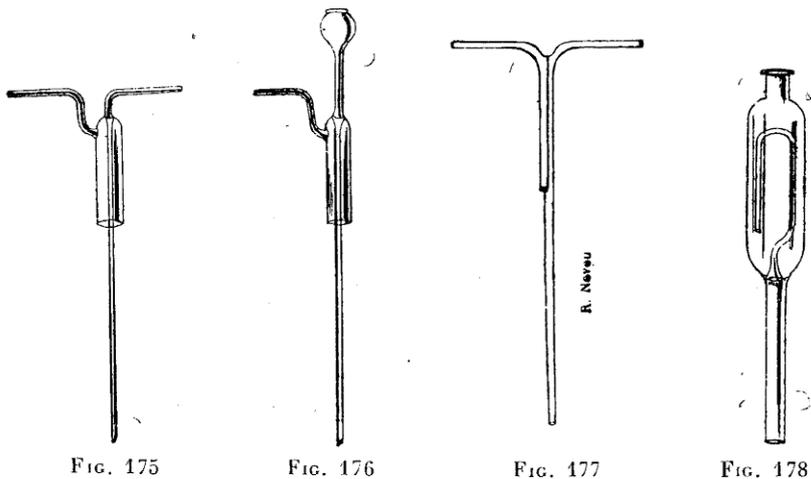
FIG. 174

	LONGUEUR	DIAMÈTRE	FOND ROND		FOND PLAT	
			NON BOUCHÉS	BOUCHÉS LIÈGE	NON BOUCHÉS	BOUCHÉS LIÈGE
393.	3 <sup>e</sup> /m	7 <sup>m/m</sup> le cent	<b>3 »</b>	<b>3 75</b>	<b>3 75</b>	<b>4 50</b>
394.		10 »	<b>3 50</b>	<b>4 40</b>	<b>4 40</b>	<b>5 30</b>
395.	4 »	7 »	<b>3 »</b>	<b>3 75</b>	<b>3 75</b>	<b>4 50</b>
396.		14 »	<b>4 »</b>	<b>5 50</b>	<b>5 »</b>	<b>6 50</b>
397.	6 »	8 »	<b>3 25</b>	<b>4 »</b>	<b>4 10</b>	<b>4 85</b>
398.		16 »	<b>4 50</b>	<b>6 20</b>	<b>5 70</b>	<b>7 40</b>
399.	8 »	10 »	<b>3 50</b>	<b>4 40</b>	<b>4 40</b>	<b>5 30</b>
400.		18 »	<b>7 50</b>	<b>8 50</b>	<b>9 50</b>	<b>11 50</b>
401.	10 »	12 »	<b>3 75</b>	<b>4 85</b>	<b>4 70</b>	<b>5 80</b>
402.		20 »	<b>10 »</b>	<b>12 70</b>	<b>12 50</b>	<b>15 20</b>

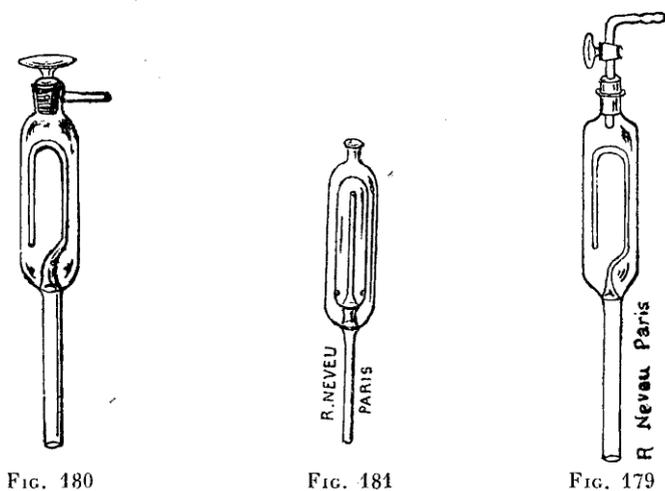
403. <b>TUBE A FILTRATION</b> sur sable ou verre pilé de GIBBS et TAYLOR. <i>la p<sup>ce</sup></i>	<b>» 50</b>
404. — — — — — de SOXHLET pour dosages du sucre . . . . .	<b>» 50</b>
404 <sup>bis</sup> . <i>Le même</i> , bouché à l'émeri . . . . .	<b>la pièce. 1 25</b>

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

- 405. TUBE LAVEUR de DURAND simple (fig. 175) . . . la pièce » 90
- 406. *Le même*, avec tube de sûreté (fig. 176) . . . — 1 10
- 407. TUBE LAVEUR de DURAND, modifié par R. NEVEU, à double paroi, supprimant la fragilité des tubes ci-dessus (fig. 177). » 90



- 408. TUBE LAVEUR de KEMPF (fig. 178) . . . la pièce. 2 »
- 409. *Le même*, avec robinet supérieur et bouchon caoutchouc (fig. 179). 4 50
- 410. — avec robinet rodé (fig. 180) . . . la pièce. 4 »



- 411. TUBE LAVEUR de SCHRÖTTER (fig. 181). . . la pièce 2 50
- 412. *Le même*, avec robinet supérieur et bouchons caoutchouc — 5 »
- 413. — avec robinet rodé . . . — 4 50
- 414. TUBE LAVEUR-ABSORBEUR de A. GAUTIER forme haute ou basse . . . la pièce. 7 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

TUBES LAVEURS-ABSORBEURS de LIEBIG.

415.	à 3 boules . . . . .	la pièce.	» 80
416.	5 — (fig. 182).	—	1 »
417.	7 — . . . . .	—	1 50

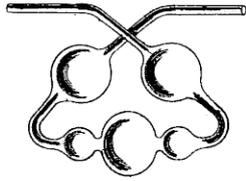


FIG. 182

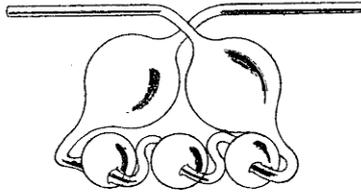


FIG. 184

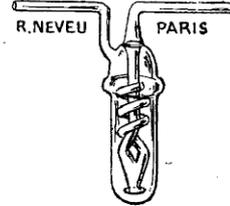


FIG. 186

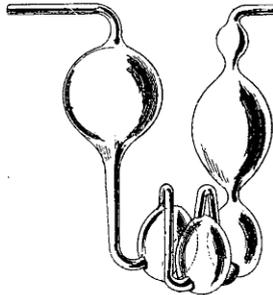


FIG. 183

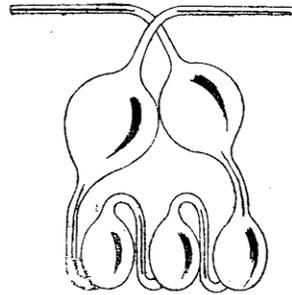


FIG. 185

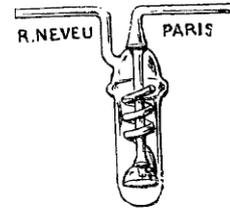


FIG. 187

418.	TUBE DE LIEBIG modifié (fig. 183) . . . . .	la pièce	1 50
419.	— — — (fig. 184) . . . . .	—	1 50
420.	— — — (fig. 185) . . . . .	—	1 50

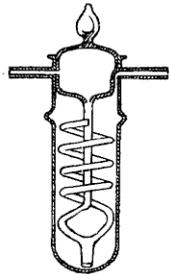


FIG. 187 bis

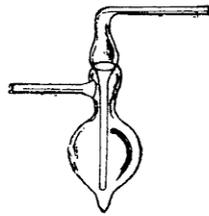


FIG. 188

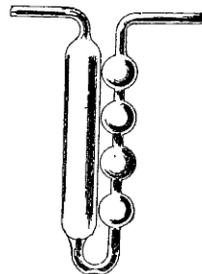


FIG. 189

421.	TUBE LAVEUR-ABSORBEUR de MAQUENNE, modèle original (fig. 186) . . . . .	la pièce.	2 50
422.	— — — modifié (fig. 187) . . . . .	—	3 50
422 <sup>bis</sup> .	TUBE LAVEUR DE MAQUENNE, bouché à l'émeri, modifié par MALHERBE (fig. 187 bis) . . . . .	la pièce.	4 50
423.	TUBE LAVEUR TÉMOIN de MAQUENNE (fig. 188). —	—	1 25
424.	TUBE LAVEUR-ABSORBEUR de MITSCHERLICH à 4 boules et à cylindre (fig. 189) . . . . .	la pièce.	1 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

425	TUBE LAVEUR-ABSORBEUR de MOHR ou de GEISSLER à 5 boules et à doubles soudures (fig. 190) . . .	la pièce.	3	»
426.	Le même, avec tube à chlorure de calcium . . .	—	3	50
427.	— avec tube à chlorure de calcium bouché à l'émeri —	—	4	»
428.	TUBE LAVEUR-ABSORBEUR de SCHLÆSING ordinaire, la pièce.		1	75
429.	Le même, avec tube à chlorure de calcium (fig. 191).	—	2	25

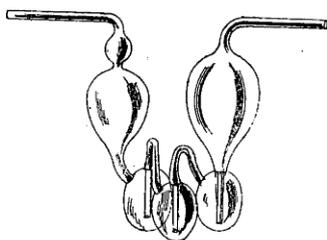


FIG. 190



FIG. 191

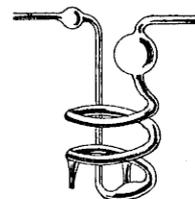


FIG. 192

430.	TUBE LAVEUR-ABSORBEUR de SCHLÆSING-MAHLER.	la pièce	4	»
431.	— — — d'UrÉ . . . . .	—	2	»
	— — — de WINKLER (fig. 192).			
432.	— — — Petit modèle . . . . .	—	2	75
433.	— — — Moyen . . . . .	—	3	50
434.	— — — Grand . . . . .	—	4	50

TUBES A LIQUÉFIER LES GAZ.

435.	— ordinaire en verre vert épais (fig. 193) . . .	la pièce.	»	50
436.	— en verre blanc p <sup>r</sup> l'acide sulfhydrique (fig. 194)	—	»	75
437.	— de FARADAY pour le chlore (fig. 195) . . .	—	1	»



FIG. 193

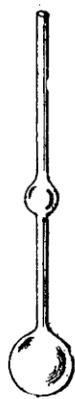


FIG. 194

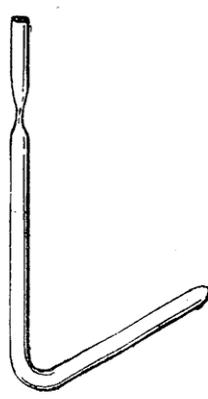


FIG. 195



FIG. 196



FIG. 197

TUBES A LIQUÉFIER L'ACIDE SULFUREUX. (Voir : Tubes à condensation).

438.	TUBE A RÉDUCTION pour l'arsenic de BERZELIUS, à pointe, droit (fig. 196) . . . . .	la pièce.	»	25
438 bis.	TUBE A RÉDUCTION p <sup>r</sup> l'arsenic, de ROSE (fig. 197) . . .	—	»	30

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**TUBES A RÉDUCTION** des oxydes métalliques.

439.	—	—	à 1 boule (fig. 198)	la pièce.	» 20
440.	—	—	à 2 boules	—	» 30
441.	—	—	à 3 boules	—	» 40
442.	<b>TUBE de PLUCKER</b> pour spectroscopie des gaz, à deux robinets (fig. 199)			la pièce.	8 »
443.	<b>TUBES SOUFLÉS</b> p <sup>r</sup> thermomètres à alcool (fig. 200)			—	» 25
444.	—	—	à mercure (fig. 201)	—	» 30
445.	Les mêmes, à tige émaillée			» 60 et	» 70



FIG. 198



FIG. 199



FIG. 202



FIG. 203



FIG. 204



FIG. 200



FIG. 201

**TUBES SOUFLÉS** pour baromètres.

446.	—	—	droits	la pièce.	» 50
447.	—	—	à cuvette.	—	» 70
448.	—	—	à siphon.	—	1 »
449.	—	—	FORTIN	—	» 70
450.	—	—	GAY-LUSSAC.	—	2 80

**TUBES DE SURETÉ** à entonnoir cylindrique (fig. 202).

451.	—	—	—	petit modèle	» 20
452.	—	—	—	grand modèle	» 30
453.	—	—	à entonnoir en S sans cylindre.	—	» 50
454.	—	—	à entonn' en S à cylindre (fig. 203) ou à boule.	—	» 60
455.	—	—	à boules, pour appareils de KIPP, PAYEN, etc. (fig. 204).	la pièce.	» 75

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

456	TUBES DE SURETÉ de BABO . . . . .	la pièce.	2 »
457.	— — de BIDET . . . . .	—	6 »
458.	— — de BELLAMY (fig. 205 et 206) . . . . .	—	1 25
459.	— — de WELTER pour ballons (fig. 207) ou cornues.	»	80

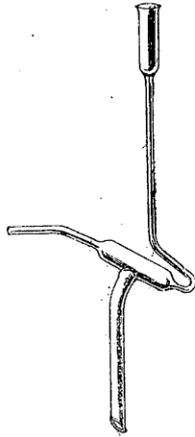


FIG. 205

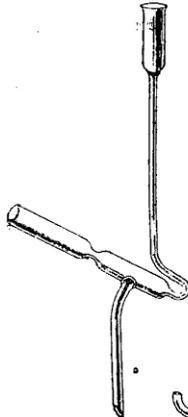


FIG. 206

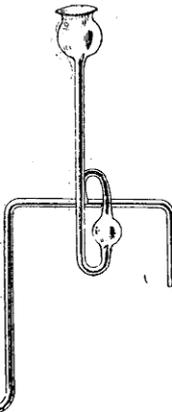


FIG. 207



FIG. 212



FIG. 213

TUBES EN U simples (fig. 208).

460.	de 10 c/m de haut.	» 25	464.	de 18 c/m de haut.	» 45
461.	— 12 — —	» 25	465.	— 20 — —	» 60
462.	— 14 — —	» 30	466.	— 22 — —	» 70
463.	— 16 — —	» 40	467.	— 25 — —	» 90
468.	TUBES EN U à branche effilée (fig. 209)	. . . la pièce.	»	70	



FIG. 208



FIG. 209



FIG. 210

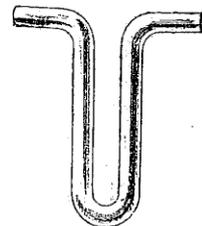


FIG. 211

469.	TUBES EN U à branche effilée et à branche recourbée (fig. 210).	»	90
470.	— — à branches recourbées (fig. 211) . . . la pièce.	»	90
471.	TUBES EN U avec tube d'écoulement (fig. 212) . . . —	1	»
472.	Les mêmes à branche effilée et branche recourbée (fig. 213) —	1	10

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

473.	TUBES EN U, avec tubes soudés sur les côtés (fig. 214).	la pièce.	»	90
—	—	bouchés à l'émeri (fig. 215).	—	—
474.	—	de 13 c/m de hauteur . . . . .	—	1 50
475.	—	16 — . . . . .	—	2 »
476.	—	20 — . . . . .	—	2 50

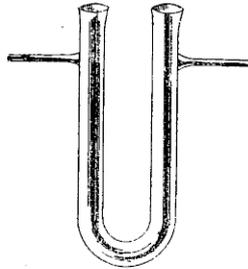


FIG. 214

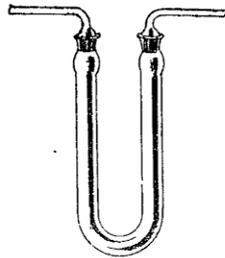


FIG. 215

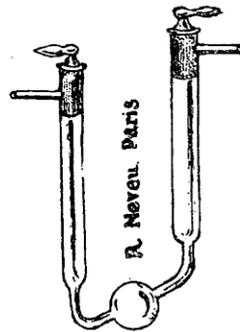


FIG. 220

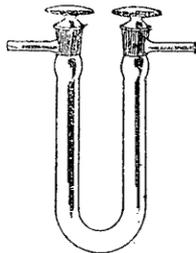


FIG. 216

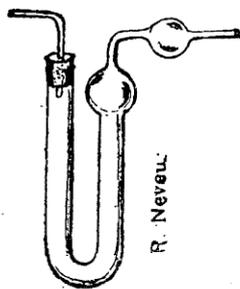


FIG. 218

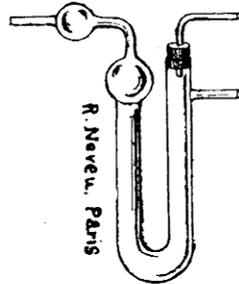


FIG. 219

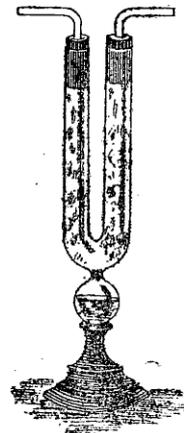


FIG. 217

TUBES EN U, à 2 robinets (fig. 216).

477.	—	de 13 c/m de hauteur . . . . .	la pièce.	3 50
478.	—	16 — . . . . .	—	4 »
479.	—	20 — . . . . .	—	4 50
480	TUBE EN U, monté sur pied (fig. 217), avec perles de verre.	—	—	5 »
481	Le même, à robinets rodés . . . . .	—	—	8 »
482.	TUBE EN U, d'ERDMANN (fig. 218).	—	—	» 75
483.	—	de FRÉSÉNIUS (fig. 219) . . . . .	—	» 90
484.	—	à robinets de REISCHAUER (fig. 220).	—	4 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève. PARIS

485. TUBE EN U à robinets de SCHMITZ (fig. 221). . . la pièce 7 »  
 486. — — de VOLHARD (fig. 222). . . — 1 »

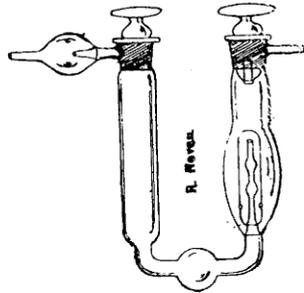


FIG. 221

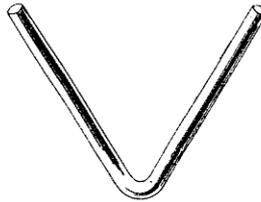


FIG. 223

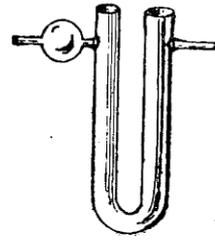


FIG. 222

487. TUBE EN V (fig. 223) . . . la pièce » 40  
 488. TUBES A VACCIN. . . le cent. 1 »  
 TUBES EN Y (Voir : Tubes de communication).



## VERRERIE POUR MICROBIOLOGIE

AMPOULES pour liquides injectables (fig. 224, nos 4, 5, 6), en verre neutre blanc, jaune, bleu ou vert.

		N° 4		N° 5		N° 6	
		VERRE BLANC	VERRE DE COULEUR	VERRE BLANC	VERRE DE COULEUR	VERRE BLANC	VERRE DE COULEUR
489.	de 1 cc. . . . .	1 50	2 »	4 50	5 50	3 60	4 20
490.	2 . . . . .	2 20	2 75	5 25	6 25	4 »	4 50
491.	3 . . . . .	2 40	3 »	6 »	7 50	4 25	4 75
492.	5 . . . . .	3 »	3 60	6 50	8 »	4 50	5 »
493.	10 . . . . .	3 90	4 60	8 »	10 »	5 50	6 25

*Réduction de prix suivant quantités.*

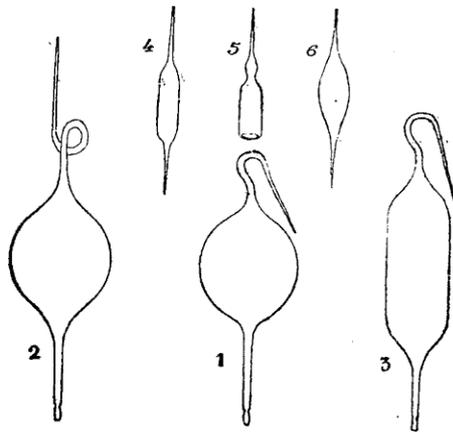


FIG. 224

On peut stériliser  
une ampoule à sérum n° 1  
de 500 gr.  
dans notre petit  
*Autoclave de Pharmacie.*

(Voir : *Appareils et ustensiles de laboratoire.*)

BOITES en carton ondulé pour emballage par 6 des ampoules de 5, 10 et 20 cc. (n° 4).

	le cent	la pièce
494. Pour ampoules de 5 cc. . . . .	16 »	» 20
495. — — 10 cc. . . . .	17 »	» 20
496. — — 20 cc. . . . .	23 »	» 25

AMPOULES à sérum à crochet (fig. 224, n° 1, 2, 3).

497. de 60 gr. de capacité. » 40	499. de 250 gr. de capacité. » 65
498. 125 — » 45	500. 500 — » 90

BOITES en carton ondulé pour ampoules à sérum (n° 1 et n° 3).

	le cent	la pièce		le cent	la pièce
501. p <sup>r</sup> amp. de 60 gr. 11 » » 15			503. p <sup>r</sup> amp. de 250 gr. 16 » » 20		
502. — 125 gr. 12 » » 15			504. — 500 gr. 18 » » 20		

LIMES pour couper la pointe des ampoules.

505. La pièce . . . . . » 15	507. Le cent. . . . . 9 »
506. La douzaine . . . . . 1 20	508. Le mille . . . . . 80 »

APPAREILS pour remplir les ampoules (Voir : *Appareils et ustensiles de laboratoire.*)

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

- 508<sup>bis</sup> APPAREIL du Dr LAVERAN pour l'analyse bactériologique de l'air (fig. 225) . . . . . la pièce. **3 50**
- BALLON de PASTEUR à col étiré pour cultures.**
509. — — à fond rond (fig. 226) . . . — » **30**
510. *Le même* à long col et non effilé, . . . . . — » **25**

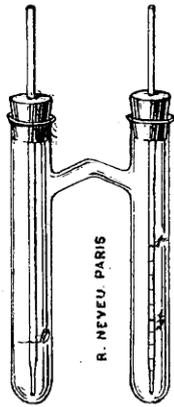


FIG. 225



FIG. 226

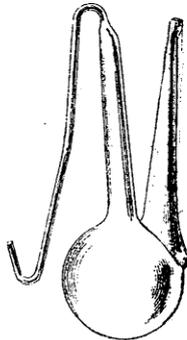


FIG. 227

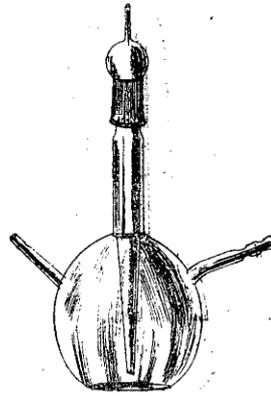


FIG. 228

**BALLON de PASTEUR tubulé (fig. 227) pour cultures.**

- |                           |             |                            |             |
|---------------------------|-------------|----------------------------|-------------|
| 511. de 125 cc. la pièce. | <b>1 60</b> | 514. de 1 litre. la pièce. | <b>2 50</b> |
| 512. — 250 — —            | <b>1 80</b> | 515. — 2 — . —             | <b>3 »</b>  |
| 513. — 500 — —            | <b>2 10</b> |                            |             |

516. **BALLON BARBOTTEUR DILUTEUR de MIQUEL (fig. 228) pour l'analyse de l'air.** . . . . . la pièce. **3 »**

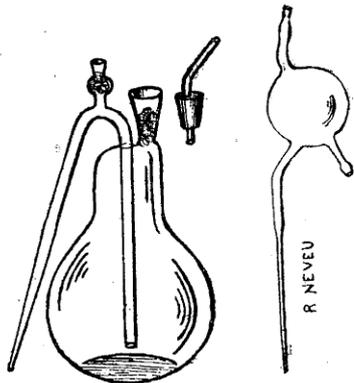


FIG. 229

FIG. 230

**BALLON d'ARCONY pour filtrer les bouillons de culture dans le vide.**

- |                 |             | sans bougie | avec bougie |
|-----------------|-------------|-------------|-------------|
| 517. de 250 cc. | <b>3 50</b> | <b>6 »</b>  |             |
| 518. 500 —      | <b>4 50</b> | <b>7 »</b>  |             |
| 519. 1000 —     | <b>5 50</b> | <b>8 »</b>  |             |

**BALLON RÉSERVE de GAUCHER pour liquides aseptiques (fig. 229)**

- |                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| 520. de 250 cc. . la pièce. | <b>2 80</b> |
| 521. 500 — . —              | <b>3 50</b> |

**BALLON de MARTIN pour filtrations dans le vide (fig. 230).**

- |                           |             |                           |             |
|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| 522. de 125 cc. la pièce. | <b>» 90</b> | 524. de 500 cc. la pièce. | <b>1 60</b> |
| 523. 250 — —              | <b>1 20</b> | 525. 1 litre —            | <b>2 »</b>  |

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

526. BALLON de MIQUEL pour filtrations sur plâtre (fig. 231) sans support, ni entonnoir. . . . . la pièce. 1 50  
 527. BALLONS JUMEAUX de MIQUEL (fig. 232). . . . . — 2 25

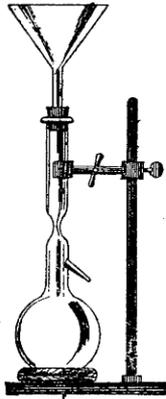


FIG. 231

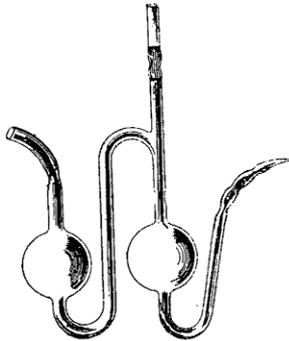


FIG. 232

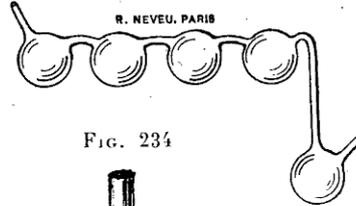


FIG. 233

**BALLONS TUBULÉS** pour recueillir la moelle épinière (fig. 233)

528. de 500 gr. . . . . la pièce. 1 50  
 529. 1 litre . . . . . — 1 75  
 530. 2 litres . . . . . — 2 50

531. BALLONS de COCHIN, soudés en série pour l'étude de la vitalité des microbes privés d'oxygène (fig. 234) sans support la pièce 6 »

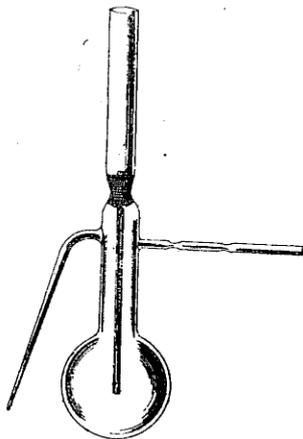


FIG. 235

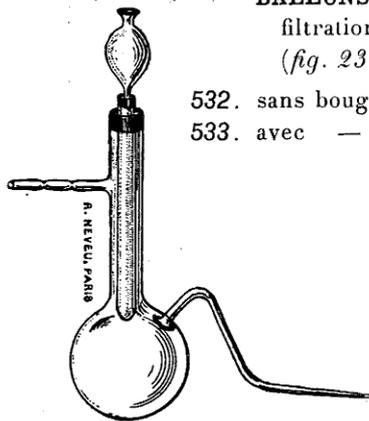


FIG. 236

**BALLONS de PASTEUR** pour filtrations, de 250 cc. (fig. 235).

532. sans bougie. . . . . 2 50  
 533. avec — . . . . . 3 25

534. BALLON de KREBS et TIEGEL, pour filtrations, de 250 cc. avec bougie filtrante et entonnoir en verre soufflé (fig. 236) complet. 5 »  
 535. Le ballon seul . . . . . la pièce. 2 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BALLON-PIPETTE de CHAMBERLAND pour cultures (fig. 237).**

536	de 100 cc. . . . .	la pièce	1 20
537	250 — . . . . .	—	1 40
538	500 — . . . . .	—	2 40
539	1000 — . . . . .	—	3 50

540. **BALLON-PIPETTE du D<sup>r</sup> GRANCHER,**  
avec tubulure intérieure, pour cultures (fig. 238) de 250 cc. la pièce. 2 25

**BOITES** cylindriques et rectangulaires à couvercle (Voir : Verre blanc).

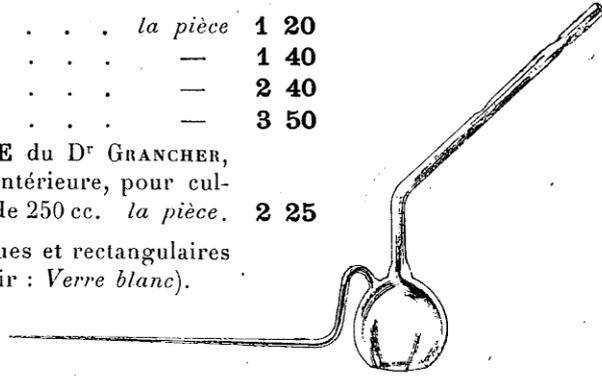


FIG. 237

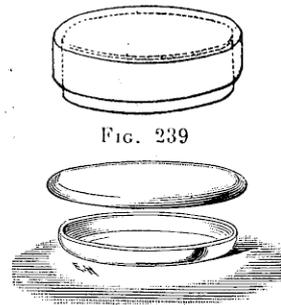


FIG. 239

FIG. 240

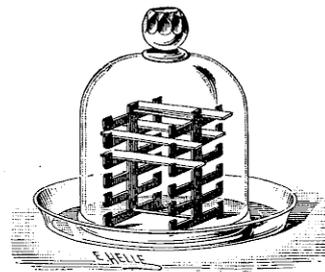


FIG. 241

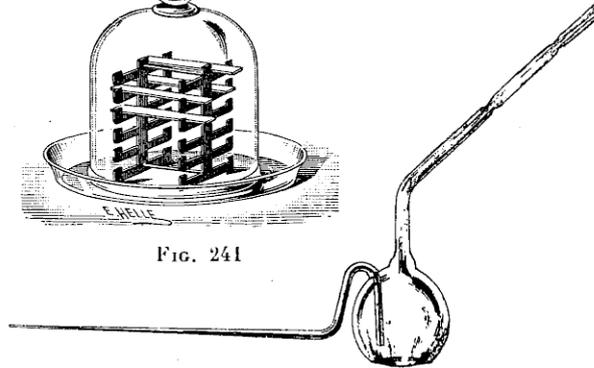


FIG. 238

**BOITES de PÉTRI pour cultures (fig. 239).**

541.	de 4 c/m de diamètre . . . . .	la pièce	» 70
542	5 — — . . . . .	—	» 75
543.	6 — — . . . . .	—	» 80
544.	8 — — . . . . .	—	1 »
545.	10 — — . . . . .	—	1 25
546.	12 — — . . . . .	—	1 80

**BOITES de SOYKA, très plates, couvercle à face polie p<sup>r</sup> cultures (fig. 240).**

547.	— de 8 c/m de diamètre . . . . .	la pièce	1 50
548.	— 10 — — . . . . .	—	2 »
549.	— 12 — — . . . . .	—	3 70

**CHAMBRE HUMIDE du D<sup>r</sup> MALASSEZ, étagère en cuivre nickelé (fig. 241).**

550.	— pour 12 préparations . . . . .	la pièce.	6 50
551.	— — 24 — — . . . . .	—	8 50

551 <sup>bis</sup> ÉPROUVETTE de MIQUEL pour cultures (fig. 242). la pièce.	2 25
FIOLES de GAYON, pour cultures (fig. 243).	
552 de 9 c/m de diam. 1 60	554. de 15 c/m de diam. 2 70
553. 12 — — 2 »	555. 18 — — 3 »
556. FILTRE de MARTIN pour l'essai des toxines (fig. 244) complet.	7 »
557. Bougie de rechange pour le même . . . . . la pièce.	1 50

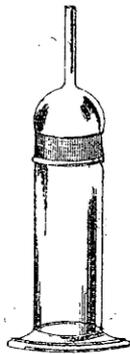


FIG. 242

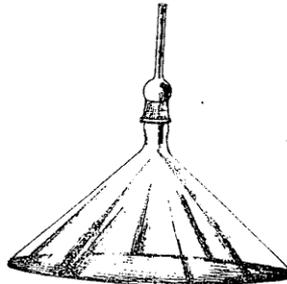


FIG. 243



FIG. 247



FIG. 248

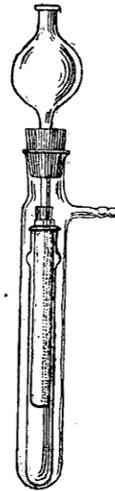


FIG. 244

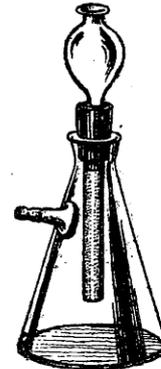


FIG. 245

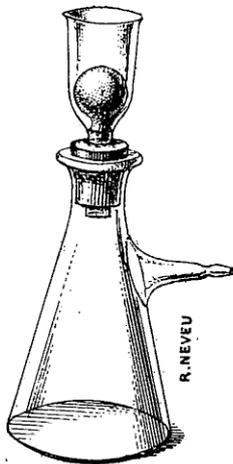


FIG. 246

FILTRE de KITASATO (fig. 245) complet avec bougie.

558. fiole de 250 gr. . . . la pièce.	4 »
559. — 500 . . . . —	4 50
560. — 1000 . . . . —	5 50
561. Bougie de rechange pour le même —	1 50

FILTRE de KITASATO modifié par R. NEVEU, à boule filtrante, permettant le nettoyage facile du filtre (fig. 246).

562. fiole de 250 gr. . . . la pièce.	4 »
562. a — 500 . . . . —	4 50
562. b — 1000 . . . . —	5 50
562. c boule filtrante de rechange pour le même	1 50

FLACON ou MATRAS PASTEUR bouché à l'émeri (fig. 247) pour cultures.

563. de 60 cc la pièce. » 90	565. de 250 cc la pièce. 1 50
564. 125 . . . . — 1 »	566. 500 . . . . — 2 »
567. FLACON de MIQUEL, forme conique, pour cultures (fig. 248).	1 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

568. **FLACON** de FREUDENREICH, forme cylindrique, pour cultures (fig. 249) . . . . . la pièce. » **90**

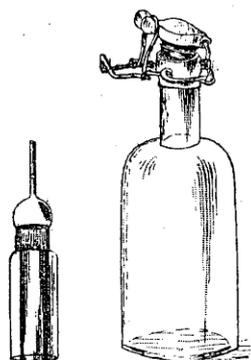


FIG. 249      FIG. 250

**FLACONS** à fermeture canette en verre vert pour liquides stérilisables à l'autoclave (fig. 250).

569.	de 15 et 30 gr.	. . . . .	le cent.	<b>28</b>	»
570.	— 60	. . . . .	—	<b>30</b>	»
571.	— 125	. . . . .	—	<b>35</b>	»
572.	— 250	. . . . .	—	<b>40</b>	»
573.	— 500	. . . . .	—	<b>55</b>	»
574.	— 1000	. . . . .	—	<b>70</b>	»

LAMES ET LAMELLES

575. **LAMES PORTE-OBJETS** ordinaires à bords rodés  
Dimensions 76 × 26 m/m. le cent. **2 25**      **4 50**

**LAMELLES COUVRE-OBJETS** carrées ou rondes.

Diamètre ou côté				Diamètre ou côté			
576.	de 10 m/m	le cent	<b>1</b> »	581.	de 20 m/m.	le cent	<b>3</b> »
577.	12 —	—	<b>1</b> »	582.	22 —	—	<b>4</b> »
578.	14 —	—	<b>1 50</b>	583.	24 —	—	<b>5</b> »
579.	16 —	—	<b>2</b> »	584.	26 —	—	<b>6</b> »
580.	18 —	—	<b>2 50</b>	585.	28 —	—	<b>7</b> »

**LAMELLES COUVRE-OBJETS** rectangulaires.

Dimensions				Dimensions			
586.	14 × 10 m/m.	le cent	<b>1 50</b>	590.	30 × 22 m/m	le cent	<b>5 50</b>
587.	18 × 12 —	—	<b>2 25</b>	591.	32 × 22 —	—	<b>6</b> »
588.	22 × 16 —	—	<b>2 50</b>	592.	33 × 27 —	—	<b>8 30</b>
589.	26 × 20 —	—	<b>4</b> »	593.	30 × 40 —	—	<b>10</b> »

594. **LAMELLES PERCÉES (CELLULES)** en verre mince de 8, 10, 12, 14, 16 m/m de diamètre . . . . . la pièce. » **15**  
 595. Les mêmes, de 1 m/m d'épaisseur . . . . . » **30**  
 596. — 2 — . . . . . » **1** »  
 597. — 3 — . . . . . » **1 25**  
 598. Les mêmes, collées sur lame porte-objet, en plus. . . . . » **15**

**ANNEAUX** en verre rodés des deux côtés de 7 m/m de hauteur.

599. — de 10 m/m de diamètre. . . . . » **20**  
 600. — 18 — . . . . . » **25**  
 601. — 30 — . . . . . » **40**  
 602. Les mêmes, collés sur lame porte-objet, formant chambre à culture. » **50**

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

LAMES de 76 × 26 m/m à bords rodés à concavités.

603.	—	à 1 concavité.	» 25	605.	—	à 3 concavités	» 75
604.	—	2 —	» 40	606.	—	4 —	1 »

606<sup>bis</sup> CHAMBRE HUMIDE de RANVIER à rigole circulaire. *la pièce.* 2 »  
 CHAMBRE HUMIDE formée d'une cellule collée sur glace, résistant à tous les liquides et aux températures élevées, avec disque de verre servant de couvercle.

	Diamètre du trou	Profondeur		Diamètre du trou	Profondeur	
607.	15 m/m	4 m/m	» 75	609.	30 m/m	6 m/m 1 50
608.	20 —	4 —	1 »	610.	40 —	7 — 1 75
608 <sup>bis</sup>	25 —	4 —	1 25			



FIG. 254 bis



FIG. 253

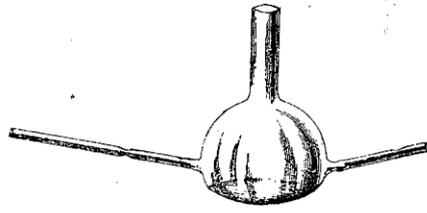


FIG. 252

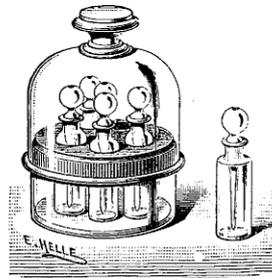


FIG. 255



FIG. 251

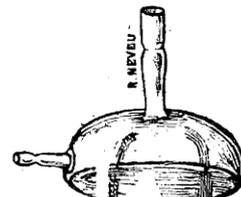


FIG. 254

MATRAS de DUCLAUX, pour culture à grande surface à col droit.

611.	—	sans tubulure (fig. 251).	. . . . .	<i>la pièce.</i>	1 40
612.	—	à deux tubulures (fig. 252)	. . . . .	—	1 75
613.	MATRAS	de GRANCHER, à tubulure sur le côté, pour cultures (fig. 253)	. . . . .	—	1 80

MATRAS OU BALLONS à toxine, fond très-plat à tubulure latér. (fig. 254).

614.	—	de 250 gr.	1 75	616.	—	de 1000 gr.	3 10
615.	—	500	2 50	617.	—	2000	3 60

617<sup>bis</sup> MÉLANGEUR du D<sup>r</sup> POTAIN, pour l'examen microscopique du sang (fig. 254<sup>bis</sup>) . . . . . *la pièce.* 4 »

618. NÉCESSAIRE de RANVIER, garni de 6 flacons compte-gouttes à réactifs, avec support (fig. 255). . . . . *la pièce* 5 »

619. Chaque flacons en plus . . . . . — » 60



Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

634. TUBE BARBOTTEUR de STRAUSS et WURTZ pour l'analyse de l'air (fig. 264). . . . . la pièce. 3 »  
 635. TUBE de CHAMBERLAND en pointe, pour cultures (fig. 265). — » 30  
 636. TUBE effilé de DUCLAUX pour cultures (fig. 266). . . — » 75

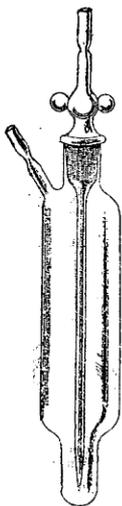


FIG. 264



FIG. 265

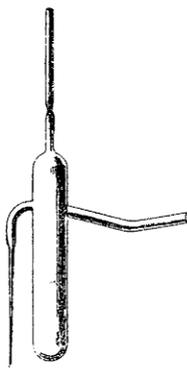


FIG. 266



FIG. 267



FIG. 272



FIG. 268



FIG. 269



FIG. 270

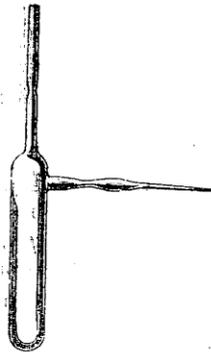


FIG. 271

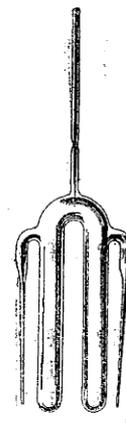


FIG. 273

637. TUBE simple de GAYON à capuchon rodé (fig. 267). la pièce. » 90  
 638. TUBE de GAYON, avec pipette soudée au capuchon. — 3 »  
 639. TUBE de GAYON et DUPETIT à deux rodages (fig. 268). — 3 50  
 640. — — à tube capillaire replié (fig. 269). — 1 50  
 641. — — à serpentin (fig. 270). . . . — 2 »  
 TUBE A FILTRER de MARTIN pour l'essai des toxines. (Voir : Filtrés).  
 642. TUBE de PASTEUR pour anaérobies, à tubulure horizontale (fig. 271). . . . . la pièce. » 50  
 643. — — à tubulure recourbée (fig. 272). . . — » 50  
 644. — — à deux branches (fig. 273). . . — 1 30

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 645. TUBE coudé de Roux pour cultures sur gélatine (fig. 274) la pièce. » 50
- 646. — de Roux pour cultures d'anaérobies (fig. 275). — » 60
- 647. — — pour obtenir des colonies isolées d'anaérobies (fig. 276). . . . . la pièce. 1 50
- 648. TUBE-FILTRE de A. GAUTIER (fig. 277) . . . . . — » 50



FIG. 274

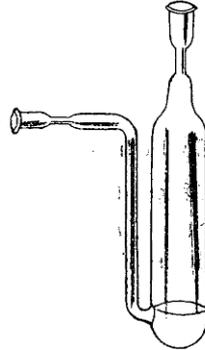


FIG. 276



FIG. 277



FIG. 275



FIG. 277 bis

**TUBES EN VERRE VERT FOND ROND A FERMETURE CA-**  
**NETTE** pour la stérilisation des crins et catguts (fig. 277<sup>bis</sup>).

- 648 a de 10 à 20 c/m de longueur et 22 m/m de diamètre . le cent. 30 »
- 648 b de 25 c/m — 27 — — — . 35 »

**TUBES TEMOINS (T. fig. 277 bis)** pour reconnaître la tempé-  
rature atteinte par les objets soumis à la stérilisation.

- |        |                                    |   |                   |     |
|--------|------------------------------------|---|-------------------|-----|
| 648 c. | Pour la température de 112° — 115° | } | le cent . . . . . | 8 » |
| 648 d. | — — 120°                           |   |                   |     |
| 648 e. | — — 129°                           |   |                   |     |
| 648 f. | — — 150°                           |   |                   |     |
| 648 g. | — — 180°                           |   |                   |     |

Chaque catégorie de ces tubes renferme un produit fusible à une température déterminée, mélangé à une trace de matière colorante qui s'y dissout lorsque le point de fusion est atteint.

## VERRERIE GRADUÉE

649	BALLON hydrotimétrique avec trait circulaire (fig. 278)	la pièce	1 »
<b>BOCAUX gradués (fig. 279).</b>			
650.	de 1 litre.	la pièce.	1 75
651.	2 litres	— .	2 »
652.	3 —	— .	3 »
653.	de 4 litres	la pièce.	3 90
654.	5 —	— .	4 50
655.	6 —	— .	5 50



FIG. 278

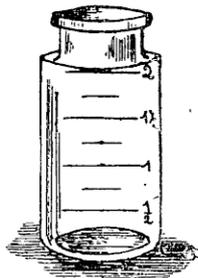


FIG. 279

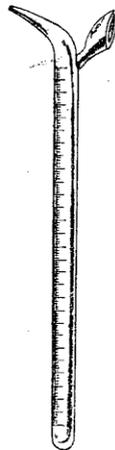


FIG. 280



FIG. 281

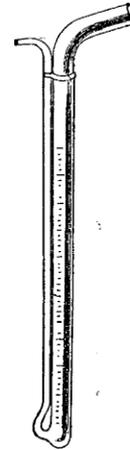


FIG. 282

### BURETTES anglaises (fig. 280).

656.	de 10 cc. par 1/10	la p.	2 20		661.	de 50 cc. par 1/10	la p.	5 »
657.	20 — — —		2 75		662.	50 — 1/5 —		4 »
658.	25 — — —		3 50		663.	50 — 1/2 —		3 »
659.	30 — — —		3 75		664.	100 — 1/5 —		5 50
660.	35 — — —		4 »		665.	100 — 1/2 —		4 50

666. *Les mêmes*, avec pied en verre (fig. 281) : 20 pour cent en plus.

667. **BURETTES** de GAY LUSSAC (fig. 282) : mêmes prix que les burettes anglaises.

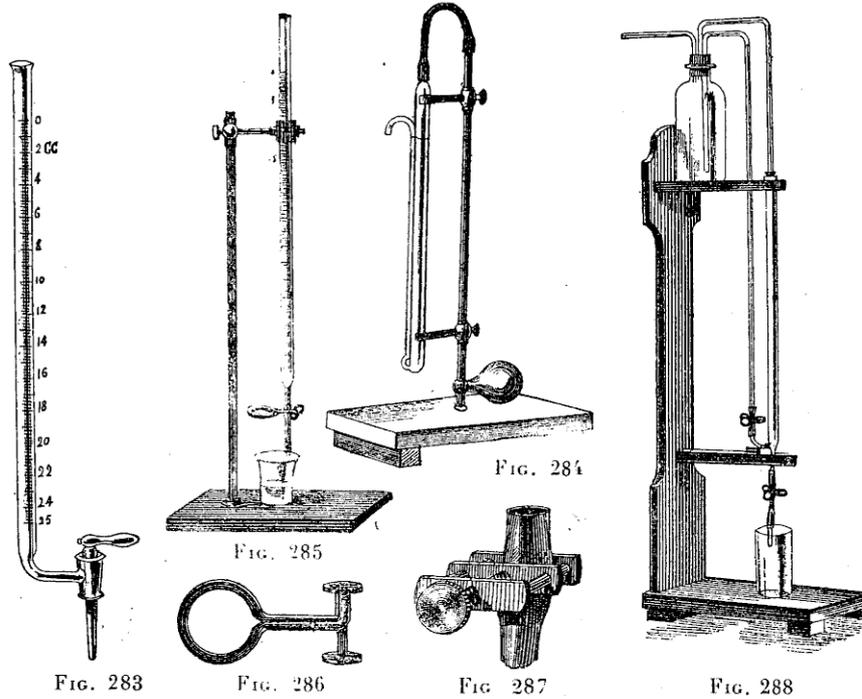
668. *Les mêmes*, avec anneau de verre : 20 pour cent en plus.

669. **PIED** en bois vernis pour les burettes ci-dessus. . la pièce. 1 25

Raoul NEVEU. Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

<b>BURETTE de GEISSLER à robinet latéral forme canelle (fig. 283).</b>			
670. de 10cc. par 1/10 <i>la p.</i>	<b>4 50</b>	673. de 50 cc. par 1/5 <i>la p.</i>	<b>6 50</b>
671. — 25 — —	<b>5 50</b>	674. — 50 — 1/10 —	<b>7 50</b>
672. — 35 — —	<b>6 »</b>	675. — 100 — 1/2 —	<b>7 »</b>
<b>BURETTE de MANGON (fig. 284) sans le support.</b>			
676. de 25 cc par 1/10 <i>la p.</i>	<b>3 50</b>	678. de 50 cc. par 1/2 <i>la p.</i>	<b>3 »</b>
677. — 50 — 1/5 —	<b>4 »</b>	679. — 100 — —	<b>4 50</b>
680. <b>SUPPORT</b> pour burette MANGON, tablette bois, tige creuse, cuivre, avec poire caoutchouc. . . . .			<b>8 »</b>
<b>BURETTE de MOHR (fig. 285) sans pince, ni support.</b>			
681. de 10 cc. par 1/10 <i>la p.</i>	<b>2 »</b>	684. de 50 cc. par 1/5 <i>la p.</i>	<b>4 »</b>
682. — 25 — — —	<b>3 »</b>	685. — 50 — 1/10 —	<b>5 »</b>
683. — 35 — — —	<b>3 50</b>	686. — 100 — 1/2 —	<b>4 50</b>
687. <b>SUPPORT</b> à pince pour la dite (fig. 285) . . . . .			<b>5 50</b>
688. <i>Le même</i> , pour 2 burettes . . . . .			<b>8 »</b>

(Pour d'autres modèles de supports, voir : *App. et ustens. de laboratoire*).



689. <b>PINCES</b> pour burettes de MOHR à ressort (fig. 286). <i>la pièce.</i>	<b>» 50</b>
690. — — — à vis (fig. 287). . . . .	<b>» 60</b>
691 <b>BURETTE</b> de MOHR, avec tube d'affluence soudé au bas de la burette (fig. 288). En plus du prix des burettes (sans support, ni pince) . . . . .	<b>» 25</b>
692. <b>BURETTE</b> de MOHR montée sur bâti en bois avec flacon, tube de jonction et 2 pinces à ressort (fig. 288). En plus du prix des burettes . . . . .	<b>15 »</b>

693.	BURETTE de MOHR avec bille en verre remplaçant la pince (fig. 289). En plus du prix des burettes . . . . .	»	25
BURETTE de MOHR à robinet (fig. 290).			
694.	de 10 cc. par 1/10 la p.	4 »	697. de 50 cc. par 1/5 la p. 6 » 698. — 50 — 1/10 — 7 » 699. — 100 — 1/2 — 6 50
695.	— 25 — — —	5 »	
696.	— 35 — — —	5 50	
700.	FLOTTEUR d'ERDMANN pour burettes (fig. 291). . . la pièce.	1	»
701.	BURETTES de NUGUES, mêmes prix que les burettes anglaises (page 48).		
702.	BURETTE à trois boules de BARDY, divisée de 0 à 5 c. c. par 1/2 et jaugée à 10, 20 et 50 cc. (fig. 292). la pièce.	6	»
703.	— chlorométrique. . . . .	—	3 25
704.	BURETTE hydrotimétrique (fig. 293). . . . .	—	3 »
705.	BURETTE de STAMMER, de 50 cc. divisée par 1/5 pour dosages d'acide carbonique. . . . . la pièce.	6	»
706.	— sulfhydrométrique de DUPASQUIER . . . . .	—	5 »

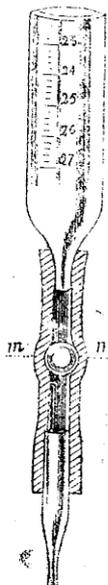


FIG. 289



FIG. 290

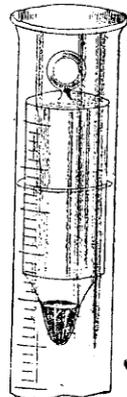


FIG. 291

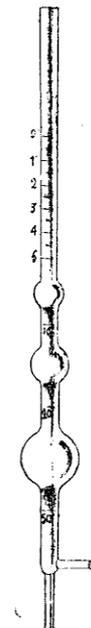


FIG. 292



FIG. 293

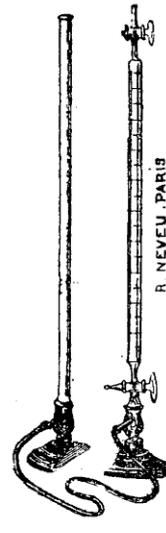


FIG. 294

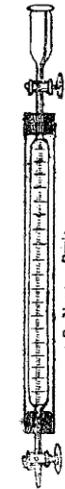


FIG. 295

707.	BOULES en verre pour fermer l'orifice des burettes. . . la pièce.	»	20
708.	BURETTE A GAZ de HEMPEL-WINKLER, avec contre- burette, montée sur pieds bois. Capacité 100 cc. divisée en 1/5 (fig. 294) . . . . .	—	15 »
BURETTE A GAZ de BUNTE, avec manchon (fig. 295).			
709.	— — de 100 cc. par 1/5 . . . . . la pièce.	—	18 »
710.	— — 50 — 1/10 . . . . .	—	16 »
711.	SUPPORT pour la même. . . . .	—	12 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**CARAFES** jaugées en cristal épais (fig. 296).

			non bouchées	bouchées en c.i.
712.	—	de 250 cc. . . . .	la pièce	<b>1 75</b> <b>2 50</b>
713.	—	— 500 — . . . . .	—	<b>2 »</b> <b>3 »</b>
714.	—	— 1000 — . . . . .	—	<b>2 50</b> <b>4 »</b>
715.	<b>COMPTE-GOUTTES</b> normal de DUCLAUX (fig. 297, jaugé à 5 cc. à 15° (100 gouttes). . . . .			la pièce. <b>4 »</b>
<b>COMPTE-GOUTTES</b> LIMOUSIN avec poire caoutchouc.				
716.	—	— de 1 cc. . . . .	la pièce.	<b>1 25</b>
717.	—	— 2 . . . . .	—	<b>1 25</b>
718.	—	— 10 cc. divisé par 1/10. . . . .	—	<b>5 »</b>

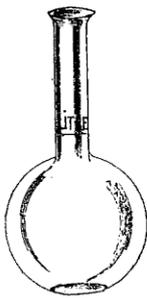


FIG. 296



FIG. 297



FIG. 298



FIG. 299

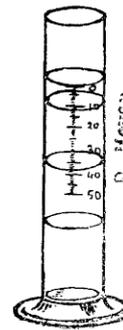


FIG. 300

**CLOCHES** à gaz divisées, à bouton (fig. 298).

— — — à robinet en cuivre (fig. 299) ou en verre.

			à bouton, (fig. 298)	à robinet en cuivre (fig. 299) ou en verre
719.	—	de 1/2 litre . . . . .	la pièce. <b>2 50</b>	<b>9 »</b>
720.	—	1 litre . . . . .	—	<b>3 50</b> <b>10 »</b>
721.	—	2 litres. . . . .	—	<b>5 »</b> <b>12 »</b>
722.	—	3 — . . . . .	—	<b>6 »</b> <b>14 »</b>
723.	—	4 — . . . . .	—	<b>7 »</b> <b>16 »</b>
724.	—	5 — . . . . .	—	<b>8 »</b> <b>19 »</b>
725.	—	6 — . . . . .	—	<b>9 »</b> <b>22 »</b>

726. **CREMOMÈTRE** de QUEVENNE, à pied sans bec, divisé (fig. 300)

La pièce.    **2 50**

EPROUVETTES à gaz divisées en cloche (fig. 301) ou en tube (fig. 302).

727.	de 10 cc. par 1/10 cc p.	1 75	732.	de 50 cc. par 1/2 cc p.	2 »
728.	15 — — —	2 25	733.	100 — —	2 75
729.	20 — — —	2 50	734.	150 — cc. —	2 75
730.	25 — — —	2 75	735.	250 — — —	3 »
731.	50 — 1/5 —	3 »	736.	500 — 5cc. —	3 »
737.	EPROUVETTE pour alcalimètre de DESCROIZILLES.		la pièce		4 »



FIG. 301



FIG. 302



FIG. 303

EPROUVETTES à pied et à bec divisées (fig. 303).

Numéros	Capacités	Divisées par	La pièce	Numéros	Capacités	Divisées par	La pièce
738	5 cc.	1/5	1 25	752	30 cc.	cc.	1 25
739	5 —	1/10	1 25	753	30 —	1/2	1 75
740	10 —	1/2	1 25	754	50 —	cc.	1 60
741	10 —	1/5	1 50	755	50 —	1/2	2 »
742	10 —	1/10	1 50	756	60 —	cc.	1 60
743	15 —	cc.	1 25	757	60 —	1/2	2 »
744	15 —	1/2	1 50	758	100 —	cc.	1 75
745	15 —	1/5	1 75	759	125 —	cc.	1 75
746	20 —	cc.	1 25	760	150 —	2 cc.	1 80
747	20 —	1/2	1 50	761	200 —	2 cc.	2 »
748	20 —	1/5	1 75	762	250 —	2 cc.	2 25
749	25 —	cc.	1 25	763	500 —	5 cc.	2 50
750	25 —	1/2	1 60	764	1000 —	10 cc.	3 »
751	25 —	1/5	2 »				

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

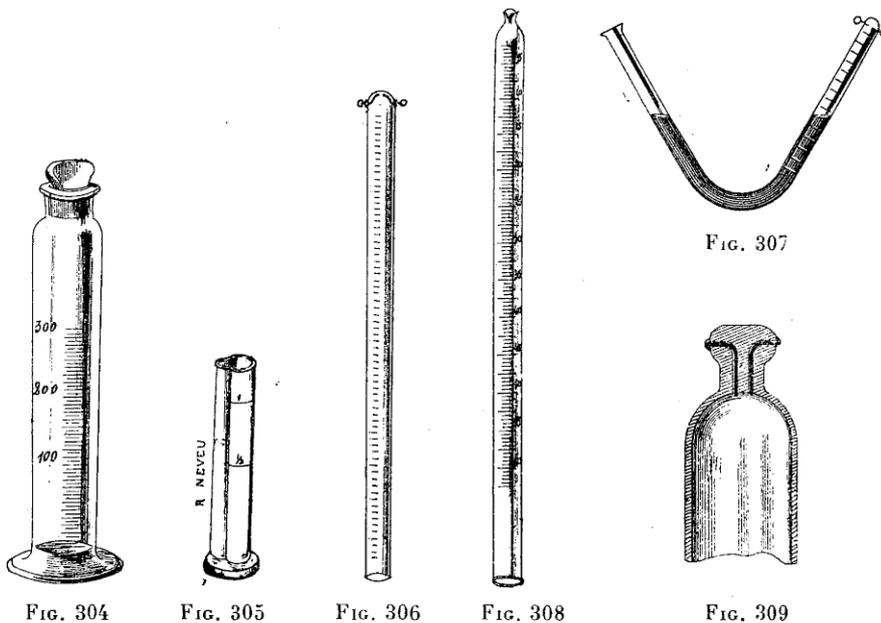
**EPROUVETTES** à pied divisées et bouchées à l'émeri pour liquides volatiles (fig. 304).

765.	de 25 cc.	la pièce.	<b>2 25</b>		768.	de 250 cc.	la pièce.	<b>4 50</b>
766.	— 50 —	—	<b>2 50</b>		769.	— 500 —	—	<b>5 »</b>
767.	— 100 —	—	<b>3 »</b>		770.	— 1000 —	—	<b>7 »</b>

771. **EPROUVETTE** à pied graduée avec rainure latérale pour le thermomètre. Petit modèle pour alambics d'essai (fig. 305) de 14 c/m de haut. . . . . la pièce. **1 25**

**EUDIOMÈTRE** de BUNSEN à 2 échelles divisé en millimètres (fig. 306).

772.	de 200 m/m et 50 cc.	<b>4 75</b>		775.	de 500 m/m et 100 cc.	<b>7 50</b>
773.	— 300 — 60 —	<b>5 75</b>		776.	— 600 — 140 —	<b>8 50</b>
774.	— 400 — 90 —	<b>6 50</b>				



**EUDIOMÈTRE** de BUNSEN courbé en V (fig. 307).

777.	— de 200 m/m	. . . . .	la pièce.	<b>6 »</b>
778.	— de 300 —	. . . . .	—	<b>7 »</b>
779.	— de 400 —	. . . . .	—	<b>8</b>

**EUDIOMÈTRE** de HOFMANN. — (Voir : *Verrerie soufflée. Appareils Hofmann*).

780.	<b>EUDIOMÈTRE</b> de RIBAN sans monture (fig. 308 et 309).	—	<b>6 »</b>
781.	— — avec monture métallique . . . . .	—	<b>22 »</b>
782.	<b>PINCE</b> à contact pour le même . . . . .	—	<b>8 »</b>
783.	<b>FECULOMÈTRE</b> de BLOCH . . . . .	—	<b>5 »</b>

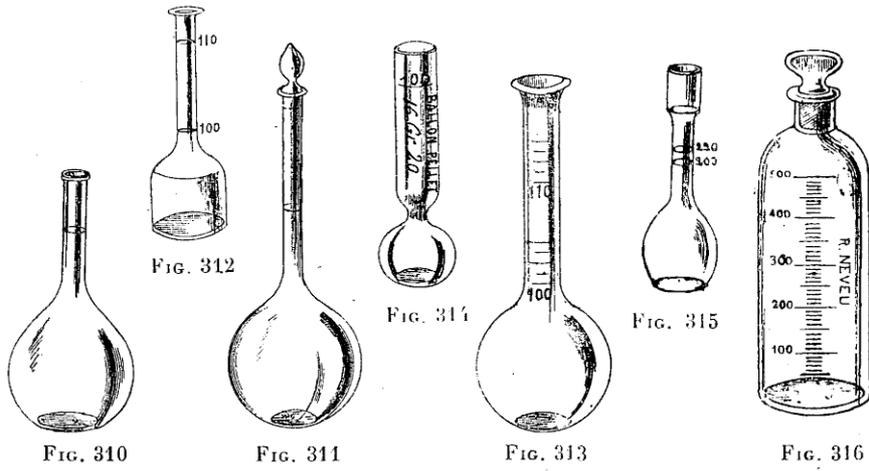
Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**FIOLES** fond plat, verre mince jaugées un trait (fig. 310) ou 2 traits, bouchées à l'émeri (fig. 311).

	non bouchées	bouchées émeri		non bouchées	bouchées émeri
784. de 50 cc. »	90	1 90	789. de 200 cc.	1 25	2 50
785. — 50-55	1 »	—	790. — 200-220	1 60	—
786. — 100	1 »	2 »	791. — 250	1 50	2 75
787. — 100-110	1 10	—	792. — 500	1 90	3 25
788. — 150	1 10	2 30	793. — 1000	2 50	4 »

**FIOLES VIVIEN** jaugées à 2 traits (fig. 312).

	non bouchées (fig. 312)	bouchées à l'émeri
794. — de 50-55 cc. . . . .	la pièce. 1 »	1 80
795. — — 100-110. . . . .	— 1 10	2 »
796. — — 200-220. . . . .	— 1 60	2 60



**FIOLE PELLET** avec graduation dite de précaution (fig. 313).

797. — de 50 cc. et 55 cc. . . . .	la pièce.	2 »
798. — — 100 — — 110 — . . . . .	—	2 25
799. — — 200 — — 220 — . . . . .	—	2 80

800. **FIOLE PELLET** pour dosage direct du sucre dans la betterave (fig. 314), capacité 100 cc., pour 16 gr. 20, 13 gr. 024 ou 10 gr. de betterave ou de pulpe. — Par série de 3. *la pièce.* 1 90

**FIOLES JAUGÉES** à col évasé, un ou deux traits (fig. 315).

801. de 50 cc. <i>la pièce</i>	1 »	804. de 100-110 cc. <i>la p.</i>	1 50
802. — 50-55 cc. —	1 25	805. — 200-220. . . —	2 »
803. — 100 cc. —	1 25		

805<sup>bis</sup> **FIOLE** fond plat jaugée à 100 gr. d'acide sulfurique. . . — 1 »

**FLACONS**, bouchés à l'émeri, divisés, p<sup>r</sup> liqueurs titrées (fig. 316).

806. de 250 cc. <i>la pièce.</i>	4 »	808. — 1000 cc. <i>la pièce.</i>	6 »
807. — 500 — —	5 »		

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**FLACON-BURETTE.** Nouveau modèle R. NEVEU, avec tube à cloison longitudinale, permettant l'emploi d'un bouchon à un seul trou et de flacons à étroite ouverture. Burette complète à 2 robinets bouchée à l'émeri et montée sur le flacon, avec poire en caoutchouc (fig. 317).

809.	Burette de 10 cc. divisée par 1/10.	. . . . .	la pièce.	12	»
810	— 25 — — 1/10.	. . . . .	—	14	»
811.	— 50 — — 1/10.	. . . . .	—	17	»
812.	<b>FLACON-BURETTE</b> de DUPRÉ, à déversement automatique (fig. 318). Burette de 25 cc. divisée par 1/10.	. . . . .	la pièce.	30	»

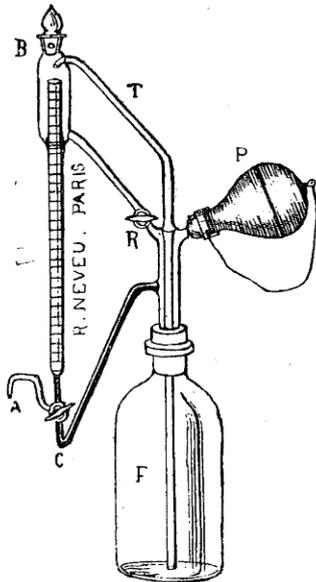


FIG. 318

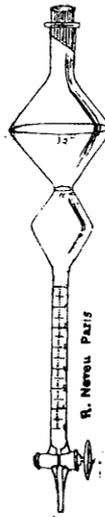


FIG. 320



FIG. 319

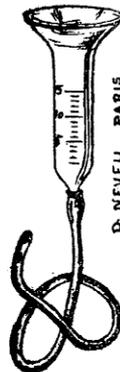


FIG. 321

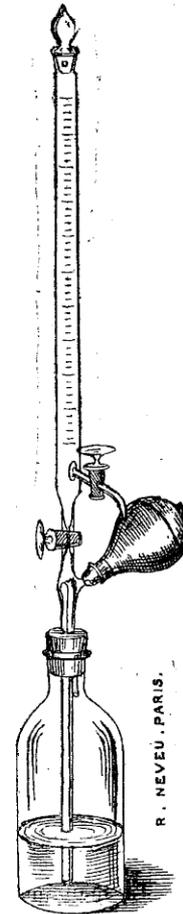


FIG. 317

813.	<b>FLACON HYDROTIMÉTRIQUE</b> jaugé à 4 traits circulaires (fig. 319).	. . . . .	la pièce.	1	25
814.	<b>GALACTIMÈTRE</b> d'ADAM (fig. 320), avec instruction.	. . . . .	—	7	»
815.	<b>GAVEUSE GRADUÉE</b> pour nouveau-nés . . . . .	. . . . .	—	1	»
816.	La même, avec sonde (fig. 321) . . . . .	. . . . .	—	2	50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**LACTOBUTYROMÈTRE** de MARCHAND (fig. 322).

817.	Le tube seul. . . . .	la pièce.	3 50
818.	— avec curseur . . . . .	—	7 »
819.	ÉTUI en fer blanc à cuvette pour le même. . . . .	—	1 »

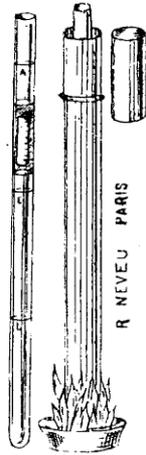


FIG. 322

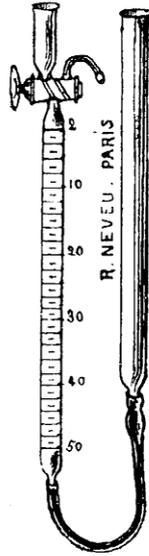


FIG. 324

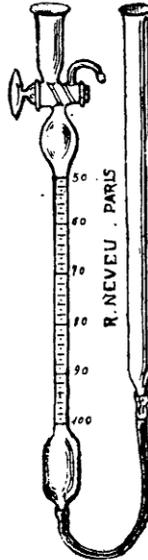


FIG. 325

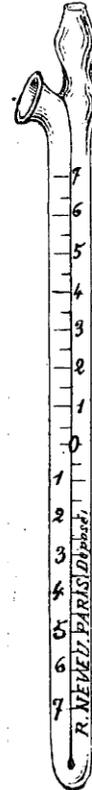


FIG 323

820.	LIQUOMÈTRE de MUSCULUS, simple. . . . .	la pièce.	2 50
821.	Le même complet . . . . .	—	4 50

822. **MANOMÈTRE** de plombier, pour mesurer la pression du gaz d'éclairage, divisé sur verre (fig. 323). Modèle R. NEVEU (déposé).

Ce manomètre qui remplace avantageusement les modèles en U, fragiles, est formé d'un tube très rigide à cloison longitudinale dont la figure A donne la coupe.

	Le manomètre dans un étui fer blanc. . . . .	la pièce.	2 50
	(Pour les autres modèles de manomètres, voir : <i>Appareils et ustensiles de laboratoire</i> ).		

**NITRÔMÈTRE** DE LUNGE.

823.	— de 50 cc. sans support (fig. 324) . . . . .	la pièce.	12 »
824.	Le même, modifié pour opérer sur un volume de gaz double (fig. 325). . . . .	—	14 »
825.	SUPPORT à 2 pinces pour les mêmes . . . . .	—	12 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

PIPETTES JAUGÉES à 1 trait (fig. 326).  
 — à 2 traits (fig. 327).

		1 trait	2 traits		1 trait	2 traits
826.	de 1 cc. la p.	» 60	» 80	831.	de 20 cc. la p.	1 25 1 50
827.	2 — —	» 60	» 80	832.	25 — —	1 25 1 50
828.	5 — —	» 75	1 »	833.	30 — —	1 50 1 75
829.	10 — —	1 »	1 25	834.	50 — —	1 50 1 75
830.	15 — —	1 25	1 50	835.	100 — —	2 » 2 25

PIPETTES DIVISÉES

					(fig. 328, de 1 cc. à 10 cc.)	
					(fig. 329, de 20 cc. à 100 cc.)	
836.	de 1cc. divisée par 1/100	1 50		842.	de 10cc. divisée par 1/5	1 60
837.	— 1 —	1/10	1 »	843.	— 10 —	1/10 2 »
838.	— 2 —	1/10	1 »	844.	— 20 —	1/2 1 80
839.	— 5 —	1/5	1 20	845.	— 25 —	1/2 2 »
840.	— 5 —	1/10	1 40	846.	— 50 —	1/2 2 40
841.	— 10 —	1/2	1 30	847.	— 100 —	cc. 2 60

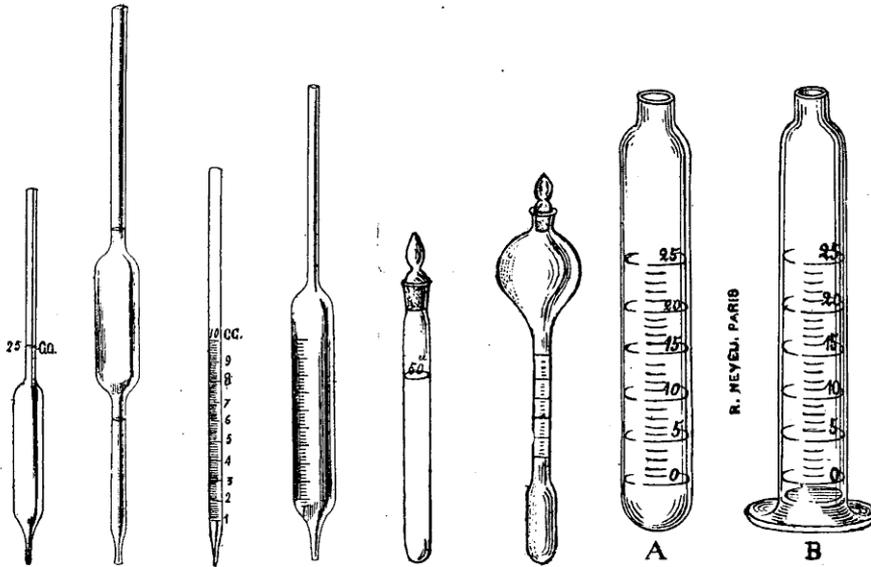


FIG. 326 FIG. 327 FIG. 328 FIG. 329 FIG. 329 bis FIG. 330 FIG. 331

848.	PIPETTE A DÉVERSEMENT de DUPRÉ.	la pièce.	28 »
	Se fait en 4 grandeurs (5 cc., 10 cc., 20 cc., 25 cc.).		
848 <sup>bis</sup>	TUBE de GRANDVAL et LAJOUX, bouché à l'émeri pour le dosage des nitrates dans les eaux, jaugé à 50 cc. (fig. 329 bis).	la pièce.	2 50
849	TUBE de ROSE à boule, bouché à l'émeri pour l'analyse des alcools (fig. 330).	la pièce.	7 »
850.	TUBE de VIVIEN, pour essais de jus et sirops, à fond rond (fig. 331 A).	la pièce.	1 80
851.	Le même, forme éprouvette à pied (fig. 331 B).	la pièce.	2 30

## URÉOMÈTRES

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

a) URÉOMÈTRES à eau.

852.	URÉOMÈTRE	du D <sup>r</sup> BLAREZ, complet avec boîte-support	la pièce.	18	»
853.	URÉOMÈTRE	de BOYMOND (fig. 332).	—	6	»
854.	—	de DANNECY . . . . .	—	8	»
855.	—	d'ESBACH, le tube seul . . . . .	—	5	»
856.	—	de HÜFNER (fig. 333) . . . . .	—	18	»

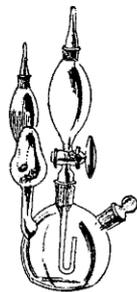


FIG. 332



FIG. 335

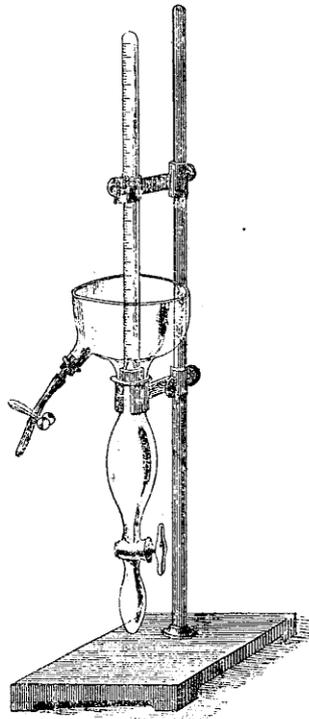


FIG. 333

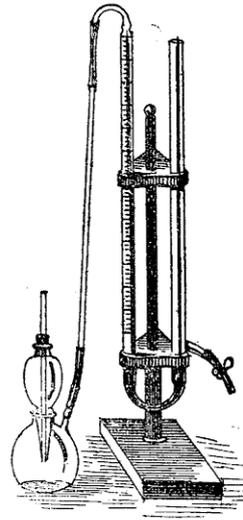


FIG. 334

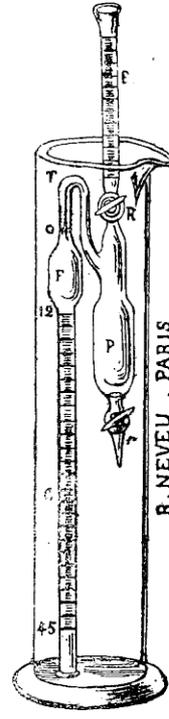


FIG. 336

857.	URÉOMÈTRE	de KNOPP (azotomètre) (fig. 334) . . . . .	la pièce.	26	»
858	—	du D <sup>r</sup> MÉHU (fig. 335), le tube . . . . .	—	9	»
859	Éprouvette à pied	pour le même. . . . .	—	5	»
860.	URÉOMÈTRE	de MOREIGNE, avec éprouvette . . . . .	—	20	»
861.	—	— sans — . . . . .	—	16	»
862.	—	de MOREIGNE, modifié par NEVEU (fig. 336) avec robinet de vidange, et éprouvette . . . . .	la pièce.	23	»
863.	Le même,	sans éprouvette . . . . .	—	19	»

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

864. NOUVEL URÉOMÈTRE R. NEVEU, déposé (fig. 337) complet avec instruction et table . . . . . la pièce. 6 »

Le principal avantage de cet uréomètre consiste dans la forme spéciale du flacon à réaction où l'on peut introduire séparément l'urine, en B, et la solution d'hypobromite de soude, en A. Son petit volume permet en outre de le plonger dans un vase contenant de l'eau à la même température que celle de l'éprouvette.

865. URÉOMÈTRE du D<sup>r</sup> NOËL (fig. 338 et fig. 339) . . la pièce. 12 »

La fig. 338 représente l'appareil pendant l'opération, la fig. 339 le représente avec les éprouvettes l'une dans l'autre et le tube de caoutchouc replié pour l'emballage.

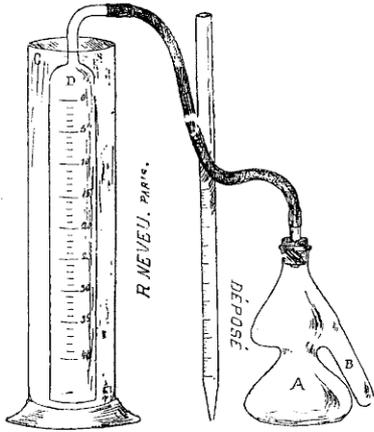


FIG. 337

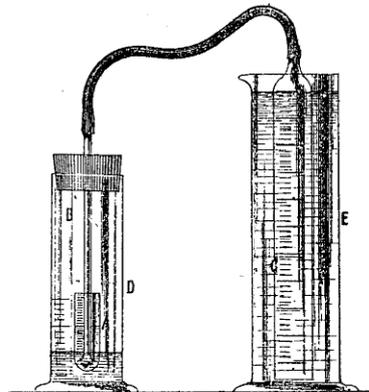


FIG. 338



FIG. 341

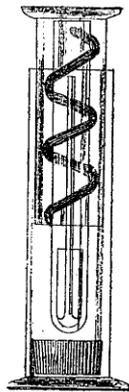


FIG. 339

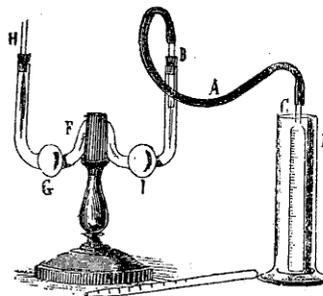


FIG. 340

866. URÉOMÈTRE du D<sup>r</sup> REGNARD (fig. 340), l'appareil complet. . . 10 »

867. URÉOMÈTRE du D<sup>r</sup> THIERRY, complet. . . . . la pièce. 20 »

868. — du D<sup>r</sup> YVON, à eau (fig. 341) . . . . . — 14 »

869. Éprouvette à pied pour le même . . . . . — 4 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

b) URÉOMÈTRES A MERCURE.

- 870 URÉOMÈTRE à mercure de MERCIER à vis tangente, complet. 100 »
- 871 — — d'YVON (fig. 342). Le tube seul . . . 8 »
- 872. Cuve en verre pour le même . . . la pièce. 2 50
- 873 — avec tube en fonte pour le même . — 6 »
- 874. URÉOMÈTRE à mercure d'YVON, modifié par  
DUPRÉ, complet . . . . . — 30 »



FIG. 342



FIG. 343



FIG. 344



FIG. 345

URÉOMÈTRE de NIEMANN. — (Voir : Densimètres).

— de BOUCHARDAT. — (Voir : Pèse-urines).

VERRES à expérience ou mesures graduées, avec ou sans pied.  
(fig. 343 et 344).

	avec pied	sans pied		avec pied	sans pied
875. de 15 gr. . . »	75	70	879 — 125 gr.	1 40	1 20
876. — 30 — . . »	90	80	880. — 250 —	1 85	1 75
877. — 50 — . . 1 10	1 10	1 »	881. — 500 —	2 25	2 10
878. — 100 — . . 1 40	1 40	—	882. — 1000 —	3 »	—
883. VERRES à pied gradués pour dégustation et coupages (fig. 345).					
				la pièce.	1 65

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

## VERRE BLANC

ALAMBICS ordinaires et bouchés à l'émeri.

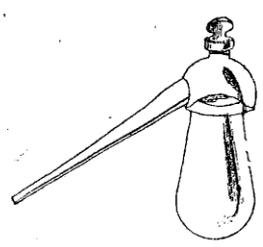


FIG. 346

			non bouchés.	bouchés à l'émeri (fig. 346)
884.	de 250 gr.	la pièce.	» 65	1 10
885.	500	—	» 90	1 40
886.	750	—	1 10	1 65
887.	1 litre	—	1 40	1 95
888.	2 litres	—	1 65	3 »
889.	3 —	—	2 85	3 60
890.	4 —	—	3 70	4 40
891.	5 —	—	4 40	6 50
892.	6 —	—	7 15	11 »
893.	8 —	—	11 »	13 75
894.	10 —	—	13 20	21 50

ALLONGES droites (fig. 347) et courbes (fig. 348).

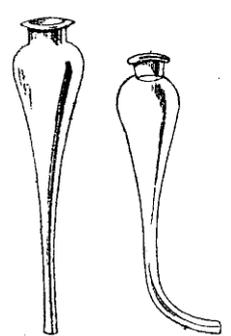


FIG. 347      FIG. 348

			droites	courbes
895.	de 125 gr. et au-dessous	la p.	» 20	» 25
896.	250	—	» 25	» 30
897.	500	—	» 35	» 45
898.	750	—	» 40	» 50
899.	1 litre	—	» 45	» 55

ALLONGES A DÉPLACEMENT cylindriques (fig. 349).

ALLONGES A DÉPLACEMENT à gorge non bouchées (fig. 350), bouchées à l'émeri et à robinet (fig. 351).

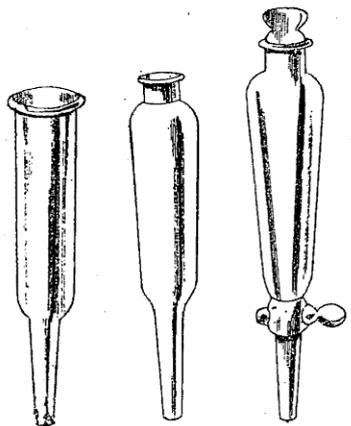


FIG. 349      FIG. 350      FIG. 351

		cylindriques ou à gorge non bouchées (fig. 349 et 350)	à gorge bouchées émeri	à gorge à robinet non bouchées	bouchées émeri et à robinet (fig. 351)
900.	de 250 gr.	la p. 1 »	1 30	3 30	3 75
901.	500	— 1 20	1 65	3 75	4 30
902.	750	— 1 35	1 75	4 40	5 40
903.	1 litre	— 1 75	2 65	4 70	6 »
904.	1 — 1/2	— 2 10	3 »	5 50	6 90
905.	2 litres	— 2 65	3 65	6 60	7 70
906.	3 —	—	4 85	7 45	8 80
907.	4 —	—	5 90	8 55	9 90
908.	5 —	—	6 80	9 80	10 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

ALLONGES ou MANCHONS CYLINDRIQUES pour réfrigérants.

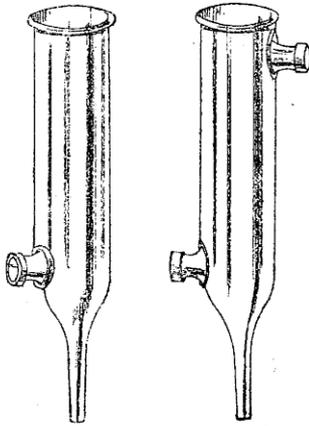


FIG. 352

FIG. 353

		à 1 tubulure (fig. 352)	à 2 tubulures (fig. 353)
909.	de 500 gr. la pièce.	2 25	3 20
910.	— 1 litre —	2 35	3 50
911.	— 1 — 1/4 —	2 85	3 75
912.	— 1 — 1/2 —	3 30	4 »
913.	— 2 litres —	3 75	4 60
914.	— 3 — —	4 90	5 80
915.	— 4 — —	5 80	7 »

APPAREILS A DÉPLACEMENT de  
GUIBOURG (fig 354).

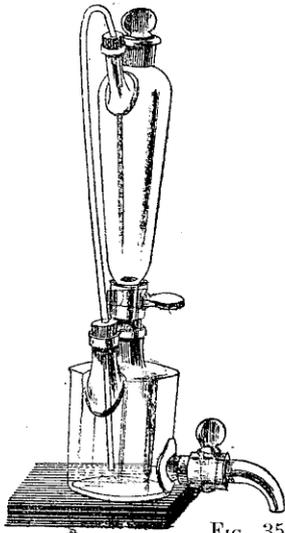


FIG. 354

contenance du flacon		la pièce.	
916.	de 500 grammes . . . . .	14 50	
917.	— 1 litre . . . . .	15 70	
918.	— 1 — 1/2 . . . . .	18 »	
919.	— 2 litres . . . . .	20 »	
920.	— 3 — . . . . .	22 »	
921.	— 4 — . . . . .	25 »	
922.	— 5 — . . . . .	29 »	
923.	— 6 — . . . . .	32 »	

APPAREILS A DÉPLACEMENT de ROBIQUET.

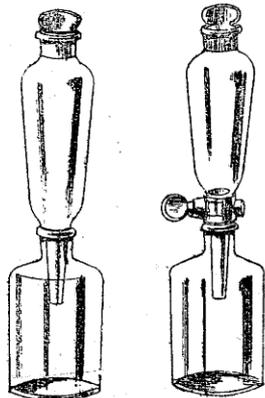


FIG. 355

FIG. 356

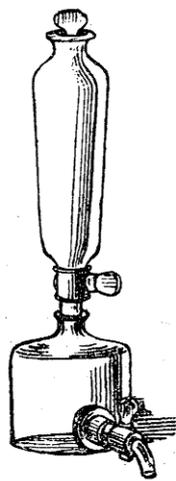


FIG. 357

Contenance du flacon	simples (fig. 355)	allonge à robinet (fig. 356)	Allonge à robinet et flacon à robinet de vidange (fig. 357)
924. de 500 gr. la p.	5 75	8 »	12 30
925. 1 litre —	6 10	9 30	14 »
926. 1 — 1/2 —	7 30	11 25	16 »
927. 2 litres —	9 »	12 25	17 30
928. 3 — —	10 25	14 »	20 »
929. 4 — —	11 40	14 70	22 30
930. 5 — —	13 20	17 20	26 40
931. 6 — —	14 70	19 60	28 75

APPAREILS A DÉPLACEMENT de PAYEN. (Voir: Appareils et ustensiles de laboratoire).

APPAREILS GAZOGÈNES. (Voir: Appareils et ustensiles de laboratoire).

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BALLONS ordinaires (fig. 358).**



FIG. 358



FIG. 359

**BALLONS à long col ou MATRAS (fig. 359).**

932.	de 187 gram. et au-dessous	la pièce.	»	20
933.	— 250 — — — — —	—	»	25
934.	— 375 — — — — —	—	»	30
935.	— 500 — — — — —	—	»	35
936.	— 750 — — — — —	—	»	40
937.	— 1 litre — — — — —	—	»	45
938.	— 1 litre 1/2 — — — — —	—	»	65
939.	— 2 litres — — — — —	—	»	90
	Chaque litre en plus	—	»	45

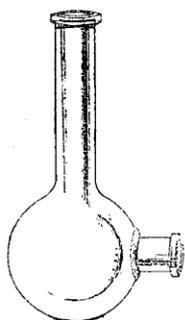


FIG. 360



FIG. 361



FIG. 362

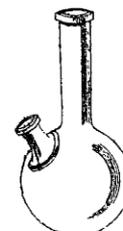


FIG. 363

**BALLONS à 1 tubulure (fig. 360).**

- ou MATRAS à long col à 1 tubulure (fig. 361).
- à pointe (fig. 362).

**BALLONS à déplacement de PAYEN (fig. 363)**

940.	de 250 grammes.	la pièce.	»	75
941.	— 375 — — — — —	—	»	85
942.	— 500 — — — — —	—	»	90
943.	— 750 — — — — —	—	»	95
944.	— 1 litre . . . . .	—	1	»
945.	— 1 — 1/2 . . . . .	—	1	20
946.	— 2 litres . . . . .	—	1	45
947.	— 3 — . . . . .	—	1	90
948.	— 4 — . . . . .	—	2	30
949.	— 5 — . . . . .	—	3	»
950.	— 6 — . . . . .	—	3	50
951.	— 8 — . . . . .	—	4	40
952.	— 10 — . . . . .	—	5	50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BALLONS à 2 tubulures (fig. 364).**  
 — à 1 tubulure et 1 pointe (fig. 365).  
 — à 2 tubulures et 1 pointe (fig. 366).

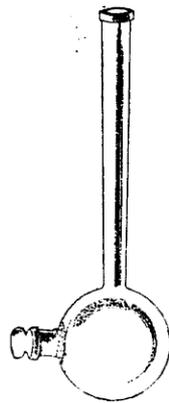
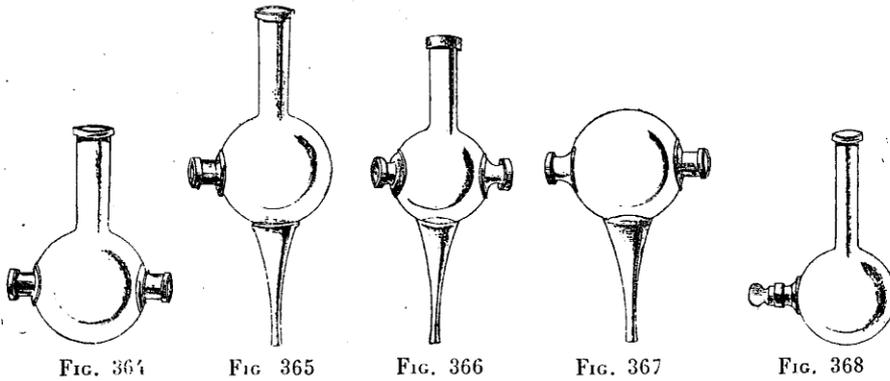


FIG. 369

			à 2 tubulures (fig. 364)	à 1 tubulure et 1 pointe (fig. 365)	à 2 tubulures et 1 pointe (fig. 366)
953	de 250 grammes	la pièce.	1 40	2 »	
954	— 375 —	—	1 45	2 05	
955	— 500 —	—	1 50	2 10	
956	— 750 —	—	1 55	2 15	
957	— 1 litre . .	—	1 60	2 20	
958	— 1 litre 1/2	—	1 75	2 35	
959	— 2 litres. .	—	1 90	2 55	
960	— 3 — . . .	—	2 40	3 »	
961	— 4 — . . .	—	2 85	3 60	
962	— 5 — . . .	—	4 10	5 50	
963	— 6 — . . .	—	4 70	5 80	
964	— 8 — . . .	—	5 50	6 60	
965	— 10 — . . .	—	7 70	10 50	

**BALLONS pour liquéfactions à 2 tubulures et 1 pointe (fig. 367).**

966.	de 250 grammes . . . . .	la pièce.	2 20
967.	— 500 — . . . . .	—	2 30
968.	— 1 litre . . . . .	—	2 50

**BALLONS pour fermentations et toxines. (Voir : Microbiologie).**

**BALLONS tubulés et bouchés à l'émeri, ordinaires (fig. 368).**

		à long col ou matras (fig. 369).	
969.	de 187 gr. et au-dessous. la p.	» 95	976. de 2 litres . . la p. 2 10
970	— 250 — . . . . .	1 10	977. — 3 — . . . . . 2 75
971.	— 375 — . . . . .	1 20	978. — 4 — . . . . . 3 30
972.	— 500 — . . . . .	1 25	979. — 5 — . . . . . 4 10
973.	— 750 — . . . . .	1 40	980. — 6 — . . . . . 5 »
974.	— 1 litre . . . . .	1 50	981. — 8 — . . . . . 6 20
975.	— 1 litre 1/2 . . . . .	1 75	981 <sup>bis</sup> — 10 — . . . . . 8 90

Raoul NEVEU. Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BALLONS à densité (fig. 370).**

— fond plat, long col, sans bague.			
982.	de 125 grammes . . . . .	la pièce.	» 20
983	— 250 — . . . . .	—	» 25
984	— 500 — . . . . .	—	» 35
985.	— 1 litre . . . . .	—	» 45
986	— 2 — . . . . .	—	» 80



FIG. 370



FIG. 371

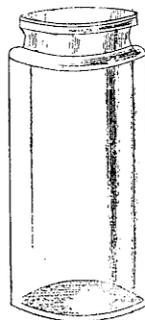


FIG. 373



FIG. 374



FIG. 375

**BARILS, étroite ouverture à cannelures (fig. 371).**

	sans robinet	avec robinet étain	avec robinet verre et bouchon caoutchouc	avec robinet verre rodé
987. de 5 lit. la p.	5 »	6 »	8 »	9 50
988. 10 —	6 75	8 »	11 50	13 »
989. 20 —	13 75	15 »	20 »	27 »

**BARILS en verre uni à large ouverture et couvercle mobile percé ou non percé (fig. 372).**



FIG. 372

	sans robinet	avec robinet étain	avec robinet verre et bouchon caoutchouc	avec robinet verre rodé
990. de 5 lit. la p.	6 10	7 25	9 20	10 60
991. 10 —	8 25	10 »	13 »	14 80
992. 20 —	16 20	17 »	22 50	29 50
993. 30 —	28 »	32 »	35 50	46 50
994. 50 —	40 »	44 »	47 50	62 50

**BOCAUX (fig. 373). — COLS DROITS (fig. 374). — GOULOTS (fig. 375).**

995. de 15 gr. et au-dessous le cent	5 50	1003 de 187 grammes, le cent.	14 »
996. 24 —	6 50	1004. 250 —	18 »
997. 30 —	7 »	1005. 310 —	20 50
998. 45 —	7 50	1006. 375 —	24 »
999. 60 —	8 »	1007. 500 —	30 »
1000. 90 —	9 »	1008. 750 —	35 »
1001. 125 —	10 »	1009. 1 litre	40 »
1002. 155 —	12 »	Chaque litre en plus . . . . .	40 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BOCAUX** bouchés avec capsules métalliques à vis (fig. 376).

1010. de 15 gr. . . . .	la pièce. »	20	1015. de 250 et 375 gr., la pièce »	35
1011. 30 — — — . . . . .	»	20	1016. 500 — — — . . . . .	40
1012. 45 — — — . . . . .	»	20	1017. 750 — — — . . . . .	55
1013. 60 et 90 — — — . . . . .	»	25	1018. 1 litre . . . . .	65
1014. 125-187 — — — . . . . .	»	30		

**BOCAUX** bouchés à l'émeri. (Voir : *Pots bans*.)

**BOCKS** pour injections, tubulés à anse et à bec (fig. 377).

		non gradués	gradués par 1/4 de litre
1019. de 1 litre . . . . .	la pièce.	3 25	4 25
1020. — 1 — 1/2 . . . . .	—	4 »	5 25
1021. — 2 litres . . . . .	—	5 »	6 25

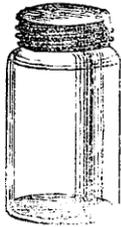


FIG. 376

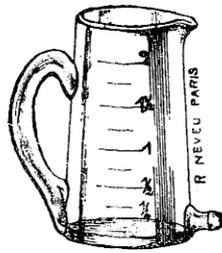


FIG. 377

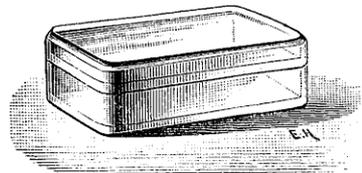


FIG. 379

**BOITES CYLINDRIQUES** avec couvercle plat à rainure.

			à rainure	à gorge (fig. 378)
1022. de 40 m/m de diamètre, la pièce . . . . .	»	75	1	»
1023. — 50 — — — — — . . . . .	»	90	1	10
1024. — 60 — — — — — . . . . .	»	1	1	45
1025. — 70 — — — — — . . . . .	—	—	1	55
1026. — 80 — — — — — . . . . .	1	35	1	65
1027. — 90 — — — — — . . . . .	—	—	2	»
1028. — 100 — — — — — . . . . .	1	75	2	15
1029. — 115 — — — — — . . . . .	—	—	2	75
1030. — 120 — — — — — . . . . .	2	75	—	—
1031. — 130 — — — — — . . . . .	3	85	—	—

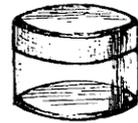


FIG. 378



FIG. 380

1032. **BOITES RECTANGULAIRES**, avec couvercle (fig. 379), de 80 m/m × 35 m/m. . . . . la pièce. » 60

**CAPSULES** à bec (fig. 380).

	La pièce.		La pièce.		
1033. de 27 m/m de diam. . . . .	»	20	1040. de 125 m/m de diam. . . . .	»	70
1034. — 40 — — — . . . . .	»	30	1041. — 140 — — — . . . . .	»	75
1035. — 55 — — — . . . . .	»	35	1042. — 150 — — — . . . . .	»	85
1036. — 70 — — — . . . . .	»	40	1043. — 160 — — — . . . . .	»	90
1037. — 84 — — — . . . . .	»	50	1044. — 180 — — — . . . . .	1	»
1038. — 97 — — — . . . . .	»	55	1045. — 220 — — — . . . . .	1	40
1039. — 110 — — — . . . . .	»	60	1045 <sup>bis</sup> — 240 — — — . . . . .	2	»

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**CLOCHES A DOUILLE** forme haute (fig. 381).  
— A BOUTON — (fig. 382).

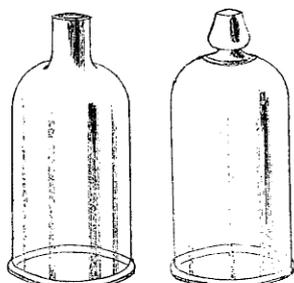


FIG. 381

FIG. 382

		Dimensions approximatives		
		hauteur	diamètre	la pièce
1046.	de 250 gram.	112 m/m.	56 m/m.	» 55
1047.	— 500 —	140 —	74 —	» 70
1048.	— 750 —	160 —	80 —	» 80
1049.	— 1000 —	180 —	89 —	» 90
1050.	— 1500 —	200 —	100 —	1 10
1051.	— 2 litres.	225 —	110 —	1 30
1052.	— 3 —	260 —	123 —	1 80
1053.	— 4 —	290 —	140 —	2 45
1054.	— 5 —	315 —	150 —	3 »
1055.	— 6 —	335 —	160 —	3 60
1056.	— 8 —	365 —	182 —	5 »
1057.	— 10 —	400 —	202 —	6 30
1058.	— 12 —	420 —	210 —	7 50
1059.	— 15 —	460 —	231 —	12 25

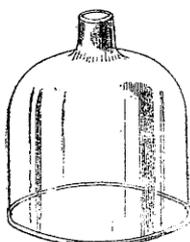


FIG. 383

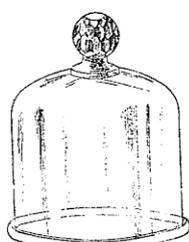


FIG. 384

**CLOCHES** à douille forme basse (fig. 383).  
— à bouton — (fig. 384).

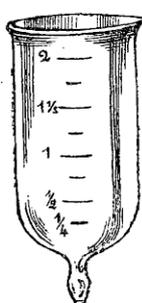


FIG. 385

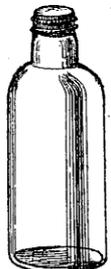


FIG. 386

		Hauteur et Diamètre	la pièce.	à douille (fig. 383) ou à bouton uni	à bouton taillé (fig. 384).
1060.	de 250 gr.	75 m/m	» 65	1 10	
1061.	— 500 —	95 —	» 75	1 20	
1062.	— 1000 —	114 —	» 85	1 30	
1063.	— 1500 —	128 —	1 20	1 65	
1064.	— 2 lit.	138 —	1 65	2 10	
1065.	— 3 —	162 —	2 10	2 60	
1066.	— 4 —	182 —	2 75	3 25	
1067.	— 5 —	190 —	3 20	3 70	
1068.	— 6 —	210 —	3 80	4 30	
1069.	— 8 —	225 —	5 50	6 »	
1070.	— 10 —	250 —	7 »	7 50	
1071.	— 12 —	275 —	8 30	9 »	
1072.	— 15 —	310 —	12 50	13 50	

**CLOCHE** pour injections du Dr TARNIER (fig. 385).

1073.	de 2 litres, non graduée.	la pièce.	1 30
1074.	— — graduée par 1/4 de litre	—	2 50

**COLS DROITS** (mêmes dimensions et prix que les *Bocaux*. Voir ce mot)  
**COLS DROITS** bouchés avec capsule métallique à vis (fig. 386).

1075.	de 30 gr. le cent.	11 50	1080.	de 250 gr. le cent.	20 »
1076.	— 60 — —	13 50	1081.	— 500 — —	27 50
1077.	— 90 — —	14 50	1082.	— 750 — —	35 »
1078.	— 125 — —	15 50	1083.	— 1000 — —	45 »
1079.	— 187 — —	17 60			

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**CONSERVES** cylindriques sans couvercle (Vases à piles) (fig. 387).

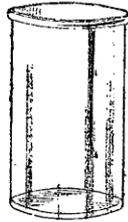


FIG. 387

1084.	de 250 grammes . . . . .	la pièce.	» 25
1085.	— 500 — . . . . .	—	» 35
1086.	— 750 — . . . . .	—	» 40
1087.	— 1000 — . . . . .	—	» 45
1088.	— 1500 — . . . . .	—	» 70
1089.	— 2 litres. . . . .	—	» 85
1090.	— 4 — . . . . .	—	1 65
1091.	— 6 — . . . . .	—	2 75
1092.	— 8 — . . . . .	—	5 50
1092bis	— 10 — . . . . .	—	7 »

**CONSERVES** cylindriques tubulées sans couvercle (fig. 388).

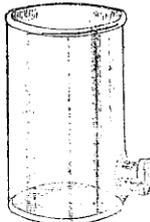


FIG. 388



FIG. 389

		la pièce	
		à 1 tubulure	à 2 tubulures
1093.	de 1 litre.	1 55	2 50
1094.	— 1 — 1/2	1 65	2 60
1095.	— 2 litres.	1 90	2 75
1096.	— 3 —	2 75	3 85
1097.	— 4 —	4 25	4 70
1097bis	5 —	5 »	5 75
1098.	— 6 —	6 »	7 85
1099.	— 8 —	7 15	9 25
1099bis	10 —	9 25	13 »

**CONSERVES** cylindriques à couvercle, sans pied (fig. 389).

		Dimensions approximatives			la pièce		Dimensions approximatives			la pièce
		Diam. sans couvercle	Hauteur				Diam. sans couvercle	Hauteur		
1100.	de 500 gr.	75 <sup>m</sup>	130 <sup>m</sup>	130 <sup>m</sup>	» 80	1106.	de 4 litres	150 <sup>m</sup>	270 <sup>m</sup>	2 50
1101.	— 750	90	150	150	» 85	1107.	— 5 —	160	290	3 »
1102.	— 1000	100	160	160	1 »	1108.	— 6 —	180	320	3 55
1103.	— 1500	105	190	190	1 20	1109.	— 8 —	195	360	6 10
1104.	— 2 litres	125	210	210	1 55	1110.	— 10 —	210	400	7 80
1105.	— 3 —	140	240	240	2 20					

**CONSERVES** cylindriques à double cordon, avec couvercle et à pied (fig. 390).



FIG. 390

		Dimensions approximatives			la pièce		Dimensions approximatives			la pièce
		Diamètre	Hauteur				Diamètre	Hauteur		
1111.		74 <sup>m</sup>	108 <sup>m</sup>	108 <sup>m</sup>	1 30	1119.	182 <sup>m</sup>	325 <sup>m</sup>	325 <sup>m</sup>	7 »
1112.		87 —	135 —	135 —	1 60	1120.	195 —	350 —	350 —	8 40
1113.		102 —	165 —	165 —	1 90	1121.	210 —	380 —	380 —	10 »
1114.		115 —	190 —	190 —	2 50	1122.	222 —	405 —	405 —	14 50
1115.		127 —	215 —	215 —	2 90	1123.	235 —	430 —	430 —	20 »
1116.		142 —	245 —	245 —	3 60	1124.	250 —	460 —	460 —	24 50
1117.		155 —	270 —	270 —	4 50	1125.	260 —	485 —	485 —	30 »
1118.		170 —	300 —	300 —	5 50	1126.	270 —	500 —	500 —	33 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**CORNUES** ordinaires (fig. 391), tubulées (fig. 392) et bouchées émeri (fig. 393) : mêmes grandeurs et prix que les ballons. (Voir nos 932 à 939, 940 à 952 et 969 à 981 bis).



FIG. 391



FIG. 392

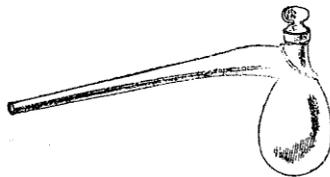


FIG. 393



FIG. 394

**CRISTALLISOIRS** ordinaires à cordeline, bords droits (fig. 394).

				Dimensions approximatives			Dimensions approximatives		
		Diamètre	Hauteur	la pièce			Diamètre	Hauteur	la pièce
1127.	de 130 gr.	70 <sup>mm</sup>	50 <sup>mm</sup>	» 35	1134.	de 1500 gr.	180 <sup>mm</sup>	80 <sup>mm</sup>	1 »
1128.	— 180	80	50	» 40	1135.	— 2 litres	200	100	1 25
1129.	— 300	100	50	» 45	1136.	— 3 —	225	100	1 75
1130.	— 350	110	60	» 55	1137.	— 4 —	250	100	2 35
1131.	— 650	120	80	» 65	1138.	— 5 —	275	100	3 10
1132.	— 900	140	80	» 75	1139.	— 8 —	350	150	6 45
1133.	— 1000	160	80	» 90	1140.	— 10 —	380	140	8 »

**CRISTALLISOIRS** à couvercle plat pour cultures (fig. 395).

1141.	de 185 m/m de diam. et 65 m/m haut. totale	la pièce.	4 70
1142.	— 200 — — — — —	—	5 60
1143.	— 250 — — — — —	—	8 45



FIG. 395

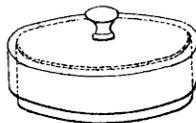


FIG. 396



FIG. 397

**CRISTALLISOIRS** avec cloche plate à bouton recouvrant le cristallisoir (fig. 396).

1144.	de 185 m/m de diam. et 65 m/m haut. tot.	la pièce.	5 »
1145.	— 200 — — — — —	—	6 10
1146.	— 250 — — — — —	—	8 60

**CRISTALLISOIRS** en verre mince, à face parallèles et à bords rodés (Voir : Verre de Bohême).

**CUILLÈRES** en verre (fig. 397).

1147.	de 180 m/m de longueur	la pièce.	1 55
1148.	225 — — — — —	—	1 90

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**CUVETTES A DISSECTION, bords évasés (fig. 398).**

1149.	de 100 m/m de diam. supérieur	. . . . .	la pièce.	» 60
1150.	— 150 — — —	. . . . .	—	» 80
1151.	— 200 — — —	. . . . .	—	1 25
1152.	— 250 — — —	. . . . .	—	2 25
1153.	— 300 — — —	. . . . .	—	3 90
1154.	— 400 — — —	. . . . .	—	11 »

**CUVETTES A INSTRUMENTS, forme rectangulaire (fig. 399).**

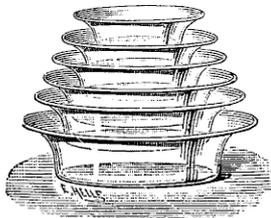


FIG. 398

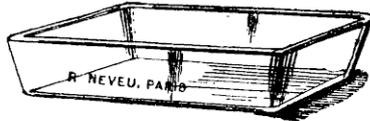


FIG. 399

	Dimensions du fond		la pièce.
	longueur	largeur	
1155.	140 m/m	115 m/m	1 25
1156.	210 —	155 —	2 65
1157.	255 —	200 —	4 30
1158.	350 —	290 —	8 25
1159.	200 —	110 —	2 20
1160.	270 —	120 —	2 75
1161.	300 —	150 —	3 30
1162.	350 —	150 —	3 90
1163.	400 —	200 —	5 80
1164.	500 —	250 —	13 25

**CUVETTES A PANSEMENT, forme haricot (fig. 400).**

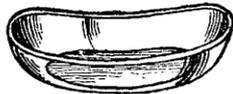


FIG. 400

	Longueur.		
1165.	200 m/m . . . . .	la pièce.	1 80
1166.	250 — . . . . .	—	2 65
1167.	300 — . . . . .	—	3 65

1168. CUVETTE A PANSEMENT, forme trèfle (fig. 401). la pièce. 4 50



FIG. 401



FIG. 402

1169. CUVETTE A PANSEMENT, forme ovale (f. 402) Longueur 26 c/m Largeur 18 c/m la pièce. 2 80

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**DESSICATEUR de SCHEIBLER ou CHANCEL, à couvercle plat rodé et bouton uni ou à douille.**



FIG. 403

- 1170. à bouton uni (fig. 403) . la pièce **2 50**
- 1171. à douille . . . . . — **3 15**

(Pour les autres modèles, voir : *Appareils et ustensiles de laboratoire.*)

**DIALYSEURS de GRAHAM, non montés (fig. 404).**



FIG. 404

	Diamètre		la pièce.
	inférieur	supérieur	
1172.	160 m/m.	120 m/m	<b>3 »</b>
1173	180 —	140 —	<b>3 90</b>
1174.	200 —	155 —	<b>4 65</b>
1175.	220 —	180 —	<b>5 40</b>
1175bis	250 —	200 —	<b>6 60</b>

**DISQUES OBTURATEURS en verre ordinaire ou dépoli (fig. 405 A).**

	la pièce		la pièce
1176. de 70 <sup>m</sup> de diam. et au-des.	<b>0 15</b>	1180. de 170 à 190 <sup>m</sup> de diam.	<b>» 40</b>
1177. — 110 — — .	<b>0 20</b>	1181. — 190 à 220 — — .	<b>» 45</b>
1178. — 150 — — .	<b>0 25</b>	1182. — 220 à 250 — — .	<b>» 50</b>
1179. — 170 — — .	<b>0 30</b>		
1183. — Les mêmes, avec trou central (B), ou échancrure latérale (C), en plus . . . . .			<b>» 50</b>

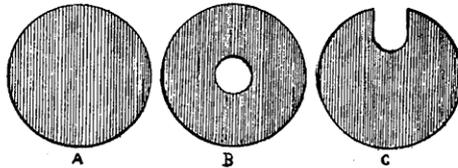


FIG. 405

**ENTONNOIRS ORDINAIRES CONIQUES (fig. 406) ou évasés, (angle à 60°) pour analyses (fig. 407).**

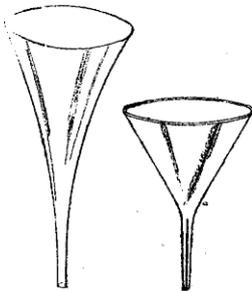


FIG. 406 FIG. 407

1184. de 187 gr. et au-dessous .	la pièce.	<b>» 20</b>
1185. — 250 — . . . . .	—	<b>» 25</b>
1186. — 375 — . . . . .	—	<b>» 30</b>
1187. — 500 — . . . . .	—	<b>» 35</b>
1188. — 750 — . . . . .	—	<b>» 40</b>
1189. — 1 litre . . . . .	—	<b>» 45</b>
1190. — 1 — 1/2 . . . . .	—	<b>» 55</b>
1191. — 2 litres . . . . .	—	<b>» 80</b>
1192 — 3 — . . . . .	—	<b>1 20</b>
1193. — 4 — . . . . .	—	<b>1 60</b>
1194. — 5 — . . . . .	—	<b>2 »</b>

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**ENTONNOIRS A BOULE** pour filtration d'acides (fig. 408).

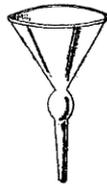


FIG. 408

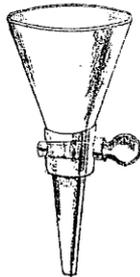


FIG. 409

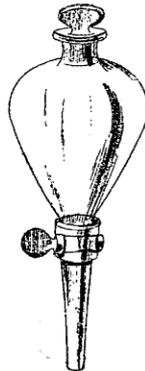


FIG. 410

1195.	de 60 m/m de diam.	la pièce	»	50
1196.	— 75 — — —	—	»	60
1197.	— 90 — — —	—	»	70
1198.	— 105 — — —	—	»	80
1199.	— 120 — — —	—	»	1 10

**ENTONNOIRS A ROBINET** (fig. 409).

— à séparation, à robinet et bouchés à l'émeri (fig. 410).

			à robinet	à séparation
1200.	de 250 gr.	la pièce.	3 60	—
1201.	— 500 —	—	4 10	4 30
1202.	— 750 —	—	4 80	—
1203.	— 1000 —	—	5 20	6 30
1204.	— 1500 —	—	6 »	7 20
1205.	— 2 litres.	—	6 60	7 70
1206.	— 3 —	—	7 40	9 10
1207.	— 4 —	—	8 25	10 20
1208.	— 5 —	—	9 40	—

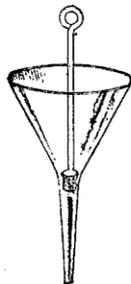


FIG. 411



FIG. 412



FIG. 413



FIG. 414



FIG. 415



FIG. 416

**ENTONNOIRS A SEPARATION**, à tige rodée (fig. 411).

1209.	de 10 c/m de diam.	la p.	1 65		1210.	de 15 c/m de diam.	la p.	2 20	
1211.	ENTONNOIR du D <sup>r</sup> FAUCHER (fig. 412), pour lavage de l'estomac, forme tulipe à douille . . . . .					la pièce . . . . .			» 70
1212.	ÉPROUVETTES A RECUEILLIR LES GAZ (fig. 413) . . . . .			}	de 60 gr. et au-dessous				
1213.	— A PIED SANS BEC (fig. 414). . . . .				la pièce . . . . .				» 50
1214.	— A PIED AVEC BEC (fig. 415). . . . .				à partir de 60 gr. de capacité				le kilo. . . . .

**ÉPROUVETTES A DESSÉCHER LES GAZ** (fig. 416).

1215.	de 20 c/m de haut.	la p.	2 10		1220.	de 40 c/m de haut.	la p.	3 85
1216.	25 — — —	—	2 40		1221.	45 — — —	—	4 65
1217.	30 — — —	—	3 »		1222.	50 — — —	—	6 »
1218.	35 — — —	—	3 30					

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

ÉPROUVETTES A PIED TUBULÉES EN BAS.

		sans robinet (fig. 417)	avec robinet verre et bouchon caoutchouc	avec robinet verre rodé (fig. 418)
1223	de 200 m/m de haut.	2 10	5 25	6 25
1224	— 250 —	2 55	5 80	6 80
1225	— 300 —	3 »	6 40	7 40
1226	— 350 —	3 30	6 80	7 80
1227	— 400 —	3 85	7 40	8 40

ÉPROUVETTES A PIED BOUCHÉES A L'ÉMERI (fig. 419).

1228	de 125 grammes		la pièce	1 50
1229	— 250 —		—	2 20
1230	— 500 —		—	2 75
1231	— 1000 —		—	3 75



FIG. 417

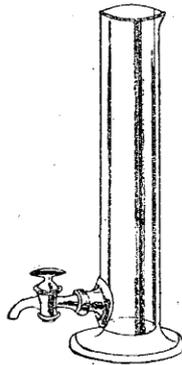


FIG. 418

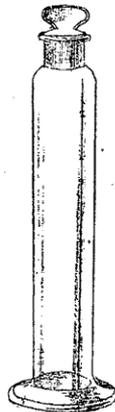


FIG. 419

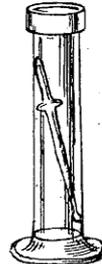


FIG. 420



FIG. 421

1232. ÉPROUVETTE A CANULE, à pied, sans bec, avec cristalliseur formant couvercle (fig. 420), de 250 m/m de haut. et 45 m/m de diam. . . . . la pièce. 1 25

ÉPROUVETTES A PIED avec cuvette supérieure (fig. 421).

1233.	de 250 gram.	la pièce.	2 10
1234	— 500 —	—	2 65
1235.	— 750 —	—	3 40
1236.	— 1 litre	—	4 15



FIG. 422

ÉPROUVETTES A PIED pour densimétrie et alcoométrie avec rainure latérale pour le thermomètre (fig. 422).

1237.	Petit modèle	la pièce.	1 »
1238.	Grand —	—	1 25

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**FIOLES CONIQUES TUBULÉES** en verre épais pour filtrations à la trompe (fig. 423).

1239.	de 125 gr.	la pièce.	1 50	1243.	de 750 gr.	la pièce.	2 10
1240.	— 250 —	—	1 65	1244.	— 1 litre.	—	2 50
1241.	— 375 —	—	1 70	1245.	— 2 litres.	—	3 50
1242.	— 500 —	—	1 90				

**FLACONS** forme basse à large ouverture pour crins, catguts, soies, etc.

			non bouchés	bouchés émeri (fig. 424)
1247.	de 15 gr.	le cent.	6 10	35 »
1248.	— 30 —	—	6 60	40 »
1249.	— 45 —	—	7 70	45 »
1250.	— 60 —	—	8 80	50 »
1251.	— 90 —	—	9 90	55 »
1252.	— 125 —	—	12 50	65 »
1253.	— 155 —	—	14 »	80 »
1254.	— 187 —	—	15 50	85 »
1255.	— 250 —	—	30 »	95 »

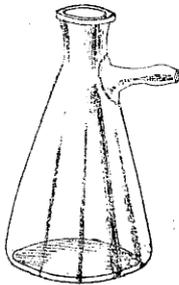


FIG. 423



FIG. 424



FIG. 425



FIG. 426

**FLACONS BOUCHÉS A L'ÉMERI**, étroite ouverture (fig. 425).  
— — — large ouverture (fig. 426).

		étroite ouverture (fig. 425) la pièce.	large ouverture (fig. 426) la pièce.		large ouverture (fig. 425) la pièce.	étroite ouverture (fig. 426) la pièce.
1256.	de 15 gr. et au-dessous	» 22	» 30	1267.	de 750 gr.	» 83 1 40
1257.	— 30 —	» 28	» 40	1268.	— 1000 —	» 90 1 75
1258.	— 60 —	» 33	» 50	1269.	— 1500 —	» 1 35 2 »
1259.	— 90 —	» 40	» 60	1270.	— 2 litres	1 80 2 75
1260.	— 125 —	» 40	» 75	1271.	— 3 —	2 80 3 50
1261.	— 155 —	» 44	» 80	1272.	— 4 —	3 20 4 »
1262.	— 187 —	» 47	» 90	1272 <sup>bis</sup>	— 5 —	4 » 5 »
1263.	— 250 —	» 50	1 »	1273.	— 6 —	4 80 6 50
1264.	— 310 —	» 57	1 10	1274.	— 8 —	7 » 8 50
1265.	— 375 —	» 57	1 10	1275.	— 10 —	9 10 11 »
1266.	— 500 —	» 73	1 25			

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**FLAÇONS BOUCHÉS A L'ÉMERI, avec étiquette vitrifiée, étroite ou large ouverture.**



FIG. 427



FIG. 428

Prix de l'étiquette à ajouter aux prix ci-dessus.

Capacités	Étiquette simple (fig. 427).	Étiquette avec cadre (fig. 428).
1276. 125 gr.	» 50	» 70
1277. 250 —	» 60	» 80
1278. 500 —	» 70	» 90
1279. 1000 —	» 95	1 10
1280. 1500 —	1 40	1 50
1281. 2 litres	1 95	2 05

**FLAÇONS, large ouverture bouchés avec capsule métallique à vis. — (Voir : Bouchons, Cols droits et Tubes).**

**FLAÇON COMPTE-GOUTTES normal (fig. 429) à bouchon forme cœur (C) ou plat (P).**

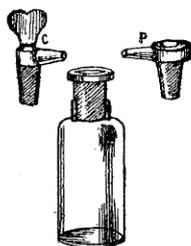


FIG. 429

N°	de	Capacité	la pièce	Bouchon	
				forme cœur (fig. 429 C).	plat (fig. 429 P).
1282.	de	5 gram.	la pièce	» 42	—
1283.	—	10 —	—	» 46	—
1284.	—	15 —	—	» 50	—
1284bis	—	25 —	—	» 58	—
1285.	—	30 —	—	» 63	» 70
1286.	—	50 —	—	» 70	» 84
1287.	—	60 —	—	» 78	—
1288.	—	75 —	—	» 84	—
1289.	—	100 —	—	» 92	1 10
1290.	—	150 —	—	—	1 30
1291.	—	250 —	—	—	1 60

**FLAÇONS de MARIOTTE, à 3 tubulures non montés.**

1292.	de 1 litre	la pièce	2 80	1294.	de 2 litres	la pièce	3 85
1293.	— 1 l. 1/2	—	3 05	1295.	— 3 —	—	4 70

**FLAÇONS A PIED pour collection, bouchés à l'émeri (fig. 430 et 431).**



FIG. 430



FIG. 431

N°	de	Capacité	la pièce	ouverture	
				étroite (fig. 430.)	large (fig. 431.)
1296.	de	24 gr.	la pièce	» 50	» 60
1297.	—	30 —	—	» 60	» 65
1298.	—	60 —	—	» 80	» 85
1299.	—	90 —	—	» 85	» 90
1300.	—	125 —	—	» 90	1 »
1301.	—	155 —	—	1 »	1 10
1302.	—	190 —	—	1 10	1 35
1303.	—	250 —	—	1 25	1 55
1304.	—	500 —	—	1 65	2 20
1305.	—	750 —	—	2 »	2 50
1306.	—	1 litre	—	2 20	3 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

## FLACONS TUBULÉS OU FLACONS DE WOOLF.

				à une tubulure soit 2 ouvertures (fig. 432)	à 2 tubulures soit 3 ouvertures (fig. 433 et 434)	à 3 tubulures soit 4 ouvertures (fig. 435)
1307.	de 250. gr.	. . .	la pièce.	» 80	1 35	1 90.
1308.	— 500 —	. . .	—	» 90	1 45	2 »
1309.	— 1000 —	. . .	—	1 10	1 60	2 20
1310.	— 1500 —	. . .	—	1 20	1 75	2 30
1311.	— 2 litres	. . .	—	1 40	2 »	2 55
1312.	— 3 —	. . .	—	1 65	2 30	3 »
1313.	— 4 —	. . .	—	2 10	2 75	3 30
1314.	— 5 —	. . .	—	2 75	3 90	5 »
1315.	— 6 —	. . .	—	3 60	4 70	5 80
1316.	— 8 —	. . .	—	4 50	5 70	6 70
1317.	— 10 —	. . .	—	6 20	8 »	10 50

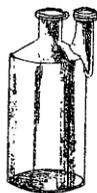


FIG. 432



FIG. 433

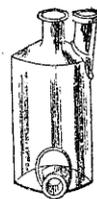


FIG. 434

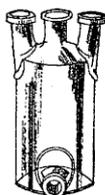


FIG. 435

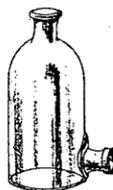


FIG. 436

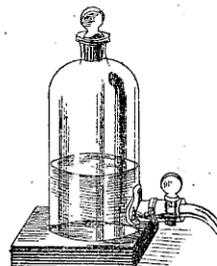


FIG. 437

## FLACONS TUBULÉS EN BAS et à robinet.

				Non bouchés		Bouchés à l'émeri avec robinet verre soufflé et rodé (fig. 437)
				sans robinet (fig. 436)	avec robinet verre soufflé et bouchon caoutchouc	
1318.	de 250 grammes	. . .	la pièce.	» 90	3 10	3 90
1319.	— 500 —	. . .	—	1 »	3 30	4 60
1320.	— 1 litre . . .	. . .	—	1 20	3 60	4 85
1321.	— 2 litres.	. . .	—	1 45	5 20	6 20
1322.	— 3 —	. . .	—	1 90	5 50	6 70
1323.	— 5 —	. . .	—	3 30	8 30	9 30
1324.	— 8 —	. . .	—	4 70	11 50	12 50
1325.	— 10 —	. . .	—	6 60	13 60	14 60
1326.	— 15 —	. . .	—	15 »	21 »	23 »
1327.	— 20 —	. . .	—	23 »	31 »	36 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**GLACES CARRÉES DÉPOLIES** de 7 à 9 m/m d'épaisseur, pour supporter une cloche rodée, ou pour broyer (fig. 438).  
**GLACES CARRÉES ÉPAISSES** ou **DALLES RODÉES** résistant au vide.

	la pièce		la pièce	
	Glaces	Dalles	Glaces	Dalles
1328. de 15 c/m de côté.	1 25	—	1332bis de 33 c/m de côté.	5 80 8 80
1329. 21 —	2 25	—	1333. 36 —	7 20 10 50
1330. 24 —	3 25	—	1334. 39 —	8 10 12 20
1331. 27 —	4 »	6 »	1335. 42 —	10 » 14 10
1332. 30 —	4 90	7 30	1336. 48 —	12 75 —

**GOULOTS VERRE BLANC**, mêmes prix que les bocaux. (Voir ceux-ci).

**LAMPES A ALCOOL** cylindriques ordinaires (fig. 439).

	ordinaires	avec pied
1337. Petit modèle . . . . .	la pièce. 1 10	1 40
1338. Moyen — . . . . .	— 1 20	1 50
1339. Grand — . . . . .	— 1 40	1 75



FIG. 440

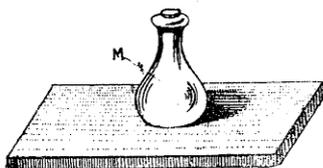


FIG. 438



FIG. 439



FIG. 441

**MATRAS D'ESSAYEUR** (fig. 440).

1340. de 30 à 125 gr. . . . .	la pièce.
1341. — 250 — . . . . .	—
1342. MOLETTES dépolies pour broyer (Voir fig. 438 M) de 45 à 80 m/m de diamètre. . . . .	le kilo. 2 50

col brut non coupé	co coupé et bordé à la lampe
» 20	» 25
» 25	» 35

**MORTIERS** en verre avec pilon (fig. 441).

Diamètre	Capacité	Diamètre	Capacité
1343. — 80 %	100 gr.	1348. — 130 %	500 gr.
1344. — 90 —	150 —	1349. — 140 —	600 —
1345. — 100 —	200 —	1350. — 150 —	750 —
1346. — 110 —	300 —	1351. — 160 —	1000 —
1347. — 120 —	400 —	1352. — 180 —	1200 —
		1353. — 200 —	1500 —

1354. **MORTIER DE JOULIE**, dépoli, avec pilon forme molette. la p. 4 40

**POTS-PANS OU POCAUX**, bouchés à l'émeri (fig. 442).



FIG. 442

	la pièce		la pièce
1355. de 50 gr.	» 70	1362. de 500 gr.	1 95
1356. — 125 —	» 80	1363. — 750 —	2 20
1357. — 155 —	» 85	1364. — 1 litre	2 50
1358. — 190 —	» 95	1365. — 1 — 1/2	3 »
1359. — 250 —	1 30	1366. — 2 litres	3 75
1360. — 310 —	1 40	1367. — 3 —	4 95
1361. — 375 —	1 65	1368. — 5 —	7 15

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**RÉCIPIENTS FLORENTINS, forme poire (fig. 443) et cylindriques à 2 tubulures (fig. 444).**



FIG. 443

			forme poire (fig. 443).	cylindrique (fig. 444).
1369.	de 250 gr.	la pièce.	1 40	3 30
1370.	— 500 —	—	1 60	3 50
1372.	— 1 litre	—	2 20	4 30
1373.	— 1 l. 1/2	—	2 50	4 40
1374.	— 2 litres	—	2 75	4 70
1375.	— 3 —	—	3 30	6 80
1376.	— 4 —	—	4 40	8 40

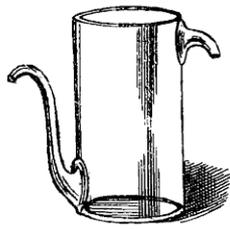


FIG. 444

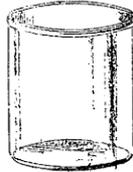


FIG. 445



FIG. 446

**SCEAUX cylindriques en verre (fig. 445).**

1377	de 1 litre.	la pièce.	» 50	1381.	de 5 litres	la pièce	2 50
1378.	— 2 litres.	—	1 »	1382.	— 8 —	—	4 »
1379.	— 3 —	—	1 50	1383.	— 10 —	—	5 »
1380.	— 4 —	—	2 »		Chaque litre en plus.	»	60

**SPATULES en verre, unies et taillées (fig. 446).**

	longueur	la pièce			longueur	la pièce.	
		unies	taillées			unies	taillées <sup>s</sup>
1384.	100 m/m.	» 45	» 55	1388.	200 m/m.	» 70	» 95
1385.	125 —	» 45	» 55	1389.	250 —	» 85	1 20
1386.	150 —	» 45	» 55	1390.	300 —	1 40	1 75
1387.	175 —	» 55	» 85	1391.	350 —	2 15	2 75

**TUBES ou FLACONS CYLINDRIQUES, forme haute, bouchés avec capsule métallique à vis (fig. 447).**



FIG. 447

1392.	de 10 grammes.	le cent.	11 »
1393.	— 15 —	—	12 »
1394.	— 20 —	—	13 »
1395.	— 30 —	—	14 »
1396.	— 45 —	—	16 »
1397.	— 60 —	—	17 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**TUBES MINCES et ÉPAIS, TUBES CAPILLAIRES, BAGUETTES**  
en verre blanc ordinaire et en verre blanc de Thuringe très fusible (fig. 448 et 449).

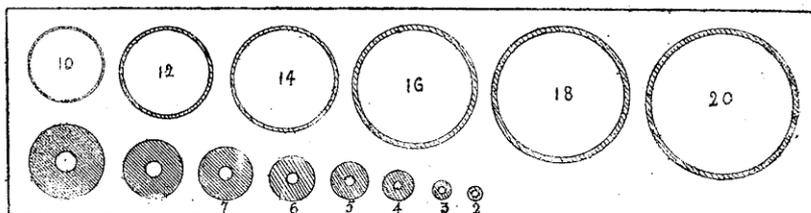


Fig. 448

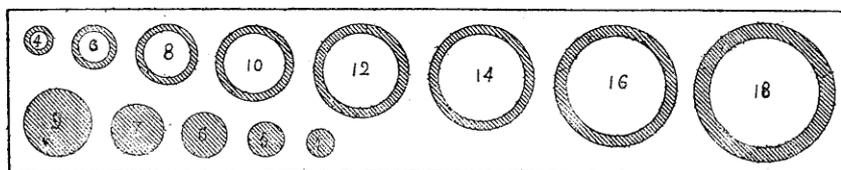


Fig. 449

	Verre ordinaire le kilo	Verre de Thuringe le kilo		Verre ordinaire le kilo	Verre de Thuringe le kilo
1398. de 3 à 4 <sup>mm</sup> de dia.	2 50	—	1401. de 41 à 50 <sup>mm</sup> de dia.	3 »	5 50
1399. — 5—30 — —	1 45	3 50	1402. — 51—60 — —	3 75	6 50
1400. — 31—40 — —	2 25	4 50			

Les chiffres placés au milieu et au-dessous de chaque tube représentent leur diamètre extérieur en millimètres.

**VASES à DESSECHER ou à CHLORURE DE CALCIUM**  
(fig. 450).

1403. Petit modèle . . . . .	la pièce.	»	75
1404. Grand — . . . . .	—	—	1 25

**VASES à PRÉCIPITER, à bec (fig. 451).**

	la pièce.		la pièce.
1405. de 30 à 187 gr.	» 20	1412. de 2 litres.	» 90
1406. — 250 —	» 25	1413. — 3 —	1 35
1407. — 375 —	» 30	1414. — 4 —	1 75
1408. — 500 —	» 35	1415. — 5 —	2 20
1409. — 750 —	» 40	1416. — 6 —	2 65
1410. — 1000 —	» 45	1417. — 8 —	4 20
1411. — 1500 —	» 65	1418. — 10 —	5 50

**VASES A SATURATION coniques, à bec (fig. 452).**

	la pièce.		la pièce.
1419. de 30 à 187 gr.	» 20	1425. de 1500 gr.	» 65
1420. — 250 —	» 25	1426. — 2 litres	» 90
1421. — 375 —	» 30	1427. — 3 —	1 35
1422. — 500 —	» 35	1428. — 4 —	1 75
1423. — 750 —	» 40	1429. — 5 —	2 20
1424. — 1000 —	» 45	1430. — 6 —	2 65

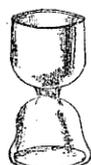


Fig. 450



Fig. 451



Fig. 552

## VERRES A EXPÉRIENCES, à pied et à bec (fig. 453).



FIG. 453

		la pièce.			la pièce.
1431.	de 60 gr. et au-dessous	» 25	1436.	de 250 gr.	» 50
1432.	— 90 gr . . .	» 30	1437.	— 375 — . . .	» 60
1433.	— 125 — . . .	» 35	1438.	— 500 — . . .	» 70
1434.	— 155 — . . .	» 40	1439.	— 750 — . . .	» 80
1435.	— 187 — . . .	» 45	1440.	— 1000 — . . .	» 1



FIG. 454

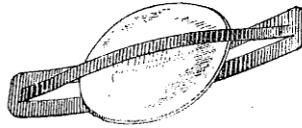


FIG. 455

## VERRES DE MONTRE (fig. 454).

		la pièce			la pièce.
1441.	de 55 <sup>mm</sup> de diam. et au-dessous	» 15	1443.	de 61 à 80 <sup>mm</sup> de diam.	» 25
1442.	— 56 à 60 <sup>mm</sup> de diam.	» 20	1444.	— 81 à 100 — —	» 35
1445.	BRIDES EN LAITON, pour accoupler les verres de montre ci-dessus (fig. 455), de 6 à 12 c/m. de long <sup>r</sup>				la pièce. » 50 à 1

## VERRE VERT

1446. **CORNUES** ordinaires, tubulées et bouchées émeri. Mêmes grandeurs et prix que les ballons en verre blanc. (Voir nos 932 à 939, 940 à 952 et 969 à 981 bis).

**FIOLES** ou **BALLONS** fond plat avec bague ((fig. 456).

		<i>la pièce</i>			<i>la pièce</i>
1447.	de 187 gr. et au-dessous »	20	1454.	de 2 litres . . .	» 90
1448.	— 250 — — — »	25	1455.	— 3 — . . .	1 30
1449.	— 375 — — — »	30	1456.	— 4 — . . .	1 75
1450.	— 500 — — — »	35	1457.	— 5 — . . .	2 20
1451.	— 750 — — — »	40	1458.	— 6 — . . .	2 65
1452.	— 1000 — — — »	45	1459.	— 8 — . . .	3 50
1453.	— 1500 — — — »	65	1460.	— 10 — . . .	4 40

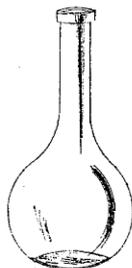


FIG. 456

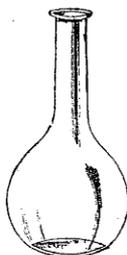


FIG. 457



FIG. 458



FIG. 459

**FIOLES** fond plat, sans bague, col coupé droit, évasé (fig. 457) ou bordé et à bec ((fig. 458).

		col coupé droit	col évasé ou à bec			col coupé droit	col évasé ou à bec
1461.	de 125 gr. <i>la p.</i>	» 25	» 30	1467.	de 1500 gr. <i>la p.</i>	» 70	» 80
1462.	— 250 — — — »	30	» 35	1468.	— 2 litres. —	1	1 10
1463.	— 375 — — — »	35	» 40	1469.	— 3 — — —	1 50	1 70
1464.	— 500 — — — »	40	» 45	1470.	— 4 — — —	2 10	2 20
1465.	— 750 — — — »	45	» 50	1471.	— 5 — — —	2 45	2 75
1466.	— 1000 — — — »	50	» 55	1472.	— 6 — — —	3	3 30

**FIOLES OU MATRAS** fond plat pour toxines. (Voir : *Verrerie pour microbiologie*).

**MATRAS DE WURTZ** en verre épais à long col (fig. 459).

1473.	de 150 gr. <i>la pièce.</i>	1 20	1475.	de 500 gr. <i>la pièce.</i>	2 30
1474.	— 250 — — —	1 70	1476.	— 750 — — —	3 30

RÉCIPIENTS A FERMETURE CANETTE, stérilisables à l'autoclave.  
FLACONS pour liquides (fig. 460).



FIG. 461



FIG. 460

1477.	de 15 à 30 gr.	. . .	le cent.	28	»
1478	— 60 gr.	. . .	—	30	»
1479.	— 125 —	. . .	—	35	»
1480.	— 250 —	. . .	—	40	»
1481.	— 500 —	. . .	—	55	»
1482.	— 1000 —	. . .	—	70	»

TUBES fond rond pour crins  
et catguts (fig. 461).

1483.	de 10 à 20 c/m de long. et 22 m/m				
	de diam. extérieur	le cent.	30	»	
1484.	de 25 c/m de long. et 27 m/m.				
	de diam. extérieur	le cent.	35	»	

TUBES pour analyses organiques.

1485.	de 25 m/m de diamètre extérieur et au-dessous	. . .	le kilo.	1 45
1486.	— 26 à 40 m/m —	— . . . . .	—	2 45

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

## VERRE DE BOHÈME

CAPSULES en verre très mince à fond rond, à bec (fig. 462). et sans bec

		<i>la pièce.</i>				<i>la pièce.</i>	
1487.	de 40 m/m de diam.	»	<b>30</b>	1492.	de 90 m/m de diam.	»	<b>70</b>
1488.	— 50 — —	»	<b>35</b>	1493.	— 110 — —	»	<b>75</b>
1489.	— 60 — —	»	<b>45</b>	1494.	— 120 — —	»	<b>90</b>
1490.	— 70 — —	»	<b>50</b>	1496.	— 130 — —	»	<b>95</b>
1491.	— 80 — —	»	<b>60</b>	1497.	— 160 — —	»	<b>1 20</b>

CRISTALLISOIRS en verre très mince, sans bec (fig. 463) ou à bec.

		<i>la pièce.</i>				<i>la pièce.</i>					
		sans bec	à bec			sans bec	à bec				
1498.	de 40 à 45% de diam.	»	<b>25</b>	»	<b>30</b>	1504.	de 90 % de diam.	»	<b>70</b>	»	<b>90</b>
1499.	— 50 — —	»	<b>30</b>	»	<b>40</b>	1505.	100 à 105 —	<b>1</b>	»	<b>1 20</b>	
1500.	— 55 — —	»	<b>35</b>	»	<b>50</b>	1506.	110 —	<b>1 10</b>		<b>1 30</b>	
1501.	— 60 — —	»	<b>40</b>	»	<b>55</b>	1507.	120 —	<b>1 20</b>		<b>1 40</b>	
1502.	— 70 — —	»	<b>45</b>	»	<b>60</b>	1508.	130 —	<b>1 50</b>		<b>1 70</b>	
1503.	— 80 — —	»	<b>50</b>	»	<b>70</b>	1509.	140 —	<b>2</b>	»	<b>2 20</b>	

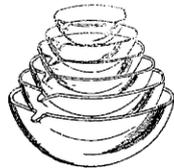


FIG. 462

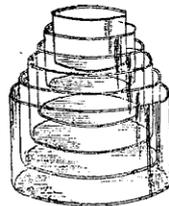


FIG. 463



FIG. 464



FIG. 465



FIG. 466

FIOLES CONIQUES ou fioles d'ERLENMEYER sans bec (fig. 464).

— — — — — à bec, étroite ouverture (fig. 465)  
ou large ouverture.

		<i>la pièce.</i>				<i>la pièce.</i>					
		sans bec (fig. 464)	avec bec (fig. 465)			sans bec (fig. 464)	avec bec (fig. 465)				
1510.	de 60 gr.	»	<b>30</b>	»	<b>35</b>	1516.	de 375 gr.	»	<b>75</b>	»	<b>80</b>
1511.	— 90 —	»	<b>35</b>	»	<b>40</b>	1517.	— 500 —	»	<b>85</b>	»	<b>90</b>
1512.	— 125 —	»	<b>40</b>	»	<b>45</b>	1518.	— 750 —	<b>1</b>	»	<b>1 10</b>	
1513.	— 200 —	»	<b>50</b>	»	<b>55</b>	1519.	— 1 litre	<b>1 10</b>		<b>1 20</b>	
1514.	— 250 —	»	<b>60</b>	»	<b>65</b>	1520.	— 2 —	<b>2</b>	»	<b>2 10</b>	

FIOLES CONIQUES bouchées à l'émeri (fig. 466).

1521.	de 125 gr.	<i>la pièce</i>	<b>1 40</b>	1524.	de 375 gr.	<i>la pièce</i>	<b>2</b>	»
1522.	— 200 —	—	<b>1 50</b>	1525.	— 500 —	—	<b>2 25</b>	
1523.	— 250 —	—	<b>1 60</b>	1526.	— 1 litre	—	<b>2 75</b>	

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**TUBES en verre dur, spécial pour analyses organiques.**

1527.	de 15 à 18 m/m de diamètre.	. . . . .	le kilo.	<b>4 50</b>
1528.	— 20 à 28 —	— . . . . .	—	<b>5 50</b>

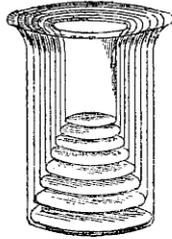


FIG. 467



FIG. 468

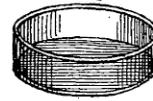


FIG. 469

**VASES A FILTRATION CHAUDE, sans bec (fig. 467) et avec bec (fig. 468).**

		la pièce			la pièce	
		sans bec	avec bec		sans bec	avec bec
1529.	de 30 gr. envir.	» 35	» 40	1536.	de 750 gr. env.	1 20 1 30
1530.	60 —	» 40	» 45	1537.	1000 —	1 45 1 55
1531.	100 —	» 45	» 50	1538.	1350 —	1 65 1 75
1532.	150 —	» 55	» 60	1539.	1850 —	2 20 2 30
1533.	250 —	» 70	» 75	1540.	2250 —	2 35 2 50
1534.	350 —	» 95	1 »	1541.	2900 —	3 » 3 30
1535.	550 —	1 »	1 10	1542.	3800 —	3 85 4 10

**VASES à extraits pour l'analyse des vins (fig. 469).**

	Diamètre	Hauteur		la pièce.	
1543.	53 m/m	20 m/m	. . . . .	» 40	
1544.	60 —	23 —	. . . . .	» 45	
1545.	70 —	25 —	. . . . .	» 50	

## VERRERIE INCASSABLE DE KRASNA

Les qualités de cette verrerie et son prix modéré, bien inférieur à celui du verre d'Iéna, la rendent indispensable dans tous les laboratoires, vue sa remarquable résistance aux changements brusques de température. Une fiole remplie de liquide et chauffée à 160° environ, peut être, sans crainte de casse, plongée directement dans l'eau froide. Les récipients en verre de Krasna peuvent donc être chauffés à feu nu, sans qu'il soit nécessaire de les protéger par une toile métallique ou par de l'amiante, d'où une économie de temps qui compense largement la faible différence de prix sur le verre de Bohême.

### CAPSULES hémisphériques à bec, fond rond (fig. 470).

	Diamètre	Capacité	la pièce		Diamètre	Capacité	la pièce
1546.	40 m/m	8 cc.	» 35	1552.	105 m/m	180 cc.	» 80
1547.	50 —	15 —	» 40	1553.	115 —	190 —	» 90
1548.	60 —	25 —	» 45	1554.	125 —	290 —	1 10
1549.	70 —	35 —	» 55	1555.	140 —	400 —	1 30
1550.	85 —	85 —	» 70	1556.	160 —	500 —	1 55
1551.	95 —	140 —	» 75				



FIG. 470

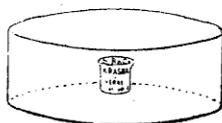


FIG. 471

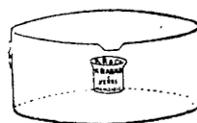


FIG. 472

### CRISTALLISOIRS en verre mince, avec ou sans bec (fig. 471 et 472).

	Diam.	Capacité	Prix			Diam.	Capacité	Prix	
			à bec la pièce	sans bec la pièce				à bec la pièce	sans bec la pièce
1557.	40 m/m	40 cc.	» 35	» 30	1562.	90 m/m	250 cc.	» 75	» 70
1558.	50 —	60 —	» 40	» 35	1563.	105 —	280 —	» 80	» 75
1559.	60 —	100 —	» 45	» 40	1564.	115 —	375 —	» 90	» 85
1560.	70 —	150 —	» 55	» 50	1565.	125 —	500 —	1 10	1 05
1561.	80 —	200 —	» 70	» 65	1566.	140 —	650 —	1 30	1 25

### FIOLES coniques avec ou sans bec (fioles d'ERLENMEYER) (fig. 473).



FIG. 473

	Capacité.	la pièce		Capacité.	la pièce
1567.	50 cc.	» 35	1574.	400 cc.	» 80
1568.	70 —	» 40	1575.	500 —	» 90
1569.	100 —	» 45	1576.	600 —	1 10
1570.	150 —	» 50	1577.	700 —	1 20
1571.	200 —	» 60	1578.	1000 —	1 40
1572.	250 —	» 70	1579.	1500 —	1 75
1573.	300 —	» 75	1580.	2000 —	2 20

Sur demande on peut fournir ces fioles bouchées à l'émeri.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**FIOLES ou BALLONS, fond plat, (fig. 474) ou rond (fig. 475).**

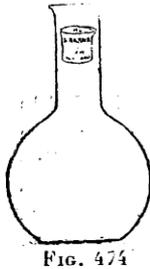


FIG. 474

FIOLES ou BALLONS, fond plat, (fig. 474)				FIOLES ou BALLONS, fond plat, (fig. 475)			
	Capacité.		la pièce		Capacité.		la pièce
1581.	30 cc.	»	35	1588.	300 cc.	»	70
1582.	50 —	»	35	1589.	400 —	»	80
1583.	70 —	»	40	1590.	500 —	»	85
1584.	100 —	»	45	1591.	600 —	»	90
1585.	150 —	»	50	1592.	700 —	1	»
1586.	200 —	»	60	1593.	1000 —	1	30
1587.	250 —	»	65	1594.	1500 —	1	70
				1595.	2000 —	2	»

**FIOLES ou BALLONS, fond plat, col large pour extractions (fig. 476).**

FIOLES ou BALLONS, fond plat, col large pour extractions (fig. 476)			
	Capacité.		la pièce.
1596.	50 cc.	»	40
1597.	100 —	»	50
1598.	200 —	»	65
1599.	300 —	»	80

Sur demande on peut ajuster ces fioles à l'émeri sur les appareils à extraction.

**FIOLES de KJERLDHAL, forme allongée (fig. 477).**

FIOLES de KJERLDHAL, forme allongée (fig. 477)			
	Capacité		la pièce.
1604.	50 cc.	»	50
1605.	100 —	»	55
1606.	200 —	»	70



FIG. 475

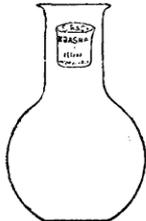


FIG. 476

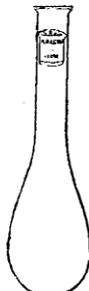


FIG. 477



FIG. 478

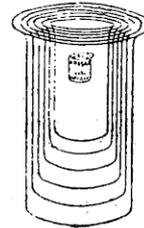


FIG. 479

**VASES à filtrations chaudes, forme basse (fig. 478) avec ou sans bec.**

	Diam.	Haut.	Capacité	la pièce
1609.	40 mm	50 mm	45 cc.	» 45
1610.	45 —	60 —	80 —	» 50
1611.	55 —	70 —	150 —	» 65
1612.	65 —	85 —	275 —	» 80
1613.	75 —	100 —	400 —	» 90

**VASES à filtrations chaudes, forme ordinaire (fig. 479).**

	Diam.	Haut.	Capacité	la pièce
1614.	88 mm	115 mm	600 cc.	1 20
1615.	95 —	130 —	850 —	1 40
1616.	105 —	140 —	1200 —	1 70
1617.	115 —	155 —	1500 —	2 »
1518.	125 —	170 —	2000 —	2 50

	Diam.	Haut.	Capacité	la pièce
1619.	40 mm	65 mm	45 cc.	» 35
1620.	45 —	75 —	85 —	» 45
1621.	50 —	85 —	150 —	» 55
1622.	60 —	105 —	225 —	» 75
1623.	70 —	125 —	325 —	» 80
1624.	75 —	140 —	475 —	1 »

## VERRERIE POUR AIR LIQUIDE

VASES de DEWAR, à double paroi, forme cylindrique (fig. 480).  
 PIEDS en bois pour les mêmes (fig. 481).

Diam.		Hauteurs				Pieds en bois	
		10 c/m	20 c/m	30 c/m	40 c/m		
1630.	4 c/m.	Argentés	5 15	6 75	8 55	10 55	1 75
1631.		Non argentés	4 15	5 75	7 35	9 »	
1632.	5 c/m.	Argentés	6 75	8 80	11 35	13 75	2 10
1633.		Non argentés	5 75	7 55	9 75	12 15	
1634.	8 c/m.	Argentés	16 »	21 20	27 20	33 60	3 10
1635.		Non argentés	14 40	19 20	24 80	31 20	
1636.	12 c/m.	Argentés	28 80	37 60	46 40	55 20	5 60
1637.		Non argentés	27 20	35 20	43 20	51 20	

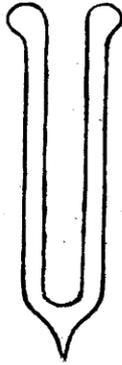


FIG. 480

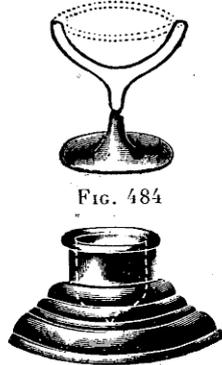


FIG. 481

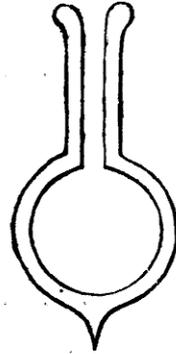


FIG. 482

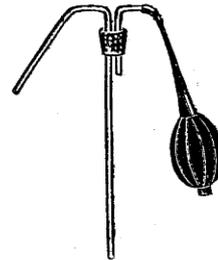


FIG. 483

VASES à double paroi, forme ballon (fig. 482).

DISPOSITIF pour transvaser l'air liquide (fig. 483).

Capacité		la pièce.	Pieds en bois	Dispositif pour le transvasement
1638. 500 cc.	Argentés.	8 80	2 40	—
	Non argentés.	7 20		
1640. 1000 cc.	Argentés.	13 60	4 »	5 »
	Non argentés.	12 »		
1642. 2000 cc.	Argentés.	24 80	5 60	6 25
	Non argentés.	22 40		
1644. 5000 cc.	Argentés.	41 60	8 40	7 50
	Non argentés.	38 40		

VASES à double paroi, forme coupe, avec pied en verre (fig. 484).

Diam.	argentés	non arg.	Diam.	argentés	non arg.
1646. 6 c/m	la p. 6 »	5 20	1649. 12 c/m	la p. 14 »	12 40
1647. 8 —	—	8 40 7 20	1650. 14 —	—	18 80 17 20
1648. 10 —	—	11 20 9 60			

1651. THERMOMÈTRE pour air liquide à isopentane, de - 200° à + 30° divisé par degrés. . . . . la pièce. 60

## ARÉOMÉTRIE — BAROMÉTRIE THERMOMÉTRIE

### ALCOOMÈTRES

*Alcoomètres Gay-Lussac contrôlés par l'Etat.*

1652. **ALCOOMÈTRE CONTROLÉ** (modèle de la Régie) divisé par 1/2 degrés, échelle complète en 3 instruments : 0°-35°, 35°-70°, 70°-100°.  
Chaque instrument . . . . . *la pièce.* **3 80**
1653. **TROUSSE ALCOOMÉTRIQUE** comprenant 3 alcoomètres contrôlés divisés par 1/2 degrés avec thermomètre contrôlé et table de correction. . . . . *la pièce.* **22 »**
- ALCOOMÈTRE CONTROLÉ**, échelle complète en 5 instruments : 0°-20°, 20°-40°, 40°-60°, 60°-80°, 80°-100°.
1654. Division par 1/2 degrés ; chaque instrument . . . *la pièce.* **3 75**
1655. — 1/5 de degré — . . . . . **4 »**
1656. **TROUSSE ALCOOMÉTRIQUE**, comprenant 5 alcoomètres contrôlés divisés par 1/5 de degré, avec thermomètre contrôlé et table de correction. . . . . *la pièce.* **28 »**
1657. **ALCOOMÈTRE CONTROLÉ** très sensible ; échelle complète en 10 instruments 0°-10°, 10°-20°, 20°-30°, 30°-40°, 40°-50°, 50°-60°, 60°-70°, 70°-80°, 80°-90°, 90°-100°. Division par 1/10 de degré. Chaque instrument. . . . . *la pièce.* **6 »**
1658. **TROUSSE ALCOOMÉTRIQUE**, comprenant 10 alcoomètres contrôlés divisés par 1/10 de degré, avec thermomètre contrôlé et table de correction. . . . . *la pièce.* **75 »**
1659. **ALCOOMÈTRE CONTROLÉ** pour alcools dénaturés, de 85° à 95° divisés par 1/10 de degré . . . . . *la pièce.* **6 »**
1660. **THERMOMÈTRE CONTROLÉ** pour l'emploi des alcoomètres ci-dessus, de 0° à 35°. . . . . *la pièce.* **3 50**
- NOTA. — Seulement l'emploi des alcoomètres contrôlés par l'Etat est autorisé en France. Les alcoomètres non contrôlés ne peuvent être employés qu'à l'étranger.

*Alcoomètres Gay-Lussac non contrôlés.*

1661. **ALCOOMÈTRE** de 24 c/m de longueur. Echelle complète en 3 instruments : 0°-35°, 35°-70°, 70°-100°.  
Chaque instrument . . . . . *la pièce.* **1 25**
1662. *Le même* de 14 c/m de longueur . . . . . — **1 25**
1663. **TROUSSE ALCOOMÉTRIQUE**, comprenant 3 alcoomètres de 24 c/m avec thermomètre et table de correction . . . *la pièce.* **11 60**

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

1664. **ÉCRIN ALCOOMÉTRIQUE** de poche contenant 3 alcoomètres de 14 c/m avec thermomètre et table de correction . . . *la pièce.* 9 50  
 1665. *Le même* avec éprouvette à rainure. . . . . — 11 25  
 1666. **ALCOOMÈTRE** petit modèle pour alambics et essais des vins, échelle complète en 4 instruments : 0°-25°, 25°-50°, 50°-75°, 75°-100°, chaque instrument. . . . . *la pièce.* 1 50

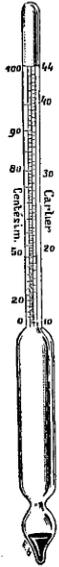


FIG. 485 FIG. 486

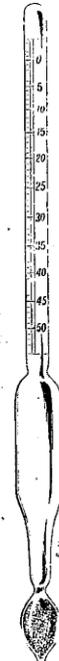


FIG. 487

- ALCOOMÈTRE**, échelle complète en 5 instruments 0° 20°, 20° 40°, 40°-60°, 60°-80°, 80°-100°.  
 1667. Division par 1/2 degrés chaque instrument. *la pièce.* 1 75  
 1668. — 1/5 de degré — — 2 »  
 1669. **TROUSSE ALCOOMÉTRIQUE**, comprenant 5 alcoomètres divisés par 1/5 de degré avec thermomètre et table de correction . . . . . *la pièce.* 18 50  
 1670. **ALCOOMÈTRE** très-sensible, échelle complète en 10 instruments, comprenant chacun 10 degrés divisé par 1/10 de degré chaque instrument. . . *la pièce.* 3 50  
 1671. **ALCOOMÈTRE** pour alcools dénaturés, de 85° à 95° divisé par 1/10 de degré . . . *la pièce.* 3 50  
 1672. **ALCOOMÈTRE GAY-LUSSAC** de 0° à 100°, avec échelle **CARTIER** correspondante (*fig. 485*). . . » 75  
 — — — — — *la douzaine.* 6 50  
 1673. *Le même* avec thermomètre dans le flotteur. *la pièce.* 4 »

**ÉPROUVETTE** à pied pour alcoomètres et aréomètres, avec rainure latérale pour le thermomètre.

- |       |   |                                    |         |
|-------|---|------------------------------------|---------|
|       |   | non graduée<br>( <i>fig. 486</i> ) | graduée |
| 1674. | Petit modèle pour alambics d'essai. <i>la pièce.</i>  | 1 »                                | 1 25    |
| 1675. | Grand — . . . . . —   | 1 25                               | —       |
| 1676. | <b>TABLE DE CORRECTION</b> pour alcoométrie, donnant sans calculs les corrections de température . . . . . <i>la pièce.</i> |                                    | » 50    |

ARÉOMÈTRES

- ARÉOMÈTRE BAUMÉ** pour liquides plus lourds que l'eau. *la pièce. la douzaine*
1677. de 0° à 70° (pèse-acides concentrés). . . . 1 » 10 »  
 1678. — 0° à 45° (pèse-acides, sels, potasse, etc. (*fig. 487*)). . . . . » 75 7 50
- ARÉOMÈTRE BAUMÉ** pour liquides plus lourds que l'eau, divisé par 1/2 degrés.
1679. Echelle complète en 2 instruments, comprenant chacun 30 degrés : 0°-30°, 30°-60°. Chaque instrument. *la pièce.* 1 25  
 1680. Echelle complète en 3 instruments, comprenant chacun 25 degrés : 0°-25°, 25°-50°, 50°-75°. Chaque instrument. . . . . *la pièce.* 1 25

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

1681. **ARÉOMÈTRE BAUMÉ** pour liquides plus lourds que l'eau, divisé par 1/5 de degré. Echelle complète en 4 instruments, comprenant chacun 20 degrés : 0°-20°, 20°-40°, 40°-60°, 50°-70°.  
 Chaque instrument . . . . . la pièce. 2 »
1682. **ARÉOMÈTRE BAUMÉ** pour liquides plus lourds que l'eau, divisé par 1/10 de degré. Très sensible. Echelle complète en 7 instruments, comprenant chacun 10 degrés : 0°-10°, 10°-20°, 20°-30°, 30°-40°, 40°-50°, 50°-60°, 60°-70°.  
 Chaque instrument . . . . . la pièce. 2 »



FIG. 488

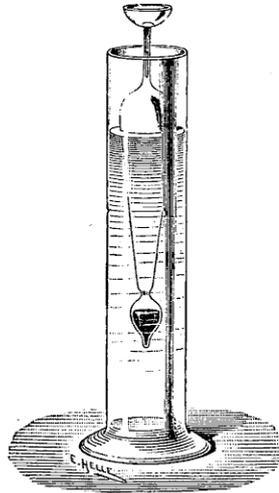


FIG. 489

**ARÉOMÈTRE BAUMÉ** pour liquides plus légers que l'eau (fig. 488)

1683. de 10° à 50° } la pièce. » 80 la douzaine. 8 »  
 1684. — 10° à 90° }

NOTA. — Nous pouvons livrer ces aréomètres, subdivisés par 1/2, 1/5 ou 1/10 de degré aux mêmes prix que les aréomètres pour liquides plus lourds que l'eau. (Voir ci-dessus).

**ARÉOMÈTRE BAUMÉ** universel pour liquides plus lourds et plus légers que l'eau.

1685. Dans un étui carton. . . . . la pièce. 4 50  
 1686. — un écriin . . . . . — 8 »  
 1687. **ARÉOMÈTRE CARTIER** (pèse-liqueurs) — la douz. » 75 6 »  
 de 10° à 50° . . . . .  
 1688. **ARÉOMÈTRE FAHRENHEIT** (fig. 489), sans éprouvette, en étui. . . . . la pièce. 5 50  
 Le même, en écriin . . . . . — 9 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

1689. ARÉOMÈTRE de NICHOLSON en verre. . . . . la pièce. 14 »  
 1690. AREOMÈTRES THERMIQUES, de M. A. PINCHON, pour huiles  
 d'amande douce, d'arachide, de colza brute, de colza épu-  
 rée, de lin, d'œillette, d'olives, de pétrole légère, de pétrole  
 1/2 lourde, de pétrole lourde. . . . . la pièce. 10 »  
 1691. Les mêmes, pour glycérides . . . . . — 12 »  
 1692. — pour hydrocarbures de paraffine . . . . . — 12 »  
 1693. — pour acides oléiques de distillation et de saponifi-  
 cation . . . . . la pièce. 15 »

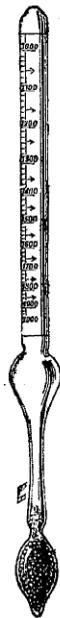


FIG. 490

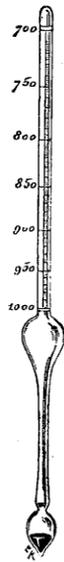


FIG. 491



FIG. 492

DENSIMÈTRES

DENSIMÈTRE pour liquides plus lourds que l'eau (fig. 490).

	la pièce	Divisions par		
		10 gr.	2 gr.	1 gr.
1694. de 1000 à 2000 . . . . .	1 50	—	—	—
1695. de 1000 à 1300, 1300 à 1600, 1600 à 1900. —	—	2	»	—
1696. de 1000 à 1100, 1100 à 1200, etc., de 100 en 100 gr. . . . .	—	—	—	2 25

DENSIMÈTRE pour liquides plus légers que l'eau (fig. 491).

1697. de 650 à 1000, division par 5 gr. . . . .	la pièce.	1 50
1698. de 650 à 700, 700 à 800, 800 à 900, 900 à 1000, division par 1 gramme . . . . .	la pièce.	2 25
1699. DENSIMÈTRE universel pour liquides plus lourds et plus légers que l'eau, en étui. . . . .	la pièce.	4 50
1700. Le même, en écrin . . . . .	—	9 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

1701.	<b>DENSIMÈTRES</b> pour jus de betterave, contrôlés par l'Etat ( <i>fig. 492</i> ). 1 <sup>re</sup> Série, comprenant 6 instruments de 2 degrés chacun 0°-2°, 2°-4°, 4°-6°, 6°-8°, 8°-10°, 10°-12°.		
1702.	2 <sup>e</sup> Série comprenant 4 instruments de 3 degrés chacun 0°-3°, 3°-6°, 6°-9°, 9°-12°.		
1703.	3 <sup>e</sup> Série comprenant 3 instruments de 4 degrés chacun 0°-4°, 4°-8°, 8°-12°.		
	Chaque instrument . . . . .	<i>la pièce.</i>	4 »
	<b>TROUSSE DENSIMÉTRIQUE</b> pour jus de betteraves, comprenant tous les densimètres de chaque série, avec thermomètre contrôlé, dans boîte gainée.		
1704	1 <sup>re</sup> Série . . . . .	<i>la pièce.</i>	38 »
1705	2 <sup>e</sup> — . . . . .	—	28 »
1706	3 <sup>e</sup> — . . . . .	—	22 »
	<b>1707. DENSIMÈTRE</b> pour automobiles ( <i>fig. 493</i> ) avec éprouvette en verre dans un étui en fer blanc . . . . .	<i>la pièce.</i>	» 75
	<b>1708. DENSIMÈTRE</b> métallique pour automobiles ( <i>fig. 494</i> ) avec étui-éprouvette en cuivre nickelé . . . . .	<i>la pièce.</i>	5 50
	<b>1709. DENSIMÈTRE</b> pour urines de 1000 à 1050 à tige ronde . . . . .	<i>la pièce.</i>	1 50
	<b>1710</b> <i>Le même</i> à tige plate . . . . .	—	2 25
	<b>DENSIMÈTRE</b> pour urines de NIEMANN, avec thermomètre dans le flotteur.		
	<b>1711</b> de 1000 à 1020 . . . . .	<i>la pièce.</i>	4 50
	<b>1712</b> — 1020 — 1050 . . . . .	—	4 50
	<b>1713. DENSIMÈTRE</b> pour corps solides de E. PAQUET, en écrin. —		12 »
	<b>1714.</b> — — — BUGUET, — —		12 »
	<b>1715.</b> — — de ROUSSEAU, pour petites quantités de liquides, en étui. . . . .	<i>la pièce.</i>	4 50
	<b>1716.</b> <i>Le même</i> , en écrin . . . . .	—	7 »
	<b>1717. DENSIMÈTRES</b> thermo-correcteurs de PELLET, de 100 en 100 grammes, pour les sucres. Série de 4 instruments 1000-1100, 1100-1200, 1200-1300, 1300-1400.		
	Chaque instrument. <i>la pièce.</i>		12 »
	<b>1718.</b> Pour les mélasses (indiquer la course). — — —		12 »
	<b>1719.</b> — les alcools — — —		12 »
	<b>1720.</b> — les pétroles — — —		12 »
	<b>1721.</b> — les glycérides — — —		12 »
	<b>1722. DENSIMÈTRE</b> de BRISSON p <sup>r</sup> liquides plus lourds que l'eau <i>la pièce.</i>		2 75
	<b>1723. Le même</b> — — plus légers. . . . .	—	2 75
	<b>DENSIMÈTRES</b> pour jus de diffusion.		
	<b>1724.</b> de 0° à 3° divisé par 1/10 de degré . . . . .	<i>la pièce.</i>	3 »
	<b>1725.</b> — 0° — 4° — — — . . . . .	—	3 »
	<b>1726</b> — 3° — 6° — — — . . . . .	—	3 »
	<b>1727. DENSIMÈTRE</b> pour épaissement des écumes . . . . .	—	3 »

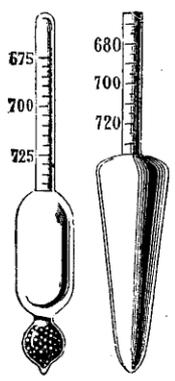


FIG. 493 FIG. 494

Raoul NEVEU. Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

ARÉODENSIMÈTRES

- 1728. ARÉODENSIMÈTRE à échelles BAUMÉ et densimétrique correspondantes, pour liquides plus lourds que l'eau, de 0° à 70° B° et de 1000 à 2000. . . . . la pièce. 2 »
- 1729. Le même. pour liquides plus légers que l'eau, de 10° à 90° B° et de 1000 à 600. . . . . la pièce. 2 »
- ARÉODENSIMÈTRES subdivisés, comportant 10 degrés BAUMÉ divisés par 1/10, avec échelle densimétrique correspondante (indiquer la course).
- 1730. à tige ronde . . . . . la pièce. 2 50
- 1731. à tige plate . . . . . — 4 »
- ARÉODENSIMÈTRE UNIVERSEL pour liquides plus lourds et plus légers que l'eau.
- 1732. En étui. . . . . la pièce. 5 »
- 1733. En écrin . . . . . — 9 »

VOLUMÈTRES — DENSIVOLUMÈTRES

- 1734. VOLUMÈTRE de GAY-LUSSAC, pour liquides plus lourds que l'eau, de 1000 à 500 . . . . . la pièce. 2 20
- 1735. VOLUMÈTRE de GAY-LUSSAC, pour liquides plus légers que l'eau, de 1000 à 1500 . . . . . la pièce. 2 20
- VOLUMÈTRE UNIVERSEL pour liquides plus lourds et plus légers que l'eau.
- 1736. En étui . . . . . la pièce. 4 »
- 1737. En écrin. . . . . — 7 »
- 1738. DENSIVOLUMÈTRE pour le pesage métrique des alcools. . . . . la pièce. 4 50
- 1739. DENSIVOLUMÈTRE pour déterminer la densité et le volume des vins et pour leur pesage métrique . . . . . la pièce. 4 50

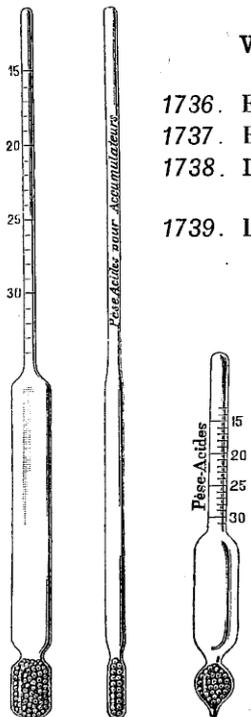


FIG. 496 FIG. 495

PÈSES DIVERS

- |   | la pièce | la douz. |
|---|----------|----------|
| 1740. PÈSE ACIDES concentrés de BAUMÉ (de 0° à 70°) . . . . .   | 1 »      | 10 »     |
| 1741. PÈSE-ACIDES, sels, etc., de BAUMÉ (de 0° à 45°) . . . . .   | » 75     | 7 50     |
| 1742. PÈSE-ACIDES de poche de 15° à 30° B° (fig 495), avec éprouvette en verre, dans un étui en fer blanc . . . . . | 1 15     | 11 50    |
| 1743. PÈSE-ACIDES plat pour accumulateurs de 15° à 30° B° (fig. 496) . . . . .                                      | 1 80     |          |
| 1744. PÈSE ALCALI ou AMMONIAQUE de 28° à 10° B°. . . . .  | 1 25     | 12 50    |
| 1745. PÈSE-BIÈRES, BAUMÉ . . . . .  | 1 »      | 10 »     |
| 1746. PÈSE-CIDRES, BAUMÉ. . . . .   | 1 »      | 10 »     |

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

1747.	PÈSE-CIDRES de VIVIEN, avec échelle donnant la proportion de sucre à ajouter au moût. En trois instruments : 100-102,50, 102,50-105, 105-107,50. Chaque instrument . . .	la pièce.	3	50
1748.	PÈSE-ÉTHER, BAUMÉ de 70° à 10° . . . . .	—	»	80
1749.	PÈSE-FLEGMES, de 0° à 40° . . . . .	—	1	50
1750.	PÈSE-LAIT ou LACTOMÈTRE de CADET DE VAUX . . . . .	—	1	»
1751.	PÈSE-LAIT de QUEVENNE. — (Voir: <i>Lactodensimètre</i> ).			
1752.	PÈSE-LAIT thermique analyseur de PINCHON . . . . .	—	12	»
	Instruction pour le même . . . . .	—	2	»
1753.	PÈSE-LAIT DE CHAUX, BAUMÉ de 10° à 30° divisé par 1/2 degré . . . . .	—	1	25
1754.	PÈSE-LESSIVES, BAUMÉ de 0° à 45° . . . . .	—	»	75
1755.	Le même, de 0° à 20° divisé par 1/5 de degré . . . . .	—	2	»
		la pièce		la douz.
1756.	PÈSE-LIQUEURS (aréomètre Cartier) . . . . .	»	75	6
1757.	PÈSE-MÉLASSES BAUMÉ, de 37° à 45° divisé par degrés. . . . .	1	25	—
1758.	Le même, — de 37° à 45° — 1/10 de degré. . . . .	2	»	—
1759.	PÈSE-MOUTS, de CADET DE VAUX (Gluco-cénomètre). . . . .	1	50	—
1760.	PÈSE-NITRATE D'ARGENT . . . . .	»	75	—
1761.	PÈSE-PÉTROLES ET SCHISTES (Dens.) de 700 à 1000. . . . .	1	50	—
1762.	PÈSE-SELS BAUMÉ de 0° à 45° . . . . .	»	75	7 50
1763.	PÈSE-SIROPS BAUMÉ, de 0° à 45° . . . . .	»	75	7 50
1764.	PÈSE-SIROPS D'OSMOSE, BAUMÉ, de 7° à 14°, de 14° à 21° ou de 10° à 20° divisé par 1/4 de degré et gradué à + 15° C. ou à + 80° C . . . . .	1	60	—
1765.	PÈSE-EAUX D'EXOSMOSE BAUMÉ, de 0° à 6° divisé par 1/4 de degré, gradué à + 15° C. ou à + 80° C. . . . .	1	60	—
1766.	PÈSE-TANINS, BAUMÉ, de 0° à 8°. . . . .	»	90	9
1767.	PÈSE-URINES ordin., BAUMÉ, de 0° à 7°, à tige ronde. . . . .	»	75	7 50
1768.	Le même, — — — — à tige plate. . . . .	1	50	15
	(Voir aussi : <i>Densimètres pour urines</i> ).			
1769.	PÈSE-URINES ou UROMÈTRE de BOUCHARDAT. . . . .	2	»	—
	PÈSE-URINES de NIEMANN (Densimètre) avec thermomètre. . . . .			
1770.	de 1000 à 1020 . . . . .	4	50	—
1771.	— 1020 à 1050 . . . . .	4	50	—
1772.	PÈSE-VINAIGRES BAUMÉ, de 0° à 8° divisé par 1/5 de degré . . . . .	»	90	9
1773.	Le même, de 0° à 10° divisé par 1/10 de degré . . . . .	2	»	20
1773 <sup>bis</sup>	PÈSE-VINAIGRES de BALLING . . . . .	2	»	—
1774.	PÈSE-VINS ou CENOMÈTRE. . . . .	1	»	10

ARÉOMÈTRES ET DENSIMÈTRES SPÉCIAUX

		la pièce	la douz.
1775.	ELAÏOMÈTRE de GOBLEY. . . . .	3	50
1776.	GLUCOMÈTRE de J. GUYOT, à 3 échelles . . . . .	1	80
1777.	LACTODENSIMÈTRE de QUÉVENNE, à tige ronde . . . . .	1	30
1778.	— — — — à tige plate . . . . .	2	40
1779.	Instruction pour le même. . . . .	»	30

*page enlevée reportée à Recueil de Constantes Physiques p. 426*

# BAROMÈTRES

## BAROMÈTRES A MERCURE

**BAROMÈTRE** de laboratoire à cuvette mobile, divisé sur verre, remplaçant le baromètre FORTIN (*fig. 497 et 498*).

La *fig. 498* montre le détail de la cuvette en verre qui se déplace à l'aide d'une vis : la pointe marquant le zéro de l'échelle est soudée sur le tube barométrique.

1810 Prix du baromètre sans vernier . . . . . **28** »  
 1811. — — avec vernier à coulisse au 1/10 de mm. **33** »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS



FIG. 497



FIG. 498



FIG. 502

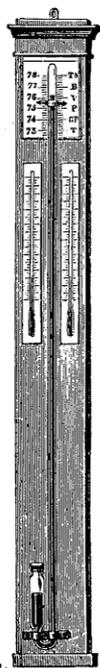


FIG. 499

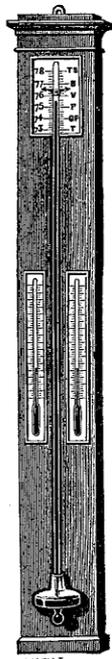


FIG. 500



FIG. 501

- 1812. **BAROMÈTRE** à siphon avec 2 thermomètres (*fig. 499*) sur planchette bois peint. . . . . *la pièce.* **10** »
- 1813. *Le même*, sur planchette acajou, noyer ou palissandre. — **18** »
- 1814. **BAROMÈTRE** à cuvette avec 2 thermomètres (*fig. 500*) sur planchette bois peint. . . . . *la pièce.* **18** »
- 1815. *Le même*, sur planchette acajou, noyer ou palissandre — **25** »
- 1816. **BAROMÈTRE FORTIN**, modèle courant : vernier donnant le 1/20 de m/m avec étui en cuir (*fig. 501*) . . . *la pièce.* **110** »
- 1817. Planchette de suspension pour le même. . . . . — **30** »
- 1818. Suspension à la Cardan pour le même . . . . . — **30** »
- 1819. **BAROMÈTRE TRONQUÉ**, modèle R. NEVEU, divisé sur verre monté sur pied métallique, pouvant s'introduire sous les cloches à vide (*fig. 502*) . . . . . *la pièce.* **3 50**

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

BAROMÈTRES ANÉROÏDES

1820. BAROMÈTRE ANÉROÏDE, cadran sur carton, mouvement visible, boîte en laiton verni (fig. 503) de 80 m/m de diamètre. . . . . la pièce. 10 »
- BAROMÈTRE ANÉROÏDE, cadran sur glace, mouvement visible, boîte en laiton verni (fig. 504).
1821. de 100 m/m de diamètre . . . . . la pièce. 16 50
1822. — 140 — — . . . . . — 23 »



FIG. 503

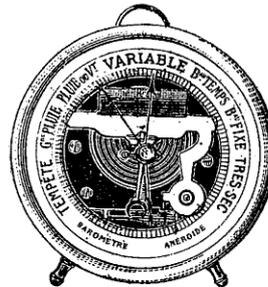


FIG. 504



FIG. 505



FIG. 506

1823. BAROMÈTRE ALTIMÉTRIQUE extra-plat, compensé, cadran plein, échelle des hauteurs mobile, avec boussole et thermomètre. En boîte dorée ou nickelée (fig. 505). Diamètre 50 m/m. . . . . la pièce. 33 »
1824. BAROMÈTRE ALTIMÉTRIQUE de poche, cadran à jour, échelle des hauteurs mobile. En boîte nickelée, dorée ou acier (fig. 506). Diamètre 50 m/m . . . . . la pièce. 23 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

1825. BAROMÈTRE ANÉROÏDE avec cadre en noyer sculpté. Déco-  
 ration, feuilles de chêne (fig. 507) . . . . la pièce. 12 »



FIG. 507

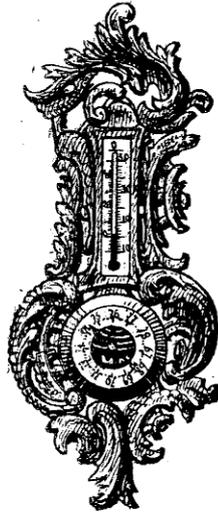


FIG. 508

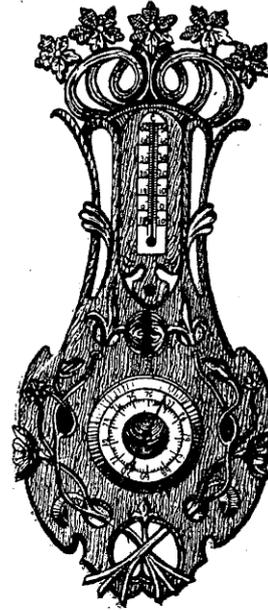


FIG. 509

1826. BAROMÈTRE ANÉROÏDE avec cadre en noyer sculpté riche.  
 Décoration style Renaissance (fig. 508) . . . la pièce. 22 »

1827. BAROMÈTRE ANÉROÏDE avec cadre en noyer sculpté. Déco-  
 ration, style moderne (fig. 509) . . . . la pièce. 30 »



FIG. 510

## THERMOMÈTRES

### THERMOMÈTRES DE LABORATOIRE

**THERMOMÈTRE** de laboratoire à double soudure, division sur papier, renfermée dans une enveloppe en verre (*fig. 510*).

1828.	de $-20^{\circ}$ à $+60^{\circ}$ à l'alcool. . . . .	<i>la pièce.</i>	2 »
1829.	— $-10^{\circ}$ à $+60^{\circ}$ au mercure . . . . .	—	2 50

**THERMOMÈTRE** de laboratoire, au mercure, division sur bande émail renfermée dans une enveloppe en verre étroite, pour étuves, bains-marie, etc.

1830.	de $-10^{\circ}$ à $+60^{\circ}$ . . . . .	<i>la pièce.</i>	1 75
1831.	— $-10^{\circ}$ à $+110^{\circ}$ . . . . .	—	2 20
1832.	— $-10^{\circ}$ à $+150^{\circ}$ . . . . .	—	2 45
1833.	— $-10^{\circ}$ à $+200^{\circ}$ . . . . .	—	2 75
1834.	— $-10^{\circ}$ à $+250^{\circ}$ (gaz). . . . .	—	3 »
1835.	— $-10^{\circ}$ à $+300^{\circ}$ — . . . . .	—	3 40
1836.	— $-10^{\circ}$ à $+360^{\circ}$ — . . . . .	—	3 80

1837.	THERMOMÈTRE de laboratoire, à l'alcool, division sur tige, spécial pour alambic. De $0^{\circ}$ à $+50^{\circ}$ <i>la p.</i>		1 75
-------	--	--	------

**THERMOMÈTRES** de laboratoire, à l'alcool, division sur tige.

1838.	de $-15^{\circ}$ à $+45^{\circ}$ Longueur 14 c/m . . . . .	<i>la pièce.</i>	2 25
1839.	— $-10^{\circ}$ à $+50^{\circ}$ — 18 — . . . . .	—	2 60
1840.	— $-20^{\circ}$ à $+60^{\circ}$ — 20 — . . . . .	—	2 90
1841.	— $-30^{\circ}$ à $+70^{\circ}$ — 25 — . . . . .	—	3 80

**THERMOMÈTRES** de laboratoire, à l'alcool pour basses températures, divisions sur tige.

1842.	de $-50^{\circ}$ à $+50^{\circ}$ . . . . .	<i>la pièce.</i>	5 25
1843.	— $-105^{\circ}$ à $+20^{\circ}$ . . . . .	—	13 »

1844.	THERMOMÈTRE de laboratoire à alcool amylique, division sur tige de $0^{\circ}$ à $+100^{\circ}$ . . . . .	<i>la pièce.</i>	5 25
-------	---	------------------	------

1845.	THERMOMÈTRE spécial pour air liquide à isopentane de $-200^{\circ}$ à $+30^{\circ}$ divisé par degrés . . . . .	<i>la pièce.</i>	60 »
-------	---	------------------	------

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

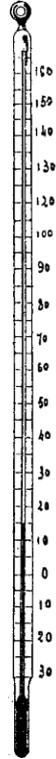


FIG. 511

**THERMOMÈTRES** à mercure divisés sur tige émaillée, pour étuves, bains-marie, etc. A tige ordinaire de 5 à 6 m/m de diamètre (fig. 511).

	Industriels	DE LABORATOIRE (en verre vert)		
		Ordinaires	de Précision	Recuits à points invariables
		<i>la pièce</i>	<i>la pièce</i>	<i>la pièce</i>
1846. de - 10° à + 60° . . .	1 75	3 »	6 50	10 »
1847. — — 10° à + 110° . . .	2 20	3 25	8 »	11 50
1848. — — 10° à + 150° . . .	2 45	4 »	8 75	12 50
1849. — — 10° à + 200° . . .	2 75	4 25	9 50	13 50
1850. — — 10° à + 250°(gaz) . . .	3 »	5 20	10 50	14 50
1851. — — 10° à + 300° — . . .	3 40	6 »	11 25	15 50
1852. — — 10° à + 360° — . . .	3 80	7 »	12 »	17 »
1853. — — 10° à + 400° — . . .	—	8 »	13 »	18 »
1854. — — 10° à + 450° — . . .	—	—	—	19 »
1855. — — 10° à + 500° — . . .	—	—	—	23 »

**THERMOMÈTRES** à mercure de laboratoire, divisés sur tige émaillée en verre vert, pour étuves, bains-marie, etc.

A tige demi-fine de 4 à 5 m/m de diamètre.

	Ordinaires	De Précision	Recuits à points invariables
1856. de - 10° à + 60° . . . <i>la pièce.</i>	4 40	6 80	11 »
1857. — — 10° à + 110° . . . —	5 20	8 10	13 »
1858. — — 10° à + 150° . . . —	5 50	9 40	14 »
1859. — — 10° à + 200° . . . —	6 »	10 50	14 50
1860. — — 10° à + 250° (gaz) . . . —	7 »	11 25	15 50
1861. — — 10° à + 300° — . . . —	8 »	12 40	16 50
1862. — — 10° à + 360° — . . . —	8 60	13 75	17 50
1863. — — 10° à + 400° — . . . —	9 50	15 »	18 50
1864. — — 10° à + 450° — . . . —	—	—	20 »
1865. — — 10° à + 500° — . . . —	—	—	24 »

A tige fine, de 3 à 4 m/m de diamètre.

1866. de - 10° à + 60° . . . <i>la pièce.</i>	6 20	8 50	12 50
1867. — — 10° à + 110° . . . —	6 50	9 50	14 25
1868. — — 10° à + 150° . . . —	7 »	10 50	15 50
1869. — — 10° à + 200° . . . —	7 50	11 50	16 »
1870. — — 10° à + 250° (gaz) . . . —	8 25	13 »	17 »
1871. — — 10° à + 300° — . . . —	9 »	14 »	18 »
1872. — — 10° à + 360° — . . . —	9 50	15 50	19 »
1873. — — 10° à + 400° — . . . —	10 50	17 »	20 »
1874. — — 10° à + 450° — . . . —	—	—	21 »
1875. — — 10° à + 500° — . . . —	—	—	26 »

**Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS**

**THERMOMÈTRES** à mercure de laboratoire, division sur grosse tige en verre vert de 7 à 8 m/m de diamètre à colonne très visible, pour bains d'huile, etc.

	DIVISION					
	Par Degrés		Par 2 Degrés		Par 3 Degrés	
	non recuits	recuits à points invariables	non recuits	recuits à points invariables	non recuits	recuits à points invariables
1876. de - 10° à + 100° .	4 50	8 »	4 25	7 75	4 »	7 50
1877. — — 10° à + 150° .	4 80	8 30	4 50	8 »	4 20	7 70
1878. — — 10° à + 200° .	5 50	9 »	4 75	8 25	4 50	8 »
1879. — — 10° à + 250° (gaz)	6 50	10 75	5 60	10 »	5 30	9 60
1880. — — 10° à + 300° —	7 50	11 75	6 25	10 50	5 80	10 20
1881. — — 10° à + 360° —	8 50	13 »	6 50	11 »	6 10	10 60
1882. — — 10° à + 400° —	9 »	13 50	7 »	11 50	6 50	11 »

**THERMOMÈTRES** à mercure de laboratoire, subdivisés sur tige en verre vert.

DIVISION		Ordinaires	De précision	Recuits à points invariables
de - 5° à + 35°				
1883.	par 1/2 degré. . . . .	4 50	7 50	10 »
1884.	— 1/5 de degré. . . . .	6 75	10 25	14 »
1885.	— 1/10 — . . . . .	10 »	13 »	18 »
1886.	— 1/20 — . . . . .	15 »	23 »	28 50
de - 5° à + 60°				
1887.	par 1/2 degré. . . . .	5 25	9 50	12 50
1888.	— 1/5 de degré. . . . .	10 »	16 »	19 50
1889.	— 1/10 — . . . . .	14 »	28 »	32 »
de - 5° à + 105°				
1890.	par 1/2 degré. . . . .	6 75	10 50	13 50
1891.	— 1/5 de degré. . . . .	13 »	21 »	28 50
1892.	— 1/10 — . . . . .	25 »	34 »	39 »
de + 50° à + 105°				
1893.	{ par 1/10 de degré } { avec point 0 — } . . . . .	22 »	30 »	38 »

Raoul NEVEU. Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**THERMOMÈTRES** à mercure de précision à échelle fractionnée subdivisée, en verre vert recuit à points invariables (fig. 512).

DIVISION	ÉCHELLE DIVISÉE		DIVISION	ÉCHELLE DIVISÉE	
	Par 1/10 de degré	Par 1/20 de degré		Par 1/10 de degré	Par 1/20 de degré
1894. de - 5° + 25°	22 »	27 »	1896. 0° + 50° + 75°	31 50	41 »
1895. 0° + 25° + 50°	30 »	39 »	1897. 0° + 75° + 102°	33 »	43 »
1898. La série complète des 4 thermomètres en écrin.				112 »	145 »

**THERMOMÈTRES** à mercure de laboratoire divisés sur tige en verre vert calibrée, pour points d'ébullition ou distillations fractionnées. Echelle complète en 8 instruments comprenant chacun 50 degrés avec point zéro. (fig. 513).

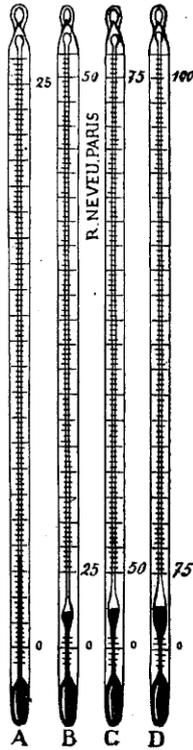


FIG. 512

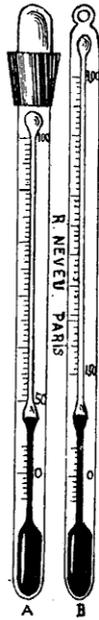


FIG. 513

DIVISION	non recuits	recuits à points invariables
1899 de 0° + 50°	9 »	11 »
1900. — + 50° + 100°	17 »	18 »
1901. — + 100° + 150°	17 50	18 50
1902. — + 150° + 200°	18 »	19 »
1903. — + 200° + 250° avec gaz	18 50	19 50
1904. — + 250° + 300°	19 »	20 »
1905. — + 300° + 360°	20 »	21 »
1906. — + 350° + 400°	21 »	23 »
1907. La série complète des 8 thermomètres en écrin.	135 »	145 »

NOTA. — Ces thermomètres se prêtent à la détermination exacte des points d'ébullition, la colonne pouvant entièrement plonger dans la vapeur. A cet effet on peut les fournir avec extrémité supérieure terminée soit en anneau, B, soit en verre plein, A, ce qui permet de les fixer au ballon à distillation à l'aide d'un bouchon (fig. 513).

**THERMOMÈTRES** de précision, spéciaux pour la cryoscopie, en verre vert recuit, à points invariables.

1908. Divisés par 1/20, de - 5° à + 10° ou toute autre échelle comprenant 15°		la pièce.	28 »
1909. — 1/50, — — 4° à + 3°			7° 40 »
1910. — 1/100, — — 3° à + 1°			4° 50 »
1911. — 1/100, — — 3° à + 3°			6° 55 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**THERMOMÈTRES** de précision spéciaux pour l'Ébullioscopie en verre vert recuit à points invariables.

					sans indication du point 0°	avec indication du point 0°
1912.	Divisés par 1/20	, limites de l'échelle 12°.	la p.	32	»	40
1913.	—	1/50, — — 9°.	—	45	»	53
1914.	—	1/100, — — 6°.	—	80	»	86

1915 **THERMOMÈTRE** à mercure, division sur verre avec pied en bronze pour cloches, etc. Modèle R. NEVEU (fig. 514) . . . . . la pièce. 3 »

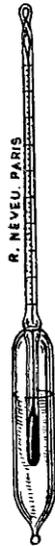


FIG. 515    FIG. 514

**THERMOMÈTRES** contrôlés par l'Etat pour alcoométrie. Modèle de la Régie.

1916.	de 0° à 35°.	. . . . .	la pièce.	3	50
1917.	de 0° à 50°.	. . . . .	—	4	»

1918 **THERMOMÈTRE** à réservoir plongé dans l'eau purgée d'air pour le phénomène de la surfusion (fig. 515). . . . . la pièce. 12 50

**THERMOMÈTRE** de laboratoire à maxima au mercure, vertical à bulle d'air, division sur tige en verre vert.

1919.	de — 10° à + 60°.	. . .	la pièce.	6	»
1920.	— — 10° à + 110°	. . .	—	6	50
1921.	— — 10° à + 150°	. . .	—	7	50
1922.	— — 10° à + 200°	. . .	—	8	»
1923.	— — 10° à + 250°	. . .	—	9	50

**THERMOMÈTRE** de laboratoire à maxima au mercure, à obturateur, division sur tige en verre vert.

1924.	de — 10° à + 60°	la p.	7	50		1928.	de — 10° à + 250°	la p.	14	»
1925.	— — 10° à + 110°	—	8	»		1929.	— + 50° à + 150°	—	8	»
1926.	— — 10° à + 150°	—	9	75		1930.	— + 100° à + 200°	—	9	»
1927.	— — 10° à + 200°	—	10	50		1931.	— + 100° à + 250°	—	12	»

1932. **THERMOMÈTRE** pour prendre la température des cours d'eau, puits, sources, etc., avec monture. Division de 0° à + 40° par 1/5 de degré. . . . . la pièce. 15 »

**THERMOMÈTRES POUR MÉTÉOROLOGIE**

1933. **THERMOMÈTRE** fronde. . . . . la pièce. 6 »

**THERMOMÈTRE** à minima, à l'alcool, de RUTHERFORD, modèle du Bureau central de météorologie.

1934.	de — 40° à + 50° par degrés	. . . . .	la pièce.	6	50
1935.	— 40° à + 50° — 1/2	. . . . .	—	8	»
1936.	— 40° à + 50° — 1/5	. . . . .	—	11	»

**THERMOMÈTRE** à maxima de NEGRETTI. Modèle du Bureau central de météorologie.

1937.	de — 15° à + 60° par degrés	. . . . .	la pièce.	8	»
1938.	— — 15° à + 60° — 1/2	. . . . .	—	10	»
1939.	— — 15° à + 60° — 1/5	. . . . .	—	12	»

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

1940. CADRE MÉTALLIQUE avec fils et coulants pour supporter les thermomètres à maxima et à minima (fig. 516). la pièce. 3 »



FIG. 516

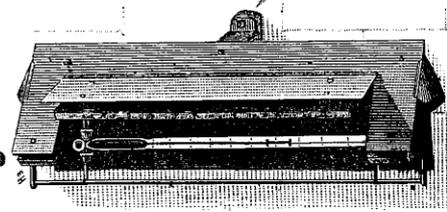


FIG. 517

1941. ABRI pour thermomètres à maxima et à minima. Modèle de l'Observatoire (fig. 517). . . . . la pièce. 20 »

THERMOMÈTRES MÉDICAUX A MAXIMA

1942. THERMOMÈTRE pour hôpitaux, cliniques, etc. en étui bois, la pièce 1 40

THERMOMÈTRE MÉDICAL division sur opale. ordinaires à la minute

1943. En étui métal uni (fig. 518) la p. » 80 1 20

1944. — guilloché . . . — 1 » 1 50

1945. THERMOMÈTRE MÉDICAL division sur opale, aseptisable . . . . . — 1 40 1 60

1946. THERMOMÈTRE MÉDICAL division sur tige prismatique — 1 80 2 20

NOTA. — Tous les thermomètres ci-dessus sont vérifiés et garantis.

*Thermomètres médicaux à maxima contrôlés et numérotés par l'Etat avec certificat.*

1946<sup>bis</sup> THERMOMÈTRE CONTROLÉ pour hôpitaux, cliniques, etc., en étuis bois la p. 3 50

1947. THERMOMÈTRE CONTROLÉ division sur opale en étui métal uni . . . . . la pièce. 2 50 3 »

1948. THERMOMÈTRE CONTROLÉ division sur opale aseptisable . . . . . la pièce. 3 » 3 50

1949. THERMOMÈTRE CONTROLÉ division sur tige prismatique la pièce. — 3 75

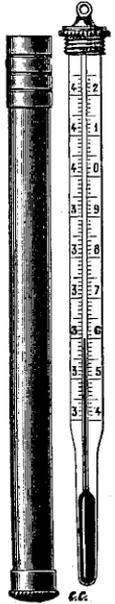


FIG. 518

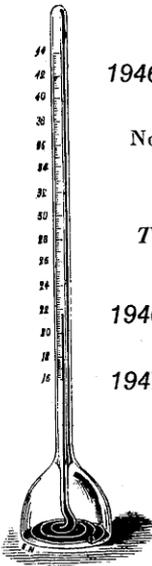


FIG. 519

1950. THERMOMÈTRE à maxima du D<sup>r</sup> PÉTER, réservoir à spirale (fig. 519). Dans un écrin. . . . . la pièce. 10 »

THERMOMÈTRES D'APPARTEMENT

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 1951. THERMOMÈTRE centigrade à division sur bois peint (fig. 520) . . . . . la pièce. 1 »
- 1952. THERMOMÈTRE centigrade à division sur bois sycomore verni (fig. 521) . . . . . la pièce. 1 25
- 1953. THERMOMÈTRE centigrade division sur planchette bois noir verni (fig. 522) . . . . . la pièce. » 90

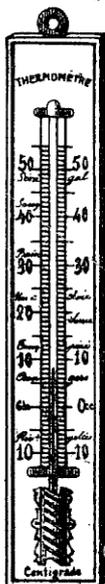


FIG. 520



FIG. 521

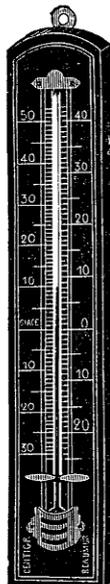


FIG. 522

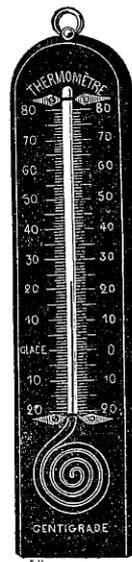


FIG. 523

- 1954. THERMOMÈTRE centigrade, divisions sur planchette bois noir, réservoir à spirale (fig. 523) . . . . . la pièce. 1 50



FIG. 524

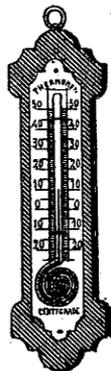


FIG. 525

- 1955. THERMOMÈTRE centigrade, divisions sur bois et plaque argentée (fig. 524) . . . . . la pièce. 2 »
- 1956. THERMOMÈTRE centigrade, divisions sur bois noir et plaque argentée, réservoir à spirale (fig. 525) . . . la pièce. 2 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- THERMOMÈTRE** centigrade, division sur tôle émaillée (fig. 526). *La pièce.*  
 1957. de 14 c/m de longueur . . . . . 1 »  
 1958. — 20 — — . . . . . 1 70  
 1959. **THERMOMÈTRE** centigrade, divisions sur plaque opale (fig. 527) 2 50

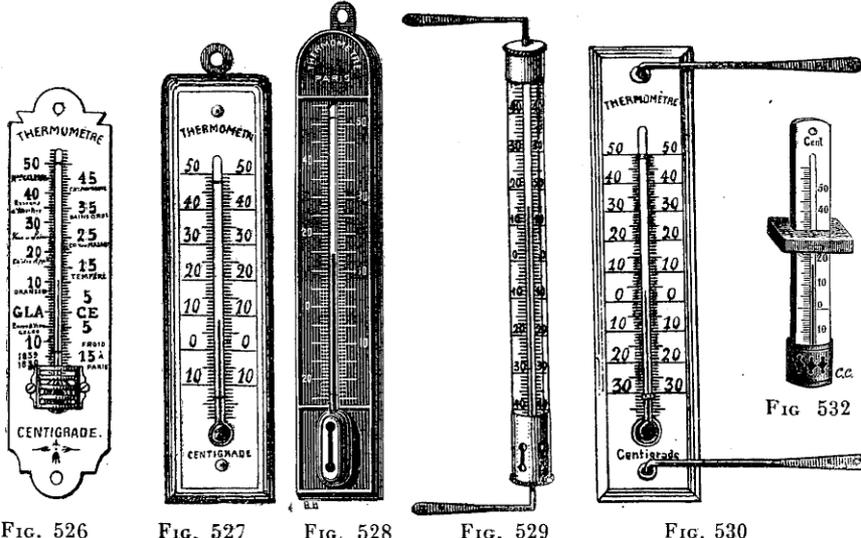


FIG. 526      FIG. 527      FIG. 528      FIG. 529      FIG. 530

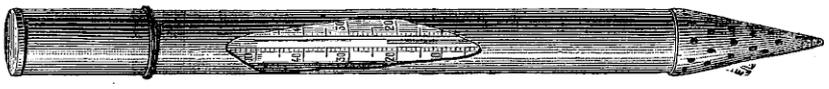


FIG. 531

1960. **THERMOMÈTRE** centigrade, divisions sur plaque en zinc fondu chiffres en relief (fig. 528) . . . . . *la pièce.* 2 50

THERMOMÈTRES DIVERS

1961. **THERMOMÈTRE** de fenêtre ou de serre pour l'extérieur, divisions sur plaque opale dans une chemise en verre, avec monture nickelée (fig. 529) *la pièce.* 2 50  
 1962. **THERMOMÈTRE** de fenêtre ou de serre pour l'extérieur, divisions sur glace émaillée (fig. 530), *la pièce.* 5 »  
 1963. **THERMOMÈTRE** avec étui-piquet en fer blanc pour couches et cultures sous châssis (fig. 531). *la pièce.* 2 50  
**THERMOMÈTRE** pour bains avec flotteur liège (fig. 532)  
 1964. — Divisions sur bois . . . *la pièce.* » 80  
 1965. — — sur 1/2 plaque en zinc — 1 25  
 1966. **THERMOMÈTRE** pour bains, division sur papier avec enveloppe de verre, monture en bois avec poignée (fig. 533). . . . . *la pièce.* » 70



FIG. 533

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 1967. THERMOMÈTRE centigrade pour brasseries, division sur bois la pièce 2 40
- 1968. *Le même* avec divisions sur 1/2 plaque cuivre (fig. 534). — 3 »
- 1969. *Le même* avec division sur plaque entière cuivre . — 3 50

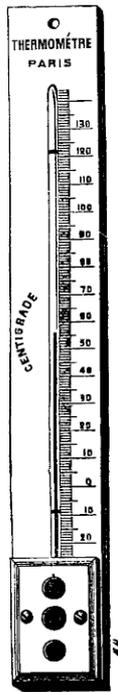


FIG. 534

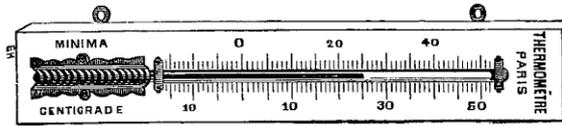


FIG. 535

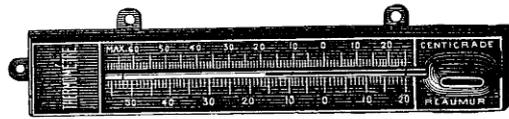


FIG. 536

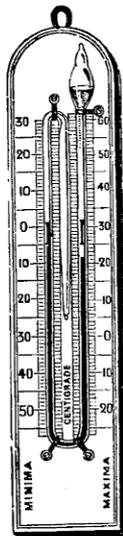


FIG. 537

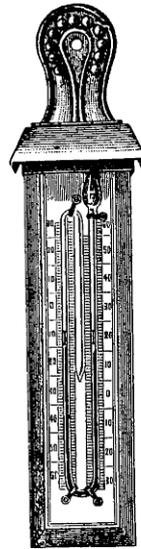


FIG. 538

- 1970. THERMOMÈTRE à minima, divisions sur planchette en bois verni (fig. 535) . . . . . la pièce. 2 »
- 1971. THERMOMÈTRE à minima divisions sur plaque en zinc fondu, chiffres en relief (fig. 536) . . . . . la pièce. 2 70
- 1972. THERMOMÈTRE à maxima, divisions sur planchette en bois verni (fig. 535). . . . . la pièce. 3 »
- 1973. THERMOMÈTRE à maxima, divisions sur plaque en zinc fondu, chiffres en relief (fig. 536) . . . . . la pièce. 3 75
- 1974. THERMOMÉTROGRAPHE de BELLANI, monté sur planchette en bois verni, avec aimant (fig. 537) . . . . la pièce. 4 75
- 1975. THERMOMÉTROGRAPHE de BELLANI, divisions sur opale, avec guérite et aimant (fig. 538) . . . . la pièce. 7 »

THERMOMÈTRES INDICATEURS ET ENREGISTREURS A DISTANCE A TENSION DE VAPEURS SATURÉES

Ces nouveaux thermomètres permettent l'observation exacte et l'enregistrement de la température d'une étuve, d'une enceinte, d'un foyer quelconque aussi éloignés qu'on le désire de l'endroit où on a placé l'instrument. Fondés sur la loi qui admet que « la tension d'une vapeur saturée est fonction de sa température seulement et indépendante du volume qu'elle occupe », ils donnent par une simple lecture, des indications précises ne demandant aucune correction. L'organe moteur de ces instruments est un tube manométrique de Bourdon qui actionne, dans les thermomètres indicateurs, une aiguille mobile sur un cadran (fig. 538 A), et dans les enregistreurs un style marquant sur un tambour tournant les variations de température (fig. 538 B). Ce système communique avec un tube métallique flexible F, généralement capillaire, de longueur indéterminée, aboutissant à un réservoir R, seule partie de l'appareil sensible aux changements de température. Une partie du réservoir et le tube métallique renferment un liquide intermédiaire aussi peu volatil que possible (huile, glycérine, mercure, etc.), destiné à transmettre à l'organe moteur les variations de tension de vapeur d'un liquide volatil occupant le volume restant du réservoir. Selon les limites de température entre lesquelles doit fonctionner l'appareil, ce liquide est tel qu'il peut se réduire

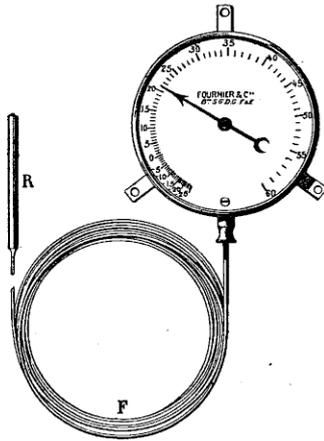


FIG. 533 A

à l'état de vapeur saturante ayant une tension notable.

Ces thermomètres ont de nombreuses applications dans les laboratoires et dans l'industrie.

THERMOMÈTRE INDICATEUR à distance à cadran de 10 à 13 c/m de diamètre (fig. 538 A).

Limites de la graduation	Graduations diverses		la pièce	
			avec 1 mètre de tube métallique	avec tube métallique de plus de 1 mèt. et jusqu'à 5. <sup>m</sup>
1975 a. de - 25° à + 200°	- 10° + 100°	+ 20° + 80°	150	160
	- 15° + 40°	+ 25° + 140°		
	- 15° + 60°	+ 40° + 100°		
	- 25° + 60°	+ 40° + 110°		
	0° + 30°	+ 40° + 140°		
	0° + 45°	+ 50° + 150°		
	0° + 60°	+ 100° + 160°		
1975 b. — + 70° à + 260°	0° + 80°	+ 30° + 200°	175	190
	+ 70° + 250°			
1975 c. — + 100° à + 310°	+ 150° + 260°		200	225
1975 d. — + 180° à + 400°	+ 180° + 340°		250	280
	+ 200° + 400°			
1975 e. — + 400° à + 700°	+ 400° + 600°		440	440
	+ 450° + 700°			
1975 f. Tube supplémentaire en cuivre. . . . .			le mètre.	1 50
1975 g. THERMOMÈTRE INDICATEUR à distance, à cadran, avec avertisseur électrique. En plus des prix ci-dessus (sans piles, ni sonneries) . . . . .			la pièce.	25
THERMOMÈTRE INDICATEUR à distance, à cadran, avec aiguilles à maxima et minima, pouvant être combinées ou non avec un avertisseur électrique.				
1975 h. Le jeu d'aiguilles à maxima et minima . . . . .				25

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**THERMOMÈTRES ENREGISTREURS à distance (fig. 538 B).**

Ils sont fondés sur le même principe que les thermomètres à cadran et toutes les températures de  $-25^{\circ}$  à  $+700^{\circ}$  d'un milieu se trouvant à une distance quelconque peuvent être inscrites sur un cylindre tournant muni d'un mouvement d'horlogerie, capable d'assurer la rotation du cylindre dans des conditions déterminées pour les besoins de la pratique.

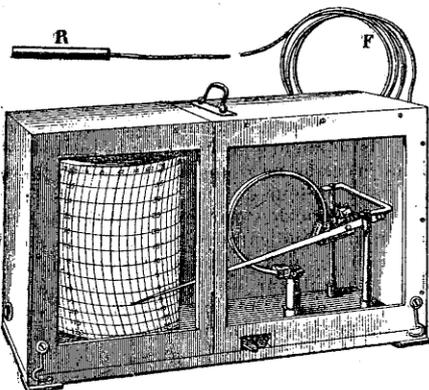


FIG. 538 B

1975 i. **THERMOMÈTRE ENREGISTREUR** pour températures jusqu'à  $+300^{\circ}$  la p. **440** »

1975 k. *Le même*, de  $+300^{\circ}$  à  $+400^{\circ}$  la pièce. **560** »

1975 l. *Le même*, de  $+400^{\circ}$  à  $+700^{\circ}$  la pièce. **625** »

Chaque thermomètre enregistreur est livré avec un tube métallique de 1 à 5<sup>m</sup> de longueur, clef pour le remontage du cylindre, un flacon d'encre, une plume de rechange et 50 papiers à diagrammes.

1975 m. Papiers à diagrammes. . . . . le cent. **10** »

*On peut accoupler des thermomètres à cadran avec les enregistreurs et réunir plusieurs enregistreurs donnant sur la même feuille les diagrammes des températures de différents milieux situés à une distance quelconque. Prix et devis sur demande.*

**THERMO-RÉGULATEURS à distance (fig. 538 C).**

A l'aide des mêmes organes qui sont la base des appareils précédents, on peut également régler à distance la température d'un milieu quelconque chauffé ou refroidi par un fluide sous faible pression (gaz ordinaire, acétylène, eau, etc.). Dans cet appareil le réservoir sensible R est introduit dans le milieu dont on veut régler la température, l'arrivée du gaz ou de l'eau se fait par l'olive de gauche, tandis que l'autre communique avec l'appareil de chauffage ou le réfrigérant. Le réglage se fait par la manœuvre d'une soupape mobile à l'aide d'un bouton molleté et communiquant à l'intérieur de la boîte, avec le tube à liquide intermédiaire mentionné précédemment.

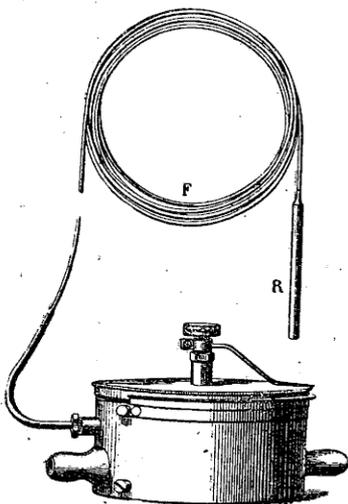


FIG. 538 C

1975 n. **THERMO-RÉGULATEUR** à distance pour températures jusqu'à  $400^{\circ}$  avec 1 à 5 mètres de tube métallique (fig. 538. C). la pièce. **250** »

1975 o. Raccord pour le même — **3** »

1975 p. **THERMO-RÉGULATEUR** à distance, avec dispositif spécial pour températures de  $400^{\circ}$  à  $700^{\circ}$ . . . . . la pièce. **375** »

**PORCELAINE. — BISCUIT. — FAIENCE**

**BAINS-MARIE** pour teintures (fig. 539).

	Diamètre	Capacité	la pièce		Diamètre	Capacité	la pièce
1976.	85 m/m	500 gr.	<b>2 45</b>	1978.	105 m/m	1 litre.	<b>3 50</b>
1977.	95 —	750 —	<b>2 80</b>	1979.	120 —	1 l. 1/2	<b>4 20</b>

**BOUGIES** en porcelaine poreuse pour filtres CHAMBERLAND.

		Petit modèle	Grand modèle
1980.	Sans embase (fig. 540 B).	<b>1 50</b>	<b>2 »</b>
1981.	Avec — (fig 540 A).	<b>2 »</b>	<b>2 50</b>



FIG. 539



FIG. 540

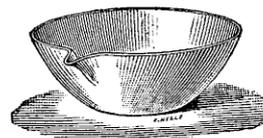


FIG. 542



FIG. 541

1982. **PETITE BOUGIE** pour ballons filtrateurs. . . . la pièce. **1 25**

**CAPSULES** en porcelaine ordinaire, fond rond (fig. 541) ou plat (fig. 542) à bec ou sans bec.

	Diamètre	Capacité	la pièce		Diamètre	Capacité	la pièce
1983.	27 m/m	5 gr.	<b>» 20</b>	1994.	195 m/m	1 litre	<b>2 50</b>
1984.	40 —	10 —	<b>» 25</b>	1995.	223 —	1 l. 1/2	<b>3 50</b>
1985.	55 —	20 —	<b>» 35</b>	1996.	250 —	2 litres	<b>5 »</b>
1986.	70 —	50 —	<b>» 50</b>	1997.	280 —	3 —	<b>7 »</b>
1987.	84 —	100 —	<b>» 60</b>	1998.	305 —	4 —	<b>7 50</b>
1988.	97 —	125 —	<b>» 75</b>	1999.	335 —	6 —	<b>8 50</b>
1989.	110 —	200 —	<b>» 90</b>	2000.	360 —	8 —	<b>13 »</b>
1990.	125 —	250 —	<b>1 »</b>	2001.	390 —	11 —	<b>17 50</b>
1991.	140 —	400 —	<b>1 25</b>	2002.	410 —	13 —	<b>20 »</b>
1992.	150 —	500 —	<b>1 60</b>	2003.	440 —	17 —	<b>22 »</b>
1993.	167 —	650 —	<b>2 »</b>				

**CAPSULES** porcelaine ordinaires fond rond ou plat avec manche  
bois (fig. 543).

	Diamètre	Capacité	la pièce		Diamètre	Capacité	la pièce
2004.	27 m/m	5 gr.	» 75	2010.	125 m/m	250 gr.	2 10
2005.	40 —	10 —	» 75	2011.	140 —	400 —	2 40
2006.	55 —	20 —	» 75	2012.	150 —	500 —	3 »
2007.	70 —	50 —	1 05	2013.	167 —	650 —	3 45
2008.	84 —	100 —	1 05	2014.	195 —	1 litre	4 50
2009.	97 —	125 —	1 30	2015.	223 —	1 l. 1/2	5 50
	110 —	200 —	1 70	2016.	250 —	2 litres	6 50

**CAPSULES BASSES** à bec pour évaporations rapides (fig. 544).

	Diamètre	Capacité	la pièce		Diamètre	Capacité	la pièce
2017.	55 m/m	20 gr.	» 35	2021.	110 m/m	150 gr.	» 90
2018.	70 —	40 —	» 50	2022.	125 —	200 —	1 25
2019.	84 —	75 —	» 60	2023.	140 —	300 —	1 50
2020.	97 —	100 —	» 75	2024.	150 —	400 —	1 95

Les mêmes, en porcelaine de Saxe.

	Diamètre	Capacité	la pièce		Diamètre	Capacité	la pièce
2025.	65 m/m	20 gr.	» 45	2030.	165	525 gr.	2 »
2026.	83 —	50 —	» 45	2031.	190	870 —	3 »
2027.	110 —	120 —	» 85	2032.	220	1 litre 100	3 50
2028.	123 —	190 —	1 »	2033.	250	1 — 700	4 25
2029.	135 —	280 —	1 50	2034.	275	2 — 250	5 »



FIG. 543

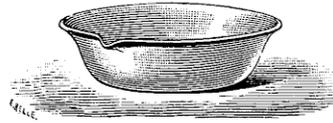


FIG. 544

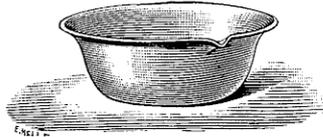


FIG. 545

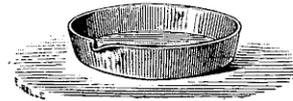


FIG. 546

**CAPSULES** en porcelaine de Saxe profondes (fig. 545).

	Diamètre	Capacité	la pièce		Diamètre	Capacité	la pièce
2035.	67 m/m	25 gr.	» 60	2040.	105 m/m	150 gr.	1 50
2036.	75 —	40 —	» 60	2041.	115 —	200 —	1 65
2037.	85 —	60 —	» 75	2042.	140 —	275 —	1 75
2038.	90 —	70 —	1 »	2043.	175 —	500 —	2 75
2039.	100 —	100 —	1 25	2044.	210 —	1 litre	3 50

**CAPSULES**, très plates et basses à bec, émaillées, pour évaporations rapides, en porcelaine de Berlin (fig. 546).

2045.	de 70 % de diam.	la p.	» 60	2048.	— 100 % de diam.	la p.	1 25
2046.	— 80 —	—	» 85	2049.	— 120 —	—	1 50
2047.	— 90 —	—	1 »	2050.	— 140 —	—	2 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**CAPSULES SANS BEC** pour incinérations, émaillées et en biscuit (fig. 547).



FIG. 547

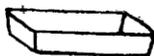


FIG. 548

			émaillées	biscuits
2051.	de 40 m/m de diam.	la pièce.	» 40	» 35
2052.	— 50 — —	—	» 45	» 40
2053.	— 60 — —	—	» 55	» 45
2054.	— 70 — —	—	» 60	» 55

**CAPSULES** ou nacelles plates rectangulaires pour incinérations (fig. 548).

2055.	de 75 × 55 m/m.	la pièce	» 75	2057.	de 55 × 25 m/m.	la pièce	» 50
2056.	— 62 × 35 — —	—	» 60				

**CONES** en porcelaine percés de trous, pour protéger la pointe des filtres en papier et favoriser la filtration (fig. 549).

		la pièce		la pièce
2058.	de 45 m/m de diam.	» 60	2060.	de 90 m/m de diam.
2059.	— 65 — —	» 1		

**CORNUES** en biscuit, émaillées intérieurement.

		ordinaires la pièce	tubulées (fig. 550)		ordinaires la pièce	tubulées (fig. 550)
2061.	de 90 cc. de capacité	2	» 2 75	2065.	de 750 cc. de capacité	4 90 6 50
2062.	— 150 —	2 75	3 50	2066.	— 1 litre —	5 50 7 50
2063.	— 250 —	3 25	4 50	2067.	— 1 l. 1/2 —	7 » 9 »
2064.	— 500 —	4	» 6 »			



FIG. 549

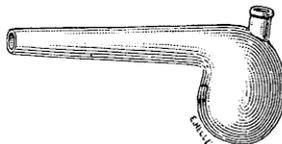


FIG. 550



FIG. 551



FIG. 552

**CREUSSETS** avec couvercle en porcelaine, biscuit ou émaillée. (fig. 551).

	hauteur	capacité	la pièce			hauteur	capacité	la pièce	
			biscuit	émaillée				biscuit	émaillée
2068.	25 m/m	5 gr.	» 30	» 40	2074.	84 m/m	150 gr.	» 60	» 70
2069.	35 —	10 —	» 30	» 40	2075.	90 —	250 —	» 70	» 80
2070.	40 —	20 —	» 30	» 40	2076.	110 —	400 —	» 75	» 90
2071.	55 —	50 —	» 40	» 50	2077.	125 —	500 —	» 90	1 10
2072.	63 —	60 —	» 50	» 60	2078.	140 —	800 —	1 10	1 50
2073.	70 —	80 —	» 50	» 60	2079.	167 —	1 litre	1 25	1 85

**CREUSSETS AVEC COUVERCLE** à anneau en porcelaine de Saxe (fig. 552).

	hauteur	diamètre	la pièce		hauteur	diamètre	la pièce
2080.	11 m/m	14 m/m	. . . » 40	2086.	40 m/m	45 m/m	. . . » 65
2081.	13 —	18 —	. . . » 40	2087.	45 —	55 —	. . . » 75
2082.	17 —	23 —	. . . » 45	2088.	53 —	65 —	. . . 1 »
2083.	23 —	30 —	. . . » 50	2089.	60 —	70 —	. . . 1 25
2084.	28 —	35 —	. . . » 50	2090.	65 —	80 —	. . . 1 50
2085.	35 —	40 —	. . . » 60				

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**CREUSETS AVEC COUVERCLE à anneau, forme basse, en porcelaine de Berlin mince (fig. 553).**

	hauteur	diamètre	la pièce		hauteur	diamètre	la pièce
2091.	19 m/m	25 m/m	» 50	2095.	36 m/m	55 m/m	1 35
2092.	26 —	33 —	» 75	2096.	45 —	68 —	1 60
2093.	24 —	38 —	» 90	2097.	50 —	80 —	1 80
2094.	28 —	46 —	1 15	2098.	72 —	87 —	2 10

**CREUSETS à bords évasés de PLATTNER en porcelaine de Saxe (fig. 554).**

2099.	Dimensions	25 m/m de haut.	× 45 m/m de diam.	la pièce.	» 60
2100.	—	30 —	× 60 —	—	» 70

**CREUSETS de ROSE en porcelaine de Saxe, avec couvercle percé et tube (fig. 555).**

2101.	Dimensions	37 m/m de haut.	× 30 m/m de diam.	la pièce.	1 75	
2102.	—	53 —	× 65 —	—	3 »	
2103.	<b>CREUSET filtrant de POLENSKE pour analyses quantitatives (fig. 556), permettant dans le même récipient la filtration, le lavage, la calcination et la pesée des précipités, dimensions 40 m/m de hauteur et 38 m/m de diamètre. . . . la pièce.</b>					1 50
2104.	<b>CREUSET de GOOCH à fond percé de trous, pour le même usage (fig. 557) . . . . . la pièce</b>					1 50



FIG. 553



FIG. 554



FIG. 557

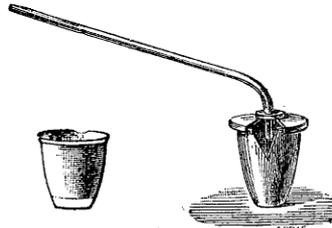


FIG. 556

FIG. 555

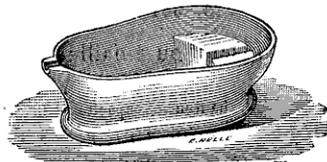


FIG. 559



FIG. 558

**CUILLÈRES à acides en porcelaine émaillée (fig. 558).**

2105.	de 34 c/m de longueur.	. . . . .	la pièce.	2 25
2106.	— 23 —	— . . . . .	—	1 75
2107.	— 18 —	— . . . . .	—	1 50
2108.	— 13 —	— . . . . .	—	1 25

**CUVES A MERCURE (fig. 559).**

	longueur	capacité	la pièce		longueur	capacité	la pièce
2109.	190 m/m	250 cc.	5 50	2112.	300 m/m	1 litre	14 »
2110.	210 —	500 —	6 50	2113.	350 —	2 litres	17 »
2111.	250 —	800 —	10 »	2114.	397 —	4 —	21 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

2115. CUVE A MERCURE, forme allongée (fig. 560) de 23 c/m de longueur . . . . . la pièce.	2 50
2116. CUVETTE de RANVIER mi-partie blanche et noire pour histologie (fig. 561) . . . . . la pièce.	2 50
DISQUES en porcelaine émaillée pour bain-marie (fig. 562).	
2117. La série de 5 anneaux. <sup>la pièce</sup> 3 »	2119. La série de 7 anneaux. <sup>la pièce</sup> 5 »
2118. — — 6 — 4 »	2120. — — 8 — 6 »
2121. DISQUES en porcelaine émaillée de 20 c/m de diamètre pour bain-marie, à 4 trous de différent diamètre fig. 563). <sup>la pièce</sup>	5 50
DISQUES en porcelaine, percés de trous pour filtrations (fig. 564).	
2122. de 2 c/m de diamètre. <sup>la pièce</sup> » 30	2125. de 5 c/m de diamètre. <sup>la pièce</sup> » 75
2123. — 3 — — » 45	2126. — 6 — — » 90
2124. — 4 — — » 60	



FIG. 560



FIG. 561

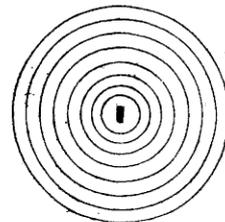


FIG. 562



FIG. 565

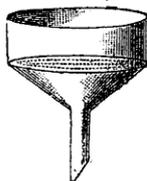


FIG. 566

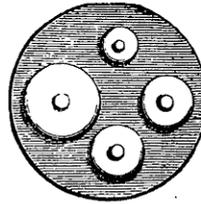


FIG. 563

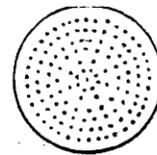


FIG. 564

**ENTONNOIRS en porcelaine, forme ordinaire (fig. 565).**

Diamètre	Capacité	la pièce	Diamètre	Capacité	la pièce
2127. de 70 m/m	150 gr.	» 70	2132. de 140 m/m	700 gr.	2 »
2128. — 84 —	200 —	» 85	2133. — 167 —	1 litre	2 50
2129. — 97 —	250 —	1 »	2134. — 195 —	1 l. 1/2	3 25
2130. — 110 —	400 —	1 25	2135. — 223 —	2 l. 1/2	4 »
2131. — 125 —	500 —	1 75	2136. — 250 —	4 l. 1/2	5 »

**ENTONNOIRS de BÜCHNER en porcelaine, cylindriques, à parois droites, avec plaque fixe, percée de trous (fig. 566).**

Diamètre	la pièce	Diamètre	la pièce
2137. 50 m/m.	2 »	2142. 150 m/m.	6 25
2138. 65 —	2 50	2143. 200 —	7 50
2139. 80 —	3 »	2144. 250 —	20 »
2140. 100 —	3 75	2145. 300 —	35 »
2141. 125 —	5 »		

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**ENTONNOIRS-FILTRES** cylindriques, à parois droites, avec diaphragme en porcelaine poreuse fixe, pour travaux de chimie et bactériologie (fig. 567).

2146.	de 55 m/m de diamètre . . . . .	la pièce	2 75
2147.	— 90 — — . . . . .	—	4 50
2148.	— 135 — — . . . . .	—	6 50
2149.	— 220 — — . . . . .	—	15 »

**FILTRES** coniques en porcelaine d'amiante (fig. 568) pour la filtration de liquides acides ou alcalins.

2150.	de 13 c/m de diamètre . . . . .	la pièce.	1 80
2151.	— 21 — — . . . . .	—	4 »

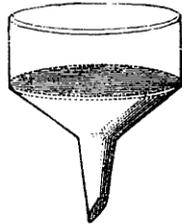


FIG. 567

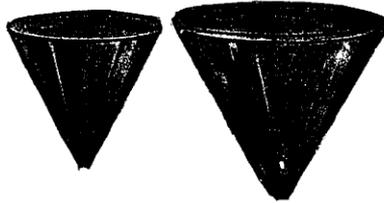


FIG. 568

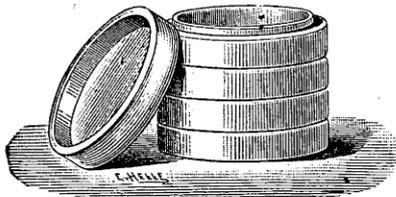


FIG. 569



FIG. 570



FIG. 571

**GODETS** à recouvrement pour histologie, par série de 5 pièces (fig. 569).

2152.	de 54 m/m de diam.	la série	1 »	2156.	de 81 m/m de diam.	la série	2 25
2153.	— 62 — —	1 25		2157.	— 90 — —	2 50	
2154.	— 67 — —	1 50		2158.	— 96 — —	2 75	
2155.	— 72 — —	1 75		2159.	— 100 — —	3 »	

2160.	<b>GODETS</b> en porcelaine pour teintures, cylindriques (fig. 570) de 550 grammes . . . . .	la pièce.	2 50
2161.	Les mêmes, coniques (fig. 571) de 450 grammes . . . . .	—	1 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

MORTIERS en porcelaine, forme basse (fig. 572), biscuit ou émaillés, avec pilon.

	Diamètre extérieur	Capacité	Pilon			Diamètre extérieur	Capacité	Pilon					
			tout en porcelaine	porcelaine et manche buis				tout en porcelaine	porcelaine et manche buis				
2162.	70 mm	50 gr.	1	»	1 25	2168.	150 mm	500 gr.	3 50	4	»		
2163.	80	80	1	10	1 50	2169.	167	600	4	»	4 50		
2164.	97	100	1	25	1 75	2170.	175	750	4	50	5	»	
2165.	110	180	1	50	1 90	2171.	195	1 litre	5	»	6	»	
2166.	133	250	2	50	3	»	2172.	223	1 l. 1/2	5	50	6	50
2167.	140	400	3	»	3 50	2173.	250	2 litres	6	50	7	25	

MORTIERS porcelaine forme haute (fig. 573), avec pilon à manche buis.

	Diamètre	Capacité	la pièce		Diamètre	Capacité	la pièce		
2174.	70 m/m	60 gr.	2 25	2179.	140 m/m	500 gr.	4 25		
2175.	97	250	2 75	2180.	150	750	4 50		
2176.	110	300	3	»	2181.	167	4 litre	5	»
2177.	120	350	3 50	2182.	187	1 l. 1/2	6	»	
2178.	130	400	3 75						



FIG. 572



FIG. 573



FIG. 574



FIG. 575



FIG. 576

NACELLES ordinaires en porcelaine (fig. 574).

	Dimens.	la pièce		Dimens.	la pièce	
2183.	130 × 37 m/m.	1	»	2186.	75 × 18 m/m.	» 40
2184.	100 × 27	» 60		2187.	63 × 13	» 30
2185.	90 × 24	» 50				

NACELLES ovales en porcelaine (fig. 575).

	Dim.	la pièce		Dim.	la pièce
2188.	80 × 33 × 18 m/m	» 75	2190.	63 × 40 × 18 m/m	» 75
2189.	72 × 35 × 18	» 75	2191.	70 × 30 × 18	» 75

NACELLES en porcelaine de Saxe avec petit anneau (fig. 576).

	Dimens.	la pièce		Dimens.	la pièce
2192.	75 × 11 m/m.	» 45	2194.	100 × 18 m/m.	» 65
2193.	75 × 15	» 45	2195.	145 × 28	» 75

PLAQUES faïences carrées et rectangulaires en dégourdi pour dessécher.

	Dimens.	la pièce		Dimens.	la pièce
2196.	8 × 8 c/m.	» 30	2199.	16 × 11 c/m.	» 50
2197.	10 × 10	» 40	2200.	25 × 16	1 40
2198.	14 × 10	» 45	2201.	30 × 18	1 90

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2202. PLAQUES à 12 godets en porcelaine pour essais comparatifs (fig. 577),  
 longueur largeur  
 115 m/m 85 m/m . . . . . la pièce. 1 50
- 2202<sup>bis</sup>. PLATEAUX à rainures pour agitateurs, pipettes, etc.  
 (fig. 578). Dimensions 75 m/m × 65 m/m. . . la pièce. 2 »

SPATULES en porcelaine ordinaires (fig. 579).

	la pièce		la pièce
2203. de 150 m/m de long.	» 90	2207. de 260 m/m de long.	1 35
2204. — 167 — —	» 90	2208. — 280 — —	1 50
2205. — 195 — —	1 »	2209. — 305 — —	1 90
2206. — 223 — —	1 10	2210. — 335 — —	2 25

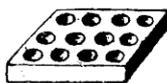


FIG. 577



FIG. 578

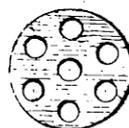


FIG. 580



FIG. 581



FIG. 582



FIG. 579

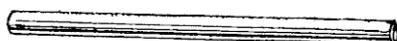


FIG. 583

2211. SUPPORTS ou DISQUES en porcelaine à trous pour dessiccateurs,  
 de 10 c/m de diamètre (fig. 580) . . . . . la pièce. 1 10
2212. SUPPORTS en porcelaine pour entonnoirs (fig. 581), à trois  
 branches . . . . . la pièce. 1 25

TÊTES à gaz (fig. 582 A) et TÊTES à rôtir (fig. 582 B).

		têtes à gaz	têtes à rôtir
2213. de 55 m/m de diamètre extérieur . . .	la pièce.	» 30	» 25
2214. — 70 — — — — — — — — — —		» 40	» 30
2215. — 84 — — — — — — — — — —		» 50	» 45
2216. — 97 — — — — — — — — — —		» 60	» 50
2217. — 110 — — — — — — — — — —		» 75	» 60

TUBES en porcelaine, ouverts des deux bouts (fig. 583).

	Longueur	Diamètre extérieur	émaillés à l'intérieur	émaillés partout		Longueur	Diamètre extérieur	émaillés à l'intérieur	émaillés partout
2218.	45 c/m	14 mm	» 90	2 25	2223.	57 c/m	32 mm	2 25	6 50
2219.	45 —	18 —	1 10	3 »	2224.	57 —	36 —	3 »	8 75
2220.	57 —	20 —	1 50	3 75	2225.	57 —	40 —	3 50	9 »
2221.	57 —	23 —	1 75	4 50	2226.	57 —	55 —	4 50	10 »
2222.	57 —	28 —	2 »	5 75					

NOTA. — Les tubes émaillés partout ne se font que sur commande.

TUBES en porcelaine, émaillés à l'intérieur et fermés d'un bout.

	long.	diam.			long.	diam.		
2227.	160	$\frac{14}{m}$	$\frac{14}{m}$	la pièce.	»	90		
2228.	160	—	18	—	1	25		
2229.	110	$\frac{23}{m}$	$\frac{23}{m}$	la pièce.	»	75		
2230.	110	—	28	—	»	90		

TUBES en porcelaine de Saxe, émaillés à l'intérieur, ouverts des deux bouts, de 65 c/m de longueur (fig. 584).



FIG. 584

2231.	de 35	$\frac{35}{m}$	de diam.	la p.	4	25
2232.	—	25	—	—	3	»
2233.	—	18	—	—	2	50
2234.	—	10	—	—	1	90

VASES circulaires en porcelaine à acide sulfurique pour dessiccateurs avec ou sans plateau bois.

				sans plateau	avec plateau bois (fig. 585)
2235.	de 115	m/m	de diamètre.	la pièce.	1 25 2 65
2236.	—	130	—	—	2 » 3 40
2237.	—	160	—	—	2 50 3 90

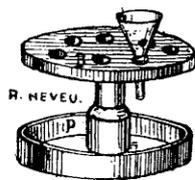


FIG. 585



FIG. 586

VASES circulaires en porcelaine, à compartiments pour dessiccateurs (fig. 586).

2238.	de 105	m/m	de diamètre à 3 compartiments.	la pièce.	2	50
2239.	—	120	—	6	—	4 50

## GRÈS

BARILS avec et sans robinet (fig. 587).



FIG. 587

2240.	de	5	litres.
2241.	—	7	— 1/2
2242.	—	10	—
2243.	—	15	—
2244.	—	20	—
2245.	—	25	—
2246.	—	30	—
2247.	—	40	—
2248.	—	50	—
2249.	—	100	—

	sans robinet	avec robinet étain ajusté au liège	avec robinet grès ajusté au liège	avec robinet roidé
2240.	2 85	3 85	5 60	9 10
2241.	4 25	5 25	7 »	10 50
2242.	5 70	7 »	8 50	12 »
2243.	8 55	9 85	12 30	15 80
2244.	11 40	12 70	15 15	18 65
2245.	14 25	15 50	18 »	21 50
2246.	17 10	18 60	20 85	24 35
2247.	22 80	24 50	27 30	30 80
2248.	28 50	31 20	33 »	36 50
2249.	57 »	61 »	62 »	65 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**BASSINES CONIQUES** (fig. 588).  
 — cylindriques (fig. 589).  
 — — à fond rond (fig. 590).  
**RÉSERVOIRS A ACIDES** forme cylindrique (fig. 591).  
 — — — poire (fig. 592).



FIG. 588



FIG. 589

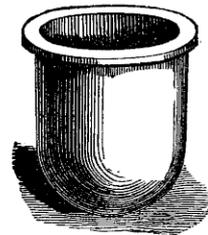


FIG. 590

2250.	Pour capacités de 10 à 30 litres.	le litre.	» 75
2251.	— 30 à 100 —	—	» 60
2252.	— au-dessus de 100 litres.	—	» 75



FIG. 591

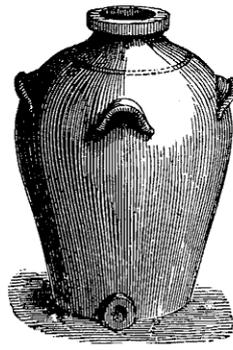


FIG. 592

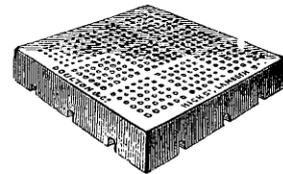


FIG. 594

**BOCAUX** en grès fin à fermeture hermétique pour produits déliquescents (fig. 593).



FIG. 593.

		la pièce		la pièce	
2253	de 300 gr.	1 35	2259.	de 5 litres.	4 25
2254.	— 600 —	1 60	2260.	— 7 l. 1/2	5 50
2255.	— 1250 —	2 20	2261.	— 10 litres.	7 50
2256.	— 2 litres	2 75	2262.	— 15 —	10 »
2257.	— 2 l. 1/2	3 40	2263.	— 20 —	12 50
2258.	— 4 litres	3 75	2264.	— 25 —	15 50

**CARREAUX** égoutteurs en grès fin absorbant pour dessiccation de produits chimiques, etc., (fig. 594).

2265.	de 23 c/m de côté . . . . .	la pièce.	2 25
2266.	— 30 — . . . . .	—	3 75

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**EVIERS** rectangulaires en grès émaillé et vitrifié inattaquables par les acides : avec bouchon en grès creux à l'intérieur, percé dans le haut et rodé sur la tubulure, servant aussi de trop plein (fig. 595).

	Longueur	Largeur	Profondeur		
2267.	61 c/m.	43 c/m.	9 c/m . . . . .	la pièce.	38 »
2268.	76 —	49 —	9 — . . . . .	—	45 »
2269.	91 —	56 —	11,5 — . . . . .	—	70 »

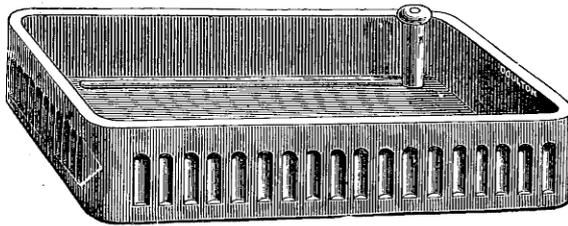


FIG. 595

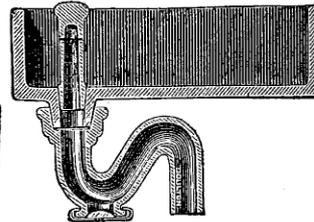


FIG. 596

2270.	SIPHONS émaillés à regard pour les éviers ci-dessus (fig. 596).	8 50
	ROBINET en grès pour barils, réservoirs, etc. (fig. 597).	
2271.	petit modèle . . . . .	2 65
2272.	moyen — . . . . .	3 40
2273.	grand — . . . . .	4 10

**TERRINES** évaporatoires en grès fin (fig. 598).

2274.	de 5 c/m de diam. la pièce	» 75	2281.	de 40 c/m de diam. la pièce	10 »
2275.	— 10 — — —	1 35	2282.	— 45 — — —	13 »
2276.	— 15 — — —	1 80	2283.	— 50 — — —	18 »
2277.	— 20 — — —	2 75	2284.	— 55 — — —	20 »
2278.	— 25 — — —	4 25	2285.	— 60 — — —	25 »
2279.	— 30 — — —	5 40	2286.	— 65 — — —	31 »
2280.	— 35 — — —	7 25	2287.	— 70 — — —	37 »

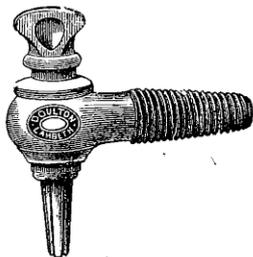


FIG. 597



FIG. 598

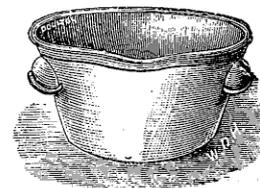


FIG. 599

**TERRINES** forme haute en grès fin (fig. 599).

2288.	de 150 c. c. de capacité . . . . .	la pièce.	» 55
2289.	— 300 — — — . . . . .	—	1 »
2290.	— 600 — — — . . . . .	—	1 15
2291.	— 1250 — — — . . . . .	—	1 30
2292.	— 2500 — — — . . . . .	—	1 65
2293.	— 4 litres ! — — — . . . . .	—	2 45
2294.	— 5 — — — . . . . .	—	2 70

## TERRE RÉFRACTAIRE

AGITATEURS en terre réfractaire pour faciliter le mélange des produits en fusion (fig. 600).

	<i>la pièce</i>		<i>la pièce</i>
2295. de 15 <sup>c</sup> /m de long. . . . .	» 20	2298. de 30 <sup>c</sup> /m de long. . . . .	» 50
2296. — 20 — — — . . . . .	» 30	2299. — 35 — — — . . . . .	» 60
2297. — 25 — — — . . . . .	» 40	2300. — 42 — — — . . . . .	1 »



FIG. 600



FIG. 601



FIG. 602

CREUSETS ronds en terre de Paris (fig. 601).

	Hauteur extérieure	Diamètre extérieur	Capacité en gr. d'or	<i>La pièce</i>		Hauteur extérieure	Diamètre extérieur	Capacité en kil. d'or	<i>La pièce</i>
2301.	50 m/m	30 m/m	100	» 05	2312.	165 m/m	86 m/m	2	» 40
2302.	55 —	33 —	150	» 05	2313.	185 —	95 —	3	» 50
2303.	60 —	36 —	200	» 05	2314.	200 —	105 —	4	» 60
2304.	70 —	42 —	300	» 10	2315.	220 —	115 —	6	» 75
2305.	80 —	46 —	350	» 10	2316.	240 —	125 —	8	1 »
2306.	90 —	50 —	500	» 10	2317.	265 —	130 —	10	1 10
2307.	100 —	55 —	600	» 10	2318.	270 —	140 —	12	1 25
2308.	110 —	62 —	750	» 15	2319.	285 —	145 —	15	1 50
2309.	120 —	68 —	850	» 20	2320.	300 —	152 —	18	1 75
2310.	130 —	74 —	1000	» 25	2321.	320 —	160 —	20	2 »
2311.	150 —	80 —	1400	» 30	2322.	350 —	170 —	25	2 50

COUVERCLES pour creusets ronds (fig. 602).

	<i>La pièce</i>		<i>La pièce</i>
2323. de 30 à 70 <sup>mm</sup> de diam. . . . .	» 05	2326. de 140 à 160 <sup>mm</sup> de diam. . . . .	» 20
2324. — 80 à 90 — — — . . . . .	» 10	2327. — 170 à 180 <sup>mm</sup> — — — . . . . .	» 30
2325. — 110 à 130 — — — . . . . .	» 15		

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**CREUSETS** triangulaires, forme Hesse (fig. 603).

	Haut. ext.	Diam. ext.	Capacité engr. d'or	la pièce		Haut. ext.	Diam. ext.	Capacité engr. d'or	la pièce
2328.	60 <sup>m</sup>	45 <sup>m</sup>	300	» 10	2332.	115 <sup>m</sup>	90 <sup>m</sup>	1300 <sup>m</sup>	» 30
2329.	75	60	700	» 15	2333.	130	100	1600	» 40
2330.	85	70	900	» 20	2334.	140	110	2000	» 50
2331.	100	80	1000	» 25	2335.	150	120	2500	» 60

**COUVERCLES** pour creusets triangulaires (fig. 604).

		la pièce		la pièce
2336.	de 30 à 40 <sup>m</sup> de côté	» 05	2338.	de 80 à 90 <sup>m</sup> de côté
2337.	— 50 à 70 —	» 10	2339.	— 100 à 130 —

**CREUSETS** cylindriques sans bec (fig. 605).

	Haut. ext.	Diam. ext.	la pièce		Haut. ext.	Diam. ext.	la pièce
2340.	95 m/m	80 m/m	» 50	2344.	160 m/m	160 m/m	1 50
2341.	125 —	100 —	» 80	2345.	180 —	170 —	2 »
2342.	132 —	120 —	1 »	2346.	220 —	175 —	2 50
2343.	140 —	140 —	1 25	2347.	250 —	190 —	3 »



FIG. 604



FIG. 605

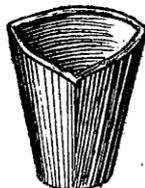


FIG. 603

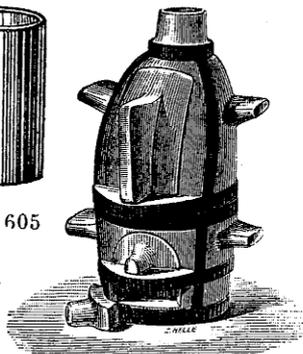


FIG. 606

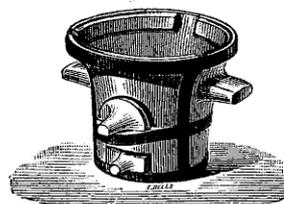


FIG. 607

**FOURNEAUX** à air ordinaires, cerclés en fer, sans socle, ni grille en fer (fig. 606).

		la pièce		la pièce
2348.	de 13 c/m de diam. int.	6 »	2353.	de 28 c/m de diam. int.
2349.	— 16 — —	8 »	2354.	— 30 — —
2350.	— 19 — —	10 »	2355.	— 33 — —
2351.	— 22 — —	12 »	2356.	— 37 — —
2352.	— 25 — —	15 »	2357.	— 40 — —

**FOURNEAUX** à bassine (fig. 607).

		la pièce		la pièce
2358.	de 11 c/m de diam. int.	2 »	2364 <sup>bis</sup>	de 30 c/m de diam. int.
2359.	— 13 — —	2 25	2365.	— 33 — —
2360.	— 16 — —	2 50	2366.	— 36 — —
2361.	— 19 — —	3 »	2367.	— 38 — —
2362.	— 22 — —	4 »	2368.	— 41 — —
2363.	— 25 — —	5 »	2369.	— 45 — —
2364.	— 28 — —	6 50	2370.	— 50 — —

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**FOURNEAUX à essais, forme ovale, pour incinérations et coupelations, au charbon (fig. 608).**

	Diam. ext. grande largeur		la pièce.		MOUFLE DE RECHANGE Dimensions		la pièce
2371.	19 c/m.		15 »	2378	110×50×60 m/m.	»	40
2372.	25 —	—	22 »	2379.	140×70×90 —	»	50
2373.	31 —	—	30 »	2380.	170×85×120 —	»	70
2374.	35 —	—	45 »	2381.	200×100×140 —	1	»
2375.	39 —	—	60 »	2382.	250×120×170 —	1	50
2376.	44 —	—	80 »	2383.	280×140×200 —	2	20
2377.	52 —	—	100 »	2384.	330×160×250 —	3	50

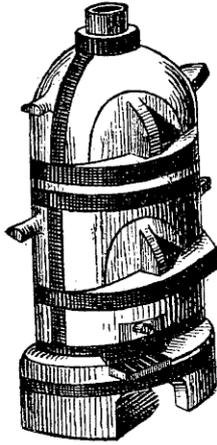


FIG. 608

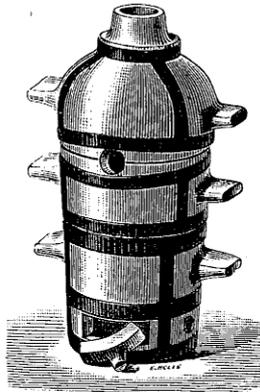


FIG. 609

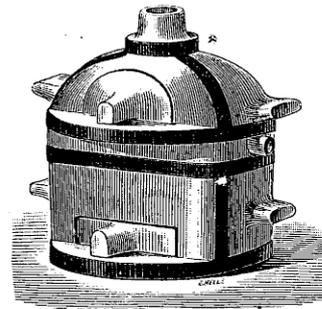


FIG. 610

**FOURNEAUX à incinérations à moufle, avec brûleur au gaz.**  
— (Voir : Appareils).

**FOURNEAUX à reverbère (fig. 609) et à tubes (fig. 610).**

	Diam. int.		à reverbère	à tubes		Diam. int.		à reverbère	à tubes
2385.	90 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	la pièce	5 »	—	2393.	300 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	la pièce	22 »	12 »
2386.	110 —	—	6 »	—	2394.	330 —	—	30 »	14 »
2387.	130 —	—	7 »	—	2395.	360 —	—	40 »	16 »
2388.	160 —	—	8 »	7 »	2396.	380 —	—	50 »	18 »
2389.	190 —	—	10 »	8 »	2397.	410 —	—	60 »	22 »
2390.	220 —	—	12 »	9 »	2398.	440 —	—	70 »	26 »
2391.	250 —	—	15 »	10 »	2399.	470 —	—	80 »	35 »
2392.	280 —	—	18 »	11 »	2400.	500 —	—	100 »	45 »

**FROMAGES pour placer sous les creusets dans les fourneaux.**

	Dimensions		la p.		Dimensions		la p.	
2401.	30×30 m/m.		» 05	2406.	80×70 m/m		» 30	
2402.	40×30 —	—	» 10	2407.	80×80 —	—	» 35	
2403.	50×30 —	—	» 15	2408.	100×60 —	—	» 40	
2404.	60×40 —	—	» 20	2409.	100×100 —	—	» 50	
2405.	70×40 —	—	» 25	2410.	120×100 —	—	» 70	

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

TÊTS à rotir (fig. 611 B) et à gaz (fig. 611 A).

Diamètre			Têts à rotir	Têts à gaz	Diamètre			Têts à rotir	Têts à gaz
2411.	4 c/m.	la pièce.	» 08	» 10	2422.	15 c/m.	la pièce.	» 45	» 50
2412.	5 —	—	» 10	» 12	2423.	16 —	—	» 50	» 55
2413.	6 —	—	» 12	» 14	2424.	17 —	—	» 60	» 65
2414.	7 —	—	» 14	» 16	2425.	18 —	—	» 75	» 80
2415.	8 —	—	» 16	» 20	2426.	19 —	—	» 90	1 10
2416.	9 —	—	» 20	» 22	2427.	20 —	—	1 10	1 20
2417.	10 —	—	» 24	» 28	2428.	21 —	—	1 20	1 40
2418.	11 —	—	» 28	» 32	2429.	22 —	—	1 50	1 60
2419.	12 —	—	» 32	» 36	2430.	23 —	—	1 60	1 80
2420.	13 —	—	» 36	» 40	2431.	24 —	—	1 75	2 »
2421.	14 —	—	» 40	» 45	2432.	27 —	—	2 75	3 »



F.c. 611

## APPAREILS ET USTENSILES DE LABORATOIRE

### AGITATEURS

2433. AGITATEUR mécanique actionné par une petite turbine à eau.

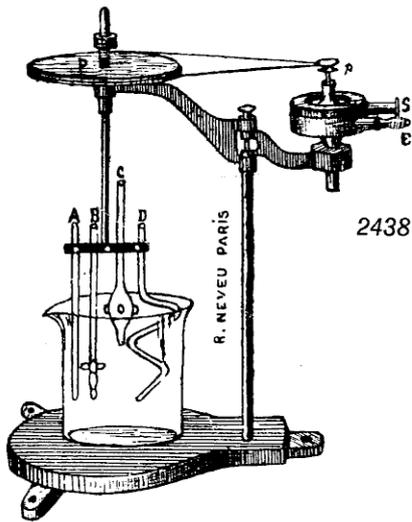


FIG. 612

Complet avec support  
et 4 baguettes en verre  
droites forme A  
(fig. 612). la pièce.

30 »

2434. Baguettes forme A — . » 10

2435. — — B — . » 30

2436. — — C — . » 60

2437. — — D — . » 50

2438. AGITATEUR mécanique rotatif  
actionné par une petite turbine  
à eau, pour mélanger des liqui-  
des de différente densité.

Complet avec support (fig. 613).  
la pièce . . . . .

21 50

Au moyen de ce dispositif la rotation  
de l'agitateur élève vers la surface  
le liquide plus lourd qui pénètre  
par le trou inférieur et retombe  
continuellement par les trous  
pratiqués à la partie supérieure.

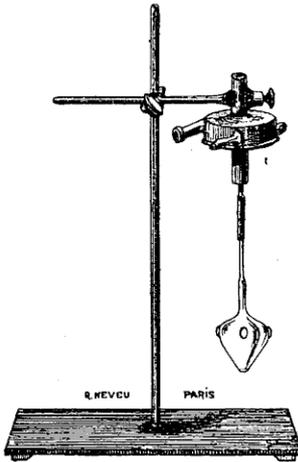


FIG. 613

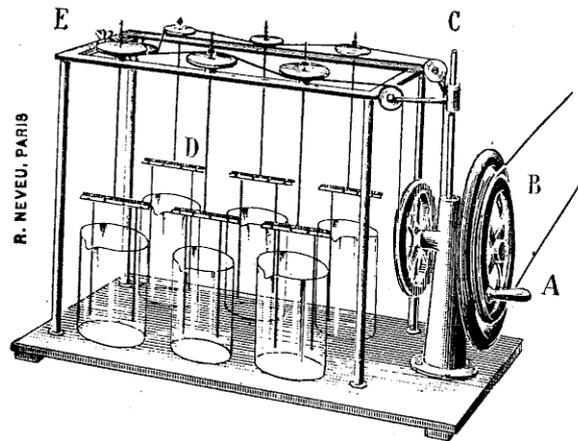


FIG. 614

2439. AGITATEUR multiple, pour 6 vases d'un litre, marchant à la  
main, ou avec notre moteur hydraulique grand modèle  
(N° 3191) ou tout autre moteur (fig. 614). . . la pièce.

75 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2440*	AGITATEUR à secousses pour tubes à essai. Complet avec petit moteur hydraulique (fig. 615).	la pièce.	32 »
	AGITATEUR à mouvement rotatif, marchant au moteur (fig 616).		
2441*	N° 1 pour 1 flacon de 1/2 litre . . . . .	la pièce.	16 »
2442*	N° 2 — 2 flacons — . . . . .	—	21 »
2443*	N° 3 — 2 — — et 1 flac. d'un lit. —		27 50
2444*	N° 4 — 3 — — 1 — — —		36 »

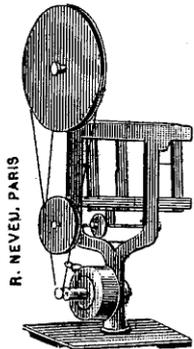


FIG. 615

Le N° 1 peut être actionné par notre moteur hydraulique petit modèle (N° 3189).

Le N° 2 peut être actionné par notre moteur hydraulique moyen modèle (N° 3190).

Les Nos 3 et 4 peuvent être actionnés par notre moteur hydraulique grand modèle (N° 3191).

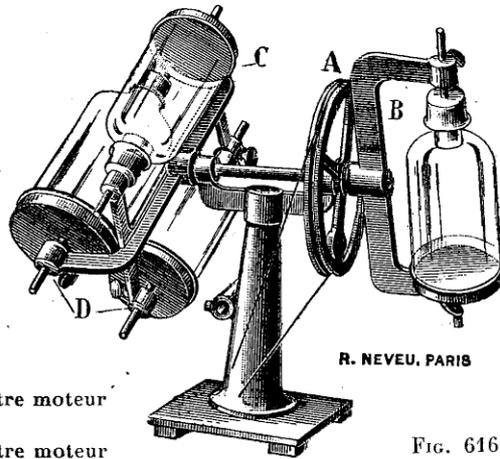


FIG. 616

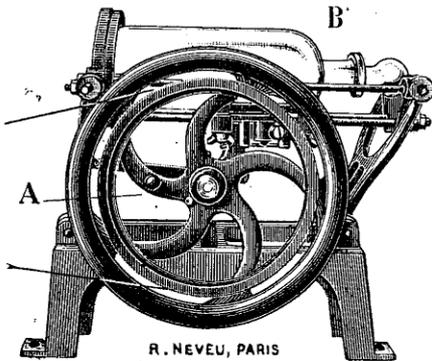


FIG. 617

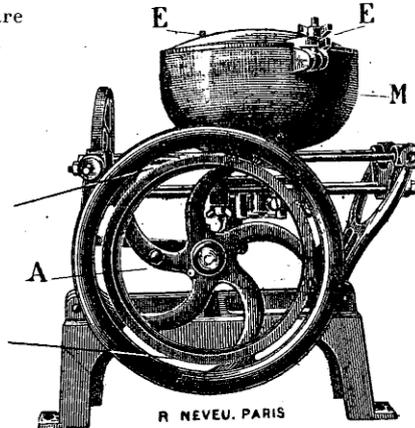


FIG. 618

AGITATEUR à mouvement alternatif, marchant soit à la main, soit avec notre moteur hydraulique, grand modèle, (n° 3191) ou tout autre moteur (fig. 617).

2445*	Modèle pour 1 flacon de 2 litres et au-dessous . . .	la pièce.	48 »
2446*	— 2 flacons — . . . . .	—	72 »
2447*	— 1 flacon de 5 litres . . . . .	—	96 »
2448*	BROYEUR à boulets, se montant sur cet agitateur (fig. 618) en plus . . . . .	la pièce.	27 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 2449\* **PLATEAU** destiné à soutenir un tamis-tambour, se montant sur l'agitateur (fig. 617), en plus. . . . . *la pièce.* 12 50
- 2450\* **TRANSMISSIONS** pour relier les agitateurs aux moteurs, pouvant se monter facilement et sans notions spéciales, suivant les besoins des laboratoires et des appareils à mettre en mouvement.
- Prix de la combinaison complète (fig. 619) sans aucun appareil, ni turbine . . . . . *la pièce.* 150 »

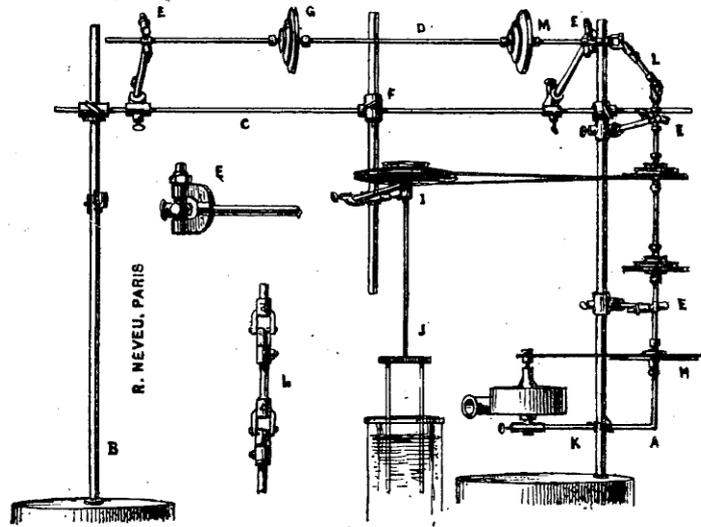


FIG. 619

*Prix des pièces détachées.*

2451*	DOUBLE NOIX ou OLIVE (F)	. . . . .	<i>la pièce.</i>	2 80
2452*	PALIER complet avec graisseur (E)	. . . . .	—	8 80
2453*	BAGUE d'arrêt.	. . . . .	—	» 80
2454*	CARDAN (L) monté, pour transformer le mouvement horizontal en vertical, ou inversement.	. . . . .	<i>la paire.</i>	12 80
2455*	POULIE à gorge au-dessous de 11 c/m. de diam.(G)	. . . . .	<i>la pièce.</i>	7 75
2456*	— — — — — 20 —	. . . . .	—	8 80
2457*	ARBRE DE COUCHE	. . . . .	<i>les 50 c/m.</i>	1 20
2458*	TIGE de support fixe (C).	. . . . .	—	1 60
2459*	TIGE VERTICALE avec embase (B).	. . . . .	<i>la pièce.</i>	3 90
2460*	PINCE à turbine (K)	. . . . .	—	2 40
2461*	Grand SOCLE lourd : poids environ 12 kilos	. . . . .	—	16 »
2462*	Petit — — — — — 8 —	. . . . .	—	10 50
2463*	PORTE-AGITATEUR (I)	. . . . .	—	5 60
2464*	RATEAU (J)	. . . . .	—	2 90

Pour le prix des turbines (voir : *Moteurs hydrauliques*).

APPAREILS ET INSTRUMENTS D'ANALYSES

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 2465\* ALBUMINIMÈTRE d'ESBACH, avec étui bois à pied et bouchon caoutchouc (fig. 620) . . . . . la pièce. 1 50
- 2465 a. APPAREIL de MARSH p<sup>r</sup> la recherche de l'arsenic. . . la pièce. 3 »
- 2465 b. APPAREIL de M. GABRIEL BERTRAND pour la recherche de petites quantités d'arsenic (fig. 621). . . . . la pièce. 42 »

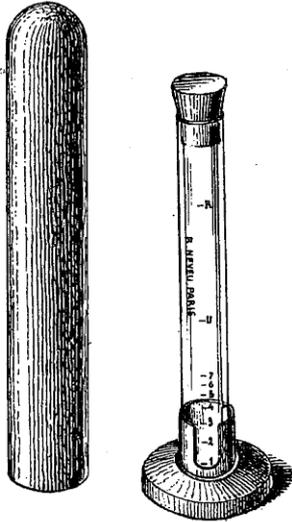


FIG. 620

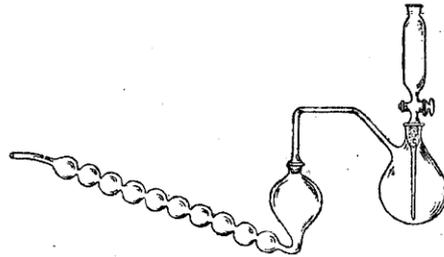


FIG. 622

2466. APPAREIL de MITSCHERLICH pour la recherche du phosphore, comprenant ballon, tube, réfrigérant et support. la pièce. 16 »
- 2466 bis. Le même modifié, avec réfrigérant de Liebig renfermé dans une chambre noire . . . . . la pièce. 35 »

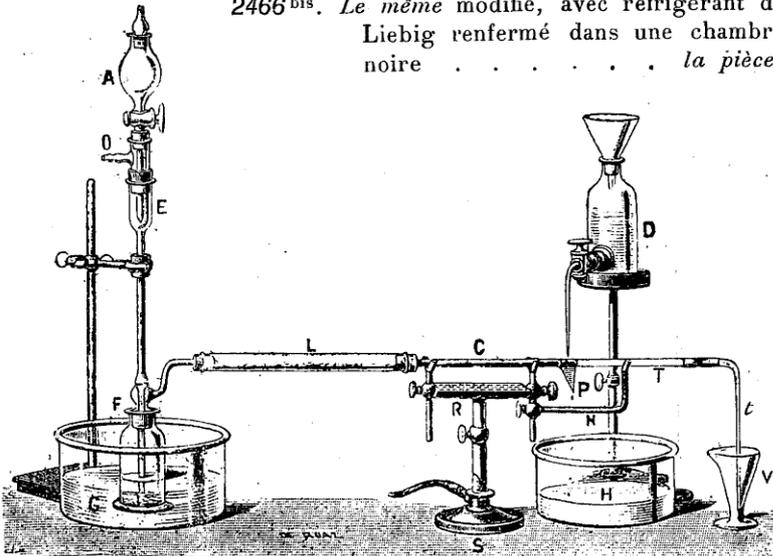


FIG. 621

- 2467\* APPAREIL de V. FARSOË pour dosages iodométriques des acides chromique et chlorique ainsi que des bioxydes de Manganèse et de Plomb (fig. 622) . . . . . la pièce. 9

9

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2468\* APPAREIL pour extraire les gaz dissous dans les eaux. Modèle du laboratoire municipal.

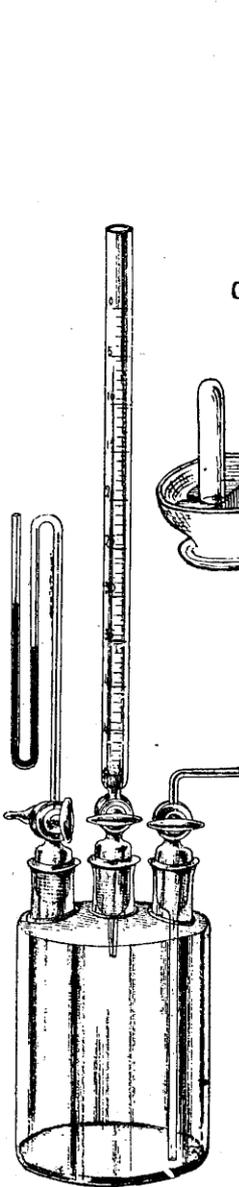


FIG. 625

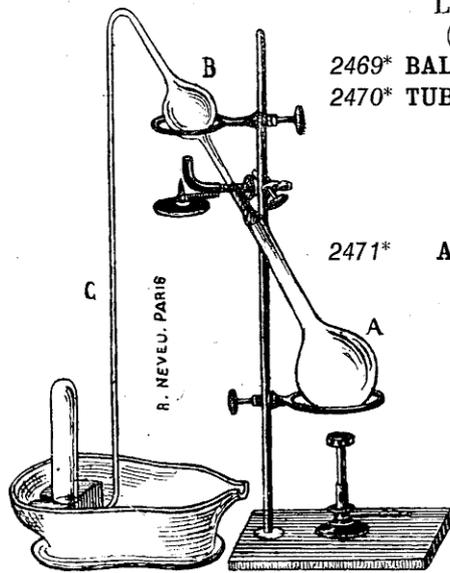


FIG. 623

	L'appareil complet	la pièce.
	(fig. 623).	29 »
2469*	BALLONS (A)	» 80
2470*	TUBE à boule (B-C).	1 50

2471\* APPAREIL d'ORSAT, modifié pour l'analyse industrielle des gaz (fig. 624). Complet avec instruction . . . 100 »

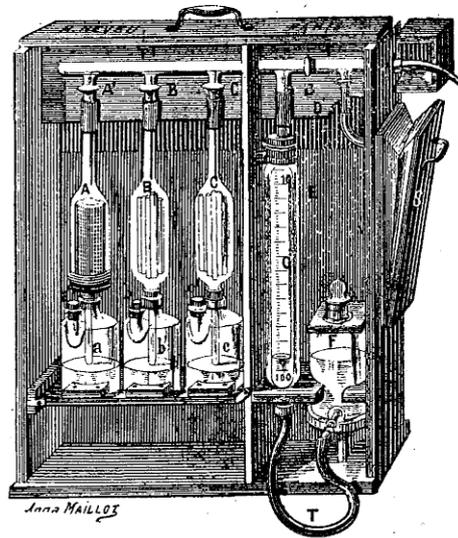


FIG. 624

2472. APPAREIL de LEO VIGNON à 2 laboratoires avec eudiomètre et bobine pour la combustion des hydrocarbures. la pièce. 175 »

2473\* APPAREIL de RUDORFF, pour doser l'acide carbonique dans le gaz d'éclairage (fig. 625). . . . . la pièce. 30 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2474. APPAREIL de WIBONG, pour le dosage volumétrique du carbone dans les fers, fontes, aciers, etc., monté sur bâtis en bois (fig. 626). Complet avec 6 ballons de rechange. . . la pièce. 155 »

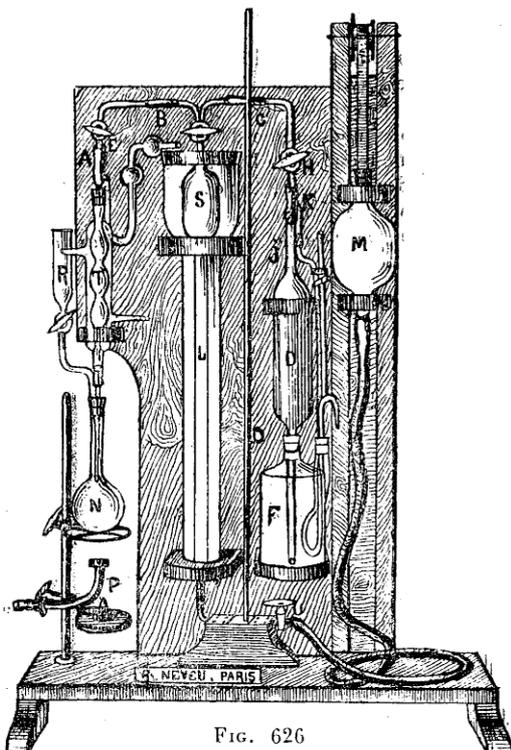


FIG. 626

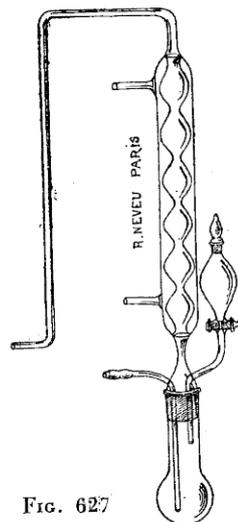


FIG. 627

Dans le ballon N le métal est attaqué par le mélange chromique et on lit le volume total des gaz dégagés recueillis dans le tube mesureur S-L préalablement rempli de mercure.

On fait ensuite passer ces gaz dans l'absorbant d'Orsat D, où l'acide carbonique est absorbé par une solution de potasse : on mesure enfin le volume gazeux résiduel et on en déduit celui de l'acide carbonique.

2475\* APPAREIL de DESGREZ, pour le dosage du carbone total dans l'urine (fig. 627). . . . la pièce. 18 »

Fondé sur l'oxydation des matières organiques de l'urine par le mélange chromique, cet appareil est relié à une série de tubes absorbants capables de fixer les produits secondaires de la réaction et l'acide carbonique qui est dosé par pesée.

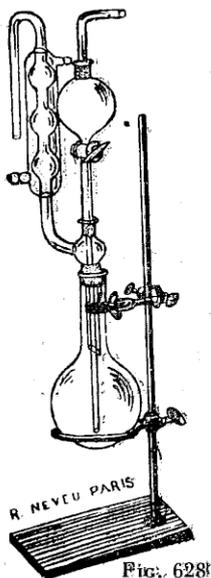


FIG. 628

2476\* APPAREIL de FRANCKE, pour le dosage du soufre dans les fers, fontes, aciers, etc. Sans support. la pièce. 18 »

2477\* Le même, avec support (fig. 628). . . . . — 26 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2478 \* APPAREIL de M. JABOULAY, pour le dosage du soufre dans les fers, fontes, acier, etc., (fig. 629). Complet. la pièce. 65 »

Dans cet appareil, on attaque le métal par l'acide chlorhydrique en A et les gaz sulfurés, mélangés à de l'hydrogène introduit par H, sont brûlés en B en présence d'air et d'oxygène, l'allumage étant obtenu au moyen d'étincelles produites par une bobine d'induction. L'acide sulfureux est entraîné à l'aide d'une trompe, en D, où il est oxydé par une solution titrée d'eau oxygénée dont on dose l'excès avec une solution correspondante de permanganate de potasse.

(Pour les détails, voir : *Revue générale de chimie pure et appliquée*, 1907, n° 10, p. 193).

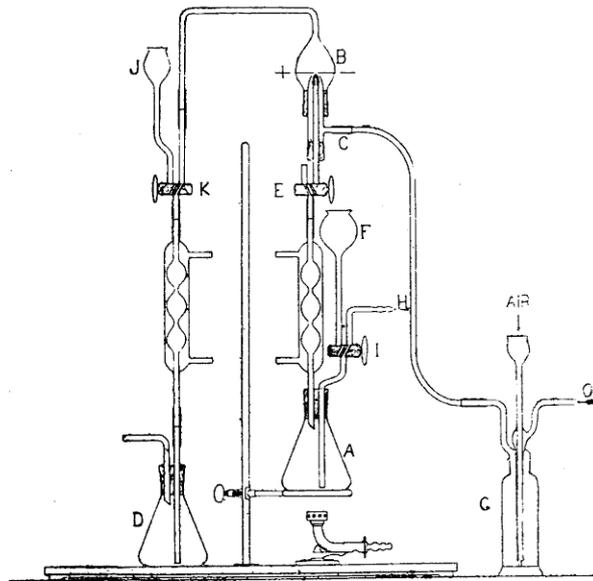


FIG. 629

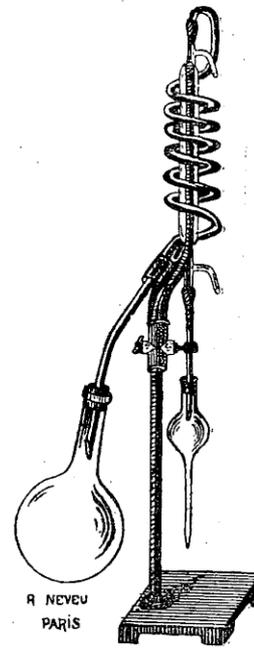


FIG. 630

2479. APPAREIL de SCHLÆSING, pour le dosage des nitrates. Complet avec cuve garnie de plomb et 6 cloches graduées la pièce 50 »
- 2480 \* APPAREIL de SCHLÆSING, pour le dosage de l'ammoniaque, avec serpent en verre. Complet. . . . la pièce. 25 »
- 2481 \* BALLONS de rechange à col étiré pour le même . . . — 1 10
- 2482 \* APPAREIL de SCHLÆSING, modifié par AUBIN, pour le dosage de l'ammoniaque. Complet (fig. 630) . . . la pièce. 25 »
2483. APPAREIL de SCHULTZE, pour l'analyse mécanique des terres, composé de 3 verres avec couvercles en laiton, un flacon à robinet et support en bois. . . . la pièce. 30 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2484. APPAREIL de NOBEL pour l'analyse mécanique des terres.  
 Complet avec support. . . . . la pièce. 45 »
- 2485\* APPAREIL de M. de THIERRY, pour le dosage de  
 l'eau oxygénée . . . . . — 30 »
- 2486\* APPAREIL de G. F. JAUBERT. pour le dosage de l'eau oxygé-  
 née et des peroxydes en général (fig. 631). . la pièce. 10 »

(Voir : Revue de chimie pure et appliquée, 7 février 1909.)

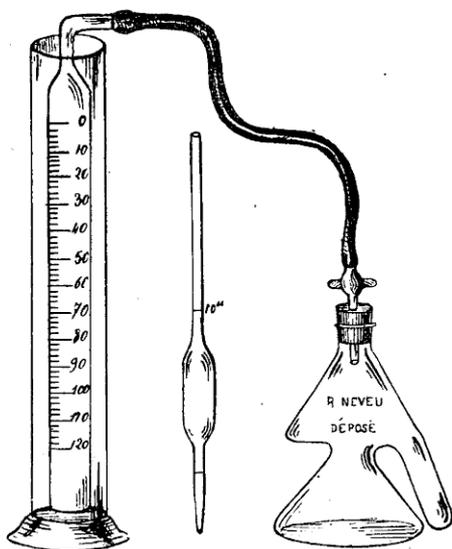


FIG. 631

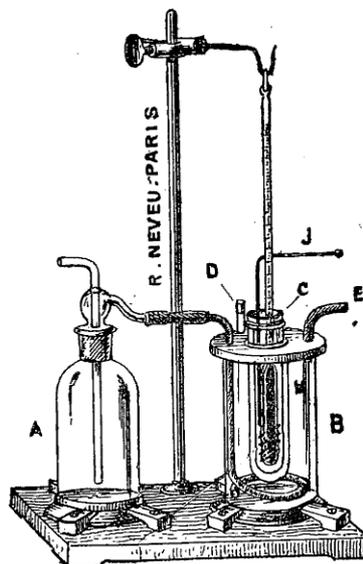


FIG. 632

2487. APPAREIL de CLAUDE et BALTHAZARD, pour la cryoscopie  
 des urines (fig. 632), sans le thermomètre. . la pièce. 22 »

THERMOMÈTRES de précision en verre vert spécial, recuit,  
 pour le même.

- 2488\* Divisé en 1/20 de degré : limite de l'échelle 12 degrés la pièce. 28 »
- 2489\* — 1/50 — — — 9 — — 40 »
- 2490\* — 1/100 — — — 5 — — 50 »
- 2491\* APPAREIL de DELATRE, pour le dosage de l'azote total dans  
 l'urine. Complet, sans chauffage. . . . . la pièce. 8 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2492\* AZOTOMÈTRE de KNOPP, pour dosages d'azote par l'hypobromite de soude (fig. 633). . . . . la pièce. 26 »

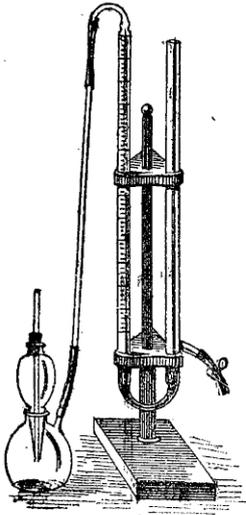


FIG. 633

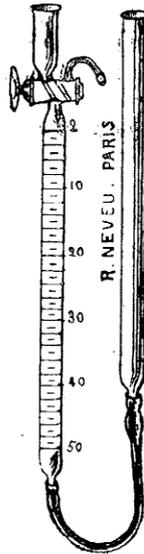


FIG. 634

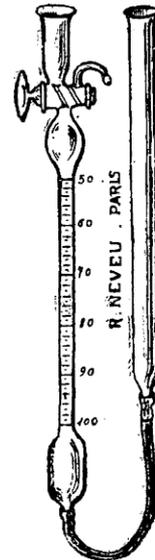


FIG. 635

**AZOTOMÈTRE ou NITROMÈTRE de LUNGE, sans support.**

- 2493\* Petit modèle de 50 cc. (fig. 634). . . . . la pièce. 12 »
- 2494\* Le même modifié pour opérer sur un volume de gaz double (fig. 635) . . . . . — 14 »
- 2495\* SUPPORT à 2 pinces pour les mêmes. . . . . — 12 »

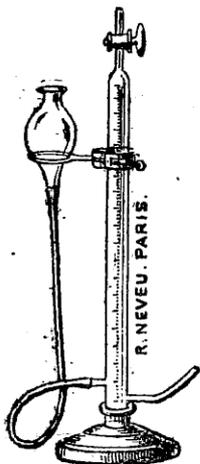


FIG. 636

- 2496\* AZOTOMÈTRE de SCHIFF, pour dosages d'azote dans les substances organiques (fig. 636) . . . . . — 15 »
- 2497. BUTYROMÈTRE de FOURARD, pour le dosage de la matière grasse dans le lait. . . . . — 4 »
- 2498. Solution alcaline pour 10 dosages pour le même. le flacon. 2 »
- 2499. CALCIMÈTRE de BERNARD, complet. . . la pièce. 30 »
- 2500. CALCIMÈTRE de SCHEIBLER, modifié, complet. . . — 50 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2501\* NOUVEAU CALCIMÈTRE, modèle RAOUL NEVEU, déposé (fig. 637). Complet avec notice et table . . la pièce. 20 »

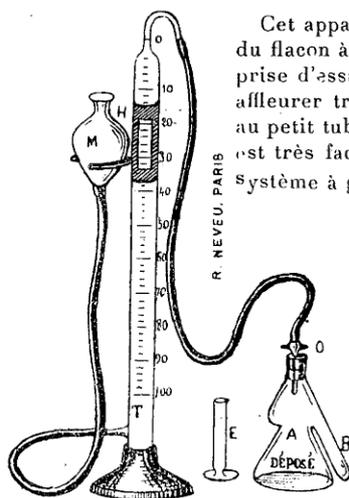


FIG. 637

Cet appareil diffère des modèles connus par la forme spéciale du flacon à réaction où l'on introduit en B l'acide, et en A la prise d'essai pesée dans le tube à pied, E : on peut en outre affleurer très exactement le zéro du tube gazométrique grâce au petit tube à oreilles, O : la lecture du volume gazeux obtenu est très facile à l'aide de la boule à niveau, M, mobile sur un système à glissière qui la supporte : enfin le flacon à réaction peut être plongé dans un vase contenant de l'eau à la même température que celle du tube divisé.

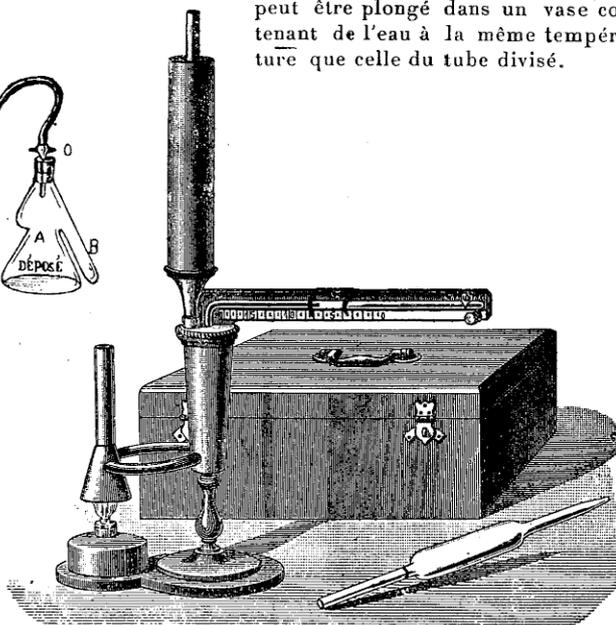


FIG. 638

COLORIMÈTRE perfectionné de DUBOSCQ, avec réflecteur articulé à double surface réfléchissante et diffusante.

2502 <sup>o</sup>	Pour colonne liquide de 5 c/m . . . . .	la pièce.	220	»
2503 <sup>o</sup>	— — — 10 — . . . . .	—	310	»
2504 <sup>o</sup>	Le même, mod. de PELLIN, pour col. liq. de 20 c/m.	—	385	»
2505 <sup>o</sup>	— — — — — 30 — — —	—	500	»
2506 <sup>o</sup>	— — — — — 35 — — —	—	530	»

2507<sup>o</sup> COLORIMÈTRE comparateur DUBOSCQ-PELLIN, à réflexion, pour teintureriers, fabriques d'encre, etc. . . . . 210 »

EBULLIOSCOPE perfectionné pour le dosage de l'alcool (fig. 638).

Seul appareil pratique pour l'évaluation exacte et rapide de la richesse alcoolique des liquides fermentés (vins, bières, cidres, etc.).

2508*	L'appareil complet en boîte . . . . .	la pièce.	65	»
2509*	Le même, contrôlé par l'Etat. . . . .	—	80	»

Raoul NEVEU. Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2510\* EUDIOMÈTRE de SCHLÆSING, complet sur bâti (fig. 639). 265 »  
 La fig. 640 montre les détails de l'eudiomètre et de la cuve à mercure placée dans la partie postérieure de l'appareil.

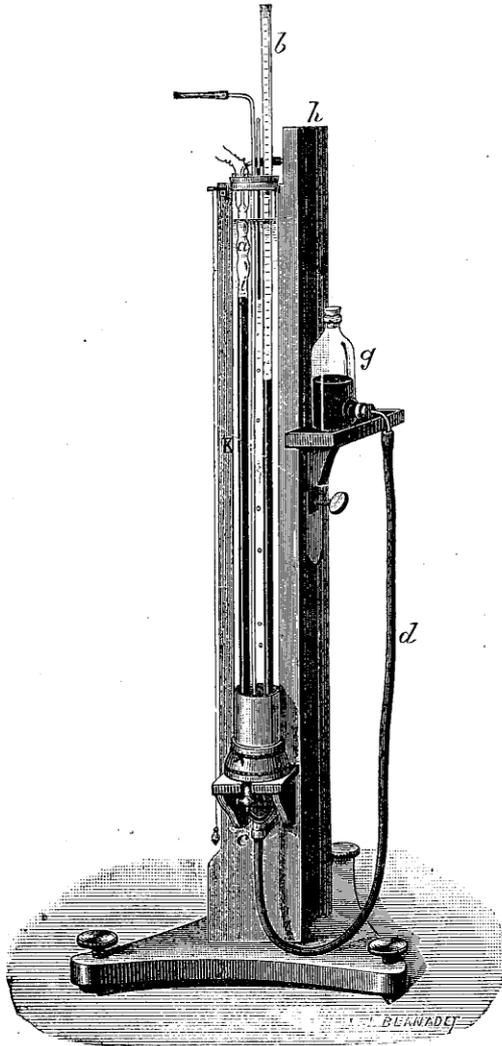


FIG. 639

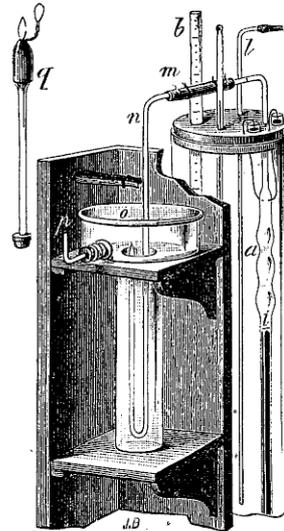


FIG. 640

- 2511 » HÉMATOSCOPE du D<sup>r</sup> HENOCQUE pour le dosage de l'oxyhémoglobine dans le sang. Modèle clinique comprenant un hématoscope en verre, une plaque hématoscopique en émail, des aiguilles et une échelle. Le tout en boîte gainée. . . . . la pièce. 36 »
- 2512 » HÉMATOSCOPE en verre ou cuve hématoscopique de rechange . . . . . — 20 »
- HÉMATOSPECTROSCOPE HENOCQUE (Voir : Spectroscopes).

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2513.	HYDROTIMÈTRE de BOUTRON et BOUDET pour l'analyse des eaux. Le nécessaire complet en boîte. . . . .	la pièce.	30	»
	BALLON ET BURETTE HYDROTIMÉTRIQUE (Voir : Verre-rie graduée).			
2514.	LIQUOMÈTRE de MUSCULUS, le tube seul . . . . .	la pièce.	2	50
2515.	— — complet avec thermomètre et éprouvette graduée. . . . .	—	4	50
2516	OLÉORÉFRACTOMÈTRE d'AMAGAT et JEAN . . . . .	—	350	»
2517	REFRACTOMÈTRE universel de CH. FERY, donnant directement par simple lecture les indices des liquides à une unité près de la 3 <sup>e</sup> décimale . . . . .	la pièce.	275	»
2518	Le même perfectionné, donnant l'indice des liquides à une unité près de la 4 <sup>e</sup> décimale. . . . .	la pièce.	510	»
2519	Le même monté sur vis calantes . . . . .	—	530	»
2520	BRULEUR A GAZ à lumière monochromatique avec capsule en platine pour les mêmes . . . . .	la pièce.	25	»
2521	THERMOMÈTRE coudé pour les mêmes . . . . .	—	10	»

SACCHARIMÈTRES et POLARIMÈTRES

2522	SACCHARIMÈTRE SOLEIL-DUBOSCQ, avec trois tubes de 20 c/m, intérieur étamé. . . . .	la pièce.	290	»
2523	POLARIMÈTRE-SACCHARIMÈTRE à pénombre, à lumière monochromatique avec 3 tubes de 20 c/m. . . . .	la pièce.	310	»
2524	Le même, grand modèle avec polariseur à angle variable et série de tubes de 10 à 50 c/m. . . . .	—	520	»
2524 a	POLARIMÈTRE A PÉNOMBRE à lumière blanche, avec compensateur à lames prismatiques, 3 tubes de 20 c/m et lampe à pétrole sur pied. . . . .	—	365	»
2524 b	Le même grand modèle avec accessoires et série de tubes de 10 à 50 c/m. . . . .	—	530	»
2525	GLYCOSIMÈTRE d'YVON et PELLIN pour toutes lumières . . . . .	—	265	»
2526	DIABÉTOMÈTRE à pénombre d'YVON, avec brûleur pour lumière monochromatique . . . . .	—	210	»
2527	EOLIPYLE spécial pour lumière monochromatique avec soupape de sûreté . . . . .	—	55	»

SPECTROSCOPES

2528	SPECTROSCOPE de minéralogiste, modèle de poche avec fente variable. . . . .	la pièce.	40	»
2529	SPECTROSCOPE à vision directe, grand modèle perfectionné . . . . .	—	275	»
2530	SPECTROSCOPE d'YVON, avec spectre normal de comparaison pour l'examen de l'urine, du sang, etc. . . . .	la pièce.	95	»
2531	HÉMATOSPECTROSCOPE du D <sup>r</sup> HENOCQUE, modèle clinique comprenant un spectroscope à vision directe, la cuve hématoscopique, la plaque d'émail avec échelle, fiches et aiguilles. Le tout en boîte gainée . . . . .	la pièce.	90	»

Raoul NEVEU. Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

APPAREILS A DÉPLACEMENT

APPAREIL A DÉPLACEMENT en cuivre étamé, avec grille intérieure et support (fig. 641).

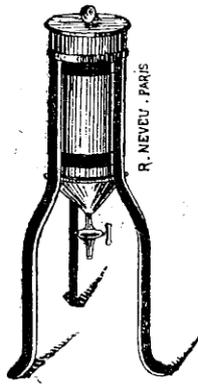


FIG. 641

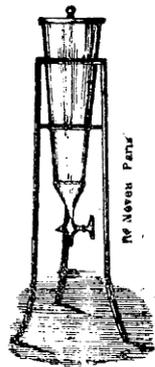


FIG. 642

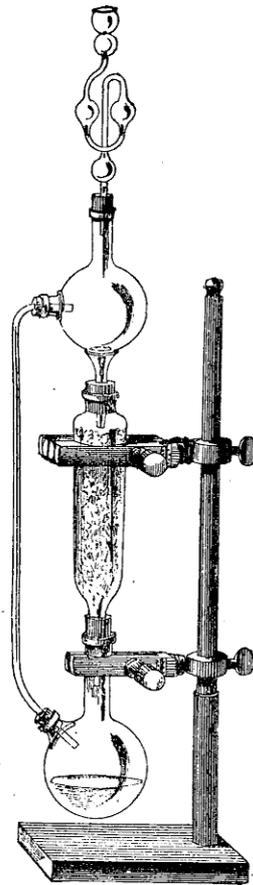


FIG. 643

	Capacité	la pièce.
2532.	5 litres . . .	39 »
2533.	10 — . . .	49 »
2534.	15 — . . .	60 »
2535.	20 — . . .	70 »
2536.	30 — . . .	87 »
2537.	40 — . . .	104 »
2538.	50 — . . .	116 »

APPAREIL A DÉPLACEMENT de pharmacie ou PERCOLATEUR en cuivre étamé. Modèle du nouveau codex 1908 (fig. 642).

	la pièce
2539. Petit modèle de 2 lit. complet avec support	22 »
2540. Grand modèle de 4 lit. complet avec support	33 »

APPAREIL A DÉPLACEMENT du D<sup>r</sup> LOUISE, pour l'extraction et le dosage du beurre dans le lait.

2541* La verrerie seule, comprenant l'extracteur, le réfrigérant et 3 ballons de rechange bouchés à l'émeri.	20 »
--	------

2542. L'appareil complet avec support et bain-marie. — 50 »

APPAREIL A DÉPLACEMENT de PAYEN (fig. 643).

Capacité	la pièce		Capacité	la pièce	
	sans support	avec support		sans support	avec support
2543. 250 cc.	5 50	10 »	2545. 1 litre.	7 25	17 50
2544. 500 —	6 50	16 50	2546. 2 litres.	8 80	20 »

(Voir aussi : Verrerie soufflée.)

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2547 \* APPAREIL A DÉPLACEMENT ou EXTRACTEUR de SOXHLET, complet (ballon, allonge et réfrigérant, bouchés à l'émeri) (fig. 644).

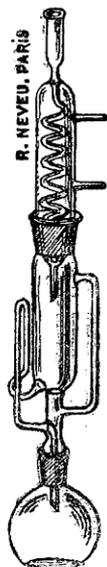


FIG. 644

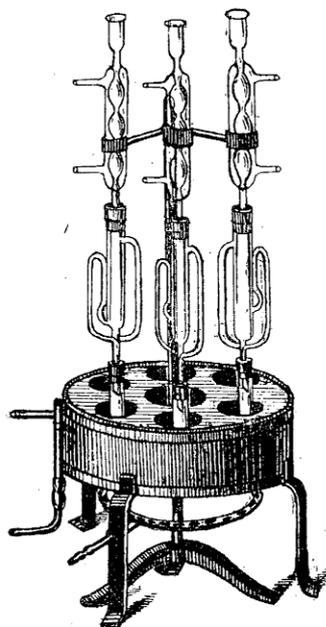


FIG. 645

LET, complet (ballon, allonge et réfrigérant, bouchés à l'émeri) (fig. 644). . . la pièce.

15 »

2548 \* Le même, monté avec bouchons liège. La pièce . . . . .

10 »

ALLONGES de SOXHLET. — (Voir : *Verrerie soufflée*).

2550. APPAREIL A DÉPLACEMENT de SOXHLET, comprenant : 6 extracteurs complets (montés avec bouchons liège), support, bain-marie à niveau constant et brûleur (fig. 645).

La pièce . . . . . 150 »

Pour d'autres modèles d'appareils à déplacement (Voir : *Verrerie soufflée* et *Verre blanc*).

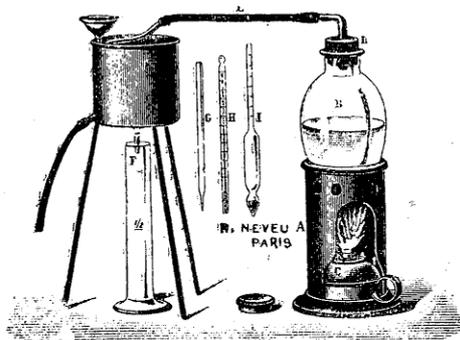


FIG. 646

APPAREILS A DISTILLATION

ALAMBIC D'ESSAI, pour le dosage de l'alcool dans les liquides fermentés.

2551 \* Petit modèle, chaudière en verre, avec alcoomètre de 0° à 25° et thermomètre (fig. 646). . . . . la pièce.

25 »

2552. Grand modèle, tout en cuivre. . . . . —

40 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 2553 APPAREIL A DISTILLER tout en verre, ballon bouché à l'émeri et réfrigérant à serpentín soudé, sans chauffage ni support (fig. 647). . . . . la pièce. 7 »
- 2554\* SUPPORT à deux pinces pour le même. . . . . 5 50
- 2555\* BEC BUNSEN à gaz pour le même . . . . . 2 »
- 2556\* LAMPE à alcool — — . . . . . 1 20

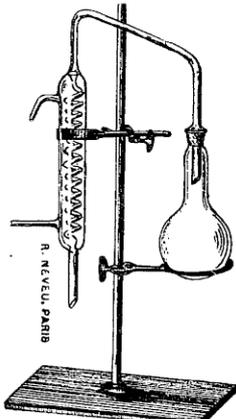


FIG. 647

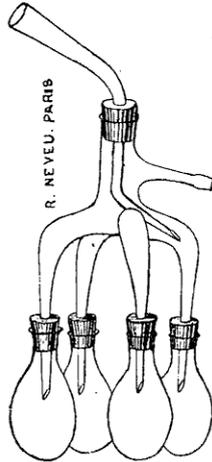


FIG. 648

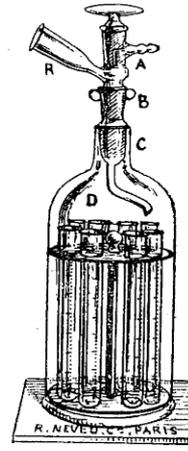


FIG. 649

- 2557\* APPAREIL de PAULY pour distillation fractionnée dans le vide (fig. 648). . . . . la pièce. 5 »

APPAREIL de R. NEVEU, pour distillation fractionnée sous pression réduite (fig. 649).

Cet appareil est destiné à être relié par A à la trompe à vide et par R au réfrigérant qui condense les vapeurs du liquide à fractionner : le liquide tombe à travers le bouchon creux, C, qui à l'aide d'un double rodage est fixé sur la cloche D : ce bouchon se termine par un tube coudé qu'on peut facilement tourner au moyen des oreilles, B, et qui permet de distribuer le liquide distillé dans huit tubes collecteurs.

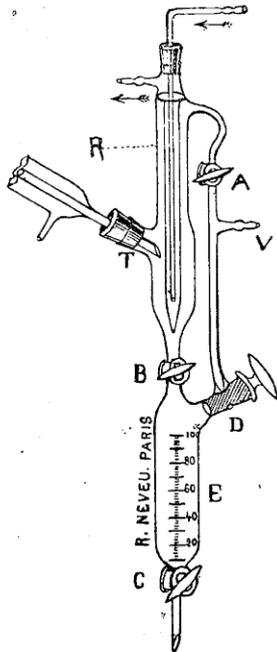


FIG. 650

- 2558\* L'appareil complet avec 8 tubes non gradués. . . la pièce. 20 »
- 2559\* Tubes non gradués . . . . . » 15
- 2560\* — de 30 cc. gradués par 1/2 cc. . . . . la pièce. 1 »
- 2561\* APPAREIL R. NEVEU pour distillation fractionnée continue sous pression réduite avec collecteur de 100 cc. divisé en cc. (fig. 650) . . . la pièce. 22 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2562\*. SUPPORT pour le même, tablette fonte avec 2 pinces et 2 noix. . . . . 12 50

Cet appareil permet de prélever un volume quelconque de liquide distillé sans interrompre la distillation, ni l'action de la trompe. Relié par T à un réfrigérant ordinaire, il est muni d'un réfrigérant supplémentaire R, à circulation d'eau intérieure. Le robinet C, étant fermé on relie le tube V à la trompe et le distillé s'écoule dans le collecteur divisé E. Pour l'en retirer sans détruire le vide dans le reste de l'appareil, on ferme B et l'on fait rentrer l'air dans E par le trou du robinet D. Ensuite on ferme A et en tournant D on peut refaire le vide en E tout en continuant la distillation.

APPAREILS GAZOGÈNES

2563\* APPAREIL GAZOGÈNE de BABO, complet avec support en bois et flacon laveur (fig. 651). . . . . la pièce. 9 »

2564. APPAREIL GAZOGÈNE de KIPP (fig. 652) moyen modèle . . . . . 18 »

2565. Le même, grand modèle. . . . . 20 »

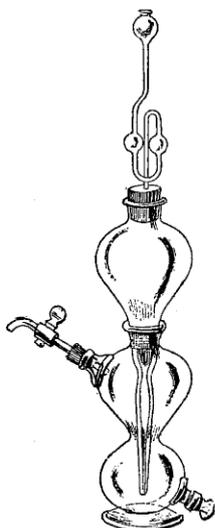


FIG. 652

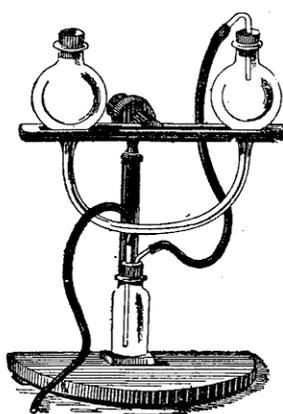


FIG. 651

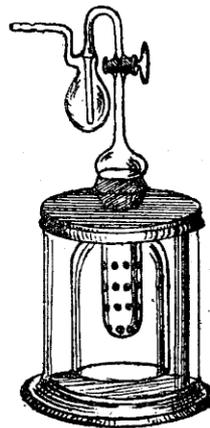


FIG. 654

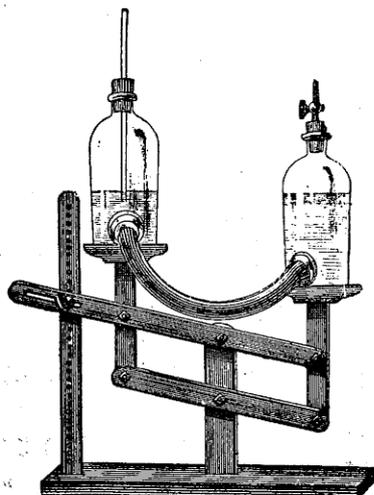


FIG. 653

APPAREIL GAZOGÈNE de H. SAINTE-CLAIRE-DEVILLE (fig. 653) sans support.

2566. flacon de 2 litres . . . . . la pièce 9 »

2567. — 4 — . . . . . 12 »

2568. — 6 — . . . . . 15 »

2569. — 10 — . . . . . 20 »

Pour le prix du support (Voir : Supports en bois).

2570. APPAREIL GAZOGÈNE de M. DE THIERRY (fig. 654). . . . . la pièce. 16 »

2571. APPAREIL GAZOGÈNE de M. WARTHA . . . . . 25 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**GÉNÉRATEURS AUTOMATIQUES D'OXYGÈNE**

fonctionnant à la température ordinaire par l'emploi de l'oxylithe

Modèles R. NEVEU (déposés)

2572\* **PETIT GÉNÉRATEUR N° 0** (fig. 655), en verre bleu avec manchon et robinet en cuivre nickelé, spécial pour inhalations directes (fig. 656) et pour travaux de laboratoire ne demandant qu'une faible pression, pouvant produire 20 à 25 litres d'oxygène pur sans être rechargé.

	Hauteur totale	Diamètre de la base	
Dimensions . . . . .	40 c/m	15 c/m	
Le générateur seul sans caoutchouc ni flac. laveur. la pièce.			<b>9 60</b>

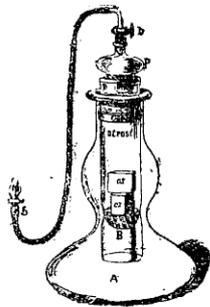


FIG. 655

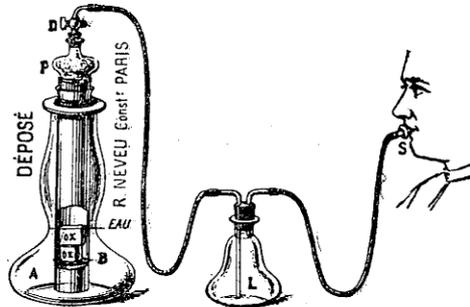


FIG. 656

2573\* **GÉNÉRATEUR N° 1**, tout en tôle émaillée avec armature-bouchon et robinet en cuivre nickelé, spécial pour pharmaciens et pour tous travaux de laboratoire (analyses organiques, etc.) Peut produire jusqu'à 100 lit. d'oxygène pur sans être rechargé (fig. 657).

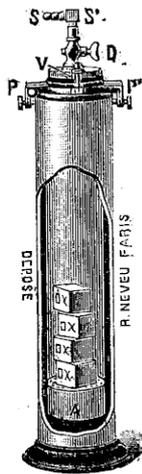


FIG. 657

	Hauteur totale	Diamètre de la base	la pièce
Dimensions . . . . .	65 c/m	15 c/m	<b>35 »</b>

2574\* **GÉNÉRATEUR N° 2**. Modèle spécial pour appareils à projections, cinématographes, etc., permettant d'alimenter un chalumeau oxyhydrique pendant 4 heures sans être rechargé.

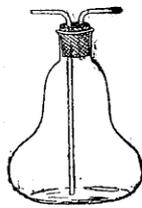


FIG. 658

	Hauteur totale	Diamètre de la base	la pièce
Dimensions . . . . .	92 c/m	18 c/m	<b>50 »</b>

2575\* **FLACON LAVEUR** (fig. 658) en verre à large base, pouvant être relié aux générateurs ci-dessus. la pièce. **1 80**

**OXYLITHE** en boîtes fer-blanc à fermeture hermétique.

2576* La boîte de 500 gr.	<b>2 35</b>	2578* La boîte de 2 kilos	<b>8 55</b>
2577* — de 1 kilo.	<b>4 45</b>	2579* — 5 —	<b>21 »</b>

Envoi sur demande de la notice explicative concernant ces générateurs,

APPAREILS DIVERS

APPAREILS POUR LE REMPLISSAGE DES AMPOULES

Modèles R. NEVEU (déposés).

APPAREIL A REMPLIR LES AMPOULES par le vide et pour la stérilisation à froid des liquides altérables à l'autoclave.

2580*	Petit modèle pour 12 ampoules de 1 cc, complet avec support et indicateur de vide (fig. 659). . . . .	la pièce.	8 50
2581*	Le même, sans indicateur de vide. . . . .	—	6 50
2582*	Grand modèle, complet avec trompe en verre (fig. 660) —		25 »
2583*	Le même, sans la trompe . . . . .	—	20 »
2584*	INDICATEUR DE VIDE pour le même (fig. 661) . . . . .	—	1 80

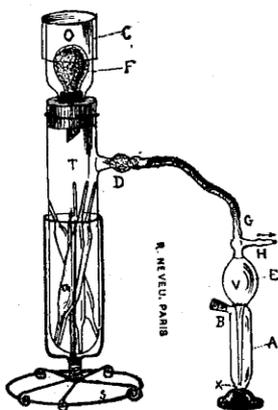


FIG. 659

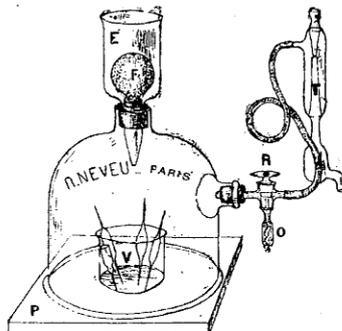


FIG. 660



FIG. 661

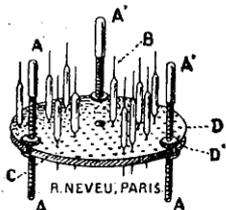


FIG. 662

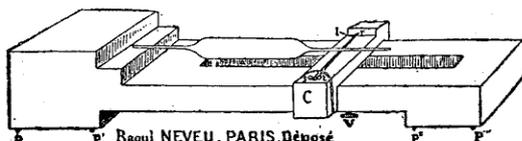


FIG. 663

PLATEAU PORTE-AMPOULES du D<sup>r</sup> A. BARILLÉ, en cuivre nickelé permettant le remplissage d'un grand nombre d'ampoules à la fois (fig. 662).

2585*	Petit modèle (pour 60 ampoules environ) . . . . .	la pièce.	10 »
2586*	Grand modèle (pour 170 ampoules environ) . . . . .	—	15 »

Ces deux modèles s'adaptent à l'appareil à cloche (fig. 660). Sur demande on peut fournir des plateaux de plus grandes dimensions avec cloches correspondantes.

2587*	RÉGLETTA A CURSEUR du D <sup>r</sup> A. BARILLÉ, pour couper les ampoules à la même longueur (fig. 663) . . . . .	la pièce.	5 »
-------	---	-----------	-----

Envoi sur demande de la notice explicative concernant ces appareils.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

2588. APPAREIL A FABRIQUER LA GLACE au moyen du nitrate d'ammoniaque, produisant environ 600 gr. par opération (fig. 664) L'appareil complet avec mesure à sel et mode d'emploi . . . . . la pièce. 35 »  
 2589. Nitrate d'ammoniaque. . . . . le kilo. 1 90

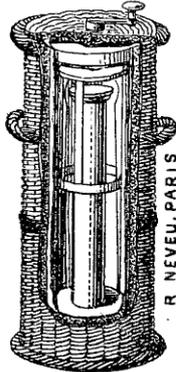


FIG. 664

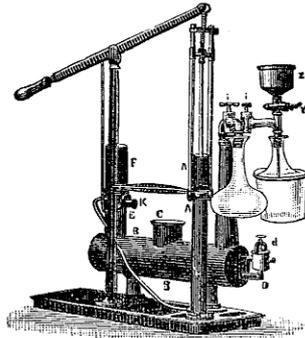


FIG. 665

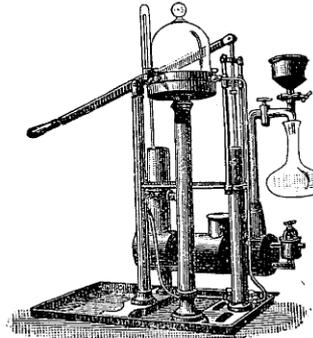


FIG. 666

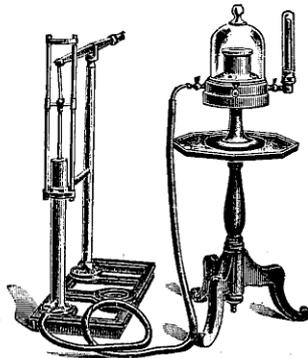


FIG. 667

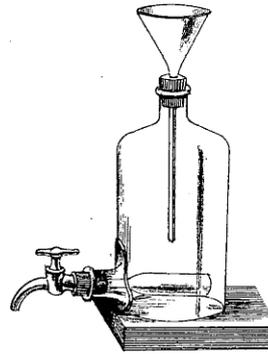


FIG. 668

- 2590<sup>n</sup> APPAREIL A GLACE de CARRÉ, (fig. 665), pouvant produire une ou deux carafes frappées à la fois ou bien un bloc de glace. L'appareil complet avec tous les accessoires. la p. 270 »  
 2591<sup>n</sup> APPAREIL A GLACE de CARRÉ (fig. 666) pour laboratoires, pouvant en outre faire le vide sec ou ordinaire, avec plateau de 21 c/m, de diamètre, cloche, éprouvette à mercure et accessoires pour la congélation rapide. L'appareil complet la pièce. 290 »  
 2592<sup>n</sup> MACHINE PNEUMATIQUE de CARRÉ, pour laboratoires (fig. 667), avec plateau de 21 c/m, de diamètre cloche, éprouvette à mercure, etc . . . . . la pièce. 180 »  
 2593\* APPAREIL de SAINT-CLAIRE-DEVILLE, pour filtrer le mercure (fig. 668). . . . . la pièce. 6 »  
 2594. APPAREIL de M. GOUY, pour la distillation du mercure dans le vide . . . . . la pièce. 90 »  
 2595 APPAREIL de ALBERT TURPAIN, pour le nettoyage automatique du mercure. Nouveau modèle modifié et perfectionné par l'auteur . . . . . la pièce. 90 »

AUTOCLAVES ET ACCESSOIRES

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**AUTOCLAVES DE PHARMACIE** pour la stérilisation par la vapeur sous pression des objets de pansement, instruments de chirurgie, bougies filtrantes, ampoules à sérums, etc. Modèles R. NEVEU (*déposés*).

- 2596\* L'autoclave complet avec cheminée en tôle d'acier émaillée, panier et une rondelle en caoutchouc de rechange, sans chauffage (*fig. 669*). . . . .
- 2597\* *Le même* avec dispositif pour la dessiccation par le vide des objets de pansement (*fig. 670*), sans chauffage, en plus . . . . .
- 2598\* *Les mêmes* avec cheminée en cuivre poli, en plus. . . . .
- 2599\* **RÉCHAUDS** à gaz pour ces autoclaves (*fig. 669 et 670*). . . . .
- 2600\* **RÉCHAUDS** à gaz d'alcool (voir *fig. 753*). . . . .
- 2601\* — — de pétrole (voir *fig. 770*). . . . .
- 2602\* **RONDELLES** en caoutchouc de rechange pour les mêmes. . . . .

Dimensions intérieures de la chaudière		
Haut. 33 c/m Diam. 12 —	Haut. 40 c/m Diam. 15 —	
La pièce	La pièce	
75	»	100 »
30	»	35 »
8	»	12 »
3 50		4 50
12	»	14 »
15	»	18 »
» 50		1 »

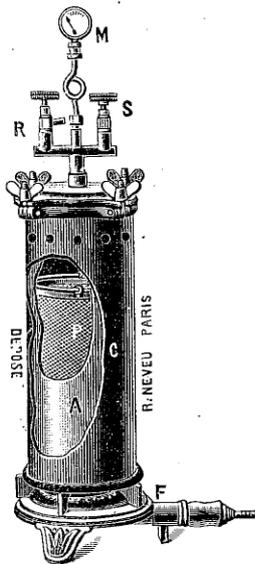


FIG. 669



FIG. 671



FIG. 672

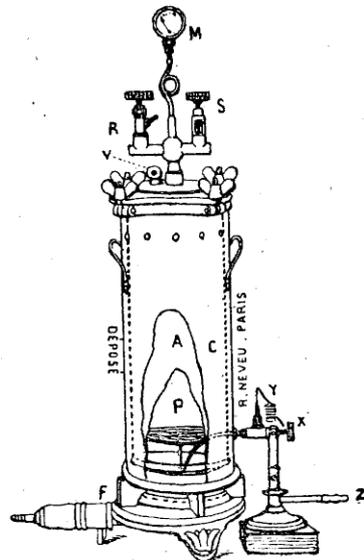


FIG. 670

- 2603\* **BOITES A PANSEMENTS** en cuivre nickelé, fermeture à baïonnette et couvercle à poignée (*fig. 671*) pour autoclave de 12 c/m de diamètre. . . . . *la pièce.* 7 »
- 2604\* *Les mêmes* pour autoclave de 15 c/m. . . . . — 10 »
- 2605\* **BOITES A PANSEMENTS** en cuivre nickelé, fermeture à baïonnette et 2 couvercles à poignées (*fig. 672*) pour autoclave de 12 c/m de diamètre. . . . . *la pièce.* 10 »
- 2606\* *Les mêmes* pour autoclave de 15 c/m. . . . . — 15 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

Autres accessoires pour autoclaves de pharmacie.

<p>2607* DISQUES en carton d'amiante. . . . . » 25</p> <p>2608* THERMOMÈTRE divisé sur tige jusqu'à 200°. 4 25</p> <p>2609* THERMOMÈTRE à maxima de + 50° à + 150°. 8 »</p> <p>2610* LAMPE à alcool pour chauffage du serpent Y (fig. 670) voir n° 2857) . . . . . 1 »</p>	<p style="text-align: center;">La pièce.</p> <p>2611* TROMPE A EAU pour vide, en verre . . . 5 »</p> <p>2612* TROMPE A EAU pour vide, métallique. . . 22 »</p> <p>2613* POMPE aspirante à main pour vide . . . 27 »</p> <p>2614* TUBES témoins pour contrôler la tempér. des autoclaves. le cent. 8 »</p> <p>(V. aussi: Verrerie p<sup>r</sup> microbiologie.)</p>	<p style="text-align: center;">La pièce.</p>
--	--	--

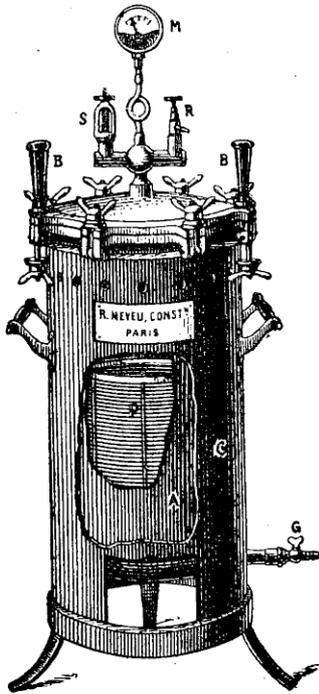


FIG. 672

**AUTOCLAVES DE LABORATOIRE** (fig. 672), s'appliquant à tous les travaux de bactériologie, hygiène, etc., exigeant un espace utile dans la chaudière, moins limité que dans les précédents avec brûleur à gaz directement fixé à la cheminée et muni d'un robinet de réglage.

	Dimensions intérieures de la chaudière		L'autoclave complet avec panier et chauffage à gaz.
	Hauteur	Diamètre	
2615*	40 c/m	20 c/m	175 »
2616*	40 —	25 —	250 »
2617*	40 —	35 —	315 »
2618*	45 —	40 —	465 »
2619*	Dispositif pour la dessiccation des objets de pansement appliqué à ces autoclaves, (voir: fig. 670) sans la trompe, en plus . . . . .		50 »

On peut également fournir les autoclaves de laboratoire avec chauffage au gaz de pétrole: Prix à la demande.

**BOITES** en cuivre nickelé, pour objets de pansement.

	Diamètre	La pièce.		Diamètre	La pièce.
2620*	p <sup>r</sup> autoclave de 20 c/m	20 »		2622*	p <sup>r</sup> autoclave de 35 c/m 40 »
2621*	— — 25 —	30 »		2623*	— — 40 — 50 »

Envoi sur demande de la notice explicative concernant ces autoclaves.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

BAINS-MARIE ET BAINS DE SABLE

**BAIN-MARIE** en fer battu étamé avec rondelles concentriques et deux poignées (fig. 673).

Diamètre	La pièce.		Diamètre	La pièce	
2624. 18 c/m avec 3 rondelles		<b>4 75</b>	2627. 26 c/m avec 5 rondelles		<b>7 50</b>
2625. 20 — — —		<b>5 25</b>	2628. 30 — 5 —		<b>9 »</b>
2626. 22 — — —		<b>5 75</b>	2629. 40 — 6 —		<b>14 »</b>

**BAIN-MARIE** cylindrique en cuivre rouge (fig. 674).

Diamètre	sans niveau	avec niveau constant (fig. 674)	Diamètre	sans niveau	avec niveau constant (fig. 674)
2630. 14 c/m la p.	<b>11 50</b>	<b>16 50</b>	2633. 20 c/m la p.	<b>17 50</b>	<b>22 50</b>
2631. 16 — —	<b>13 50</b>	<b>18 50</b>	2634. 25 — —	<b>23 »</b>	<b>28 »</b>
2632. 18 — —	<b>15 50</b>	<b>20 50</b>			

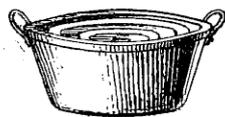


FIG. 673

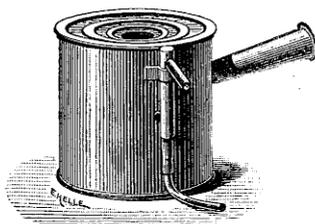


FIG. 674

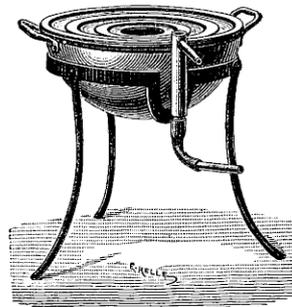


FIG. 675

**BAIN-MARIE** en cuivre rouge forme bassine, avec poignées, rondelles concentriques et disque percé de 4 trous.

Avec niveau constant (fig. 675).

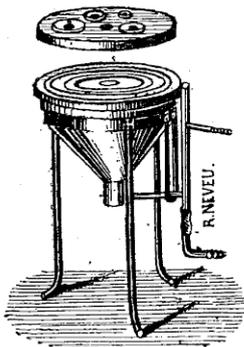


FIG. 676

	sans trépied la pièce	avec trépied la pièce
2635. De 20 c/m de diamètre . . . . .	<b>23 »</b>	<b>26 50</b>
2636. — 30 — . . . . .	<b>34 »</b>	<b>39 »</b>

Sans niveau constant.

2637. — 20 c/m de diamètre . . . . .	<b>19 »</b>	<b>21 »</b>
2638. — 30 — . . . . .	<b>29 »</b>	<b>32 »</b>

**BAIN-MARIE** en cuivre rouge, forme conique, monté sur support en fer à trépied, avec rondelles concentriques et disque percé de 4 trous à couvercles, niveau constant ordinaire (fig. 676).

2639. de 20 c/m de diamètre . . . . .	la pièce.	<b>21 »</b>
2640. — 25 — . . . . .	—	<b>24 »</b>
2641. — 30 — . . . . .	—	<b>28 »</b>

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BAIN-MARIE** en cuivre rouge, forme conique avec support en fer à trépied, rondelles concentriques et disque percé de 4 trous à couvercles, niveau constant en verre (fig. 677).

2642.	de 20 c/m de diamètre . . . . .	la pièce.	<b>21</b>	»
2643.	— 25 — . . . . .	—	<b>23</b>	»
2644.	— 30 — . . . . .	—	<b>25</b>	»

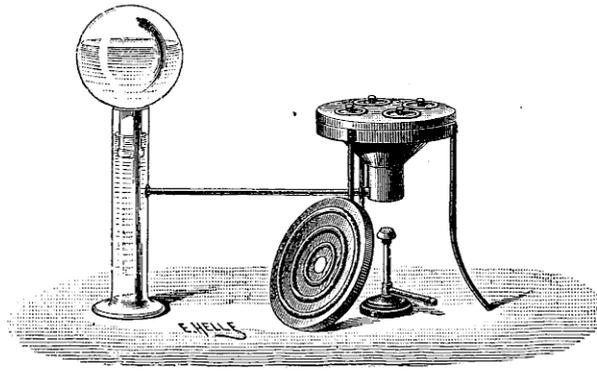


FIG. 677

**BAINS DE SABLE** en tôle, forme sphérique (fig. 678).  
— — — — — forme plate (fig. 679).

		forme		
		sphérique (fig. 678)	plate (fig. 679)	
2645.	de 10 c/m de diamètre . . . . .	la pièce.	» <b>70</b>	<b>1</b> »
2646.	— 14 — . . . . .	—	<b>1</b> »	<b>1 60</b>
2647.	— 16 — . . . . .	—	<b>1 25</b>	<b>1 75</b>
2648.	— 20 — . . . . .	—	<b>1 75</b>	<b>2 25</b>
2649.	— 24 — . . . . .	—	<b>2 10</b>	<b>2 50</b>



FIG. 678



FIG. 679

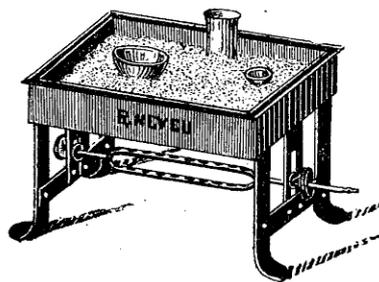


FIG. 680

**BAIN DE SABLE** en tôle, monté sur pied, avec brûleur à gaz (fig. 680).

		Dimensions	la pièce
2650.	de 25 × 25 c/m . . . . .		<b>18</b> »
2651.	— 47 × 32 — . . . . .		<b>32</b> »
2652.	— 60 × 25 — . . . . .		<b>33</b> »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

BALANCES ET BASCULES

**BALANCE ROBERVAL** très robuste, socle en fonte, avec plateaux cuivre, qualité supérieure (fig. 681).

	portée	la pièce		portée	la pièce
2653.	1/2 kilo . . . . .	6 75	2656 a.	10 kilos . . . . .	14 25
2654.	1 — . . . . .	7 50	2656 b.	20 — . . . . .	21 »
2655.	2 — . . . . .	9 »	2656 c.	25 — . . . . .	24 »
2656.	5 — . . . . .	12 »			

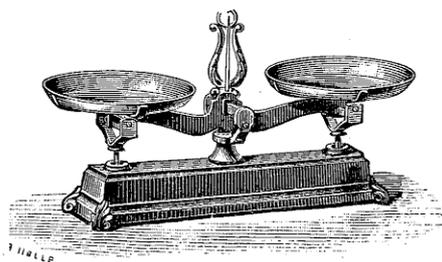


FIG. 681

2657. **BALANCE ROBERVAL**, pèse-bébés, avec corbeille en osier et doubles plateaux, force 10 kilos (fig. 682). . . la pièce. 25 »

**POIDS** pour balances Roberval, en cuivre, sur socle bois (fig. 683).

	pois total de la série	la pièce		pois total de la série	la pièce
2658.	50 grammes . . . . .	1 15	2661.	500 grammes . . . . .	3 50
2659.	100 — . . . . .	1 55	2662.	1 kilo . . . . .	5 50
2660.	200 — . . . . .	2 05			

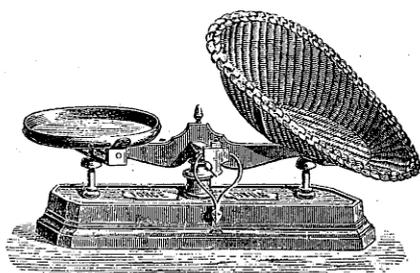


FIG. 682

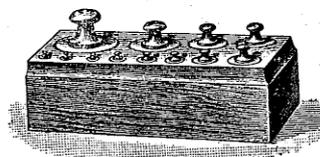


FIG. 683

**POIDS** pour balances Roberval, en fonte.

2663.	de 500 gr.	la pièce.	» 60	2666.	de 5 kilos.	la pièce.	2 75
2664.	— 1 kilo.	—	» 75	2667.	— 10 —	—	5 »
2665.	— 2 —	—	1 50				

**Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS**

**BALANCE-TRÉBUCHET** ordinaire, sensible de 3 à 5 centigr. selon la portée : colonne à pédale montée sur socle en noyer à tiroir, avec série de poids correspondants (*fig. 685*).

portée et séries de poids en grammes	la pièce	en plus	
		pour dessus en marbre blanc	pour nickelage
2669. 30. . . . .	10 50	3 40	3 40
2670. 50. . . . .	11 50	3 40	3 40
2671. 100. . . . .	14 »	4 »	4 »
2672. 200. . . . .	18 50	5 »	5 »
2673. 300. . . . .	28 »	5 50	5 50
2674. 500. . . . .	34 »	8 »	8 »

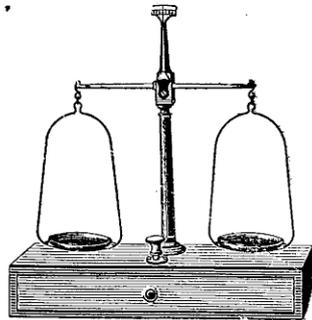


FIG. 685

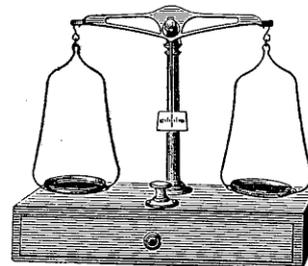


FIG. 686

**BALANCE-TRÉBUCHET** de précision, sensible à 5 mgr., modèle à aiguille en bas, montée sur boîte noyer à tiroir, avec étriers, doubles plateaux, bouton excentrique mobile et série de poids étalonnés (*fig. 686*).

Portée et séries de poids en grammes	la pièce vernie	en plus pour nickelage
2675. 30 . . .	33 »	4 »
2676. 50 . . .	36 »	4 »
2677. 100 . . .	42 »	5 »
2678. 200 . . .	45 »	6 »
2679. 500 . . .	70 »	8 »

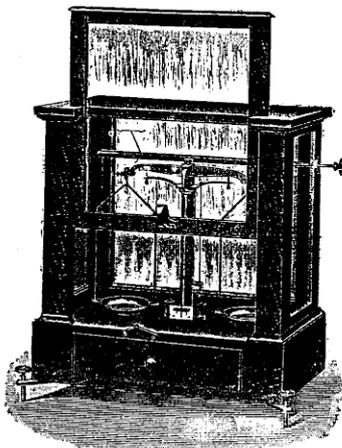


FIG. 687

**BALANCE DE PRÉCISION** pour pharmacies et travaux techniques, colonne en cuivre verni avec fil à plomb, arrêt excentrique du fléau, plateaux mobiles, vis calantes, couteaux en acier sur plans en agate, règle à cavaliers, cage en acajou avec porte à coulisse et contre-poids (*fig. 687*).

portée	sensibilité	la pièce
2680» 50 gr	1 mgr.	70 »
2681» 100 —	2 —	80 »
2682» 250 —	3 —	95 »
2683» 500 —	5 —	110 »

POIDS pour la même (Voir N° 2700 à 2704).

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**BALANCE D'ANALYSE** à fléau court et oscillations rapides, cage en acajou massif, socle en ardoise, porte à coulisse et contre-poids, règle à cavaliers, fléau en aluminium, mouvement rigide et indépendant pour l'arrêt des plateaux, étriers en nickel massif, 3 plans en agate, vis calantes (*fig. 688*).

					avec 2 tiges à cavaliers	avec 1 tige à cavalier
2684	»	Pour peser 100 gr.	sensible à 0,2 mgr.	<i>la pièce.</i>	<b>225</b> »	<b>215</b> »
2685	»	— 200	— 0,2	—	<b>275</b> »	<b>260</b> »
2686	»	— 500	— 0,5	—	<b>345</b> »	<b>330</b> »
2687	»	Pour trois couteaux en agate remplaçant les couteaux en acier, en plus . . . . .				<b>30</b> »

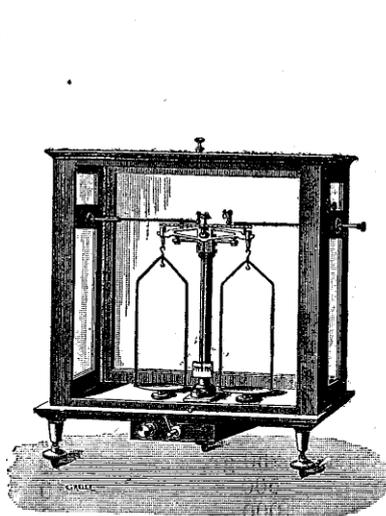


FIG. 688

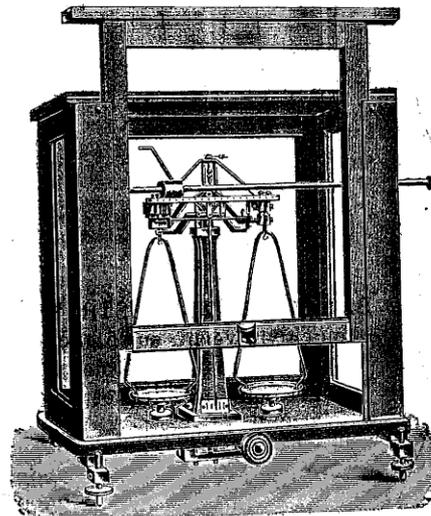


FIG. 690

**SÉRIES DE POIDS** de précision pour balance (*fig. 688*), divisions du gramme en platine, réunis dans une boîte avec glace et pince (*fig. 689*).

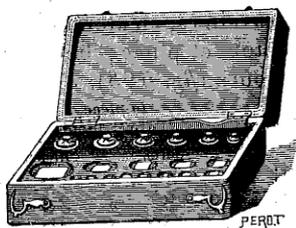


FIG. 689

	poids total de la série	<i>la pièce</i>	gros poids en nickel ou nickelés en plus
2688	101 gr. .	<b>36</b> »	<b>10</b> »
2689	201 — .	<b>42</b> »	<b>12</b> »
2690	251 — .	<b>44</b> »	<b>15</b> »
2691	501 — .	<b>50</b> »	<b>16</b> »
2692	1001 — .	<b>70</b> »	<b>20</b> »

**BALANCE D'ANALYSE.** Nouvelle construction à fléau court triangulaire, couteaux et plans en agate, corrections des couteaux, règle à cavaliers, plateaux platinés, cage en acajou sur plan en glace noire polie (*fig. 690*).

2693.	»	Pour peser 200 gr., sensible à 0,1 mgr . . .	<i>la pièce.</i>	<b>300</b> »
2694.	»	— 500 — — 0,2 — . . . . .	—	<b>255</b> »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BALANCE D'ANALYSE.** Nouveau modèle pour pesées très rapides, avec fléau circulaire doré; plateaux platinés, règle à cavaliers; plans et couteaux en agate. Mouvement d'arrêt du fléau, des étriers et des plateaux. Cage en acajou avec porte à coulisse sur plan en glace noire (fig. 691).

2695. Pour peser 200 gr. sensible à 0,1 mgr. . . . la pièce. 240 »  
 2696. — 500 — — 0,2 — . . . — 265 »

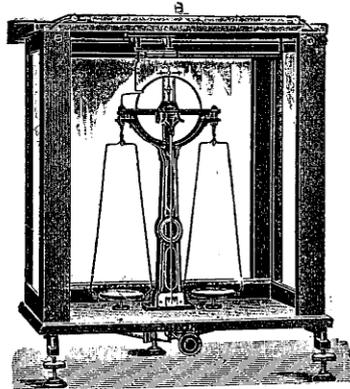


FIG. 691

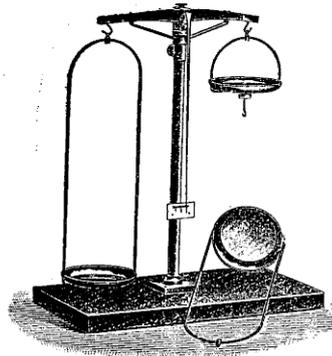


FIG. 692

**BALANCE DE DÉMONSTRATION** pour expériences de physique, en cuivre verni, sur planchette acajou. Nouveau modèle avec fléau à hauteur variable, 2 plateaux ordinaires et 1 plateau court pour prendre les poids spécifiques (fig. 692).

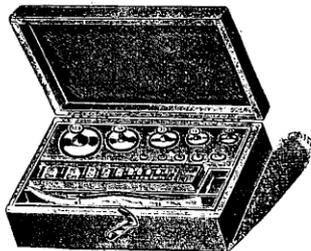


FIG. 693

2697. Pour peser 250 gr. . . . la pièce 32 »  
 2698 — 500 — . . . 40 »  
 2699. — 1000 — . . . 50 »

**SÉRIES DE POIDS** de précision pour balances (fig. 687, 690, 691 et 692) en cuivre doré ou nickelé jusqu'à 1 gr.; divisions du gramme jusqu'à 10 mgr. en platine, de 5 mgr. à 1 mgr., ainsi que les deux cavaliers, en aluminium; glace épaisse à bouton et pince; boîte en acajou garnie de velours (fig. 693).

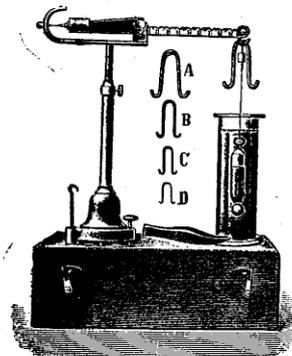


FIG. 694

	série de 1 mgr., à	poids total de la série	la pièce	
			gros dorés	petits nickelés
2700.	50 gr.	101 gr.	30 »	25 »
2701.	100 —	201 —	35 »	30 »
2702.	200 —	501 —	48 »	40 »
2703.	500 —	1001 —	60 »	52 »
2704.	1000 —	2001 —	75 »	65 »

2705. **BALANCE** de Mohr avec flotteur à thermomètre, éprouvette et cavaliers, pour déterminer la densité de tous les liquides, jusqu'à la 4<sup>e</sup> décimale (fig. 694).

- la pièce. . . . . 40 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BASSINE** en cuivre rouge à fond rond avec poignées (fig. 695).



FIG. 695

	capacité	la pièce.	capacité	la pièce.	
2706.	3 litres .	10 »	2710.	15 litres .	20 »
2707.	6 —	14 »	2711.	20 —	25 »
2708.	8 —	16 »	2712.	25 —	30 »
2709.	10 —	18 »	2713.	30 —	35 »

**BOITES MÉTALLIQUES** à pansements et à instruments. —  
(Voir : *Autoclaves et Etuves*).

**BOITE A RÉACTIFS** en noyer verni ou en chêne ciré avec 35 flacons vides bouchés à l'émeri, étiquettes vitrifiées (fig. 696).

capacité des flacons.	la pièce		capacité des flacons	la pièce	
	sans couvercle	avec couvercle (fig. 696)		sans couvercle	avec couvercle (fig. 696)
2714. 60 gr.	40 »	55 »	2717. 187 gr.	60 »	75 »
2715. 90 —	45 »	60 »	2718. 250 —	70 »	85 »
2716. 125 —	50 »	65 »			

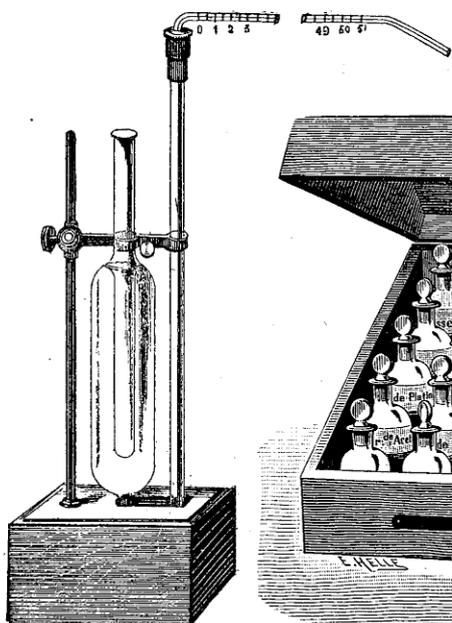


FIG. 697

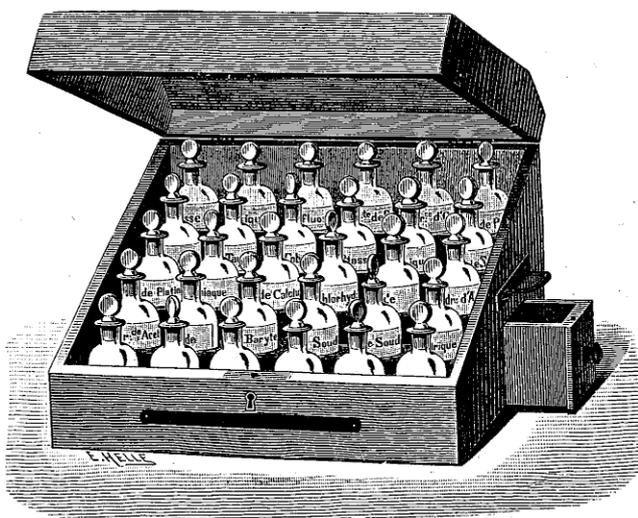


FIG. 696

2719. **CALORIMÈTRE** à glace de BUNSEN, complet avec support et tige divisée (fig. 697) . . . . . la pièce. 50 »

**CAPSULES** en aluminium, argent, nickel, platine. (Voir : *Métaux*).

CENTRIFUGEURS

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 2720\* **CENTRIFUGEUR A MAIN**, modèle ordinaire à une vitesse, avec tête à 2 tubes, dont un gradué, pour analyses d'eau, d'urine, de lait etc., avec presse à vis permettant de le fixer sur une table (fig. 698). Vitesse maxima 2 à 3000 tours à la minute. la pièce. 28 »
- 2721\* *Le même* avec tête à 4 tubes. . . . . — 34 »

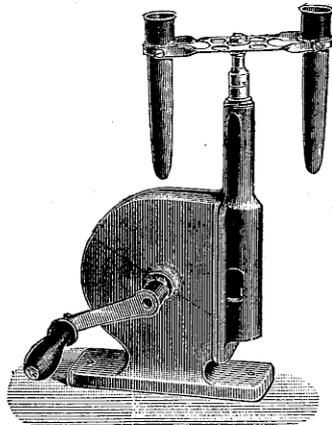


FIG. 698

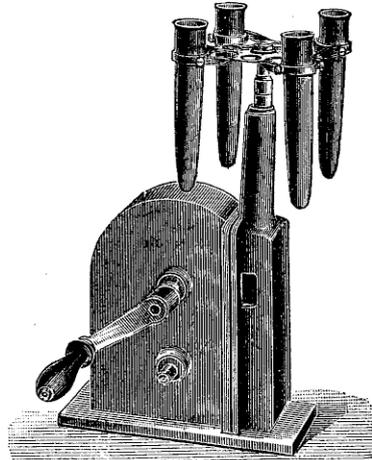


FIG. 699

- 2722\* **CENTRIFUGEUR A MAIN**, modèle ordinaire à 2 vitesses, avec tête à 2 tubes, dont un gradué et tête d'hématocrite pour l'analyse du sang. (Voir : N° 2737\*). . . . . la pièce. 44 »
- 2723\* *Le même*, avec tête à 4 tubes (fig. 699). . . . . — 50 »
- En plaçant la manivelle sur l'arbre inférieur on obtient une vitesse de 12.000 tours à la minute, ce qui permet l'analyse du sang, des crachats etc.

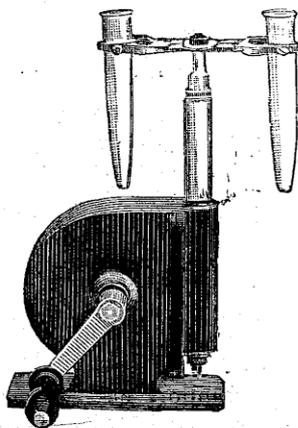


FIG. 700

- 2724\* **CENTRIFUGEUR UNIVERSEL A MAIN**, avec roue rodée, manivelle fixe, tête à 2 tubes, à une vitesse (fig. 700). la pièce. 40 »
- Sur cet appareil on peut monter à la place de la tête à 2 tubes, uneessoreuse comme celle de la fig. 703, ou bien une poulie pour transmettre le mouvement à des agitateurs ou autres appareils.
- 2725\* *Le même*, avec tête à 4 tubes la pièce. . . . . 46 »
- 2726\* **CENTRIFUGEUR UNIVERSEL A MAIN** avec roue rodée, à 2 vitesses, hématocrite et tête à 2 tubes (fig. 701). la pièce. 72 »
- 2727\* *Le même*, avec tête à 4 tubes. 78 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**CENTRIFUGEUR HYDRAULIQUE**, disposé pour recevoir l'essoreuse (fig. 703) ou bien une poulie pouvant transmettre le mouvement à des agitateurs ou autres appareils.

- 2728\* Avec tête à 2 tubes sans l'essoreuse . . . . . la pièce. 40 »
- 2729\* — 4 — — — — (fig. 702). — 46 »

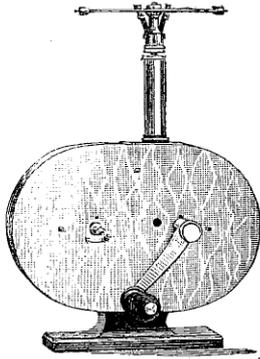


FIG. 701

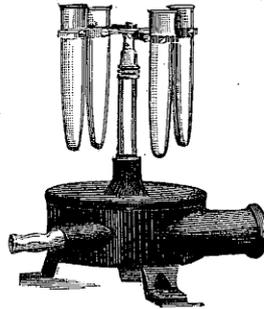


FIG. 702

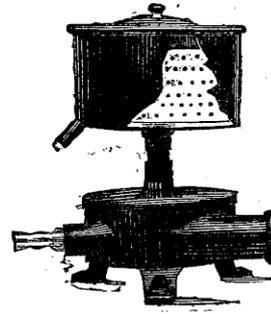


FIG. 703

2730\* **ESSOREUSE** montée sur turbine hydraulique, complète, avec panier en fer émaillé à gros trous, enveloppe et couvercle émaillé (fig. 703).

Dimensions du panier 

hauteur	diamètre
65 m/m	110 m/m

 . . . la pièce 64 »

2731\* L'essoreuse seule, pouvant se monter sur les centrifugeurs Nos 2724\* à 2729\* et électriques . . . . . la pièce. 29 »

2732\* **ESSOREUSE** montée sur turbine hydraulique, complète avec panier en cuivre nickelé à petits trous, enveloppe et couvercle étamés . . . . . la pièce. 58 »

2733\* L'essoreuse seule, pouvant se monter sur les centrifugeurs Nos 2724\* à 2729\* et électriques. . . . . la pièce. 24 »

2734\* **CENTRIFUGEUR ÉLECTRIQUE**, modèle à courant continu, 110 volts, avec tête à 2 tubes (fig. 704) la p. 110 »

2735\* *Le même*, avec tête à 4 tubes. — 115 »

2735\*a **CENTRIFUGEUR ÉLECTRIQUE**, modèle à courant alternatif, 110 volts, avec tête à 2 tubes. — 123 »

2735\*b *Le même*, avec tête à 4 tubes . — 128 »

2735\*c *Les mêmes*, avec rhéostat spécial, en plus . . . . . — 43 »

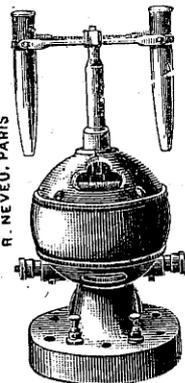


FIG. 704

Ces centrifugeurs peuvent recevoir l'essoreuse (fig. 703), l'hématocrite (fig. 705) ainsi que la petite poulie (N° 2736\*) pour transmettre le mouvement à d'autres appareils.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 2735<sup>d</sup> TÊTE DE CENTRIFUGEUR p<sup>r</sup> 4 tubes, sans les verres. *la pièce.* 11 50  
 2736\*. POULIE se montant à la place de la tête des centrifugeurs N<sup>os</sup> 2724\* à 2729\* et électriques, pouvant transmettre le mouvement à des agitateurs ou d'autres appareils. *la pièce.* 2 »

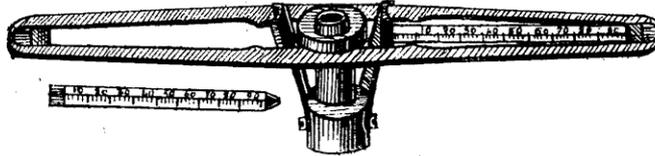


FIG. 705

- 2737\*. TÊTE DE CENTRIFUGEUR avec HÉMATOCRITE de DALAND (*fig. 705*), pour l'analyse du sang, pouvant se monter sur les centrifugeurs n<sup>os</sup> 2724\* à 2729\* et électriques, sans les verres. . . . . *la pièce.* 7 »



FIG. 706



FIG. 707



FIG. 708

TUBES EN VERRE de rechange pour les centrifugeurs ci-dessus.

- 2738\*. Non gradués . . . . . *la pièce.* » 30  
 2739\*. Gradués (*fig. 706*) . . . . . — 1 40  
 2740\*. Gradués pour l'analyse du lait (*fig. 707*) . . . . . — 1 70  
 2741\*. TUBES EN VERRE non gradués, modèle de M. DALLANYS (*fig. 708*) . . . . . — » 40  
 2742\*. TUBES en verre p<sup>r</sup> l'hématocrite de DALAND, non gradués — » 20  
 2743\*. — — — gradués — 1 50

APPAREILS DE CHAUFFAGE AU GAZ

BEC BUNSEN ordinaire droit avec robinet d'air (fig. 709).



FIG. 709

2744*	de 10 <sup>mm</sup> de diamètre . . .	la pièce.	2	»
2745*	— 13 — — . . .	—	4	»
2746*	— 15 — — . . .	—	5	»

BEC BUNSEN droit avec robinet d'air et robinet de gaz, de 10 m, m de diamètre.

2747*	Modèle simple (fig. 710).	la pièce.	5	»
2748*	Modèle avec veilleuse . . .	—	6	»

BEC CINTRÉ de M. BERTHELOT, avec robinet d'air.

2749*	Sans support. . . . .	la pièce.	3	50
2750*	Avec support (fig. 711) . . . . .	—	5	»

BEC BUNSEN perfectionné avec double virole, réglant l'arrivée de l'air et la proportion d'air et de gaz.

2751.	Sans support . . . . .	la pièce.	5	»
2752.	Avec support fig. 712 . . . . .	—	6	50

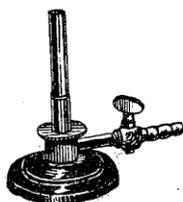


FIG. 710



FIG. 711

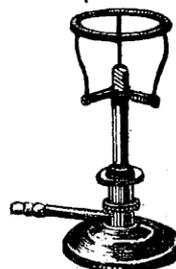


FIG. 712

2753.	BEC BUNSEN pour incinérations avec cheminée en toile métallique, couronnement et plateau en porcelaine pour les cendres (fig. 713) . . . . .	la pièce.	9	50
2754*	BEC A GAZ courbe dit cacheteur (fig. 714). . . . .	—	2	»

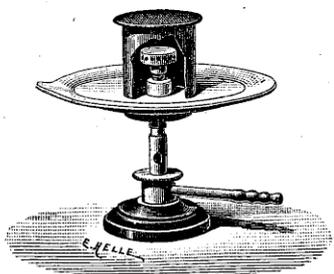


FIG. 713



FIG. 714

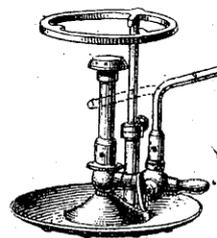


FIG. 715

2755.	BEC BUNSEN, monté sur plateau fonte, avec veilleuse, servant de cacheteur, couronnement, robinet à gaz et à air, support à hauteur variable (fig. 715) . . . . .	la pièce.	12	»
-------	--	-----------	----	---

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

Raoul NEVEU. Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2756. BRULEUR A TROIS BECS BUNSEN, munis chacun d'un robinet indépendant réglant l'air et le gaz ensemble, ne prenant pas feu à l'intérieur (fig. 716). . . la pièce. 15 »
2757. BEC BERZELIUS à gaz pour calcinations à haute température avec introduction d'air comprimé au centre et support (fig. 717) . . . la pièce. 17 »
2758. Le même, sans introduction d'air comprimé . . . — 13 »

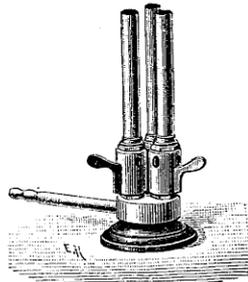


FIG. 716

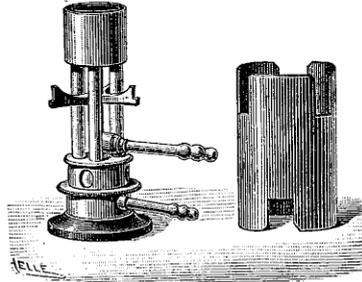


FIG. 717

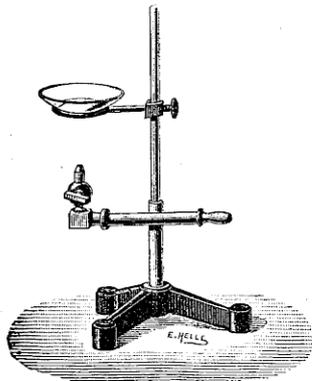


FIG. 718

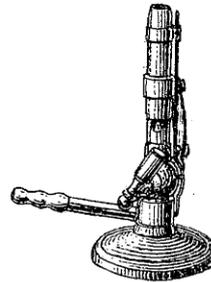


FIG. 719

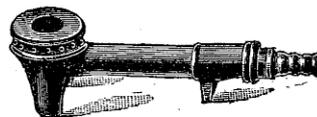


FIG. 720

2759. BEC POUR MICROCHIMIE donnant une très petite flamme, réglable avec un robinet, pour chauffer les verres de montre ou les préparations microscopiques, monté sur un support à hauteur variable (fig. 718). . . la pièce. 5 »
2760. BEC BUNSEN à un seul robinet, réglant en même temps la proportion d'air et de gaz, ne prenant pas feu à l'intérieur, avec rallumeur (fig. 719). . . la pièce. 7 »
- 2761\*. BRULEUR A COURONNE en fonte à flamme rayonnante, forme basse, nouveau modèle (fig. 720). . . la pièce. 2 25

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BECs POUR CHAUFFAGE INTENSIF, à flamme bleue homogène (fig. 721).**

Les principaux avantages de ces becs sont les suivants : ils donnent une flamme homogène très chaude, résultat d'un mélange parfait d'air et de gaz avant la combustion et produisant, grâce à la vitesse du mélange gazeux, les mêmes effets que celle d'un chalumeau. Une double grille en fil de nickel, placée à l'extrémité du bec, donne à la flamme une grande fixité et une température uniforme dans toutes ses parties, tout en empêchant son retour en arrière, ce qui permet de supprimer le réglage de l'air. Le bec n° 1, qui donne une petite flamme pointue, est très utile pour la fermeture des ampoules à sérums : le n° 2 remplace avantageusement le bec Bunsen dans toutes ses applications et permet en outre le travail du verre ; le n° 3 est surtout destiné aux opérations analytiques de calcination et fusion en creusets de platine, la rampe de 4 brûleurs n° 3 se prête au chauffage rapide et intensif des fours à moufle : enfin le n° 4 s'applique au chauffage des creusets en porcelaine ou terre réfractaire dans les fours.

2762*	BEC N° 1.	la p.	3 20		2764*	BEC N° 3.	la p.	7 50
2763*	— 2	—	4 »		2765*	— 4.	la p.	11 »
2765 <sup>bis</sup>	RAMPE à 4 brûleurs n° 3 pour fours à moufle	.	—					37 »

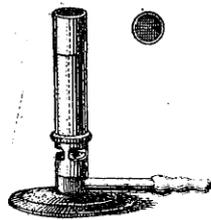


FIG. 721

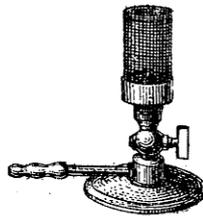


FIG. 722

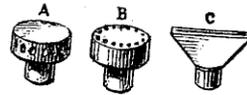


FIG. 723

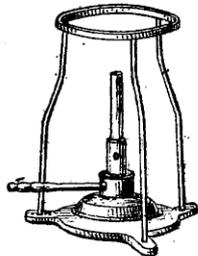


FIG. 724



FIG. 725

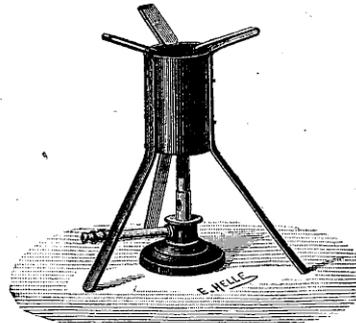


FIG. 726

2766.	BEC pour chauffage à basses températures, combustion blanche avec robinet de réglage et cheminée en toile métallique, pour étuves à cultures (fig. 722)	la pièce.	3 50
<b>COURONNEMENTS MOBILES pour brûleurs de 10 m/m (fig. 723).</b>			
2767*	A jets horizontaux (A).	la pièce.	1 »
2768*	— verticaux (B).	—	1 »
2769*	En éventail (C).	—	1 50
2770*	SUPPORT pour bec BUNSEN droit (fig. 724) ou pour bec cintré de BERTHELOT (voir : fig. 711).	la pièce.	2 »
2771*	SUPPORT en tôle de BERTHELOT pour bec BUNSEN droit ou cintré (fig. 725).	la pièce.	1 50
2772.	SUPPORT en tôle monté sur trépied pour bec BUNSEN droit (fig. 726)	la pièce.	1 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2773. CHALUMEAU simple en laiton à bout courbe . . . la pièce. » 75  
 2774. CHALUMEAU de BERZELIUS en cuivre verni, à bout cuivre. — 3 50  
 2774<sup>bis</sup> — — — à bout platine. — 6 50 (variable)  
 2775. Le même muni d'une lampe à alcool (tout cuivre). — 12 »  
 2776. CHALUMEAU OXHYDRIQUE de SAINTE-CLAIRE-DEVILLE et DEBRAY, avec garniture en cuivre. . . . la pièce. 15 50  
 2777. Le même avec garniture en platine . . . — 55 » (variable)

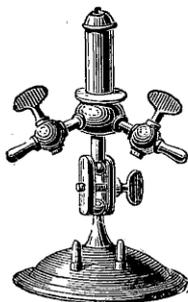


FIG. 727



FIG. 728



FIG. 729

- 2778\* CHALUMEAU ARTICULÉ de laboratoire avec 3 becs de rechange, p<sup>r</sup> soufflage, calcinations, etc. (fig. 727) la pièce. 13 »  
 2779\* CHALUMEAU spécial p<sup>r</sup> le travail du verre (fig. 728) — 10 50  
 CHALUMEAU à main pour fusions, soudures ou brasures (fig. 729).

Longueur	la pièce	Longueur	la pièce
2780. 30 c/m . . .	9 »	2782. 45 c/m. . . .	14 »
2781. 40 — . . .	10 50	2783. 50 — . . .	18 »

2784. CHANDELIER D'AMPHITHÉÂTRE avec 4 robinets, amorce et bec d'éclairage, monté sur pied en fonte (fig. 730) la pièce. 21 »  
 2785. Le même sans pied, avec raccord pour le fixer sur une table en faisant arriver le gaz par dessous. . . . la pièce. 21 »

CHAUFFE-TUBES de DITTE, composé d'une rampe avec 2 supports, montée sur pied (fig. 731).

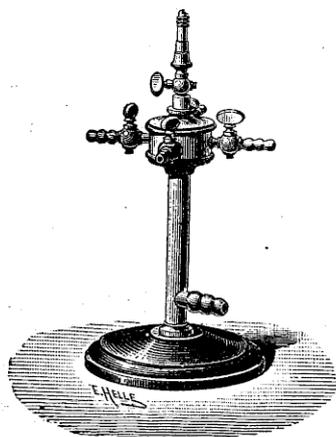


FIG. 730

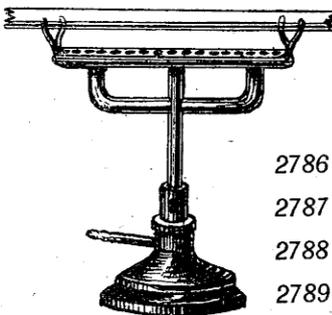


FIG. 731

Longueur	la pièce
2786. 12 c/m . . .	15 »
2787. 20 — . . .	18 »
2788. 30 — . . .	25 »
2789. 40 — . . .	30 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 2790 . FOURNEAU en terre réfractaire pour creusets de 50 à 80 m/m de hauteur, sans chauffage (fig. 732). . . . . la pièce 13 »  
 2791 . Le même avec bec BERZELIUS à air comprimé (voir fig. 717) . . . . . 30 »  
 2792 . Le même avec bec à chauffage intensif n° 4 (voir fig. 721) . . . . . 24 »

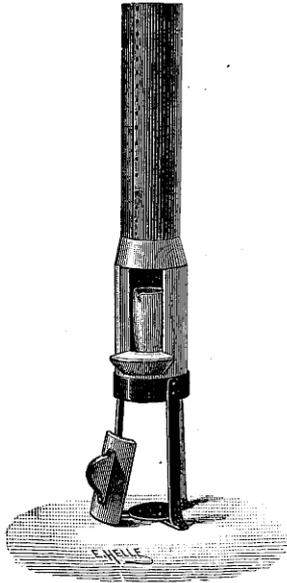


FIG. 732

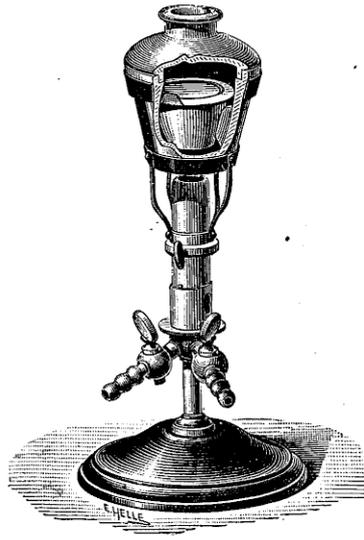


FIG. 733

- 2793 . FOUR en terre réfractaire de KRÉCHEL pour petits creusets, de 30 à 35 cc. de capacité avec chauffage à air comprimé. Complet avec brûleur fig. 733). . . . . la pièce. 20 »

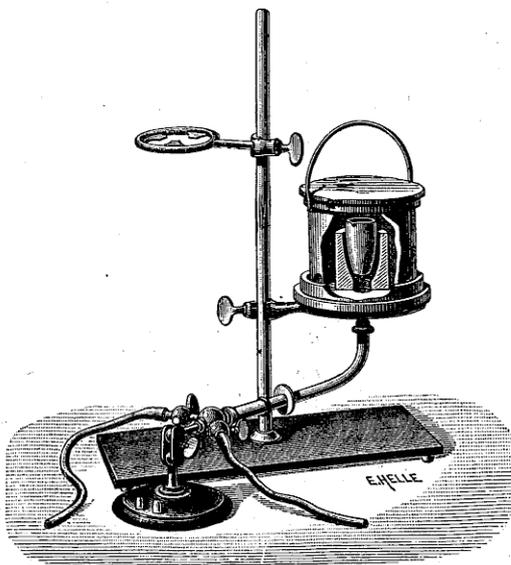


FIG. 734

Ce petit four qui est mobile avec son support, se prête bien aux opérations analytiques sur de petites quantités de matières, telles que désagré-gations, dosages du coke dans les houilles, etc.; on peut se servir séparément du brûleur comme chalumeau.

- 2794 . FOUR en terre réfractaire de FOURQUIGNON et LECLERC pour chauffage de petits creusets, muni d'un ajustage cintré en laiton et triangle en platine, avec support sur tablette fonte et chalumeau articulé (fig. 734) . . . . . la pièce 43 »

- 2794<sup>bis</sup> Le même sans chalumeau. la pièce. 30 »

FOURS A FLAMBER. (Voir : Etuves).

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- |        |   |   |   |      |
|--------|---|---|---|------|
| 2795 . | <b>FOURNEAU A MOUFLE</b> , modèle ordinaire avec rampe à gaz de 5 becs et cheminée (fig. 735).                            | Dimensions approximatives<br>largeur hauteur profond. | 115 <sup>m/m</sup> 70 <sup>m/m</sup> 165 <sup>m/m</sup> |      |
|        | Complet avec brûleur ordinaire. . . . .   |   | la pièce.   | 40 » |
| 2796 . | Le même avec rampe à becs intensifs pour chauffage rapide à haute température. (Voir : N° 2765 <sup>bis</sup> ) . . . . . |   | la pièce.   | 57 » |
| 2797 . | <b>MOUFLE</b> de rechange pour le même. . . . .   |   | —   | 1 »  |

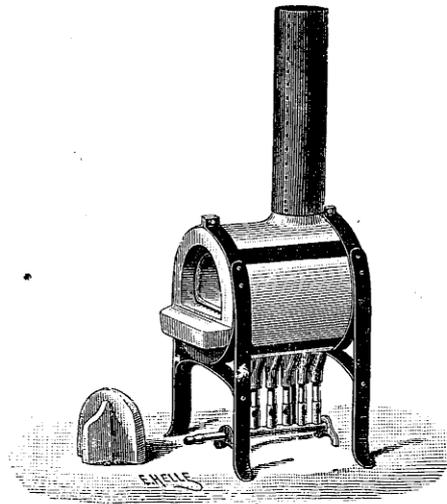


FIG. 735

**FOURS A MOUFLE de COTTON**, pour incinérations et stérilisation des bougies filtrantes (fig. 736). . . . .

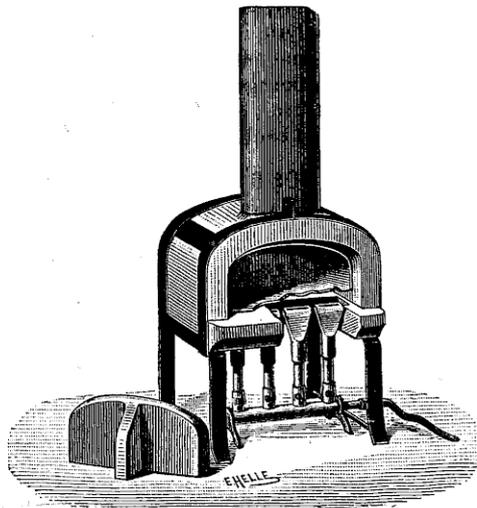


FIG. 736

- |        |   |          |       |
|--------|---|----------|-------|
| 2798 . | N° 0 avec rampe de 2 becs pour moufle de 110 × 100 × 60 m/m . . . . . | la pièce | 25 »  |
| 2799 . | N° 1 avec rampe de 4 becs pour moufle de 175 × 145 × 80 m/m . . . . . |          | 42 »  |
| 2800 . | N° 2 avec rampe de 8 becs pour moufle de 320 × 220 × 100 m/m. . . . . |          | 100 » |
| 2801 . | <b>MOUFLE</b> de rechange p <sup>r</sup> le N° 0.                     |          | 1 »   |
| 2802 . | <b>MOUFLE</b> de rechange p <sup>r</sup> le N° 1.                     |          | 1 25  |
| 2803 . | <b>MOUFLE</b> de rechange p <sup>r</sup> le N° 2.                     |          | 5 »   |

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**FOURS A MOUFLE de COURTONNE, pour incinérations et stérilisation des bougies filtrantes, avec brûleur à gaz.**

	largeur	Dimensions intérieures		la pièce
		hauteur	profondeur	
2804 . Petit modèle (fig. 737)	16 c/m	9 c/m	14 c/m	52 »
2805 . Grand —	45 —	8 —	13 —	125 »
2806 . MOUFLE de rechange pour le petit modèle . . . . .				2 25
2807 . — — — grand — . . . . .				4 50

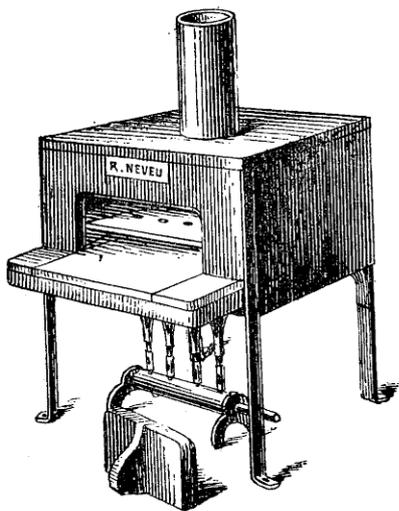


FIG. 737

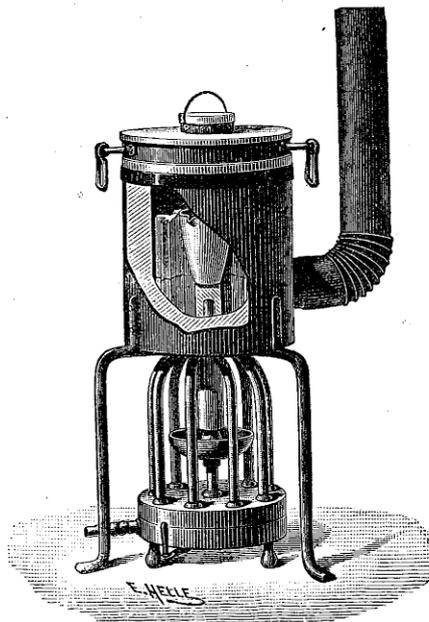


FIG. 738

**FOURS A FUSION de PERROT à double circulation de flamme, avec brûleur à gaz permettant d'obtenir une température de 1200° (fig. 738).**

	Capacité du creuset en kil. d'or	la pièce
2808. N° 1 . . . . .	1	74 »
2809. — 2 . . . . .	3	165 »
2810. — 3 . . . . .	6	185 »
2811. — 4 . . . . .	12	210 »
2812. — 5 . . . . .	16	240 »

**FOURNEAUX A FUSION très puissants avec chalumeau et injecteur d'air (fig. 739), complets avec creuset.**

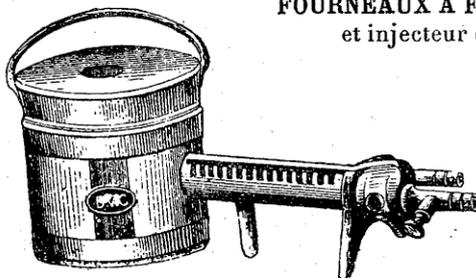


FIG. 739

	diam. intér.	haut.	la pièce
2813 .	75 m/m	75 m/m	18 »
2814 .	90 —	90 —	19 »
2815 .	130 —	130 —	28 »
2816 .	140 —	150 —	34 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**PETIT RÉCHAUD** à gaz pour laboratoires et officines de pharmacie (fig. 740). *Recommandé.*

2817*	En fonte brute. . . . .	la pièce..	1 50
2818*	— nickelée. . . . .	—	2 50

**FOURNEAUX A GAZ** en fonte, très robustes, brûleur à couronne (fig. 741).

	N°	diamètre	consommation	la pièce
		par heure		
2819*	1.	13 c/m	220 litres	2 50
2820*	2.	15 —	280 —	3 »
2821*	3.	18 —	400 —	3 50
2822*	4.	21 —	450 —	5 50

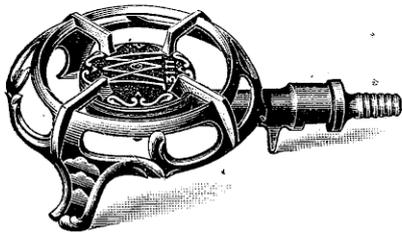


FIG. 740

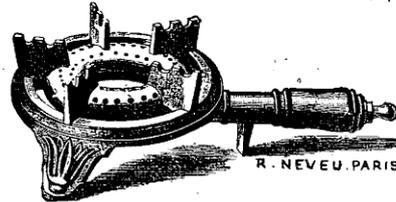


FIG. 741

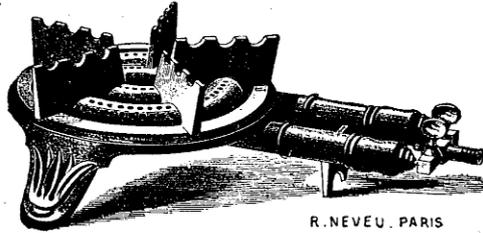


FIG. 742

**2823\* FOURNEAU A GAZ**, en fonte, très robuste, brûleur à deux couronnes indépendantes et deux robinets, pour chauffage de récipients de grande capacité (fig. 742).

diamètre	consommation	la pièce
24 c/m	par heure	
	500 litres	11 »

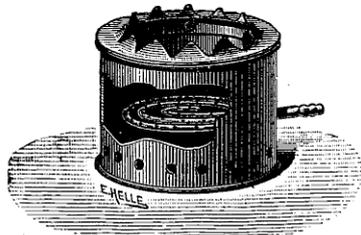


FIG. 743

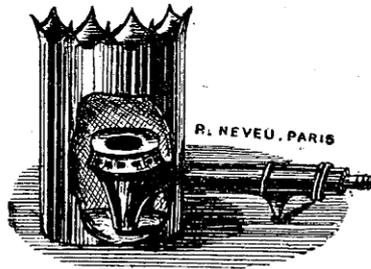


FIG. 744

**2824. FOURNEAU** à évaporations lentes à flamme éclairante (fig. 743) la pièce **11 »**

**2825\* PETIT FOURNEAU** avec cheminée-support en tôle, permettant le chauffage de ballons, capsules, etc., avec brûleur à flamme rayonnante n° 2761 (fig. 744) *Modèle recommandé.* **4 25**



Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**GRILLES A ANALYSES ORGANIQUES** pour chauffage au gaz, avec rampe à hauteur variable (fig. 750).

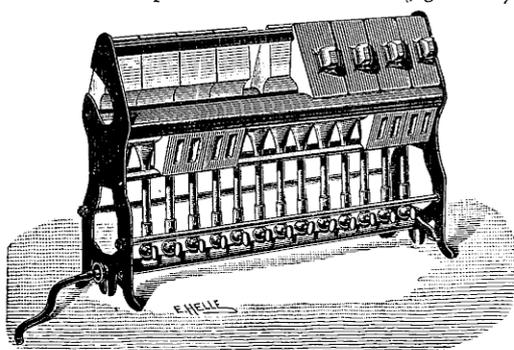


FIG. 750

	nombre des bacs	longueur	la pièce
2840.	8	30 c/m	55 »
2841.	14	56 —	105 »
2842.	18	75 —	125 »
2843.	BRIQUETTES de rechange pour les mêmes.		» 35
2844.	LAMPE de RANVIER pour travaux micrographiques avec bec porcelaine à gaz ou à pétrole muni d'abat jour et lentille mobile, la pièce		» 35 »

2845 . La même avec bec à incandescence, en plus. . . . la pièce 7 »

**APPAREILS DE CHAUFFAGE A L'ALCOOL, A L'ESSENCE ET AU PETROLE**

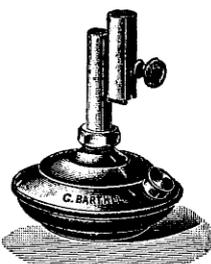


FIG. 751

- 2846\* . BRULEUR A ALCOOL de laboratoire, à mèche, flamme bleue, réglable, pour calcinations, chauffage de bains-marie, etc. (fig. 751). . . . la pièce. 15 50
- 2846\*a TRÉPIED en fer, simple pour le même . . . . — 2 »
- 2846\*b TRÉPIED en fer avec anneau de foyer pour le même . . . . la pièce. 3 »

**BEC BUNSEN A ALCOOL** à réservoir indépendant (fig. 752) sans couronnements ni trépied.

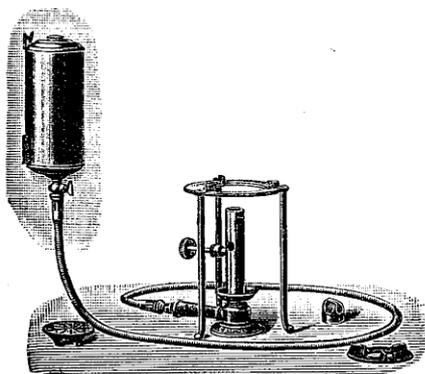


FIG. 752

	Modèle	Diam. du brûleur	la pièce
2847*	A	26 m/m	32 »
2848*	B	20 —	28 »
2849*	C	12 —	20 »

**COURONNEMENTS** pour modèle A ou B.

- 2850\* à flamme de réchaud. la p. 1 »
- 2851\* — papillon — 1 »

**TRÉPIED EN FER** avec anneau de foyer pour le même.

- 2852\* pour modèle A. la p. 4 »
- 2853\* — B. — 3 »
- 2854\* — C. — 2 »

Ce bec communique par un tube flexible avec le réservoir à alcool accroché à un mètre de hauteur, d'où l'alcool est conduit dans le brûleur pour y être gazéifié. Tout danger d'explosion est exclu. Le réglage de la flamme se fait instantanément en tournant la vis latérale et la flamme réglée reste constante.

Raoul NEVEU. Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**FOURNEAU A GAZ D'ALCOOL à réservoir fixe.**

- 2855\*<sup>m</sup> Petit modèle, forme ronde (fig. 753) . . . . . la pièce. 12 »  
 2856\* Grand modèle, forme carrée . . . . . — 14 »

Le petit modèle se prête au chauffage de l'autoclave de pharmacie n° 2596\*, de 12 c/m de diamètre, le grand modèle s'adapte à l'autoclave de 15 c/m de diamètre.

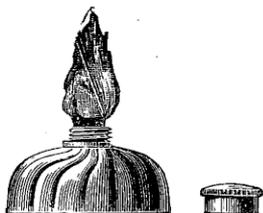


FIG. 754

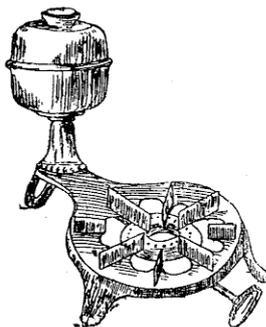


FIG. 753



FIG. 755

- 2857\* **PETITE LAMPE A ALCOOL** à mèche, en métal nickelé, avec couvercle à vis (fig. 754) pour flamber les aiguilles à injection et autres instruments. . . . . la pièce. 1 »

Cette lampe peut également servir au chauffage du serpentin (Y) de l'autoclave avec dispositif pour la dessiccation des pansements (fig. 670).

- 2858 **LAMPE A ALCOOL** à mèche, en cuivre, avec support (fig. 755) diamètre 6 c/m. . . . . la pièce. 2 50

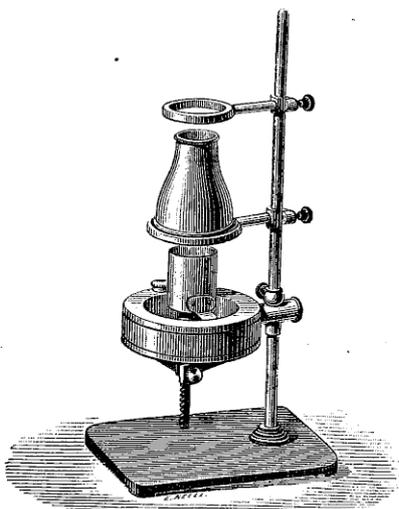


FIG. 756

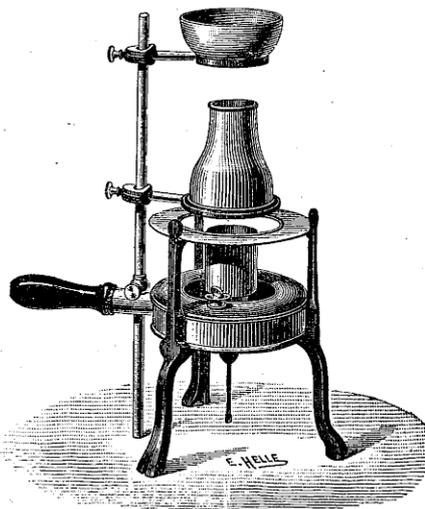


FIG. 757

2859. **LAMPE A ALCOOL** de BERZELIUS, en cuivre, à double courant d'air, complète avec support sur tablette en fonte (fig. 756) . . . . . la pièce. 20 »

2860. La même, montée sur support à trépied (fig 757). — 22 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

LAMPE ÉOLIPYLE A ALCOOL à jet horizontal, chaudière en cuivre (fig. 758).

- |  |      |                              |     |
|--|------|------------------------------|-----|
| 2861. Petit modèle. la pièce.                                    | 3 50 | 2863. Grand modèle la pièce. | 7 » |
| 2862. Moyen — — —  | 5 »  |                              |     |
| 2864. RAMPE A ALCOOL de BOBIERRE à 4 mèches (fig. 759) la pièce. |      | 24                           | »   |



FIG. 758

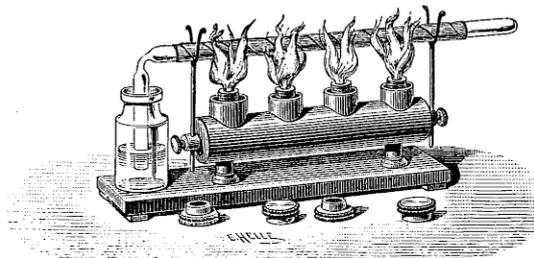


FIG. 759

- |   |           |      |   |
|---|-----------|------|---|
| 2865* RÉCHAUD A GAZ D'ALCOOL, avec réservoir d'1/2 litre environ, monté sur tige, à hauteur variable, de 8 c/m. 5 jusqu'à 18 c/m (fig. 760) . . . . . | la pièce. | 18   | » |
| 2866* BEC BUNSEN A ESSENCE MINÉRALE gazéifiée (fig. 761) sans trépied ni couronnement. . . . .  | la pièce. | 17   | » |
| 2867* TRÉPIED pour le même . . . . .  | —         | 3    | » |
| 2868* COURONNEMENT à large flamme de réchaud . . . . .  | —         | 2 50 |   |

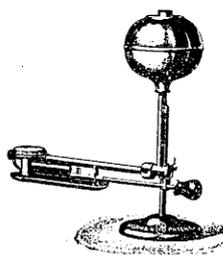


FIG. 760

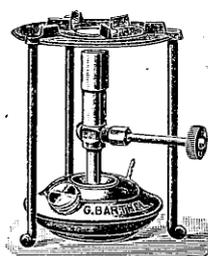


FIG. 761

- |  |       |    |   |
|--|-------|----|---|
| 2869* BRULEUR UNIVERSEL A ESSENCE MINÉRALE gazéifiée (fig. 762). complet avec réservoir de 0 <sup>l</sup> ,850 à poire de caoutchouc . | la p. | 47 | » |
| 2870* Le même, avec réservoir à pompe et manomètre. . . . .  |       | 51 | » |

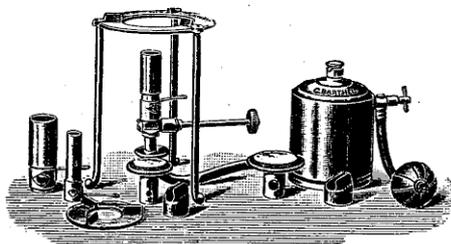


FIG. 762

Cet appareil comprend : le réservoir à essence, 3 becs Bunsen de différents diamètres (n° 1, n° 2 et n° 4), 2 brûleurs de réchaud à large flamme, petit modèle (n° 3) et grand modèle (n° 4), 1 trépied haut pour flamme Bunsen et 1 trépied bas pour flamme de réchaud, 2 couronnements à flamme papillon (pour Bunsen n° 2 et n° 4). Il se prête donc à toutes les opérations de chauffage dont on peut avoir besoin dans un laboratoire. Toutes les pièces sont interchangeables.

Ce bec remplace avantageusement le bec Bunsen à gaz dans toutes ses applications : il brûle sans mèche en donnant une flamme bleue facilement réglable et sans aucun danger d'explosion.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

FOURNEAU A ESSENCE MINÉRALE gazéifiée, pour chauffage de grands récipients (10 litres d'eau peuvent être portés à l'ébullition en 20 minutes) (fig. 763).

- 2871\* Le brûleur seul avec réservoir . . . . . la pièce. 45 »  
 2872\* Trépied pour le même . . . . . — 4 »

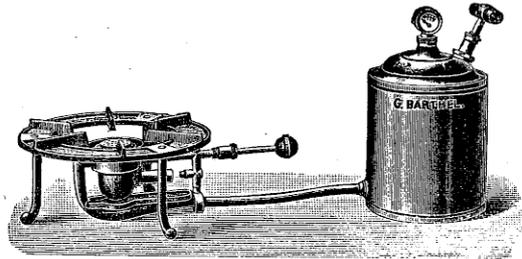


FIG. 763

- 2873\* LAMPE A ESSENCE MINÉRALE gazéifiée, inclinée pour souder (fig. 764). . . . . la pièce. 11 50  
 2874\* La même, droite pouvant servir comme bec Bunsen (fig. 765) 11 50

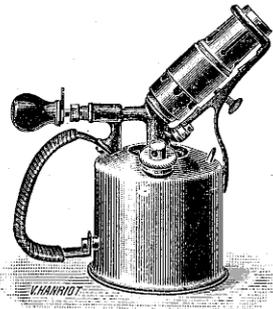


FIG. 764

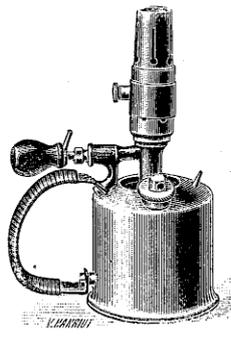


FIG. 765

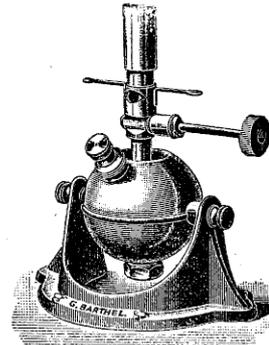


FIG. 766

- 2875\* LAMPE CHALUMEAU A ESSENCE MINÉRALE gazéifiée (fig. 766) . . . . . la pièce. 28 »

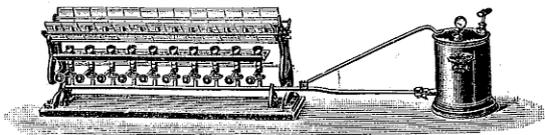


FIG. 767

Cette lampe peut être inclinée jusqu'un peu au-dessous de l'horizontale. On règle l'admission de l'air avec le manchon et la hauteur de la flamme par la vis de réglage latérale.

2876. GRILLE A ANALYSES ORGANIQUES avec brûleurs à essence minérale gazéifiée (fig. 767). Complète avec réservoir de 8 litres à pompe et manomètre . . . . . la pièce. 235 »  
 Chaque brûleur porte un robinet de réglage indépendant, permettant de ne chauffer qu'une partie de la grille : en outre un robinet, isolant le réservoir de la grille, est destiné à éteindre instantanément tous les brûleurs.

Installations complètes de chauffage et éclairage à l'essence pour laboratoires n'ayant pas le gaz. Prix et devis sur demande.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BEC BUNSEN AU PÉTROLE gazéifié (fig 768).**

- 2877\* Le brûleur complet avec réservoir de 0<sup>l</sup>850 à pompe et manomètre, sans support. . . . . la pièce. **32 »**  
 2878\* Support à trépied pour le même. . . . . — **3 »**

Ce bec peut rendre les mêmes services que celui à essence, lorsqu'on préfère le pétrole comme combustible. Le brûleur donne à la pression d'une atmosphère une flamme bleu de 24 c/m de hauteur : la proportion d'air est réglable à l'aide d'une douille à la base du bec.

**FOURNEAU A PÉTROLE à mèche, récipient en cuivre poli, corps en tôle vernie (fig. 769).**

- |                    | hauteur | diamètre | la pièce    |
|--------------------|---------|----------|-------------|
| 2879* Petit modèle | 22 c/m  | 20 c/m.  | <b>9 »</b>  |
| 2880* Grand modèle | 25 —    | 24 —     | <b>11 »</b> |

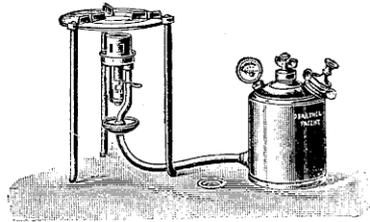


FIG. 768



FIG. 769



FIG. 770

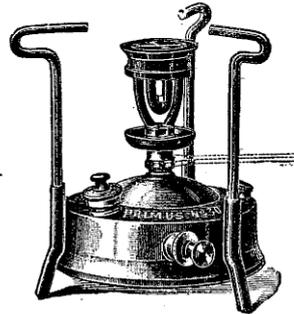


FIG. 771

**FOURNEAUX A PÉTROLE GAZÉIFIÉ, brûlant sans mèche, en cuivre, avec support, pouvant servir au chauffage des étuves, autoclaves, bains marie, etc. (fig. 770).**

- |       | Capacité du réservoir        | la pièce    |
|-------|------------------------------|-------------|
| 2881* | 0 <sup>l</sup> 700 . . . . . | <b>15 »</b> |
| 2882* | 1 <sup>l</sup> 200 . . . . . | <b>18 »</b> |

Les mêmes, modèle de voyage, démontables (fig. 771) contenus dans une boîte métallique avec flacon pour l'alcool et curettes (fig. 772).

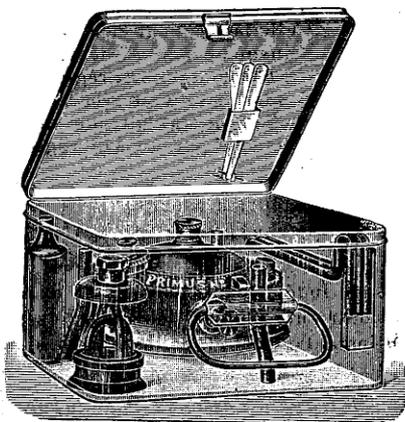


FIG. 772

- |       | Capacité du réservoir        | la pièce    |
|-------|------------------------------|-------------|
| 2883* | 0 <sup>l</sup> 700 . . . . . | <b>23 »</b> |
| 2884* | 1 <sup>l</sup> 200 . . . . . | <b>26 »</b> |

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**FOURNEAUX A PÉTROLE GAZÉIFIÉ** pour les mêmes usages, chauffage intensif, à plusieurs brûleurs (fig. 773).

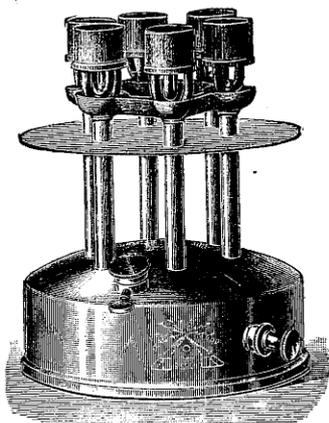


FIG. 773

		capacité du réservoir	la pièce
2885*	à 2 brûleurs.	1 <sup>l</sup> 300	32 »
2886*	3 —	1 <sup>l</sup> 300	38 »
2887*	4 —	1 <sup>l</sup> 300	42 »
2888*	6 — (fig. 773)	3 <sup>l</sup>	65 »
2889*	8 —	3 <sup>l</sup>	75 »



FIG. 774

2890\* **LAMPE A SOUDER AU PÉTROLE GAZÉIFIÉ** (fig. 774). la pièce **20 »**

Cette lampe peut également être employée dans les laboratoires pour le travail du verre : elle peut être au même prix fournie à jet incliné ou vertical et cette dernière forme permet de s'en servir aussi comme bec Bunsen portatif.

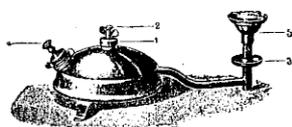


FIG. 775

2891\* **RÉCHAUD A PÉTROLE GAZÉIFIÉ**, avec brûleur indépendant du réservoir, forme basse (fig. 775). la pièce. **18 »**

2892\* **TRÉPIED** pour le même . . . **2 60**

**FOURS POUR FUSIONS AU PÉTROLE GAZÉIFIÉ**, permettant d'atteindre une température supérieure à 1000° (fig. 776).

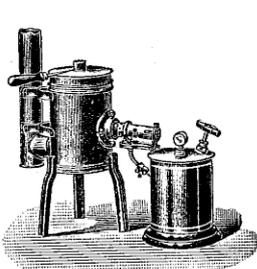


FIG. 776

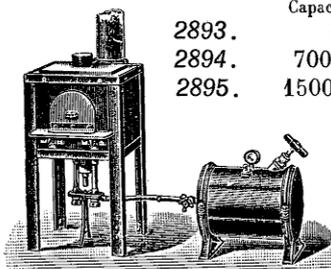


FIG. 777

	Capacité du creuset	le four complet
2893.	200 c. c.	205 »
2894.	700 à 900 c. c.	365 »
2895.	1500 à 2000 c. c.	495 »

**FOURS A MOUFLE AU PÉTROLE GAZÉIFIÉ** permettant d'atteindre une température supérieure à 1000° (fig. 777).

	Dimensions du moufle	le four comple
2896.	16 × 8 × 6 c/m	265 »
2897.	23 × 13 × 8 —	365 »
2898.	25 × 16 × 8 —	475 »

NOTA. — Les fours à fusion et à moufle peuvent être fournis sur demande avec appareil à 2 réservoirs de pétrole, lorsqu'il faut faire fonctionner le four pendant un temps assez long, sans interruption. Prix à la demande.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

CHAMBRE HUMIDE du D<sup>r</sup> MALASSEZ (Voir : *Microscope et Accessoires*).

2901. CHARBON de BERZELIUS pour couper le verre . . . la pièce. » 50<sup>k</sup>

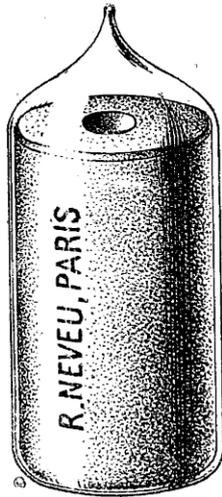


FIG. 779

2902\* BATONS DE CHAUX sous verre, scellé à la lampe pour projections à la lumière oxydrique (fig. 779) en boîtes cartons. La boîte, de 6 bâtons . . . 2 50

CLOCHE A DOUILLE à cordon rodé avec plan en dalle rodé et robinet forme A ou B, bouché à l'émeri, spéciale pour le vide (fig. 780).

	Diam. intér. environ	Capacité environ	la pièce	
			Sans étagère	avec étagère manomètre
2903*	138 m/m	2 litres.	9 50	—
2904*	162 —	3 —	11 »	—
2905*	182 —	4 —	12 50	—
2906*	190 —	5 —	14 »	13 »
2907*	210 —	6 —	17 50	13 »
2908*	225 —	8 —	21 »	14 »
2909*	250 —	10 —	25 »	15 »
2910*	300 —	15 —	36 »	20 »

COUPE POMMES DE TERRE (Voir : *Emporte-pièces*).

2911. CUIVRE en feuilles pour tubes à analyses (Clinquant).

le kilo. 4 50 (variable)

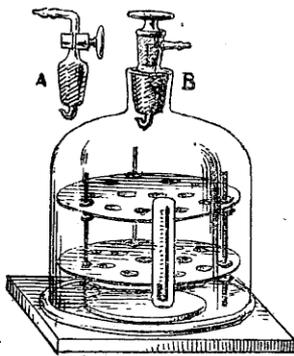


FIG. 780

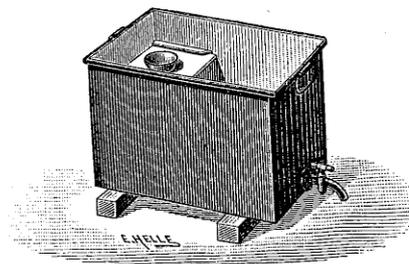


FIG. 781

CUVE A EAU portative en zinc verni avec planchette, entonnoir et robinet fig. 781).

2912.	de 15 litres . . . . .	la pièce.	13 »
2913.	— 25 — . . . . .	—	18 »
2914.	— 50 — . . . . .	—	25 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

CUVE A EAU en chêne doublée de plomb avec tablette et robinet (fig. 782).

		sans pied ni couvercle	avec pied et couvercle
2915.	de 60 litres . . . . . la pièce.	80 »	97 »
2916.	— 80 — . . . . . —	90 »	104 »
2917.	— 100 — . . . . . —	100 »	140 »
2918.	— 150 — . . . . . —	125 »	165 »

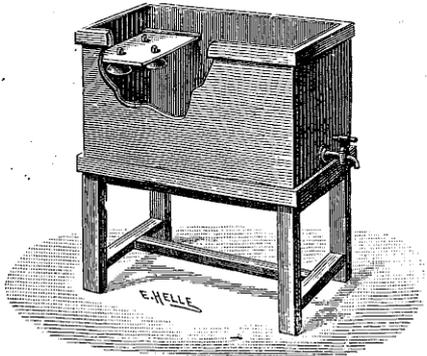


FIG. 782

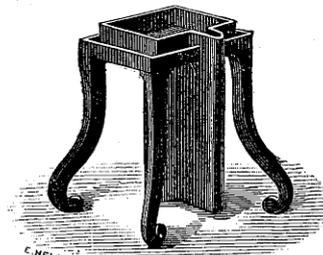


FIG. 783

2919. CUVE A MERCURE de DOYÈRE (fig. 783). . . la pièce. 25 »  
 CUVES A MERCURE en porcelaine. — (Voir : Porcelaine).

DESSICATEURS

ARMOIRE A DESSÉCHER de DUPRÉ, forme rectangulaire, porte vitrée et étagère en verre (fig. 784).

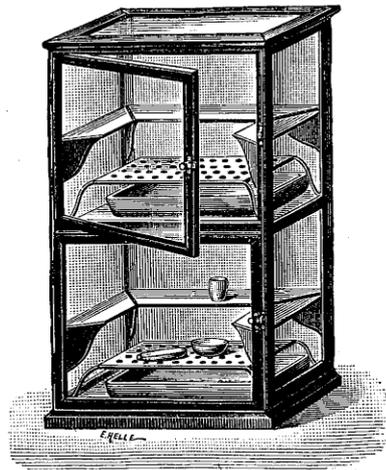


FIG. 784

la pièce  
 2920. à 1 seul étage. . . . . 70 »  
 2921. à 2 étages. . . . . 120 »

2922. DESSICATEUR de M. COURTONNE pour dosages de l'eau dans les matières sucrées, etc., composé d'un bain-marie en cuivre,

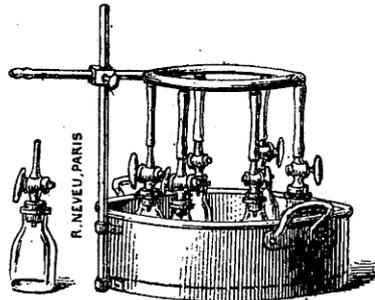


FIG. 785

6 flacons à robinet de verre et une rampe circulaire qu'on peut faire communiquer avec une trompe (fig. 785). la pièce. 40 »  
 2923. Petit flacon seul . . . . . — » 50  
 2924. Robinet verre pour le même . . . . . — 2 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2925. DISQUE DESSICATEUR de FRÉSÉNIUS, monté sur pied avec capsules en laiton, sans thermomètre (fig. 786). la pièce. 28 »  
 DESSICATEUR de SCHEIBLER ou CHANCEL, à couvercle plat rodé et bouton uni ou à douille.  
 2926. à bouton uni (fig. 787) . . . . . la pièce. 2 50  
 2927. à douille . . . . . — 3 15

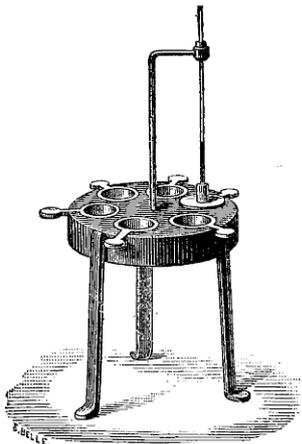


FIG. 786

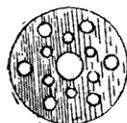


FIG. 787 bis



FIG. 787



FIG. 788

- 2928\* DESSICATEUR de SCHEIBLER ou CHANCEL à douille et robinet en verre rodé (fig. 788) . . . . . la pièce. 10 »

2929. DISQUES percés de trous en cuivre nickelé pour dessiccateurs (fig. 787 bis) la pièce. 2 50

Les mêmes en porcelaine. (Voir : Porcelaine).

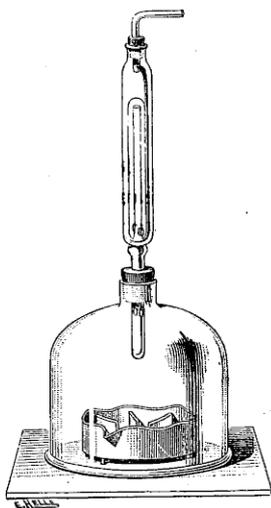


FIG. 789

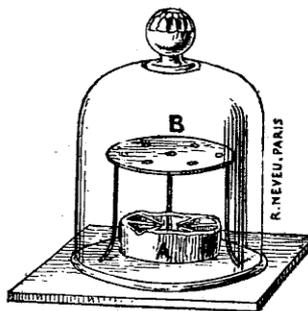


FIG. 790

2930. DESSICATEUR de SCHRÖTTER, complet avec vase à acide sulfurique (fig. 789). . . . . la pièce. 14 »

2931. DESSICATEUR composé d'une cloche à bouton, forme basse, de 19 c/m de diamètre à bords rodés, sur plan en glace dépolie; d'un support métallique à trous pour creusets, verres de montre, entonniers, etc.; d'un vase en porcelaine à 3 compartiments pour acide sulfurique (fig. 790). la pièce. 12 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

2932. DESSICATEUR comprenant : une cloche à douille avec robinet en verre rodé, un plan en dalle rodée, dans un cadre métallique, une étagère nickelée avec manomètre indicateur du vide et cristalliseur (fig. 791) . . . . . la pièce. 45 »

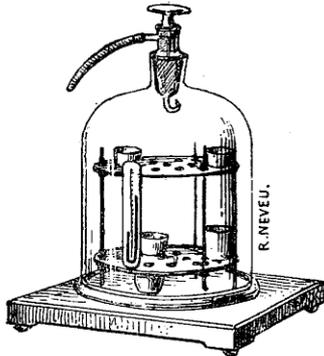


FIG. 791

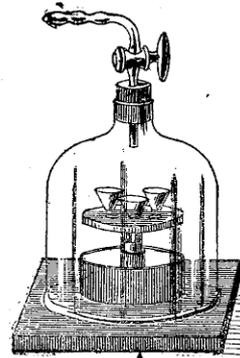


FIG. 792

DESSICATEUR de FRÉSENUS, comprenant une cloche à bord rodé, sur plan en glace dépolie et un vase circulaire en porcelaine avec support en bois percé de trous pour entonnnoirs.

2933. Avec robinet et bouchons caoutchouc (fig. 792). la pièce. 14 »  
 2934. — robinet rodé. . . . . — 16 »

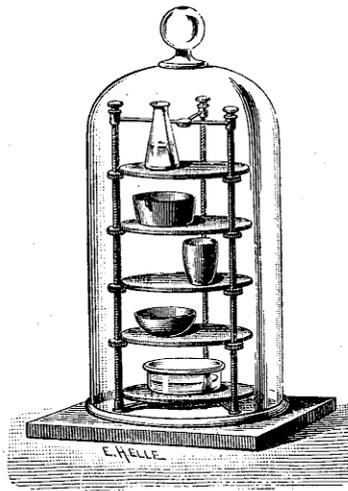


FIG. 793

2935. DESSICATEUR A ÉTAGÈRE d'ESBACH comprenant : une cloche forme haute, rodée sur plan en glace dépolie, une étagère à trois tiges molletées reliées aux extrémités par deux brides à trois branches et munies d'écrous pour supporter à hauteur variable 5 disques en verre double et un cristalliseur (fig. 793) . . . . . la pièce. 22 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2936. **EMPORTE-PIÈCES** pour découper les pommes de terre, en acier nickelé (fig. 794). . . . . la pièce. 5 »
- ENTONNOIRS** pour filtrations à chaud, en cuivre rouge, avec appendice latéral pour le chauffage (fig. 795).
2937. de 15 c/m de diamètre . . . . . la pièce. 8 50
2938. — 20 — — . . . . . — 10 »

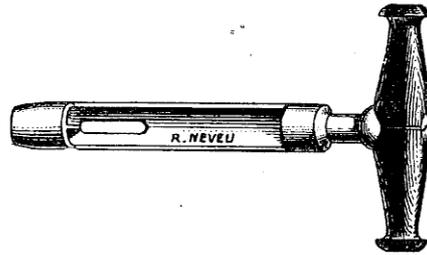


FIG. 794

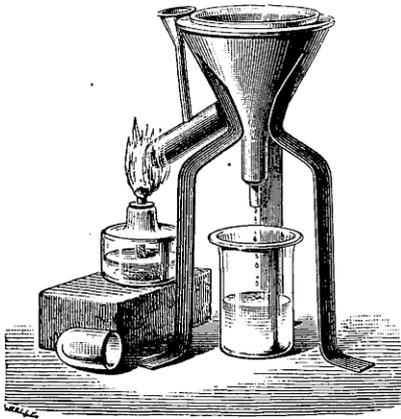


FIG. 795

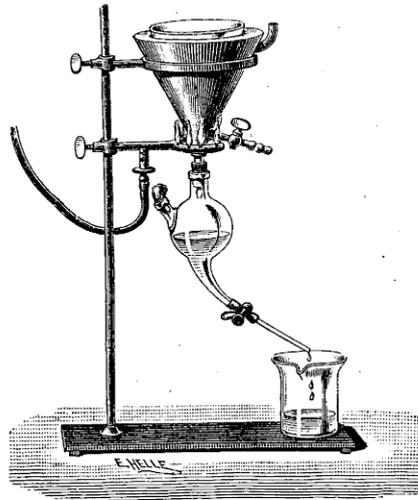


FIG. 796

- ENTONNOIRS** pour filtrations à chaud, en cuivre rouge, avec support en fonte à hauteur variable et brûleur à gaz.
2939. de 15 c/m de diamètre . . . . . la pièce. 20 »
2940. — 20 — — . . . . . — 22 »
- ENTONNOIRS** pour filtrer à chaud les solutions de gélatine avec double paroi en cuivre, support, brûleur à gaz et réservoir en verre pour le liquide filtré. (fig. 796).
2941. de 10 c/m de diamètre . . . . . la pièce. 32 »
2942. — 15 — — . . . . . — 36 »
2943. — 20 — — . . . . . — 40 »
2944. **ÉTAIN** en feuilles . . . . . le k° 6 » (variable)

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

ETUVES

ETUVE A AIR CHAUD du D<sup>r</sup> COULIER, en tôle étamée.

2945.	Avec lampe. . . . .	<i>la pièce.</i>	<b>21</b>	»
2946.	Sans — . . . . .	—	<b>17</b>	»

ETUVE A AIR CHAUD en cuivre rouge à simple paroi, montée sur pieds, sans thermomètre (*fig. 797*).

Dimensions intérieures .			<i>la pièce</i>	
2947.	Petit modèle	18 c/m × 13 c/m × 13 c/m. . . . .	<b>17</b>	»
2948.	RAMPE A GAZ	pour la même. . . . .	<b>11</b>	»
2949.	Grand modèle	25 c/m × 15 c/m × 15 c/m. . . . .	<b>26 50</b>	
2950.	RAMPE A GAZ	pour la même . . . . .	<b>12</b>	»

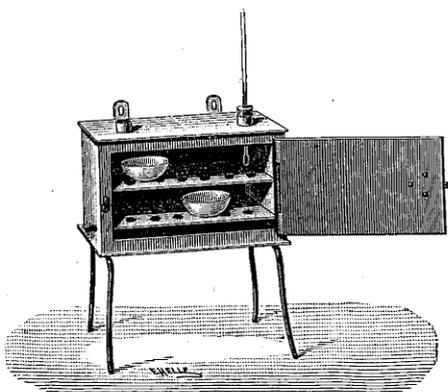


FIG. 797

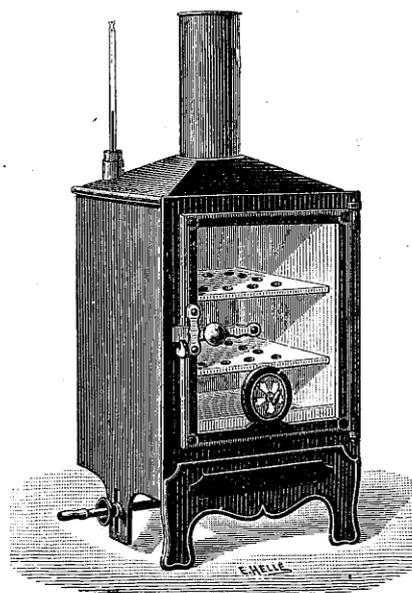


FIG. 798

ETUVE A AIR CHAUD en fonte, à double paroi, porte vitrée, bain de sable, deux tablettes mobiles, brûleur à gaz à hauteur variable, intérieur en faïence vernie (*fig. 798*).

	Dimensions			<i>la pièce</i>		
	hauteur	largeur	profondeur			
2951.	Petit modèle. . . . .	29 c/m	24 c/m	25 c/m	<b>110</b>	»
2952.	Grand — . . . . .	40 —	31 —	30 —	<b>165</b>	»

12

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**ETUVES A AIR CHAUD** en tôle. Nouveaux modèles R. NEVEU  
(fig. 799, 800 et 801).

Ces étuves remplacent avantageusement pour la stérilisation à sec les autres systèmes de stérilisateurs d'un prix bien plus élevé : elles peuvent également servir comme étuves à dessiccation pour tous les travaux d'analyse, etc. : enfin à l'aide d'un chauffage spécial mobile et d'un régulateur de température on peut les utiliser comme étuves à cultures et fermentations.

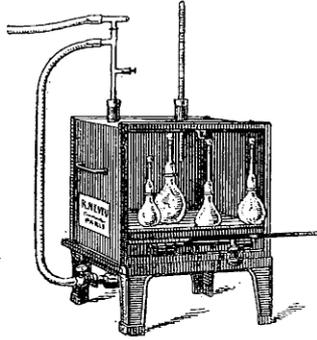


FIG. 799

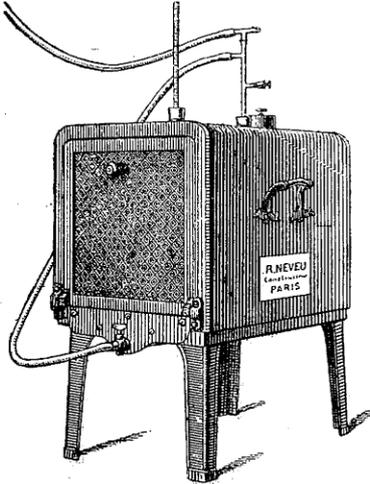


FIG. 800

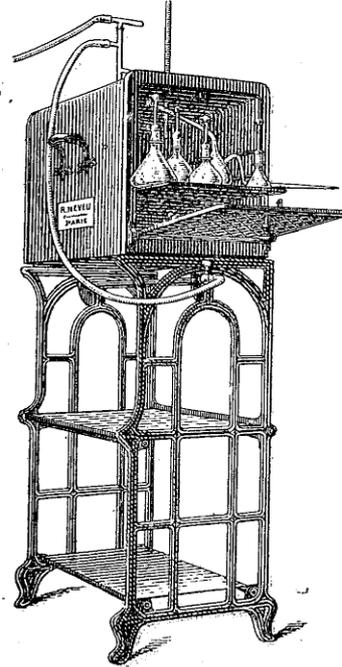


FIG. 801

2953*	ETUVE, petit modèle avec chauffage au gaz (fig. 799).	Dimensions intérieures			la pièce sans thermomètre ni régulateur	35 »
		Hauteur	Largeur	Profond.		
2954*	La même, avec chauffage à gaz d'alcool . . . . .	Dimensions intérieures			la pièce sans thermomètre ni régulateur	35 »
		Hauteur	Largeur	Profond.		
2955*	ETUVE, grand modèle, avec chauffage au gaz (fig. 800)	Dimensions intérieures			la pièce sans thermomètre ni régulateur	64 »
		Hauteur	Largeur	Profond.		
	La même, avec pied-table de 70 c/m de hauteur avec 2 plateaux (fig. 801).				la pièce.	90 »
2956*	BEC supplémentaire à gaz pour chauffage à basse température de l'étuve petit modèle.				la pièce.	3 50
2957*	RAMPE supplémentaire à gaz pour chauffage à basse température de l'étuve grand modèle . . . . .				la pièce.	4 50
2958*	THERMOMÈTRE divisé sur tige jusqu'à 200° p <sup>r</sup> ces étuves				—	4 25
2959*	RÉGULATEUR de température de CHANCEL p <sup>r</sup> les mêmes				—	6 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**ETUVE STÉRILISATRICE** du Dr POUPINEL en cuivre rouge à double paroi, avec chauffage au gaz ou à l'alcool, sans thermomètre ni régulateur (fig. 802).

	Dimensions			la pièce	chauffage	
	hauteur	largeur	profondeur		au gaz (fig. 802)	à l'alcool
2960.	12 c/m	20 c/m	15 c/m		78 »	90 »
2961.	25 —	20 —	25 —		110 »	125 »
2962.	15 —	35 —	20 —		135 »	148 »
2963.	25 —	40 —	25 —		190 »	210 »
2964.	35 —	50 —	40 —		300 »	—

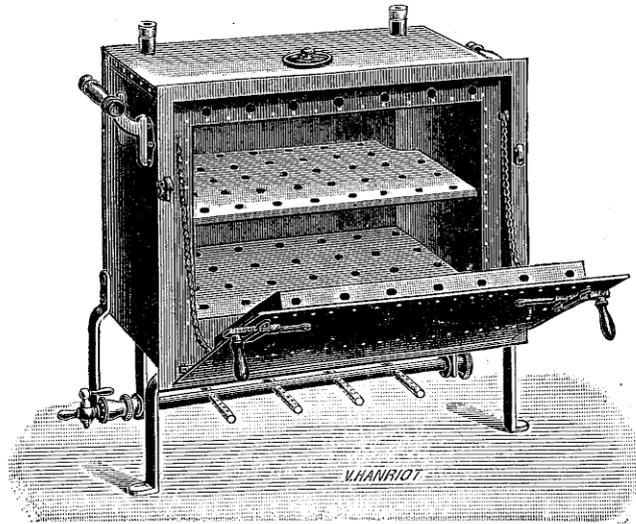


FIG. 802

**BOITES A INSTRUMENTS** rectangulaires en cuivre avec couvercle, pour étuves POUPINEL et R. NEVEU.

	Dimensions	la pièce		Dimensions	la pièce
2965.	195 <sup>m</sup> × 125 <sup>m</sup> × 45 <sup>m</sup>	8 »	2967.	345 <sup>m</sup> × 165 <sup>m</sup> × 55 <sup>m</sup>	14 »
2966.	195 — × 205 — × 60 —	12 »	2968.	395 — × 205 — × 70 —	20 »

**BOITES A INSTRUMENTS** rectangulaires en métal blanc avec couvercle, pour étuves POUPINEL et R. NEVEU.

	Dimensions	la pièce		Dimensions	la pièce
2969.	160 <sup>m</sup> × 80 <sup>m</sup> × 20 <sup>m</sup>	4 80	2977.	320 <sup>m</sup> × 180 <sup>m</sup> × 70 <sup>m</sup>	24 »
2970.	180 — × 80 — × 40 —	7 60	2978.	320 — × 120 — × 50 —	16 50
2971.	180 — × 100 — × 50 —	10 »	2979.	350 — × 200 — × 80 —	31 »
2972.	195 — × 60 — × 50 —	8 50	2980.	350 — × 150 — × 70 —	23 »
2973.	220 — × 90 — × 50 —	10 »	2981.	400 — × 100 — × 80 —	23 50
2974.	230 — × 110 — × 40 —	10 50	2982.	400 — × 200 — × 70 —	32 »
2975.	250 — × 150 — × 60 —	16 50	2983.	450 — × 150 — × 70 —	30 »
2976.	250 — × 100 — × 50 —	13 »	2984.	450 — × 250 — × 100 —	50 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**ÉTUVE A AIR CHAUD de RAMMELSBERG en cuivre rouge (fig. 803).**

	Hauteur	diamètre	la pièce
2985.	11 c/m	9 c/m	7 50
2986.	15 —	13 —	9 50

**ETUVE de SCHLÆSING à bain de sable, en fonte pour évaporations et dessiccations, avec verre et chauffage au gaz (fig. 804).**

	Dimensions	la pièce
2987. Petit modèle	25 c/m × 25 c/m	22 »
2988. Grand modèle	60 — × 25 —	58 »

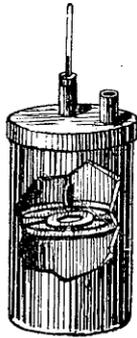


FIG. 803

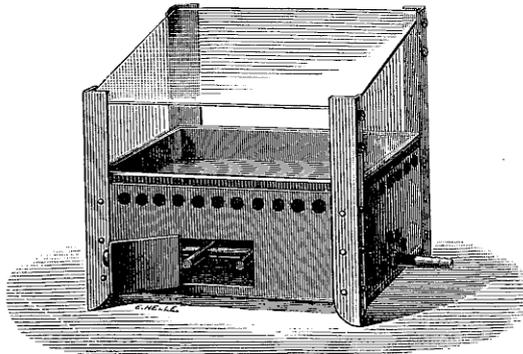


FIG. 804

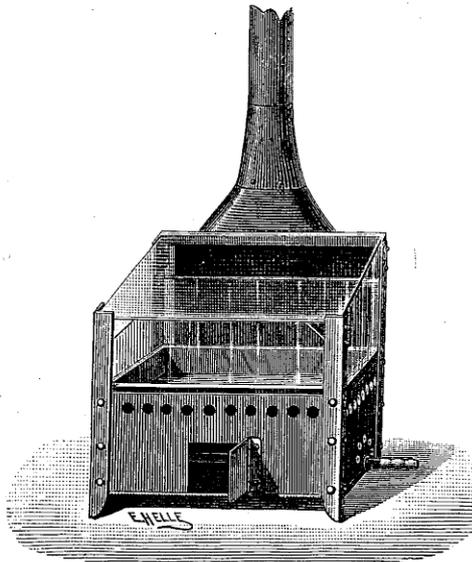


FIG. 805

**2989. ETUVE de SCHLÆSING, modifiée par FRIEDEL, avec cheminée pour l'aspiration des produits d'évaporation (fig. 805).**

la pièce. 40 »

**ETUVE de SCHRIBAUX avec régulateur bimétallique de Roux pour fermentations, cultures et germinations, permettant d'obtenir des températures uniformes et invariables jusqu'à 50°, chauffage par l'air chaud circulant dans des tubes verticaux.**

	Dimensions	la pièce
2990. N° 1 à 2 portes	130 c/m × 75 c/m × 50 c/m	550 »
2991. — 2 — 1 porte	90 — × 56 — × 42 —	400 »
2992. — 3 — 1 —	60 — × 35 — × 28 —	225 »
2993. — 4 — 1 —	50 — × 28 — × 20 —	150 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

2994. ÉTUVE A EAU d'ESBACH, en cuivre rouge, servant de bain-marie avec porte, tablette mobile, série de rondelles, support forme réchaud et brûleur (fig. 806).

	Hauteur	Largeur	Profondeur	la pièce
Dimensions intérieures.	12 c/m	10 c/m	12 c/m	42 50

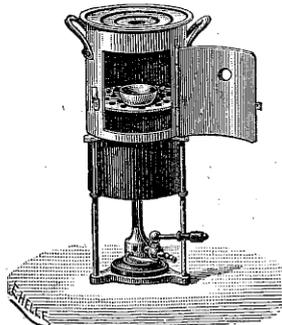


FIG. 806

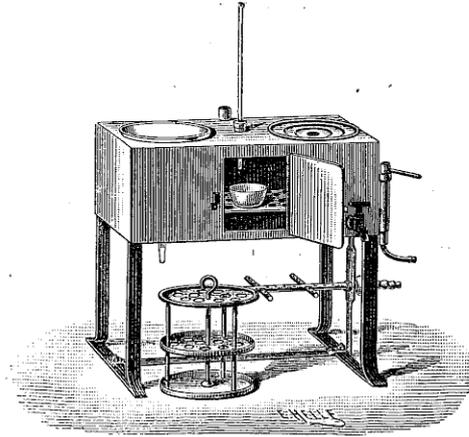


FIG. 807

2995. ÉTUVE A EAU en cuivre rouge, avec bain-marie et entonnoir à filtrations chaudes, niveau constant, série de rondelles, étagère plongeante pour tubes à essais, montée sur pied, avec brûleur à gaz, sans thermomètre (fig. 807) . . . la pièce. 75 »

Cet appareil, bien que réunissant une étuve, un bain-marie et un entonnoir à filtrations chaudes, ne demande pas plus de chauffage qu'une étuve à eau ordinaire.

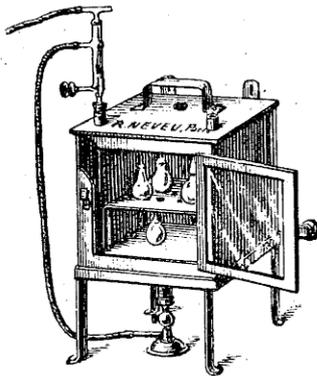


FIG. 808

ÉTUVE POUR CULTURES ET FERMENTATIONS, en cuivre rouge, à double paroi, avec tubulures, tablette intérieure et porte vitrée, montée sur pied avec brûleur à gaz et régulateur, pouvant être employée pour inclusions dans la paraffine (fig. 808).

Dimensions intérieures

2996.	14 c/m carrés.	la pièce.	40 »
2997.	16 —	—	43 »
2998.	18 —	—	46 »

La même, montée sur socle en cuivre rouge, pouvant se suspendre au mur, ou se poser sur une console.

	Dimensions intérieures	la pièce.	
2999.	14 c/m carrés	45	»
3000.	16 —	50	»
3001.	18 —	55	»

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3002. ÉTUVE POUR CULTURES ET FERMENTATIONS en cuivre rouge à double paroi disposée pour recevoir les préparations microscopiques, munie de 8 plateaux mobiles, L, pouvant recevoir chacun 12 préparations et d'une plaque, T, pour tubes à cultures, porte à double verre, support à pied, brûleur à gaz et régulateur (fig. 809).

Dimensions intérieures : 18 c/m carrés . . . . la pièce. 57 »

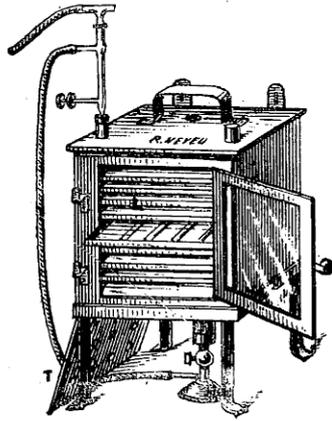


FIG. 809

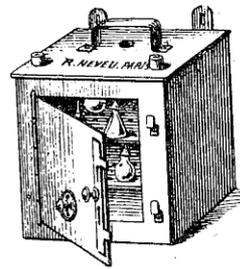


FIG. 810

ÉTUVE de LIEBIG en cuivre rouge à double parois, avec porte à ventouse, poignée et une tablette mobile (fig. 810).

		la pièce	
Dimensions intérieures		sans support (fig. 810)	avec support
3003.	14 c/m carrés . . . . .	21 »	25 »
3004.	16 — . . . . .	24 »	28 50
3005.	18 — . . . . .	27 »	32 »
3005 <sup>bis</sup>	NIVEAU CONSTANT pour les mêmes . . . . .	en plus.	3 »

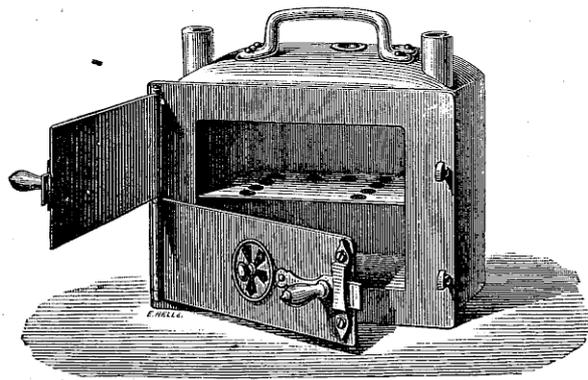


FIG. 811

3006. ÉTUVE A HUILE de GAY-LUSSAC en cuivre brasé pour températures supérieures à 100°, 2 portes, poignée et tablette mobile (fig. 811).

Dimensions intérieures  
 Hauteur Largeur Profondeur  
 15 c/m 20 c/m 17 c/m  
 la pièce 60 »

3007. SUPPORT avec brûleur pour la même. . . . la pièce 20 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

3008. ÉTUVE A HUILE de GAY-LUSSAC en cuivre brasé à double paroi servant à volonté de bain-marie, avec 2 portes à ventouses et tablette mobile.

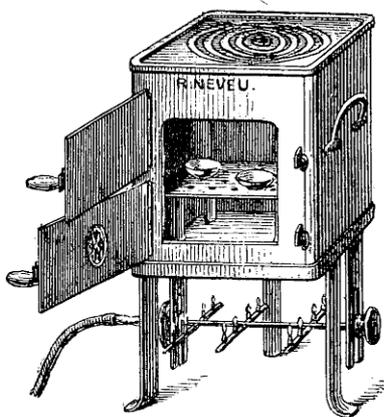


FIG. 812

la pièce  
Sans pied ni brûleur. 60 »

3009. La même avec support et brûleur (fig. 812). 80 »

ÉTUVE ou FOUR A FLAMBER de PASTEUR pour la stérilisation à sec de la verrerie etc., en tôle, à retour de flamme, avec panier en toile métallique et brûleur à gaz (fig. 813).

la pièce  
3010. de 20 c/m de diamètre 43 »

3011. — 30 — — 55 »

3012. — 45 — — 100 »

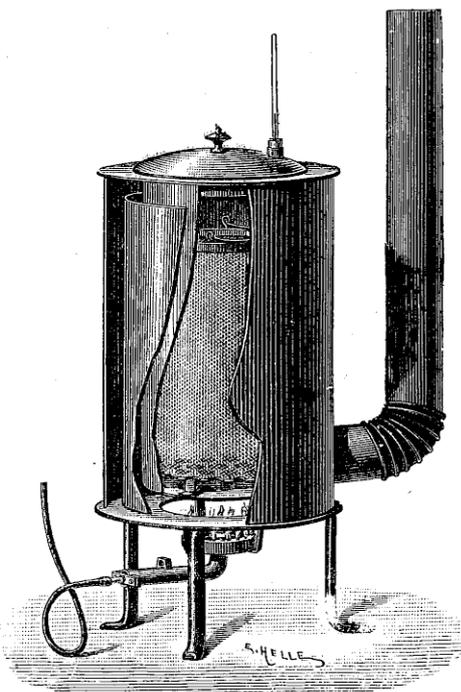


FIG. 813

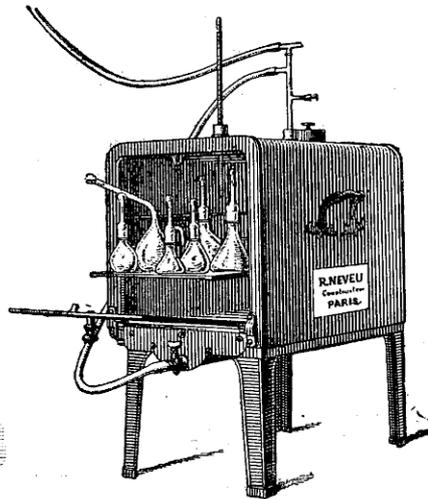


FIG. 814

3013\* ÉTUVE ou FOUR A FLAMBER, modèle R. NEVEU, en tôle, avec chauffage au gaz et porte se rabattant dans la position horizontale, p<sup>r</sup> la stérilisation à sec de la verrerie, etc. (fig. 814).

Dimensions 29 c/m × 26 c/m × 48 c/m . . . la pièce. 64 »

3014\* La même avec pied-table de 70 c/m de hauteur, avec 2 plateaux (Voir : fig. 801) . . . la pièce. 90 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

FILTRES

**FILTRE PORTATIF** pour essais de laboratoire, en cuivre étamé à disques filtrants en coton spécial, grande surface filtrante, serrage facultatif en marche, pouvant fonctionner avec un réservoir surélevé pour le liquide à filtrer, ou avec une pompe (fig. 815). Débit moyen pour vins ; 100 litres en 10 heures.

		<i>la pièce</i>
3015.	Le filtre complet avec support et un jeu de 100 disques. . . . .	<b>112</b> »
3016.	Pile de disques de rechange . . . . .	<b>33</b> »
3017.	Disques en coton . . . . .	<i>le cent.</i> <b>23</b> »

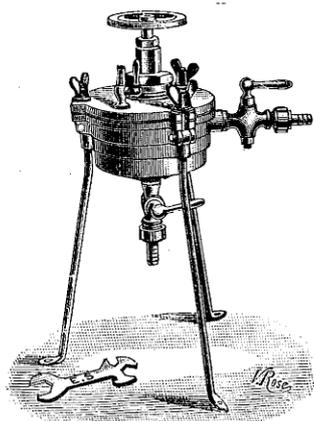


FIG. 815



FIG. 816

**ENTONNOIRS CONIQUES** en verre avec robinet en métal blanc pour filtrer les échantillons de vins ou liqueurs (fig. 816).

		<i>la pièce</i>
3018.	Entonnoir simple . . . . .	<b>6</b> »
3019.	— avec support à tige à hauteur variable simple . . . . .	<b>12</b> »
3020.	— — — — — double . . . . .	<b>18</b> »
3021.	— s'appliq. contre un mur, support à coulisse (fig. 816) . . . . .	<b>22</b> »
3022.	— — — — — support fixe simple . . . . .	<b>12</b> »
3023.	— — — — — double . . . . .	<b>18</b> »
3024.	Manches de rechange pour vins . . . . .	» <b>60</b>
3025.	— — — — — liqueurs . . . . .	» <b>90</b>
3026.	— — — — — alcools . . . . .	<b>1 70</b>

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

FILTRES ou CHAUSSES en coton, laine, feutre, etc., pour différents liquides (fig. 817 et 818).

Numéros	PRIX PAR PIÈCE							
	00	0	1	2	3	4	5	6
	2 litres	3 litres	5 litres	10 litres	15 litres	20 litres	25 litres	30 litres
3027. En coton pour produits chimiques . . .	1 30	1 60	1 90	2 25	3 »	3 60	4 50	5 40
3028. — pour vins . . . . .	» 60	» 90	1 20	1 50	1 80	2 10	2 70	3 30
3029. — pour lies . . . . .	» 85	1 10	1 40	1 70	1 90	2 25	2 80	3 50
3030. — pour huiles . . . . .	1 50	1 80	2 10	2 40	3 »	3 60	4 50	5 40
3031. En molleton pour alcools et sirops . . .	1 80	2 40	3 »	3 60	4 20	4 80	6 »	7 20
3032. En peau de chamois p <sup>r</sup> cognacs, rhums .	4 80	5 40	6 »	6 60	7 20	8 40	9 60	12 »
3033. — feutre blanc . . . . .	2 10	2 40	3 60	5 10	6 30	8 40	10 80	14 40
3034. — feutre gris . . . . .	1 80	2 10	3 »	3 90	5 10	6 90	9 »	12 »



FIG. 817

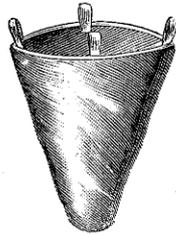


FIG. 818

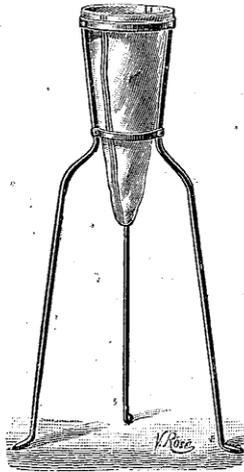


FIG. 820



FIG. 819

FILTRES ou MANCHES avec cerceaux en bois (fig. 819).

Tissus et usages	Hauteurs des filtres			
	60 c/m	75 c/m	95 c/m	1 m. 40
3035. En coton extra pour vins rouges . . . . .	2 90	3 80	5 »	6 30
3036. — — — blancs . . . . .	3 50	4 45	5 70	7 60
3037. — — — lies . . . . .	3 80	5 10	6 30	8 10
3038. En molleton pour sirops . . . . .	5 70	8 90	11 40	13 90
3039. — peau de chamois pour eaux-de-vie . . .	10 »	15 20	—	—
3040. SUPPORT A TRÉPIED en fer forgé pour ces filtres (fig. 820) . . . . .	9 »	11 80	13 20	15 30

ENTONNOIRS coniques en métal à robinet pour filtres à manches (fig. 821).

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

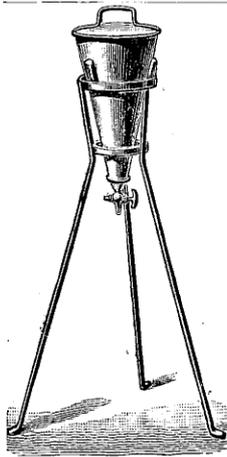


FIG. 821

capacités	Entonnoirs		Support simple en fer (fig. 821)	Support à coulisse	Manches		
	en fer élamé et peint	en cuivre élamé			en coton pour vins	en coton pour lies	en molleton p'alcools
3041. 5 lit.	10 80	33 50	8 50	10 »	1 70	2 30	3 50
3042. 10 —	14 50	38 »	10 »	12 »	2 »	3 »	4 »
3043. 20 —	19 20	44 50	12 »	14 50	2 50	3 50	5 »
3044. 30 —	24 »	53 50	14 50	18 »	3 40	4 50	6 70
3045. 40 —	32 50	58 »	15 60	21 70	4 20	5 60	9 »
3046. 50 —	38 50	67 »	18 »	26 50	5 30	6 70	10 50
3047. 75 —	42 »	100 »	21 75	30 »	8 40	9 70	16 70
3048. 100 —	48 »	134 »	26 50	36 »	11 20	13 50	22 50

- 3049\* FILTRE de MARTIN pour l'essai des toxines (fig. 822). complet. 7 »
- 3050\* Bougie de rechange pour le même. . . . . 1 50



FIG. 822

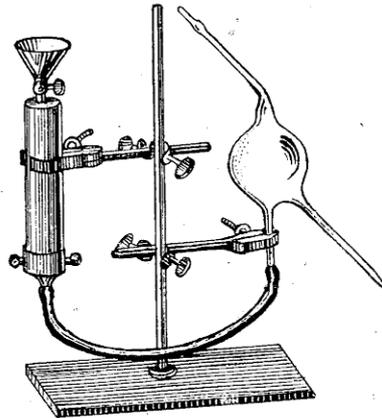


FIG. 823

FILTRE A TOXINES de MARTIN fonctionnant par aspiration à l'aide d'une trompe à eau.

- 3051. L'appareil complet (fig. 823). . . . . la pièce. 40 »
- 3052. Ballon de rechange pour le même. . . . . 2 »
- 3053. Bougie de rechange — . . . . . 2 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

FILTRE de KITASATO (fig. 824), complet avec bougie.

3054*	Fiole de 250 gr. . . . .	la pièce.	4 »
3055*	— 500 — . . . . .	—	4 50
3056*	— 1000 — . . . . .	—	5 50
3057*	Bougie de rechange pour le même.	—	1 50

FILTRE de KITASATO, modifié par R. NEVEU à boule filtrante, permettant le nettoyage facile du filtre (fig. 825).

3058*	Fiole de 250 gr. la pièce	4 »
3059*	— — 500 — —	4 50
3060*	— — 1000 — —	5 50
3061*	Boule filtrante de rechange —	1 50

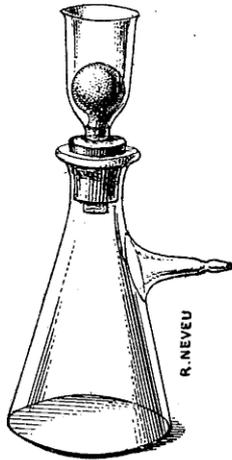


FIG. 825



FIG. 824

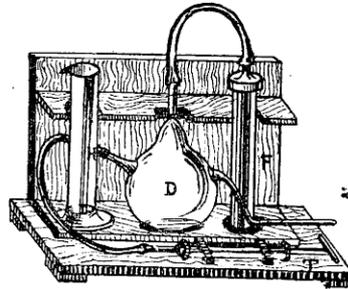


FIG. 826

FILTRE POUR STÉRILISER A FROID par aspiration, avec pompe à main, bougie, éprouvette à pied et ballon collecteur, sur support bois (fig. 826).

3062*	L'appareil complet . . . . .	45 »
3063*	Ballon de rechange pour le même.	2 »
3064*	Bougie de rechange.	2 »

FILTRES CHAMBERLAND, SYSTÈME PASTEUR

FILTRE SIMPLE pour eau sous pression à une bougie poreuse renfermée dans un cylindre métallique avec robinet à vis (fig. 827).

Débit moyen : 20 à 25 litres par 24 heures.

3065.	Le filtre complet la pièce.	21 50
3066.	Bougie de rechange pour d°	2 »

FILTRE MULTIPLE

pour eau sous pression, en fonte émaillée avec couvercle mobile en bronze étamé (fig. 828).

3067.	A 3 bougies.	65 »
3068.	A 5 —	105 »

Débit : 20 à 25 litres par bougie et par 24 heures.

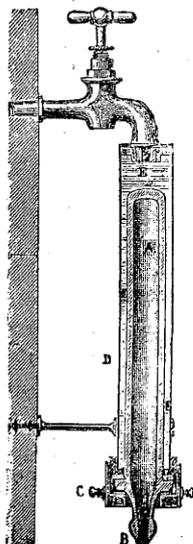


FIG 827.

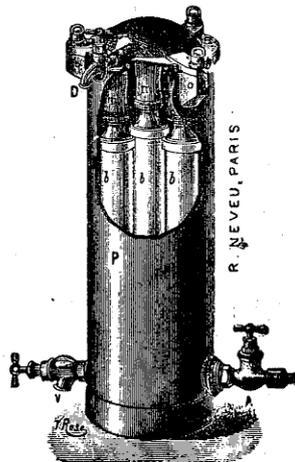


FIG 828.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**BATTERIE DE FILTRES CHAMBERLAND** pour eau sous pression, en bronze, pouvant être fixée au mur; complète avec robinet d'arrivée d'eau et coude à brides pour la sortie, pouvant à volonté se placer à droite ou à gauche (fig. 829).

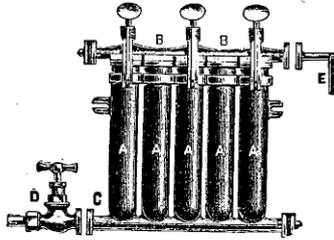


FIG. 829

- |       |                       |          |              |
|-------|-----------------------|----------|--------------|
| 3069. | Batterie de 3 bougies | la pièce | <b>92 »</b>  |
| 3070. | — 5 —                 |          | <b>122 »</b> |

Débit : 20 à 25 litres par bougie et par 24 heures.

**FILTRE SANS PRESSION**, avec récipient supérieur en grès, tôle émaillée ou faïence et barillet collecteur de 10 litres, en verre, à robinet, monté sur trépied (fig. 830).

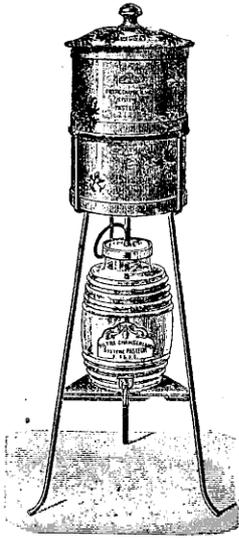


FIG. 830

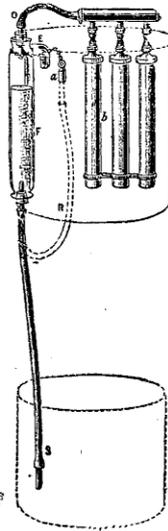


FIG. 831

- |       |             |          |              |
|-------|-------------|----------|--------------|
| 3071. | à 3 bougies | la pièce | <b>55 »</b>  |
| 3072. | à 4 —       |          | <b>57 50</b> |
| 3073. | à 5 bougies |          | <b>60 »</b>  |

Débit moyen : 3 à 4 litres par bougie et par 24 heures.

3074. **FILTRE SIMPLE SANS PRESSION** avec flacon amorceur, à 1 bougie, la pièce. **7 50**

3075. *Le même*, à 3 bougies avec collecteur en faïence (fig. 831). la pièce **15 »**

3076. *Le même*, à 4 bougies avec collecteur en faïence. la pièce. **17 50**

3077. *Le même*, à 5 bougies avec collecteur en faïence. . . la pièce **20 »**  
Débit moyen : 3 à 4 litres par 24 heures et par bougie.

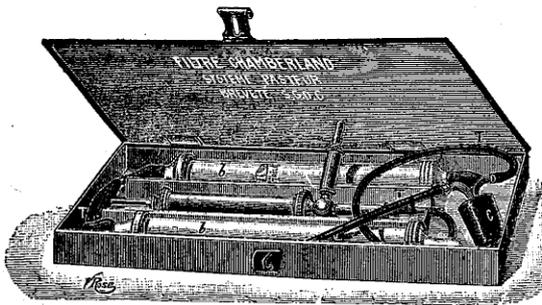


FIG. 832

**FILTRE-NÉCESSAIRE** de voyage, comprenant : une petite pompe à air nickelée pour faire le vide dans le récipient collecteur de l'eau filtrée, un bouchon spécial en caoutchouc et 2 bougies (dont une de rechange) (fig. 832).

3078. *Le nécessaire complet* en boîte carton la pièce **23 »**

3079. *Le nécessaire complet* en boîte métal. . . . . — **28 »**

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

FILTRES EN PORCELAINE D'AMIANTE

La porcelaine d'amiante donne les meilleurs résultats aussi bien au point de vue de la stérilisation parfaite des liquides qui la traversent que de leur débit : elle est inattaquable et impénétrable aux germes.

**FILTRE SIMPLE** fonctionnant sous la pression des eaux des villes, composé d'une bougie en porcelaine d'amiante, renfermée dans un tube métallique, se vissant sur un raccord, soudé au robinet de prise d'eau (fig. 833 et 834)

3080.	L'appareil complet avec robinet et bougie, modèle fig. 833.	20 »
3081.	— — — — — 834.	18 »
3082.	Bougie de rechange pour modèle fig. 833 . . . . .	3 50
3083.	— — — — — 834 . . . . .	1 50

Débit moyen par 24 heures { modèle fig. 833. 30 à 40 litres.  
— — 834. 25 à 30 —

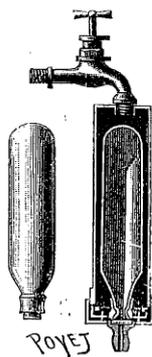


FIG. 833

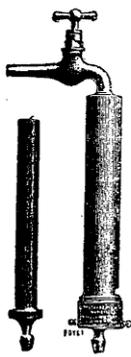


FIG. 834

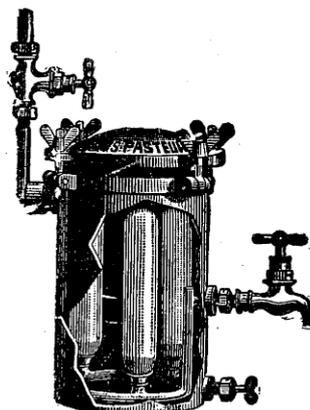


FIG. 835

**FILTRES MULTIPLES**, fonctionnant sous la pression des eaux des villes, à batteries de bougies en porcelaine d'amiante (fig. 835).

Chaque batterie se compose d'une caisse en fonte munie d'un couvercle mobile avec écrous à oreilles, pouvant contenir de 3 à 21 bougies selon le débit voulu : l'eau y pénètre par le robinet supérieur et sort filtrée par le robinet placé plus bas.

		Dimensions		Débit moyen par 24 heures	la pièce
		diamètre	hauteur		
3084.	Batterie de 3 bougies (fig. 835)	20 c/m	30 c/m	300 litres	80 »
3085.	— 5 —	28 —	33 —	600 —	100 »
3086.	— 7 —	28 —	33 —	750 —	130 »
3087.	— 15 —	45 —	38 —	2000 —	300 »
3088.	— 21 —	45 —	38 —	3000 —	350 »
3089.	Bougies de rechange . . . . .				3 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**FILTRES MULTIPLES** à batteries de bougies en porcelaine d'amiante fonctionnant à l'aide d'une pompe à main.

Lorsqu'on ne dispose pas de pression naturelle, les batteries précédentes de 5 et 7 bougies peuvent être fournies avec pompe aspirante et foulante, le tout monté sur un support à trépied.

		<i>la pièce</i>
3090.	Batterie de 5 bougies avec pompe, support et tuyauterie .	170 »
3091.	— 7 — — — — —	185 »

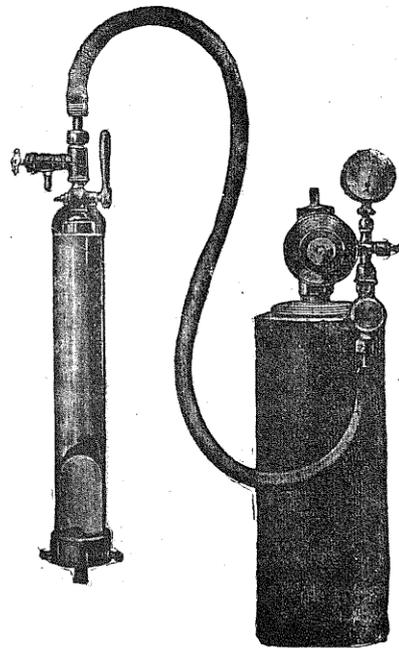


FIG. 836

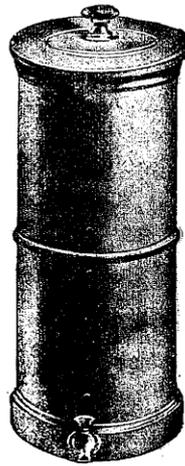


FIG. 837

**FILTRE DE LABORATOIRE** à pression d'acide carbonique, réservoir en cuivre nickelé extérieurement et argenté intérieurement avec purgeur et robinet (fig. 836).

Cet appareil est muni d'une bougie filtrante en porcelaine d'amiante qui permet la clarification ou la stérilisation rapide et à froid des liquides altérables : à défaut d'acide carbonique sous pression il peut également fonctionner à l'aide d'une pompe GAY-LUSSAC. A chaque opération on peut y filtrer environ 600 cc. de liquide.

3092.	L'appareil complet, sans réserv. à acide carbonique	<i>la pièce.</i> 50 »
3093.	Bougie de rechange . . . . .	— 2 »

**FILTRE DE LABORATOIRE** en grès sans pression à calotte filtrante en porcelaine d'amiante, avec robinet en grès, pour la filtration des acides mêmes concentrés (fig. 837).

3094.	L'appareil complet. . . . .	<i>la pièce.</i> 25 »
3095.	Calotte de rechange . . . . .	— 8 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**FILTRES DE LABORATOIRE** coniques en porcelaine d'amiante, se plaçant dans les entonnoirs en verre, pour la filtration des liquides acides ou alcalins (fig. 838).

- 3096. de 13 c/m de diamètre . . . la pièce. 1 80
- 3097. — 21 — — — — — 4 »

**FILTRE DE CAMPAGNE** sans pression, à bougies en porcelaine d'amiante dans un cylindre en verre ou en métal, avec robinet et support (fig. 839). Débit moyen, 8 à 10 litres par 24 heures.

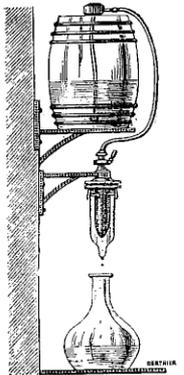


FIG. 839

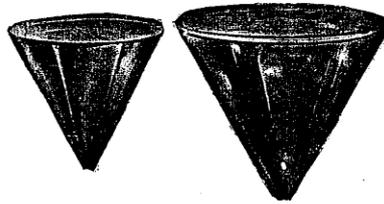


FIG. 838

Ce filtre peut être facilement installé en le fixant à un arbre ou à une cloison quelconque et l'eau à filtrer y pénètre à l'aide d'un siphon ou par prise directe : il peut s'adapter à nos barils en verre blanc tubulés (Voir : page 65).

- 3098. Le filtre complet sans baril . . . la pièce. 25 »
- 3099. Bougie de rechange . . . — 3 60
- 3100. CONSOLE pour barils de 5 litres . . . — 3 »
- 3101. — — 10 — . . . — 3 50
- 3102. — — 20 — . . . — 4 25
- 3103. FLAGON de MARIOTTE à écoulement constant à une tubulure, tout monté . . . la pièce. 3 »

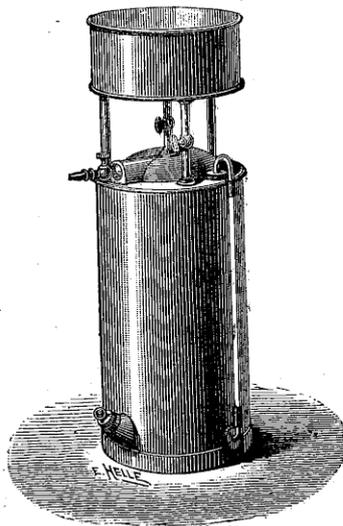


FIG. 840



FIG. 841

**GAZOMÈTRE** de REGNAULT, pouvant servir d'aspirateur (fig. 840).

- |       |           | la pièce      |                 |
|-------|-----------|---------------|-----------------|
|       |           | en zinc verni | en cuivre rouge |
| 3104. | 25 litres | 40 »          | 70 »            |
| 3105. | 50 —      | 65 »          | 120 »           |
| 3106. | 100 —     | 95 »          | 140 »           |
- 3107\* **GAZOMÈTRE** de RIBAN à pression constante et variable à volonté. Capacité 25 litres  
la pièce . . . 160 »

**GAZOMÈTRES-ASPIRATEURS** de H. SAINT-CLAIRE-DEVILLE, en zinc.

- |       |           | Capacité | la pièce |
|-------|-----------|----------|----------|
| 3108. | 50 litres | . . .    | 40 »     |
| 3109. | 100 —     | . . .    | 50 »     |
| 3110. | 200 —     | . . .    | 100 »    |
| 3111. | 350 —     | . . .    | 225 »    |

**GÉNÉRATEURS D'OXYGÈNE** à oxylythe. (Voir : page 142).

- 3112\* **GOUPILLONS** en crin, manche en jonc, pour flacons, éprouvettes, etc, (fig. 841). . . la pièce 30 la douzaine 3 »
- 3113\* **GOUPILLONS** en crin, pour tubes à essais et douilles d'entonnoirs (fig. 842). . . » 20 1 80

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**HACHOIR UNIVERSEL**, permettant de hacher la viande, les légumes, les fruits, etc., étamé à l'intérieur, facile à nettoyer, avec série complète de disques-couteaux en acier (*fig. 843*).

		Débit moyen à la minute	la pièce
3114*	N° 1. . . . .	1 kilo	8 »
3114*	bis — 2. . . . .	1.500	15 »
3115*	MACHE-BOUCHONS en fonte ( <i>fig. 844</i> ). . . . .		la pièce. 3 0

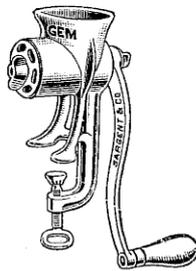


FIG. 843

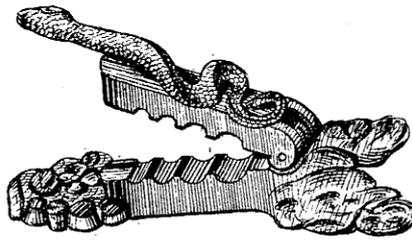


FIG. 844



FIG. 845.

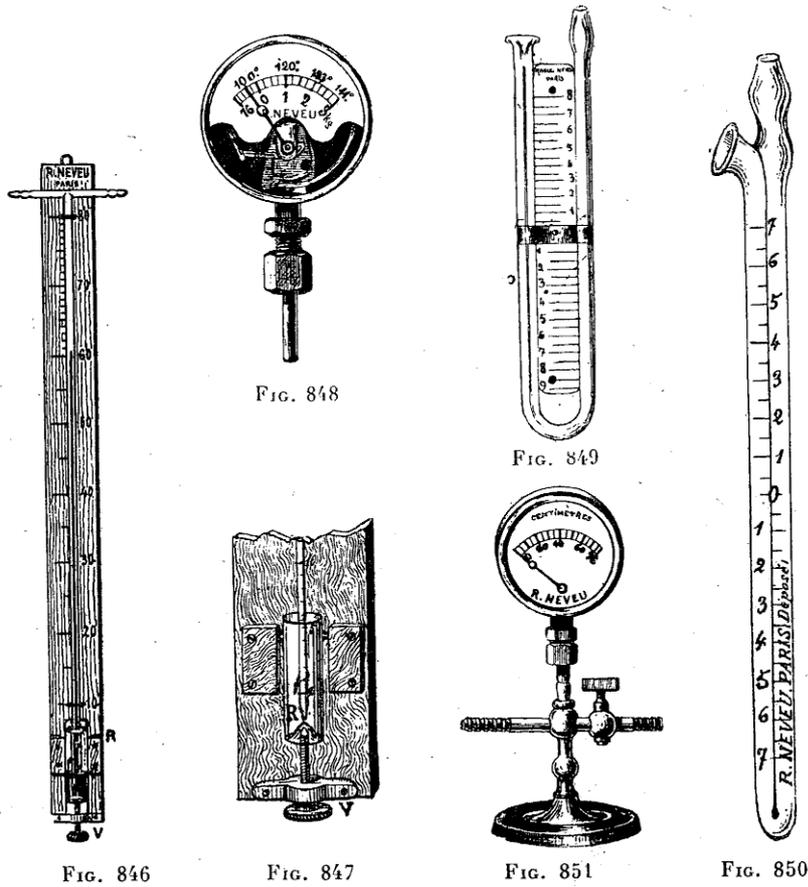
MANOMÈTRES

\*MANOMÈTRE à air libre, monté sur planchette divisée.

3116.	A 1 atmosphère . . . . .	la pièce.	12 »
3117.	— 2 atmosphères . . . . .	—	22 »
3118.	MANOMÈTRE à air comprimé, monté sur planchette divisée . . . . .	la pièce	3 50
3119*	PETIT MANOMÈTRE à mercure à air comprimé pour suivre la fermentation des vins mousseux à l'intérieur des bouteilles . . . . .	la pièce	4 »
3120*	PETIT MANOMÈTRE à mercure ou BAROMÈTRE TRONQUÉ divisé sur verre, monté sur un pied métallique, pouvant s'introduire sous les cloches à vide. Modèle R. NEVEU ( <i>fig. 845</i> ). . . . .	la pièce.	3 50
3121*	MANOMÈTRE à mercure pour le vide, divisé sur verre de 0 à 760 m/m, à cuvette mobile, monté sur planchette ( <i>fig. 846</i> ). Modèle R. NEVEU . . . . .	la pièce.	12 »
<p>La cuvette en verre de ce manomètre, représentée en détail par la <i>fig. 847</i>, peut se déplacer à l'aide d'une vis et permet de lire facilement la hauteur exacte du vide, en affleurant la surface du mercure de la cuvette à une pointe en émail, soudée au tube manométrique et marquant le 0 de l'échelle.</p>			
3122*	MANOMÈTRE MÉTALLIQUE à cadran, indiquant le vide et la pression jusqu'à trois atmosphères, avec indications de température correspondantes ( <i>fig. 848</i> ). . . . .	la pièce.	8 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3123\* MANOMÈTRE A EAU en verre pour mesurer la pression du gaz d'éclairage. Divisions sur plaque émaillée mobile (fig. 849). la pièce. 3 »



MANOMÈTRE de plombier pour mesurer la pression du gaz d'éclairage, divisé sur verre (fig. 850). Modèle R. NEVEU (déposé).

Ce manomètre, qui remplace avantageusement les modèles en U, fragiles, est formé d'un tube en verre très rigide à cloison longitudinale, dont la fig. A donne la coupe.

- 3124\* Le manomètre en étui fer-blanc. . . . . la pièce. 2 50
- 3125\* MANOMÈTRE MÉTALLIQUE, indicateur de vide, monté sur pied avec robinet (fig. 851). . . . . — 20 »
3126. MASTIC DE LABORATOIRE pour fixer les appareils en verre dans des montures métalliques . . . . . le kilo. 6 »

## MICROSCOPE ET ACCESSOIRES

**MICROSCOPE GRAND MODÈLE**, statif à inclinaison avec arrêt dans la position horizontale : mouvement à crémaillère pour les déplacements

rapides du tube et vis micrométrique à bouton gradué donnant  $1/100$  de millimètre : coulant porte-oculaire divisé ; revolver pour 3 objectifs ; platine circulaire tournante et centrable de 10 c/m de diamètre ; éclairage d'ABBE, diaphragme à iris et à cylindre se déplaçant par vis à pas rapide et se réglant en dehors de l'axe optique. Double miroir plan et concave (fig. 852).

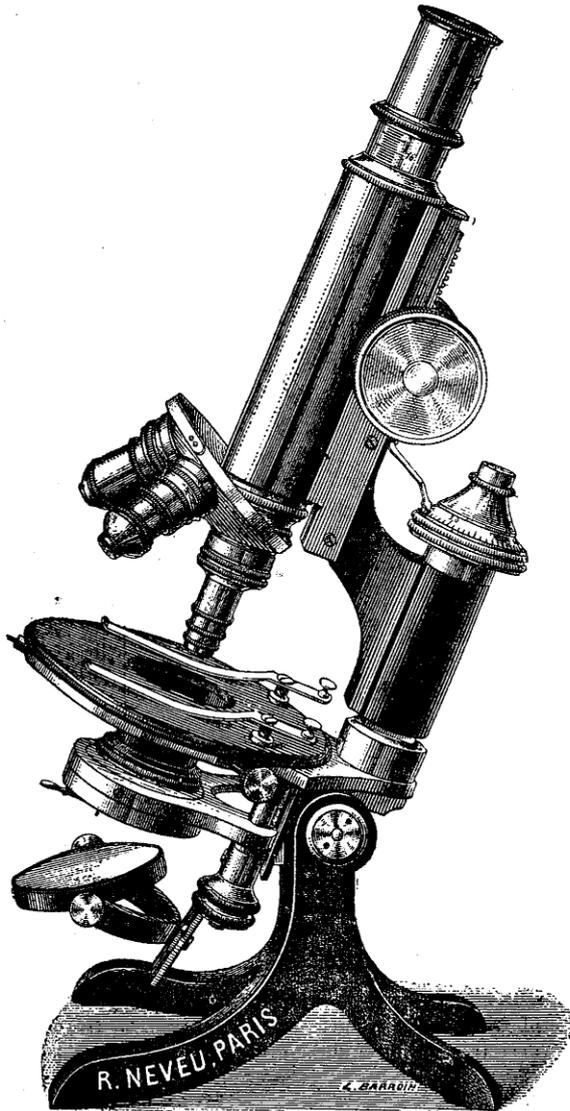


FIG. 852

*Pour répondre en même temps aux besoins des laboratoires de recherche où l'observation microscopique joue un rôle fondamental et à ceux moins étendus des laboratoires industriels et de pharmacie, nous avons choisi un seul type de microscope, réunissant, dans sa construction mécanique et dans son système optique, les perfectionnements indispensables pour en faire un instrument solide, de haute précision et d'un prix accessible à tous.*

*Le même modèle de statif muni des organes essentiels assurant, sans complications inutiles, la précision des observations les plus délicates, peut en effet, par un simple changement de la partie optique, être destiné aussi bien aux recherches courantes qu'aux divers travaux de bactériologie, qui demandent un plus fort grossissement des images.*

*Nous avons donc adapté à ce statif deux combinaisons optiques qui permettent de l'appliquer aux recherches les plus variées, les qualités de nos objectifs et oculaires pouvant rivaliser avec celles des marques les plus connues.*

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

1<sup>re</sup> COMBINAISON.

3127<sup>»</sup> STATIF *fig. 852*, avec 3 oculaires et 3 objectifs à sec (n° 0, 2 et 4); grossissements de 45 à 800 diamètres.

Le microscope complet dans une boîte acajou . . . . . 240 »

OBJECTIFS (1)			OCULAIRES		
Nos	Distance focale		1	2	3
	inch.	m/m			
0	1	27	<i>45</i>	<i>55</i>	<i>80</i>
			<b>65</b>	<b>75</b>	<b>120</b>
2	1/4	7	<i>170</i>	<i>210</i>	<i>320</i>
			<b>250</b>	<b>300</b>	<b>450</b>
4	1/6	4.5	<i>310</i>	<i>350</i>	<i>560</i>
			<b>450</b>	<b>500</b>	<b>800</b>

2<sup>e</sup> COMBINAISON.

3128<sup>»</sup> STATIF *fig. 852*, avec 3 oculaires, 2 objectifs à sec (n° 1 et 3) et un objectif à immersion homogène (1/12); grossissements de 75 à 1200 diamètres.

Le microscope complet dans une boîte acajou . . . . . 350 »

OBJECTIFS (1)			OCULAIRES		
Nos	Distance focale		1	2	3
	inch.	m/m			
1	1/2	13	<i>75</i>	<i>95</i>	<i>130</i>
			<b>130</b>	<b>160</b>	<b>200</b>
3	1/5	5.4	<i>290</i>	<i>360</i>	<i>500</i>
			<b>400</b>	<b>550</b>	<b>800</b>
7 (à immersion homogène)	1/12	2.2	<i>430</i>	<i>650</i>	<i>780</i>
			<b>750</b>	<b>900</b>	<b>1200</b>

NOTA. — Les chiffres imprimés en caractère italique indiquent les grossissements qu'on obtient avec une longueur de tube de 160 m/m, ceux en caractère gras indiquent les grossissements avec le tube tiré à 200 m/m.

3129 CLOCHE POUR MICROSCOPE en verre blanc à bouton uni.  
Diamètre intérieur 20 c/m. Hauteur 40 c/m. . . la pièce. 6 30

3130. PLAQUE EN FEUTRE épais p<sup>r</sup> dessous de microscope — 2 »  
LAMES, LAMELLES, CELLULES, etc. (Voir : pages 43 et 44).

3131\* LOUPE D'ÉCLAIRAGE pour les corps opaques montée sur pied  
la pièce. 15 »

3132\* CHAMBRE CLAIRE pour dessiner, à angle variable — 36 »

3133. CADRE A INCLUSIONS en maillechort . . . — 5 »

3134\* TOURNETTE pour luter les préparations . . . — 8 »

(1) Ces objectifs sont réglés pour une épaisseur moyenne de couvre-objets de 0.15 à 0.18 m/m.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3135\* MICROTOME A MAIN, simple de RANVIER, en métal nickelé (fig. 855). . . . . la pièce. 2 75

3136\* MICROTOME A MAIN de RANVIER, à bouton divisé (fig. 856) la pièce. 3 75

3137\* MICROTOME A MAIN de PELTRISOT, en métal nickelé, avec pince spéciale de serrage permettant l'emploi de moelle de sureau de différentes grosseurs (fig. 857) la pièce 6 »

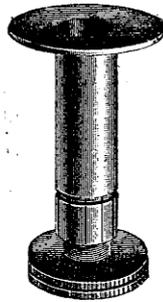


FIG. 855



FIG. 856

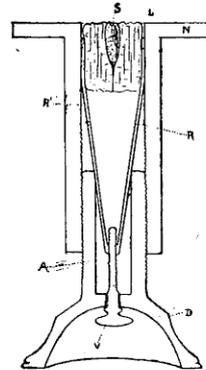


FIG. 857

3138. MICROTOME AUTOMATIQUE perfectionné pour la coupe en série (fig. 857<sup>bis</sup>), sans rasoir. . . . . la pièce. 130 »

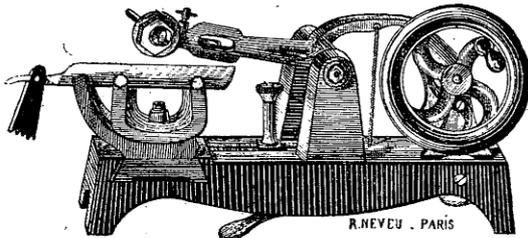


FIG. 857 bis.

Ce microtome destiné particulièrement à obtenir des coupes en série de préparations incluses dans la paraffine, est muni d'une pince d'orientation mobile, permettant de donner à l'objet la position qui se prête le mieux pour avoir des coupes dans un plan déterminé ; on règle l'épaisseur des coupes à l'aide d'une glissière depuis 1/50 jusqu'à 1/300 de m/m. Le fonctionnement en est très simple et il présente

l'avantage sur les modèles analogues de donner des coupes parfaitement planes.

3139. RASOIR pour micrographie à face plane d'un côté. la pièce. 6 »

3139<sup>bis</sup> MOELLE DE SUREAU pour coupes. . . . . le paquet » 40

CHAMBRE HUMIDE du D<sup>r</sup> MALASSEZ, étagère en cuivre nickelé, cloche et plateau en verre (fig. 858).

3140\* Pour 12 préparations. . . . . la pièce. 6 50

3141\* — 24 — . . . . . — 8 50

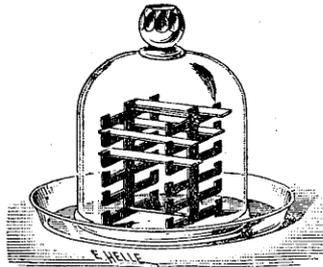


FIG. 858

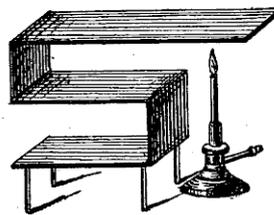


FIG. 859

3142\* PLATINE ou TABLE CHAUFFANTE du D<sup>r</sup> MALASSEZ, montée sur pieds, à 3 étagères, de 23 c/m de longueur et 7 c/m de largeur (fig. 859) sans brûleur. . . . . la pièce. 11 »

3143\* BEC BUNSEN, pour la même . . . . . — 2 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

PRÉPARATIONS MICROSCOPIQUES

Montées sur lames 76 × 26 m/m.

<p>3144. SEDIMENTS URINAIRES. . . <i>la pièce</i> 1 50                  3145. BACTÉRIOLOGIE (cultures). 1 50                  3145 bis — (coupes d'organes) 2 »                  AMIDONS ET FARINES brutes                  3146. Préparations simples . . . 1 25                  3146a — doubles (amidon et farine sur la même lame) . . . 1 75                  3146b La série de 25 préparations . . . 40 »                  3147. PRODUITS ALIMENTAIRES divers (altérations et falsifications) . . . 1 25</p>	<p>3148. PRODUITS TEXTILES (fibres en long et en travers sur la même lame) . . . 2 »                  3149. GÉOLOGIE ET BRASSERIE. 1 50                  3149a BOTANIQUE médicale et pharmaceutique. . . . 1 50                  3149b DIATOMÉES . . . de 1 à 3 »                  3150. COLLECTIONS spéciales p<sup>r</sup> l'enseignement secondaire (tissus animaux, tissus végétaux, insectes utiles et nuisibles), chaque série de 25 préparations. . . . 36 »</p>
--	---



FIG. 860



FIG. 861

MORTIERS MÉTALLIQUES avec pilon, en fonte, cuivre et bronze (fig. 860).

	CAPACITÉS	FONTE			CUIVRE	BRONZE
		bruts	tournés à l'intérieur	tournés partout		
3151	125 gr.	3 20	6 »	8 50	13 50	16 »
3152	250 —	3 50	7 50	12 »	16 »	19 »
3153	500 —	4 60	12 »	17 »	25 50	30 »
3154	750 —	5 50	13 50	19 »	33 60	39 »
3155	1 litre	6 »	17 »	24 »	39 »	48 »
3156	2 litres	9 50	28 »	39 50	70 »	87 »
3157	4 —	14 70	39 50	53 50	—	—
3158	6 —	20 50	59 »	78 »	—	—
3159	8 —	26 »	91 »	105 »	—	—
3160	10 —	33 »	100 »	147 »	—	—
3161	15 —	40 »	—	—	—	—

MORTIERS EN MARBRE noir ou blanc avec pilon buis (fig. 861).

	Dia- mètre	Capacité	LA PIÈCE			Dia- mètre	Capacité	LA PIÈCE	
			en marbre noir	en marbre blanc				en marbre noir	en marbre blanc
3162	13 c/m	1 lit.	16 »	21 »	3168	30 c/m	11 lit.	63 »	102 »
3163	16 —	1 1/2	19 »	27 »	3169	33 —	13 —	79 »	143 »
3164	19 —	3 lit.	23 »	33 »	3170	35 —	18 —	93 »	173 »
3165	22 —	4 —	28 »	44 »	3171	38 —	23 —	114 »	213 »
3166	25 —	5 —	37 »	58 »	3172	41 —	28 —	146 »	253 »
3167	27 —	7 —	47 »	81 »					

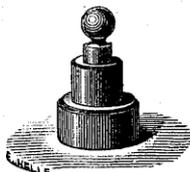


FIG. 862

MORTIERS D'ABICH en acier poli avec pilon (fig. 862).

3173.	de 35 m/m de diam.	<i>la pièce</i>	12 »
3174.	— 40 —	—	15 »
3175.	— 48 —	—	18 »
3176.	— 55 —	—	24 »
3177.	— 65 —	—	45 »
3178.	— 75 —	—	65 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

MOTEURS A AIR CHAUD pour actionner les agitateurs et autres appareils (fig. 863) avec brûleur à gaz.

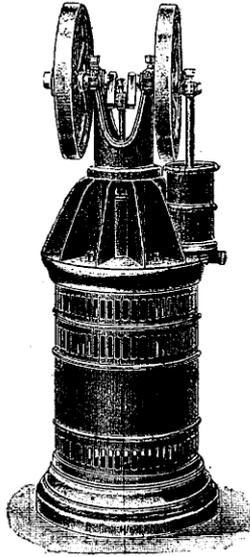


FIG. 863

	Force approximatif. en chevaux	Tours par minute	La pièce	avec brûleur à pétrole en plus
3179	1/150	600	55 »	—
3180	1/100	550	70 »	—
3181	1/70	550	85 »	—
3182	1/60	500	105 »	15 »
3183	1/50	470	130 »	15 »
3184	1/40	350	170 »	15 »
3185	1/30	400	180 »	15 »
3186	1/20	350	230 »	20 »
3187	1/12	300	370 »	25 »
3188	1/8	200	550 »	30 »

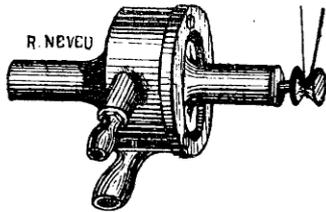


FIG. 864

MOTEURS HYDRAULIQUES ou TURBINES A EAU (fig. 864).

	Débit moyen à la minute	la pièce
3189. Petit modèle	4 à 6 litres.	10 »
3190. Moyen	10 — 15 —	17 »
3191. Grand	16 — 20 —	25 »

PETITS MOTEURS ÉLECTRIQUES pour actionner les agitateurs ou autres appareils.

Pour courant continu, 110 volts (fig. 865)

force	la pièce
3192* 1/50 HP	52 »
3193* 1/20 —	66 »
3194* 1/10 —	115 »

Pour courant alternatif, 110 volts 40 à 50 périodes (fig. 866).

force	la pièce
3195* 1/50 HP	55 »
3196* 1/20 —	70 »
3197* 1/8 —	146 »

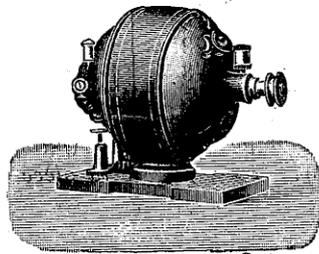


FIG. 865

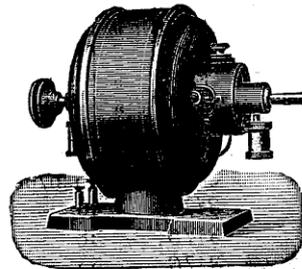


FIG. 866

3198\* RHÉOSTAT de mise en marche pour ces moteurs. la pièce. 28 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**PANIERES RECTANGULAIRES** en fil de fer étamé pour tubes à culture (fig. 867).

3199*	Pour 12 tubes . . . . .	la pièce.	1 50
3200*	— 18 — . . . . .	—	1 75
3201*	— 24 — . . . . .	—	2 »

**PANIERES ronds cylindriques** en fil de fer étamé pour tubes à culture (fig. 868).

	diamètre	hauteur		la pièce
3202*	11 c/m	12 c/m	. . . . .	» 75
3203*	14 --	15 —	. . . . .	» 75

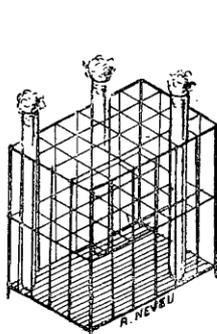


FIG. 867

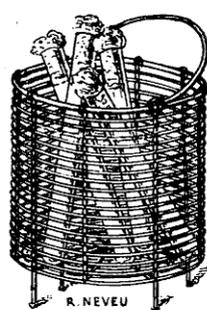


FIG. 868

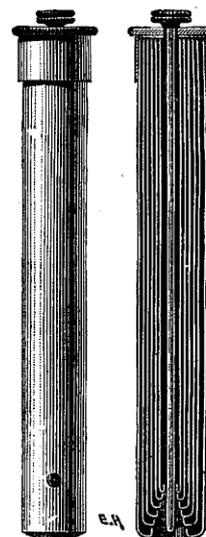


FIG. 869

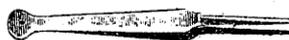


FIG. 870



FIG. 871



FIG. 872



FIG. 873

3204.	PERCE-BOUCHONS en cuivre (fig. 869), série de 6 grosseurs . . . . .	la pièce.	4 »
3205.	Le même, série de 12 grosseurs. . . . .	—	10 »
	<b>PINCES BRUCELLES</b> en acier (fig. 870)	acier poli	acier nickelé
3206.	Petit modèle. . . . .	la pièce.	» 50 1 »
3207.	Grand — . . . . .	—	1 » 1 50
3208.	<b>PINCES POUR POIDS</b> en laiton verni, droites (fig. 871)	la pièce	1 50
3209.	— — — courbes (fig. 872)	—	1 50
3210.	— — courbes à bouts d'ivoire (fig. 873)	—	3 50
	— — en nickel pur (Voir : Nickel.)		

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 3211. PINCE EN FIL DE FER à bout de platine. . . la pièce 3 50 (variable)
- 3212. PINCE du D<sup>r</sup> CORNET pour lamelles (fig. 874) . la pièce. 1 50
- 3213. PINCE du D<sup>r</sup> DEBRAND, permettant de tenir les lames ou les lamelles immobiles pendant la coloration. . . la pièce. 2 50
- 3214. PINCE A DISSECTION microscopique (fig. 875) . — 1 25
- 3214 bis. PINCE A LAMELLES à bouts plats minces recourbés (fig. 875 bis) . . . la pièce. 2 »
- 3215. PINCES A RESSORT avec extrémités en verre pour prendre de petits objets dans les liquides corrosifs (fig. 876) . . . 2 »



FIG. 874



FIG. 877

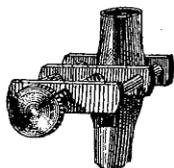


FIG. 878



FIG. 875



FIG. 875 bis.

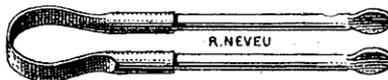


FIG. 876



FIG. 879

- 3216\* PINCE A RESSORT p<sup>r</sup> burettes de MOHR (fig. 877) la pièce. » 50
- 3217\* PINCE A VIS — — (fig. 878) — » 60
- 3218\* La même, à charnière . . . — » 75
- 3219\* La même, à ouverture latérale. . . — 1 »

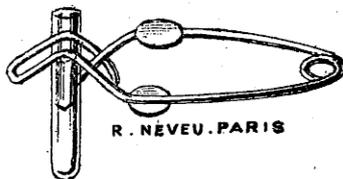


FIG 880

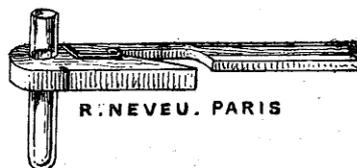


FIG. 881

- 3220. PINCE EN BOIS p<sup>r</sup> ballons, matras, etc. (fig. 879) petit modèle. la pièce » 60
- 3221. — — — — — moyen — » 70
- 3222. — — — — — grand — » 80
- 3223. PINCE EN LAITON pour tubes à essais (fig. 880) . . . 1 »
- 3224. PINCE EN BOIS à ressort p<sup>r</sup> tubes à essais (fig. 881) pet. modèle. » 70
- 3225. — — — — — grand modèle. 1 25

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 3225 a PINCE A CAOUTCHOUC à ressort pour gros tubes (jusqu'à 15 m/m. de diam. extérieur) (fig. 881 a). . . la pièce. 1 60  
 3225 b PINCE A CAPSULES (fig. 881 b). . . . . — 1 30

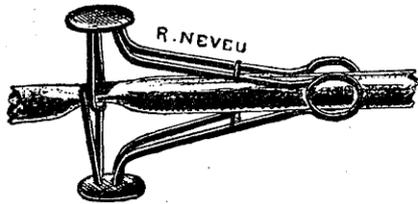


FIG. 881 a

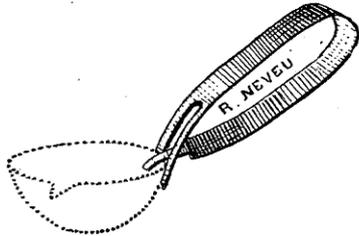


FIG. 881 b

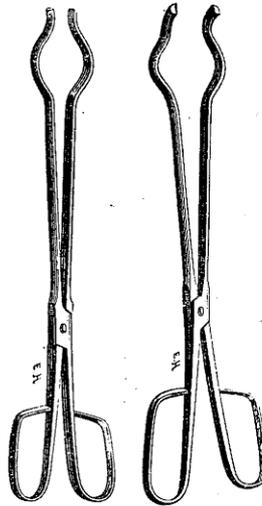


FIG. 882

FIG. 883

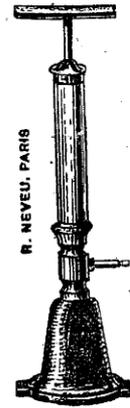


FIG. 884

PINCES A CREUSETS en fer, droites (fig. 882) ou courbés (fig. 883).

Longueur totale		Brutes		Nickelées	
		droites	courbes	droites	courbes
3226.	16 à 27 c/m . . . la pièce.	1 90	2 »	3 10	3 20
3227.	32 — . . . —	2 10	2 25	3 50	3 65
3228.	38 — . . . —	2 40	2 60	4 »	4 20
3229.	43 — . . . —	2 70	2 90	4 50	4 70
3230.	49 — . . . —	3 25	3 50	5 25	5 50

PINCES A CREUSETS en nickel pur. (Voir : Nickel).

3231. POMPE ASPIRANTE de GAY-LUSSAC, montée sur socle en fonte (fig. 884). la pièce. 27 »  
 3232. POMPE ASPIRANTE ET FOULANTE de GAY-LUSSAC . . . la pièce. 30 »

PRESSES DE LABORATOIRE à cuvette mobile en fonte émaillée à manivelle ou à volant (fig. 885).

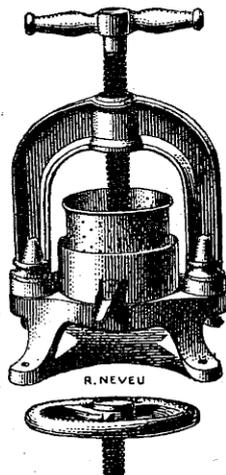


FIG. 885

Capacité approximative		à manivelle	à volant
3233.	1/2 litre . . . la pièce.	7 80	8 15
3234.	1 — — — —	10 60	11 »
3235.	2 litres — — — —	13 10	13 55
3236.	3 — — — —	21 »	22 40
3237.	4 — — — —	26 10	29 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**PRESSES DE LABORATOIRE** à percussion, double pression, très robustes (fig. 886).

	Capacité approximative	la pièce
3238.	5 litres . . . . .	130 »
3239.	8 — . . . . .	200 »
3240.	15 — . . . . .	250 »
3241.	25 — . . . . .	350 »

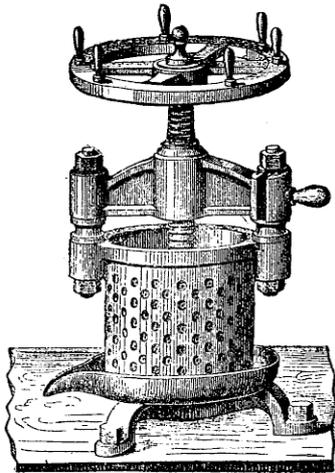


FIG. 886

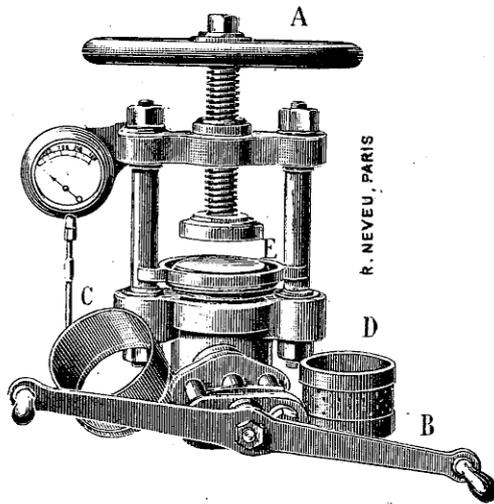


FIG. 887

3242. **PRESSE HYDRAULIQUE** de laboratoire, construite spécialement pour donner d'une façon simple et rapide une pression considérable (fig. 887).

Diamètre et écartement des plateaux, 12 c/m. Écartement des colonnes, 19 c/m.

L'appareil complet . . . . . **400 »**

L'objet étant placé soit entre les plateaux, E, soit dans le panier en forte tôle perforée, D, qu'on entoure de l'enveloppe en fer blanc, C, destinée à éviter les projections de liquide, on donne la pression en tournant le volant, A, jusqu'à refus et on continue en tournant le levier, B, qui enfonce le piston plongeur, jusqu'à ce qu'on ait obtenue la pression voulue suivant la nature de la matière à traiter et qui peut atteindre 350 kilos par cm<sup>2</sup>, soit 15 000 kilos.

**RÉFRIGÉRANTS** de LIÉBIG, en zinc ou en cuivre rouge, sans support.

longueur	la pièce		longueur	la pièce	
	en zinc	en cuivre rouge		en zinc	en cuivre rouge
3243. 50 c/m . . . . .	4 »	8 »	3245. 70 c/m . . . . .	7 50	11 »
3244. 60 — . . . . .	6 »	10 »	3246. 80 — . . . . .	8 50	12 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

RÉFRIGÉRANTS de CLOEZ, en cuivre rouge (fig. 888) avec support.

	longueur	la pièce		longueur	la pièce	
3247.	40 c/m . . . . .	13 »		3249.	60 c/m . . . . .	16 »
3248.	50 — . . . . .	14 »		3250.	70 — . . . . .	18 »

3251. SUPPORT en fer pour réfrigérants de LIÉBIG ou CLOEZ (fig. 888).  
la pièce. 6 50

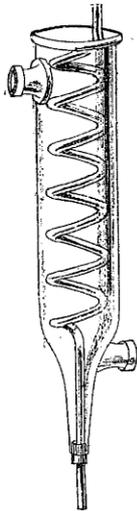


FIG. 889

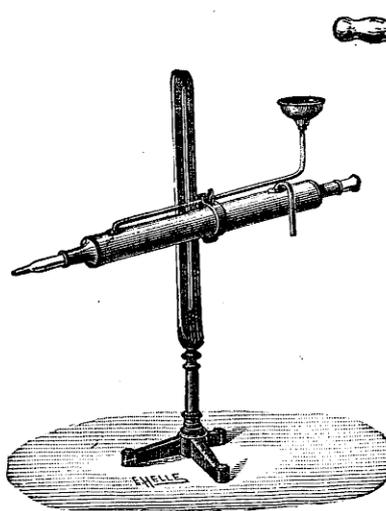


FIG. 888

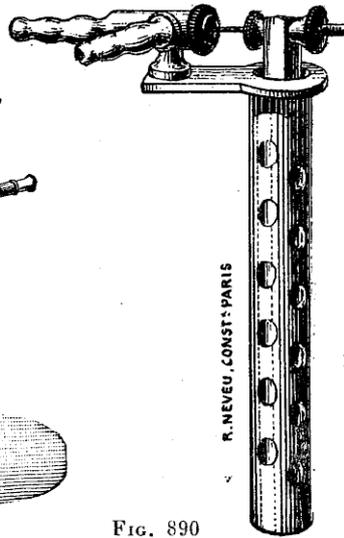


FIG. 890

RÉFRIGÉRANTS à serpentín en étain pur, ajustés dans les allonges en verre à 1 ou 2 tubulures (fig. 889).

Capacité de l'allonge		allonges	
		à 1 tubulure	à 2 tubulures
3252.	1/2 litre . . . . .	5 50	6 »
3253.	1 — . . . . .	5 75	6 75
3254.	2 litres . . . . .	7 50	8 50

RÉFRIGÉRANTS en verre. (Voir : Verrerie soufflée).

RÉGULATEUR DE TEMPÉRATURE, bimétallique du Dr Roux pour étuves et chambres-étuves (fig. 890).

longueur	la pièce
3255. 20 c/m. . . . .	25 »
3256. 30 — . . . . .	40 »
3257. 40 — . . . . .	50 »

RÉGULATEUR de RAULIN, avec robinet de sûreté.

3258. Petit modèle. . . . .	la pièce.	38 »
3259. Grand — . . . . .	—	50 »

3260. RÉGULATEUR de D'ARSONVAL pour température jusqu'à 300°.	la pièce.	50 »
---	-----------	------

ROBINETS en étain pour barils en verre ou en grès (fig. 891).

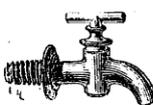


FIG. 891

Longueur totale	la pièce	Longueur totale	la pièce
3261. 40 % . . . . .	» 60	3265. 82 % . . . . .	1 25
3262. 50 — . . . . .	» 75	3266. 96 — . . . . .	1 60
3263. 58 — . . . . .	» 90	3267. 110 — . . . . .	1 75
3264. 68 — . . . . .	1 »	3268. 115 — . . . . .	2 25

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**ROBINETS en cuivre, droits, à 2 voies avec tetines (fig. 892).**

3269.	Voie de 2 m/m . . . . .	la pièce	1 30	3271.	Voie de 3 m/m . . . . .	la pièce	1 50
3270.	2,5 — . . . . .	1 40		3272.	4 — . . . . .	2 »	



FIG. 892



FIG. 893



FIG. 894

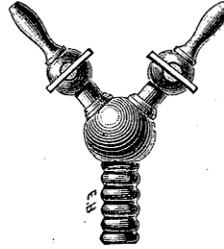


FIG. 895



FIG. 896

3273.	ROBINETS en cuivre à 3 voies, avec tetines (f. 893) pet. modèle.	la pièce	2 »
3274.	— — — — — moyen —	2 25	
3275.	— — — — — grand —	2 50	
3276.	ROBINET en cuivre à longue tige, avec tetine (fig. 894) pet. —	2 »	
3277.	— — — — — moyen —	2 25	
3278.	— — — — — grand —	2 50	
3279.	ROBINET en cuivre en Y avec tetines (fig. 895) petit modèle.	4 »	
3280.	— — — — — moyen —	5 »	
3281.	— — — — — grand —	6 »	

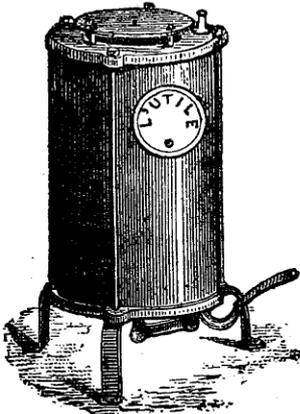


FIG. 897

**RONDELLES en plomb pour soutenir les ballons dans l'eau (fig. 896).**

3282.	Diamètre 40 m/m . . . . .	la pièce	» 50
3283.	60 — . . . . .	» 75	
3284.	80 — . . . . .	1 »	
3285.	100 — . . . . .	1 25	

3286. SERPENTIN de RAOÛL, tout en cuivre, avec brûleur à rallumeur pour le chauffage rapide de l'eau ou des solutions antiseptiques . . la pièce. 38 »

3287. Le même, grand modèle — 90 »

**SOUFFLET PORTATIF à pédale (fig. 897).**

3288.	Diamètre 20 c/m . . . . .	la pièce	27 »	3290.	Diamètre 30 c/m . . . . .	la pièce	42 »
3289.	25 — . . . . .	36 »		3291.	35 — . . . . .	56 »	

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**SOUFFLERIE à pédale avec table, pour le travail du verre (fig 898).**

Diamètre	
3292. 20 c/m.	.....

la pièce	
dessus en chêne	dessus en zinc
60 »	70 »

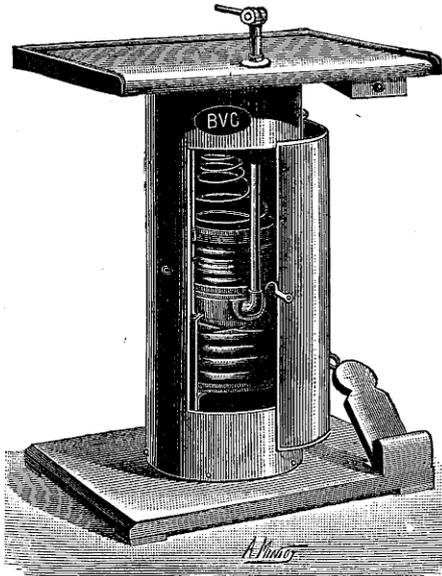


FIG. 898

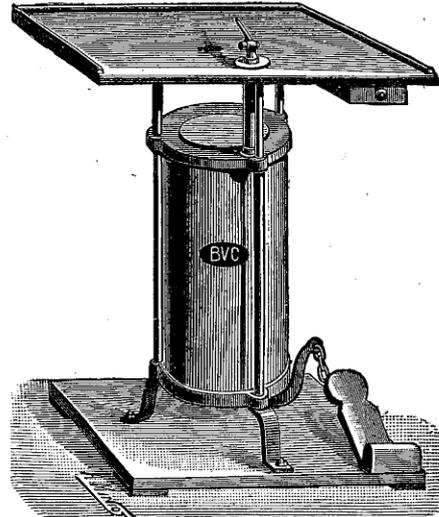


FIG. 899

**SOUFFLERIE à pression avec table, pour le travail du verre (fig. 899).**

Diamètre	
3293. 20 c/m.	.....
3294. 25 —	.....

la pièce	
dessus en chêne	dessus en zinc
45 »	55 »
60 »	70 »

NOTA. — Le prix de ces souffleries ne comprend pas la lance figurée qui est seulement destinée aux lampes d'émailleur.

**3295. SOUFFLERIE hydraulique ou TROMPE SOUFFLANTE en cuivre rouge (fig. 899 bis).**

Sans le chalumeau. . . la pièce. 40 »

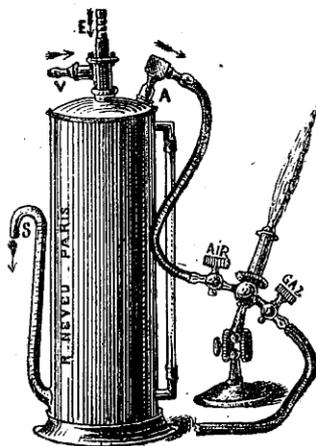


FIG. 899 bis.

Ce modèle de soufflerie qui fonctionne avec une pression d'eau de 10 mètres au minimum permet d'alimenter facilement un chalumeau de laboratoire et peut également servir d'aspirateur pour les filtrations à pression réduite, évaporations rapides, etc. La tubulure E étant reliée à la prise d'eau, l'air entraîné par V est comprimé à l'intérieur du cylindre et sort par A. La tubulure S sert à la sortie de l'eau.

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3296. SOUFFLERIE hydraulique ou TROMPE SOUFFLANTE en verre, modèle R. NEVEU, pour alimenter un petit chalumeau et pouvant aussi servir d'aspirateur (fig. 900). . la pièce. 15 »
- SOUFFLERIE hydraulique de H. SAINTE-CLAIRE-DEVILLE en cuivre rouge à chute d'eau, pouvant alimenter les chalumeaux et servant à volonté d'aspirateur.
3299. Soufflerie à 2 colonnes pour 1 chalumeau. . . la pièce. 84 »
3300. — 4 — 3 chalumeaux . . . — 135 »
- { SOUFFLERIE hydraulique ou TROMPE de DAMOISEAU.
3301. Petit modèle, { montée sur pied pour 1 chalumeau. la pièce. 75 »
3302. Moyen — pouvant alimenter 1 fort chalumeau. — 115 »
3303. Grand — — — 3 chalumeaux . . — 200 »

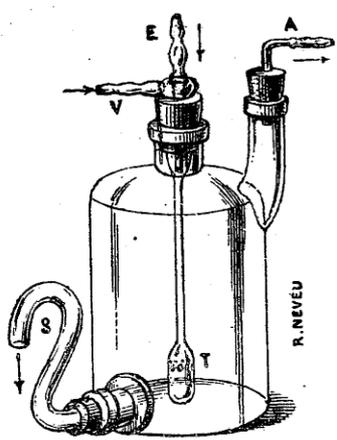


FIG. 900



FIG. 901

CHALUMEAUX (Voir : page 160).  
SPATULES en acier, flexibles (fig. 901).

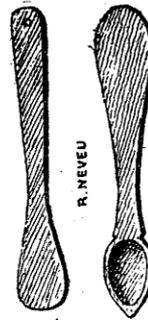


FIG. 902

	longueur de la lame	la pièce
3305.	75 <sup>mm</sup> / <sub>m</sub>	» 90
3306.	100 —	» 1
3307.	125 —	» 1 20
3308.	150 —	» 1 50
3309.	170 —	» 1 75
3310.	200 —	» 2 25
3311.	225 —	» 2 75

SPATULES simples en buis, corne, fer poli et os (fig. 902).

	Long <sup>r</sup>	LA PIÈCE					Long <sup>r</sup>	LA PIÈCE			
		Buis	Corne	Fer poli	Os			Buis	Corne	Fer poli	Os
3312	11 c/m	» 15	» 55	» 40	» 30	3316	21 c/m	» 35	1 35	» 90	» 80
3313	13 —	» 20	» 65	» 50	» 40	3317	24 —	» 40	1 75	1 20	1 10
3314	16 —	» 25	» 90	» 60	» 50	3318	27 —	» 45	—	1 30	1 25
3315	19 —	» 30	1 10	» 80	» 70	3319	30 —	» 50	—	1 50	1 50

SPATULES en corne et en os, forme cuiller (fig. 902).

	Longueur	LA PIÈCE			Longueur	LA PIÈCE	
		Corne	Os			Corne	Os
3320	11 c/m	» 55	» 40	3324	21 c/m	1 35	1 40
3321	13 —	» 65	» 60	3325	24 —	1 75	1 75
3322	16 —	» 90	» 75	3326	27 —	2 10	—
3323	19 —	1 10	1				

SPATULES en nickel et platine (Voir : Métaux).

SUPPORTS

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3327\* **SUPPORT EN BOIS** à bascule de LAVAUD DE LESTRADE, pour régler le dégagement du gaz dans l'appareil de SAINTE-CLAIRE-DEVILLE (fig. 903). . . . . la pièce. 20 »  
**APPAREIL GAZOGÈNE** de SAINTE-CLAIRE-DEVILLE. — (Voir : page 141).

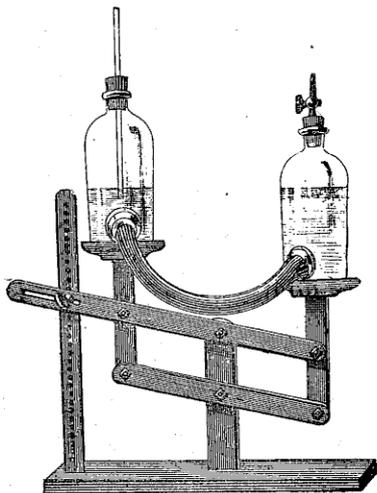


FIG. 903

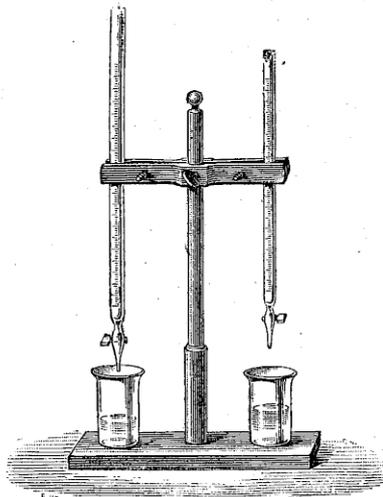


FIG. 904

**SUPPORTS EN BOIS** pour burettes de MOHR.

3328\* A 1 pince pour 1 burette. . . . . la pièce. 2 50  
 3329\* — 2 pinces — 2 burettes (fig. 904). . . . . — 3 25

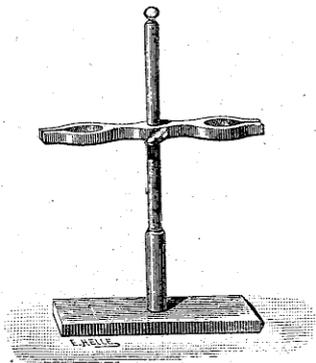


FIG. 905

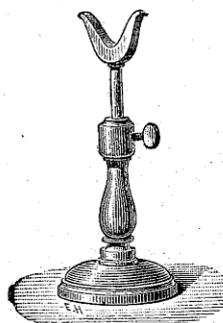


FIG. 906

**SUPPORTS EN BOIS** pour un ou deux entonnoirs, anneaux fermés ou à encoches (fig. 905).

		pour 1 entonnoir	pour 2 entonnoirs
3330*	Modèle pour analyse. . . . . la pièce.	1 60	2 »
3331*	Petit modèle . . . . . —	1 80	2 25
3332*	Moyen — . . . . . —	2 10	2 50
3333*	Grand — . . . . . —	2 25	2 80
3334*	<b>SUPPORT EN BOIS</b> à fourche (fig. 906) . . . . . la pièce.		2 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3335\* SUPPORT EN BOIS à gouttière p<sup>r</sup> réfrigérants (fig. 907). la pièce 3 25  
 3336\* — à pince droite (fig. 908). . . . . — 3 »

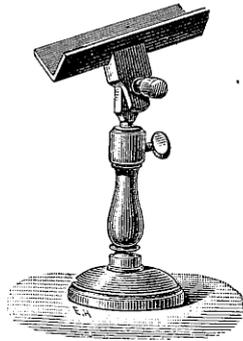


FIG. 907

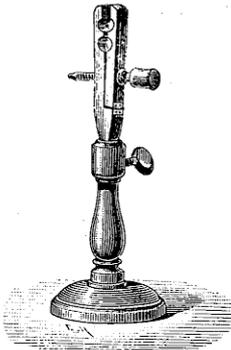


FIG. 908

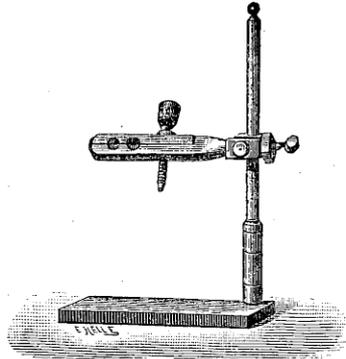


FIG. 909

3337\* SUPPORT EN BOIS à pince de côté (fig. 909). . . la pièce. 3 »  
 3338\* — à pince à charnière (fig. 910). — 3 50

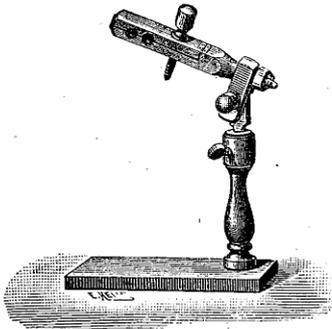


FIG. 910

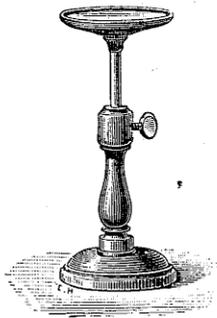


FIG. 911

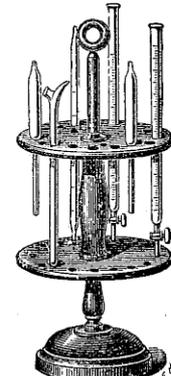


FIG. 912

3339\* SUPPORT EN BOIS à plateau, haut<sup>r</sup> variable (fig. 911) la pièce. 2 50  
 3340\* — à étagère tournante, à hauteur fixe pour pipettes, burettes, thermomètres, etc. (fig. 912) la pièce. 8 »

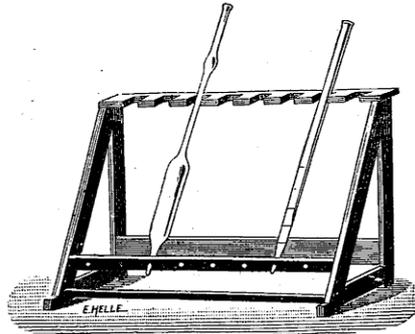


FIG. 913

3341\* SUPPORT EN BOIS incliné pour burettes, pipettes, etc. (fig. 913) . . . . . la pièce. 8 50

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- |       |  |          |     |
|-------|--|----------|-----|
| 3342* | SUPPORT EN BOIS à hauteur variable pour pipettes (fig. 914)                                | la pièce | 6 » |
| 3343* | SUPPORT EN BOIS circulaire fixe pour pipettes, burettes, etc. (fig. 915)                   |          | 6 » |
| 3344* | SUPPORT EN BOIS à potence pour tubes en U, barboteurs, etc., à hauteur variable (fig. 916) |          | 5 » |

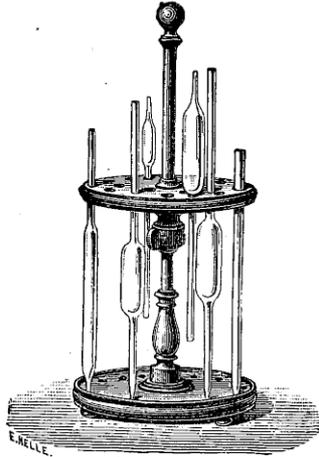


FIG. 914

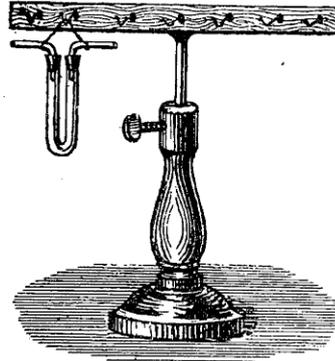


FIG. 916

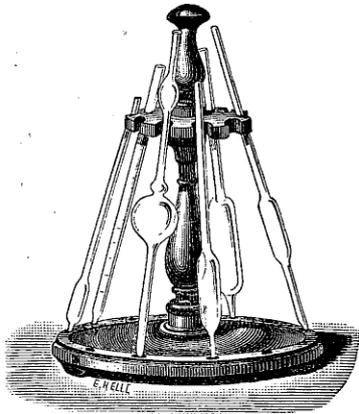


FIG. 915

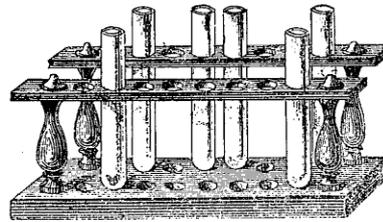


FIG. 917

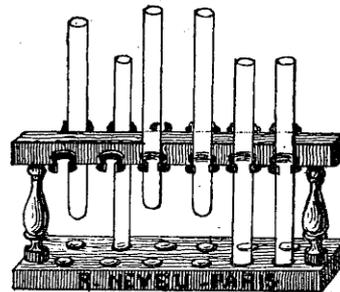


FIG. 918

SUPPORTS EN BOIS pour tubes à essais (fig. 917).

- |       |              |          |      |       |               |          |      |
|-------|--------------|----------|------|-------|---------------|----------|------|
| 3345* | Pour 6 tubes | la pièce | 1 25 | 3348* | Pour 16 tubes | la pièce | 2 50 |
| 3346* | — 8 —        | —        | 1 50 | 3349* | — 24 —        | —        | 3 »  |
| 3347* | — 12 —       | —        | 1 90 |       |               |          |      |

SUPPORT EN BOIS à ressorts pour tubes à culture, nouveau modèle permettant de fixer les tubes à une hauteur quelconque, de les agiter en même temps et d'en examiner facilement le contenu sans les retirer. (fig. 918).

- |       |               |           |      |       |               |           |     |
|-------|---------------|-----------|------|-------|---------------|-----------|-----|
| 3350* | Pour 12 tubes | la pièce. | 2 75 | 3351* | Pour 24 tubes | la pièce. | 5 » |
|-------|---------------|-----------|------|-------|---------------|-----------|-----|

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

SUPPORT rectangulaires en fil de fer étamé pour tubes à cultures (fig. 919).

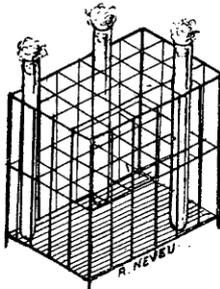


FIG. 919

3352*	Pour 12 tubes. . . . .	la pièce	1 50
3353*	— 18 — . . . . .	—	1 75
3354*	— 24 — . . . . .	—	2 »
3355	SUPPORT en tôle à trois pieds pour bec BUNSEN droit (fig. 920)	la pièce.	1 50
	SUPPORT à trépied pour lampes à alcool, (fig. 921).		
3356*	Petit modèle . . . . .	la pièce.	» 90
3357*	Moyen — . . . . .	—	1 »
3358*	Grand — . . . . .	—	1 25

3359. SUPPORT pour burettes, plateau en bois ou fonte, avec tige en cuivre et pince à vis pour une burette (fig. 922) la pièce. 5 50
3360. *Le même*, pour deux burettes . . . . . — 8 »
3361. *Les mêmes*, avec plateau en opaline, en plus . . . . . — 3 75

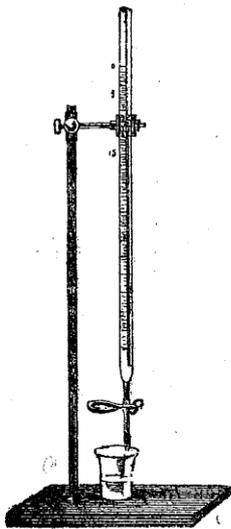


FIG. 922

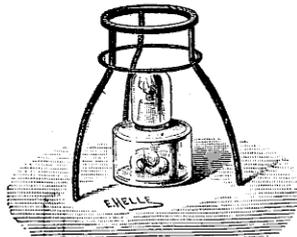


FIG. 921

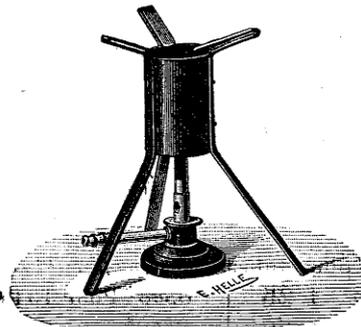


FIG. 920

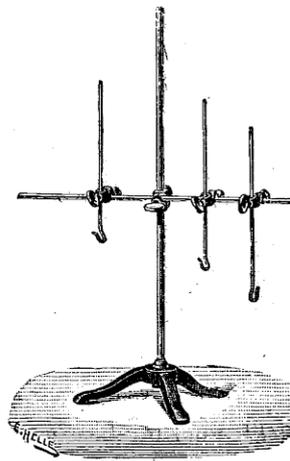


FIG. 923

3362. SUPPORT à trépied de RIBAN pour tubes en U et tubes laveurs, avec 4 noix et crochets (fig. 923). . . . . la pièce. 10 »
3363. Chaque noix avec crochet, en plus. . . . . — 1 25

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3364. SUPPORT en fer, collier à vis, pour réfrigérants de LIEBIG ou CLOEZ (fig. 924). . . . . la pièce. 6 50
3365. SUPPORT en fer avec pince articulée à hauteur variable, pour réfrigérants de tous diamètres (fig. 925). . . la pièce. 15 »

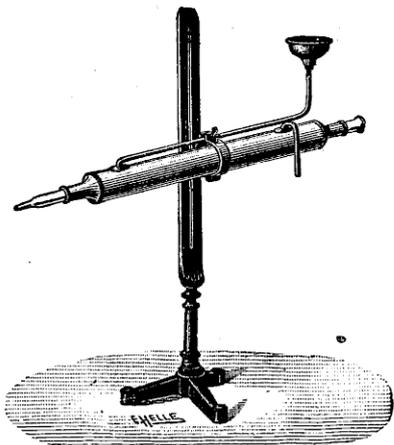


FIG. 924

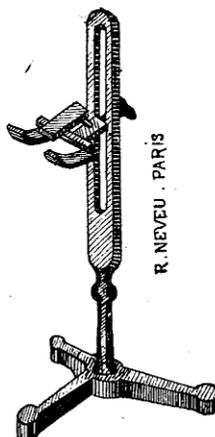


FIG. 925

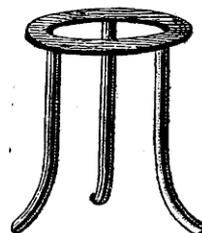


FIG. 926

SUPPORTS à trépied en fer forgé pour bains de sable, bassines, etc. (fig. 926).

3366. De 15 c/m de diamètre . . . . . la pièce. 2 50
3367. — 20 — — . . . . . — 3 50
3368. — 25 — — . . . . . — 4 50
3369. — 30 — — . . . . . — 6 »

SUPPORTS tablette fonte, tige cuivre, 3 anneaux et pince cuivre avec noix (fig. 927).

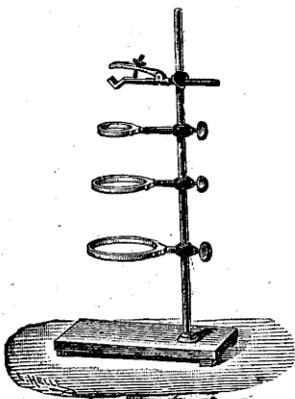


FIG. 927

	Dimensions du plateau		Hauteur de la tige	le support complet
	largeur	longueur		
3370* Petit modèle	11 c/m	18 c/m	35 c/m	6 50
3371 Moyen —	14 —	24 —	45 —	9 50
3372 Grand —	15 —	30 —	55 —	16 50

Pièces de rechange.	POUR SUPPORT		
	Petit modèle	Moyen modèle	Grand modèle
3373. Tablette avec tige . . .	1 50	2 80	5 50
3374. Anneau petit modèle . .	» 75	1 »	2 »
3375. — moyen — . . .	» 90	1 20	2 25
3376. — grand — . . .	1 »	1 40	2 50
3377. Pince sans noix . . .	2 50	4 50	5 25
3378. Double noix . . . . .	1 20	1 20	1 60

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

SUPPORT UNIVERSEL, plateau fonte, tige fer, 3 anneaux et 2 pinces.

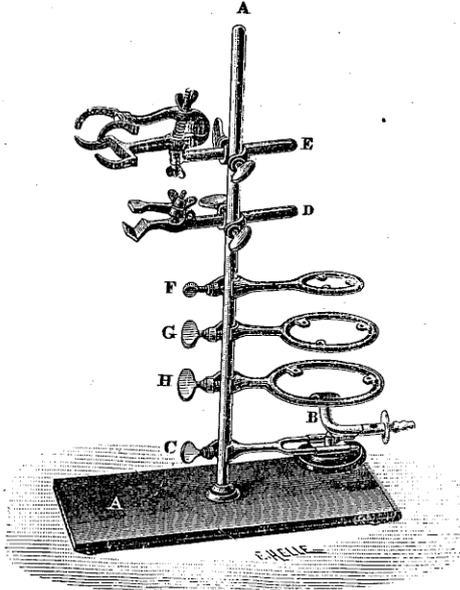


FIG. 928

3379\* Le support complet sans bec BUNSEN, ni fourche. *la p.* 22 »

3380\* *Le même*, avec bec BUNSEN, cintré, couronnement et fourche (fig. 928). *la pièce.* 28 »

Pièces de rechange *la pièce*

- 3381\* Plateau et tige. . . . . 6 50
- 3382\* Anneau petit modèle (F) 1 75
- 3383\* Anneau moyen modèle (G) 1 75
- 3384\* Anneau grand modèle (H) 1 75
- 3385\* Pince D. sans noix . . . 5 »
- 3386\* Pince, E, sans noix . . . 6 »
- 3387\* Noix doubles . . . . . 1 75
- 3388\* Bec BUNSEN, cintré avec couronnement, B, et fourche C . . . . . 7 »

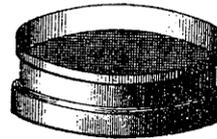


FIG. 929

TAMIS en toile laiton (fig. 929).

Diamètres	<i>la pièce</i>	Diamètres	<i>la pièce</i>
3389. 20 c/m.	1 75	3393. 30 c/m.	3 75
3390. 22 —	2 50	3394. 35 —	4 50
3391. 25 —	2 75	3395. 40 —	5 75
3392. 27 —	3 25	3396. 45 —	6 50



FIG. 930

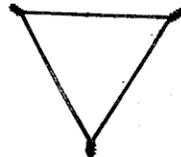


FIG. 931

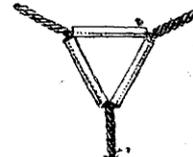


FIG. 932

TAMIS TAMBOURS simples en soie avec fond et couvercle (fig. 930).

diamètre	<i>la pièce</i>	diamètre	<i>la pièce</i>
3397. 25 c/m	8 50	3400. 32 c/m	10 »
3398. 27 —	9 »	3401. 35 —	11 »
3399. 30 —	9 50		

3402. TOILE MÉTALLIQUE en fer . . . . . le mètre carré. 6 »

3403. TOILE MÉTALLIQUE en cuivre rouge. . . . . 16 »

TRIANGLES en fer rond (fig. 931).

<i>la pièce</i>	<i>la pièce</i>
3404. de 10 à 14 c/m de côté » 25	3406. de 20 à 24 c/m de côté » 45
3405. — 15 — 19 — — » 35	3407. — 25 — 30 — — » 60

TRIANGLES en terre de pipe (fig. 932).

<i>la pièce</i>	<i>la pièce</i>
3408. de 5 c/m de côté . . . » 25	3411. de 8 c/m de côté . . . » 50
3409. — 6 — — . . . » 30	3412. — 10 — — . . . » 60
3410. — 7 — — . . . » 40	

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

TROMPES ET POMPES A VIDE

TROMPE A EAU métallique pour faire le vide (fig. 933).



FIG. 933

3413*	Petit modèle simple . . . . .	la pièce	22	»
3414*	avec robinet d'air, en plus —		3	»
3415*	— avec robinet d'arrivée d'eau, en plus . . . . .	la pièce.	7	»
3416.	Grand modèle, simple . . . . .	—	50	»
3417.	— avec robinet d'air, en plus —		4	»
3418.	— avec robinet d'arrivée d'eau, en plus . . . . .	la pièce.	10	»
3419*	TROMPE A EAU métallique, petit modèle, montée sur planchette pour être accrochée au mur avec robinet d'arrivée d'eau, manomètre et réservoir empêchant les retours d'eau (fig. 934).		70	»

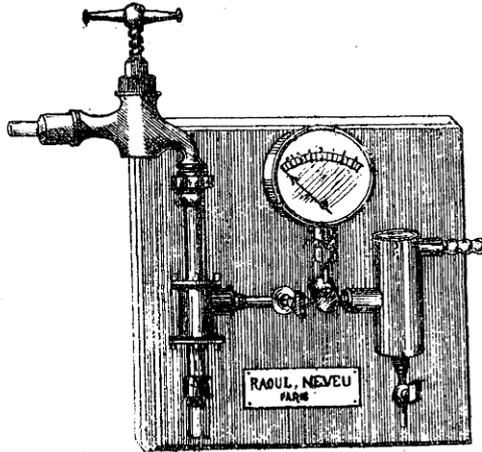


FIG. 934

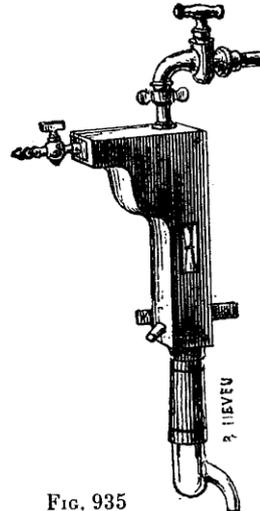


FIG. 935

3420\* TROMPE A EAU en verre de WURTZ, dans une monture en fonte avec robinet d'air. . . . . la pièce. 20 »

3421\* La même, avec robinet d'arrivée d'eau (fig. 935) . . . . . la pièce. 30 »

TROMPES A EAU en verre. — (Voir: Verrerie soufflée).

3422\* ROBINET A EAU en cuivre avec nez mobile (A) destiné à le relier aux trompes et raccord (B), pour être soudé sur la canalisation (fig. 936). la pièce . . . . . 7 »

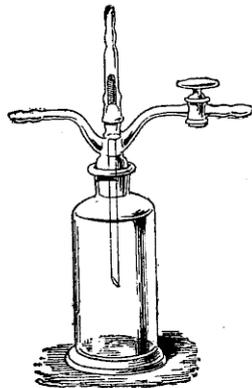


FIG. 937

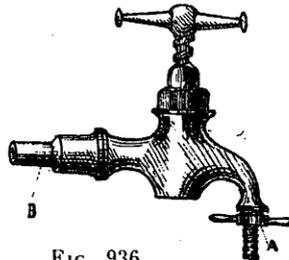


FIG. 936

3423\* FLACON DE SURETÉ avec soupape en caoutchouc, se reliant aux trompes pour éviter les retours d'eau (fig. 937). la pièce . . . . . 8 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 3424\* SOUPAPE DE SURETÉ, automatique, toute en verre, modèle R. NEVEU, pour éviter les retours d'eau dans les appareils à vide, montée sur planchette avec robinet pour la rentrée de l'air (R) et manomètre tronqué à échelle mobile permettant de lire la hauteur du vide en millimètres sans correction (fig. 937). . . . . la pièce. 20 »
- 3425\* La même sans manomètre, ni robinet (fig. 938). — 6 »

Cette soupape est reliée par C à la trompe et par A à l'appareil où l'on fait le vide. Si par suite d'une dépression l'eau rentre par C le flotteur F, à bout rodé, est soulevé et ferme l'ouverture du réservoir D.

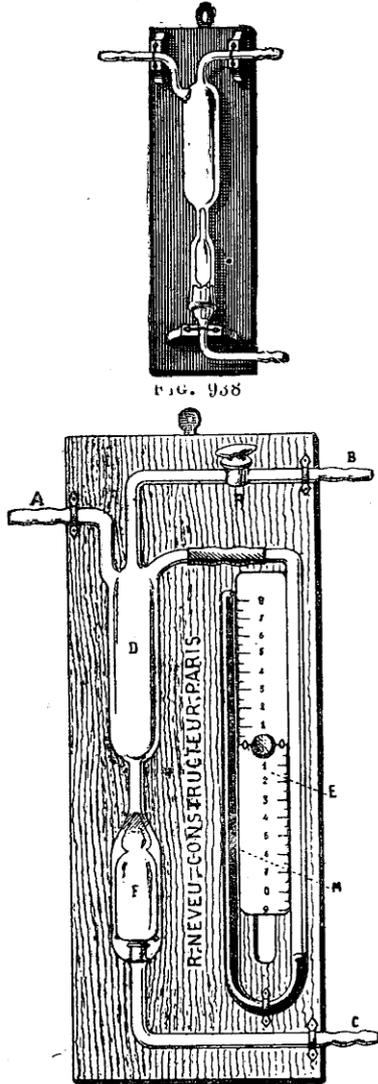


FIG. 937

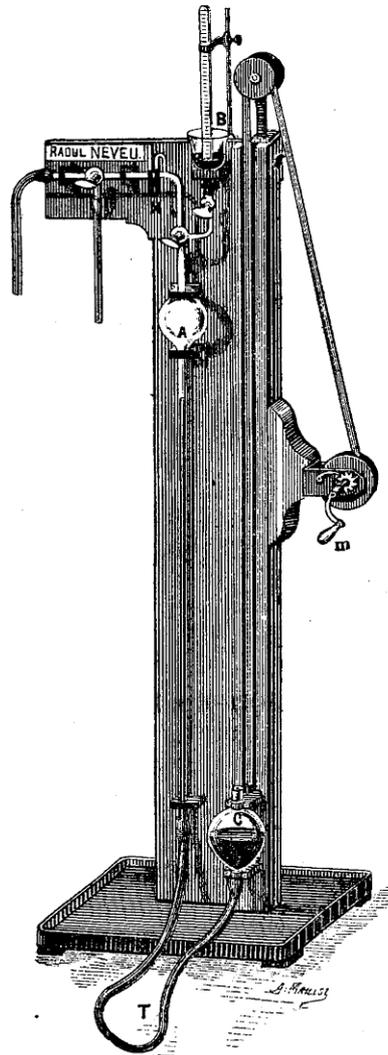


FIG. 939

- 3426\* POMPE A MERCURE à robinet à 3 voies, petit modèle (fig. 939) . . . . . la pièce. 130 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

3427*	POMPE A MERCURE avec robinet à 3 voies, grand modèle (fig. 940)	la pièce	340	»
3428*	POMPE A MERCURE, modèle R. NEVEU, à soupape automatique remplaçant les robinets, petit modèle (fig. 941)		130	»
3429*	La même, grand modèle		340	»

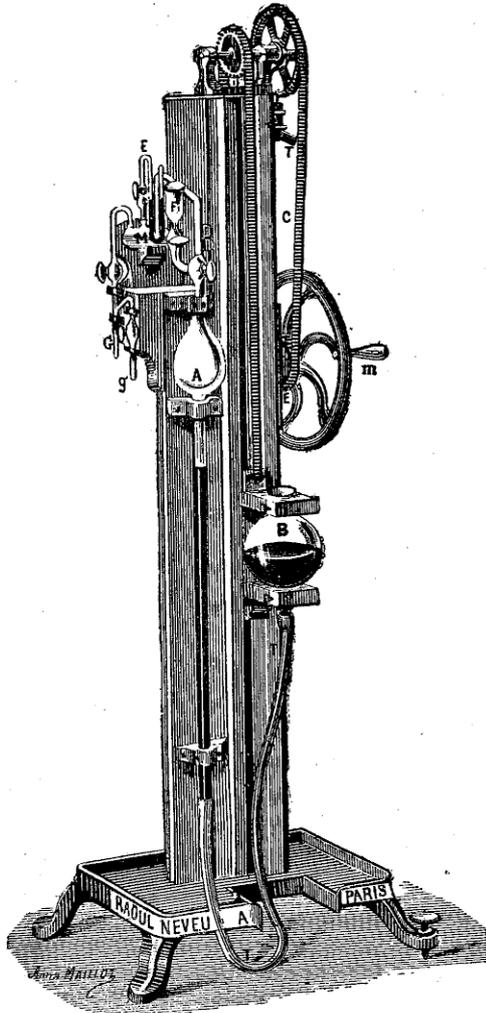


FIG. 940

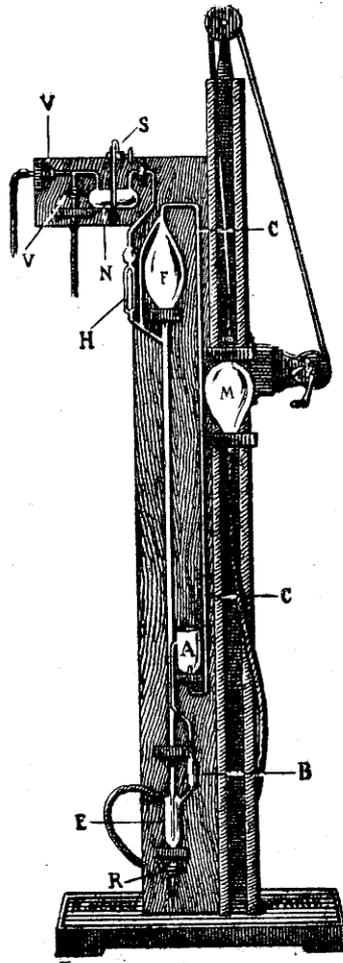


FIG. 941

3430*	POMPE A MERCURE de physiologie, mod. GREHANT.	la pièce.	120	»
3431*	TROMPE A MERCURE avec jauge de LEOD à 1 chute.	—	225	»
3432*	La même, — — à 3 chutes	—	340	»
3433*	La même, — — à 6 chutes	—	440	»
3434*	TROMPE A MERCURE avec jauge de LEOD et pompe à mercure réunies sur le même bâti, à 3 chutes.	la pièce.	500	»
3435*	La même, — — à 6 chutes.	—	550	»

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 3436\* **TROMPE A MERCURE** de SPRENGEL, avec purgeur, débit du mercure réglable par une pince en caoutchouc. *la pièce.* **130 »**
  - 3437\* *La même*, toute en verre, réglable par un robinet en verre. **180 »**
  - 3438\* **TROMPE A MERCURE** de SCHLÆSING, ancien modèle, sans purgeur . . . . . **50 »**
  - 3439\* *La même*, avec purgeur. . . . . **65 »**
  - 3440\* *La même*, avec purgeur et manomètre . . . . . **75 »**
  - 3441\* **DISPOSITIF** de VERNEUIL pour le remontage automatique du mercure par une trompe à eau, pouvant s'adapter à toutes les trompes à mercure, en plus. . . . . **40 »**
- TROMPES SOUFFLANTES** (Voir: *Souffleries*).

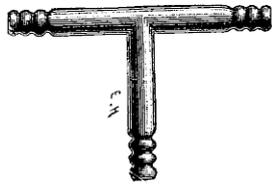


FIG. 942



FIG. 943

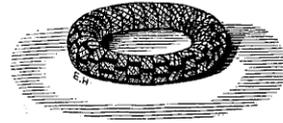


FIG. 944

- 3442. **TUBE BIFURCATEUR** en T, en cuivre, simple (*fig. 942*) . . . *la pièce.* **1 50**
- 3443. *Le même*, avec 2 robinets . . . . . **5 »**
- 3444. **TUBE BIFURCATEUR** en Y sans robinets . . . . . **2 50**
- 3445. **TURBINES** à eau (Voir: *Moteurs hydrauliques*).
- TUYAUX MÉTALLIQUES** flexibles pour le gaz (*fig. 943*) sans raccords.

	Diamètre intérieur	le mètre		Diamètre intérieur	le mètre
3446.	4 m/m . . . . .	<b>2 70</b>	3450.	12 m/m . . . . .	<b>5 »</b>
3447.	6 — . . . . .	<b>2 70</b>	3451.	15 — . . . . .	<b>7 20</b>
3448.	8 — . . . . .	<b>3 40</b>	3452.	20 — . . . . .	<b>11 »</b>
3449.	10 — . . . . .	<b>4 »</b>			

- 3453. **RACCORDS** pour les mêmes, de 4 à 10 m/m. . . *la pièce.* **1 »**
- 3454. — — — — — 12 m/m . . . . . **1 70**
- 3455. — — — — — 15 — . . . . . **2 30**
- 3456. — — — — — 20 — . . . . . **3 30**

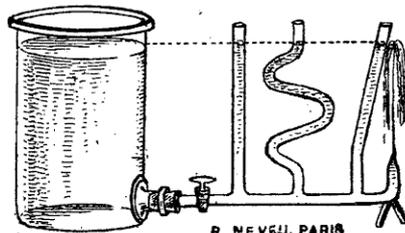
**VALETS** en paille tressée pour supporter ballons, capsules, etc. (*fig. 944*).

	Diamètre intérieur	la pièce		Diamètre intérieur	la pièce
3457.	4 c/m. . . . .	<b>» 30</b>	3462.	14 c/m . . . . .	<b>» 60</b>
3458.	6 — . . . . .	<b>» 35</b>	3463.	16 — . . . . .	<b>» 70</b>
3459.	8 — . . . . .	<b>» 40</b>	3864.	18 — . . . . .	<b>» 90</b>
3460.	10 — . . . . .	<b>» 45</b>	3465.	20 — . . . . .	<b>1 »</b>
3461.	12 — . . . . .	<b>» 50</b>			

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

APPAREILS DE PHYSIQUE

3466*	APPAREIL pour montrer l'équilibre des liquides dans les vases communicants. Modèle R. NEVEU (fig. 945) . . .	la pièce.	10	»
3467*	Le même, petit modèle sans jet d'eau, ni robinet . . .	—	4	»
3468.	ARÉOMÈTRE de NICHOLSON, en verre . . . . .	—	14	»
3469.	Le même, en fer blanc. . . . .	—	6	50
3470.	Le même, en laiton . . . . .	—	11	»
3471*	BALLON de REGNAULT, avec tube capillaire pour la dilatation des gaz. . . . .	la pièce.	»	90
3472*	BALLON de REGNAULT pour la dilatation des liquides . . . . .	—	»	80



R. NEVEU, PARIS  
FIG. 945.



FIG. 946.

3473.	BOUILLANT de FRANKLIN. . . . .	la pièce.	2	50
3474.	CRYOPHORE de WOLLASTON. . . . .	—	3	»
3475.	FIOLE des 4 éléments. . . . .	—	4	»
3476.	FLACON de MARIOTTE, à écoulement constant, monté . . . . .	—	3	»
3477.	— — — à 3 orifices . . . . .	—	4	50
3478.	FONTAINE DE CIRCULATION, petit modèle. . . . .	—	18	»
3479.	— — — moyen modèle . . . . .	—	25	»
3480.	— — — grand — . . . . .	—	35	»
3481*	FONTAINE de HÉRON, toute en verre . . . . .	—	12	»
3482*	FONTAINE INTERMITTENTE en verre . . . . .	—	10	»
3483.	LARMES BATAVIQUES . . . . .	—	»	10
3484.	LUDION, figurine seule (fig. 946) . . . . .	—	»	80
3485.	LUDION, dans une éprouvette à cordon avec membrane en caoutchouc. . . . .	la pièce.	3	»
3486.	Le même, avec poire en caoutchouc . . . . .	—	4	»
3487.	MANOMÈTRE à air libre, monté sur planchette divisée à une atmosphère . . . . .	la pièce.	12	»
3488.	Le même, à deux atmosphères. . . . .	—	22	»
3489.	MANOMÈTRE à air comprimé, monté sur planch <sup>te</sup> divisée . . . . .	—	3	50

Pour d'autres manomètres (voir : Appareils et ustensiles de laboratoire.)

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3490.	MARTEAU D'EAU	ordinaire . . . . .	la pièce.	3	»
3491.	—	— chantant . . . . .	—	6	»
3492.	—	— de DONNY. . . . .	—	5	»
3493.	—	— de TYNDALL . . . . .	—	5	»
3494.	POMPE	aspirante de GAY-LUSSAC, sur soele fonte (fig. 947).			
			la pièce.	27	»
3495.	La même,	aspirante et foulante petit modèle . . . . .	—	30	»
3496.	RADIOMETRE	de CROOKES (fig. 948). . . . .	—	8	»

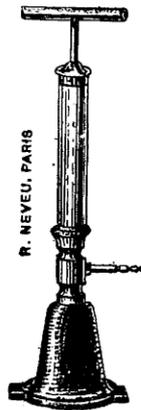


FIG. 947



FIG. 948



FIG. 951

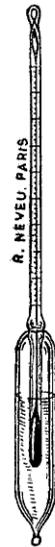


FIG. 949

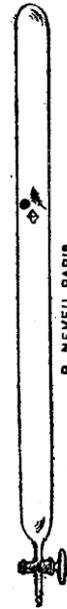


FIG. 950

3497.	THERMOMETRE	de LESLIE . . . . .	la pièce.	10	»
3498*	—	à réservoir plongeant dans l'eau privée d'air pour le phénomène de la surfusion (fig. 949). . . . .	la pièce.	12 50	
3499.	THERMOSCOPE	de RUMFORD . . . . .	—	12	»
3500*	TOURNIQUET	hydraulique tout en verre. . . . .	—	7 50	
3501*	TUBE	de MARIOTTE, sans support . . . . .	—	1 50	
3502*	Le même,	monté sur planchette en bois verni divisée . . . . .	—	15	»
3503*	TUBE	de NEWTON, tout en verre, pour la chute des corps dans le vide (fig. 950). . . . .	la pièce.	10	»
3504*	TUBE	de PLUCKER, pour l'analyse spectrale des gaz, à 2 robinets (fig. 951) . . . . .	la pièce.	8	»

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

TUBES SOUFLÉS pour baromètres.

	<i>la pièce</i>		<i>la pièce</i>
3505* Droit . . . . .	» 50	3508* Pour barom. FORTIN.	» 70
3506* Pour barom. à cuvette	» 70	3509* — GAY-LUSSAC	2 80
3507* — — à siphon	1 »		



FIG. 952



FIG. 953

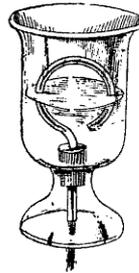


FIG. 954



FIG. 955

3510* TUBES SOUFLÉS pour thermomètres à alcool (fig. 952).	<i>la pièce</i>	» 25
3511* Les mêmes, pour thermomètres à mercure (fig. 953)		» 30
3512* — à tige émaillée . . . . .		» 60 et » 70
3513. VASE DE TANTALE, monté avec siphon (fig. 954).	<i>la pièce.</i>	2 25
3514. VOLTAMÈTRE à eau, forme tube en U, avec deux cloches divisées (fig. 955).	<i>la pièce.</i>	6 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

AMIANTE — CAOUTCHOUC — LIÈGE — PAPIERS

AMIANTE

3515. CARTON d'amiante.	3	le kilo.	3518. PAPIER d'amiante.	5	»	le kilo.
3516. AMIANTE en fibres.	5	»	3519. AMIANTE en poudre.	1	»	
3517. — en fils .	10	»	3520. TOILE d'amiante.	12	»	

CAOUTCHOUC

BANDE A PANSEMENTS en caoutchouc feuille anglaise, pouvant servir également pour ligatures d'appareils.

3521. En feuille anglaise blanche.	le kilo.	30	»
3522. — — — — — noire	—	33	»
3523. — — — — — rouge	—	33	»

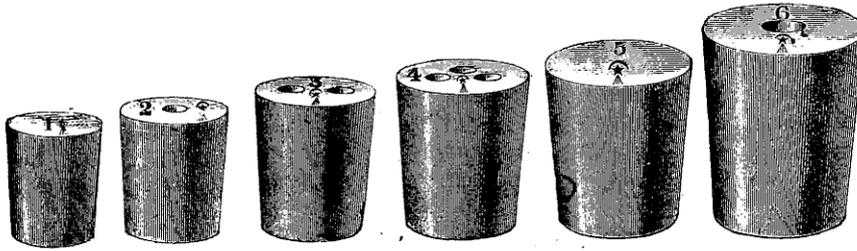


FIG. 956

BOUCHONS EN CAOUTCHOUC, première qualité, pleins et à 1, 2 ou 3 trous (fig. 956).

Nos	Hauteur	DIAMÈTRES		LA PIÈCE		Nos	Hauteur	DIAMÈTRE		LA PIÈCE	
		Super.	Infer.	Gris en Para pur	Rouge pur (1)			Super.	Infer.	Gris en Para pur	Rouge pur (1)
3524.	1	19 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	15 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	12 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	» 05 » 10	3531.	8	37 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	31 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	27 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	» 55 » 60
3525.	2	20 —	17 —	14 —	» 10 » 12	3532.	9	40 —	34 —	29 —	» 75 » 80
3526.	3	22 —	18 —	15 —	» 12 » 15	3533.	10	42 —	37 —	32 —	» 90 » 95
3527.	4	24 —	22 —	18 —	» 18 » 20	3534.	11	44 —	40 —	34 —	1 » 1 10
3528.	5	26 —	24 —	21 —	» 25 » 30	3535.	12	46 —	44 —	37 —	1 35 1 40
3529.	6	30 —	26 —	22 —	» 35 » 38	3536.	13	49 —	48 —	42 —	1 75 1 90
3530.	7	33 —	28 —	24 —	» 45 » 50						
au kilo				» 22 » 26 »		au kilo				» 22 » 26 »	

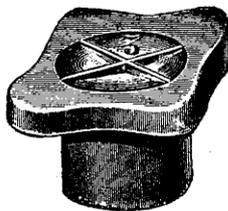


FIG. 957

BOUCHONS EN CAOUTCHOUC rouge à tête carrée pour tubes à sondes (fig. 957).

3537.	15 m/m.	» 35	3542.	28 m/m.	» 90
3538.	17 —	» 40	3542 <sup>bis</sup>	31 —	1 »
3539.	20 —	» 45	3543.	35 —	1 20
3540.	22 —	» 50	3544.	38 —	1 50
3541.	26 —	» 70	3544 <sup>bis</sup>	41 —	1 90

TUBES A SONDES. — (Voir : page 25).

(1) Ne se font que sur commande.

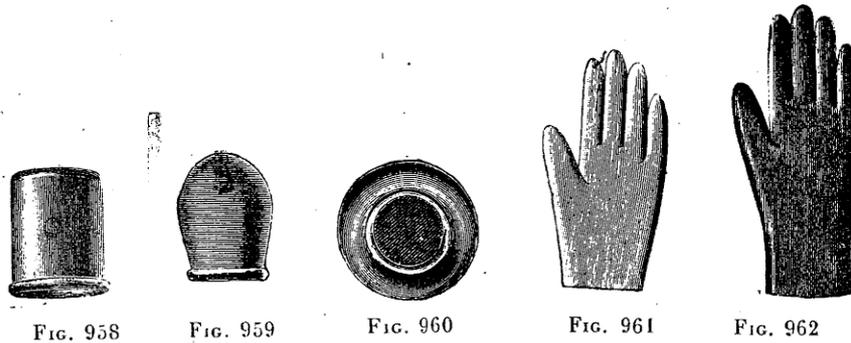
Raoul NÉVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3545. BRACELETS en caoutchouc, feuille anglaise . . . . . *le kilo.* 35 »  
 3546. BOUTS EN CAOUTCHOUC, feuille anglaise noire, pour tubes  
 compte-gouttes ordinaires . . . . . *la pièce.* » 05  
 3547. *Les mêmes*, renforcés, à fond rond . . . . . — » 10  
 CAPSULES cylindriques en caoutchouc feuille anglaise, pour  
 tubes à essais ou flacons (*fig. 958*).

		<i>le cent</i>			<i>le cent</i>		
3548.	de 10 <sup>m/m</sup> de diam.	10	»	3552.	de 18 <sup>m/m</sup> de diam.	18	»
3549.	— 12 — —	12	»	3553.	— 20 — —	21	»
3550.	— 14 — —	14	50	3554.	— 22 — —	23	»
3551.	— 16 — —	16	50				

CAPSULES droites en caoutchouc feuille anglaise, pour tubes à culture ou flacons (*fig. 959*).

		<i>le cent</i>			<i>le cent</i>		
3555.	de 14 <sup>m/m</sup> de diam.	5	»	3560.	de 31 <sup>m/m</sup> de diam.	12	»
3556.	— 17 — —	6	»	3561.	— 35 — —	15	»
3557.	— 20 — —	7	»	3562.	— 38 — —	18	»
3558.	— 22 — —	8	»	3563.	— 42 — —	21	»
3559.	— 27 — —	10	»	3564.	— 46 — —	27	»



CAPSULES plates en caoutchouc feuille anglaise, pour bo-  
 caux (*fig. 960*).

		<i>la pièce</i>			<i>la pièce</i>		
3565.	de 20 <sup>m/m</sup> de diam.	»	15	3570.	de 70 <sup>m/m</sup> de diam.	»	50
3566.	— 30 — —	»	20	3571.	— 80 — —	»	55
3567.	— 40 — —	»	25	3572.	— 90 — —	»	65
3568.	— 50 — —	»	35	3573.	— 105 — —	»	85
3569.	— 60 — —	»	40	3574.	— 115 — —	»	1

3575. DOIGTIERS en caoutchouc feuille anglaise ordinaire, assortis de  
 grandeur . . . . . *la douzaine.* 2 »  
 3576. *Les mêmes*, en feuille forte. . . . . — 3 »

GANTS en caoutchouc feuille anglaise, pour laboratoire (*fig. 961*).

3577. — ordinaires — — — *la paire.* 6 50  
 3578. — renforcés — — — — 7 80  
 3579. *Les mêmes*, avec manchettes (*fig. 962*). . . . . — 8 50  
 3580. — avec avant bras, ordinaires. . . . . — 10 »  
 3581. — — — en feuille forte . . . . . — 13 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**POIRES en caoutchouc moulé, avec monture (fig. 963).**

	CAOUTCHOUC			CAOUTCHOUC	
	blanc	rouge		blanc	rouge
3582. de 15 gr. de capacité la pièce	» 40	» 50	3590. de 185gr. de capacité la pièce	2 50	2 80
3583. — 20 — — —	» 50	» 65	3591. — 230 — — —	2 80	3 »
3584. — 25 — — —	» 65	» 75	3592. — 260 — — —	3 »	3 50
3585. — 40 — — —	» 75	» 90	3593. — 320 — — —	3 50	3 80
3586. — 65 — — —	1 30	1 40	3594. — 405 — — —	3 80	4 »
3587. — 85 — — —	1 60	1 80	3595. — 430 — — —	4 »	4 30
3588. — 120 — — —	1 80	2 »	3596. — 485 — — —	4 75	5 »
3589. — 145 — — —	2 20	2 50			

**POIRES MOULÉES, tout caoutchouc, (fig. 964).**

Nos	Diamètre environ	CAOUTCHOUC		Nos	Diamètre environ	CAOUTCHOUC	
		blanc	rouge			blanc	rouge
3597. 1.	52 m/m. la pièce	1 »	1 25	3600. 4.	70 m/m. la pièce	1 90	2 20
3598. 2.	56 — —	1 25	1 60	3601. 5.	76 — —	2 20	2 50
3599. 3.	62 — —	1 60	1 90	3602. 6.	80 — —	2 50	2 80



FIG. 963



FIG. 964



FIG. 965



FIG. 966

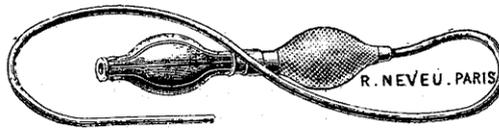


FIG. 967

**POIRES en caoutchouc moulé pour compte-gouttes (fig. 965).**

3603. En caoutchouc blanc . . . . .	la pièce.	» 20
3604. — — rouge . . . . .	—	» 25

**POIRES doubles en caoutchouc feuille anglaise noire, pour pulvérisateurs (fig. 966).**

3605. N° 0 . . . la pièce.	1 50	3609. N° 4 . . . la pièce.	3 50
3606. — 1 . . . —	1 75	3610. — 5 . . . —	4 25
3607. — 2 . . . —	2 25	3611. — 6 . . . —	5 »
3608. — 3 . . . —	2 75		

3612. POIRE doubles en caoutchouc feuille anglaise épaisse, noire ou rouge, à long tube, pour thermocautère (fig. 967). la pièce. 8 50

3613. La même petit modèle . . . . . — 5 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**SACS A GAZ** en caoutchouc feuille anglaise, forme cylindrique, recouverts de tissu croisé, avec robinet en cuivre nickelé et sucette, pour inhalations d'oxygène (*fig. 968*).

3614.	de 10 lit. de capacité	<i>la pièce</i>	<b>15 »</b>	3617.	de 50 lit. de capacité.	<i>la pièce</i>	<b>38 »</b>
3615.	— 20 — —		<b>21 »</b>	3618.	—100 — —		<b>58 »</b>
3616.	— 30 — —		<b>26 »</b>				

**TUBE EN CAOUTCHOUC** feuille anglaise, qualité supérieure.

	Diamètre intérieur	PRIX			Diamètre intérieur	PRIX	
		le mètre	le kilo			le mètre	le kilo
3619.	2 m/m . . .	» 60	40 »	3625.	8 m/m . . .	2 »	30 »
3620.	3 — . . . .	» 70		3626.	9 — . . . .	2 50	
3621.	4 — . . . .	» 75		3627.	10 — . . . .	2 75	
3622.	5 — . . . .	1 »	30 »	3628.	12 — . . . .	3 50	
3623.	6 — . . . .	1 30		3629.	15 — . . . .	4 25	
3624.	7 — . . . .	1 60		3630.	20 — . . . .	5 75	

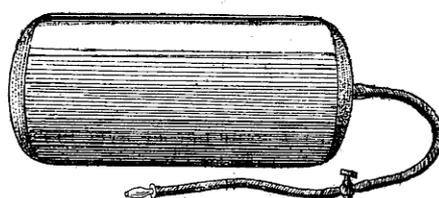


FIG. 968

3631. **TUBE EN CAOUTCHOUC** moulé, pour les gaz et les liquides sans pression. . . . . *le kilo.* **12 »**

**TUBE EN CAOUTCHOUC** moulé à parois épaisses résistant au vide.

3632. Qualité supérieure (Para pur) . . . . . *le kilo.* **24 »**  
 3633. — ordinaire . . . . . — **12 »**

**TUYAUX EN CAOUTCHOUC** avec toiles interposées, pour pressions. Par longueurs de 10 mètres.

	Diam. intér.					Diam. intér.			
		1 toile	2 toiles	3 toiles			1 toile	2 toiles	3 toiles
3634.	10 <sup>m</sup> . Le mètre.	1 50	2 »	3 10	3638.	20 <sup>m</sup> . Le mètre.	3 »	4 »	5 30
3635.	12 — —	1 65	2 60	3 45	3639.	25 — —	3 40	4 40	6 20
3636.	15 — —	2 15	3 10	4 10	3640.	27 — —	3 60	4 75	6 75
3637.	18 — —	2 40	3 40	4 40	3641.	30 — —	3 80	4 80	7 25

## GUTTA-PERCHA

BROCS en gutta-percha pour acides.

	la pièce.		la pièce.
3642. de 2 litres de capacité	10 50	3644 de 8 litres de capacité	22 50
3643. — 5 — —	19 50	3645. — 10 — —	27 »

ENTONNOIRS en gutta-percha, pour acides, forme conique ou cylindrique.

Capacité	Forme conique	Forme cylindrique	Capacité	Forme conique	Forme cylindrique
3646. 60 gr. la pièce	» 75	—	3649. 500 gr. la pièce	1 80	2 25
3647. 125 — —	» 90	1 05	3650. 1 litre —	4 10	4 50
3648. 250 — —	1 35	1 75			

FLACONS EN GUTTA-PERCHA pour acide fluorhydrique (fig. 969).



FIG. 969

Capacité	Etroite ouverture	Large ouverture
3651. 30 gr. . . . la pièce.	1 35	2 10
3652. 60 — . . . —	1 65	2 25
3653. 125 — . . . —	2 40	3 20
3654. 250 — . . . —	3 60	4 50
3655. 500 — . . . —	5 75	6 75
3656. 1 litre . . . —	8 »	10 »

SEaux EN GUTTA-PERCHA sans bec et avec bec.

	Sans bec.	Avec bec		Sans bec	Avec bec
3657. de 10 litres la pièce	27 »	28 50	3659. de 14 litres la pièce	37 50	39 . »
3658. — 12 — —	31 50	33 »			

Les grandeurs au-dessus. . . . . le kilo. 16 50

TUYAUX en gutta-percha pour acides, vins, bières, etc.

	Diamètre intérieur	le mètre.		Diamètre intérieur	le mètre.
3660.	3 m/m . . . .	» 90	3672.	24 m/m . . . .	5 75
3661.	4 — . . . .	1 »	3673.	28 — . . . .	7 »
3662.	5 — . . . .	1 10	3674.	35 — . . . .	9 50
3663.	6 — . . . .	1 20	3675.	40 — . . . .	11 »
3664.	7 — . . . .	1 40	3676.	45 — . . . .	12 »
3665.	8 — . . . .	1 50	3677.	50 — . . . .	12 50
3666.	9 — . . . .	1 75	3678.	55 — . . . .	14 »
3667.	10 — . . . .	2 »	3679.	60 — . . . .	17 »
3668.	12 — . . . .	2 75	3680.	67 — . . . .	21 »
3669.	15 — . . . .	3 25	3681.	70 — . . . .	22 »
3670.	18 — . . . .	4 »	3682.	75 — . . . .	25 »
3671.	20 — . . . .	4 25	3683.	80 — . . . .	29 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

LIÈGE

BOUCHONS LIÈGE fin coniques ou cylindriques.

	Diam. supér.		le cent.		Diam. supér.		le cent.
3684.	10 à 11 m/m	.	»	90	3688.	19 à 20 m/m	1 90
3685.	12 — 14 —	.	»	1 10	3689.	21 — 22 —	2 20
3686.	15 — 16 —	.	»	1 45	3690.	23 — 25 —	3 »
3687.	17 — 18 —	.	»	1 65	3691.	30 — —	5 »

BOUCHONS LIÈGE, plats pour bocaux.

	Diam. supér.		le cent.		Diam. supér.		le cent.
3692.	30 à 35 m/m		1 80	3696.	56 à 60 m/m.		9 50
3693.	36 — 40 —		2 70	3697.	61 — 80 —		12 20
3694.	41 — 45 —		3 75	3698.	81 — 100 —		16 50
3695.	46 — 50 —		4 50	3699.	101 — 120 —		23 »
3695 bis	51 — 55 —		7 20				

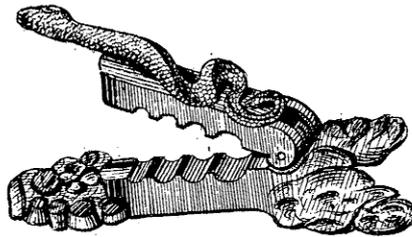


FIG. 970

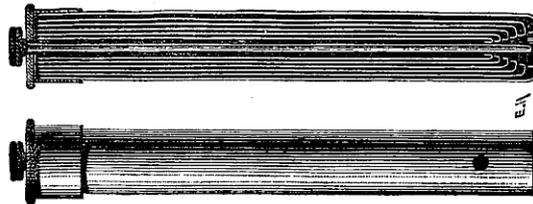


FIG. 971

BOUCHONS LIÈGE fin, plats, épais, pour flacons large ouverture et bocaux.

	Diam. supér.		le cent.		Diam. supér.		le cent.
3700.	25 à 30 m/m.		3 70	3703.	39 à 42 m/m.		6 »
3701.	31 — 34 —		4 50	3704.	43 — 47 —		8 50
3702.	35 — 38 —		5 25	3705.	48 — 50 —		9 »
3706*	MACHE-BOUCHONS en fonte (fig. 970).				la pièce.		
3707.	PERCE-BOUCHONS en cuivre (fig. 971), 6 grosseurs.				— 4 »		
3708.	— — — — —				12 — — — — — 10 »		

## PAPIER A FILTRER

			la rame	la main
3709.	PAPIER A FILTRER, blanc 1 <sup>re</sup> qualité . . . . .		11 »	» 60
3710.	— — — gris — . . . . .		9 »	» 50
3711.	— — — BERZELIUS, français . . . . .		25 »	1 25
3712.	— — — épais CHARDIN, spécial pour la filtration rapide des précipités gélatineux, feuilles rondes ou carrées.			le kilo 2 75

## PAPIER A FILTRER PRAT-DUMAS en paquets de 100 disques.

	Pour entonnoirs de :	Blanc	Gris		Pour entonnoirs de :	Blanc	Gris
3713.	60 gr. <i>le paquet.</i>	» 75	» 65	3716.	500 gr. <i>le paquet.</i>	1 90	1 50
3714.	125 — —	» 90	» 80	3717.	1 litre . —	2 25	2 »
3715.	250 — —	1 15	1 »	3718.	2 litres. —	3 50	2 75

## PAPIER A FILTRER, plissé à la mécanique, en paquets de 100 filtres, marque LAURENT ou PRAT-DUMAS.

	N <sup>os</sup>	Pour entonnoirs de :	Blanc	Gris		N <sup>os</sup>	Pour entonnoirs de :	Blanc	Gris
3719.	00	30 gr. <i>le paquet.</i>	» 90	» 80	3725.	5	1 litre . . . . .	2 50	2 30
3720.	0	45 — —	1 »	» 90	3726.	6	1 litre 1/2 . . . . .	3 »	2 60
3721.	1	60 — —	1 20	1 10	3727.	7	2 litres . . . . .	3 40	2 90
3722.	2	100 — —	1 30	1 20	3728.	8	1 l. (spongieux, p <sup>r</sup> sirops)	2 50	2 30
3723.	3	250 — —	1 50	1 40	3729.	8 bis	2 litres — —	3 40	2 90
3724.	4	500 — —	2 10	1 90	3730.	9	2 — (pour huiles).	7 »	5 50

## PAPIER A FILTRER BERZELIUS, suédois (MUNKTELL) pour analyses, en paquets de 100 disques.

Qualité N<sup>o</sup> 1 F. Non lavé, mince.

— — 2 — épaisseur moyenne.

— — 0 Lavé à l'acide chlorhydrique.

— — 00 — aux acides chlorhydrique et fluorhydrique.

	Diamètre des disques	N <sup>o</sup> 1 F	N <sup>o</sup> 2	N <sup>o</sup> 0	N <sup>o</sup> 00		Diamètre des disques	N <sup>o</sup> 1 F	N <sup>o</sup> 2	N <sup>o</sup> 0	N <sup>o</sup> 00
3731 »	55 m/m le cent.	» 60	» 50	1 » 2 40	3735 »	125 m/m le cent.	1 90	1 50	3 » 5 »		
3732 »	70 — —	» 75	» 65	1 30 2 65	3736 »	150 — —	2 30	1 90	4 » 6 25		
3733 »	90 — —	1 10	1 » 2 » 4 »	3737 »	185 — —	3 35	2 35	6 » —			
3734 »	110 — —	1 35	1 15	2 50 4 75							

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**PAPIER A FILTRER, SCHLEICHER et SCHÜLL, spéciaux pour analyses.**

- N° 595. — Mince, exempt de chlore pour eaux, teintures.
- 597. — Moyen, très blanc, pour extraits, solutions, matières grasses, sirops.
- N° 575. — Parcheminé, supportant la pression ou le vide et retenant les précipités, les plus fins.
- N° 589. — Lavé aux acides chlorhydrique et fluorhydrique.

	N° 595	N° 597	N° 575	N° 589		N° 595	N° 597	N° 875	N° 589
3738» La rame	32 »	63 »	—	—		le cent	le cent	le cent	le cent
3739» La main	2 »	3 75	—	—	3742» En disques de 90 <sup>mm</sup>	» 70 1	» 4 25	» 3 55	
	le cent	le cent	le cent	le cent	3743» — 110	» 80 1 25	» 5	» 4 30	
3740» En disques de 50 <sup>mm</sup>	» 40	» 65	2 50	2 20	3744» — 125	» 90 1 30	» 5 75	» 4 50	
3741» — 70 -	» 45	» 70	3 »	2 40	3745» — 150	1 25	1 60	6 50	5 70

**CARTOUCHES ou DOUILLES, à extraction en papier SCHLEICHER et SCHÜLL N° 603 pour appareils LOUISE ou SOXHLET.**

Dimensions	la boîte de 25 cartouches
3746» 33 × 80 m/m.	8 50
3747» 33 × 94 —	11 »

3748. PAPIER DE SOIE ou papier Joseph	la rame.	11 »
3749. — — — — —	la main.	» 60
3750. SOIE ou coton de verre ou verre filé.	les 20 gr.	1 »
3751* — — — — —	les 100 gr.	4 »
3752* — — — — —	le kilo.	30 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

# METAUX

ALUMINIUM — ARGENT — NICKEL — PLATINE

## ALUMINIUM

CASPULES EN ALUMINIUM pur à fond rond sans anses.

— — — avec anses (fig. 972).  
 — — — fond plat à manche (fig. 973).

Diamètres	FOND ROND		FOND PLAT à manche	Diamètres	FOND ROND		FOND PLAT à manche
	sans anses	avec anses			sans anses	avec anses	
3753. 4 c/m. la pièce	» 60	1 10	»	3760. 12 c/m. la pièce	1 85	2 40	3 60
3754. 5 — —	» 80	1 20	1 90	3761. 14 — —	2 30	3 »	4 »
3755. 6 — —	1 »	1 40	2 10	3762. 16 — —	3 35	4 »	5 25
3756. 7 — —	1 20	1 60	2 20	3763. 20 — —	4 20	5 »	6 10
3757. 8 — —	1 35	1 90	2 50	3764. 24 — —	6 75	7 75	8 50
3758. 9 — —	1 45	2 »	2 90	3765. 28 — —	9 50	10 »	11 »
3759. 10 — —	1 55	2 15	3 15	3766. 30 — —	—	—	13 75



FIG. 972



FIG. 973

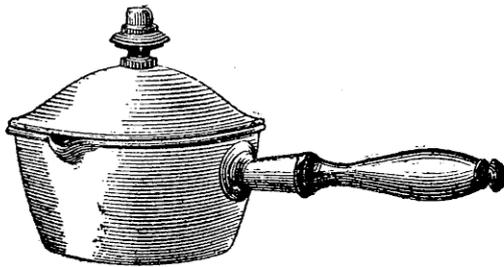


FIG. 974

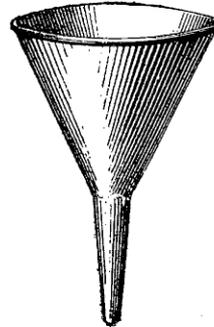


FIG. 975

MOULOIRS EN ALUMINIUM pur avec couvercle (fig. 974).

3767. de 250 gr. la pièce.	3 50	3770. de 1000 gr. la pièce.	6 70
3768. — 500 — —	5 »	3771. — 1500 — —	8 90
3769. — 750 — —	5 90	3772. — 2000 — —	11 20

ENTONNOIRS EN ALUMINIUM pur, emboutis d'une seule pièce (fig. 975).

3773. de 30 gr. de capacité	1 50	3777. de 250 gr. de capacité	3 »
3774. — 60 — —	1 60	3778. — 500 — —	4 »
3775. — 90 — —	2 »	3779. — 1000 — —	5 50
3776. — 150 — —	2 20		

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

3780. FIL EN ALUMINIUM PUR de 0,5 m/m de diamètre et au-dessus. le kilo. **15** » (variable)

MAINS EN ALUMINIUM pur (fig. 976).



FIG. 976

3781.	de 7 c/m de longueur.	la pièce.	» <b>85</b>
3782.	— 8 —	—	<b>1</b> »
3783.	— 9 —	—	<b>1 10</b>
3784.	— 10 —	—	<b>1 35</b>
3785.	— 12 —	—	<b>1 50</b>
3786.	— 14 —	—	<b>1 60</b>
3787.	— 16 —	—	<b>1 90</b>
3788.	— 18 —	—	<b>2 10</b>

SPATULES EN ALUMINIUM pur, ordinaires (fig. 977) ou doubles (fig. 978).

	la pièce		la pièce
3789. de 13 c/m de long.	<b>1 30</b>	3792. — 22 c/m de long.	<b>2 20</b>
3790. — 16 —	<b>1 40</b>	3793. — 25 —	<b>2 80</b>
3791. — 19 —	<b>1 80</b>	3794. — 30 —	<b>3 60</b>



FIG. 977



FIG. 978

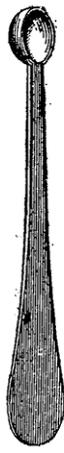


FIG. 979



FIG. 980

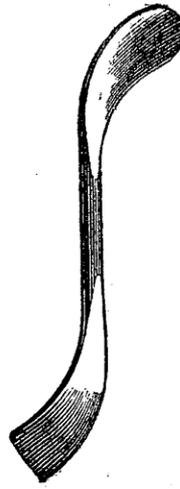


FIG. 981



FIG. 982

SPATULES EN ALUMINIUM pur à cuiller (fig. 979) ou double cuiller (fig. 980).

	la pièce		la pièce
3795. de 13 c/m de long.	<b>1 80</b>	3797. de 19 c/m de long.	<b>2 50</b>
3796. — 16 —	<b>2 10</b>	3798. — 22 —	<b>3 80</b>

SPATULES EN ALUMINIUM pur, courbes (fig. 981).

3799. de 16 c/m de longueur	la pièce.	<b>1 45</b>
3800. — 19 —	—	<b>1 80</b>
3801. — 22 —	—	<b>2 20</b>

3802. SPATULES EN ALUMINIUM pur à un grain ou 1/2 grain (fig. 982) de 19 c/m de longueur la pièce. **2 25**

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**ARGENT**

**CAPSULES EN ARGENT** fin (fig. 983). *Prix variables suivant le cours.*

	Diamètre	Capacité	Poids approximatif		Diamètre	Capacité	Poids approximatif
3803.	30 m/m	5 cc.	4 gr.	3809.	90 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	200 cc.	75 gr.
3804.	40 —	13 —	8 —	3810.	100 —	250 —	90 —
3805.	50 —	30 —	14 —	3811.	110 —	325 —	125 —
3806.	60 —	45 —	22 —	3812.	120 —	400 —	150 —
3807.	70 —	70 —	32 —	3813.	130 —	500 —	190 —
3808.	80 —	110 —	48 —	3814.	140 —	750 —	240 —

**CREUSETS EN ARGENT**, fin, avec couvercle forme capsule ou à bouton (fig. 984) *Prix variables selon le cours.*

	Capacité	Poids approximatif		Capacité	Poids approximatif
3815.	10 cc.	10 gr.	3820.	35 cc.	35 gr.
3816.	15 —	15 —	3821.	40 —	40 —
3817.	20 —	20 —	3822.	50 —	50 —
3818.	25 —	25 —	3823.	60 —	60 —
3819.	30 —	30 —			

3824. **FIL EN ARGENT**. . . . . le kilo. **150** » (variable)



FIG. 983



FIG. 984



FIG. 985

**NICKEL**

**BASSINES EN NICKEL** pur avec poignées (fig. 985).

	Diamètre	Capacité	La pièce		Diamètre	Capacité	La pièce
3825.	24 c/m	2 litres 1/2	<b>35</b> »	3828.	36 c/m	16 litres.	<b>70</b> »
3826.	28 —	4 — 1/2	<b>45</b> »	3829.	42 —	22 —	<b>90</b> »
3827.	32 —	12 —	<b>55</b> »				



## ENTONNOIRS EN NICKEL pur, ordinaires.

— — emboutis, d'une seule pièce. (Voir fig. 975).

	Capacité	LA PIÈCE			Capacité	LA PIÈCE	
		ordinaires	emboutis			ordinaires	emboutis
3863.	30 gr.	2 80	4 »	3867.	250 gr.	5 25	7 75
3864.	60 —	3 60	4 50	3868.	500 —	6 75	10 25
3865.	90 —	4 »	5 25	3869.	1000 —	9 50	12 »
3866.	150 —	4 50	6 »	3870.	1500 —	13 »	—

3871. FIL DE NICKEL pur de 4/10 de m/m et au-dessous. *le kilo.* 18 »

3872. — — 1/2 m/m . . . . . — 17 »

3873. — — 1 à 10 m/m. . . . . — 15 »

## MAINS EN NICKEL pur (voir fig. 976).

		<i>la pièce.</i>		<i>la pièce</i>
3874.	de 7 c/m de long.	1 20	3879.	de 14 c/m de long. 3 50
3875.	— 8 —	1 50	3880.	— 16 — 4 25
3876.	— 9 —	1 75	3881.	— 18 — 4 75
3877.	— 10 —	2 10	3882.	— 20 — 6 »
3878.	— 12 —	2 75	3883.	— 22 — 7 10



FIG. 989



FIG. 991

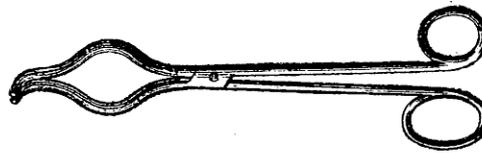


FIG. 990

3884. NACELLES EN NICKEL pur (fig. 989), de 60<sup>m</sup>/m de long. *la pièce* » 60

3885. — — — — 80 — — » 75

## PINCES A CREUSETS EN NICKEL, pur (fig. 990).

3886. de 19 c/m. de longueur. . . . . *la pièce.* 8 50

3887. — 25 — — . . . . . — 10 50

3888. — 30 — — . . . . . — 14 »

## PINCES A POIDS ou PRESSELLES EN NICKEL, pur (fig. 991).

3889. de 10 c/m de longueur. . . . . *la pièce.* 1 25

3890. — 15 — — . . . . . — 1 75

## SPATULES EN NICKEL, pur, ordinaires (Voir : fig. 977).

3891. de 13 c/m de longueur *la pièce* 1 75 | 3894. de 22 c/m de longueur *la pièce* 3 25

3892. — 16 — — 2 25 | 3895. — 25 — — 4 »

3893. — 19 — — 2 50 | 3896. — 30 — — 5 50

## SPATULES EN NICKEL pur, doubles (Voir : fig. 978).

3897. de 13 c/m de longueur *la pièce* 1 70 | 3899. de 19 c/m de longueur *la pièce* 2 50

3898. — 16 — — 2 25 | 3900. — 22 — — 3 20

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**SPATULES EN NICKEL** pur à cuiller ou double cuiller (Voir : fig. 979 et 980).

3901.	de 16 c/m de longueur . . . . .	la pièce.	<b>2 50</b>
3902.	— 19 — — . . . . .	—	<b>2 75</b>
3903.	— 22 — — . . . . .	—	<b>3 60</b>

**SPATULES EN NICKEL**, pur, courbes (Voir : (fig. 981).

3904.	de 16 c/m de longueur	<b>2 40</b>	3906.	de 22 c/m de longueur	<b>3 40</b>
3905.	— 19 — —	<b>2 60</b>	3907.	— 25 — —	<b>4 »</b>

3908. **SPATULES EN NICKEL** pur à un grain ou 1/2 grain (Voir : fig. 982) de 19 c/m de longueur . . . . . la pièce. » **3 20**

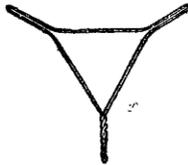


FIG. 992

**TRIANGLES EN FIL DE NICKEL** pur (fig. 992).

3909.	de 30 m/m de côté	» <b>25</b>	3913.	de 70 m/m de côté	» <b>75</b>
3910.	— 40 — —	» <b>30</b>	3914.	— 80 — —	<b>1 »</b>
3911.	— 50 — —	» <b>40</b>	3915.	— 100 — —	<b>1 25</b>
3912.	— 60 — —	» <b>50</b>			

**PLATINE**

**APPAREILS POUR ANALYSES ÉLECTROLYTIQUES**

3915 a.	<b>ELECTRODE CYLINDRIQUE</b> en platine	Poids approximatif 10 gr.	} Prix au cours
3915 b.	<b>ELECTRODE A SPIRALE.</b> en platine .	7 »	

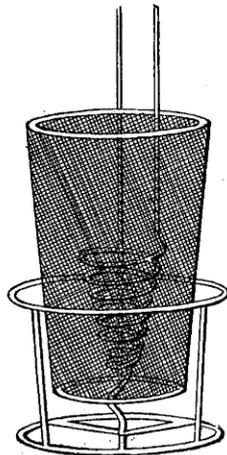


FIG. 993

**APPAREIL de HOLLARD** en platine (fig. 993).

3915 c.	Petit modèle	35 gr.	} Prix variable suivant le cours.
3915 d.	Grand —	55 —	

Cet appareil donne les meilleurs résultats pour les dosages par électrolyse. Le dépôt électrolytique a lieu sur l'électrode en toile métallique dépolie, qui lui donne une adhérence parfaite. L'autre électrode est en forme de spirale à l'intérieur et de cage à l'extérieur de la première. Ce dispositif favorise un dégagement gazeux, sans aucune projection de liquide et conserve au bain une composition très homogène.

*Nota.* — Sur demande on peut fournir tous les autres appareils à électrolyse en platine.

3916.	<b>SUPPORT</b> avec plateau bois pour électrolyse . . . . .	la pièce	<b>12 50</b>
3917.	<b>SUPPORT A TRÉPIED</b> en fonte . . . . .	—	<b>11 »</b>

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**CAPSULES EN PLATINE, demi-sphériques, avec ou sans bec (fig. 994).**

	Diamètre	Capacité	Poids approximatif.	PRIX		Diamètre	Capacité	Poids approximatif	PRIX
3918.	30 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	5 cc.	4 gr.		variable selon le cours.	3925.	70 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	70 cc.	
3919.	35 —	7 —	5 —	3926.		80 —	110 —	48 —	
3920.	40 —	13 —	8 —	3927.		90 —	200 —	65 —	
3921.	45 —	20 —	10 —	3928.		100 —	250 —	90 —	
3922.	50 —	30 —	14 —	3929.		110 —	325 —	125 —	
3923.	55 —	35 —	16 —	3930.		120 —	400 —	150 —	
3924.	60 —	45 —	22 —	3931.		130 —	500 —	190 —	



FIG. 994



FIG. 995



FIG. 996

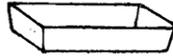


FIG. 997

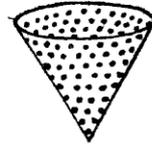


FIG. 998

**CAPSULES EN PLATINE, cylindriques, pour extraits, essais de sucre, etc. (fig. 995).**

	Diamètre	Hauteur	Capacité	Poids approximatif.	PRIX		Diamètre	Hauteur	Capacité	Poids approximatif.	PRIX
3932.	50 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	20 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	40 cc.	16 gr.		au cours.	3934.	55 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	30 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	70 cc.	
3933.	50 —	25 —	50 —	20 —	3934.		55 —	30 —	70 —	28 —	

**CAPSULES EN PLATINE CONIQUES, forme DEVILLE (fig. 996), avec ou sans couvercle.**

	Diamètre	Hauteur	Capacité	Poids approximatif		PRIX		Diamètre	Hauteur	Capacité	Poids approximatif		PRIX
				Capsule	Couvercle						Capsule	Couvercle	
3935.	50 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	25 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	30 cc.	20 gr.	8 gr.5	au cours.	3938.	65 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	35 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	70 cc.	30 gr.	14 gr.	au cours.
3936.	55 —	28 —	45 —	24 —	10 gr.		3939.	70 —	35 —	80 —	33 —	16 —	
3937.	60 —	32 —	58 —	28 —	11 gr.5		3940.	75 —	38 —	90 —	40 —	18 —	

**CAPSULES EN PLATINE, rectangulaires, pour incinérations (fig. 997).**

	Longueur	Largeur	Poids approximatif	PRIX
3941.	50 m/m	30 m/m	12 gr.	
3942.	55 —	35 —	14 —	
3943.	60 —	40 —	19 —	

**CÔNES PERFORÉS EN PLATINE, angle 60°, pour filtrations (fig. 998).**

	Diamètre	Poids approximatif	Prix		Diamètre	Poids approximatif	Prix
3944.	20 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	2 gr.		au cours.	3946.	40 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	
3945.	30 —	4 50	3946.		40 —	7 —	

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

**CREUSETS EN PLATINE**, forme ordinaire, avec couvercle forme capsule (fig. 999) ou à bouton.

	Diamètre	Capacité	POIDS approximatifs		Prix		Diamètre	Capacité	POIDS approximatifs		Prix
			Creuset	Couvercle					Creuset	Capsule	
3947.	19 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	4 cc.	3 gr.	1 gr.	Variable suivant le cours	3955.	36 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	30 cc.	23.5	6.5	Variable suivant le cours.
3948.	21 —	6 —	4.5	1.5		3956.	38 —	35 —	27.5	7.5	
3949.	23 —	8 —	6.	2.		3957.	40 —	40 —	30.5	9.5	
3950.	26 —	10 —	7.5	2.5		3958.	43 —	50 —	40.5	10.	
3951.	28 —	12 —	9.5	2.5		3959.	45 —	60 —	47.5	12.5	
3952.	30 —	15 —	12.5	3.		3960.	47 —	75 —	62.5	12.5	
3953.	32 —	20 —	15.5	4.5		3961.	50 —	90 —	72.5	17.5	
3954.	34 —	25 —	19.5	5.5		3962.	53 —	100 —	76.5	23.5	



FIG. 999

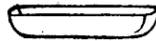


FIG. 1001



FIG. 1000

**CREUSETS EN PLATINE DE GOOCH** à fond perforé (fig. 1000).

	Diamètres	Capacité	Poids approximatif	Prix		Diamètres	Capacité	Poids approximatif	Prix
3963.	30/20 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	15 cc.	20 gr.	Au	3965.	34/21 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	25 cc.	30 gr.	Au
3964.	32/20 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	20 —	25 —	cours.	3966.	36/22 —	30 —	35 —	cours.

- 3967. CUILLÈRE EN PLATINE de 8 à 20 m/m de longueur. *Prix au cours.*
- 3967<sup>bis</sup>. MANCHES pour les mêmes . . . . . *la pièce. 1 75*
- 3968. CUILLÈRES ou PANIERS EN TOILE DE PLATINE pour brûleurs de saccharimètres. Poids approximat. 1 gr. } **PRIX au cours**
- 3969. FIL DE PLATINE fin de 2/10 à 4/10 de m/m . . . . . } **PRIX**
- 3970. — — — — — moyen et gros de 5/10 de m/m et au-dessus } **variable**
- 3971. LAMES DE PLATINE, très minces, minces, moyennes et fortes. } **suivant le cours.**

**NACELLES EN PLATINE** de 10 <sup>m</sup>/<sub>m</sub> de largeur, simples (fig. 1001) ou à queue.

	Longueur	Poids approximatif	PRIX variable		Longueur	Poids approximatif	PRIX variable
3972.	30 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	3 gr.	selon	3976.	70 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	8 gr.	suivant
3973.	40 —	4 —	le	3977.	80 —	9 —	le
3974.	50 —	5 —	cours	3978.	90 —	10 —	cours
3975.	60 —	6 —		3979.	100 —	12 —	

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**SPATULES EN PLATINE.**

	Longueur	Poids approximatif	PRIX		Longueur	Poids approximatif	PRIX
3980.	50 m/m	4. à 5 gr.	variable	3984.	90 m/m	11 gr.	variable
3981.	60 —	6 gr.	selon	3985.	100 —	13 —	selon
3982.	70 —	7 —	le cours	3986.	110 —	15 —	le cours
3983.	80 —	9 —		3987.	120 —	18 —	
3987 <sup>bis</sup> MANCHES pour les mêmes. . . . .						la pièce <b>1 75</b>	

**SPATULES ou COUTEAUX PLIANTS EN PLATINE, avec manche buffle.**

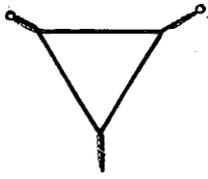


FIG. 1002

	Longueur	Poids approximatif du Platine	PRIX
3988.	70 m/m	8 grammes	
3989.	90 —	12 —	
3990.	100 —	20 —	

**3991. TOILE MÉTALLIQUE EN PLATINE.**

Toutes grandeurs de mailles et grosseurs de fil . . . PRIX AU COURS

**3992. TRIANGLES EN FIL DE PLATINE (fig. 1002).**

Toutes dimensions . . . . . — —

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

OUTILS DIVERS

CISAILLES en acier (fig. 1003).

3993	de 20 c/m de longueur. . . . .	la pièce.	5	»
3994.	— 25 — . . . . .	—	6	50
3995.	CRAYON SPÉCIAL p <sup>r</sup> écrire sur le verre ou la porcelaine	la pièce.	»	40
3996*	COUTEAUX A VERRE, en acier spécial p <sup>r</sup> couper les tubes	—	2	50

CUILLÈRES EN FER à projections ou à fondre.

3997.	de 6 c/m de diamètre. . . . .	la pièce.	»	80
3998.	— 8 — . . . . .	—	1	»
3999.	— 10 — . . . . .	—	1	50

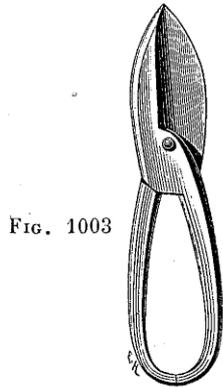


FIG. 1003

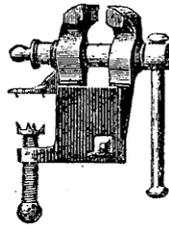


FIG. 1004



FIG. 1005

4000.	DIAMANTS DE VITRIER, pour couper le verre.	la pièce de 8	» à 20	»
4001.	DIAMANT monté sur une tige en laiton pour couper les tubes en verre. . . . .	la pièce.	20	»



FIG. 1006



FIG. 1007

4002.	Le même, avec support à coulisse . . . . .	la pièce	50	»
4003.	DIAMANT EN POINTE p <sup>r</sup> écrire sur le verre.	—	3	50

ETAUX A AGRAFÉ pour être fixés à une table (fig. 1004).

4004.	Poids approximatif 1 k <sup>o</sup> . . . . .	la pièce.	8	»
4005.	— 2 — . . . . .	—	11	»
4006.	— 3 — . . . . .	—	13	»

ETAUX A MAIN (fig. 1005).

4007.	de 10 c/m de longueur . . . . .	—	3	»
4008.	— 12 — . . . . .	—	3	25
4009	— 15 — . . . . .	—	4	50

4010*	GOUPILLONS en crins, manche en jonc pour flacons, éprouvettes, etc. (fig. 1006) . . . . .	la pièce	la douzaine	» 30 3 »
-------	---	----------	-------------	----------

4011*	GOUPILLONS en crin p <sup>r</sup> tubes à essai et douilles d'entonnoirs, manche en fil de fer (fig. 1007) . . . . .	la pièce	la douzaine	» 20 1 80
-------	--	----------	-------------	-----------

4012*	GOUPILLONS en crin pour tubes de petit diamètre . . . . .	»	10	» 75
-------	---	---	----	------

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

**LIMES AVEC MANCHES** rondes (fig. 1008), demi-rondes (fig. 1009), plates (fig. 1010) et triangulaires (fig. 1011).

4013.	de 12 c/m 1/2 de longueur . . . . .	la pièce.	» 70
4014.	— 15 — — — — —	—	» 80
4015.	— 17 — 1/2 — — — — —	—	1 »
4016.	— 20 — — — — —	—	1 25
4017.	<b>RAPES AVEC MANCHES</b> , rondes, demi-rondes et plates. Mêmes longueurs et prix que les limes.		

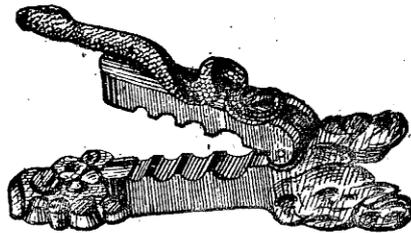


FIG. 1008 FIG. 1009 FIG. 1010 FIG. 1011

FIG. 1012

4018*	<b>MACHE-BOUCHONS</b> en fonte (fig. 1012) . . . . .	la pièce.	3 50
	<b>MAINS</b> pour prendre les poudres. (Voir : fig. 976).		

		EN CORNE	EN LAITON	EN ALUMINIUM	EN NICKEL
	Longueur				
4019.	8 c/m. . . . .	» 65	» 75	1 »	1 50
4020.	10 — . . . . .	» 80	» 80	1 35	2 10
4021.	12 — . . . . .	1 »	» 90	1 50	2 75
4022.	14 — . . . . .	1 20	1 »	1 60	3 50
4023.	16 — . . . . .	1 50	1 20	1 90	4 25
4024.	18 — . . . . .	1 90	1 30	2 10	4 75
4025.	20 — . . . . .	2 25	1 50	»	6 »

Voir aussi : Aluminium et Nickel.

4026.	<b>MARTEAU ORDINAIRE</b> emmanché, solide, pour tous usages de laboratoire. . . . .	la pièce.	1 50
4027.	<b>MASQUES</b> de laboratoire en toile métallique . . . . .	—	3 »
4028.	Les mêmes avec lunettes . . . . .	—	4 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Genève, PARIS

- 4029 PERCE BOUCHONS en cuivre (fig. 1013), 6 grosseurs la pièce. 4 »  
 4030. — — — — — 12 grosseurs — 10 »

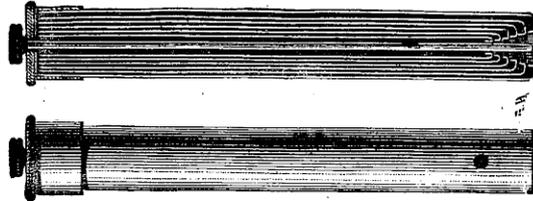


FIG. 1013

4031. PINCE à mâchoires plates (fig. 1014) . . . . . — 1 50  
 4032. PINCE à mâchoires rondes (fig. 1015) . . . . . — 1 50



FIG. 1014



FIG. 1015



FIG. 1016



FIG. 1017

4033. PINCE coupante droite (fig. 1016) . . . . . — 3 »  
 4034. PINCE coupante sur le côté (fig. 1017) . . . . . — 3 »



FIG. 1018



FIG. 1019.



FIG. 1020

4035. PINCE à mâchoires plates et coupante sur le côté (pince à champagne (fig. 1018). . . . . la pièce. 3 »  
 4036. PINCE de gazier (fig. 1019). . . . . — 5 »  
 4037. PINCE UNIVERSELLE (fig. 1020) . . . . . — 6 »

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

- 4038. SCIE A MAIN à lame étroite (fig. 1021). . . . . la pièce. 2 50
- 4039. SCIE A MAIN à large lame (fig. 1022) . . . . . — 3 »

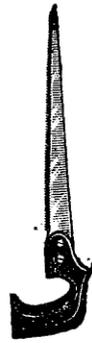


FIG. 1021



FIG. 1022



FIG. 1023



FIG. 1024

TAS CARRÉ en acier poli (fig. 1023).

- 4040. de 6 c/m de côté . . . . . la pièce 10 »
- 4041. — 8 — — . . . . . — 20 »
- 4042. — 10 — — . . . . . — 45 »



FIG. 1025



FIG. 1026



FIG. 1027

- 4043. TENAILLE (fig. 1024) . . . . . la pièce. 2 »
- 4044. TOURNEVIS à deux usages (fig. 1025) petit modèle. — » 80
- — — grand — — 1 25
- 4045. VILEBREQUIN (fig. 1026) . . . . . — 2 50
- 4046. MÈCHES assorties pour le même . . la pièce de » 30 à » 60
- 4047. VRILLES en acier (fig. 1027) petit modèle . . . . . » 40
- 4048. — — — moyen — . . . . . » 60
- 4049. — — — grand — . . . . . » 80

## OMISSIONS

- 4050\* **ABAISSE-LANGUE** en glace taillée et polie (*fig. 1028*).  
*la pièce.* **1 20**
4051. **ALBUMINIMÈTRE** d'ESBACH, modifié à tube inférieur rétréci.  
*la pièce.* **4 50**
4052. Réactif pour le même. . . . . *le flacon.* **1 »**

**FLACONS COMPTE-GOUTTES**, bouchés à l'émeri, nouvelle forme conique, très stable (*fig. 1029*).

	Capacité	le cent.		Capacité	le cent.	
4053.	5 grammes . . .	<b>22 »</b>		4058.	50 grammes. . .	<b>30 »</b>
4054.	10 — . . .	<b>22 »</b>		4059.	60 — . . .	<b>34 »</b>
4055.	15 — . . .	<b>22 »</b>		4060.	75 — . . .	<b>40 »</b>
4056.	20 — . . .	<b>24 »</b>		4061.	100 — . . .	<b>45 »</b>
4057.	30 — . . .	<b>28 »</b>		<i>Capacités au-dessus sur demande.</i>		



FIG. 1029



FIG. 1028

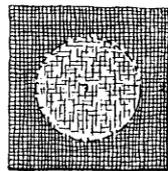


FIG. 1031



FIG. 1030

4062. **HÉMOGLOBINE-SCALE** de TALLQUIST, pour le dosage rapide de l'hémoglobine du sang . . . . . *la pièce.* **5 »**

Se compose d'une échelle de colorations dont chaque teinte correspond à une quantité centésimale déterminée d'hémoglobine et d'un certain nombre de feuilles de papier buvard blanc à perforations, reliées sous forme de livre et dont chaque morceau peut servir pour un dosage. Pour connaître la richesse en hémoglobine d'un sang, il suffit d'en étaler une goutte sur un morceau du buvard et d'en comparer l'intensité de coloration à celles de l'échelle.

4063. **SACCHAROMÈTRE** à fermentation de EINHORN (*fig. 1030*).  
*la pièce.* **2 »**

**TOILE MÉTALLIQUE** garnie d'amiante (*fig. 1031*).

	Côté	la pièce		Côté	la pièce	
4064.	8 centim. . . .	<b>» 50</b>		4066.	12 centim. . . .	<b>» 70</b>
4065.	10 — . . . .	<b>» 60</b>		4067.	16 — . . . .	<b>» 90</b>

### SILICE PURE FONDUE AU FOUR ELECTRIQUE

Ce nouveau procédé de vitrification de la silice pure a permis la fabrication industrielle d'objets possédant, sauf la transparence, tous les autres caractères du quartz fondu au chalumeau oxyhydrique, dont le prix très élevé en a jusqu'à présent limité l'emploi dans les laboratoires.

Les principaux avantages de ces objets, outre leur prix modéré, sont les suivants :

« Ils résistent à une température dépassant 1200°.

« Grâce au faible coefficient de dilatation du quartz (1/17 de celui du verre) ils supportent sans inconvénient un chauffage rapide au rouge suivi d'un refroidissement immédiat dans l'eau.

« Ils sont inattaquables par les acides (sauf l'acide fluorhydrique).

« Ils peuvent remplacer dans bien des cas les récipients en platine : les capsules, creusets et nacelles pour analyse ont leur surface bien glacée à l'intérieur et à l'extérieur.

#### CAPSULES à fond rond et à bec (fig. 1032).

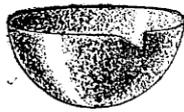


FIG. 1032

	Diam.	Prof.	la pièce	Diam.	Prof.	la pièce
4068.	51 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	21 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	3 75	4075.	152 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	64 <sup>m</sup> / <sub>m</sub> 11 75
4069.	70—	25—	4 25	4076.	152—	76— 13 10
4070.	83—	30—	4 75	4077.	178—	70— 14 »
4071.	89—	22—	5 20	4078.	178—	95— 14 50
4072.	98—	30—	6 »	4079.	203—	83— 16 25
4073.	137—	57—	10 75	4080.	203—	108— 18 70
4074.	130—	64—	11 20	Dimens. supér. s <sup>r</sup> demande.		

#### CAPSULES cylindriques à fond plat (fig. 1033).

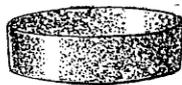


FIG. 1033

	Diam.	Prof.	la pièce	Diam.	Prof.	la pièce
4081.	35 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	13 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	2 45	4084.	60 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	13 <sup>m</sup> / <sub>m</sub> 3 80
4082.	45—	13—	2 70	4085.	70—	16— 4 75
4083.	51—	13—	3 25			

#### CREUSETS forme basse (fig. 1034).



FIG. 1035

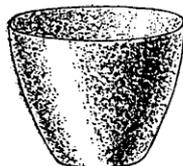


FIG. 1034

	Dimensions extérieures		Couvercles	
	hauteur	diam. sup.	la pièce	la pièce
4086.	25 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	41 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	2 45	1 75
4087.	28 —	47 —	2 90	2 45
4088.	37 —	57 —	3 25	2 90
4089.	45 —	67 —	4 75	3 25

#### Les mêmes forme haute (fig. 1035).

4090.	35 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	35 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	4 65	1 90
4091.	38 —	43 —	5 »	2 10
4092.	50 —	50 —	5 40	1 45

Raoul NEVEU, Constructeur, 35, rue de la Montagne Sainte-Geneviève, PARIS

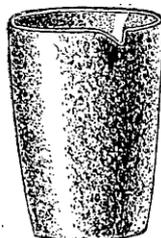


FIG. 1036

**CREUSETS** forme haute et à bec, à parois épaisses, sans couvercles (fig. 1036).

	Dimensions extérieures		la pièce.	
	hauteur	diam. supér.		
4093.	80 m/m.	73 m/m.		7 45
4094.	111 —	95 —		8 »
4095.	102 —	103 —		8 »
4096.	155 —	115 —		11 7
4097.	197 —	150 —		14 85
4098.	213 —	159 —		18 50

Dimensions supérieures sur demande.

**MOUFLÉS** (fig. 1037).

	Dimensions extérieures				la pièce		Dimensions extérieures				la pièce
	Longueur	largeur	hauteur	la pièce			Longueur	largeur	hauteur	la pièce	
4099.	114 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	67 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	60 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	7	»	4105.	180 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	120 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	70 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	9	45
4100.	165 —	92 —	67 —	8	35	4106.	180 —	120 —	80 —	11	25
4101.	165 —	111 —	89 —	9	45	4107.	203 —	127 —	86 —	11	25
4102.	173 —	119 —	90 —	9	45	4108.	198 —	144 —	82 —	13	10
4103.	173 —	97 —	70 —	9	45	4109.	241 —	156 —	114 —	14	»
4104.	178 —	117 —	71 —	9	45	4110.	254 —	111 —	73 —	14	»

Autres dimensions sur demande.



FIG. 1037



FIG. 1038



FIG. 1039

**NACELLES** pour combustion (fig. 1038).

	Longueur	largeur	profondeur	la pièce		Longueur	largeur	profondeur	la pièce		
4111.	44 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	10 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	7 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	1	90	4113.	76 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	16 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	8 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	3	25
4112.	76 —	12 —	8 —	2	90	4114.	100 —	16 —	10 —	4	25

**PLAQUES** carrées ou rectangulaires.

	Epaisseur		les 100 cm <sup>2</sup>		Epaisseur		les 100 cm <sup>2</sup>	
4115.	1-2 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>		1	10	4-5 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>		2	90
4116.	2.5-3 —		1	90	6-7 —		3	80

**TUBES** ouverts aux deux bouts (fig. 1039).

	Diamètre intérieur	le mètre	bout fermé en plus la pièce		Diamètre intérieur	le mètre	bout fermé en plus la pièce				
4119.	1-2 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	3	»	—	4125.	12-13 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	18	20	1	20	
4120.	3 —	5	»	55	4126.	14 —	19	20	1	25	
4121.	4-5 —	8	10	»	65	4127.	15-16 —	20	25	1	45
4122.	6-7 —	11	20	»	75	4128.	17-18 —	22	75	1	90
4123.	8 —	13	25	»	85	4129.	19 —	25	45	2	10
4124.	9-10 —	15	30	1	»	4130.	22 —	28	»	2	35
	11 —	16	75	1	10	4131.	25 —	30	50	2	90

Dimensions supérieures sur demande.

Pour longueurs inférieures à 30 c/m : 10 0/0 en plus.

## DIVISION DU CATALOGUE

---

	Pages
Verrerie soufflée. . . . .	1 à 37
— pour microbiologie . . . . .	38 — 47
— graduée . . . . .	48 — 60
Verre blanc . . . . .	61 — 80
— vert. . . . .	81 — 82
— de Bohême . . . . .	83 — 84
— de Krasna . . . . .	85 — 86
Verrerie pour air liquide . . . . .	87
Aéromètres. — Densimètres . . . . .	88 — 96
Baromètres . . . . .	97 — 99
Thermomètres . . . . .	100 à 110
Porcelaine. — Biscuit. — Faïence . . . . .	111 — 119
Grès . . . . .	119 — 121
Terre réfractaire. . . . .	122 — 125
Appareils et ustensiles de laboratoire . . . . .	126 — 216
Appareils de Physique . . . . .	217 — 219
Amiante. — Caoutchouc . . . . .	220 — 223
Gutta-Percha . . . . .	224
Liège. . . . .	225
Papiers . . . . .	226 — 227
Métaux . . . . .	228 — 236
Outils . . . . .	237 — 240
Articles en silice pure . . . . .	242 — 243
Omissions . . . . .	241

---

# TABLE DES MATIÈRES

<b>A</b>	<b>PAGES</b>		<b>PAGES</b>
<b>Abaisse-langue</b> en glace. . . . .	241	<b>Appareils à déplacement</b> de SOXHLET. . . . .	2-139
<b>Abri</b> pour thermomètres. . . . .	105	— de THORN. . . . .	2
<b>Agitateurs</b> divers en verre . . . . .	1	<b>Appareil à distillation</b> tout en verre. . . . .	140
<b>Agitateur</b> mécanique avec turbine à eau. . . . .	126	<b>Appareils à distillation</b> fractionnée dans le	140
— rotatif pour mélanger des li-		vide de R. NEVEU. . . . .	140
— quides de différente densité. . . . .	126	<b>Appareil à distillation</b> fractionnée dans le	140
— multiple. . . . .	126	vide de PAULY. . . . .	140
— à secousses pour tubes à essais. . . . .	127	<b>Appareil à distillation</b> du mercure de GOUY. . . . .	144
— rotatif pour flacons. . . . .	127	<b>Appareil gazogène</b> de BABO. . . . .	141
— à mouvement alternatif. . . . .	127	— de S <sup>te</sup> -CLAIRE-DEVILLE. . . . .	141
<b>Agitateurs</b> en terre réfractaire. . . . .	122	— de KIPP. . . . .	141
<b>Alambics</b> en verre blanc. . . . .	61	— de M. DE THIERRY. . . . .	141
— en verre soufflé. . . . .	1	— de WARTHA. . . . .	141
<b>Alambics</b> d'essai pour dosages d'alcool. . . . .	139	<b>Appareil</b> de BUNSEN pour produire les	4
<b>Albuminimètre</b> d'ESBACH. . . . .	129	gaz de la pile. . . . .	4
— — modifié. . . . .	241	<b>Appareil à électrolyse</b> de HOLLARD. . . . .	233
<b>Alcomomètres</b> GAY-LUSSAC. . . . .	88-89	<b>Appareil</b> pour montrer l'équilibre dans	217
— GAY-LUSSAC-CARTIER. . . . .	89	les vases communicants. . . . .	217
— avec thermomètre dans le		<b>Appareil</b> d'ORSAT pour l'analyse indus-	130
floteur. . . . .	89	trielle des gaz. . . . .	130
— GAY-LUSSAC contrôlés par		<b>Appareil</b> de LEO VIGNON pour le même usage. . . . .	130
l'Etat. . . . .	88	<b>Appareil</b> pour extraire les gaz dissous	130
<b>Allonges</b> en verre, droites et courbes. . . . .	61	dans les eaux. . . . .	130
<b>Allonges</b> à déplacement diverses. . . . .	61	<b>Appareil à fabriquer</b> la glace par le nitrate	144
<b>Allonges</b> ou manchons pour réfrigérants. . . . .	62	d'ammoniaque. . . . .	144
— de SOXHLET. . . . .	2	<b>Appareils à glace</b> de CARRÉ. . . . .	144
— à décantation (entonnoirs à ro-		<b>Appareil à filtrer</b> le mercure de SAINTE-	144
binet). . . . .	11-12	CLAIRE DEVILLE. . . . .	144
<b>Amiante</b> (carton, fibres, fils, papier etc.) . . . . .	220	<b>Appareil à nettoyage</b> du mercure d'ALBERT	144
<b>Ampoules</b> pour liquides injectables. . . . .	38	TURPAIN. . . . .	144
— à sérums à crochet. . . . .	38	<b>Appareil</b> du D <sup>r</sup> LAVERAN pour l'analyse	39
<b>Anneaux</b> en verre rodés pour microscopie. . . . .	43	bacteriologique de l'air. . . . .	39
<b>Appareils</b> de BERTHELOT pour thermochi-		<b>Appareil</b> ou <b>Tube</b> de ROSE pour l'analyse	57
mie. . . . .	3	des alcools. . . . .	57
<b>Appareil</b> d'HOFMANN pour la densité des		<b>Appareils à dosage d'acide carbonique.</b> . . . .	2-3
gaz et des vapeurs. . . . .	4	— — de BERZELIUS ET	2
<b>Appareils</b> d'HOFMANN divers. . . . .	4-5	ROSE. . . . .	2
<b>Appareil</b> de V. MEYER pour la densité des		— — de FRESSENIUS ET	2
gaz et des vapeurs. . . . .	6	WILL. . . . .	2
<b>Appareils à déplacement</b> en cuivre. . . . .	138	— — de GEISSLER. . . . .	2
<b>Appareils à déplacement</b> ou <b>Percolateurs</b> de		— — de GEISSLER ET	3
pharmacie (modèle du Codex, 1908). . . . .	133	ERDMANN. . . . .	3
<b>Appareils à déplacement</b> en verre à robinet. . . . .	1	— — de MOHR. . . . .	3
— de DRECHSEL. . . . .	2	— — de MORDET ET BO-	3
— de DUPRÉ. . . . .	2	BIERRE. . . . .	3
— de GAWALOWSKI-		— — de KIPP. . . . .	3
DRECHSEL. . . . .	2	— — de ROHRBECH. . . . .	3
— de GUIBOURG. . . . .	62	— — dans le gaz d'é-	3
— du D <sup>r</sup> LOUISE. . . . .	138	clairage, de	130
— de PAYEN. . . . .	2-138	RUDORFF. . . . .	130
— de ROBIQUET. . . . .	62	<b>Appareils à dosage d'ammoniaque.</b> . . . .	132
		— — de SCHLESING. . . . .	132

	PAGES		PAGES
<b>Appareils à dosage d'ammonique</b> de SCHLESING-AUBIN . . . . .	132	<b>Balances-Trébuchet</b> , ordin. et de précision . . . . .	150
<b>Appareil à dosage d'azote total</b> dans l'urine de DELATTRE . . . . .	133	<b>Ballons en verre blanc ordinaire</b> . . . . .	63
<b>Appareil à dosage des nitrates</b> de SCHLESING . . . . .	132	— ou <b>Fioles</b> verre vert, fond plat . . . . .	81
<b>Appareil à dosage du carbone</b> dans les fers fontes, etc., de WIBORG . . . . .	131	— ou <b>Fioles</b> en verre de Krasna . . . . .	86
<b>Appareil à dosage du carbone</b> dans l'urine, de DESGREZ . . . . .	131	<b>Ballons à double paroi</b> pour air liquide . . . . .	87
<b>Appareil à dosage de l'eau oxygénée</b> de G. F. JAUBERT . . . . .	133	<b>Ballon barboteur</b> de MIQUEL . . . . .	39
— — — de M. DE THIERRY . . . . .	133	<b>Ballon à dosage de carbone</b> dans les fers, aciers, etc., de CORLEISS . . . . .	6
<b>Appareil à dosage du soufre</b> dans les fers, fontes etc., de FRANCKE . . . . .	131	<b>Ballon</b> pour l'analyse de l'air de LAVOISIER . . . . .	6
— — — de JABOULAY . . . . .	132	<b>Ballons à culture</b> de PASTEUR . . . . .	39
<b>Appareil pour l'analyse mécanique</b> des terres, de SCHULZE . . . . .	132	— soudés en série de COCHIN . . . . .	40
— — — de NOBEL . . . . .	133	<b>Ballons à densité</b> . . . . .	65
<b>Appareil pour la cryoscopie</b> des urines de CLAUDE ET BALTHAZARD . . . . .	133	— de CHANCEL . . . . .	6
<b>Appareil pour la recherche</b> de l'arsenic de GABRIEL BERTRAND . . . . .	129	— de DUMAS . . . . .	6
— — — de MARSH . . . . .	129	<b>Ballons pour dilatation</b> des gaz et des liquides de REGNAULT . . . . .	217
<b>Appareil pour dosages iodométriques</b> d'acide chromique, chlorique etc., de FARSOE . . . . .	129	<b>Ballon à distillation fractionnée</b> d'AN-SCHÜTZ . . . . .	6
<b>Appareil pour la recherche</b> du phosphore, de MITSCHERLICH . . . . .	129	— — — de KREUSSLER . . . . .	7
<b>Appareils pour remplir</b> les ampoules de R. NEVEU . . . . .	143	— — — de LADENBURG . . . . .	7
<b>Areodensimètres divers</b> . . . . .	93	— — — de LUNGE . . . . .	7
<b>Areomètres BAUMÉ</b> pour liquides plus légers et plus lourds que l'eau . . . . .	89-90	— — — de WURTZ . . . . .	6
<b>Areomètres BAUMÉ universels</b> . . . . .	90	<b>Ballons à filtrer</b> les milieux de culture d'ARCONY . . . . .	39
<b>Areomètres BAUMÉ métallique</b> . . . . .	95	— — — de KREBS ET TIEGEL . . . . .	40
<b>Areomètre CARTIER</b> (pèse-liqueurs) . . . . .	90	— — — de MARTIN . . . . .	39
— FAHRENHEIT — . . . . .	90	— — — de PASTEUR . . . . .	40
— NICHOLSON en verre . . . . .	91-217	— sur plâtre de MIQUEL . . . . .	40
<b>Areomètres</b> — métalliques . . . . .	95-217	<b>Ballons pour filtres</b> à stériliser à froid . . . . .	187
<b>Areomètres thermiques</b> de PINCHON . . . . .	91	— filtres à toxine de MARTIN . . . . .	186
<b>Armoire à dessécher</b> de DUPRÉ . . . . .	173	<b>Ballon hydrotimétrique</b> . . . . .	48
<b>Autoclaves</b> de laboratoire . . . . .	146	<b>Ballons jumeaux</b> de MIQUEL . . . . .	40
<b>Autoclaves</b> de pharmacie . . . . .	145	<b>Ballon-pipette</b> de CHAMBERLAND . . . . .	41
<b>Azotomètre</b> ou <b>Nitromètre</b> de LUNGE . . . . .	66-134	— de GRANCHER . . . . .	41
<b>Azotomètre</b> de KNOPP . . . . .	134	<b>Ballon pour points de fusion</b> d'ANSCHÜTZ ET SCHULZE . . . . .	7
<b>Azotomètre</b> de SCHIFF . . . . .	134	— points d'ébullition de BERTHELOT . . . . .	6
<b>B</b>			
<b>Baguettes en verre</b> . . . . .	79	<b>Ballon-réserve</b> de GAUCHER . . . . .	39
<b>Bains-marie</b> en cuivre forme baignoire . . . . .	147	<b>Ballons à toxine</b> fond plat tubulés . . . . .	44
— — — conique . . . . .	147-148	<b>Ballons tubulés</b> et à pointe . . . . .	63-64
— — — cylindrique . . . . .	147	— pour liquéfactions . . . . .	64
— en fer battu . . . . .	147	— pour moelle épinière . . . . .	40
— en porcelaine . . . . .	111	— et bouchés émeri . . . . .	64
<b>Bain de sable</b> en tôle . . . . .	148	<b>Ballons ou Sacs à gaz</b> en caoutchouc . . . . .	223
— monté sur pieds . . . . .	148	<b>Bande en caoutchouc</b> pour pansements et ligatures . . . . .	220
<b>Balances d'analyse</b> . . . . .	151-152	<b>Barils en grès</b> . . . . .	119
<b>Balance</b> de démonstration pour physique . . . . .	152	<b>Barils en verre</b> , étroite et large ouverture . . . . .	65
<b>Balance</b> à densités de MOHR . . . . .	152	<b>Baromètres altimétriques</b> . . . . .	98
<b>Balance</b> de précision pour pharmacie, etc. . . . .	150	<b>Baromètres anéroïdes</b> . . . . .	98
<b>Balance</b> Roberval . . . . .	149	— encadrés . . . . .	99
— — — pèse-bébés . . . . .	149	<b>Baromètre à mercure</b> , à cuvette . . . . .	97
		<b>Baromètre à mercure</b> , à cuvette mobile, divisé sur verre . . . . .	97
		<b>Baromètre à mercure</b> de FORTIN . . . . .	97
		<b>Baromètre à mercure</b> , à siphon . . . . .	97
		<b>Baromètre tronqué</b> ou <b>Manomètre</b> pour cloches . . . . .	97
		<b>Bassines en grès</b> . . . . .	120
		— en cuivre rouge . . . . .	153

	PAGES
Bassines en nickel . . . . .	230
Bâtons de chaux sous verre, pour lumière oxydrique. . . . .	172
Bec Berzelius à gaz pour calcinations . . . . .	158
Bec Bunsen à alcool . . . . .	166
— à essence minérale gazéifiée . . . . .	168
Becs Bunsen à gaz, droits ordinaires . . . . .	157
— — à 2 robinets . . . . .	157
— — à un seul robinet. . . . .	158
Bec Bunsen — perfectionné, à double virole . . . . .	157
— — cacheteur . . . . .	157
— — — à plateau. . . . .	157
Bec cintré de BERTHELOT. . . . .	157
Bec Bunsen à incinérations. . . . .	157
Bec à gaz pour chauffage des étuves à basse température . . . . .	159
Bec à gaz pour chauffage intensif . . . . .	159
Bec à gaz pour microchimie, avec support. . . . .	158
Bec Bunsen au pétrole gazéifié. . . . .	170
Billes en verre . . . . .	7
Bocaux en verre, ordinaires. . . . .	65
— bouchés avec capsule métal- lique à vis. . . . .	66
— bouchés à l'émeri . . . . .	77
— gradués. . . . .	48
— en grès, fermeture hermétique. . . . .	120
Bocks pour injections, tubulés . . . . .	66
Boîtes en carton ondulé pour ampoules . . . . .	38
Boîtes métalliques à instruments. . . . .	179
— à pansements. . . . .	145-146
Boîtes en verre cylindriques à couvercle. . . . .	66
— rectangulaires . . . . .	66
Boîtes de PETRI pour cultures. . . . .	41
Boîtes de SOYKA — . . . . .	41
Boîtes à réactifs. . . . .	153
Bouchons en caoutchouc. . . . .	220
— — à tête carrée . . . . .	220
Bouchons en liège . . . . .	225
Bougie poreuse pour ballons filtrateurs . . . . .	111
— pour filtres CHAMBERLAND . . . . .	111-187
— — — KITASATO. . . . .	42-187
— — — pour filtres MARTIN. . . . .	186
Bougies poreuses en porcelaine d'amianté 189-190-191 . . . . .	189-190-191
Bouillant de FRANKLIN . . . . .	217
Boules en verre pour burettes. . . . .	50
Boules ou Flotteurs en verre soufflé. . . . .	7
Boule poreuse pour filtre KITASATO mo- difié . . . . .	42-187
Bouts en caoutchouc pour compte- gouttes . . . . .	221
Bracelets en caoutchouc . . . . .	221
Brides en laiton pour verres de montre . . . . .	80
Briquettes pour grilles à analyse. . . . .	166
Brocs en gutta-percha pour acides . . . . .	224
Broyeur à boulets . . . . .	127
Brûleur à alcool de laboratoire . . . . .	166
Brûleur à gaz à flamme rayonnante. . . . .	158
— pour réfractomètre . . . . .	137
— à 3 becs Bunsen . . . . .	158

	PAGES
Brûleur universel à essence. . . . .	168
Burettes anglaises . . . . .	48
Burette de BARDY à trois boules . . . . .	50
— chlorométrique . . . . .	50
Burette à gaz de BUNTE . . . . .	50
Burettes de GAY-LUSSAC. . . . .	48
— de GEISSLER. . . . .	49
Burette à gaz de HEMPEL-WINKLER . . . . .	50
Burette hydrotimétrique . . . . .	50
— de MANGON . . . . .	49
Burettes de MOHR . . . . .	49-50
— de NUGUES . . . . .	50
Burette sulfhydrométrique de DUPASQUIER. . . . .	50
— de STAMMER . . . . .	50
Butyromètre de FOUARD. . . . .	134

## C

Cadre à inclusions en maillechort . . . . .	195
Cadre métallique pour thermomètres à maxima et minima. . . . .	105
Calcimètre de BERNARD. . . . .	134
Calcimètre de R. NEVEU. . . . .	135
— de SCHEIBLER. . . . .	134
Calorimètre à glace de BUNSEN. . . . .	153
Canules vaginales et uréthrales diverses. . . . .	8-9
— ou Sondes à anneau pour sage- femmes. . . . .	8
— à fenêtres du D <sup>r</sup> BRAUM. . . . .	8
— intra-utérines du D <sup>r</sup> BUDIN. . . . .	9
— du D <sup>r</sup> FRANCK pour artères. . . . .	9
— de JANET. . . . .	8
— uréthrales du D <sup>r</sup> MAJOCCHI. . . . .	8
— uréthrales du D <sup>r</sup> SUAREZ DE MEN- DOZA. . . . .	9
— du D <sup>r</sup> POZZI pour lavages . . . . .	9
— intra-utérines du D <sup>r</sup> TARNIER. . . . .	9
— uréthrales du D <sup>r</sup> TUFFIER . . . . .	9
Capsules en aluminium. . . . .	228
— en argent. . . . .	230
Capsules en caoutchouc pour tubes à essais ou flacons . . . . .	221
Capsules en caoutchouc plates pour bocaux. . . . .	221
Capsules en nickel. . . . .	231
Capsules en platine. . . . .	234
Capsules en porcelaine ordinaires. . . . .	111
— — à manche bois. . . . .	112
— — basse pour évapora- tions. . . . .	112
— — de Saxe profondes. . . . .	112
— — de Berlin très plates. . . . .	112
— — sans bec pour inci- nération. . . . .	113
— — plates rectangulaires. . . . .	113
Capsules en silice fondue, fond rond . . . . .	242
— — cylindriques, fond plat. . . . .	242
Capsules en verre blanc à bec. . . . .	66
Capsules en verre de Bohême. . . . .	83
— — de Krasna . . . . .	85
Carafes jaugées. . . . .	51
Carreaux égoutteurs en grès. . . . .	120

	PAGES
<b>Carton d'amiante</b> . . . . .	220
<b>Cartouches</b> ou <b>Douilles</b> à extraction en papier à filtre de SCHLEICHER et SCHÜLL . . . . .	227
<b>Cellules</b> ou <b>Lamelles</b> percées pour microscopie . . . . .	43
<b>Centrifugeurs</b> à main à une ou deux vitesses . . . . .	154
— universels à main . . . . .	154
— hydrauliques . . . . .	155
— électriques . . . . .	155
<b>Chalumeau</b> de BERZELIUS en cuivre . . . . .	160
— en laiton . . . . .	160
— articulé de laboratoire . . . . .	160
— spécial pour travail du verre . . . . .	160
<b>Chalumeau</b> à main pour fusions soudures, etc . . . . .	160
— oxyhydrique de SAINTE-CLAIRE DEVILLE . . . . .	160
— en verre soufflé . . . . .	9
<b>Chambre claire</b> pour micrographie . . . . .	195
<b>Chambre humide</b> du D <sup>r</sup> MALASSEZ . . . . .	41-196
— de RANVIER . . . . .	44
<b>Chambres humides</b> en verre . . . . .	44
<b>Chandelier</b> d'amphithéâtre . . . . .	160
<b>Charbon</b> de BERZELIUS pour couper le verre . . . . .	172
<b>Chauffe-tubes</b> de DITTE . . . . .	160
<b>Chaux</b> (bâtons de) sous verre pour lumière oxyhydrique . . . . .	172
<b>Cisailles</b> en acier . . . . .	237
<b>Cloche courbe</b> en verre pour la combustion du phosphore . . . . .	9
<b>Cloches à douille</b> ou à bouton . . . . .	67
<b>Cloches à douille</b> et robinet, spéciales pour le vide . . . . .	172
<b>Cloches à gaz</b> divisées . . . . .	51
<b>Cloches pour injections</b> du D <sup>r</sup> TARNIER . . . . .	67
<b>Cloches pour microscope</b> . . . . .	195
<b>Colorimètres</b> DUBOSQ et DUBOSQ-PELLIN . . . . .	135
<b>Cols droits</b> en verre . . . . .	65
— bouchés avec capsule à vis . . . . .	67
<b>Compte-gouttes</b> ordinaires . . . . .	9
— à membrane et flacon . . . . .	10
<b>Compte-gouttes</b> normal de DUCLAUX . . . . .	51
— à poire LIMOUSIN . . . . .	51
<b>Compte-gouttes</b> de RANVIER . . . . .	10
<b>Compte-gouttes</b> dosimétrique SALLERON . . . . .	10
<b>Compte-gouttes</b> SCHUSTER . . . . .	10
— du D <sup>r</sup> TRÉLAT . . . . .	10
<b>Cônes en porcelaine</b> percés pour filtrations . . . . .	113
— en platine . . . . .	234
<b>Conserves en verre</b> (vases à pile) . . . . .	68
— tubulées et à couvercle . . . . .	68
— avec serpentins pour réfrigérants . . . . .	10
<b>Cornues</b> en verre diverses . . . . .	69
<b>Cornue</b> et <b>Ballon</b> en verre bouchés émeri . . . . .	10
<b>Cornue</b> de CLARCKE . . . . .	10
<b>Cornues</b> en verre vert . . . . .	81
<b>Cornues en porcelaine</b> (biscuit) . . . . .	113
<b>Coton de verre</b> ou <b>Verre filé</b> pour filtrations . . . . .	11
<b>Coupes en verre</b> à double paroi pour air liquide . . . . .	87
<b>Coupe-pommes de terre</b> . . . . .	176

	PAGES
<b>Couronnements</b> mobiles pour brûleurs . . . . .	159
— pour becs à alcool . . . . .	166
— pour becs à essence . . . . .	168
<b>Couteaux</b> pliants ou spatules en platine . . . . .	236
<b>Couteaux</b> à verre pour couper les tubes . . . . .	237
<b>Couvercles</b> pour creusets en terre réfractaire . . . . .	122-123
<b>Couvre-objets</b> pour microscopie . . . . .	43
<b>Crayon</b> pour écrire sur verre ou porcelaine . . . . .	237
<b>Crémomètre</b> de QUEVENNE . . . . .	51
<b>Creusets</b> en argent . . . . .	230
— en nickel . . . . .	231
— en platine . . . . .	235
— en platine de GOOCH . . . . .	235
<b>Creusets</b> en porcelaine ordinaire . . . . .	113
<b>Creusets</b> en porcelaine de Saxe et Berlin . . . . .	113-114
— — de GOOCH . . . . .	114
— — de PLATTNER . . . . .	114
— — de POLENSKE . . . . .	114
— — de ROSE . . . . .	114
— en silice fondue . . . . .	242-243
— en terre réfractaire . . . . .	122-123
<b>Cristallisoirs</b> ordinaires verre blanc . . . . .	69
— à couvercle plat pour cultures . . . . .	69
— à couvercle et bouton . . . . .	69
— en verre de Bohême . . . . .	83
— en verre de Krasna . . . . .	85
<b>Cryophore</b> de WOLLASTON . . . . .	217
<b>Cuillères</b> en fer . . . . .	237
— en platine . . . . .	235
— en porcelaine . . . . .	114
— en verre blanc . . . . .	69
— en verre soufflé . . . . .	11
<b>Cuivre</b> en feuilles (cliquant) . . . . .	172
<b>Cuve à eau</b> en zinc . . . . .	172
— en chène doublée de plomb . . . . .	173
<b>Cuve à mercure</b> de DOYÈRE . . . . .	173
<b>Cuves à mercure</b> en porcelaine . . . . .	114-115
<b>Cuve en verre</b> pour uréomètre d'YVON . . . . .	60
<b>Cuve hématoscopique</b> HENOCQUE . . . . .	136
<b>Cuvettes</b> à dissection en verre . . . . .	70
— à instruments en verre . . . . .	70
— à pansements en verre . . . . .	70
<b>Cuvette</b> de RANVIER en porcelaine . . . . .	115

## D

<b>Dalle rodées</b> ou <b>Glaces épaisses</b> résistant au vide . . . . .	77
<b>Densimètres</b> pour automobiles . . . . .	92
— de BRISSON . . . . .	92
— pour solides de BUGUET . . . . .	92
— — de PAQUET . . . . .	92
— — de ROUSSEAU . . . . .	92
— pour épauement des écumes . . . . .	92
— pour jus de betteraves . . . . .	92
— pour jus de diffusion . . . . .	92
— pour liquides plus légers et plus lourds que l'eau . . . . .	91

	PAGES
Densimètre métallique pour automobiles.	92
— thermo-correcteur de PELLET.	92
Densimètre universel . . . . .	91
Densimètres pour urines. . . . .	92
— — de NIEMANN . . . . .	92
Densivolumètres. . . . .	93
Dessicateur de COURTONNE . . . . .	173
Dessicateurs à cloche. . . . .	174-175
Dessicateur à étagère d'ESBACH. . . . .	175
— de FRÉSENIUS. . . . .	175
— de SCHEIBLER OU CHANCEL . . . . .	71-174
— de SCHRÖTTER . . . . .	174
Diabetomètre à pénombre d'YVON. . . . .	137
Dialyseur de GRAHAM. . . . .	71
Diamants divers. . . . .	237
Dispositif pour transvaser l'air liquide. . . . .	87
Dispositif de VERNEUIL pour le remontage automatique du mercure dans les trompes. . . . .	216
Disques en carton d'amiante pour auto-claves . . . . .	146
— en coton pour filtre de laboratoire. . . . .	184
Disque dessicateur de FRÉSENIUS. . . . .	174
Disques obturateurs en verre . . . . .	71
Disques percés en porcelaine pour — . . . . .	118
Disques en porcelaine pour bains-marie. . . . .	115
— percés en porcelaine pour filtrations. . . . .	115
Doigtiers en caoutchouc. . . . .	221
Douilles ou Cartouches à extraction en papier à filtre de SCHLEICHER et SCHÜLL . . . . .	227

## E

Ebullioscope perfectionné pour dosages d'alcool. . . . .	135
Ecrin alcoométrique de poche. . . . .	83
Elaiomètre de GOBLEY . . . . .	94
Electrodes en platine. . . . .	233
Emporte-pièces pour découper les pommes de terre. . . . .	176
Entonnoirs en aluminium . . . . .	228
Entonnoirs en cuivre pour filtrations à chaud . . . . .	176
Entonnoirs en gutta-percha. . . . .	224
Entonnoirs en nickel. . . . .	232
— en métal à robinet. . . . .	186
Entonnoirs en porcelaine . . . . .	115
— — de BÜCHNER . . . . .	115
Entonnoirs-filtres en porcelaine. . . . .	116
Entonnoirs en verre ordinaire. . . . .	71
— en verre soufflé pour analyses. . . . .	11
Entonnoirs à brome. . . . .	12
— à boule . . . . .	72
— à décantation . . . . .	12
Entonnoir du D <sup>r</sup> FAUCHER . . . . .	72
Entonnoir à filtration rapide. . . . .	11
Entonnoirs pour filtrer le mercure . . . . .	11
— de JOULIE . . . . .	11

	PAGES
Entonnoirs à robinet en verre blanc. . . . .	72
— — en verre soufflé. . . . .	11-12
— avec robinet en métal blanc. . . . .	184
Entonnoirs à séparation en verre. . . . .	12
— — à tige rodée . . . . .	72
Eolipyle à alcool . . . . .	168
— spécial pour lumière monochromatique. . . . .	137
Eprouvette pour alcalimètre de DESCROIZILLES . . . . .	52
Eprouvette à canules . . . . .	73
Eprouvettes à dessécher les gaz. . . . .	72
Eprouvettes à gaz . . . . .	72
— — divisées . . . . .	52
Eprouvettes à pied. . . . .	72
— — à rainure pour aréomètres et alcoomètres. . . . .	73-89
Eprouvettes à pied à cuvette . . . . .	73
— bouchées émeri . . . . .	73
— divisées . . . . .	52-53
Eprouvettes à pied avec serpent. . . . .	19
Eprouvettes tubulées en bas . . . . .	73
— de MIQUEL pour cultures. . . . .	42
Eprouvette de MOHR pour distillations. . . . .	12
Essoreuses pour turbines hydrauliques. . . . .	155
Etagère du D <sup>r</sup> MALASSEZ. . . . .	41-196
Etagère d'ESBACH (Dessicateur). . . . .	175
Etain en feuilles . . . . .	176
Etiaux à agrafe et à main. . . . .	237
Etuves à air chaud en cuivre. . . . .	177
— — de RAMMELSBURG . . . . .	180
— — en fonte, intérieur faïence. . . . .	177
— — en tôle du D <sup>r</sup> COULIER. . . . .	177
— — de R. NEVEU . . . . .	178
Etuves pour cultures et fermentations. . . . .	178-181-182
Etuve à eau d'ESBACH. . . . .	181
— avec bain-marie et entonnoir à filtrations chaudes. . . . .	181
Etuves ou Four à flamber de PASTEUR . . . . .	183
— — de R. NEVEU. . . . .	183
Etuves à huile de GAY-LUSSAC. . . . .	182-183
Etuves de LIEBIG. . . . .	182
— de SCHLOESING à bain de sable. . . . .	180
— de SCHRIBAUX. . . . .	180
Etuve stérilisatrice du D <sup>r</sup> POUPINEL. . . . .	179
Eudiomètre de BUNSEN. . . . .	53
— — courbé en V. . . . .	53
Eudiomètre de HOFMANN. . . . .	5
Eudiomètre de RIBAN. . . . .	53
Eudiomètre de SCHLOESING. . . . .	136
Eviers en grés. . . . .	121
Extracteurs de SOXHLET. . . . .	2-139

## F

Féculomètre de BLOCH. . . . .	53
Fibre d'amiante. . . . .	220
Fil en aluminium. . . . .	229
Fil d'amiante. . . . .	220

	PAGES
<b>Fil d'argent</b> . . . . .	230
— de <b>nickel</b> . . . . .	232
— de <b>platine</b> . . . . .	235
<b>Filtres CHAMBERLAND divers</b> . . . . .	187 - 188
<b>Filtre KITASATO</b> . . . . .	42 - 187
— — modifié par R. NEVEU . . . . .	42 - 187
— MARTIN pour l'essai des toxines . . . . .	42 - 186
<b>Filtres en papier</b> . . . . .	226 - 227
<b>Filtres ou Chaussees en tissus</b> . . . . .	185
— ou <b>Manches</b> avec cerceaux . . . . .	185
<b>Filtres en porcelaine d'amianté divers</b> . . . . .	189-190-191
<b>Filtre portatif pour essais de laboratoire</b> . . . . .	184
— pour stériliser à froid . . . . .	187
<b>Filtre à toxines de MARTIN</b> . . . . .	186
<b>Fioles ou Ballons fond plat en verre vert</b> . . . . .	81
— ou <b>Ballons</b> en verre de Krasna . . . . .	86
<b>Fioles à extraction</b> . . . . .	86
<b>Fioles coniques d'ERLENMEYER en verre de Bohême</b> . . . . .	83
— en verre de Krasna . . . . .	85
— bouchées à l'émeri . . . . .	83-85
<b>Fioles coniques tubulées pour filtrer à la trompe</b> . . . . .	74
<b>Firole des quatre éléments</b> . . . . .	217
<b>Fioles de GAYON pour cultures</b> . . . . .	42
<b>Fioles jaugées diverses</b> . . . . .	54
<b>Fioles PELLET</b> . . . . .	54
— VIVIEN . . . . .	54
<b>Fioles de KJELDHAL en verre de Krasna</b> . . . . .	86
<b>Fioles ou Matras à toxines</b> . . . . .	81
<b>Flacons bouchés à l'émeri</b> . . . . .	74
— — étiquette vérifiée . . . . .	75
<b>Flacons bouchés avec capsule à vis</b> . . . . .	66 - 67 - 78
<b>Flacons divisés et bouchés à l'émeri</b> . . . . .	54
<b>Flacons à densité</b> . . . . .	13
— de REGNAULT . . . . .	13
— avec thermomètre . . . . .	13
<b>Flacons à fermeture canette</b> . . . . .	43 - 82
<b>Flacons de FREUDENREICH pour cultures</b> . . . . .	43
<b>Flacons de MARIOTTE</b> . . . . .	75-191 - 217
<b>Flacon de MIQUEL pour cultures</b> . . . . .	42
<b>Flacon ou Matras de PASTEUR</b> . . . . .	42
<b>Flacon hydrotimétrique</b> . . . . .	55
<b>Flacons à pied pour collections</b> . . . . .	75
<b>Flacons à réaction, modèle R. NEVEU</b> . . . . .	14
<b>Flacon de sûreté pour trompes à eau</b> . . . . .	23 - 213
<b>Flacons à tare bouchés émeri</b> . . . . .	13
<b>Flacons tubulés en bas</b> . . . . .	76
<b>Flacons de WOOLF</b> . . . . .	76
<b>Flacons en gutta-percha pour acide fluorhydrique</b> . . . . .	224
<b>Flacon-burette de DUPRÉ</b> . . . . .	55
<b>Flacon-burette de R. NEVEU</b> . . . . .	55
<b>Flacon compte-gouttes normal</b> . . . . .	75
<b>Flacons compte-gouttes coniques</b> . . . . .	241
<b>Flacon laveur à large base</b> . . . . .	142
<b>Flacon laveur de CLOEZ</b> . . . . .	13
— de DURAND . . . . .	13
<b>Flotteurs ou Boules en verre à crochet</b> . . . . .	7
<b>Flôteur d'ERDMANN pour burettes</b> . . . . .	50
<b>Fontaine de circulation</b> . . . . .	217
<b>Fontaine de HÉRON</b> . . . . .	217

	PAGES
<b>Fontaine intermittente</b> . . . . .	217
<b>Four à flamber de R. NEVEU</b> . . . . .	183
— de PASTEUR . . . . .	183
<b>Four à fusion de PERROT</b> . . . . .	163
<b>Four à fusion au pétrole gazéifié</b> . . . . .	171
<b>Four de FOURQUIGNON et LECLERC</b> . . . . .	161
<b>Four de KRECHEL</b> . . . . .	161
<b>Fourneau à air en terre, au charbon</b> . . . . .	123
— à <b>bassine</b> — . . . . .	123
— à <b>essais</b> — . . . . .	124
— à <b>reverbère</b> — . . . . .	124
— à <b>tubes</b> — . . . . .	124
<b>Fourneau à creusets en terre au gaz</b> . . . . .	161
<b>Fourneau à moufle</b> — — . . . . .	162
<b>Four à moufle de COTTON</b> — — . . . . .	162
— de COURTONNE — — . . . . .	163
— au pétrole gazéifié . . . . .	171
<b>Fourneau à gaz, brûleur à couronne</b> . . . . .	164
— à 2 couronnes . . . . .	164
— à rondelles mobiles . . . . .	165
— avec cheminée-support . . . . .	164
— à évaporations lentes . . . . .	164
— à fusion avec chalumeau . . . . .	163
— à chauffage intensif . . . . .	165
<b>Fourneaux à gaz d'alcool, réserv. fixe</b> . . . . .	167
<b>Fourneaux à essence minér. gazéifiée</b> . . . . .	169
<b>Fourneaux à pétrole gazéifié</b> . . . . .	170-171
— à mèche . . . . .	170
<b>Fromages en terre réfractaire</b> . . . . .	124

## G

<b>Galactimètre d'ADAM</b> . . . . .	55
<b>Galactomètre de CADET DE VAUX en métal</b> . . . . .	95
<b>Gants en caoutchouc</b> . . . . .	221
<b>Gaveuse graduée pour nouveau-nés</b> . . . . .	55
<b>Gazomètres-aspirateurs de S<sup>te</sup> - CLAIRE-DEVILLE</b> . . . . .	191
<b>Gazomètre de REGNAULT</b> . . . . .	191
— de RIBAN . . . . .	191
<b>Générateurs automat. d'oxygène R. NEVEU</b> . . . . .	142
<b>Glaces carrées pour cloches</b> . . . . .	77
<b>Glucomètre de GUYOT</b> . . . . .	94
<b>Gluc-oenomètre de CADET DE VAUX</b> . . . . .	94
<b>Gluc-oenomètre en métal</b> . . . . .	95
<b>Glycosimètre d'YVON ET PELLIN</b> . . . . .	137
<b>Godets en porcelaine pour teintures</b> . . . . .	116
<b>Godets à recouvrement pour histologie</b> . . . . .	116
<b>Goulots en verre</b> . . . . .	65
<b>Goupillons en crin</b> . . . . .	191 - 237
<b>Grilles à analyses organiques au charbon</b> . . . . .	165
— — au gaz . . . . .	166
— — à essence gazéifiée . . . . .	169

## H

<b>Hachoir universel</b> . . . . .	192
<b>Hémoglobine-Scale de TALLQUIST</b> . . . . .	241
<b>Hématocrite de DALAND</b> . . . . .	156
<b>Hématoscope du D<sup>r</sup> HENOCQUE</b> . . . . .	136
<b>Hématospectroscope du D<sup>r</sup> HENOCQUE</b> . . . . .	137
<b>Hydrotimètre de BOUTRON ET BOUDET</b> . . . . .	137

	PAGES		PAGES
<b>I</b>			
Indicateur de vide, R. NEVEU, pour appareils à remplir les ampoules . . . . .	143	Matras de DUCLAUX pour cultures. . . . .	44
<b>L</b>			
Lactobutyromètre de MARCHAND . . . . .	56	Matras d'essayeur. . . . .	77
Lactodensimètre de QUEVENNE . . . . .	94	Matras de GRANCHER pour cultures. . . . .	44
— avec thermomètre. . . . .	95	— de PASTEUR bouchés à l'émeri. . . . .	42
— thermocorrecteur. . . . .	95	— de WURTZ à long col, verre vert. . . . .	81
Lactodensimètre QUEVENNE en métal . . . . .	95	Mélangeur de POTAIN pour l'examen du sang. . . . .	44
Lactomètre de CADET DE VAUX . . . . .	94	Mesures graduées ou Verres à expérience. . . . .	60
Lames porte-objets pour microscopie. . . . .	43-44	Microscope. . . . .	194-195
Lames en platine . . . . .	235	Microscopiques (Préparations). . . . .	197
Lamelles couvre-objets pour microscopie. . . . .	43	Microtome à main de PELTRISOT. . . . .	196
Lampes à alcool à mèche en cuivre. . . . .	167	Microtome à main de RANVIER. . . . .	196
— de BERZELIUS . . . . .	167	Microtome automatique. . . . .	196
— en métal nickelé. . . . .	167	Moelle de sureau. . . . .	196
— en verre . . . . .	77	Molettes dépolies pour broyer. . . . .	77
— éolipyle. . . . .	168	Mortier d'ABICH en acier poli. . . . .	197
Lampes à essence minérale gazéifiée . . . . .	169	Mortier en marbre. . . . .	197
Lampe-chalumeau . . . . .	169	Mortiers métalliques (fonte, cuivre, bronze). . . . .	197
Lampe à souder au pétrole gazéifié. . . . .	171	Mortiers en porcelaine. . . . .	117
Lampe à gaz de RANVIER pour microscopie. . . . .	166	Mortiers en verre. . . . .	77
Larmes bataviques. . . . .	217	— — de JOULIE. . . . .	77
Limes avec manches. . . . .	238	Moteurs à air chaud. . . . .	198
— pour ampoules. . . . .	38	Moteurs électriques. . . . .	198
Liquomètre de MUSCULUS. . . . .	56-137	Moteurs hydrauliques. . . . .	198
Loupe d'éclairage pour microscopie. . . . .	195	Mouffles en silice fondue. . . . .	243
Ludion . . . . .	217	Mouffles en terre réfractaire, divers. . . . .	162-163
<b>M</b>			
Mache-bouchons en fonte . . . . .	192-225-238	Mouloirs en aluminium. . . . .	228
Machine pneumatique de CARRÉ . . . . .	144	Mouloirs en nickel. . . . .	231
Mains en aluminium . . . . .	229-238	Mustimètre. . . . .	95
— en corne . . . . .	238	<b>N</b>	
— en laiton. . . . .	238	Nacelles en nickel . . . . .	232
— en nickel. . . . .	232-238	— en platine. . . . .	235
Manchons pour réfrigérants . . . . .	62	Nacelles en porcelaine ordinaire et de Saxe. . . . .	117
Manches en tissus à filtrer . . . . .	184	— — ovales . . . . .	117
Manomètre à air libre . . . . .	192-217	Nacelles ou Capsules plates pour incinérations. . . . .	113
— à air comprimé. . . . .	192-217	Nacelles en silice fondue. . . . .	243
— à eau pour gaz d'éclairage. . . . .	193	Natromètre du PESIER. . . . .	95
Manomètre à mercure à air comprimé pour vins mousseux . . . . .	192	Nécessaire de RANVIER pour microscopie. . . . .	44
Manomètre à mercure à pied pour cloches à vide. . . . .	192	Nitromètre ou Azotomètre de LUNGE. . . . .	56-134
Manomètre à mercure à cuvette mobile, divisé sur verre, modèle R. NEVEU . . . . .	192	<b>O</b>	
Manomètre métallique indic' de vide . . . . .	193	Oenobaromètre de HOUDART. . . . .	95
Manomètre métallique, indiquant le vide et la pression. . . . .	192	Oenomètre ou Pèse-vins. . . . .	94
Manomètre de plombier. . . . .	56-193	Oléomètre de LEFÈVRE. . . . .	95
Marteaux d'eau divers . . . . .	218	Oléoréfractomètre AMAGAT ET JEAN. . . . .	137
Marteau ordinaire emmanché . . . . .	238	Oxylithe en boîtes. . . . .	142
Masques de laboratoire . . . . .	238	<b>P</b>	
Mastic de laboratoire . . . . .	193	Paniers en fil de fer étamé pour tubes. . . . .	199
Matras ou Ballons à toxines, tubulés. . . . .	44	Paniers ou Cuillères en toile de platine . . . . .	235
		Papier d'amiante. . . . .	220
		Papier à filtre blanc et gris. . . . .	226
		— — BERZELIUS. . . . .	226
		— — CHARDIN . . . . .	226
		— — PRAT-DUMAS. . . . .	226

	PAGES		PAGES
<b>Papier à filtre LAURENT</b> . . . . .	226	<b>Pinces à poids en laiton</b> . . . . .	199
— — MUNKTELL . . . . .	226	— — ou Presselles en nickel . . . . .	232
— — SCHLEICHER ET SCHÜLL. . . . .	227	— à ressort, extrémités en verre . . . . .	200
<b>Papier de soie ou Papier Joseph</b> . . . . .	227	<b>Pince à mâchoires plates, rondes, cou-</b>	
<b>Perce-bouchons</b> . . . . .	199-225-239	pantes, etc. . . . .	239
<b>Percolateurs de pharmacie (modèle du Co-</b>		<b>Pince de gazier</b> . . . . .	239
dex 1908) . . . . .	138	<b>Pince universelle</b> . . . . .	239
<b>Pérlés de verre pour tubes à dessécher</b> .	14-28	<b>Pipette ordinaire à boule</b> . . . . .	14
<b>Pèse-acides concentrés BAUMÉ</b> . . . . .	93	<b>Pipette à boule, à réservoir latéral</b> . . . . .	15
— — sels etc. . . . .	93	<b>Pipette de CHAMBERLAND</b> . . . . .	41
— — plat pour accumulateurs . . . . .	93	— de GRANCHER . . . . .	41
— — de poche . . . . .	93	<b>Pipette à boule de MIQUEL</b> . . . . .	45
<b>Pèse-alkali ou Pèse-ammoniaque</b> . . . . .	93	— de PASTEUR . . . . .	45
<b>Pèse-bières BAUMÉ</b> . . . . .	93	<b>Pipette à cylindre, droite</b> . . . . .	14
<b>Pèse-cidres</b> . . . . .	93	— à réservoir inférieur . . . . .	14
<b>Pèse-cidres de VIVIEN</b> . . . . .	94	— à bout recourbé . . . . .	14
<b>Pèse-eaux d'exomose BAUMÉ</b> . . . . .	94	<b>Pipette à déversement de DUPRÉ</b> . . . . .	57
<b>Pèse-éthers</b> . . . . .	94	<b>Pipettes à ensemercer</b> . . . . .	45
<b>Pèse-filtres en verre</b> . . . . .	14	<b>Pipette à gaz, double cylindre</b> . . . . .	15
— — de FRÉSENIUS . . . . .	14	— de BERTHELOT . . . . .	15
<b>Pèse-flegmes</b> . . . . .	94	— de DOYÈRE ou d'ETTLING . . . . .	15
<b>Pèse-lait ou Lactomètre de CADET DE VAUX</b>	94	<b>Pipettes à gaz d'HEMPEL diverses</b> . . . . .	15-16
— — en métal . . . . .	95	<b>Pipette d'ALBERT LÉVY pour dosages d'oxy-</b>	
<b>Pèse-lait thermique de PINCHON</b> . . . . .	94	gène . . . . .	16
<b>Pèse-lait de QUEVENNE</b> . . . . .	94	<b>Pipette à gaz de St<sup>e</sup>-CLAIRE-DEVILLE</b> . . . . .	16
<b>Pèse-lait de chaux BAUMÉ</b> . . . . .	94	— de SALET . . . . .	16
<b>Pèse-lessives BAUMÉ</b> . . . . .	94	<b>Pipette pour remplir de mercure les</b>	
<b>Pèse-liqueurs CARTIER</b> . . . . .	94	éprouvettes à gaz . . . . .	15
— — en métal . . . . .	95	<b>Pipettes divisées diverses</b> . . . . .	57
<b>Pèse mouts (gluco-œnomètre) de CADET DE</b>		<b>Pipettes jaugées</b> . . . . .	57
VAUX . . . . .	94	<b>Pissettes à eau distillée</b> . . . . .	16
— — en métal . . . . .	95	<b>Pissette de R. NEVEU</b> . . . . .	17
<b>Pèse-mélasse BAUMÉ</b> . . . . .	94	<b>Pissette de SALET</b> . . . . .	17
<b>Pèse-nitrate d'argent</b> . . . . .	94	<b>Pissette à eau stérilisée de R. NEVEU</b> . . . . .	17-45
<b>Pèse-pétroles et schistes (Densimètre)</b> . . . . .	94	<b>Plaques à dessécher en faïence</b> . . . . .	117
<b>Pèse-sels BAUMÉ</b> . . . . .	94	<b>Plaques en feutre pour microscope</b> . . . . .	195
<b>Pèse-sirops BAUMÉ</b> . . . . .	94	<b>Plaques à essais en porcelaine, à godets</b> . . . . .	118
— — d'osmose BAUMÉ . . . . .	94	<b>Plaques en silice fondue</b> . . . . .	243
<b>Pèse-tannins</b> . . . . .	94	<b>Plaques à cultures, en verre</b> . . . . .	45
<b>Pèse-vins ou Œnomètre</b> . . . . .	94	<b>Plateau à tamis pour agitateur</b> . . . . .	128
<b>Pèse-vinaigres BAUMÉ</b> . . . . .	94	<b>Plateau porte-ampoules du D<sup>r</sup> BARILLÉ</b> . . . . .	143
— — de BALLING . . . . .	94	<b>Plateau à rainures en porcelaine</b> . . . . .	118
<b>Pèses-urines BAUMÉ</b> . . . . .	94	<b>Platine ou Table chauffante du D<sup>r</sup> MALASSEZ</b> . . . . .	196
<b>Pèse-urines ou Uromètre de BOUCHARDAT</b> . . . . .	94	<b>Poids pour balances ROBERVAL en cuivre</b> . . . . .	149
<b>Pèse-urines de NIEMANN (Densimètre)</b> . . . . .	94	— — en fonte . . . . .	149
<b>Picnomètres</b> . . . . .	13	<b>Poids de précision pour balances d'analyse</b>	
<b>Picnomètre de SPRENGEL</b> . . . . .	17	151-152	
<b>Pinces en bois pour ballons</b> . . . . .	200	<b>Poires en caoutchouc diversés</b> . . . . .	222
— — pour tubes à essai . . . . .	200	— — double pour pulvérisateurs et thermo-	
<b>Pinces brucelles en acier</b> . . . . .	199	cautéres . . . . .	222
— — pour burettes de MOHR . . . . .	49-200	<b>Polarimètre à pénombre, lumière blanche</b> . . . . .	137
<b>Pince à caoutchouc</b> . . . . .	201	<b>Polarimètre-Saccharimètre à lumière mo-</b>	
— à capsules . . . . .	201	nochromatique . . . . .	137
<b>Pince à contact pour eudiomètres</b> . . . . .	53	<b>Pompe à main aspirante pour autoclaves</b>	
<b>Pinces à creusets en fer</b> . . . . .	201	de pharmacie . . . . .	146
— — en nickel . . . . .	232	<b>Pompe aspirante de GAY-LUSSAC</b> . . . . .	201-218
<b>Pinces à dissection microscopique</b> . . . . .	200	<b>Pompe aspirante et foulante de GAY-</b>	
<b>Pinces en fil de fer, bouts platine</b> . . . . .	200	LUSSAC . . . . .	201-218
<b>Pince en laiton pour tubes à essais</b> . . . . .	200	<b>Pompes à mercure robinet à 3 voies</b> . . . . .	214-215
<b>Pinces à lamelles</b> . . . . .	200	— — à soupape automatique	
— — du D <sup>r</sup> CORNET . . . . .	200	de R. NEVEU . . . . .	215
— — du D <sup>r</sup> DEBRAND . . . . .	200		



	PAGES
<b>Support en bois</b> à fourche . . . . .	207
— à gouttière pour réfrigérants . . . . .	208
— incliné pour burettes, pipettes, etc. . . . .	208
— à pince . . . . .	208
— à plateau . . . . .	208
— à potence . . . . .	209
— à ressorts pour tubes à culture . . . . .	209
— pour tubes à essais . . . . .	209
<b>Supports pour burettes, tige en cuivre.</b> 49-210	
<b>Supports ou Disques à trous</b> pour dessiccateurs. . . . .	118
<b>Supports en fer</b> pour réfrigérants. . . . .	203-211
<b>Supports en porcelaine</b> pour entonnoirs. 118	
<b>Supports en fil de fer étamé</b> pour tubes à culture . . . . .	210
<b>Supports tablette fonte</b> avec tige, anneaux et pince cuivre . . . . .	211
<b>Supports pour becs BUNSEN</b> ou BERTHELOT. 159	
— en tôle à trépied. . . . .	159-210
— en fer à trépied pour bain de sable, bassines, etc. . . . .	211
— — pour filtres en tissus. . . . .	185
— pour électrolyse. . . . .	233
<b>Supports à trépied</b> pour lampes à alcool. 210	
— de RIBAN pour tubes en U, etc. . . . .	210
<b>Support universel</b> . . . . .	212
<b>Support en verre</b> pour entonnoirs JOULIE. 11	

## T

<b>Table ou Platine chauffante</b> du D <sup>r</sup> MALASSEZ 196
<b>Table de comparaison</b> pour aréomètres. . . . . 96
<b>Table de correction</b> pour alcoométrie. . . . . 89
<b>Tables d'émailleur.</b> . . . . . 205
<b>Tamis en toile laiton.</b> . . . . . 212
<b>Tamis-tambours.</b> . . . . . 212
<b>Tas carrés en acier poli.</b> . . . . . 240
<b>Tenailles</b> . . . . . 240
<b>Terrines évaporatoires</b> en grès. . . . . 121
<b>Tets à gaz</b> et à rôtir en porcelaine. . . . . 118
— en terre réfractaire. 125
<b>Thermomètre pour air liquide</b> à isopentane. 87-100
<b>Thermomètres pour alcoométrie.</b> . . . . 88-104
<b>Thermomètres d'appartement,</b> modèles divers . . . . . 106-107
<b>Thermomètres pour bains</b> . . . . . 107
— pour brasseries. . . . . 108
— pour couches. . . . . 107
<b>Thermomètres pour cryoscopie.</b> . . . . 103-133
<b>Thermomètre pour cours d'eau.</b> . . . . 104
<b>Thermomètres pour ébullioscopie.</b> . . . . 104
<b>Thermomètres enregistreurs</b> à distance. . . . . 110
<b>Thermomètres de fenêtre</b> ou de serre. . . . . 107
<b>Thermomètre-fronde</b> . . . . . 104
<b>Thermomètres indicateurs</b> à distance. . . . . 109

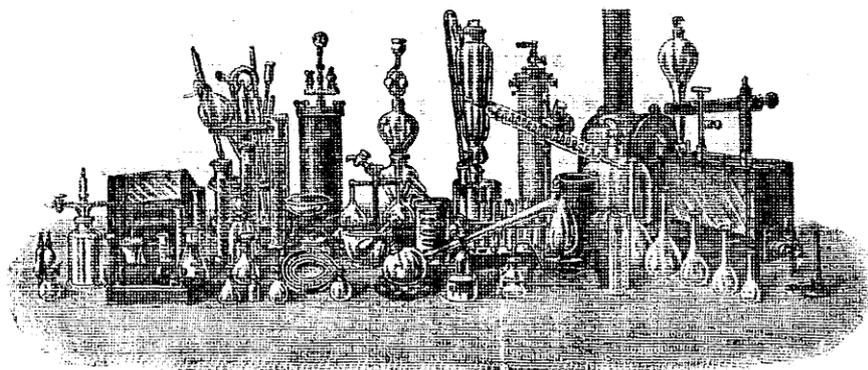
	PAGES
<b>Thermomètres de laboratoire à alcool</b> pour alambics. . . . .	100
<b>Thermomètres de laboratoire à alcool</b> division sur tige. . . . .	100
— — p <sup>r</sup> basses temp <sup>rs</sup> . 100	
— — à alcool amylique. 100	
— — à mercure division sur émail. . . . .	100
— — à double soudure. 100	
<b>Thermomètres de laborat. à mercure</b> divisés sur tige ordin. pour étuves etc. . . . .	101
— — à tige demi-fine. 101	
— — à tige fine. . . . . 101	
— — à grosse tige. . . . . 102	
— — subdivisés. . . . . 102	
— — à échelle fractionnée. . . . . 103	
— — pour points d'ébullition ou distillat. fract. 103	
— — à maxima. . . . . 104	
<b>Thermomètres à maxima</b> sur planchette ou plaque métallique . . . . .	108
— — de NEGRETTI. . . . . 104	
— — du D <sup>r</sup> PÉTER. . . . . 105	
<b>Thermomètres médicaux</b> pour hôpitaux, cliniques. . . . .	105
<b>Thermomètres médicaux</b> divers. . . . . 105	
<b>Thermomètres à minima</b> sur planchette ou plaque métallique. . . . .	108
— — de RUTHERFORD. . . . . 104	
<b>Thermomètre avec pied bronze</b> p <sup>r</sup> cloches. 104	
<b>Thermomètre pour surfusion.</b> . . . . 104-218	
<b>Thermomètre de LESLIE.</b> . . . . 218	
<b>Thermométrographe</b> de BELLANI. . . . . 108	
<b>Thermo-régulateurs</b> à distance. . . . . 110	
<b>Thermoscope</b> de RUMFORD. . . . . 218	
<b>Toile d'amiante.</b> . . . . 220	
<b>Toile métallique.</b> . . . . 212	
<b>Toile métallique garnie d'amiante.</b> . . . . 241	
— en platine. . . . . 236	
<b>Tournette</b> pour luter les préparations microscopiques. . . . . 195	
<b>Tournevis.</b> . . . . 240	
<b>Tourniquet hydraulique.</b> . . . . 218	
<b>Transmissions</b> pour agitateurs, etc. . . . . 128	
<b>Trébuchets</b> (balances). . . . . 150	
<b>Trepieds</b> pour lampes à alcool. . . . . 210	
— pour bains de sable, bassines, etc. 211	
<b>Triangles en fer rond.</b> . . . . 212	
— en fil de nickel. . . . . 233	
— — de platine. . . . . 236	
— en terre de pipe. . . . . 212	
— en verre. . . . . 22	
<b>Trompe aspirante</b> de BUNSEN. . . . . 23	
— de FISCHER. . . . . 23	
— de MIQUEL. . . . . 23	
<b>Trompes à eau</b> métalliques. . . . . 213	
<b>Trompe à eau en verre</b> mod. américain. . . . . 22	
— — de FINKNER. . . . . 22	
<b>Trompe à eau</b> de WURTZ. . . . . 22	
— avec monture fonte. 213	

	PAGES		PAGES
<b>Trompes à mercure</b> avec jauge de LEOD. . . . .	215	<b>Tube pour dessiccateur</b> de SCHROETTER . . . . .	28
— de SCHLOESING. . . . .	216	<b>Tubes pour distillation fractionnée</b> simples . . . . .	28
— de SPRENGEL. . . . .	216	— — — — — ouverts, s'adaptant	
<b>Trompes soufflantes.</b> . . . . .	205-206	— — — — — à tous les ballons. . . . .	29
<b>Trousses alcoométriques.</b> . . . . .	88-89	— — — — — d'ANDERLINI . . . . .	29
— densimétriques. . . . .	92	— — — — — de GLINSKY . . . . .	29
<b>Tubes en verre, minces, épais, capil-</b>		— — — — — de LEBEL-HENNINGER . . . . .	29
<b>laires, etc.</b> . . . . .	79	— — — — — de KONINCK . . . . .	29
<b>Tubes abducteurs divers.</b> . . . . .	24	— — — — — de OTTO . . . . .	30
— pour analyses organiques verre blanc.	24	— — — — — de WURTZ. . . . .	29
— — — — — verre vert. . . . .	82	<b>Tubes à essais</b> . . . . .	30
— — — — — verre de Bohême. . . . .	84	— — — — — à pied, bouchés émeri . . . . .	30
<b>Tube à boule</b> de ROSE. . . . .	57	<b>Tubes à essais de sucre</b> de VIOLETTE . . . . .	30
<b>Tube</b> de GRANDVAL et LAJOUX pour dosage		<b>Tubes bouchés</b> avec capsule métallique à	
des nitrates dans les eaux . . . . .	57	vis. . . . .	78
<b>Tubes</b> de DUCLAUX pour analyses des pro-		<b>Tubes à filtration</b> de SOXHLET. . . . .	30
duits de la laiterie. . . . .	24	— — — — — sur sable de GIBBS et TAYLOR. . . . .	30
<b>Tubes</b> de VIVIEN pour essais de jus. . . . .	57	<b>Tube à filtrer</b> de MARTIN pour essai des	
<b>Tube absorbant</b> de MEYER pour dosage du		toxines . . . . .	42
soufre. . . . .	24	<b>Tube-filtre</b> de A. GAUTHIER. . . . .	47
— en cascade. . . . .	24	<b>Tubes pour hémocrite</b> de DALAND . . . . .	156
<b>Tube à azote</b> de AREND ET KNOPP. . . . .	25	<b>Tube laveur</b> de DURAND . . . . .	31
— d'ARNOLD. . . . .	25	<b>Tube laveur</b> de DURAND modifié par R. NE-	
— de FRESSENIUS. . . . .	25	VEU . . . . .	31
— de PELIGOT. . . . .	25	<b>Tube laveur-absorbeur</b> de GEISSLER ou de	
— de SHEPHERD. . . . .	25	MOHR . . . . .	33
— de SIMPSON. . . . .	25	— — — — — de A. GAUTHIER. . . . .	31
— de VOLHARD . . . . .	25	— — — — — de LIEBIG. . . . .	32
— de WILL ET WARENTRAPP . . . . .	25	— — — — — de LIEBIG modifié. . . . .	32
<b>Tubes barboteur</b> de STRAUSS et WURTZ. . . . .	46	— — — — — de MAQUENNE . . . . .	32
<b>Tubes bouchés</b> pour canules et sondes. . . . .	25	— — — — — — modifié. . . . .	32
<b>Tubes pour centrifugeurs.</b> . . . . .	156	<b>Tube laveur-témoin</b> de MAQUENNE. . . . .	32
— — — — — modèle DANYS . . . . .	156	<b>Tube laveur-absorbeur</b> de MITSCHERLICH . . . . .	32
<b>Tubes à collection</b> . . . . .	30	— — — — — de MOHR ou de GEISSLER. . . . .	33
<b>Tubes</b> de BOREL pour coloration des lames. . . . .	45	<b>Tube laveur</b> de KEMPF . . . . .	31
<b>Tubes à combustion</b> ou à analyse orga-		— — — — — de SCHROETTER . . . . .	31
nique. . . . .	24-82-84	<b>Tube laveur-absorbeur</b> de SCHLOESING . . . . .	33
<b>Tubes de communication</b> à robinet . . . . .	26	— — — — — de SCHLOESING-	
— — — — — en T . . . . .	27	MAHLER. . . . .	33
— — — — — 3 voies . . . . .	27	— — — — — d'URÉ . . . . .	33
— — — — — en Y. . . . .	27	— — — — — de WINKLER. . . . .	33
<b>Tubes à condensation</b> pour ac. sulfureux. . . . .	27-28	<b>Tubes à liquéfier les gaz.</b> . . . . .	33
— — — — — en W . . . . .	28	— — — — — l'acide sulfureux . . . . .	27-28
— à fermeture canette pour crins et		— — — — — le chlore de FARADAY . . . . .	33
catguts. . . . .	47-82	<b>Tube</b> de MARIOTTE. . . . .	218
<b>Tubes à culture</b> simples. . . . .	30-45	<b>Tube</b> de NEWTON pour la chute des corps. . . . .	218
— — — — — sur pomme de terre . . . . .	45	<b>Tubes à ozone</b> de BERTHELOT . . . . .	26
<b>Tubes à culture</b> de CHAMBERLAND en pointe. . . . .	46	— — — — — de BOILOT . . . . .	26
— — — — — de DUCLAUX . . . . .	46	— — — — — de HOUZEAU . . . . .	26
— — — — — de GAYON à capuchon rodé. . . . .	46	— — — — — de THÉNARD . . . . .	26
— — — — — de GAYON et DUPETIT . . . . .	46	<b>Tubes pour pissettes</b> . . . . .	16-17
— — — — — de PASTEUR pour anaéro-		<b>Tubes pour pulvérisateur</b> de RICHARDSON . . . . .	17
bies . . . . .	46	<b>Tubes à réduction</b> pour l'arsenic de BER-	
— — — — — de ROUX. . . . .	47	ZELIUS . . . . .	33
<b>Tubes à étranglement plissé</b> pour vaccin		— — — — — de ROSE . . . . .	33
charbonneux . . . . .	45	— — — — — des oxydes métalliques. . . . .	34
<b>Tube à décantation</b> de M. de THIERRY. . . . .	23	<b>Tubes pour réfrigérants</b> de LIEBIG ou CLOEZ. . . . .	19
<b>Tubes à déplacement</b> de SOXHLET. . . . .	2	<b>Tubes bouchés</b> pour sondes et canules. . . . .	25
<b>Tubes à dessécher</b> ou à chlorure de calcium. . . . .	28	<b>Tubes soufflés pour baromètres.</b> . . . . .	34-219
— — — — — de BABO (tubes à perles). . . . .	28	— — — — — pour thermomètres. . . . .	34-219
— — — — — de SCHLOESING . . . . .	28	<b>Tube</b> de PLUCKER pour spectroscopie des	
— — — — — les substances organiques . . . . .	28	gaz. . . . .	34-218

	PAGES		PAGES
<b>Tubes de sûreté divers.</b> . . . . .	34-55	<b>Uréomètre à eau</b> de R. NEVEU. . . . .	59
— de BABO. . . . .	35	— du D <sup>r</sup> NOËL. . . . .	59
— de BIDEY. . . . .	35	— du D <sup>r</sup> REGNARD. . . . .	59
— de BELLAMY. . . . .	35	— du D <sup>r</sup> THIERRY. . . . .	59
— de WELTER. . . . .	35	— du D <sup>r</sup> YVON. . . . .	59
<b>Tubes en T.</b> . . . . .	27	<b>Uréomètre à mercure</b> de MERCIER. . . . .	60
<b>Tubes témoins pour stérilisations.</b> . . . .	47-146	— d'YVON. . . . .	60
<b>Tubes en U divers.</b> . . . . .	35	— — mod. par DUPRÉ. . . . .	60
— bouchés à l'émeri. . . . .	36	<b>Uromètre</b> de BOUCHARDAT. . . . .	95
— montés sur pied . . . . .	36	— de NIEMANN. . . . .	95
— d'ERDMANN. . . . .	36		
— de FRESSENIUS. . . . .	36	<b>V</b>	
— de REISCHAUER. . . . .	36	<b>Vases en porcelaine pour dessiccateurs</b> . . .	119
— de SCHMITZ. . . . .	37	<b>Vases à dessécher ou à chlorure de calcium</b>	
— de VOLHARD. . . . .	37	en verre. . . . .	79
<b>Tubes en V.</b> . . . . .	37	<b>Vases de DEWAR pour air liquide.</b> . . . .	87
<b>Tubes à vaccin.</b> . . . . .	37	<b>Vases pour air liquide forme ballon.</b> . . .	87
<b>Tubes en W à condensation.</b> . . . . .	28	— — coupe. . . . .	87
<b>Tubes en Y de communication.</b> . . . . .	27	<b>Vases à extraits en verre de Bohême pour</b>	
<b>Tubes en caoutchouc feuille anglaise.</b> . . .	223	analyse des vins. . . . .	84
— moulé. . . . .	223	<b>Vases à pile ou Conserves en verre.</b> . . .	68
— pour vide. . . . .	223	<b>Vases à précipiter en verre.</b> . . . . .	79
<b>Tubes en T en cuivre.</b> . . . . .	216	<b>Vases à filtrations chaudes en verre Bohême.</b>	84
— en Y — — — — —	216	— — — — — de Krasna. . . . .	86
<b>Tubes en porcelaine ouverts.</b> . . . . .	118-119	<b>Vases à saturation coniques en verre.</b> . . .	79
— — — — — fermés d'un bout. . . . .	119	<b>Vase de Tantale monté</b> . . . . .	219
<b>Tubes en silice fondue.</b> . . . . .	243	<b>Valets en paille pour ballons, capsules, etc.</b>	216
<b>Turbines à eau.</b> . . . . .	198	<b>Verre filé (coton de verre).</b> . . . . .	11
<b>Tuyaux en caoutchouc avec toiles.</b> . . . .	223	<b>Verres à expérience à pied et à bec</b> . . . .	80
<b>Tuyaux en gutta-percha.</b> . . . . .	224	— gradués avec ou	
<b>Tuyaux métalliques flexibles</b> . . . . .	216	— sans pied. . . . .	60
		<b>Verres de montre.</b> . . . . .	80
<b>U</b>		<b>Verres à pied gradués pour dégustations.</b>	60
<b>Uréomètre à eau</b> du D <sup>r</sup> BLAREZ. . . . .	58	<b>Voltamètre à eau forme tube en U.</b> . . . .	219
— de BOYMOND. . . . .	58	<b>Voltamètre HOFMANN.</b> . . . . .	5
— de DANNECY. . . . .	58	<b>Volumètres de GAY-LUSSAC.</b> . . . . .	93
— d'ESBACH. . . . .	58	<b>Volumètre universel.</b> . . . . .	93
— de HUFNER. . . . .	58	<b>Vilebrequin.</b> . . . . .	240
— de KNOPP. . . . .	58	<b>Wrilles en acier.</b> . . . . .	240
— du D <sup>r</sup> MEHU. . . . .	58		
— de MOREIGNE. . . . .	58		
— modifié par R. NEVEU. . . . .	58		







**VANNES**  
Imprimerie LAFOLYE  
2, Place des Lices, 2